



W77
Tamaños de 14 – 24”/
DN350 – DN600
Patentado



W77
Tamaños de 26 – 50”/
DN650 – DN1250
Patentado



W77B
Tamaños de 52 – 72”/
DN1300 – DN1800
Patentado



1.0 DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Medidas disponibles

- 14 – 50”/DN350 – DN1250, Estilo EW77
- 52 – 72”/DN1300 – DN1800, Estilo EW77B
- Para tamaños superiores a 72”/DN1800, vea la [publicación 16.12](#)

Requerimientos de tuberías

- Acero al carbono: API-5L, ASTM A53, AWWA C200
- Acero inoxidable: Vea la [publicación 17.01](#)
- Para ver los requerimientos adicionales de las tuberías, consulte la [publicación 25.09](#)

Presión de trabajo máxima permitida (para tubería de acero al carbón)

- 14 – 24”/DN350 – DN600: hasta 350 psi/2413 kPa
- 26 – 42”/DN650 – DN950: hasta 300 psi/2068 kPa
- 44 – 50”/DN1100 – DN1250: hasta 232 psi/1599 kPa
- 52 – 62”/DN1300 – DN1600: hasta 175 psi/1206 kPa
- 64 – 68”/DN1650 – DN1700: hasta 125 psi/826 kPa
- 70 – 72”/DN1750 – DN1800: hasta 75 psi/517 kPa

NOTA

- Para ver las presiones de trabajo máximas permitidas del acero inoxidable, consulte la [publicación 17.09](#).
- Para ver las presiones de trabajo máximas permitidas de los adaptadores Victaulic Vic-Ring, vea la [publicación 16.12](#).

Aplicación

- Proporciona un movimiento lineal y angular limitado en las uniones que se puede utilizar para compensar la expansión térmica de los sistemas de tuberías, así como también para atenuación de vibraciones, absorción sísmica, asentamiento diferencial y otras aplicaciones que requieran flexibilidad.

Función

- El exclusivo perfil de cuña aumenta la separación permitida de extremos de tubería, lo que permite un montaje más sencillo.
- Los tamaños de 26” y mayores incorporan orejas de izaje en los segmentos para facilitar la manipulación durante la instalación de los segmentos del acople.

NOTAS

- Los acoples AGS Estilo W77 incluyen empaquetaduras FlushSeal™ para una gran variedad de servicios. Especifique la clase de empaquetadura al realizar el pedido. Consulte la [publicación 05.01](#) para ver las capacidades de servicio de la empaquetadura.
- También se pueden utilizar acoples flexibles AGS Estilo W77/W77B en servicios abrasivos y de lodos en combinación con un adaptador AGS Vic-Ring. Vea la [publicación 16.12](#).

SIEMPRE CONSULTE AL FINAL DE ESTE DOCUMENTO LAS NOTIFICACIONES ACERCA DE LA INSTALACIÓN,
EL MANTENIMIENTO Y EL RESPALDO DEL PRODUCTO.

2.0 CERTIFICACIÓN/LISTADOS/ESTÁNDARES



EN 10311
CPR (UE)
N° 305/2011



BS EN 10311
CPR (RU)
2019 N° 465



NOTAS

- Los tamaños de 14" (DN350) a 24" (DN650) poseen certificaciones de UL y FM, excepto los de 377mm, 426mm, 480mm, 530mm y 630mm.
- Vea la [publicación 02.06](#): Aprobaciones de Agua Potable Victaulic conforme a ANSI/NSF para ver las aprobaciones respectivas.
- Consulte la [publicación 10.01](#) para ver la Guía de Referencia de Certificaciones y Listados de Protección contra Incendios.
- La Aprobación de Materiales WRAS solo se aplica cuando se suministran con empaquetaduras de EPDM Clase EW para tamaños de hasta 50" (DN1250).
- Aprobación de producto WRAS válida para tamaños DN350 – DN600 cuando se utiliza con tubería de acero al carbón cédula 10 (o de mayor espesor) y empaquetadura de EPDM EW (la tubería de acero al carbón debe incorporar un revestimiento o recubrimiento adecuado para el uso de agua potable).
- La aprobación de producto WRAS es válida para uso sobre y bajo la superficie.
- La aprobación de producto WRAS no se aplica a los acoples Estilo W77B.

3.0 ESPECIFICACIONES – MATERIAL

Segmentos: (especifique su preferencia)

Estándar: Hierro dúctil conforme a ASTM A536, Clase 65-45-12.

Opcional: Hierro dúctil conforme a ASTM A395, Clase 65-45-15.

Revestimiento de carcasa: (especifique su preferencia)

Estándar: Esmalte anaranjado.

Opcional: Galvanizado por inmersión en caliente y otros.

Opcional: Líquido epóxico conforme a AWWA C210.

NOTA

- Para ver otras opciones de revestimientos, consulte con Victaulic.

Empaquetadura del acople: (especifique su preferencia¹)

EPDM Clase "E" FlushSeal™

EPDM (código de color con franja verde). Rango de temperatura de -30°F a +230°F/de -34°C a +110°C. Se podrían especificar para servicios de agua caliente dentro del rango de temperatura especificado, además de gran variedad de ácidos diluidos, aire sin aceite y muchos servicios químicos. Clasificación UL conforme a ANSI/NSF 61 para servicios de agua potable fría a +73°F/+23°C y caliente a +180°F/+82°C y conforme a ANSI/NSF 372. **NO COMPATIBLE CON SERVICIOS DE PETRÓLEO NI SERVICIOS DE VAPOR.**

Nitrilo Clase "T" FlushSeal™

Nitrilo (código de color anaranjado). Rango de temperatura de -20°F a +180°F/de -29°C a +82°C. Apta para servicios relacionados con petróleo, incluido aire con vapores de petróleo, esta empaquetadura se puede especificar para temperaturas de hasta +180°F/+82°C. Para servicios relacionados con agua, esta empaquetadura se puede especificar para temperaturas de hasta +150°F/+66°C. Para servicios de aire seco sin aceite, esta empaquetadura puede especificarse para temperaturas de hasta +140°F/+60°C. **NO COMPATIBLES PARA USO CON SERVICIOS DE AGUA CALIENTE NI SERVICIOS DE VAPOR.**

Silicona Clase "L" FlushSeal™

Silicona (código de color rojo). Rango de temperatura de -30°F a +350°F/de -34°C a +177°C. Se podría especificar para aire caliente seco, aire sin hidrocarburos hasta +350°F/+177°C y ciertos servicios químicos.

EPDM Clase "EW" FlushSeal™

EPDM (código de color verde W). Rango de temperatura: de -30°F a +230°F/de -34°C a +110°C. Se podrían especificar para servicios de agua caliente dentro del rango de temperatura indicado, además de gran variedad de ácidos diluidos, aire sin aceite y muchos servicios químicos. Material con certificación WRAS conforme a BS 6920 para servicios de agua potable fría (+73°F/+23°C). Clasificación UL conforme a ANSI/NSF 61 para servicios de agua potable fría a +73°F/+23°C y caliente a +180°F/+82°C y conforme a ANSI/NSF 372. **NO COMPATIBLES CON SERVICIOS DE PETRÓLEO.**

Otros

Para la selección de empaquetaduras alternativas, consulte la [publicación 05.01](#): Guía de Selección de Sellos Victaulic - Construcción de Sellos Elastoméricos.

¹ Los servicios enumerados son solo guías de servicios generales. Es importante saber que existen servicios con los que estas juntas no son compatibles. Consulte siempre la última [Guía de selección de sellos Victaulic](#) para conocer las recomendaciones específicas de las juntas y para ver la lista de los servicios con los que no son compatibles.

3.0 ESPECIFICACIONES – MATERIALES (CONTINUACIÓN)

Pernos/Tuercas: (especifique su preferencia²)

Estándar: Pernos de posicionamiento fijo y cuello oval de acero al carbón que cumplen con las propiedades mecánicas de ASTM A449 (sistema imperial), ISO 898-1 Clase 9.8 (M10-M16) y Clase 8.8 (M20 y mayores). Los tamaños de 52 – 72" usan espárragos A193 Clase B7. Tuercas hexagonales de acero al carbón que cumplen con las propiedades mecánicas de ASTM A563 Clase B (sistema imperial - tuercas hexagonales gruesas) y ASTM A563M Clase 9 (sistema métrico - tuercas hexagonales). Los pernos de posicionamiento fijo y las tuercas hexagonales vienen electrogalvanizados en zinc conforme a ASTM B633 Fe/Zn 5, acabado Tipo III (sistema imperial) o Tipo II (sistema métrico).

Opcional (14 – 50"): Pernos o espárragos de posicionamiento fijo y cuello oval de acero inoxidable que cumplen con las propiedades mecánicas de ASTM A193 Grado B8M, Clase 2 (acero inoxidable 316). Tuercas hexagonales gruesas de acero inoxidable conforme a los requerimientos de propiedades mecánicas de ASTM A194 Grado 8M (acero inoxidable 316), con revestimiento resistente al desgaste por roce.

Opcional (todos los tamaños): Espárragos de acero inoxidable superdúplex conforme a ASTM A1082 UNS 32750. Tuercas hexagonales gruesas de acero inoxidable superdúplex conforme a ASTM A1082 UNS 32750.

² Los pernos/tuercas opcionales están disponibles solo en tamaños imperiales

Arandelas para tamaños de 26 – 72"/DN650 – DN1800:

Estándar: Acero al carbón galvanizado, planas. Alta resistencia SAE conforme a ASTM F436 o acero inoxidable de alta resistencia.

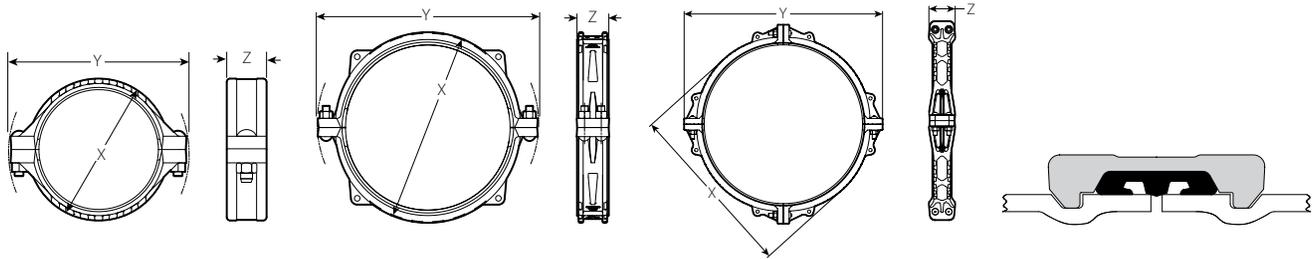
Opcional (14 – 50"): Acero inoxidable 316 de alta resistencia

Opcional (todos los tamaños): Acero inoxidable superdúplex

NOTAS

- Para especificaciones de accesorios de sujeción alternativos no indicados, consulte con Victaulic
- Para los tamaños de 52" y mayores, los acoples se suministran con espárragos. Para los acoples suministrados con espárragos, duplique la cantidad indicada para el número requerido de tuercas y arandelas.

4.0 DIMENSIONES



W77
14 – 24"/DN350 – DN600

W77
Tamaños de 26 – 50"
DN650 – DN1250

W77B
52 – 72"/DN1300 – DN1800

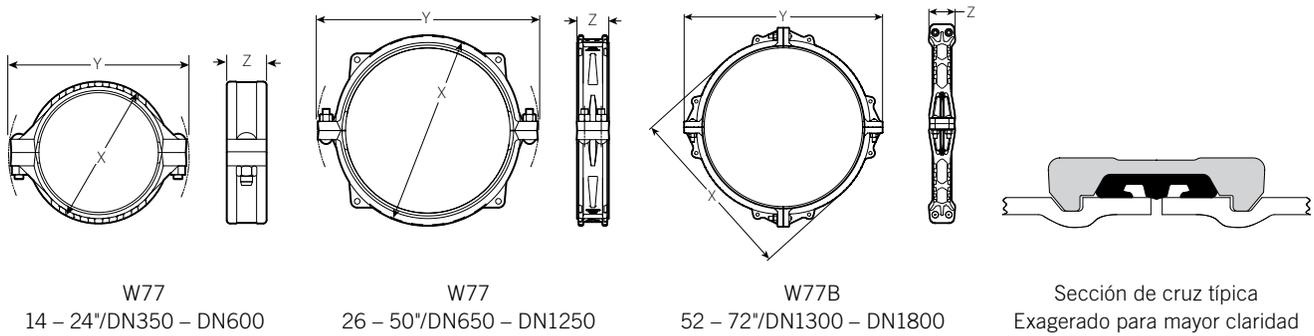
Sección de cruz típica
Exagerado para mayor claridad

Tamaño		Separación de extremos de tubería		Deflexión desde CL		Perno/Tuerca		Dimensiones			Peso
Nominal pulgadas DN	Diámetro exterior real pulgadas mm	Nominal pulgadas mm	por Acople Grados	por pulg./pie mm/m	Cant.	Tamaño pulgadas	X pulgadas mm	Y pulgadas mm	Z pulgadas mm	Aproximado (unitario) lb kg	
14 DN350	14.00	0.13 – 0.31	0.73	0.154	2	1 x 5 1/2	16.25	20.88	4.75	52.0	
	355.6	3.3 – 7.9		12.86			412	530	120	23.5	
16 DN400	14.84	0.13 – 0.31	0.69	0.146	2	M24 X 140	17.13	21.75	4.88	57.0	
	377.0	3.3 – 7.9		12.13			434	552	124	26.0	
18 DN450	16.00	0.13 – 0.31	0.64	0.135	2	1 x 5 1/2	18.50	22.88	4.88	62.0	
	406.4	3.3 – 7.9		11.25			470	582	124	28.0	
20 DN500	16.77	0.13 – 0.31	0.61	0.129	2	M24 X 140	19.25	23.75	4.88	65.0	
	426.0	3.3 – 7.9		10.73			488	604	124	29.5	
22 DN550	18.00	0.13 – 0.31	0.57	0.120	2	1 x 5 1/2	20.63	24.88	4.88	67.0	
	457.2	3.3 – 7.9		10.00			524	632	124	30.5	
24 DN600	18.90	0.13 – 0.31	0.54	0.114	2	M24 X 140	21.63	26.25	4.88	78.0	
	480.0	3.3 – 7.9		9.52			550	666	124	35.5	
26 DN650	20.00	0.13 – 0.31	0.51	0.108	2	1 1/8 x 5 1/2	22.88	28.00	4.88	88.0	
	508.0	3.3 – 7.9		9.00			582	712	124	40.0	
28 DN700	20.87	0.13 – 0.31	0.49	0.104	2	M27 X 140	23.75	29.00	4.88	93.0	
	530.0	3.3 – 7.9		8.18			604	736	124	42.0	
30 DN750	22.00	0.13 – 0.31	0.46	0.098	2	1 1/8 x 6	25.00	30.50	4.88	102.0	
	558.8	3.3 – 7.9		8.18			636	774	124	46.5	
32 DN800	24.00	0.13 – 0.31	0.42	0.090	2	1 1/8 x 5 1/2	27.50	32.25	4.88	115.0	
	610.0	3.3 – 7.9		7.50			698	820	124	52.0	
34 DN850	24.80	0.13 – 0.31	0.41	0.087	2	M27 X 140	28.25	33.25	4.88	120.0	
	630.0	3.3 – 7.9		7.26			718	844	124	54.5	
36 DN900	26.00	0.15 – 0.53	0.83	0.175	4	1 1/8 x 6	30.75	35.75	6.00	215.0	
	660.4	3.8 – 13.5		14.62			782	908	152	97.5	
38 DN950	28.00	0.15 – 0.53	0.77	0.163	4	1 1/8 x 6	32.75	37.75	6.00	230.0	
	711.2	3.8 – 13.5		13.57			832	958	152	104.5	
40 DN1000	30.00	0.15 – 0.53	0.72	0.152	4	1 1/4 x 7	34.50	40.25	6.00	240.0	
	762.0	3.8 – 13.5		12.67			876	1022	152	109.0	
42 DN1050	32.00	0.15 – 0.53	0.68	0.143	4	1 1/4 x 7	36.75	42.25	6.00	255.0	
	812.8	3.8 – 13.5		11.87			934	1074	152	115.5	
44 DN1100	34.00	0.15 – 0.53	0.64	0.134	4	1 1/4 x 7	38.75	44.25	6.00	270.0	
	863.6	3.8 – 13.5		11.18			984	1124	152	122.5	
46 DN1150	36.00	0.15 – 0.53	0.60	0.127	4	1 1/4 x 7	40.75	46.25	6.00	280.0	
	914.4	3.8 – 13.5		10.56			1036	1174	152	127.0	

NOTAS

- El diámetro exterior, la ovalidad y el acabado de superficie con puntos planos e imperfecciones no deben variar más allá de los límites de tolerancia final API 5L (vea más detalles en la [publicación 25.09](#)).
- Espesores de pared adicionales disponibles. Para conocer el rendimiento con otros espesores de pared de tuberías, consulte con Victaulic.
- Para ver más tamaños de tuberías, consulte con Victaulic.

4.0 DIMENSIONES (CONTINUACIÓN)



Tamaño		Separación de extremos de tubería	Deflexión desde CL		Perno/Tuerca		Dimensiones			Peso
Nominal pulgadas DN	Diámetro exterior real pulgadas mm		Nominal pulgadas mm	por Acople Grados	pulg./pie mm/m	Cant.	Tamaño pulgadas	X pulgadas mm	Y pulgadas mm	Z pulgadas mm
38 DN950	38.0 965.2	0.15 – 0.53 3.8 – 13.5	0.57	0.120 10.00	4	1 ¼ x 7	42.75 1086	48.25 1226	6.00 152	310.0 140.5
40 DN1000	40.0 1016.0	0.21 – 0.59 5.3 – 15.0	0.54	0.114 9.50	4	1 ½ x 8	44.50 1130	51.50 1308	6.75 172	360.0 163.5
42 DN1050	42.0 1066.8	0.21 – 0.59 5.3 – 15.0	0.51	0.109 9.05	4	1 ½ x 8	46.50 1182	53.00 1346	6.75 172	380.0 172.5
44 DN1100	44.0 1117.6	0.21 – 0.59 5.3 – 15.0	0.49	0.104 8.64	4	1 ½ x 8	49.00 1244	55.00 1398	6.75 172	410.0 186.0
46 DN1150	46.0 1168.4	0.21 – 0.59 5.3 – 15.0	0.47	0.099 8.26	4	1 ½ x 8	51.00 1296	57.00 1448	6.75 172	430.0 195.0
48 DN1200	48.0 1219.2	0.21 – 0.59 5.3 – 15.0	0.45	0.095 7.92	4	1 ½ x 8	53.00 1346	59.00 1498	6.75 172	440.0 199.5
50 DN1250	50.0 1270.0	0.21 – 0.59 5.3 – 15.0	0.43	0.091 7.60	4	1 ½ x 8	55.50 1410	61.50 1562	10.25 260	560.0 254.0
52 DN1300	52.0 1320.8	0.28 – 0.66 7.1 – 16.8	0.41	0.088 7.31	8	1 ½ x 9 ½	58.50 1486	67.50 1714	10.25 260	960.0 435.5
54 DN1350	54.0 1371.6	0.28 – 0.66 7.1 – 16.8	0.40	0.084 7.04	8	1 ½ x 9 ½	60.50 1536	69.50 1766	10.25 260	980.0 444.5
56 DN1400	56.0 1422.2	0.28 – 0.66 7.1 – 16.8	0.38	0.081 6.79	8	1 ½ x 9 ½	62.50 1588	71.50 1816	10.25 260	1010.0 458.0
58 DN1400	58.0 1473.2	0.28 – 0.66 7.1 – 16.8	0.37	0.079 6.55	8	1 ½ x 9 ½	64.50 1638	73.50 1866	10.25 260	1030.0 467.0
60 DN1500	60.0 1524.0	0.28 – 0.66 7.1 – 16.8	0.36	0.076 6.33	8	1 ½ x 9 ½	66.50 1690	75.50 1918	10.25 260	1060.0 481.0
62 DN1550	62.0 1574.8	0.28 – 0.66 7.1 – 16.8	0.35	0.074 6.13	8	1 ½ x 9 ½	69.00 1752	78.50 1994	10.50 266	1140.0 517.0
64 DN1600	64.0 1625.6	0.28 – 0.66 7.1 – 16.8	0.34	0.071 5.94	8	1 ½ x 9 ½	71.00 1804	80.50 2044	10.50 266	1160.0 526.0
66 DN1650	66.0 1676.4	0.28 – 0.66 7.1 – 16.8	0.33	0.069 5.76	8	1 ½ x 9 ½	73.00 1854	82.50 2096	10.50 266	1190.0 540.0
68 DN1700	68.0 1727.2	0.28 – 0.66 7.1 – 16.8	0.32	0.067 5.59	8	1 ½ x 9 ½	75.50 1918	84.50 2146	10.50 266	1270.0 576.0
70 DN1750	70.0 1778.0	0.28 – 0.66 7.1 – 16.8	0.31	0.065 5.43	8	1 ½ x 9 ½	78.00 1982	87.50 2222	10.50 266	1340.0 608.0
72 DN1800	72.0 1828.8	0.28 – 0.66 7.1 – 16.8	0.30	0.063 5.28	8	1 ½ x 9 ½	80.00 2032	89.50 2274	10.50 266	1420.0 644.5

Para tamaños superiores a 72"/DN1800, vea la [publicación 16.12](#).

NOTAS

- El diámetro exterior, la ovalidad y el acabado de superficie con puntos planos e imperfecciones no deben variar más allá de los límites de tolerancias finales API 5L.
- Vea la [publicación 25.09](#): Especificaciones de ranurado por laminación Advanced Groove System (AGS) para un ranurado adecuado.
- Espesores de pared adicionales disponibles. Para conocer el rendimiento con otros espesores de pared de tuberías, consulte con Victaulic.

5.0 RENDIMIENTO

Estilo W77 (para tuberías de acero al carbón)

Tamaño		Presión de trabajo máxima permitida (MAWP)			Máx. Carga axial ⁴ lb N	Momento de activación ⁵ [pies-lb] [N-M]
Nominal pulgadas DN	Diámetro exterior real pulgadas mm	Pared delgada ³ psi kPa	Pared estándar ¾" psi kPa	XS ½" psi kPa		
14 DN350	14.000	350	350	350	53.000	31.500
	355.6	2413	2413	2413	235.756	42.710
	14.843	350	350	350	60.000	37.500
16 DN400	377.0	2413	2413	2413	266.894	50.840
	16.000	350	350	350	70.000	47.000
	406.4	2413	2413	2413	311.376	63.720
18 DN450	16.772	350	350	350	77.000	55.000
	426.0	2413	2413	2413	342.514	74.570
	18.000	350	350	350	89.000	67.000
20 DN500	457.0	2413	2413	2413	395.892	90.840
	18.898	350	350	350	98.000	78.000
	480.0	2413	2413	2413	435.926	105.750
22 DN550	20.000	350	350	350	105.000	92.000
	508.0	2413	2413	2413	467.064	124.740
	20.866	350	350	350	119.700	105.000
24 DN600	530.0	2413	2413	2413	532.452	142.360
	22.000	350	350	350	130.000	125.000
	559.0	2413	2413	2413	578.268	169.480
24 DN600	24.000	225	-	-	100.000	105.000
	609.6	1551	-	-	444.822	142.360
	24.000	-	350	350	155.000	160.000
24 DN600	609.6	-	2413	2413	689.474	216.930
	24.803	225	-	-	105.000	115.000
	630.0	1551	-	-	467.064	155.920
26 DN650	24.803	-	350	350	165.000	175.000
	630.0	-	2413	2413	733.956	237.270
	26.000	300	300	300	155.000	175.000
28 DN700	660.4	2068	2068	2068	689.474	237.270
	28.000	300	300	300	180.000	220.000
	711.2	2068	2068	2068	800.680	298.280
30 DN750	30.000	300	300	300	210.000	270.000
	762.0	2068	2068	2068	934.126	366.070
	32.000	300	300	300	240.000	325.000
32 DN800	812.8	2068	2068	2068	1.067.574	440.640
	34.000	300	300	300	270.000	390.000
	863.6	2068	2068	2068	1.201.020	528.770
36 DN900	36.000	300	300	300	305.000	460.000
	914.4	2068	2068	2068	1.356.708	623.680

³ Pared delgada para tamaños de 14"/DN350 = 0.22"/5.6 mm; 16 - 24"/DN400 - DN600 = 0.25"/6.4 mm, 26 - 50"/DN650 - DN1250 = 0.312"/7.9 mm
Pared delgada para tamaños de 377 mm = 0.217"/5.5 mm; 426 mm, 480mm, 530mm, y 630mm = 0.256"/6.5 mm

⁴ Las cargas axiales son valores totales, derivados de todas las cargas internas y externas, basados en tuberías de acero al carbón, ranuradas por laminación conforme a las [especificaciones de ranura por laminación AGS de Victaulic](#). Consulte con Victaulic por el rendimiento en otras tuberías.

⁵ Las juntas de asentamiento dinámico Victaulic Estilo W77/W77B requieren un momento de activación que genere fuerzas de reacción y momentos en el sistema. Este momento es linealmente proporcional al valor MAWP del sistema y se puede determinar para la presión de diseño del sistema a través de esta relación lineal. El momento de activación de diseño se utilizará para fines de diseño estructural y del sistema de tuberías.

NOTAS

- ADVERTENCIA: SOLO PARA PRUEBA DE CAMPO ÚNICA, la presión de trabajo máxima de la unión puede aumentarse 1 ½ veces la que se muestra en las figuras.
- Espesores de pared adicionales disponibles. Para conocer el rendimiento con otros espesores de pared de tuberías, consulte con Victaulic.
- Para ver más tamaños de tuberías, consulte con Victaulic.
- AGS es una junta totalmente restringida.

5.0 RENDIMIENTO (CONTINUACIÓN)

Estilo W77 (para tuberías de acero al carbón)

Tamaño		Presión de trabajo máxima permitida (MAWP)			Máx. Carga axial ⁴ lb N	Momento de activación ⁵ [pies-lb] [N-M]
Nominal pulgadas DN	Diámetro exterior real pulgadas mm	Pared delgada ³ psi kPa	Pared estándar ¾" psi kPa	XS ½" psi kPa		
38 DN950	38.0 965.2	300 2068	300 2068	300 2068	340.000 1.512.396	540.000 732.140
40 DN1000	40.0 1016.0	300 2068	300 2068	300 2068	375.000 1.668.084	630.000 854.170
42 DN1050	42.0 1066.8	300 2068	300 2068	300 2068	415.000 1.846.012	730.000 989.750
44 DN1100	44.0 1117.6	232 1600	232 1600	232 1600	350.000 1.556.878	650.000 881.280
46 DN1150	46.0 1168.4	232 1600	232 1600	232 1600	385.000 1.712.566	740.000 1.003.310
48 DN1200	48.0 1219.2	232 1600	232 1600	232 1600	415.000 1.846.012	840.000 1.138.890
50 DN1250	50.0 1270.0	232 1600	232 1600	232 1600	455.000 2.023.942	950.000 1.288.030
52 DN1300	52.0 1320.8	-	175 1207	175 1207	370.000 1.645.842	810.000 1.098.210
54 DN1350	54.0 1371.6	-	175 1207	175 1207	400.000 1.779.288	910.000 1.233.790
56 DN1400	56.0 1422.2	-	175 1207	175 1207	430.000 1.912.736	1.010.000 1.369.380
58 DN1450	58.0 1473.2	-	175 1207	175 1207	460.000 2.046.182	1.120.000 1.518.520
60 DN1500	60.0 1524.0	-	175 1207	175 1207	490.000 2.179.628	1.240.000 1.681.210
62 DN1550	62.0 1574.8	-	175 1207	175 1207	520.000 2.313.076	1.370.000 1.857.470
64 DN1600	64.0 1625.6	-	-	175 1207	560.000 2.491.004	1.510.000 2.047.290
66 DN1650	66.0 1676.4	-	-	125 862	425.000 1.890.494	1.180.000 1.599.870
68 DN1700	68.0 1727.2	-	-	125 862	450.000 2.001.700	1.290.000 1.749.010
70 DN1750	70.0 1778.0	-	-	75 517	285.000 1.267.744	850.000 1.152.450
72 DN1800	72.0 1828.8	-	-	75 517	305.000 1.356.708	920.000 1.247.350

Para tamaños superiores a 72"/DN1800, vea la [publicación 16.12](#).

³ Pared delgada para tamaños de 14"/DN350 = 0.22"/5.6 mm; 16 - 24"/DN400 - DN600 = 0.25"/6.4 mm, 26 - 50"/DN650 - DN1250 = 0.312"/7.9 mm
Pared delgada para tamaños de 377 mm = 0.217"/5.5 mm; 426 mm = 0.256"/6.5 mm; 480 mm = 0.256"/6.5 mm

⁴ Las cargas axiales son valores totales, derivados de todas las cargas internas y externas, basados en tuberías de acero al carbón, ranuradas por laminación conforme a las [especificaciones de ranura por laminación AGS de Victaulic](#). Consulte con Victaulic por el rendimiento en otras tuberías.

⁵ Las juntas de asentamiento dinámico Victaulic Estilo W77/W77B requieren un momento de activación que genere fuerzas de reacción y momentos en el sistema. Este momento es linealmente proporcional al valor MAWP del sistema y se puede determinar para la presión de diseño del sistema a través de esta relación lineal. El momento de activación de diseño se utilizará para fines de diseño estructural y del sistema de tuberías.

NOTAS

- ADVERTENCIA: SOLO PARA PRUEBA DE CAMPO ÚNICA, la presión de trabajo máxima de la unión puede aumentarse 1 ½ veces la que se muestra en las figuras.
- Espesores de pared adicionales disponibles. Para conocer el rendimiento con otros espesores de pared de tuberías, consulte con Victaulic.
- Para ver más tamaños de tuberías, consulte con Victaulic.
- AGS es una junta totalmente restringida.

5.1 RENDIMIENTO

Requerimientos de torque

Tamaño del acople pulgadas DN	Torque requerido Pies lb N•m
14, 16, 18 DN350, DN400, DN450	250 339
377, 426, 480mm	250 339
20, 22, 24, 26, 28 DN500, DN550, DN600, DN650, DN700	375 508
30, 32, 34, 36, 38 DN750, DN800, DN850, DN900, DN950	500 678
40, 42, 44, 46, 48, 50 DN1000, DN1050, DN1100, DN1150, DN1200, DN1250	600 813
52, 54, 56, 58, 60, 62, 64, 66, 68, 70, 72 DN1300, DN1350, DN1400, DN1450, DN1500, DN1550, DN1600, DN1650, DN1700, DN1750, DN1800	1225 1661

6.0 NOTIFICACIONES

ADVERTENCIA

- Cuando se ranura la tubería para usarla con productos AGS, las herramientas Victaulic de ranurado por laminación se deben equipar con juegos de rodillos AGS (RW para acero o RWX para acero inoxidable).
- Los rodillos ranuradores RWX se identifican por su color plateado y la designación “RWX” en la parte delantera del juego de rodillos.
- Los productos AGS Victaulic **NO SE DEBEN** instalar en tuberías preparadas con juegos de rodillos para ranurado de tipo original.
- Para asegurar la correcta preparación de los extremos de tubería, consulte la [publicación 25.09](#) y vea las especificaciones de ranurado por laminación AGS (Advanced Groove System).

Si no sigue estas instrucciones, se formarán ranuras que no se ajustarán a las especificaciones AGS de Victaulic, lo que se traducirá en fallas de uniones, lesiones personales y daños materiales.

7.0 MATERIALES DE REFERENCIA

- [02.06: Aprobaciones de Agua Potable de Victaulic® conforme a NSF/ANSI/CAN](#)
- [05.01: Guía de Selección de Sellos Victaulic®](#)
- [16.12: Victaulic® Estilo W77/W77B – Sistemas de acoples flexibles AGS Vic-Ring®](#)
- [17.01: Preparación de extremos de tubería de acero inoxidable Victaulic®](#)
- [17.09: Datos de rendimiento de acoples ranurados Victaulic para tuberías de acero inoxidable](#)
- [20.05: Conexiones AGS Victaulic® de extremo ranurado](#)
- [20.12: Juntas de expansión Victaulic® W155](#)
- [20.16: Junta de movimiento dinámico Estilo W257](#)
- [23.19: Válvula mariposa Series W719](#)
- [24.01: Especificaciones de herramientas de preparación de tuberías Victaulic®](#)
- [25.09: Especificaciones de ranurado por laminación Victaulic® AGS](#)
- [26.01: Datos de diseño de Victaulic®](#)
- [29.01: Términos y condiciones/garantía de Victaulic®](#)
- [I-ENDCAP: Instrucciones de Instalación de tapones de cierre Victaulic®](#)
- [I-W100: Manual de Instalación en Campo - Productos Advanced Grooved System](#)

Responsabilidad del usuario en la selección y aptitud del producto

Cada usuario tiene la responsabilidad última de decidir sobre la idoneidad de los productos Victaulic para una aplicación particular conforme a las normas de la industria, las especificaciones del proyecto, los códigos de construcción y la normativa aplicables, así como a las instrucciones de funcionamiento, mantenimiento, seguridad y advertencias de Victaulic. Nada de este ni de cualquier otro documento, ni ninguna recomendación, consejo u opinión verbal de ningún empleado de Victaulic puede alterar, variar, suplantar ni hacer renunciar a ninguna de las condiciones habituales de venta, de la Guía de instalación ni de este descargo de Victaulic Company.

Derechos de propiedad intelectual

Ninguna instrucción contenida aquí acerca de un posible o sugerido uso de material, producto, servicio o diseño pretende ser ni debe entenderse como una licencia de patente ni de ningún otro derecho de propiedad intelectual de Victaulic ni de ninguna de sus filiales o subsidiarias sobre dicho uso o diseño, ni como una recomendación de uso de dicho material, producto, servicio o diseño que infringiera alguna patente u otro derecho de propiedad intelectual. Los términos "Patentado" o "Pendiente de patente" se refieren a patentes de diseño o uso o a aplicaciones de artículos y/o métodos de uso en EE. UU. y/o en otros países.

Nota

Este producto debe ser fabricado por Victaulic o conforme a sus especificaciones. Todos los productos deben ser instalados conforme a las instrucciones de instalación/montaje de Victaulic. Victaulic se reserva el derecho de cambiar las especificaciones, diseño y equipamiento estándar de sus productos sin por ello incurrir en obligación alguna.

Instalación

Consulte siempre el folleto de Victaulic o las instrucciones de instalación del producto a instalar. En cada paquete de productos Victaulic vienen manuales con los datos completos de instalación y montaje. También puede descargarlos en formato PDF de nuestra página web www.victaulic.com.

Garantía

Para más información, consulte el capítulo de garantías de la Lista de Precios o contacte con Victaulic.

Marcas registradas

Victaulic y todas sus demás marcas son marcas comerciales o industriales registradas por Victaulic Company y/o sus entidades afiliadas en EE.UU. y/u otros países.