



W77
14 – 24" / DN350 – DN600
velikosti Patentirano



W77
26 – 50" / DN650 – DN1250
velikosti Patentirano



W77B
52 – 72" / DN1300 – DN1800
velikosti Patentirano



1.0 OPIS IZDELKA

Razpoložljive velikosti

- 14 – 50" / DN350 – DN1250, tip W77
- 52 – 72" / DN1300 – DN1800, tip W77B
- Za velikosti večje od 72" / DN1800 glejte [publikacijo 16.12](#)

Zahteve za cevi

- Ogljikovo jeklo: API-5L, ASTM A53, AWWA C200
- Nerjavno jeklo: glejte [publikacijo 17.01](#)
- Za dodatne informacije o zahtevah za cevi glejte [publikacijo 25.09](#)

Največji dovoljeni obratovalni tlak (za cevi iz ogljikovega jekla)

- 14 – 24" / DN350 – DN600: največ 350 psi / 2413 kPa
- 26 – 42" / DN650 – DN950: največ 300 psi / 2068 kPa
- 44 – 50" / DN1100 – DN1250: največ 232 psi / 1599 kPa
- 52 – 62" / DN1300 – DN1600: največ 175 psi / 1206 kPa
- 64 – 68" / DN1650 – DN1700: največ 125 psi / 826 kPa
- 70 – 72" / DN1750 – DN1800: največ 75 psi / 517 kPa

OPOMBA

- Za informacijo o največjem dovoljenem obratovalnem tlaku za nerjavno jeklo glejte [publikacijo 17.09](#).
- Za informacijo o največjem dovoljenem tlaku na obročih Victaulic Vic-Ring glejte [publikacijo 16.12](#).

Uporaba

- Zagotavlja omejeno linearno in kotno premikanje cevi na cevnem spoju, ki se lahko uporablja za kompenzacijo toplotnega raztezanja cevni sistemov, ublažitev vibracij, potresnega in diferencialnega posedka ter v drugih primerih, kjer je potrebna prilagodljivost.

Funkcija

- Edinstven klinasto oblikovan profil ključa poveča dovoljeni razmik med koncema cevi, zaradi česar je lažja montaža.
- Velikosti 26" in več imajo na ohišjih vgrajena dvizna ušesca, zaradi katerih je lažje rokovanje med nameščanjem ohišja spojke.

OPOMBE

- Spojke AGS Style W77 so dobavljene s tesnili FlushSeal™ za različne vrste uporabe. Pri naročilu se sklicujte na razred tesnila. Za informacijo o razredih uporabnosti tesnil glejte [publikacijo 05.01](#).
- Prilagodljive spojke AGS Style W77 / W77B se lahko uporabljajo tudi pri abrazivnih medijih / suspenzijah v kombinaciji z obročem AGS Vic-Ring. Glejte [publikacijo 16.12](#).

GLEDE NAMESTITVE IZDELKOV, VZDRŽEVANJA ALI PODPORE SE VEDNO SKLICUJE NA OBVESTILA NA KONCU TEGA DOKUMENTA.

2.0 CERTIFIKATI / UVRSTITEV / STANDARDI



EN 10311
CPR (EU)
št. 305 / 2011



BS EN 10311
CPR (UK)
2019 št. 465



OPOMBE

- Za velikosti 14" (DN350) do 24" (DN650) so pridobljeni certifikati UL in FM, razen velikosti 377 mm, 426 mm, 480 mm, 530 mm in 630 mm.
- Glejte [publikacijo 02.06](#): Victaulic odobritve za pitno vodo ANSI / NSF za informacije o odobritvi za pitno vodo, če je ustrezno.
- Za referenčni vodnik certifikatov / seznamov odobritev za požarno zaščito glejte [publikacijo 10.01](#).
- Odobritev materiala WRAS velja samo, kadar je izdelek dobavljen s tesnili EPDM razreda EW, za velikosti do največ 50" (DN1250).
- Odobritev izdelka WRAS velja za velikosti DN350 – DN600, če se uporabljajo s cevjo iz ogljikovega jekla v skladu s Prilogo 10 (ali debelejšo) in tesnilom EPDM EW (cevi iz ogljikovega jekla mora biti premazana s primernim premazom ali oblogo za zdravo uporabo vode).
- Odobritev izdelka WRAS velja za uporabo nad zemljo in pod zemljo.
- Odobritev izdelka WRAS ne velja za spojke tipa W77B.

3.0 SPECIFIKACIJE – MATERIAL

Ohišje: (opredeliti izbiro)

Standardno: nodularna litina v skladu z ASTM A536, razred 65-45-12.

Izbirno: nodularna litina v skladu z ASTM A395, razred 65-45-15.

Premaz ohišja: (opredeliti izbiro)

Standardno: oranžni emajl.

Izbirno: vroče pocinkano in drugo.

Izbirno: tekoči epoksidni premaz v skladu z AWWA C210.

OPOMBA

- Za dodatne informacije od premazov se obrnite na Victaulic.

Tesnilo spojke: (navedite izbiro¹)

Tesnilo FlushSeal™ EPDM razreda «E»

EPDM (barvna oznaka: zelena črta). Temperaturno območje –30 °F do +230 °F / –34 °C do +110 °C. Lahko se določi za uporabo v sistemih s toplo vodo znotraj navedenega temperaturnega območja ter za različne razredčene kisline, zrak brez olja in številne kemične medije. Razvrščeno po UL v skladu z ANSI / NSF 61 za uporabo s hladno pitno vodo pri +73 °F / +23 °C in vročo pitno vodo pri +180 °F / +82 °C ter z ANSI / NSF 372. **NI ZDRUŽLJIVO ZA UPORABO V NAFTNIH ALI PARNIH SISTEMIH.**

Tesnilo iz nitrila FlushSeal™ razreda «T»

Nitril (barvna oznaka: oranžna). Temperaturno območje –20 °F do +180 °F / –29 °C do +82 °C. Lahko se določi za uporabo v oljnih sistemih, vključno v sistemih s zrakom z oljnimi hlapi; to tesnilo se lahko določi za temperature do +180 °F / +82 °C. Za uporabo z vodnimi sistemi se lahko to tesnilo določi za temperature do +150 °F / +66 °C. Za uporabo s suhim zrakom brez olja se lahko to tesnilo določi za temperature do +140 °F / +60 °C. **NI ZDRUŽLJIVO ZA UPORABO V SISTEMIH ZA TOPLO VODO ALI PARO.**

Silikonsko tesnilo FlushSeal™ razreda «L»

Silikon (barvna oznaka: rdeča). Temperaturno območje: od –30 °F do +350 °F / od –34 °C do +177 °C. Lahko se določi za uporabo pri suhi toploti, zraku brez ogljikovodikov do +350 °F / +177 °C in pri določenih kemičnih medijih.

FlushSeal™ EPDM razreda «EW»

EPDM (barvna oznaka: zeleni W). Temperaturno območje –30 °F do +230 °F / –34 °C do +110 °C. Lahko se določi za uporabo v sistemih s toplo vodo znotraj navedenega temperaturnega območja ter za različne razredčene kisline, zrak brez olja in številne kemične medije. Material s certifikatom WRAS po BS 6920 za uporabo v hladni pitni vodi (+73 °F / +23 °C). Razvrščeno po UL v skladu z ANSI / NSF 61 za hladno (+73 °F / +23 °C) in toplo (+180 °F / +82 °C) pitno vodo ter v skladu z ANSI / NSF 372. **NI PRIMERNO ZA NAFTNE DRUŽBE.**

Drugo

Za drugo izbiro tesnila glejte [publikacijo 05.01](#): Priročnik Victaulic o tesnilih – konstrukcija elastomernih tesnil.

¹ Navedene vrste uporabe so zgolj splošna priporočila. Upoštevajte, da obstajajo mediji oziroma vrste uporabe, s katerimi ta tesnila niso združljiva. Za posebna navodila o uporabnosti tesnil in seznam medijev oziroma vrst uporabe, s katerimi tesnila niso združljiva, obvezno upoštevajte podatke v zadnjem [priročniku Victaulic o tesnilih](#).

3.0 SPECIFIKACIJE – MATERIAL (NADALJEVANJE)

Vijaki / matice: (opredeliti izbiro²)

Standardno: Vijaki z ovalnim vratom iz ogljikovega jekla, ki izpolnjujejo zahteve glede mehanskih lastnosti standarda ASTM A449 (palčne mere) ter razreda 9.8 po ISO 898-1 (M10 – M16) in razreda 8.8 (M20 in več); za velikosti 52 – 72" se uporabljajo zatiči A193 razreda B7. Težke šestkotne matice iz ogljikovega jekla, ki izpolnjujejo zahteve glede mehanskih lastnosti standarda ASTM A563 razreda B (palčne mere – težke šestkotne matice) in standarda ASTM A563M razreda 9 (metrične mere – šestkotne matice). Vijaki z ovalnim vratom in težke šestkotne matice so elektrolitsko pocinkani v skladu z ASTM B633 FE / ZN5, izvedba tip III (palčne mere) oziroma tipa II (metrične mere).

Izbirno (14 – 50"): Vijaki z ovalnim vratom iz nerjavnega jekla ali navojni čepi, ki izpolnjujejo zahteve glede mehanskih lastnosti standarda ASTM A193, razreda B8M, razreda 2 (nerjavno jeklo 316). Težke šestkotne matice iz nerjavnega jekla, ki izpolnjujejo zahteve glede mehanskih lastnosti standarda ASTM A194, razred 8M (nerjavno jeklo 316), stanje CW, s premazom za zmanjšanje sprijemanja.

Izbirno (vse velikosti): zatiči iz Super Duplex nerjavnega jekla v skladu s standardom ASTM A1082 UNS 32750. Težke šestkotne matice iz Super Duplex nerjavnega jekla v skladu s standardom ASTM A1082 UNS 32750.

² Izbirni vijaki / matice so na voljo le v palčnih merah

Podložke za 26 – 72" / DN650 – DN1800 velikosti:

Standardno: ploščate podložke iz prevlečenega ogljikovega jekla. Visokotrnostne podložke SAE, skladne z ASTM F436, ali visokotrnostne podložke iz nerjavnega jekla.

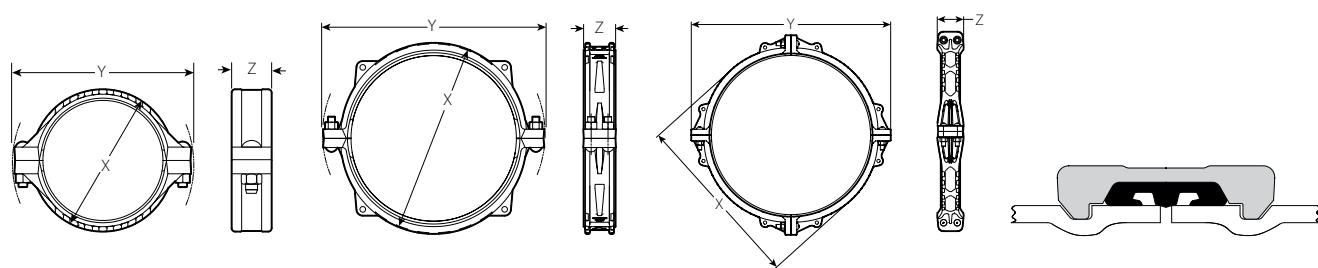
Izbirno (14 – 50"): nerjavno jeklo 316 visoke trdnosti

Izbirno (vse velikosti): nerjavno jeklo Super Duplex

OPOMBE

- Za alternativne specifikacije pritrdilnega materiala, ki niso navedene, se obrnite na družbo Victaulic.
- Spojke za velikosti 52" in večje so dobavljene z zatiči. Za spojke, dobavljene z zatiči, podvojite prikazano količino za zahtevano število matic in podložk.

4.0 MERE

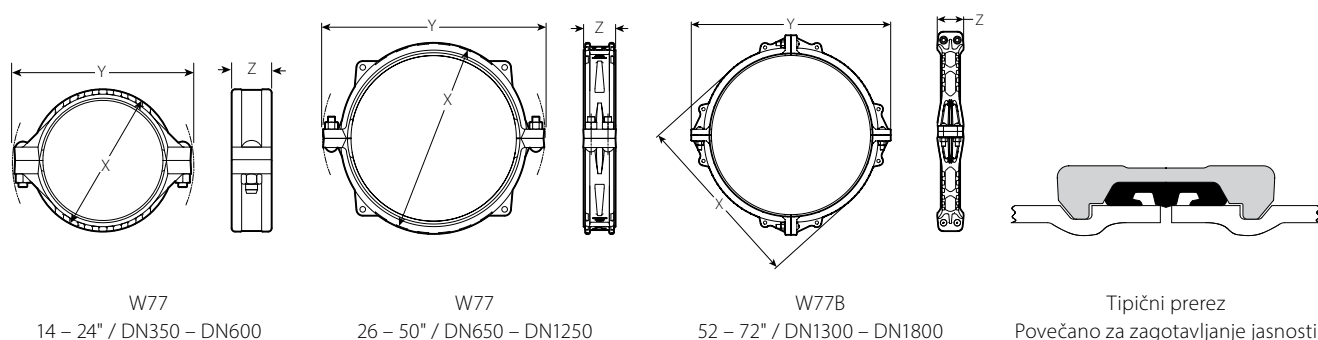
W77
14 – 24" / DN350 – DN600W77
26 – 50" / DN650 – DN1250 velikostiW77B
52 – 72" / DN1300 – DN1800Tipični prerez
Povečano za zagotavljanje jasnosti

Velikost		Ločitev konca cevi	Lom. Od CL		Vijak / matica		Dimenzije			Teža
Nazivno palcev DN	Dejanski zunanji premer palcev mm	Nazivno palcev mm	Na Spojka St.	in / ft mm / m	Kol.	Velikost palcev	X palcev mm	Y palcev mm	Z palcev mm	Približno (vsak) lb kg
14 DN350	14.00 355,6	0.13 – 0.31 3,3 – 7,9	0,73	0.154 12,86	2	1 × 5 ½	16.25 412	20.88 530	4.75 120	52.0 23,5
	14.84 377,0	0.13 – 0.31 3,3 – 7,9	0,69	0.146 12,13	2	M24 X 140	17.13 434	21.75 552	4.88 124	57.0 26,0
16 DN400	16.00 406,4	0.13 – 0.31 3,3 – 7,9	0,64	0.135 11,25	2	1 × 5 ½	18.50 470	22.88 582	4.88 124	62.0 28,0
	16.77 426,0	0.13 – 0.31 3,3 – 7,9	0,61	0.129 10,73	2	M24 X 140	19.25 488	23.75 604	4.88 124	65.0 29,5
18 DN450	18.00 457,2	0.13 – 0.31 3,3 – 7,9	0,57	0.120 10,00	2	1 × 5 ½	20.63 524	24.88 632	4.88 124	67.0 30,5
	18.90 480,0	0.13 – 0.31 3,3 – 7,9	0,54	0.114 9,52	2	M24 X 140	21.63 550	26.25 666	4.88 124	78.0 35,5
20 DN500	20.00 508,0	0.13 – 0.31 3,3 – 7,9	0,51	0.108 9,00	2	1 ⅝ × 5 ½	22.88 582	28.00 712	4.88 124	88.0 40,0
	20.87 530,0	0.13 – 0.31 3,3 – 7,9	0,49	0.104 8,18	2	M27 X 140	23.75 604	29.00 736	4.88 124	93.0 42,0
22 DN550	22.00 558,8	0.13 – 0.31 3,3 – 7,9	0,46	0.098 8,18	2	1 ⅝ × 6	25.00 636	30.50 774	4.88 124	102.0 46,5
24 DN600	24.00 610,0	0.13 – 0.31 3,3 – 7,9	0,42	0.090 7,50	2	1 ⅝ × 5 ½	27.50 698	32.25 820	4.88 124	115.0 52,0
	24.80 630,0	0.13 – 0.31 3,3 – 7,9	0,41	0.087 7,26	2	M27 X 140	28.25 718	33.25 844	4.88 124	120.0 54,5
26 DN650	26.00 660,4	0.15 – 0.53 3,8 – 13,5	0,83	0.175 14,62	4	1 ⅝ × 6	30.75 782	35.75 908	6.00 152	215.0 97,5
28 DN700	28.00 711,2	0.15 – 0.53 3,8 – 13,5	0,77	0.163 13,57	4	1 ⅝ × 6	32.75 832	37.75 958	6.00 152	230.0 104,5
30 DN750	30.00 762,0	0.15 – 0.53 3,8 – 13,5	0,72	0.152 12,67	4	1 ¼ × 7	34.50 876	40.25 1022	6.00 152	240.0 109,0
32 DN800	32.00 812,8	0.15 – 0.53 3,8 – 13,5	0,68	0.143 11,87	4	1 ¼ × 7	36.75 934	42.25 1074	6.00 152	255.0 115,5
34 DN850	34.00 863,6	0.15 – 0.53 3,8 – 13,5	0,64	0.134 11,18	4	1 ¼ × 7	38.75 984	44.25 1124	6.00 152	270.0 122,5
36 DN900	36.00 914,4	0.15 – 0.53 3,8 – 13,5	0,60	0.127 10,56	4	1 ¼ × 7	40.75 1036	46.25 1174	6.00 152	280.0 127,0

OPOMBE

- Zunanji premer, ovalnost in površinska obdelava, vključno z ravnimi mesti in nepravilnostmi, ne smejo odstopati za več, kot določajo mejne vrednosti končne tolerance po API 5L. (Za več podrobnosti si oglejte [publikacijo 25.09](#)).
- Na voljo so dodatne debeline sten. Za informacije o zmogljivosti pri dodatnih debelinah sten cevi se obrnite na družbo Victaulic.
- Za dodatne podatke o velikostih cevi se obrnite na družbo Victaulic.

4.0 MERE (NADALJEVANJE)



Velikost		Ločitev konca cevi	Lom. Od CL		Vijak / matica		Dimenzije			Teža
Nazivno palcev DN	Dejanski zunanji premer palcev mm	Nazivno palcev mm	Na Spojka St.	in / ft mm / m	Kol.	Velikost palcev	X palcev mm	Y palcev mm	Z palcev mm	Približno (vsak) lb kg
38 DN950	38.0 965,2	0.15 – 0.53 3,8 – 13,5	0,57	0.120 10,00	4	1 ¼ × 7	42.75 1086	48.25 1226	6.00 152	310.0 140,5
40 DN1000	40.0 1016,0	0.21 – 0.59 5,3 – 15,0	0,54	0.114 9,50	4	1 ½ × 8	44.50 1130	51.50 1308	6.75 172	360.0 163,5
42 DN1050	42.0 1066,8	0.21 – 0.59 5,3 – 15,0	0,51	0.109 9,05	4	1 ½ × 8	46.50 1182	53.00 1346	6.75 172	380.0 172,5
44 DN1100	44.0 1117,6	0.21 – 0.59 5,3 – 15,0	0,49	0.104 8,64	4	1 ½ × 8	49.00 1244	55.00 1398	6.75 172	410.0 186,0
46 DN1150	46.0 1168,4	0.21 – 0.59 5,3 – 15,0	0,47	0.099 8,26	4	1 ½ × 8	51.00 1296	57.00 1448	6.75 172	430.0 195,0
48 DN1200	48.0 1219,2	0.21 – 0.59 5,3 – 15,0	0,45	0.095 7,92	4	1 ½ × 8	53.00 1346	59.00 1498	6.75 172	440.0 199,5
50 DN1250	50.0 1270,0	0.21 – 0.59 5,3 – 15,0	0,43	0.091 7,60	4	1 ½ × 8	55.50 1410	61.50 1562	10.25 260	560.0 254,0
52 DN1300	52.0 1320,8	0.28 – 0.66 7,1 – 16,8	0,41	0.088 7,31	8	1 ½ × 9 ½	58.50 1486	67.50 1714	10.25 260	960.0 435,5
54 DN1350	54.0 1371,6	0.28 – 0.66 7,1 – 16,8	0,40	0.084 7,04	8	1 ½ × 9 ½	60.50 1536	69.50 1766	10.25 260	980.0 444,5
56 DN1400	56.0 1422,2	0.28 – 0.66 7,1 – 16,8	0,38	0.081 6,79	8	1 ½ × 9 ½	62.50 1588	71.50 1816	10.25 260	1010.0 458,0
58 DN1400	58.0 1473,2	0.28 – 0.66 7,1 – 16,8	0,37	0.079 6,55	8	1 ½ × 9 ½	64.50 1638	73.50 1866	10.25 260	1030.0 467,0
60 DN1500	60.0 1524,0	0.28 – 0.66 7,1 – 16,8	0,36	0.076 6,33	8	1 ½ × 9 ½	66.50 1690	75.50 1918	10.25 260	1060.0 481,0
62 DN1550	62.0 1574,8	0.28 – 0.66 7,1 – 16,8	0,35	0.074 6,13	8	1 ½ × 9 ½	69.00 1752	78.50 1994	10.50 266	1140.0 517,0
64 DN1600	64.0 1625,6	0.28 – 0.66 7,1 – 16,8	0,34	0.071 5,94	8	1 ½ × 9 ½	71.00 1804	80.50 2044	10.50 266	1160.0 526,0
66 DN1650	66.0 1676,4	0.28 – 0.66 7,1 – 16,8	0,33	0.069 5,76	8	1 ½ × 9 ½	73.00 1854	82.50 2096	10.50 266	1190.0 540,0
68 DN1700	68.0 1727,2	0.28 – 0.66 7,1 – 16,8	0,32	0.067 5,59	8	1 ½ × 9 ½	75.50 1918	84.50 2146	10.50 266	1270.0 576,0
70 DN1750	70.0 1778,0	0.28 – 0.66 7,1 – 16,8	0,31	0.065 5,43	8	1 ½ × 9 ½	78.00 1982	87.50 2222	10.50 266	1340.0 608,0
72 DN1800	72.0 1828,8	0.28 – 0.66 7,1 – 16,8	0,30	0.063 5,28	8	1 ½ × 9 ½	80.00 2032	89.50 2274	10.50 266	1420.0 644,5

Za velikosti, večje od 72" / DN1800, glejte [publikacijo 16.12.](#)

OPOMBE

- Zunanji premer, ovalnost in površinska obdelava, vključno z ravnimi mesti in nepravilnostmi, ne smejo odstopati za več, kot določajo mejne vrednosti tolerance konca cevi po API 5L.
- Glejte [publikacijo 25.09](#): Specifikacije valjanih utorov naprednega sistema utorov (AGS) za pravilne specifikacije utorov.
- Na voljo so dodatne debeline sten. Za informacije o zmogljivosti pri dodatnih debelinah sten cevi se obrnite na družbo Victaulic.

5.0 ZMOGLJIVOST

Tip W77 (za cev iz ogljikovega jekla)

Velikost		Največji dovoljeni obratovalni tlak (MAWP)			Najv. končna obremenitev ⁴ lb N	Trenutek aktiviraja ⁵ [ft-lbs] [N-M]
Nazivno palcev DN	Dejanski zunanji premer palcev mm	Tanka stena ³ psi kPa	Stand. teža ¾" psi kPa	XS ½" psi kPa		
14 DN350	14.000 355,6	350 2413	350 2413	350 2413	53 000 235 756	31 500 42 710
	14.843 377,0	350 2413	350 2413	350 2413	60 000 266 894	37 500 50 840
16 DN400	16.000 406,4	350 2413	350 2413	350 2413	70 000 311 376	47 000 63 720
	16.772 426,0	350 2413	350 2413	350 2413	77 000 342 514	55 000 74 570
18 DN450	18.000 457,0	350 2413	350 2413	350 2413	89 000 395 892	67 000 90 840
	18.898 480,0	350 2413	350 2413	350 2413	98 000 435 926	78 000 105 750
20 DN500	20.000 508,0	350 2413	350 2413	350 2413	105 000 467 064	92 000 124 740
	20.866 530,0	350 2413	350 2413	350 2413	119 700 532 452	105 000 142 360
22 DN550	22.000 559,0	350 2413	350 2413	350 2413	130 000 578 268	125 000 169 480
24 DN600	24.000 609,6	225 1551	– –	– –	100 000 444 822	105 000 142 360
24 DN600	24.000 609,6	– –	350 2413	350 2413	155 000 689 474	160 000 216 930
	24.803 630,0	225 1551	– –	– –	105 000 467 064	115 000 155 920
	24.803 630,0	– –	350 2413	350 2413	165 000 733 956	175 000 237 270
26 DN650	26.000 660,4	300 2068	300 2068	300 2068	155 000 689 474	175 000 237 270
28 DN700	28.000 711,2	300 2068	300 2068	300 2068	180 000 800 680	220 000 298 280
30 DN750	30.000 762,0	300 2068	300 2068	300 2068	210 000 934 126	270 000 366 070
32 DN800	32.000 812,8	300 2068	300 2068	300 2068	240 000 1 067 574	325 000 440 640
34 DN850	34.000 863,6	300 2068	300 2068	300 2068	270 000 1 201 020	390 000 528 770
36 DN900	36.000 914,4	300 2068	300 2068	300 2068	305 000 1 356 708	460 000 623 680

³ Tanka stena za 14" / DN350 = 0.22" / 5,6 mm; 16 – 24" / DN400 – DN600 = 0.25" / 6,4 mm, 26 – 50" / DN650 – DN1250 = 0.312" / 7,9 mm
Tanka stena za 377 mm = 0.217" / 5,5 mm; 426 mm, 480 mm, 530 mm in 630 mm = 0.256" / 6,5 mm

⁴ Končne obremenitve so skupne vrednosti vseh notranjih in zunanjih obremenitev ter temeljijo na cevi iz ogljikovega jekla z valjanim utorom Victaulic AGS v skladu s [specifikacijami za valjane uture Victaulic AGS](#). Za informacijo o zmogljivosti pri drugi cevi se obrnite na družbo Victaulic.

⁵ Za Victaulic tipa W77/W77B je potreben trenutek aktivacije, ki ima za posledico reakcijske sile in momente v sistemu. Ta trenutek je linearno sorazmeren z MAWP sistema in se lahko določi za konstrukcijski tlak v sistemu prek tega linearnega odnosa. Zasnovani aktivacijski trenutek se uporablja za sistem cevi in za namene strukturne konstrukcije.

OPOMBE

- OPOZORILO: SAMO ZA ENKRATNI PRESKUS NA TERENU se lahko največji delovni tlak spoja poveča na 1 ½-kratnik prikazanih vrednosti.
- Na voljo so dodatne debeline sten. Za informacije o zmogljivosti pri dodatnih debelinah sten cevi se obrnite na družbo Victaulic.
- Za dodatne podatke o velikostih cevi se obrnite na družbo Victaulic.
- AGS je spoj s popolno lastno zadržnostjo.

5.0 ZMOGLJIVOST (NADALJEVANJE)

Tip W77 (za cev iz ogljikovega jekla)

Velikost		Največji dovoljeni obratovalni tlak (MAWP)			Najv. končna obremenitev ⁴ lb N	Trenutek aktiviraja ⁵ [ft-lbs] [N-M]
Nazivno palcev DN	Dejanski zunanji premer palcev mm	Tanka stena ³ psi kPa	Stand. teža ¾" psi kPa	XS ½" psi kPa		
38	38,0	300	300	300	340 000	540 000
DN950	965,2	2068	2068	2068	1 512 396	732 140
40	40,0	300	300	300	375 000	630 000
DN1000	1016,0	2068	2068	2068	1 668 084	854 170
42	42,0	300	300	300	415 000	730 000
DN1050	1066,8	2068	2068	2068	1 846 012	989 750
44	44,0	232	232	232	350 000	650 000
DN1100	1117,6	1600	1600	1600	1 556 878	881 280
46	46,0	232	232	232	385 000	740 000
DN1150	1168,4	1600	1600	1600	1 712 566	1 003 310
48	48,0	232	232	232	415 000	840 000
DN1200	1219,2	1600	1600	1600	1 846 012	1 138 890
50	50,0	232	232	232	455 000	950 000
DN1250	1270,0	1600	1600	1600	2 023 942	1 288 030
52	52,0	–	175	175	370 000	810 000
DN1300	1320,8	–	1207	1207	1 645 842	1 098 210
54	54,0	–	175	175	400 000	910 000
DN1350	1371,6	–	1207	1207	1 779 288	1 233 790
56	56,0	–	175	175	430 000	1 010 000
DN1400	1422,2	–	1207	1207	1 912 736	1 369 380
58	58,0	–	175	175	460 000	1 120 000
DN1450	1473,2	–	1207	1207	2 046 182	1 518 520
60	60,0	–	175	175	490 000	1 240 000
DN1500	1524,0	–	1207	1207	2 179 628	1 681 210
62	62,0	–	175	175	520 000	1 370 000
DN1550	1574,8	–	1207	1207	2 313 076	1 857 470
64	64,0	–	–	175	560 000	1 510 000
DN1600	1625,6	–	–	1207	2 491 004	2 047 290
66	66,0	–	–	125	425 000	1 180 000
DN1650	1676,4	–	–	862	1 890 494	1 599 870
68	68,0	–	–	125	450 000	1 290 000
DN1700	1727,2	–	–	862	2 001 700	1 749 010
70	70,0	–	–	75	285 000	850 000
DN1750	1778,0	–	–	517	1 267 744	1 152 450
72	72,0	–	–	75	305 000	920 000
DN1800	1828,8	–	–	517	1 356 708	1 247 350

Za velikosti, večje od 72" / DN1800, glejte [publikacijo 16.12](#).

³ Tanka stena za 14" / DN350 = 0.22" / 5,6 mm; 16 – 24" / DN400 – DN600 = 0.25" / 6,4 mm, 26 – 50" / DN650 – DN1250 = 0.312" / 7,9 mm
Tanka stena za 377 mm = 0.217" / 5,5 mm; 426 mm = 0.256" / 6,5 mm; 480 mm = 0.256" / 6,5 mm

⁴ Končne obremenitve so skupne vrednosti vseh notranjih in zunanjih obremenitev ter temeljijo na cevi iz ogljikovega jekla z valjanim utorom Victaulic AGS v skladu s [specifikacijami za valjane uture Victaulic AGS](#). Za informacijo o zmogljivosti pri drugi cevi se obrnite na družbo Victaulic.

⁵ Za Victaulic tipa W77/W77B je potreben trenutek aktivacije, ki ima za posledico reakcijske sile in momente v sistemu. Ta trenutek je linearno sorazmeren z MAWP sistema in se lahko določi za konstrukcijski tlak v sistemu prek tega linearnega odnosa. Zasnovani aktivacijski trenutek se uporablja za sistem cevi in za namene strukturne konstrukcije.

OPOMBE

- OPOZORILO: SAMO ZA ENKRATNI PRESKUS NA TERENU se lahko največji delovni tlak spoja poveča na 1 ½-kratnik prikazanih vrednosti.
- Na voljo so dodatne debeline sten. Za informacije o zmogljivosti pri dodatnih debelinah sten cevi se obrnite na družbo Victaulic.
- Za dodatne podatke o velikostih cevi se obrnite na družbo Victaulic.
- AGS je spoj s popolno lastno zadržnostjo.

5.1 ZMOGLJIVOST

Zahteve glede navora

Velikost spojke palcev DN	Zahtevani navor ft. lbs. N•m
14, 16, 18 DN350, DN400, DN450	250 339
377, 426, 480 mm	250 339
20, 22, 24, 26, 28 DN500, DN550, DN600, DN650, DN700	375 508
30, 32, 34, 36, 38 DN750, DN800, DN850, DN900, DN950	500 678
40, 42, 44, 46, 48, 50 DN1000, DN1050, DN1100, DN1150, DN1200, DN1250	600 813
52, 54, 56, 58, 60, 62, 64, 66, 68, 70, 72 DN1300, DN1350, DN1400, DN1450, DN1500, DN1550, DN1600, DN1650, DN1700, DN1750, DN1800	1225 1661

6.0 OBVESTILA

OPOZORILO

- Pri izdelavi utorov na ceveh za uporabo z izdelki AGS morajo biti orodja Victaulic za valjanje utorov opremljena s kompleti valjev AGS (RW za jeklo ali RWX za nerjavno jeklo).
- Valji za izdelavo utorov RWX so prepoznavni po srebrni barvi in oznaki «RWX» na sprednji strani kompletov valjev.
- Izdelkov Victaulic AGS NI DOVOLJENO namestiti na cevi, ki so pripravljene s kompleti valjev za izdelavo utorov prvotnega tipa.
- Za zagotovitev ustrezne priprave koncev cevi glejte [publikacijo 25.09](#) za specifikacije valjanih utorov cevi AGS (Advanced Groove System)

Neupoštevanje teh navodil pomeni nevarnost izdelave utorov, ki niso v skladu s specifikacijami Victaulic AGS, kar lahko povzroči odpoved spoja, hude telesne poškodbe in materialno škodo.

7.0 REFERENČNI MATERIALI

[02.06: Victaulic® NSF / ANSI / CAN odobritve za pitno vodo](#)

[05.01: Priročnik Victaulic® o tesnilih](#)

[16.12: Victaulic® tip W77 / W77B – sistemi prilagodljivih spojk AGS Vic-Ring®](#)

[17.01: Victaulic® priprava koncev cevi iz nerjavnega jekla](#)

[17.09: Podatki o zmogljivosti spojk Victaulic® z utori za cevi iz nerjavnega jekla](#)

[20.05: Fitingi Victaulic® AGS z utorjenimi konci](#)

[20.12: Victaulic® W155 raztezni spoji](#)

[20.16: Spoji za dinamično gibanje tipa W257](#)

[23.19: Dušilni ventil serije W719](#)

[24.01: Specifikacije orodja za pripravo cevi Victaulic®](#)

[25.09: Specifikacije valjanega utora AGS Victaulic®](#)

[26.01: Projektni podatki Victaulic®](#)

[29.01: Splošni pogoji / garancija Victaulic®](#)

[I-ENDCAP: Varnostna navodila za namestitve končnih kap Victaulic®](#)

[I-W100: Priročnik o namestitvi na terenu – izdelki sistema Advanced Grooved System](#)

Odgovornost uporabnika za izbiro izdelka in primernost

Vsak uporabnik je odgovoren za odločitev o primernosti Victaulic izdelkov za specifično končno rabo v skladu z industrijskimi standardi in projektnimi specifikacijami ter gradbenimi predpisi in povezanimi uredbami, kot tudi z učinkom, vzdrževanjem, varnostjo in varnostnimi navodili Victaulic izdelkov. Nič v tem ali katerikoli drugem dokumentu bodisi katerikoli ustno priporočilo, nasvet ali mnenje kateregakoli zaposlenega podjetja Victaulic ne sme veljati kot morebitna sprememba, variacija, nadomestek ali opustitev standardnih pogojev prodaje, navodil za inštalacijo ali te omejitve odgovornosti podjetja Victaulic.

Intelektualna lastnina

Nobena izjava v tem dokumentu v zvezi z morebitno ali predlagano rabo kateregakoli materiala, izdelka, storitve ali modela ni namenjena ali oblikovana z namenom, da bi zagotovila licenco v okviru kateregakoli patenta ali druge intelektualne lastnine podjetja Victaulic ali katerekoli od njegovih hčerinskih družb ali podružnic, ki pokrivajo takšno rabo, model ali rabo takšnega materiala, izdelka, storitve ali modela z namenom kršitve kateregakoli patenta ali druge intelektualne lastnine. Izraza «patentiran» ali «patentiranje v teku» se nanašata na patente za obliko ali standardne patente oziroma patentne prijave za izdelke in / ali metode za uporabo v Združenih državah Amerike in / ali drugih državah.

Opomba

Ta izdelek izdeluje Victaulic ali pa se izdeluje v skladu s specifikacijami podjetja Victaulic. Vse izdelke je treba namestiti v skladu z aktualnimi navodili za namestitev / montažo podjetja Victaulic. Victaulic si pridržuje pravico do sprememb specifikacij izdelkov, modelov in standardne opreme, brez predhodnega obvestila in brez kakršnih obveznosti.

Namestitev

Pri namestitvi je treba vedno upoštevati navodila v Victaulicovem priročniku za namestitev ali navodila za namestitev izdelka, ki ga nameščate. Vsaka odprema Victaulicovih izdelkov vključuje priročnike z vsemi namestitvenimi in montažnimi podatki, ki so na voljo tudi v formatu PDF na naši spletni strani www.victaulic.com.

Garancija

Glejte oddelek Garancija v trenutno veljavnem ceniku ali pa se za podrobnosti obrnite na družbo Victaulic.

Blagovne znamke

Victaulic in vse ostale oznake Victaulic so blagovne znamke ali registrirane blagovne znamke družbe Victaulic in / ali njegovih pridruženih subjektov v Združenih državah Amerike in / ali v drugih državah.