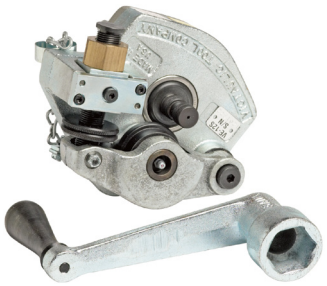
# 管道制备工具技术参数

VE460
制造车间滚槽机



手动滚槽机

CG1100
切割开槽机

VAPS1672
管架

## 沟槽管道系统

Victaulic（唯特利）沟槽机械连接由一个卡箍以及使用开槽工具成形或加工的沟槽管端组成。完全围绕密封垫圈的卡箍壳体组装在沟槽管端、阀门或管件周围，可确保卡箍键部分咬合在沟槽中、紧固件正确拧紧。如此形成的连接可在指定最大额定工作压力范围内承受压力推力载荷以及适应膨胀、收缩和偏转。

## 滚制开槽

滚制开槽是一种对采用标准或薄壁碳钢、不锈钢、铝、聚氯乙烯（PVC）、铜和其他材料制成的管道进行制备的方法。标准滚制和切削开槽符合 ANSI/AWWA C-606 的要求。为获得最佳的卡箍性能，Victaulic（唯特利）建议对每个管端都进行垂直切割。在使用坡口切割管道的情况下，必须采用标准或更小的壁厚，且坡口必须符合 ASME/ANSI B16.25 (37 ½°) 或 ASTM A-53 (30°)。垂直切割管道必须与 Flush-Seal™ 和 EndSeal™ 密封垫圈配合使用。

Victaulic（唯特利）滚制开槽工具均设计为使管道进行旋转或围绕管道进行旋转，与此同时，上开槽辊压入管道之中。下辊轮为管道提供支撑，并从管道内部驱动管道或工具旋转。滚制开槽不切除任何金属材料；通过冷成形在管壁上形成沟槽。

## 切削开槽

Victaulic（唯特利）切削开槽工具设计为从管道外表面切除材料，进而提供指定沟槽。在工具或管道旋转的同时，切割机刀头压入管道之中，不断切除材料，直到达到设定沟槽深度为止。即使针对不圆管道，这种工具设计也能确保制备出与管道外径保持同心的沟槽。平均管道外径不得偏离以下表中列出的规格。最大允许管道椭圆度的变化范围不得超过 1%。最大直径与最小直径的差值过大将导致卡箍装配困难。切削开槽设计用于标准壁厚或更大壁厚的管道。垂直切割沟槽适用于钢管和其他 IPS 金属管道。这可最大限度加强卡箍键的咬合程度，同时又能适应热胀冷缩、偏转、建筑物或地面下沉以及地震活动导致的移动。

### 工作/业主

| | |
|---|---|
| 系统编号 | |
| 位置 | |

### 承包商

| | |
|---|---|
| 提交人 | |
| 日期 | |

### 工程方

| | |
|---|---|
| 规格部分 | |
| 段落 | |
| 批准人 | |
| 日期 | |

 © 2025 Victaulic（唯特利）公司。保留所有权利。

## 目录


**滚制开槽 – 现场手动**
这些工具设计适合轻型手动现场使用，无需电源即可操作。此外，也可借助兼容动力驱动器对某些现场手动工具进行操作。

**RG1** ..... 4
**VE12** ..... 4
**VE26** ..... 5
**VE46** ..... 6
**VE26/46 电力驱动套件** ..... 6
**RG1200 手摇开槽机** ..... 7

**滚制开槽 – 现场便携式**
这些工具设计适合轻型至重型现场使用，配备的工具组件可以拆卸并在工作场所 四处搬运。

**VE106/107** ..... 8
**VE206** ..... 9
**VE226** ..... 10
**VE226 电力驱动套件** ..... 10

**滚制开槽 – 现场加工**
这些工具设计适合重型重复现场使用。

需要外部电源
**RG2100** ..... 11
**VE272SFS** ..... 12
**VE416FS** ..... 13

工具自带一体式电力驱动
**RG3212** ..... 14
**VE270FSD/VE271FSD** ..... 15
**VE416FSD/VE417FSD** ..... 16
**VE450FSD** ..... 17

**滚制开槽 – 工厂/车间预制**
这些工具设计适合重型重复性工厂或车间预制使用。

**VE268** ..... 18
**RG3600** ..... 19
**VE414MC** ..... 20
**VE460** ..... 21
**50T** ..... 23
**RG5200i** ..... 24

**切削开槽 – 现场手动**
这些工具设计适合轻型手动现场使用，无需电源即可操作。

**VG *Vic-Groover*** ..... 25

**切削开槽 – 现场加工**
这些工具设计适合重型重复性现场或车间使用，需要电力驱动进行操作。Victaulic（唯特利）提供工具附件项下列出的 Power Mule II 电动牵引机。

**VG28GD** ..... 26
**VG28GD-ABR** ..... 26
**VDG26GD** ..... 26
**VG26GD-COR** ..... 27
**VG824** ..... 28
**VG824-ABR** ..... 28
**VG824DG** ..... 28
**VG824-COR** ..... 29
**VG828** ..... 29

**切削开槽 – 现场电机驱动**
这种工具设计适合偶尔现场使用，对球墨铸铁管道进行切割和切削开槽。

**CG336** ..... 30
**VG412** ..... 31

**塑料开槽机**
这些工具专为现场加工而设计，用于在 氯化聚氯乙烯（CPVC）/聚氯乙烯（PVC）塑料管道上切出半径沟槽。

**CG3100/3300/3500** ..... 31
**CG1100** ..... 32
**VPG824** ..... 32

**Aquamine 开槽工具**
这种轻型便携式工具设计为可在用于 Aquamine 可重用卡箍的 Aquamine 管道上手动切削花键沟槽和管端坡口。

**APG** ..... 32

**开孔工具**
这些轻型便携式工具设计为可在用于支管连接的管道上进行开孔。

**HCT904** ..... 33
**HCT908** ..... 33
**VHCT900** ..... 33
***Vic-Tap II*** ..... 33

**Vic-Press™工具**
这种手持电动工具设计用于将 Vic-Press™壁厚 Schedule 10S 产品固定到 IPS 壁厚 Schedule 10S 不锈钢管道上。

**PFT510** ..... 34

**管道切割工具**
这些轻型便携式工具设计为使用火焰割炬组件对管端进行切割。

**VCT1** ..... 35
**VCT2** ..... 35
**PC3110** ..... 35

**工具附件**
这些工具附件设计用于协助具体指定的各种 Victaulic（唯特利）工具的操作和开槽程序。

**切削开槽工具的 Power Mule II 电力驱动** ..... 36
**VAPS112 管架** ..... 37
**VAPS224 管架** ..... 37
**VAPS270 管架** ..... 38
**VAPS1672 管架** ..... 38
**PT100A/PT101/PT101A 管道卷尺** ..... 39
**PT102A 管道卷尺** ..... 39
**GDC-CTS/GDC-EC/GDC-AC** ..... 40
**GDC-StrengThin™ 100** ..... 40
**GDC-PGS-300** ..... 40
**OGS-200 沟槽确认量规** ..... 40
**高密度聚乙烯（HDPE）双切削开槽确认量规** ..... 40
**IGS 沟槽确认量规** ..... 41
**T-60 号测试盲板套件** ..... 41

**制造车间**
这些工具附件是交钥匙制造车间全套系统的一部分，可最大限度提高生产效率。

**VAP131 制造车间全套系统** ..... 42
**VAPS 131R 液压可调管架** ..... 42
**VAPS 131F 液压定位器** ..... 42
**VAPS 131T 装配台** ..... 42

**VBSP 闭合工具**
这些工具专门设计用于 安装Victaulic（唯特利）螺栓紧固式套管接头产品（VBSP）。

**CTM-01 小型手动** ..... 43
**CTM-02 大型手动** ..... 43
**CTH-01 小型液压** ..... 43
**CTH-02 大型液压** ..... 43


 © 2025 Victaulic（唯特利）公司。保留所有权利。

**滚制开槽装置选择：**

要达到 Victaulic（唯特利）指定的产品性能，必须选用正确的 Victaulic（唯特利）滚制开槽工具和相应的 Victaulic（唯特利）辊轮。如果不选用合适的配套 Victaulic（唯特利）辊轮或不使用正确的 Victaulic（唯特利）工具，则可能会导致性能下降或产品失效。针对每种工具都列出了工具规格和能力。在使用每种工具之前，请阅读其完整说明。

下表提供了常用辊轮的概述。除下面详细介绍的辊轮之外，我们还提供多种专用辊轮，例如用于对与 EndSeal™ HP-70ES 型卡箍配合使用的管道进行开槽的“RZ”辊轮。如果下表中没有列出您首选的管道材料或尺寸，请与Victaulic（唯特利）联系，了解更多信息。

| 管道材料 | IPS/CTS 壁厚 | 推荐的辊轮 | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 管道尺寸<br>¾ – 8"<br>DN20 – DN200 | 管道尺寸<br>10 – 12"<br>DN250 – DN300 | 管道尺寸<br>14 – 24"<br>DN350 – DN600 | 管道尺寸<br>26 – 78"<br>DN650 – DN1950 |
| 碳钢 | 壁厚 5 至<br>标准壁厚 | R（标准辊轮） | R9（标准辊轮） | RW（AGS 辊轮）或 RS（超厚辊轮） | RW（AGS 辊轮） |
| 不锈钢[1] | 壁厚 40S 至标准壁厚 | R9（标准辊轮） | R9（标准辊轮） | RW（AGS 辊轮） | |
| 薄壁<br>不锈钢[1] | 壁厚 5S 和 10S | RX（薄壁<br>不锈钢辊轮） | RX（薄壁<br>不锈钢辊轮） | RWX（AGS 薄壁<br>不锈钢辊轮） | |
| 薄壁<br>不锈钢 | 1.6 – 3 毫米 | RG（StrengThin™ 100<br>辊轮） | RG（StrengThin™ 100<br>辊轮） | | |
| 铝 | 壁厚 5 至 40 | RP（塑料和<br>铝辊轮） | RP（塑料和<br>铝辊轮） | | |
| 聚氯乙烯<br>（PVC）塑料 | 壁厚 40 和 80 | RP（塑料和<br>铝辊轮） | | | |
| 铜 | K、L、M、DWV | RR（铜辊轮） | | | |

可提供更多专用辊轮。如果此处没有列出您的管道材料或尺寸，请与Victaulic（唯特利）公司客户服务部门联系，了解更多信息。

1 不锈钢定义为 304(L) 或 316(L) 型。对于双相和超级双相不锈钢，请与 Victaulic（唯特利）联系，了解更多信息。

**注:**

- StrengThin™ 100 辊轮仅在欧洲供应。

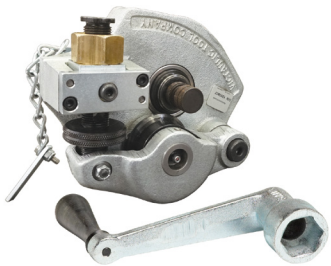
## Victaulic（唯特利）滚制开槽

为了正确选择针对不同合金的开槽辊轮，请使用以下选用指南。另请注意，所有工具都是只配备碳钢辊轮。所有其他类型的开槽辊轮均为选购。

| 沟槽类型 | 颜色代码 | 合金 | 零件编号标识 |
|---|---|---|---|
| **传统沟槽（OGS）** | 黑色 | 碳钢 | R |
| **先进沟槽（AGS）** | 黑色/黄色条纹 | 碳钢 | RW |
| **不锈钢 – OGS** | 黑色 | 不锈钢（仅限标准壁厚） | R |
| | 银色 | 不锈钢（仅限薄壁） | RX |
| **不锈钢 – AGS** | 黑色/黄色条纹 | 不锈钢（仅限标准壁厚） | RW |
| | 银色 | 不锈钢（仅限薄壁） | RWX |
| **StrengThin™ 100** | 蓝色条纹 | 不锈钢（仅限薄壁） | RG |
| **ES** | 黑色 | 碳钢 | RZ |
| **铜** | 铜 | 铜 | RR |
| **聚氯乙烯（PVC）/铝** | 金色 | 聚氯乙烯（PVC）/铝 | RP |
| **OGS-200** | 红色条纹 | 碳钢 | R9S |
| | | 不锈钢 | RXS |

 © 2025 Victaulic（唯特利）公司。保留所有权利。

## 滚制开槽 – 现场手动



RG1

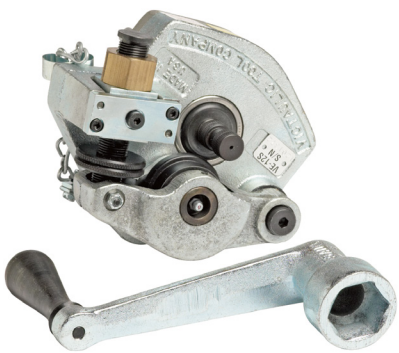
### RG1 原地开槽工具

- 使用配套的手柄手动操作工具
- 用于对壁厚 10 和 40 的碳钢管手动开槽
- 1 英寸 IGS 沟槽系统槽型
- 可对 1 英寸/DN25 管道进行滚制开槽

**电源要求：** 无

**重量：** 17 磅/8 千克

| 工具额定值 — 最大管道尺寸和壁厚能力 | | 管道尺寸（英寸/毫米） |
|---|---|---|
| 型号 | 管道材料 | 1<br>25 |
| RG1 | 钢 | 壁厚 10 和 40<br>2.8 和 3.4 毫米 |



### VE12 手摇开槽机

- 使用配套的手柄手动操作工具
- 用于对壁厚 5、10 和 40 的钢管、不锈钢管道、铝管和聚氯乙烯（PVC）管道进行手动开槽
- 增强导轮允许双向开槽，并有助于在滚制开槽过程中将工具固定于管端
- 可对 ¾ – 2 英寸/DN20 – DN50 管道进行滚制开槽

**电源要求：** 无

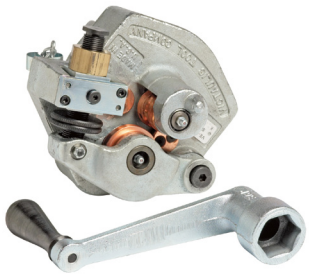
**重量：** 17 磅/8 千克

| 工具额定值 — 最大管道尺寸和壁厚能力 | | | 管道尺寸（英寸/毫米） | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 型号 | 管道材料 | 注 | ¾<br>20 | 1<br>25 | 1 ¼<br>32 | 1 ½<br>40 | 2<br>50 |
| VE12 | 钢 | | 壁厚5 – 10<br>1.7 – 2.1 毫米 | 壁厚5 – 40<br>1.7 – 3.9 毫米 | | | |
| | 不锈钢 | | | 壁厚 40S<br>3.4 – 3.9 毫米 | | | |
| | 铝 | 2 | 壁厚5 – 10<br>1.7 – 2.1 毫米 | 壁厚5 – 40<br>1.7 – 3.9 毫米 | | | |
| | 聚氯乙烯（PVC）塑料 | | | 壁厚 40<br>3.4 – 3.9 毫米 | | | |
| VE12SS | 薄壁不锈钢 | | 壁厚 5S – 10S<br>1.7 – 2.8 毫米 | | | | |

[2] 必须采用 6061-T4 或 6063-T4 镍合金。


© 2025 Victaulic（唯特利）公司。保留所有权利。

## 滚制开槽 – 现场手动



VE26

### VE26 手摇开槽机

- 使用配套的手柄手动操作工具
- 可对现有薄壁钢管、壁厚40钢管、不锈钢管道、聚氯乙烯（PVC）管道和铝管进行修理和翻新
- 增强导轮允许双向开槽，并有助于在滚制开槽过程中将工具固定于管端
- 可对 K、L、M 和 DWV 等类型的铜管（CTS）以及英制、DIN 和澳大利亚标准铜管进行开槽
- 提供可选配件：电力驱动适配套件，使用 Ridgid* 300 电力驱动器交替对管道进行开槽
- 可对 2 – 6 英寸/DN50 – DN150 管道进行滚制开槽

**电源要求：**无

**重量：**22 磅/10 千克

| 工具额定值 — 最大管道尺寸和壁厚能力 | | | 管道尺寸（英寸/毫米） | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **型号** | **管道材料** | **注** | 2<br>50 | 2 ½ | 3<br>80 | 4<br>100 | 5 | 6<br>150 |
| VE26S | 钢 | | 壁厚5 – 40<br>1.7 – 5.5 毫米 | | | 壁厚5 – 10<br>2.1 – 3.4 毫米 | | |
| | 不锈钢 | | 仅限壁厚 40S<br>3.9 – 5.5 毫米 | | | | | |
| VE26C | 铜 | | K、L、M 和 DWV | | | | | |
| VE26AC | 澳大利亚铜管 | 3 | A、B 和 D | | | | | |
| VE26P | 铝 | 2 | 壁厚5 – 40<br>1.7 – 5.2 毫米 | | 壁厚5 – 10<br>2.1 – 3.4 毫米 | | | |
| | 聚氯乙烯（PVC）塑料 | | 壁厚 40<br>3.9 – 6.6 毫米 | | | | | |
| VE26SS | 薄壁不锈钢 | | 壁厚 5S – 10S<br>1.7 – 3.4 毫米 | | | | | |

2 必须采用 6061-T4 或 6063-T4 镍合金。

3 有关更多详细信息，请参见 22.10 和 22.11 号出版物。

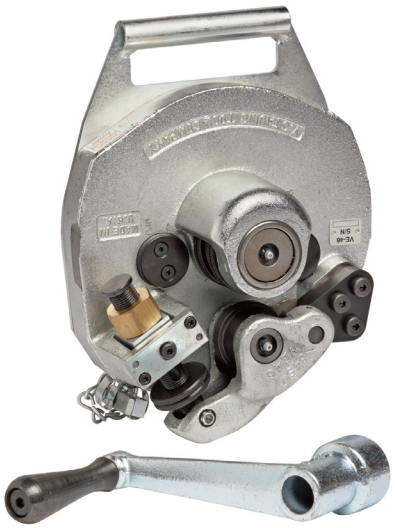
* Ridgid™是 Ridgid, Inc. 的商标。Victaulic（唯特利）与 Ridgid, Inc. 无关。

### 认证/列名：

- 符合 2006/42/EC – 欧盟机械指令和 2008 第 1597 号 – 英国机械（安全）法规的基本安全要求。

 © 2025 Victaulic（唯特利）公司。保留所有权利。

## 滚制开槽 – 现场手动



### VE46 手摇开槽机

- 使用配套的手柄手动操作工具
- 设计用于对壁厚 40 钢管、铝管、不锈钢管道和聚氯乙烯（PVC）管道以及壁厚 80 聚氯乙烯（PVC）管道进行手动滚制开槽
- 增强导轮允许双向开槽，并有助于在滚制开槽过程中将工具固定于管端
- 提供可选配的电力驱动转接头套件，可作为 使用 Ridgid* 300 电力驱动的沟槽管道的替代品
- 可对 3 ½ – 6 英寸/DN90 – DN150 管道进行滚制开槽

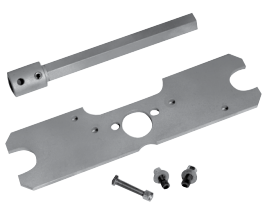
**电源要求：** 无

**重量：** 28 磅/13 千克

| 工具额定值 — 最大管道尺寸和壁厚能力 | | | 管道尺寸（英寸/毫米） | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 型号 | 管道材料 | 注 | 3 ½<br>90 | 4<br>100 | 4 ½ | 5 | 6<br>150 |
| VE46S | 钢 | | 壁厚5 – 40<br>2.1 – 7.1 毫米 | | | | |
| | 不锈钢 | | 仅限壁厚 40S<br>5.7 – 7.1 毫米 | | | | |
| VE46P | 铝 | 2 | 壁厚5 – 40<br>2.1 – 7.1 毫米 | | | | |
| | 聚氯乙烯（PVC）塑料 | | 壁厚 40 – 80<br>5.7 – 11.0 毫米 | | | | |

2 必须采用 6061-T4 或 6063-T4 镍合金。

* Ridgid™是 Ridgid, Inc. 的商标。Victaulic（唯特利）与 Ridgid, Inc. 无关。



### VE26/46 电力驱动套件

可提供 VE26/46 电力驱动套件，以便将两种工具直接安装到 Ridgid* 300 电力驱动器上。

**重量：** 7 磅/3 千克

序列号以“C”结尾的新工具可兼容电力驱动套件。序列号不以“C”结尾的工具，需要进行改造后才能支持电力驱动套件。如需详细信息，请联系 Victaulic（唯特利）。

* Ridgid™是 Ridgid, Inc. 的商标。Victaulic（唯特利）与 Ridgid, Inc. 无关。

### 认证/列名：

- 符合 2006/42/EC – 欧盟机械指令和 2008 第 1597 号 – 英国机械（安全）法规的基本安全要求。

 © 2025 Victaulic（唯特利）公司。保留所有权利。

## 滚制开槽 – 现场手动

RG1200

### RG1200 手摇开槽机

- 手动或电力驱动手摇开槽工具
- 设计用于在壁厚 40 和 80 碳钢管道上制备 OGS-200 滚制沟槽
- 可对 2 – 6 英寸/DN50 – DN150 管道进行滚制开槽

**电源要求：** 无

**重量：** 27.7 磅/12.7 千克

| 工具额定值 — 最大管道尺寸和壁厚能力 | | 管道尺寸（英寸/毫米） | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 型号 | 管道材料 | 2<br>50 | 2 ½ | 3<br>80 | 4<br>100 | 6<br>150 |
| RG1200 | 碳钢 | 壁厚 40 – 80<br>3.9 – 7.6 毫米 | | | 壁厚 40<br>6.0 – 7.1 毫米 | |

**注**

- 电力驱动器为选购件。

### 认证/列名：

- 符合 2006/42/EC – 欧盟机械指令和 2008 第 1597 号 – 英国机械（安全）法规的基本安全要求。
- 有关详细信息，请参见 24.11 号出版物。

 © 2025 Victaulic（唯特利）公司。保留所有权利。

## 滚制开槽 – 现场便携式

VE106/VE107

### VE106/VE107 Groove-N-Go

- 移动式轻型滚槽工具，安装于轻便手推车上，带一体式电机/驱动装置
- 使用标准 ⅜ 英寸/9.5 毫米四方套筒棘轮扳手
- 增强导轮允许双向开槽，并有助于在滚制开槽过程中将工具固定于管端
- 附带标准工具箱，便于附件存放
- 完全独立的装置，配备一体式电机、安全脚踏开关和电源插头
- 可对 1 ¼ – 6 英寸/DN32 – DN150 管道进行滚制开槽

**电源要求：**VE106 工作电源为 110伏、15 安。
VE107 工作电源为 220 伏、6 安。

**重量：**140 磅/64 千克

**选配附件：**可提供用于铜管、薄壁不锈钢管道和 EndSeal™（ES）开槽的更多辊轮/阀杆。

| 工具额定值 — 最大管道尺寸和壁厚能力 | | | 管道尺寸（英寸/毫米） | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 型号 | 管道材料 | 注 | 1 ¼<br>32 | 1 ½<br>40 | 2<br>50 | 2 ½ | 3<br>80 | 3 ½<br>90 | 4<br>100 | 5 | 6<br>150 |
| VE106 | 钢 | 4, 5 | 壁厚5 – 40<br>1.7 – 7.1 毫米 | | | | | | | | |
| | 不锈钢 | 4 | 壁厚 40S<br>3.6 – 7.1 毫米 | | | | | | | | |
| | 薄壁不锈钢 | 6 | 壁厚 5S – 10S<br>1.7 – 3.4 毫米 | | | | | | | | |
| | 铜 | 7 | | | K、L、M 和 DWV | | | | | | |

4 使用标记有 R 前缀的标准开槽辊轮。

5 可供应标记有 RZ 前缀的 EndSeal™ 开槽辊轮。有关详细信息，请与 Victaulic®（唯特利™）联系。

6 使用标记有 RX 前缀的开槽辊轮。

7 使用标记有 RR 前缀的开槽辊轮。

### 认证/列名：

- 符合 2006/42/EC – 欧盟机械指令和 2008 第 1597 号 – 英国机械（安全）法规的基本安全要求。


© 2025 Victaulic（唯特利）公司。保留所有权利。

## 滚制开槽 – 现场便携式

VE206

### VE206 便携式滚槽机

- 工具头可安装在任何带 Ridgid* 300 螺栓垫的三脚架支座上或作业车的平台上
- 液压手动泵可安装在工具的任一侧，方便左手或右手操作
- 附带 Victaulic（唯特利）工具携带包，便于附件存放
- 可对 1 ¼ – 6 英寸/DN32 – DN150 管道进行滚制开槽

**电源要求：**兼容多种电力驱动设备；Ridgid* 300 或 700 以及 REMS Amigo 2**

**重量：**

工具（完全装配状态；包括电力驱动器、手动泵、支架组件和脚踏开关）：165 磅/75 千克

工具头组件：61 磅/28 千克

| 工具额定值 — 最大管道尺寸和壁厚能力 | | | 管道尺寸（英寸/毫米） | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 型号 | 管道材料 | 注 | 1 ¼<br>32 | 1 ½<br>40 | 2<br>50 | 2 ½ | 3<br>80 | 3 ½<br>90 | 4<br>100 | 5 | 6<br>150 |
| VE206 | 钢 | 4, 5 | 壁厚5 – 40<br>1.7 – 7.1 毫米 | | | | | | | | |
| | 不锈钢 | 4 | 壁厚 40S<br>3.6 – 7.1 毫米 | | | | | | | | |
| | 薄壁不锈钢 | 6 | 壁厚 5S – 10S<br>1.7 – 3.4 毫米 | | | | | | | | |
| | 铜 | 7 | | | K、L、M 和 DWV | | | | | | |

* Ridgid™是 Ridgid, Inc. 的商标。Victaulic（唯特利）与 Ridgid, Inc. 无关。

** REMS Amigo 是 REMS GmbH & Co KG 的注册商标。

4 使用标记有 R 前缀的标准开槽辊轮。

5 可供应标记有 RZ 前缀的 EndSeal™ 开槽辊轮。有关详细信息，请与 Victaulic®（唯特利™）联系。

6 使用标记有 RX 前缀的开槽辊轮。

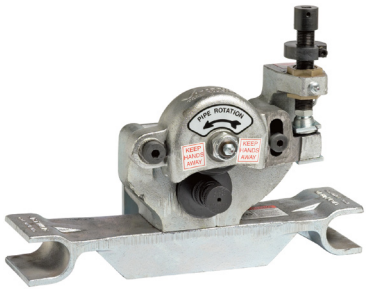
7 使用标记有 RR 前缀的开槽辊轮。

### 认证/列名：

- 符合 2006/42/EC – 欧盟机械指令和 2008 第 1597 号 – 英国机械（安全）法规的基本安全要求。


© 2025 Victaulic（唯特利）公司。保留所有权利。

## 滚制开槽 – 现场便携式




VE226

### VE226 便携式开槽机

- 可安装在 Ridgid* 300 电力驱动器上
- 使用标准 ⅜ 英寸/9.5 毫米四方套筒棘轮扳手
- 可提供七种用于钢质（和其他 IPS）管道、铜管和不锈钢管道的型号
- 可对 ¾ – 6 英寸/DN20 – DN150 管道进行滚制开槽

**驱动器要求：**可安装 Ridgid* 300 电力驱动器。
可提供用于 Ridgid* 535、1224、1822 和 Oster 310 的可选底座。

**重量：**37 磅/17 千克

**工具额定值 — 最大管道尺寸和壁厚能力**

| 型号 | 管道材料 | 注 | 管道尺寸（英寸/毫米） | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | ¾ 20 | 1 25 | 1 ¼ 32 | 1 ½ 40 | 2 50 | 2 ½ | 3 80 | 3 ½ 90 | 4 100 | 4 ½ | 5 | 6 150 |
| VE226S | 钢 | | | | 壁厚5 – 40 1.7 – 5.2 毫米 | | | | 壁厚5 – 10 2.1 – 3.4 毫米 | | | | | |
| | 不锈钢 | | | | 仅限壁厚 40S 3.6 – 5.2 毫米 | | | | | | | | | |
| VE226B | 钢 | | 壁厚5 – 40 1.7 – 3.7 毫米 | | | | | | | | | | | |
| | 不锈钢 | | 仅限壁厚 40S 2.9 – 3.7 毫米 | | | | | | | | | | | |
| | 铝 | 2 | 壁厚5 – 40 1.7 – 3.7 毫米 | | | | | | | | | | | |
| | 聚氯乙烯（PVC）塑料 | | 壁厚 40 2.9 – 3.7 毫米 | | | | | | | | | | | |
| VE226M | 钢 | | | | | | 壁厚5 – 40 1.7 – 6.0 毫米 | | | | | 壁厚5 – 10 2.5 – 3.4 毫米 | | |
| | 不锈钢 | | | | | | 仅限壁厚 40S 3.9 – 6.0 毫米 | | | | | | | |
| VE226C | 铜 | | | | | | K、L、M 和 DWV | | | | | | | |
| VE226AC | 澳大利亚铜管 | 3 | | | | | A、B 和 D | | | | | | | |
| VE226BSS | 薄壁不锈钢 | | 壁厚 5S – 10S 1.7 – 2.8 毫米 | | | | | | | | | | | |
| VE226MSS | 薄壁不锈钢 | | | | | | 壁厚 5S – 10S 1.7 – 3.4 毫米 | | | | | | | |
| VE226P | 铝 | 2 | | | 壁厚5 – 40 1.7 – 6.0 毫米 | | | | | | | 壁厚5 – 10 2.5 – 3.4 毫米 | | |
| | 聚氯乙烯（PVC）塑料 | | | | 壁厚 40 3.6 – 7.1 毫米 | | | | | | | | | |

2 必须采用 6061-T4 或 6063-T4 镍合金。

3 有关更多详细信息，请参见 22.10 和 22.11 号出版物。

* Ridgid™是 Ridgid, Inc. 的商标。Victaulic（唯特利）与 Ridgid, Inc. 无关。

### VE226 电力驱动套件

- 该套件用于将 VE226 滚制开槽工具与 Ridgid* 700 电力驱动器相连

**能力：**请参见相应工具

**重量：**75 磅/34 千克

* Ridgid™是 Ridgid, Inc. 的商标。Victaulic（唯特利）与 Ridgid, Inc. 无关。

**认证/列名：**

- 符合 2006/42/EC – 欧盟机械指令和 2008 第 1597 号 – 英国机械（安全）法规的基本安全要求。


© 2025 Victaulic（唯特利）公司。保留所有权利。

## 滚制开槽 – 现场加工

RG2100

### RG2100

- 轻型便携式滚制开槽工具
- 可对管道进行切割、扩孔和 IGS 开槽
- RG2100 可提供两种配置。一种配置包括切割机、扩孔器、杠杆、开槽机和支架。另一种配置只包括开槽机和支架。
- 可对 1 英寸/DN25 管道进行滚制开槽

**驱动器要求：** Ridgid* 300 电力驱动器

**电源要求：** 115 伏、15 安电源连接

**重量：** 37.5 磅/17 千克

| 工具额定值 — 最大管道尺寸和壁厚能力 | | 管道尺寸（英寸/毫米） |
|---|---|---|
| 型号 | 管道材料 | 1<br>25 |
| RG2100 | 钢 | 壁厚 10 和 40<br>2.8 和 3.4 毫米 |

* Ridgid™是 Ridgid, Inc. 的商标。Victaulic（唯特利）与 Ridgid, Inc. 无关。

**认证/列名：**

- 符合 2006/42/EC – 欧盟机械指令和 2008 第 1597 号 – 英国机械（安全）法规的基本安全要求。


© 2025 Victaulic（唯特利）公司。保留所有权利。

## 滚制开槽 – 现场加工

VE272SFS

### VE272SFS

- 可安装在 Ridgid* 300 电力驱动器上的便携式滚槽机
- 带连接臂的液压手动泵操作，降低了手柄所需力量
- 增强导轮允许双向开槽，并有助于在滚制开槽过程中将工具固定于管端
- 可对 ¾ – 12 英寸/DN20 – DN300 管道进行滚制开槽（附带 2 – 12 英寸/DN50 – DN300 碳钢套辊）

**电源要求：** Ridgid* 300 电力驱动器

**重量：** 184 磅/84 千克

**可选辊轮：** ¾ – 1 1/2英寸/DN20 – DN40 碳钢和不锈钢辊轮、薄壁不锈钢辊轮 ¾ – 12 英寸/DN20 – DN300、EndSeal™ (ES)、壁厚 5-40 RP 铝辊轮、壁厚 40-80 RP 聚氯乙烯（PVC）塑料辊轮以及用于 K、L、M 和 DWV 等类型的铜 RR 辊轮。

**选配附件：** 可提供用于 8 – 12 英寸/DN200 – DN300 管道的可选管道稳定器，铜管必须使用管道稳定器。

| 工具额定值 — 最大管道尺寸和壁厚能力 | | | 管道尺寸（英寸/毫米） | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 型号 | 管道材料 | 注 | ¾<br>20 | 1<br>25 | 1 ¼<br>32 | 1 ½<br>40 | 2<br>50 | 2 ½ | 3<br>80 | 3 ½<br>90 | 4<br>100 | 5 | 6<br>150 | 8<br>200 | 10<br>250 | 12<br>300 |
| VE272SFS | 钢（OGS） | 4, 5 | 壁厚5 – 40<br>1.7 – 8.2 毫米 | | | | | | | | | | | | 壁厚5 – 20<br>3.4 – 6.4 毫米 | |
| | 钢<br>（OGS-200） | 11 | | | | | 壁厚 40 – 80<br>3.9 – 7.6 毫米 | | | | 壁厚 40<br>6.0 – 7.1 毫米 | | | | | |
| | 不锈钢 | 4 | 壁厚 40S<br>2.9 – 8.2 毫米 | | | | | | | | | | | | .250<br>6.4 毫米 | |
| | 不锈钢<br>（OGS-200） | | | | | | 壁厚 40S<br>3.9 – 7.1 毫米 | | | | | | | | | |
| | 薄壁不锈钢 | 6, 9 | 壁厚 5S – 10S<br>1.7 – 4.6 毫米 | | | | | | | | | | | | | |
| | 铝 | 2, 8 | | | | | 壁厚5 – 40<br>1.7 – 8.2 毫米 | | | | | | | | 壁厚5 – 20<br>3.4 – 6.4 毫米 | |
| | 聚氯乙烯<br>（PVC）塑料 | 8, 10 | | | | | 壁厚 40<br>3.9 毫米 | 壁厚 40 – 80<br>5.2 – 11.0 毫米 | | | | | | 壁厚 40<br>8.2 毫米 | | |
| | 铜 | 7, 9 | | | | | K、L、M 和 DWV | | | | | | | | | |

* Ridgid™ 是 Ridgid, Inc. 的商标。Victaulic（唯特利）与 Ridgid, Inc. 无关。

2 必须采用 6061-T4 或 6063-T4 镍合金。

4 使用标记有 R 前缀的标准开槽辊轮。

5 可供应标记有 RZ 前缀的 EndSeal™ 开槽辊轮。有关详细信息，请与 Victaulic®（唯特利™）联系。

6 使用标记有 RX 前缀的开槽辊轮。

7 使用标记有 RR 前缀的开槽辊轮。

8 使用标记有 RP 前缀的开槽辊轮。

9 对 8 英寸/DN200 铜管和 8 – 12 英寸/DN200 – DN300 薄壁不锈钢管道使用防摇支撑。

10 可提供专门用于对 2 英寸壁厚 80 聚氯乙烯（PVC）管道进行开槽的专用下辊轮。零件号 RP02272L02

11 OGS-200 用于 870 型刚性卡箍

### 认证/列名：

- 符合 2006/42/EC – 欧盟机械指令和 2008 第 1597 号 – 英国机械（安全）法规的基本安全要求。

 © 2025 Victaulic（唯特利）公司。保留所有权利。

## 滚制开槽 – 现场加工

VE416FS

### VE416FS

- 用于对 2 – 16 英寸/DN50 – DN400 管道进行现场滚制开槽
- 带连接臂的液压手动泵操作，降低了手柄所需力量
- 装备有用于 6 – 16 英寸/DN50 – DN400 尺寸管道的管道稳定器，以控制管道摇摆

**电源要求：** Ridgid* 300 电力驱动器

**重量：** 240 磅/109 千克

**选购辊轮：** 可提供用于壁厚 5S 和 10S 不锈钢管道、聚氯乙烯（PVC）管道和铝管以及 K、L、M 和 DWV 等类型铜管的选购辊轮。

| 工具额定值 — 最大管道尺寸和壁厚能力 | | | 管道尺寸（英寸/毫米） | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | 传统沟槽（OGS） | | | | | | | | | 先进沟槽（AGS） | |
| 型号 | 管道材料 | 注 | 2<br>50 | 2 ½ | 3<br>80 | 4<br>100 | 5 | 6<br>150 | 8<br>200 | 10<br>250 | 12<br>300 | 14<br>350 | 16<br>400 |
| VE416FS | 钢 | 4, 5, 9 | 壁厚5 – 80<br>1.7 – 7.6 毫米 | | | 壁厚5 – 40<br>2.1 – 9.3 毫米 | | | | | 壁厚 10 – STD<br>4.6 – 9.5 毫米 | 标准壁厚 AGS<br>9.5 毫米 | |
| | 不锈钢 | 5 | 壁厚 40S<br>3.9 – 9.3 毫米 | | | | | | | | 标准<br>9.5 毫米 | 标准壁厚 RW AGS<br>9.5 毫米 | |
| | 薄壁不锈钢 | 6 | 壁厚 5S – 10S<br>1.7 – 4.6 毫米 | | | | | | | | | 10S RWX<br>4.8 毫米 | |
| | 铝 | 2, 8 | 壁厚5 – 40<br>1.7 – 9.3 毫米 | | | | | | | | 壁厚5 – 标准<br>4.0 – 9.5 毫米 | | |
| | 聚氯乙烯（PVC）塑料 | 8 | 壁厚 40<br>3.9 毫米 | | 壁厚 40 – 80<br>5.2 – 11.0 毫米 | | | | 壁厚 40<br>8.2 毫米 | | | | |
| | 铜 | 7 | K、L、M 和 DWV | | | | | | | | | | |

* Ridgid™ 是 Ridgid, Inc. 的商标。Victaulic（唯特利）与 Ridgid, Inc. 无关。

2 必须采用 6061-T4 或 6063-T4 镍合金。

4 使用标记有 R 前缀的标准开槽辊轮。

5 可供应标记有 RZ 前缀的 EndSeal™ 开槽辊轮。有关详细信息，请与 Victaulic®（唯特利™）联系。

6 使用标记有 RX 前缀的开槽辊轮。

7 使用标记有 RR 前缀的开槽辊轮。

8 使用标记有 RP 前缀的开槽辊轮。

9 可提供专门对 2-3 英寸 壁厚 80 碳钢管道 进行开槽的专用辊轮。零件编号 RS02414003

此工具不得用于现场生产开槽。如需现场生产开槽能力，请使用 VE450FSD 工具。VE416FS/FSD 设计为可偶尔进行 AGS 管道的现场开槽。

**认证/列名：**

- 符合 2006/42/EC – 欧盟机械指令和 2008 第 1597 号 – 英国机械（安全）法规的基本安全要求。

 © 2025 Victaulic（唯特利）公司。保留所有权利。

## 滚制开槽 – 现场加工

RG3400

### RG3400

- 独立装置，带一体式齿轮电机、安全防护装置、安全脚踏开关、管架和电源线/插头
- 液压手动泵操作
- 安静运行 – 非常适合拥挤空间
- 简化的深度设置步骤
- 滚槽：
- 碳钢：1 英寸 IGS™
- 碳钢/不锈钢：1 – 12 英寸 OGS
- 薄壁不锈钢：2 – 12"
- 铜：2 – 8"
- 聚氯乙烯（PVC）：2 – 8"
- 铝：2 – 12"

**驱动器要求：**一体式

**电源要求：**

- 220V 50HZ
- 220V 60HZ
- 110V 50HZ
- 120V 60HZ

**说明**

- 有关工具额定规格，请参阅 22.42 号出版物

**认证/列名：**

- 符合 2006/42/EC – 欧盟机械指令和 2008 第 1597 号 – 英国机械（安全）法规的基本安全要求。
- 请参见 24.22 号出版物了解详细信息。

 © 2025 Victaulic（唯特利）公司。保留所有权利。

## 滚制开槽 – 现场加工

VE270FSD/VE271FSD

### VE270FSD/VE271FSD

- 完全独立的装置，配备一体式齿轮电机、安全防护装置、安全脚踏开关和电源线/插头
- 带连接臂的液压手动泵操作，降低了手柄所需力量
- 增强导轮允许双向开槽，并有助于在滚制开槽过程中将工具固定于管端
- 可对 ¾ – 12 英寸/DN20 – DN300 管道进行滚制开槽（附带 2 – 12 英寸/DN50 – DN300 碳钢套辊）

**驱动器要求：**一体式

**电源要求：**VE270FSD 工作电源为 110 伏、15 安。VE271FSD 工作电源为 220 伏、6 安。

**重量：**340 磅/154 千克

**可选辊轮：**¾ – 1 ½英寸/DN20 – DN40 碳钢和不锈钢辊轮、薄壁不锈钢辊轮 ¾ – 12 英寸/DN20 – DN40、EndSeal™ (ES)、壁厚 5-40 RP 铝辊轮、壁厚 40-80 RP 聚氯乙烯（PVC）塑料辊轮以及用于 K、L、M 和 DWV 等类型的铜 RR 辊轮。

**选配附件：**可提供用于 8 – 12 英寸/DN200 – DN300 管道的可选管道稳定器，铜管必须使用管道稳定器。

**工具额定值 — 最大管道尺寸和壁厚能力**

| 型号 | 管道材料 | 注 | 管道尺寸（英寸/毫米） | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | ¾<br>20 | 1<br>25 | 1 ¼<br>32 | 1 ½<br>40 | 2<br>50 | 2 ½ | 3<br>80 | 3 ½<br>90 | 4<br>100 | 5 | 6<br>150 | 8<br>200 | 10<br>250 | 12<br>300 |
| VE270FSD/<br>VE271FSD | 钢（OGS） | 4, 5 | 壁厚5 – 40<br>1.7 – 8.2 毫米 | | | | | | | | | | | | 壁厚5 – 20<br>3.4 – 6.4 毫米 | |
| | 钢<br>（OGS-200） | 11 | | | | | 壁厚 40 – 80<br>3.9 – 7.6 毫米 | | | | 壁厚 40<br>6.0 – 7.1 毫米 | | | | | |
| | 不锈钢 | 4 | 壁厚 40S<br>2.9 – 8.2 毫米 | | | | | | | | | | | | .250<br>6.4 毫米 | |
| | 不锈钢<br>(OGS-200) | | | | | | 壁厚 40S<br>3.9 – 7.1 毫米 | | | | | | | | | |
| | 薄壁不锈钢 | 6, 9 | 壁厚 5S – 10S<br>1.7 – 4.6 毫米 | | | | | | | | | | | | | |
| | 铝 | 2 | | | | | 壁厚5 – 40<br>1.7 – 8.2 毫米 | | | | | | | | 壁厚5 – 20<br>3.4 – 6.4 毫米 | |
| | 聚氯乙烯<br>（PVC）塑料 | 8, 10 | | | | | 壁厚 40<br>3.9 毫米 | 壁厚 40 – 80<br>5.2 – 11.0 毫米 | | | | | | 壁厚 40<br>8.2 毫米 | | |
| | 铜 | 7, 9 | | | | | K、L、M 和 DWV | | | | | | | | | |

2 必须采用 6061-T4 或 6063-T4 镍合金。

4 使用标记有 R 前缀的标准开槽辊轮。

5 可供应标记有 RZ 前缀的 EndSeal™ 开槽辊轮。有关详细信息，请与 Victaulic®（唯特利™）联系。

6 使用标记有 RX 前缀的开槽辊轮。

7 使用标记有 RR 前缀的开槽辊轮。

8 使用标记有 RP 前缀的开槽辊轮。

9 对 8 英寸/DN200 铜管和 8 – 12 英寸/DN200 – DN300 薄壁不锈钢管道使用防摇支撑。

10 可提供专门用于对 2 英寸壁厚 80 聚氯乙烯（PVC）管道进行开槽的专用下辊轮。零件号 RP02272L02

11 OGS-200 用于 870 型刚性卡箍

### 认证/列名：

- 符合 2006/42/EC – 欧盟机械指令和 2008 第 1597 号 – 英国机械（安全）法规的基本安全要求。

 © 2025 Victaulic（唯特利）公司。保留所有权利。

## 滚制开槽 – 现场加工

VE416FSD/VE417FSD

### VE416FSD/VE417FSD

- 用于对 2 – 16 英寸/DN50 – DN400 管道进行现场滚制开槽
- 沟槽深度调节器能够调节沟槽的初始直径
- 完全独立的装置，配备一体式齿轮电机、安全脚踏开关和电源线/插头
- 带连接臂的液压手动泵操作，降低了手柄所需力量
- 装备有用于 6 – 16 英寸/DN150 – DN400 尺寸管道的管道稳定器，以控制管道摇摆

**电源要求：**VE416FSD 工作电源连接为 110 伏、15 安；VE417FSD 工作电源连接为 220 伏、8 安

**重量：**340 磅/154 千克

**选购辊轮：**可提供用于壁厚 5S 和 10S 不锈钢管道、聚氯乙烯（PVC）管道和铝管以及 K、L、M 和 DWV 等类型铜管的选购辊轮。

| 工具额定值 — 最大管道尺寸和壁厚能力 | | | 管道尺寸（英寸/毫米） | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | 传统沟槽（OGS） | | | | | | | | | 先进沟槽（AGS） | |
| 型号 | 管道材料 | 注 | 2<br>50 | 2 ½ | 3<br>80 | 4<br>100 | 5 | 6<br>150 | 8<br>200 | 10<br>250 | 12<br>300 | 14<br>350 | 16<br>400 |
| VE416FSD/VE417FSD | 钢（OGS） | 4, 5 | 壁厚5 – 80<br>1.7 – 7.6 毫米 | | | 壁厚5 – 40<br>2.1 – 9.3 毫米 | | | | | 壁厚 10 – STD<br>4.6 – 9.5 毫米 | 标准壁厚 AGS<br>9.5 毫米 | |
| | 钢（OGS-200） | 11 | | | | 壁厚 80<br>8.6 – 11.0 毫米 | | | | | | | |
| | 不锈钢 | 4 | 壁厚 40S<br>3.9 – 9.3 毫米 | | | | | | | | 标准<br>9.5 毫米 | 标准壁厚 RW AGS<br>9.5 毫米 | |
| | 不锈钢（OGS-200） | | | | | 壁厚 40S<br>6.0 – 7.1 毫米 | | | | | | | |
| | 薄壁不锈钢 | 6 | 壁厚 5S – 10S<br>1.7 – 4.6 毫米 | | | | | | | | | 壁厚 10S RWX<br>4.8 毫米 | |
| | 铝 | 2, 8 | 壁厚5 – 40<br>1.7 – 9.3 毫米 | | | | | | | | 壁厚5 – 标准<br>4.0 – 9.5 毫米 | | |
| | 聚氯乙烯（PVC）塑料 | 8 | 壁厚 40<br>3.9 毫米 | 壁厚 40 – 80<br>5.2 – 11.0 毫米 | | | | | 壁厚 40<br>8.2 毫米 | | | | |
| | 铜 | 7 | K、L、M 和 DWV | | | | | | | | | | |

2 必须采用 6061-T4 或 6063-T4 镍合金。

4 使用标记有 R 前缀的标准开槽辊轮。

5 可供应标记有 RZ 前缀的 EndSeal™ 开槽辊轮。有关详细信息，请与 Victaulic®（唯特利™）联系。

6 使用标记有 RX 前缀的开槽辊轮。

7 使用标记有 RR 前缀的开槽辊轮。

8 使用标记有 RP 前缀的开槽辊轮。

11 OGS-200 用于 870 型刚性卡箍

此工具不得用于现场生产开槽。如需现场生产开槽能力，请使用 VE450FSD 工具。VE416FS/FSD 设计为可偶尔进行 AGS 管道的现场开槽。

### 认证/列名：

- 符合 2006/42/EC – 欧盟机械指令和 2008 第 1597 号 – 英国机械（安全）法规的基本安全要求。


© 2025 Victaulic（唯特利）公司。保留所有权利。

## 滚制开槽 – 现场加工

VE450FSD

### VE450FSD

- 设计用于对 4 – 24 英寸/DN100 – DN600 管道进行现场滚制开槽
- 工具分别附带用于在碳钢管道上制备 4 – 12 英寸/DN100 – DN300 传统沟槽和 14 – 24 英寸/DN350 – DN600 AGS 沟槽的碳钢辊轮
- 增强导轮允许双向开槽，并有助于在滚制开槽过程中将工具固定于管端
- 带连接臂的液压手动泵操作，降低了手柄所需力量
- 特性：
  - 使用起重设备移动工具的吊点
  - 架子支持大多数叉车
  - 用于工具附件的机载储藏箱

**电源要求：**VE450FSD 是一个独立装置，配备两个用于处理更重负荷的 220 伏、单相 50/60 赫兹、20 安一体式齿轮电机、安全脚踏开关和电源线/插头

**重量：**825 磅/374 千克

**选购辊轮：**可提供用于制备薄壁不锈钢传统沟槽、14 – 24 英寸/350 – 600 毫米薄壁不锈钢 AGS 沟槽和 4 – 12 英寸/DN100 – DN400 EndSeal™（ES）沟槽的辊轮选件。

| 工具额定值 — 最大管道尺寸和壁厚能力 | | | 管道尺寸（英寸/毫米） | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | 传统沟槽（OGS） | | | | | | | | | 先进沟槽（AGS） | | | | | |
| 型号 | 管道材料 | 注 | 4<br>100 | 5 | 6<br>150 | 8<br>200 | 10<br>250 | 12<br>300 | 14<br>350 | 16<br>400 | 18<br>450 | 14<br>350 | 16<br>400 | 18<br>450 | 20<br>500 | 22<br>550 | 24<br>600 |
| VE450FSD | 钢 | 5, 12 | 壁厚5 – 40<br>2.1 – 9.3 毫米 | | | | | 壁厚5 – STD<br>4.0 – 9.5 毫米 | | | | 壁厚5 – STD<br>4.0 – 9.5 毫米 | | | | | |
| | 不锈钢 | 13 | 壁厚 40S<br>6.0 – 9.3 毫米 | | | | | STD<br>9.5 毫米 | | | | STD<br>9.5 毫米 | | | | | |
| | 薄壁不锈钢 | 14 | 壁厚 5S – 10S<br>2.1 – 4.6 毫米 | | | | | | | | | 壁厚 10S<br>4.8 – 6.4 毫米 | | | | | |
| | 铝 | 2, 8 | 壁厚5 – 40<br>2.1 – 9.3 毫米 | | | | | STD<br>9.5 毫米 | | | | | | | | | |
| | 聚氯乙烯（PVC）塑料 | 8 | 壁厚 40 – 80<br>6.0 – 11.0 毫米 | | | 壁厚 40<br>8.2 毫米 | | | | | | | | | | | |

2 必须采用 6061-T4 或 6063-T4 镍合金。

5 可供应标记有 RZ 前缀的 EndSeal™ 开槽辊轮。有关详细信息，请与 Victaulic®（唯特利™）联系。

8 使用标记有 RP 前缀的开槽辊轮。

12 对 OGS 和 AGS 管道使用标记有 R 前缀的标准开槽辊轮。

13 对 OGS 管道使用标记有 R 前缀的标准开槽辊轮；对 AGS 管道使用标记有 RW 前缀的标准开槽辊轮。

14 对 OGS 管道使用标记有 RX 前缀的开槽辊轮；对 AGS 管道使用标记有 RWX 前缀的开槽辊轮。（可提供用于对壁厚 10（0.250 英寸 | 6.4 毫米）管道进行开槽的专用 RWX 辊轮）。

 © 2025 Victaulic（唯特利）公司。保留所有权利。

## 滚制开槽 – 工厂/车间预制

VE268

### VE268

- 设计用于制造车间滚制开槽
- 半自动、电动液压工具带有全套安全防护装置和安全脚踏开关
- 采用连接臂设计，无需拆卸阀杆即可轻松进行辊轮更换
- 增强导轮允许双向开槽，并有助于在滚制开槽过程中将工具固定于管端
- 可对 ¾ – 12 英寸/DN20 – DN300 管道进行滚制开槽（¾ – 1 ½ 英寸/DN20 – DN32 辊轮为选购）

**驱动器要求：**一体式

**电源要求：**标配 220/440 伏、3 相、60 赫兹；也可提供适用不同国家电压的工具，有关详细信息，请与 Victaulic（唯特利）联系。工具的 3 相电源需要由当地有资质的电工进行接线。对于欧洲，该工具在出厂前预装了一根电缆和 380 伏电源插头。

**重量：**735 磅/333 千克

**选购辊轮：**3/4 – 1 1/2英寸/DN20 – DN40 碳钢和不锈钢辊轮、薄壁不锈钢辊轮 3/4 – 12 英寸/DN20 – DN300、EndSeal™ (ES)、壁厚 5-40 RP 铝辊轮、壁厚 40-80 RP 聚氯乙烯（PVC）塑料辊轮以及用于 K、L、M 和 DWV 等类型的铜 RR 辊轮。

**选配附件：**可提供用于 8 – 12 英寸/DN200 – DN300 管道的管道稳定器选件，对 8 英寸/DN200 铜管和薄壁不锈钢管开槽时要用到此选件。

**工具额定值 — 最大管道尺寸和壁厚能力**

| 型号 | 管道材料 | 注 | 管道尺寸（英寸/毫米） | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | ¾ 20 | 1 25 | 1 ¼ 32 | 1 ½ 40 | 2 50 | 2 ½ | 3 80 | 3 ½ 90 | 4 100 | 5 | 6 150 | 8 200 | 10 250 | 12 300 |
| VE268 | 钢 | 4, 5 | 壁厚5 – 40 1.7 – 8.2 毫米 | | | | | | | | | | | | 壁厚5 – 20 3.4 – 6.4 毫米 | |
| | 钢管 (OGS-200) | | | | | | 壁厚 40 – 80 3.9 – 7.6 毫米 | | | | 壁厚 40 6.0 – 7.1 毫米 | | | | | |
| | 不锈钢 | 4 | 壁厚 40S 2.9 – 8.2 毫米 | | | | | | | | | | | | | |
| | 不锈钢 (OGS-200) | | | | | | 壁厚 40S 3.9 – 7.1 毫米 | | | | | | | | | |
| | 薄壁不锈钢 | 6 | 壁厚 5S – 10S 1.7 – 4.6 毫米 | | | | | | | | | | | | | |
| | 铝 | 2, 8 | | | | | 壁厚5 – 40 1.7 – 8.2 毫米 | | | | | | | | 壁厚5 – 20 3.4 – 6.4 毫米 | |
| | 聚氯乙烯（PVC）塑料 | 8, 10 | | | | | 壁厚 40 3.9 毫米 | | 壁厚 40 – 80 5.2 – 11.0 毫米 | | | | | 壁厚 40 8.2 毫米 | | |
| | 铜 | 7 | | | | | K、L、M 和 DWV | | | | | | | | | |

2 必须采用 6061-T4 或 6063-T4 镍合金。

4 使用标记有 R 前缀的标准开槽辊轮。

5 可供应标记有 RZ 前缀的 EndSeal™ 开槽辊轮。有关详细信息，请与 Victaulic®（唯特利™）联系。

6 使用标记有 RX 前缀的开槽辊轮。

7 使用标记有 RR 前缀的开槽辊轮。

8 使用标记有 RP 前缀的开槽辊轮。

10 可提供专门用于对 2 英寸壁厚 80 聚氯乙烯（PVC）管道进行开槽的专用下辊轮。零件号 RP02272L02

 © 2025 Victaulic（唯特利）公司。保留所有权利。

## 滚制开槽 – 工厂/车间预制

RG3600

### RG3600

- 设计用于对 DN50 – DN150/2 – 6 英寸不锈钢管道进行现场滚制开槽
- 附带 StrengThin™ 100 辊轮

**电源要求：**交流 230 伏、50/60 赫兹

**驱动器要求：**REMS Amigo 2。可以使用 Ridgid™ 700 电力驱动器选件。

**重量：**55 磅/29 千克

| 工具额定值 — 最大管道尺寸规格 | | 管道尺寸 (DN)/公称壁厚 | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 型号 | 管道材料 | DN50 | DN100 | DN150 | DN200 | DN250 | DN300 |
| RG3600 | 不锈钢 | 1.6 – 2.7 毫米 | | | 2.0 – 3.4 毫米 | | |

### 认证/列名：

- 符合 2006/42/EC – 欧盟机械指令和 2008 第 1597 号 – 英国机械（安全）法规的基本安全要求。

**注**

- 仅供应欧洲地区。

 © 2025 Victaulic（唯特利）公司。保留所有权利。

## 滚制开槽 – 工厂/车间预制

VE414MC

### VE414MC

- 设计用于对壁厚 5、10 和标准壁厚碳钢管道，标准壁厚不锈钢管道，壁厚 40 和 80 聚氯乙烯（PVC）管道以及标准壁厚铝管进行制造车间滚制开槽
- 增强导轮允许双向开槽，并有助于在滚制开槽过程中将工具固定于管端
- 该工具附带管道稳定器，可确保平稳的开槽作业
- 可对 2 – 16 英寸/DN50 – DN400 管道进行滚制开槽（附带碳钢 2 – 12 英寸/DN50 – DN300 传统辊轮和 14 – 16 英寸/DN350 – DN400 AGS 辊轮）

**驱动器要求：**一体式

**电源要求：**标配 220/440 伏、3 相、60 赫兹；也可提供适用不同国家电压的工具，有关详细信息，请与 Victaulic（唯特利）联系。工具的 3 相电源需要由当地有资质的电工进行接线。对于欧洲，该工具在出厂前预装了一根电缆和 380 伏电源插头。

**重量：**735 磅/333 千克

**选购辊轮：**可提供用于壁厚 10S 不锈钢管道、聚氯乙烯（PVC）管道和铝管以及 K、L、M 和 DWV 等类型铜管的选购辊轮。

用于 14 – 16 英寸/DN350 – DN400 壁厚 10 至 0.375 英寸/DN13 壁厚碳钢管道的 AGS 辊轮现在是标配。

有关定价和详细信息，请与 Victaulic（唯特利）联系。

| 工具额定值 — 最大管道尺寸和壁厚能力 | | | 管道尺寸（英寸/毫米） | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | 传统沟槽（OGS） | | | | | | | | | | 先进沟槽（AGS） | |
| 型号 | 管道材料 | 注 | 2<br>50 | 2 ½ | 3<br>80 | 3 ½ | 4<br>100 | 5 | 6<br>150 | 8<br>200 | 10<br>250 | 12<br>300 | 14<br>350 | 16<br>400 |
| VE414MC | 钢 | 5, 12 | 壁厚5 – 80<br>1.7 – 7.6 毫米 | | | | 壁厚5 – 40<br>2.1 – 9.3 毫米 | | | | | 壁厚 10 – STD<br>4.6 – 9.5 毫米 | 壁厚 10 – STD<br>4.8 – 9.5 毫米 | |
| | 不锈钢 | 13 | 壁厚 40S<br>3.9 – 9.5 毫米 | | | | | | | | | | STD<br>9.5 毫米 | |
| | 薄壁不锈钢 | 14 | 壁厚 5S – 10S<br>1.7 – 4.6 毫米 | | | | | | | | | | 壁厚 5S – 10S<br>4.0 – 4.8 毫米 | |
| | 铝 | 2, 8 | 壁厚5 – 40<br>1.7 – 9.3 毫米 | | | | | | | | | 壁厚5 – STD<br>4.0 – 9.5 毫米 | | |
| | 聚氯乙烯（PVC）塑料 | 8 | 壁厚 40<br>3.9 毫米 | | 壁厚 40 – 80<br>5.2 – 11.0 毫米 | | | | | 壁厚 40<br>8.2 毫米 | | | | |
| | 铜 | 7 | K、L、M 和 DWV | | | | | | | | | | | |

2 必须采用 6061-T4 或 6063-T4 镍合金。

5 可供应标记有 RZ 前缀的 EndSeal™ 开槽辊轮。有关详细信息，请与 Victaulic®（唯特利™）联系。

7 使用标记有 RR 前缀的开槽辊轮。

8 使用标记有 RP 前缀的开槽辊轮。

12 对 OGS 和 AGS 管道使用标记有 R 前缀的标准开槽辊轮。

13 对 OGS 管道使用标记有 R 前缀的标准开槽辊轮；对 AGS 管道使用标记有 RW 前缀的标准开槽辊轮。

14 对 OGS 管道使用标记有 RX 前缀的开槽辊轮；对 AGS 管道使用标记有 RWX 前缀的开槽辊轮。（可提供用于对壁厚 10（0.250 英寸 | 6.4 毫米）管道进行开槽的专用 RWX 辊轮）。


© 2025 Victaulic（唯特利）公司。保留所有权利。

## 滚制开槽 – 工厂/车间预制

VE460

### VE460

- 半自动、液压车间工具在发货时已完全装配，配备安全脚踏开关和用于对最大 0.500 壁厚（4 – 60 英寸）进行标准开槽的辊轮。
- 增强导轮允许双向开槽，并有助于在滚制开槽过程中将工具固定于管端
- 工具配备了 4 – 12 英寸/DN100 – DN300 的传统沟槽系统开槽辊轮和 14 – 24 英寸/DN350 – DN600 先进沟槽系统（AGS）的开槽辊轮

**驱动器要求：**一体式

**电源要求：**标配 220/440 伏、3 相、60 赫兹。也可提供适用不同国家电压的工具，有关详细信息，请与 Victaulic（唯特利）联系。工具的3相电源需要由当地有资质的电工进行接线。对于欧洲，该工具在出厂前预装了一根电缆和 380 伏电源插头。

**重量：**1500 磅/680 千克

**选购辊轮：**可提供用于对 26 英寸/DN650 及以上尺寸管道进行开槽的开槽套件。每个支撑底座高度均为 12 英寸/305 毫米，与可开槽的允许管道尺寸范围一致。参见 VE460 管道支架表 了解详细信息。

用于 14 – 24 英寸/DN350 – DN900 壁厚 10 至 0.375 英寸/13 毫米壁厚碳钢管道的 AGS 辊轮现在是标配。

**注**

- 可对最大屈服强度为 50,000 psi、公称壁厚不超过 0.375 英寸的 API 规格 5L 之等级 B 的管道进行开槽。对于更高的屈服强度，请使用 50T。
- 可对最大屈服强度为 42,000 psi、公称壁厚不超过 0.500 英寸的 API 规格 5L 之等级 B 的管道进行开槽。对于更高的屈服强度，请使用 50T。

 © 2025 Victaulic（唯特利）公司。保留所有权利。

## 滚制开槽 – 工厂/车间预制

### VE460

| 工具额定值 — 最大管道尺寸和壁厚能力 | | | 管道尺寸（英寸/毫米） | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | 先进沟槽（AGS） | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 型号 | 管道材料 | 注 | 14<br>350 | 16<br>400 | 18<br>450 | 20<br>500 | 22<br>550 | 24<br>600 | 26<br>650 | 28<br>700 | 30<br>750 | 32<br>800 | 34<br>850 | 36<br>900 | 38<br>950 | 40<br>1000 | 42<br>1050 | 48<br>1200 | 50<br>1250 | 60<br>1500 |
| VE460 | 钢 | 5 | .250 – .500<br>6.4 – 12.7 毫米 | | | | | | .375 – .500<br>9.5 – 12.7 毫米 | | | | | | | | | | | |
| | 不锈钢 | | STD<br>9.5 毫米 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 薄壁不锈钢 | | 壁厚 5S – 10S，TRUE 10<br>4.0 – 4.8 毫米，6.4 毫米 | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| 工具额定值 — 最大管道尺寸和壁厚能力 | | | 管道尺寸（英寸/毫米） | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | 传统沟槽（OGS） | | | | | | | | | | | | |
| 型号 | 管道材料 | 注 | 4<br>100 | 5 | 6<br>150 | 8<br>200 | 10<br>250 | 12<br>300 | 14<br>350 | 16<br>400 | 18<br>450 | 20<br>500 | 22<br>550 | 24<br>600 |
| VE460 | 钢（OGS） | 4, 12 | 壁厚5 – 80<br>2.1 – 9.5 毫米 | | 壁厚5 – 40<br>2.8 – 8.2 毫米 | | 壁厚5 – XS<br>3.4 – 12.7 毫米 | | | | | | | |
| | 钢<br>(OGS-200) | 11 | | | | 壁厚 40 – 80<br>8.2 – 12.7 毫米 | | | | | | | | |
| | 不锈钢 | | 壁厚 40S<br>6.0 – 9.3 毫米 | | | | | STD<br>9.5 毫米 | | | | | | |
| | 不锈钢<br>(OGS-200) | | | | | 壁厚 40<br>8.2 毫米 | | | | | | | | |
| | 薄壁不锈钢 | 13 | 壁厚 5S – 10S<br>2.1 – 4.6 毫米 | | | | | | 壁厚 5S – 10S，TRUE 10<br>4.0 – 4.8 毫米，6.4 毫米 | | | | | |
| | 铝 | 2 | 壁厚5 – 40<br>2.1 – 10.3 毫米 | | | | | | | | | | | |
| | 聚氯乙烯（PVC）塑料 | 7 | 壁厚 40 – 80<br>6.0 – 11.0 毫米 | | | 壁厚 40<br>8.2 毫米 | | | | | | | | |

2 必须采用 6061-T4 或 6063-T4 镍合金。

5 可供应标记有 RZ 前缀的 EndSeal™ 开槽辊轮。有关详细信息，请与 Victaulic®（唯特利™）联系。

7 使用标记有 RP 前缀的开槽辊轮。

11 OGS-200 用于 870 型刚性卡箍

12 对 OGS 管道使用标记有 R 前缀的标准开槽辊轮；对 AGS 管道使用标记有 RW 前缀的标准开槽辊轮。

13 对 OGS 管道使用标记有 RX 前缀的开槽辊轮；对 AGS 管道使用标记有 RWX 前缀的开槽辊轮。（可提供用于对壁厚 10（0.250 英寸 | 6.4 毫米）管道进行开槽的专用 RWX 辊轮）。

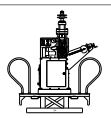
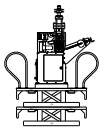
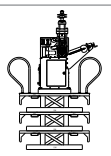
**注**

- 可对最大屈服强度为 50,000 psi、公称壁厚不超过 0.375 英寸的 API 规格 5L 之等级 B 的管道进行开槽。对于更高的屈服强度，请使用 50T。
- 可对最大屈服强度为 42,000 psi、公称壁厚不超过 0.500 英寸的 API 规格 5L 之等级 B 的管道进行开槽。对于更高的屈服强度，请使用 50T。

 © 2025 Victaulic（唯特利）公司。保留所有权利。

## 滚制开槽 – 工厂/车间预制

### VE460 管架表

| 工具型号 | | 包含的辊轮 | 扶手和平台套件数量 | 支撑底座（数量） | 工具重量/发运重量磅 | 建议的管架[15] |
|---|---|---|---|---|---|---|
| VE460 | | 4 – 6 英寸/ DN100 – DN150<br>8 – 12 英寸/ DN200 – DN300<br>14 – 24 英寸/ DN350 – DN600 | 不适用 | 不适用 | 1500/1750 | VAPS224 或 VAPS1672* |
| **选配附件 [16]** | | | | | | |
| 26 – 38 英寸/ 650 – 950 毫米 开槽套件 |  | 26 – 38 英寸/ DN650 – DN950 | 1 | 1 | 不适用 | VAPS1672 |
| 40 – 50 英寸/ 1000 – 1200 毫米 开槽套件 |  | 40 – 50 英寸/ DN1000 – DN1200 | 1[17] | 2[18] | 不适用 | VAPS1672 |
| 54 – 60 英寸/ 1300 – 1500 毫米 开槽套件 |  | 54 – 60 英寸/ DN1300 – DN1500 | 1[17] | 3[18] | 不适用 | VAPS1672 |

* VAPS1672 管架容量始于 16 英寸/DN400。

**选购辊轮：**可提供用于壁厚 5S 和 10S 不锈钢管道、聚氯乙烯（PVC）管道以及铝管的选购辊轮。

15 为确保正常操作，需要使用一个管架。有关详细信息，请参见附件。

16 可选附件套件列出了对不超过指定尺寸的管道进行开槽所需的组件。套件组件可单独订购或以套件形式订购。

17 只有当没有订购上述套件时，才需要使用扶手和平台套件。

18 如果已经订购了上述套件，则只需要一（1）个支撑底座。

50T

### 50T

- 可对 14- 78 英寸/DN350 – DN1800 碳钢管道进行开槽
- 重型车间制造工具
- 有关工具额定规格，请参阅24.03 号出版物


© 2025 Victaulic（唯特利）公司。保留所有权利。

## 滚制开槽 – 工厂/车间预制

RG5200i

### RG5200i

- 全自动液压车间工具为完全装配供货，配备有接近扫描仪、 控制台和用于对壁厚 40 管道（4 – 24 英寸 | DN100 – DN600）进行标准开槽的辊轮。
- 提供每道沟槽的数字记录；可实现针对管道制备的完全可追溯性。

**注**

- 有关详细信息，请参见 24.05 号出版物。

**驱动器要求：**一体式

**电源要求：**标配 18 安/220 伏、3 相、50/60 赫兹。也可提供适用不同国家电压的工具，有关详细信息，请与 Victaulic（唯特利）联系。工具的 3 相电源需要由当地有资质的电工进行接线。

**重量：**1120 磅/508 千克

| 工具额定值 — 最大管道尺寸和壁厚能力 | | 管道尺寸（英寸/毫米）† | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 型号 | 管道材料 | 4<br>100 | 5 | 6<br>150 | 8<br>200 | 10<br>250 | 12<br>300 | 14<br>350 | 16<br>400 | 18<br>450 | 20<br>500 | 22<br>550 | 24<br>600 |
| RG5200i | 钢 | 壁厚 10 – 40 (OGS)<br>3.0 – 10.3 毫米 | | | | | | 标准壁厚（AGS）<br>9.5 毫米 | | | | | |
| | 不锈钢 | 薄壁 (OGS) | | | | | | 薄壁 (AGS) | | | | | |
| | | 自动 | | | | | | | | 半自动 | | | |

† 薄壁管道开槽仅限传统沟槽（OGS）尺寸。

**认证/列名：**

- 符合 2006/42/EC – 欧盟机械指令和 2008 第 1597 号 – 英国机械（安全）法规的基本安全要求。


© 2025 Victaulic（唯特利）公司。保留所有权利。

## 切削开槽 – 现场手动

VG

### VG *Vic-Groover 开槽机*

- 设计用于在钢管、球墨铸铁管道、不锈钢管道、铝管和聚氯乙烯 CPVC/PVC 管道上进行单一尺寸的手动或电动切削开槽
- 工具配备有用于手动操作的棘轮手柄
- 2 英寸/DN50 及以上尺寸的工具配备有动力轭架
- 可对 ¾ – 8 英寸/DN20 – DN200 管道进行切削开槽
- 标准型工具配备有钢管和铝管切削刀头

**驱动器要求：**手动或外部驱动器，最小 ½ 马力/0.37 千瓦

**驱动器速度：**最大 40 转/分

**发运设置为：**订单中注明的标准沟槽、管道尺寸和材料。订购球墨铸铁/铸铁管道时，必须在订单中注明刚性或挠性。

**重量：**28 磅/13 千克

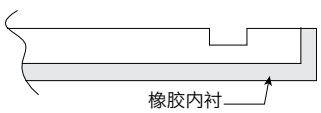
***Vic-Groover* 开槽机工具能力**

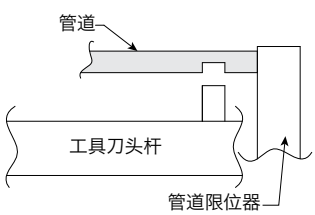
| 工具额定值 — 最大管道尺寸和壁厚能力 | | 管道尺寸（英寸/毫米） | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 型号 | 管道材料 | ¾ 20 | 1 25 | 1 ¼ 32 | 1 ½ 40 | 2 50 | 2 ½ | 3 80 | 3 ½ 90 | 4 100 | 5 | 6 150 | 8 200 |
| VG | 钢 | 壁厚 40 – 80 2.9 – 12.7 毫米 | | | | | | | | | | | |
| | 不锈钢 | 壁厚 40 – 80 2.9 – 12.7 毫米 | | | | | | | | | | | |
| | 铝 | 壁厚 40 – 80 2.9 – 12.7 毫米 | | | | | | | | | | | |
| | 氯化聚氯乙烯（CPVC）/聚氯乙烯（PVC）塑料 | | | | | 壁厚 40 – 80 3.9 – 7.6 毫米 | | | | 壁厚 40 – 80 6.0 – 8.6 毫米 | | 壁厚 40 – 80 7.1 – 11.0 毫米 | |
| | 球墨铸铁 | | | | | | | 类别 53 – 56 | | | | | |


© 2025 Victaulic（唯特利）公司。保留所有权利。

## 切削开槽 – 现场加工

VG28GD




刀具外形仅针对磨损*

### VG28GD

- 设计用于对 2 – 8 英寸/DN50 – DN200 管道进行切削开槽
- 可提供用于对橡胶内衬管道进行开槽和加工的改型版本（ABR）

**驱动器要求：**外部电力驱动器

**驱动器速度：**最大 38 转/分钟

**发运设置为：**标准沟槽 4 – 6 英寸/DN100 – DN150 钢管。

**重量：**37 磅/17 千克

| 工具额定值 — 最大管道尺寸和壁厚能力 | | | 管道尺寸（英寸/毫米） | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 型号 | 管道材料 | 说明 | 2<br>50 | 2 ½ | 3<br>80 | 3 ½<br>90 | 4<br>100 | 5 | 6<br>150 | 8<br>200 |
| VG28GD | 钢 | 19 | 壁厚 40 – 80<br>3.9 – 11.0 毫米 | | | | | | | 壁厚 40<br>8.2 毫米 |
| | 不锈钢 | | 壁厚 40 – 80<br>3.9 – 11.0 毫米 | | | | | | | 壁厚 40<br>8.2 毫米 |
| | 铝 | | 壁厚 40 – 80<br>3.9 – 11.0 毫米 | | | | | | | 壁厚 40<br>8.2 毫米 |
| | 球墨铸铁 | | | | 最低 Class 53 | | | | | |

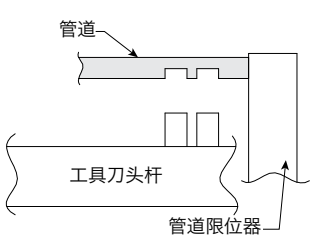
**注**

- 对带玻璃衬里的管道进行开槽时，建议使用特制聚氨酯覆盖的惰性辊轮（零件号 R-033-281-AVG）。

| 工具额定值 — 最大管道尺寸和壁厚能力 | | | 管道尺寸（英寸/毫米） | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 型号 | 管道材料 | 说明 | 2<br>50 | 2 ½ | 3<br>80 | 3 ½<br>90 | 4<br>100 | 5 | 6<br>150 | 8<br>200 |
| VG28GD-ABR | 钢 | 19 | 壁厚 40 – 80<br>3.9 – 11.0 毫米 | | | | | | | 壁厚 40<br>8.2 毫米 |

[19] 可能需要特制的刀具和限位装置

VDG26GD




刀具外形仅针对双沟槽*

### VDG26GD

- 可制备专用于 808 型双沟槽卡箍的 6 英寸/DN150 双重沟槽

**驱动器要求：**外部电力驱动器

**驱动器速度：**最大 38 转/分钟

**重量：**37 磅/17 千克

| 工具额定值 — 最大管道尺寸和壁厚能力 | | | 管道尺寸（英寸/毫米） | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 型号 | 管道材料 | 说明 | 2<br>50 | 2 ½ | 3<br>80 | 3 ½<br>90 | 4<br>100 | 5 | 6<br>150 | 8<br>200 |
| VDG26GD | 钢 | 19 | | | | | | | 壁厚 40 – 80<br>7.1 – 11.0 毫米 | |

[19] 可能需要特制的刀具和限位装置

**注**

- Victaulic（唯特利）切削开槽工具需要外部电源（请参见管道制备工具附件中的 Power Mule II）。

*为清楚起见该图有所夸张


© 2025 Victaulic（唯特利）公司。保留所有权利。

## 切削开槽 – 现场加工

VG26GD-COR

### VG26GD-COR

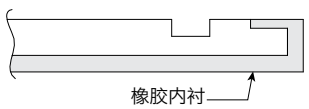
- 专门设计用于对将进行橡胶衬里和机加工制备的碳钢管道进行切削开槽，仅为产生较好的耐磨损和耐腐蚀性能
- 可对 2 – 6 英寸/DN50 – DN150 碳钢管道进行切削开槽

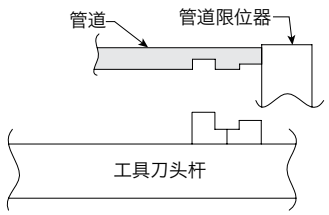
**驱动器要求：**外部电力驱动器

**驱动器速度：**最大 38 转/分钟

**发运设置为：**标准沟槽 4 – 6 英寸/DN100 – DN150 钢管。

**重量：**37 磅/17 千克




刀具外形仅针对磨损和腐蚀*

*为清楚起见该图有所夸张

| 工具额定值 — 最大管道尺寸和壁厚能力 | | | 管道尺寸（英寸/毫米） | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 型号 | 管道材料 | 说明 | 2<br>50 | 2 ½ | 3<br>80 | 3 ½<br>90 | 4<br>100 | 5 | 6<br>150 |
| VG26GD-COR | 钢 | 19 | 壁厚 40 – 80<br>3.9 – 11.0 毫米 | | | | | | |

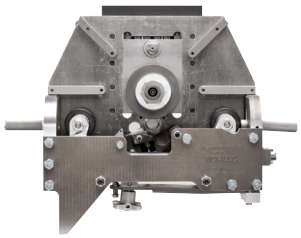
19 可能需要特制的刀具和限位装置

**注**

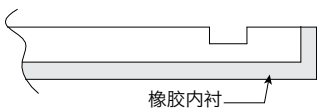
- Victaulic（唯特利）切削开槽工具需要外部电源（请参见管道制备工具附件中的 Power Mule II）。

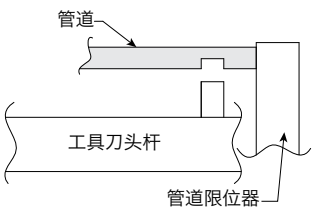

© 2025 Victaulic（唯特利）公司。保留所有权利。

## 切削开槽 – 现场加工



VG824




刀具外形仅针对磨损*

### VG824

- 可在无衬里管道系统上制备单 OGS 切削沟槽
- 该工具必须通过外部电源由它自己的一体式齿轮箱进行驱动
- 设计用于工作场所、制造车间或生产切削开槽
- 可提供用于对橡胶内衬管道进行开槽和加工的改型版本（ABR）

**驱动器要求：**外部电力驱动器

**驱动器速度：**最大 38 转/分钟

**发运设置为：**标准沟槽 8 – 12 英寸/DN200 – DN300 钢管

**重量：**82 磅/37.2 千克

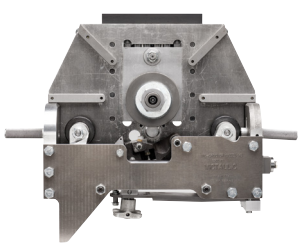
| 工具额定值 — 最大管道尺寸和壁厚能力 | | | 管道尺寸（英寸/毫米） | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 型号 | 管道材料 | 说明 | 8<br>200 | 10<br>250 | 12<br>300 | 14<br>350 | 16<br>400 | 18<br>450 | 20<br>500 | 22<br>550 | 24<br>600 |
| VG824 | 钢 | 19 | 壁厚 40 – 80<br>8.2 – 19.1 毫米 | | | | 壁厚 30 – .750<br>9.5 – 31 毫米 | | | | |
| | 不锈钢 | | 壁厚 30 – STD<br>7.0 – 9.5 毫米 | | | | | | | | |
| | 铝 | | 壁厚 30 – STD<br>7.0 – 9.5 毫米 | | | | | | | | |
| | 球墨铸铁 | | 最低 Class 53 | | | | | | | | |

**注**

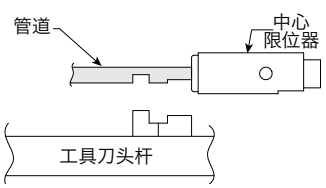
- 对开槽玻璃衬里的管道时，建议使用特制聚氨酯覆盖的惰性辊轮（零件号 R-042-828-MCH）

| 工具额定值 — 最大管道尺寸和壁厚能力 | | | 管道尺寸（英寸/毫米） | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 型号 | 管道材料 | 说明 | 8<br>200 | 10<br>250 | 12<br>300 | 14<br>350 | 16<br>400 | 18<br>450 | 20<br>500 | 22<br>550 | 24<br>600 |
| VG824-ABR | 钢 | 19 | 壁厚 40 – XS<br>8.2 – 12.7 毫米 | | | | | | | | |

[19] 可能需要特制的刀具和限位装置



VG824DG




刀具外形仅针对双沟槽*

### VG824DG

- 专门设计用于在与 808 型双沟槽卡箍配合使用的 8 – 12 英寸/DN200 – DN300 管道上切削双重沟槽
- 设计用于工作场所、制造车间或生产切削开槽

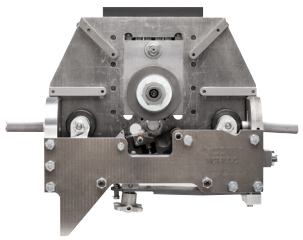
| 工具额定值 — 最大管道尺寸和壁厚能力 | | | 管道尺寸（英寸/毫米） | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 型号 | 管道材料 | 说明 | 8<br>200 | 10<br>250 | 12<br>300 | 14<br>350 | 16<br>400 | 18<br>450 | 20<br>500 | 22<br>550 | 24<br>600 |
| VG824DG | 钢 | 19 | 壁厚 40 – 80<br>8.2 – 17.5 毫米 | | | | | | | | |

[19] 可能需要特制的刀具和限位装置

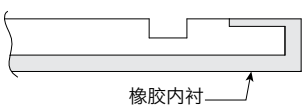
*为清楚起见该图有所夸张


© 2025 Victaulic（唯特利）公司。保留所有权利。

## 切削开槽 – 现场加工



VG824-COR




### VG824-COR

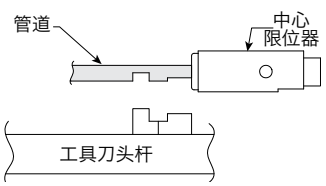
- 专门设计用于对将进行橡胶衬里和机加工制备的碳钢管道进行切削开槽，仅为产生较好的耐磨损和耐腐蚀性能
- 该工具必须通过外部电源由它自己的一体式齿轮箱进行驱动，最大速度为 38 转/分
- 设计用于工作场所、制造车间或生产切削开槽
- 可对 8 – 24 英寸/DN200 – DN600 管道进行切削开槽

**驱动器要求：** 外部 电力驱动

**驱动器速度：** 最大 38 转/分钟

**发运设置为：** 标准沟槽 8 – 12 英寸/DN200 – DN300 钢管

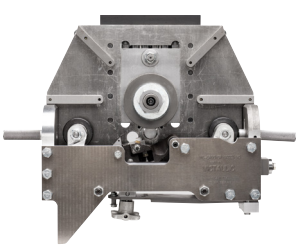
**重量：** 82 磅/37.2 千克




刀具外形仅针对磨损和腐蚀*

| 工具额定值 — 最大管道尺寸和壁厚能力 | | | 管道尺寸（英寸/毫米） | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 型号 | 管道材料 | 说明 | 8<br>200 | 10<br>250 | 12<br>300 | 14<br>350 | 16<br>400 | 18<br>450 | 20<br>500 | 22<br>550 | 24<br>600 |
| VG824-MRL | 钢 | 19 | 壁厚 40 – .500<br>8.2 – 12.7 毫米 | | | | | | | | |

19 可能需要特制的刀具和限位装置



VG828

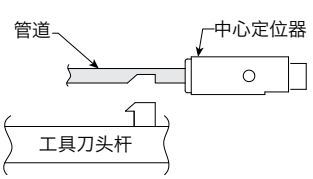
### VG828

- VG828 可制备单 AGS 切削沟槽
- 设计使用 Power Mule II 驱动

**驱动器要求：** 外部驱动器，最小 1 ½ 马力

**驱动器速度：** 最大 38 转/分钟

**重量：** 82 磅/37.2 千克




刀具外形仅针对磨损和腐蚀*

| 工具额定值 — 最大管道尺寸和壁厚能力 | | | 管道尺寸（英寸/毫米） | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 型号 | 管道材料 | 说明 | 14<br>350 | 16<br>400 | 18<br>450 | 20<br>500 | 22<br>550 | 24<br>600 |
| VG828 | 钢 | 19 | .500 – .750<br>12.7 – 19.0 毫米 | | | | | |

19 可能需要特制的刀具和限位装置

*为清楚起见该图有所夸张


© 2025 Victaulic（唯特利）公司。保留所有权利。

## 切削开槽 – 现场电机驱动

CG336 14-18 英寸管道尺寸套件

### CG336 AWWA 球墨铸铁管便携式切削开槽工具

- 完整的模块化管端准备系统，可对球墨铸铁管进行垂直切割和开槽，以满足 AWWA C606 规范对机械卡箍的要求
- 设计用于同时垂直切割和开槽 3 – 36 英寸 AWWA 球墨铸铁管端
- 通过自动进给切割和开槽钻头以及安全脚踏开关解放双手
- 设计为外部安装和驱动，适用于所有涂层和内衬类型

**底座套件：**包括常用工具和组件，可与每个单独的管道尺寸套件互换使用。参见图表了解详细信息。

| 型号 | 组件 |
|---|---|
| CG336 | 钢制作业箱 |
| | 电驱动组件 |
| | 电动工具头组件 |
| | 手动工具 |
| | 维护保养工具 |

**管道尺寸套件：**包括与底座套件连接以进行全管端和沟槽切割所需的所有组件。参见图表了解详细信息。

| 型号 | 组件 | 开槽能力 |
|---|---|---|
| CG336 | 管道尺寸套件 3 – 12 英寸 | 3 – 12" |
| | 管道尺寸套件 14 – 18 英寸 | 14 – 18" |
| | 管道尺寸套件 20 – 24 英寸 | 20 – 24" |
| | 管道尺寸套件 30 – 36 英寸 | 30 – 36" |
| | 完整套件 | 3 – 36" |

**选配附件：**提供用于安装工具的可选平台。

| 附件 | 重量：磅/千克 |
|---|---|
| 平台 | 169 |
| | 76.7 |

**注**

- 有关工具额定规格，请参阅 24.25 号出版物

**电源要求：**120 伏，50 – 60 赫兹，20 安。

**重量：**

| 工具尺寸 | 组装后工具重量 – 磅/千克 |
|---|---|
| 管道尺寸套件 3 – 12 英寸 | 305 |
| | 138.3 |
| 管道尺寸套件 14 – 18 英寸 | 334 |
| | 151.5 |
| 管道尺寸套件 20 – 24 英寸 | 425 |
| | 192.8 |
| 管道尺寸套件 30 – 36 英寸 | 507 |
| | 230 |

**注**

- 组装后的工具重量是实际使用时的工具重量。请参考现行价目表中“管道预处理工具”部分的运输重量。


© 2025 Victaulic（唯特利）公司。保留所有权利。

## 切削开槽 – 现场电机驱动

VG412

### VG412 轨道加工工具

- 完整的模块化管端制备系统，可对球墨铸铁管道进行的切割和开槽，符合 AWWA 和其他工业规范对机械卡箍的要求
- 外部安装和驱动操作 设计用于 水泥内衬球墨铸铁管道沟槽
- 铰接框架设计使之能够在管道的任何部位进行切槽
- 刀片设置和更换快捷简便
- 可对 4 – 12 英寸/DN100 – DN300 管道进行切削开槽
- 安全脚踏开关

**驱动器要求：** 120 伏/11.5 安

**发运设置为：** 刚性 半径沟槽廓形，4 – 12 英寸/DN100 – DN300 球墨铸铁管道

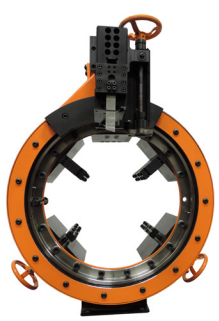
**重量：** 151 磅/69 千克

**选项：** 可对 4 – 12 英寸/DN100 – DN300 IPS 钢管进行开槽（仅限闭合管接头开槽）。

注：专门设计用于现场闭合管接头。不适用于生产开槽。

### VG412 工具能力

| 工具额定值 — 最大管道尺寸和壁厚能力 | | 管道尺寸（英寸/毫米） | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 型号 | 管道材料 | 4<br>100 | 4 ½ | 5 | 6<br>150 | 8<br>200 | 10<br>250 | 12<br>300 |
| VG412 | 钢 | 壁厚 40 – 80<br>6.0 – 17.5 毫米 | | | | | | |
| | 球墨铸铁 | 最低 Class 53 | | | | | | |



CG3100

### 用于高密度聚乙烯（HDPE）管道的切削开槽工具

- 3000 系列切削开槽工具设计用于对 8 – 36 英寸/DN200 – DN900 高密度聚乙烯（HDPE）（DR7 – DR21）管道进行开槽。该工具可安装在管道外壁上，只需一次操作即可完成管端的切削和开槽。

**电源要求：**

- CG3100 和 CG3300 工具可直接连接到 120 伏、50-60 赫兹、20 安电源。还可提供可选的 220 伏、单相、50-60 赫兹型号。
- CG3500 工具可直接连接到 220 伏、单相、50-60 赫兹、20 安电源。

| 工具额定值 — 最大管道尺寸和壁厚能力 | | 管道尺寸（英寸/毫米） | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 型号 | 管道材料 | 8<br>200 | 10<br>250 | 280 | 12<br>300 | 14<br>350 | 16<br>400 | 18<br>450 | 20<br>500 | 22<br>550 | 24<br>600 | 26<br>650 | 28<br>700 | 30<br>750 | 32<br>800 | 36<br>900 |
| CG3100/CG3101 | 高密度聚乙烯（HDPE） | DR7 – DR21 | | | | | | | | | | | | | | |
| CG3300/CG3301 | | | | | | | DR7 – DR21 | | | | | | | | | |
| CG3500/CG3501 | | | | | | | | | | | DR7 – DR21 | | | | | |

**注**

- 有关详细信息，请参见 24.06 号出版物。

### 认证/列名：

- 符合 2006/42/EC – 欧盟机械指令和 2008 第 1597 号 – 英国机械（安全）法规的基本安全要求。

 © 2025 Victaulic（唯特利）公司。保留所有权利。

## 塑料开槽机

CG1100

### CG1100

- 可对 2 – 12 英寸/DN50 – DN300 管道进行开槽
- 便携式、轻型现场或车间制造工具
- 设计用于在壁厚 40 – 80 氯化聚氯乙烯（CPVC）/聚氯乙烯（PVC）管道上制备半径 PGS-300 切削沟槽

**电源要求：**交流 120 伏、50/60 赫兹、7 安

**旋转驱动：**

**重量：**17 磅/7.7 千克

| 工具额定值 — 最大管道尺寸和壁厚能力 | | 管道尺寸（英寸/毫米） | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 型号 | 管道材料 | 2<br>50 | 2 ½ | 3<br>80 | 4<br>100 | 6<br>150 | 8<br>200 | 10<br>250 | 12<br>300 |
| CG1100 | 氯化聚氯乙烯（CPVC）/<br>聚氯乙烯（PVC） | 壁厚 40 – 80<br>3.9 – 17.5 毫米 | | | | | | | |

**注**

- 有关详细信息，请参见 24.09 号出版物。

VPG824

### VPG824

- 可对 8 – 16 英寸/DN200 – DN400 管道进行开槽

**电源要求：**110 伏、1 相、60 赫兹、7 安

**旋转驱动：**手动（顺时针方向）

**重量：**47 磅/21 千克

**发运设置为：**用于 8 – 12 英寸/DN200 – DN300 的 VPG824

| 工具额定值 — 最大管道尺寸和壁厚能力 | | 管道尺寸（英寸/毫米） | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 型号 | 管道材料 | 8<br>200 | 10<br>250 | 12<br>300 | 14<br>350 | 16<br>400 |
| VPG824 | 氯化聚氯乙烯（CPVC）/<br>聚氯乙烯（PVC）塑料 | 壁厚 40 – 80<br>8.2 – 21.4 毫米 | | | | |

APG

### Aquamine开槽工具

APG 是一种手动操作工具，用于在 4 – 12 英寸/DN100 – DN300 Aquamine 管道上形成切削花键沟槽和管端坡口，从而制备成适合 Aquamine 卡箍的管道。这是一种围绕静止、固定管道旋转的轨道工具。该工具可在管钳固定的管道上操作，也可在已经泄压和排干积水的支撑就位的管道上操作。

**重量：**13.1 磅/5.9 千克


© 2025 Victaulic（唯特利）公司。保留所有权利。

## 开孔工具

HCT904

### HCT904

- 一件式开孔工具，设计用于在外径小于 8 英寸/DN200 的碳钢和不锈钢管道上加工 2 ¾ 英寸/70 毫米以下的孔口
- 允许使用 *Mechanical-T*、*Vic-Let* 和 *Vic-O-Well* 接口
- 该工具仅在欧洲供应

**能力：**用于 Mechanical-T 和 *Vic-Let* 连接的 1 – 2 ¾ 英寸/25 – 70 毫米孔口

**电源要求：**220 伏、1 相、60 赫兹、10.0 安

**重量：**23 磅/10 千克

HCT908

### HCT908

- 一件式开孔工具，设计用于在外径小于 3 ½ 英寸/DN90 的碳钢和不锈钢管道上加工 2 ¾ 英寸/70 毫米以下的孔口
- 允许使用 *Mechanical-T*、*Vic-Let* 和 *Vic-O-Well* 接口

**能力：**用于 for ½ – 2 ½ 英寸/DN15 – 73.0 毫米 *Mechanical-T* 和 *Vic-Let* 连接的 1 ¼ – 2 ¾ 英寸/32 – 70 毫米孔口

**电源要求：**110 伏、1 相、60 赫兹、7.0 安

**重量：**23 磅/10 千克

VHCT900

### VHCT900

- 三件式开孔工具，设计用于加工最大直径为 4 ½ 英寸/127 毫米孔口的 *Mechanical-T*、*Vic-Let* 和 *Vic-O-Well* 接口
- 底板单元可夹持到直立管道、水平管道或高架管道上
- 重型钻机安装在对中导轨上，手动进给组件为锯条提供均匀压力，可实现最大的切削效率

**能力：**用于 ½ – 4 英寸/DN15 – DN100 *Mechanical-T* 无环扣接口连接的 1 – 4 ½ 英寸/25 – 120 毫米孔口

**电源要求：**120 伏、1 相、60 赫兹、10 安接地电源（可根据要求提供 220 伏、1 相、60 赫兹、5 安）。

**重量：**36 磅/16 千克

**附件：**用于 10 – 24 英寸/DN250 – DN600 管道的加长链；用于加工 3 – 4 ½ 英寸/80 – 127 毫米孔口的电机速度控制附件

*VIC-TAP II*

### *VIC-TAP II*

- 与 931型 *Vic-Tap II Mechanical-T* 装置配合使用的开孔工具，设计用于在压力高达 500 psi/3450 kPa的 钢管系统中开孔

**能力：***Vic-Tap II* 4 – 8 英寸/DN100 – DN200 直通 × 2 ½ 英寸/DN65 (IPS) 接口

**电源要求：**115 伏、1 相、60 赫兹、7.5 安

**重量：**

(A) 钻孔导轨底座 15 磅/6.8 千克

(B) 钻孔电机和进给总成，总重量 16 磅/7.3 千克

(C) 931 型/阀门装置，12 磅/5.4 千克 – 15 磅/6.8 千克，具体视尺寸而定（可提供 4、5、6 和 8 英寸/100、125、150 和 200 毫米）

**孔口尺寸：**2 ⅜ 英寸/DN60.5


© 2025 Victaulic（唯特利）公司。保留所有权利。

## Vic-Press 压合工具

PFT510

### PFT510

- Vic-Press™ 壁厚 10S 系统需要使用设计用于将 Vic-Press™ 壁厚 10S 产品固定到 IPS 壁厚 10S 不锈钢管道上的 Vic-Press™ 壁厚 10S 工具。
- 工具套件包含一 (1) 个 Vic-Press™ 工具、两（2）个 18 伏锂离子电池、一（1）个电池充电器、一（1）个电源适配器、一（1）个工具携带包、一（1）个夹钳携带包、一（1）个 ½ 英寸/DN15 夹钳、一（1）个 ¾ 英寸/DN20 夹钳、一（1）个 1 英寸/DN25 夹钳、一（1）个 1 ½ 英寸/DN40 铰链夹钳、一（1）个 2 英寸/DN50 铰链夹钳和一（1）个转接头夹钳。
- 夹钳价格已含在每套工具报价中。
- Vic-Press™ PFT510 设计仅用于工业和贸易用途

**能力：** ½ 英寸/DN15、¾ 英寸/DN20、1 英寸/DN25、1½ 英寸/DN40、2 英寸/DN50 壁厚 10S 不锈钢管道

**电源要求：** 110 伏/60 赫兹/6.5 安

**可选项：** 220 伏

**注：** Vic-Press™ 壁厚 10S 系统不兼容 PFT505 和/或 PFT509 工具/组件。Vic-Press™ 壁厚 10S 系统要求使用 Vic-Press™ PFT510 工具包。

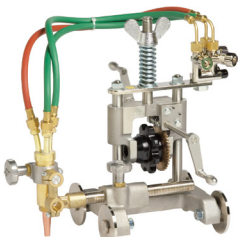
**重量：** PFT510 带 1 英寸/DN25 夹钳为 21磅/ 9.5千克

**认证/列名：**

- 符合 2006/42/EC – 欧盟机械指令和 2008 第 1597 号 – 英国机械（安全）法规的基本安全要求。

 © 2025 Victaulic（唯特利）公司。保留所有权利。

## 管道切割工具



VCT1

### VCT1 手动

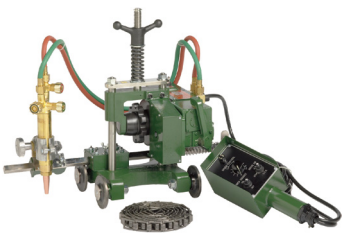
- 轻型便携式管道切割工具，可切割最大壁厚达 0.500 英寸/12.7 毫米的 4 – 24 英寸/DN100 – DN600 管道
- 蜗杆驱动手摇曲柄提供平滑手动行程，方便控制和准确切割

**能力：** 4 – 24 英寸/DN100 – DN600

**壁厚：** 0.065 – 0.500 英寸/1.65 – 12.7 毫米（随附喷嘴）

**喷嘴：** 乙炔 — 00 号、0 号、1 号各一

**重量：** 22 磅/10 千克



VCT2

### VCT2 自动

- 旋转动作由配备 SCR 遥控器的 120 伏小型交流电机驱动
- 分配器设计采用不锈钢衬套，延长喷嘴寿命、便于清洁、减少回火

**能力：** 6 – 24 英寸/DN150 – DN600

**壁厚：** 0.065 – 0.500 英寸/1.65 – 12.7 毫米（随附喷嘴）

**喷嘴：** 乙炔 — 00 号、0 号、1 号各一

**速度控制：** SCR

**电源要求：** 120 伏、1 相、60 赫兹、15 安

**电机额定值：** 15 瓦、10,000 转/分

**重量：** 33 磅/15 千克

**附件：** 导轨单独销售。推荐用于 12 英寸/DN300 及以上尺寸的管道。可订购用于最大尺寸为 24 英寸/DN600 的管道的导轨 D-600（可提供其他尺寸）。

PC3110

### PC3110

- 轻型切管工具
- 用插入标记标记管道的外径，以便正确安装 QuickVic™ SD 卡箍和管件
- 设计通过电力驱动进行操作。

**能力：** ½ – 2 英寸/DN15 – DN50


© 2025 Victaulic（唯特利）公司。保留所有权利。

## 附件 – 电力驱动器

Mule II

**Power Mule II**

- 设计用于驱动单个 Victaulic（唯特利）切削开槽工具
- 重型两轮装置，可以准确开槽所需的转速和功率驱动 Victaulic（唯特利）切削开槽工具
- 用于水平和垂直应用的旋转头
- Power Mule II 电动牵引机配备有“前进-关-后退”控制器和一体式脚踏开关

**能力：**单个 Victaulic（唯特利）*Vic-Groover* 开槽工具 – VG28GD、VG28GD-ABR、VG26GD、VG26GD-COR、VG824、VG824-ABR、VG824-COR、VG824DG、VG828

**电源要求：**115 伏、15 安、50/60 赫兹

**满负荷转速：**35 转/分

**重量：**190 磅/86 千克

 © 2025 Victaulic（唯特利）公司。保留所有权利。

## 附件 – 可调节管架

PS3400

### PS3400

- 设计用于支撑要进行滚制开槽的管道
- 可调节便携式独立装置
- 滚珠传动和旋转设计，可以轻松滑动/调节管道高度，以实现正确的凹槽设置

**能力：** 1 – 12 英寸/25 – 300 毫米 IPS 管道

**负荷额定值：** 750 磅/340 千克

**垂直冲程：** 9.9"/251 毫米

**管道离开地面最小高度：** 17.83 英寸/453 毫米（12 英寸/DN300 管道上）和 21.3 英寸/541毫米（1 英寸/DN25 管道上）

**管道离开地面最大高度：** 27.72 英寸/704 毫米（12 英寸/DN300 管道上）和 31.2 英寸/792 毫米（1 英寸/DN25 管道上）

**重量：** 40 磅/18 千克

VAPS112

### VAPS112

- 设计用于支撑要进行滚制开槽的管道
- 四个可调支腿便携式独立装置
- 十字转门设计允许将管道调过头来给其两端开槽而不需要将管道从管架上拆下
- 槽体设计允许旋转和正向/反向移动

**能力：** 3/4 – 12 英寸/DN20 – DN300 IPS 管道

**负荷额定值：** 1075 磅/490 千克

**垂直冲程：** 14 ½ 英寸|368 毫米，用于调节杆；8 ½ 英寸|216 毫米支腿调节，23 英寸|584 毫米

**管道离开地面最小高度：** 23 英寸/584 毫米（12 英寸/DN300 管道上）21 英寸/533 毫米（1 英寸/DN25 管道上）

**提升 1075 磅/490 千克负荷所需手柄力量：** 最大 50 磅/23 千克

VAPS224

### VAPS224

- 专门设计用于支撑要进行滚制开槽的管道
- 自立重型装置允许管道自由转动并在传动球上来回移动
- 球式传送器的安装方式允许使用管道吊索
- 十字转门设计允许将管道调过头来给其两端开槽而不需要将管道从管架上拆下

**能力：** 2 – 24 英寸/DN50 – DN600 IPS 管道

**负荷额定值：** 1800 磅/816 千克

**垂直冲程：** 23"/584 毫米

**管道离开地面最小高度：** 13 英寸/325 毫米（24 英寸/DN600 IPS 管道上）

**管道离开地面最大高度：** 38 英寸/965 毫米（2 英寸/DN50 IPS 管道上）

**重量：** 260 磅/118 千克

**提升 1800 磅/817 千克负荷所需手柄力量：** 最大 50 磅/23 千克


© 2025 Victaulic（唯特利）公司。保留所有权利。

## 附件 – 可调节管架

VAPS270

### VAPS270

- 专门设计用于支撑要进行滚制开槽的管道
- 自立重型装置允许管道自由转动并在传动球上来回移动
- 设计用于使用 VE108H、VE270FSD、VE271FSD 和 VE272SFS 开槽工具
- 十字转门设计允许对管道两端开槽而不需要将管道从管架上拆下

**能力：** 3/4 – 12 英寸/DN20 – DN300 管道

**负荷额定值：** 660 磅/300 千克

**管道离开地面最小高度：** 25"/635 毫米

**管道离开地面最大高度：** 37"/940 毫米

**重量：** 44 磅/20 千克

**注**

- 仅在欧洲供应。如需详细信息，请联系 Victaulic（唯特利）。

VAPS1672

### VAPS1672

*Vic-Easy* 可调节管架是一种便携式自立装置，允许管道自由转动并在传动球上来回移动。这种支架设计为直接与 *Vic-Easy* 滚制开槽工具配合使用。

**能力：** 16 – 72 英寸/DN400 – DN1800 管道

**负荷额定值：** 10000 磅

**垂直冲程：** 17英寸

**管道离开地面最小高度：** 16 英寸（72 英寸/DN1800 管道上）

**管道离开地面最大高度：** 28 英寸（16 英寸/DN400 管道上）

 © 2025 Victaulic（唯特利）公司。保留所有权利。

## 附件 – 管道直径卷尺

PT100A

PT101

PT102A

### PT100A / PT101 /PT101A

- Go/No-Go 便携式钢卷尺用于对 ¾ – 24 英寸/DN20 – DN600 尺寸管道进行圆周测量。
- 卷尺在一侧带有 Go/No-Go 标记，用于 ANSI B36.19 的 ¾ – 24 英寸/DN20 – DN600 管道和多种 ISO-4200 尺寸管道；在另一侧带有刻度为 1/100 英寸的标记。
- Go/No-Go 一侧可用于检查切削或滚制开槽管道是否符合 Victaulic（唯特利）传统、橡胶内衬加工（ABR）（¾ – 12 英寸/DN20 – DN300）和先进沟槽系统（AGS）（14 – 24 英寸/DN35 – DN600）沟槽直径规格。
- 卷尺的外端刻有凹痕，以便能够在沟槽内妥当重叠，取得更为精确的测量结果。
- 卷尺的 Go/No-Go 一侧不适用于 76.1、139.7、165.1、165.2、216.3、267.4 和 318.5 毫米尺寸的钢管或不锈钢管道。对于以上列出的铸铁或球墨铸铁管道尺寸（最大 20 英寸/DN500）、铜管尺寸以及钢管和不锈钢管道尺寸，请使用卷尺上带有 0.01 英寸刻度标记的一侧。
- Go/No-Go 管道卷尺仅提供快速参考指导。为确保正确的开槽尺寸，请务必参阅《I-100唯特利现场安装手册》或参阅位于 www.victaulic.com 上的最新沟槽规格技术文件。
- 还可提供用于 DN20 – DN600管道尺寸的公制版本 PT101。

### PT102A

- Go/No-Go 便携式钢卷尺用于对 8 – 72 英寸/DN200 – DN1800 尺寸管道进行圆周测量。
- 卷尺在一侧带有 Go/No-Go 标记，用于 ANSI B36.10/B36.19 的传统沟槽系统 8 – 12 英寸/DN200 – DN300 尺寸管道和先进沟槽系统 14 – 72 英寸/DN300 – DN1800 尺寸管道，以及多种 ISO-4200 尺寸。此外，PT102 卷尺在相反一侧还带有刻度为 0.02 英寸/0.5 毫米的标记。
- 直径卷尺的相反一侧可用于检查包括中国管道尺寸和 JIS 规格 8 – 12 英寸/DN200 – DN300 管道尺寸在内的 14 – 42 英寸/DN200 – DN1050 管道尺寸是否符合 Victaulic（唯特利）传统沟槽规格。
- Go/No-Go 管道卷尺仅提供快速参考指导，不能代替经过校准的直径测量仪。为确保正确的开槽尺寸，请务必参阅《I-PT102 Victaulic（唯特利）Go/No-Go 管道直径卷尺说明手册》或参阅位于 www.victaulic.com 上的最新沟槽规格技术文件。

 © 2025 Victaulic（唯特利）公司。保留所有权利。

## 附件 – 管道直径卷尺

GDC-CTS

GDC-EC

GDC-AC

### GDC-CTS/GDC-EC/GDC-AC

- Go/No-Go 便携式卷尺提供了一种快速检查铜管尺寸管道、欧洲铜管和澳大利亚铜管上的沟槽是否符合规格的方法。
- Go/No-Go 卷尺仅提供快速参考指导。不能代替经过校准的直径测量仪。请务必参阅《I-100 唯特利现场安装手册》或参阅位于 www.victaulic.com 上的最新沟槽规格技术文件。

GDC-StrengThin™ 100

### GDC-StrengThin™ 100

- Go/No-Go 便携式沟槽直径卷尺提供了一种快速检查 DN50 – DN300/ 2 – 12 英寸管道上的沟槽是否符合规格的方法。
- Go/No-Go 一侧可用于检查滚制开槽管道是否符合 Victaulic（唯特利）StrengThin™ 100 沟槽直径规格。
- Go/No-Go 卷尺仅提供快速参考指导。为确保正确的开槽尺寸，请务必参阅《I-E497 StrengThin™ 100安装说明》或参阅位于www.victaulic.com上的最新沟槽规格（25.13号技术文件）。

GDC-PGS-300

### GDC-PGS-300

- PGS-300 沟槽直径卷尺提供了一种快速检查氯化聚氯乙烯（CPVC）/聚氯乙烯（PVC）管道上的沟槽是否符合规格的方法。
- 该卷尺仅提供快速参考指导，不能代替经过校准的直径测量仪。为确保正确的开槽尺寸，请务必参阅相关安装说明或参阅位于 www.victaulic.com 上的最新沟槽规格（25.18 号技术文件）。

OGS-200 沟槽确认量规

### OGS-200 沟槽确认量规

- OGS-200 沟槽确认量规允许操作人员无需从管道上拆下工具即可对沟槽进行检查。
- 三个量规组成一套，分别用于 2 英寸，2.5 – 3英寸, 4 – 6英寸.
- 该确认量规仅提供快速参考指导，不能代替经过校准的直径测量仪。为确保正确的开槽尺寸，请务必参阅相关安装说明或参阅位于 www.victaulic.com 处的最新沟槽规格（25.12 号出版物）。

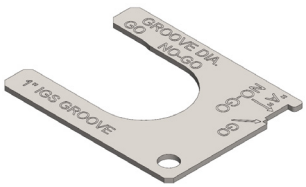
高密度聚乙烯（HDPE）
双切削沟槽确认量规

### 高密度聚乙烯（HDPE）双切削沟槽确认量规

- 高密度聚乙烯（HDPE）双切削沟槽 Go/No-Go 量规设计用于检查高密度聚乙烯（HDPE）切削沟槽，以确保其符合 Victaulic（唯特利）规格。
- 三个量规组成一套，分别用于 8 – 18 英寸、16 – 26 英寸、24 – 36 英寸。
- 该确认量规仅提供快速参考指导。为确保正确的开槽尺寸，请务必参阅 Victaulic（唯特利）高密度聚乙烯（HDPE）切削沟槽规格（25.16 号技术文件）或参阅位于 victaulic.com 上的 I-900 高密度聚乙烯（HDPE）现场安装手册。

 © 2025 Victaulic（唯特利）公司。保留所有权利。

## 附件 – 管道直径卷尺




IGS 沟槽
确认量规

### IGS 沟槽确认量规

- IGS 沟槽确认量规设计用于检查IGS滚制沟槽，以确保其符合 Victaulic（唯特利）规格。
- 该确认量规仅提供快速参考指导。为确保正确的开槽尺寸，请务必参阅 Victaulic（唯特利）IGS 滚制沟槽规格（25.14 号技术文件）。

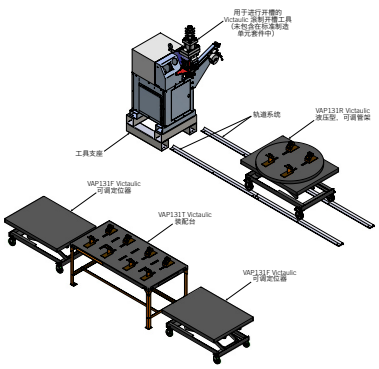
## 附件 – 系统安全测试

### 测试盲板套件
### T-60 号

- **完整套件** - 包括外壳、分流器和两个 T-60 号测试盲板（针对 2 – 8 英寸/DN50 – DN200的每种尺寸）。

 © 2025 Victaulic（唯特利）公司。保留所有权利。

## 附件 – 制造车间




VAP131

### VAP131 - 制造车间全套系统

- 交钥匙制造车间解决方案
- 通过 Victaulic® 沟槽系统最大化生产收益
- 标配 VE460 车间工具、VAPS 131R 管道支架和轨道系统、两个 VAPS 131F装配台、VAPS 131T 装配台

VAPS 131R 液压可调管道支架

### VAPS 131R 液压可调管道支架

- 设计用于支撑要进行滚制开槽的管道
- 允许管道自由转动并在传动球上来回移动
- 十字转门设计允许将管道调过头来给其两端开槽而不需要将管道从管架上拆下

**能力：** 4 – 24 英寸/DN100 – DN600 IPS 管道；负荷额定值：2000 磅/907 千克

**垂直冲程：** 30.5"/775 毫米 （32.25 英寸/820 毫米，仅限欧洲）

**管道离开地面最小高度：** 兼容 Victaulic®（唯特利™）生产的滚制开槽工具

**电源要求：** 115 VAC/60Hz（220VAC/50Hz，仅限欧洲）

**重量：** 500 磅/227 千克 （847 磅/358 千克，仅限欧洲）

VAPS 131F 液压定位器

### VAPS 131F 液压定位器

- 设计与 VAPS 131T 装配台配合使用，以支撑沟槽管道、阀门和管件
- 提供脚踏控制器，实现免手操作
- 采用万向脚轮设计，移动性更好

**能力：** 4 – 24 英寸/DN100 – DN600 IPS 管道；负荷额定值：1200 磅/544 千克（装有脚轮时），2000 磅/907 千克（无脚轮时）

**垂直冲程：** 29.25"/743 毫米 （32.25 英寸/820 毫米，仅限欧洲）

**电源要求：** 115 VAC/60Hz（220VAC/50Hz，仅限欧洲）

**重量：** 400 磅/181 千克 （437 磅/199 千克，仅限欧洲）

VAPS 131T 装配台

### VAPS 131T 装配台

- 设计与 VAPS 131F 液压定位器配合使用，以支撑沟槽管道、阀门和管件
- 通过适当定位，球式传送器组件可以支撑 2 – 24 英寸/DN50 – DN600 尺寸管道

**能力：** 4 – 24 英寸/DN100 – DN600 IPS 管道；负荷额定值：8000 磅/3629 千克；球式传送器负荷额定值：700 磅/318 千克

**垂直冲程：** 29.25"/743 毫米

**重量：** 500 磅/227 千克


© 2025 Victaulic（唯特利）公司。保留所有权利。

## 附件 – Victaulic（唯特利） 螺栓紧固式套管产品（VBSP）闭合工具

CTM-01 小号手动工具
CTM-02 大号手动工具

**CTM-01 小号手动工具**
**CTM-02 大号手动工具**

- 尺寸分为小号和大号，设计用于连接某些 VBSP 卡箍
- 这种工具可将卡箍壳体拼合起来，便于安装螺栓和螺母
- 如需有关各种卡箍的相应工具的特定信息，请下载相应 VBSP 卡箍产品技术文件

**重量：** CTM-01 10 磅/4.5 千克
CTM-02 20 磅/9 千克

CTH-01 小型 10 吨液压工具
CTH-02 大型 25 吨液压工具

**CTH-01 小型 10 吨液压工具**
**CTH-02 大型 25 吨液压工具**

- CTH-01 可施加高达 10 吨的液压力
- CTH-02 可施加高达 25 吨的压力，设计用于连接壁厚为 ¾ 英寸/19 毫米或 1 英寸/25.4 毫米的 VBSP
- 如需有关各种卡箍的相应工具的特定信息，请下载相应 VBSP 卡箍产品技术文件

**重量：** CTH-01 55 磅/25 千克
CTH-02 120 磅/54 千克

 © 2025 Victaulic（唯特利）公司。保留所有权利。

## 开槽时间

管道制备时间取决于管道生产率、地点、类型、硬度和壁厚等诸多不同因素。作为典型开槽时间的标准度量，我们编制了以下图表，针对特定沟槽尺寸和深度列出了管道正确就位和工具正确设置时的开槽时间。从一种尺寸改为另一种尺寸时，需要更换辊轮、设置限深规、进行试验开槽和与管道尺寸改变或首次生产开槽前初始准备时间相关的其他微小调整，开槽时间会相应延长。

### 近似开槽时间（单位：分钟）– 钢管[20]

| 公称尺寸 | 滚槽机 – 电动 | | | | | | | | 切槽机 | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | *Vic-Groover* | | *Vic-Adjustable* | |
| 英寸 | VE226 | VE272SFS | VE270FSD | VE268 | VE416FSD | VE414MC | VE460 | RG1200 | 功率 | 手动 | VG28GD | VG824 功率 |
| ¾ | 0.5 [21] | — | 0.2 | 0.2 | — | — | — | — | 0.5 | 1.5 | — | — |
| 1 | 0.6 [21] | — | 0.2 | 0.2 | — | — | — | — | 0.5 | 1.5 | — | — |
| 1 ¼ | 0.7 [21 22] | — | 0.2 | 0.2 | — | — | — | — | 0.7 | 2.0 | — | — |
| 1 ½ | 0.8 [21 22] | — | 0.2 | 0.2 | — | — | — | — | 0.7 | 2.5 | — | — |
| 2 | 1.0 [22 23] | 0.3 | 0.3 | 0.3 | 0.3 | 0.2 | — | 1 – 2 | 1.0 | 3.0 | 1.0 | — |
| 2 ½ | 1.3 [22 23] | 0.3 | 0.3 | 0.3 | 0.3 | 0.2 | — | 1 – 2 | 1.2 | 3.8 | 1.3 | — |
| 3 | 1.4 [22 23] | 0.4 | 0.4 | 0.4 | 0.4 | 0.2 | — | 1 – 2 | 1.4 | 4.5 | 1.5 | — |
| 3 ½ | 1.4 [22 23] | 0.4 | 0.4 | 0.4 | 0.4 | 0.2 | — | — | 1.7 | 5.5 | 2.0 | — |
| 4 | 1.5 [22 23] | 0.5 | 0.4 | 0.5 | 0.5 | 0.2 | <1 | 2 – 3 | 1.9 | 7.0 | 2.5 | — |
| 4 ½ | 1.5 [22 23] | 0.8 | 0.6 | 0.6 | 0.6 | 0.2 | <1 | 2 – 3 | 2.3 | 8.0 | 2.8 | — |
| 5 | 1.6 [22 23] | 1.0 | 0.8 | 0.8 | 0.8 | 0.2 | <1 | 2 – 3 | 2.5 | 9.0 | 3.5 | — |
| 6 | 1.8 [22 23] | 1.5 | 1.2 | 0.8 | 1.0 | 0.3 | <1 | 2 – 3 | 3.0 | 10.0 | 4.5 | — |
| 8 | — | 1.7 | 1.5 | 0.9 | 1.7 | 0.4 | <1 | — | 4.0 | 15.0 | 5.0 | 5.0 |
| 10 | — | 2.0 | 1.8 | 1.5 | 2.5 | 0.6 | 1.1 | — | — | — | — | 8.0 |
| 12 | — | 2.5 | 2.3 | 1.8 | 3.5 | 0.7 | 1.4 | — | — | — | — | 10.0 |
| 14 | — | — | — | — | 7.4 [24] | 3.6 [24] | 2.7 | — | — | — | — | 12.0 |
| 16 | — | — | — | — | 8.0 [24] | 4.0 [24] | 3 | — | — | — | — | 16.0 |
| 18 | — | — | — | — | — | — | 3.5 | — | — | — | — | 20.0 |
| 20 | — | — | — | — | — | — | 3.8 | — | — | — | — | 23.0 |
| 22 | — | — | — | — | — | — | 4 | — | — | — | — | 27.0 |
| 24 | — | — | — | — | — | — | 4.2 | — | — | — | — | 30.0 |
| 26 | — | — | — | — | — | — | 3.2 [25] | — | — | — | — | — |
| 28 | — | — | — | — | — | — | 3.2 [25] | — | — | — | — | — |
| 30 | — | — | — | — | — | — | 3.4 [25] | — | — | — | — | — |
| 32 | — | — | — | — | — | — | 3.6 [25] | — | — | — | — | — |
| 36 | — | — | — | — | — | — | 4.0 [25] | — | — | — | — | — |
| 38 | — | — | — | — | — | — | 4.2 [25] | — | — | — | — | — |
| 42 | — | — | — | — | — | — | 4.5 [25] | — | — | — | — | — |
| 46 | — | — | — | — | — | — | 4.8 [25] | — | — | — | — | — |
| 48 | — | — | — | — | — | — | 5.0 [25] | — | — | — | — | — |
| 54 | — | — | — | — | — | — | 5.5 [25] | — | — | — | — | — |
| 56 | — | — | — | — | — | — | 5.8 [25] | — | — | — | — | — |
| 60 | — | — | — | — | — | — | 6.5 [25] | — | — | — | — | — |

[20] 对于滚槽机，时间适用于工具额定的最大管道壁厚。请参见工具能力。对于开槽机，时间适用于标准壁厚钢管。对于其他材料和壁厚，请联系 Victaulic（唯特利）了解详情。

[21] VE226B [22] VE226S [23] VE226M

[24] 对于 AGS 滚制开槽

[25] 基于 3/8 英寸/10 毫米壁厚。对于 ½ 英寸/13 毫米壁厚，开槽时间增加 10%。

注：开槽时间仅针对开槽周期。这些时间不包括管道制备或搬运。

 © 2025 Victaulic（唯特利）公司。保留所有权利。

## 标准管道壁厚

（不锈钢管道为 ANSI B 36.10 和 B 36.19）

| 公称尺寸<br>英寸<br>DN | 实际外径<br>英寸<br>毫米 | 管道壁厚代码/壁厚 – 英寸/毫米 | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | 5S | 5 | 10S | 10 | 20 | 30 | 40 | STD. | 80 |
| ¾<br>20 | 1.050<br>26.9 | 0.065<br>1.65 | 0.065<br>1.65 | 0.083<br>2.11 | — | — | — | 0.113<br>2.87 | 0.113<br>2.87 | 0.154<br>3.91 |
| 1<br>25 | 1.315<br>33.7 | 0.065<br>1.65 | 0.065<br>1.65 | 0.109<br>2.77 | — | — | — | 0.133<br>3.38 | 0.133<br>3.38 | 0.179<br>4.55 |
| 1 ¼<br>32 | 1.660<br>42.4 | 0.065<br>1.65 | 0.065<br>1.65 | 0.109<br>2.77 | — | — | — | 0.140<br>3.56 | 0.140<br>3.56 | 0.191<br>4.85 |
| 1 ½<br>40 | 1.900<br>48.3 | 0.065<br>1.65 | 0.065<br>1.65 | 0.109<br>2.77 | — | — | — | 0.145<br>3.68 | 0.145<br>3.68 | 0.200<br>5.08 |
| 2<br>50 | 2.375<br>60.3 | 0.065<br>1.65 | 0.065<br>1.65 | 0.109<br>2.77 | — | — | — | 0.154<br>3.91 | 0.154<br>3.91 | 0.218<br>5.54 |
| 2 ½ | 2.875<br>73.0 | 0.083<br>2.11 | 0.083<br>2.11 | 0.120<br>3.05 | — | — | — | 0.203<br>5.16 | 0.203<br>5.16 | 0.276<br>7.01 |
| 3<br>80 | 3.500<br>88.9 | 0.083<br>2.11 | 0.083<br>2.11 | 0.120<br>3.05 | — | — | — | 0.216<br>5.49 | 0.216<br>5.49 | 0.300<br>7.62 |
| 3 ½<br>90 | 4.000<br>101.6 | 0.083<br>2.11 | 0.083<br>2.11 | 0.120<br>3.05 | — | — | — | 0.226<br>5.74 | 0.226<br>5.74 | 0.318<br>8.08 |
| 4<br>100 | 4.500<br>114.3 | 0.083<br>2.11 | 0.083<br>2.11 | 0.120<br>3.05 | — | — | — | 0.237<br>6.02 | 0.237<br>6.02 | 0.337<br>8.56 |
| 5 | 5.563<br>141.3 | 0.109<br>2.77 | 0.109<br>2.77 | 0.134<br>3.40 | — | — | — | 0.258<br>6.55 | 0.258<br>6.55 | 0.375<br>9.53 |
| 6<br>150 | 6.625<br>168.3 | 0.109<br>2.77 | 0.109<br>2.77 | 0.134<br>3.40 | — | — | — | 0.280<br>7.11 | 0.280<br>7.11 | 0.432<br>10.97 |
| 8<br>200 | 8.625<br>219.1 | 0.109<br>2.77 | 0.109<br>2.77 | 0.148<br>3.76 | — | 0.250<br>6.35 | 0.277<br>7.04 | 0.322<br>8.18 | 0.322<br>8.18 | 0.500<br>12.70 |
| 10<br>250 | 10.750<br>273.0 | 0.134<br>3.40 | 0.134<br>3.40 | 0.165<br>4.19 | — | 0.250<br>6.35 | 0.307<br>7.80 | 0.365<br>9.27 | 0.365<br>9.27 | 0.594<br>15.09 |
| 12<br>300 | 12.750<br>323.8 | 0.156<br>3.96 | 0.156<br>3.96 | 0.180<br>4.57 | — | 0.250<br>6.35 | 0.330<br>8.38 | 0.406<br>10.31 | 0.375<br>9.53 | 0.688<br>17.48 |
| 14<br>350 | 14.000<br>355.6 | 0.156<br>3.96 | — | 0.188<br>4.78 | 0.250<br>6.35 | 0.312<br>7.92 | 0.375<br>9.53 | 0.438<br>11.13 | 0.375<br>9.53 | 0.750<br>19.05 |
| 16<br>400 | 16.000<br>406.4 | 0.165<br>4.19 | — | 0.188<br>4.78 | 0.250<br>6.35 | 0.312<br>7.92 | 0.375<br>9.53 | 0.500<br>12.70 | 0.375<br>9.53 | 0.844<br>21.44 |
| 18<br>450 | 18.000<br>457.0 | 0.165<br>4.19 | — | 0.188<br>4.78 | 0.250<br>6.35 | 0.312<br>7.92 | 0.438<br>11.13 | 0.562<br>14.27 | 0.375<br>9.53 | 0.938<br>23.83 |
| 20<br>500 | 20.000<br>508.0 | 0.188<br>4.78 | — | 0.218<br>5.54 | 0.250<br>6.35 | 0.375<br>9.53 | 0.500<br>12.70 | 0.594<br>15.09 | 0.375<br>9.53 | 1.031<br>26.19 |
| 24<br>600 | 24.000<br>610.0 | 0.218<br>5.54 | — | 0.250<br>6.35 | 0.250<br>6.35 | 0.375<br>9.53 | 0.562<br>14.27 | 0.688<br>17.48 | 0.375<br>9.53 | 1.219<br>30.96 |
| 26<br>650 | 26.000<br>660.4 | — | — | — | 0.312<br>7.92 | 0.500<br>12.70 | — | — | 0.375<br>9.53 | — |
| 28<br>700 | 28.000<br>711.0 | — | — | — | 0.312<br>7.92 | 0.500<br>12.70 | 0.625<br>15.88 | — | 0.375<br>9.53 | — |

 © 2025 Victaulic（唯特利）公司。保留所有权利。

## 标准管道壁厚

（不锈钢管道为 ANSI B 36.10 和 B 36.19）

| 公称尺寸<br>英寸<br>DN | 实际外径<br>英寸<br>毫米 | 管道壁厚代码/壁厚 – 英寸/毫米 | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | 5S | 5 | 10S | 10 | 20 | 30 | 40 | STD. | 80 |
| 30<br>750 | 30.000<br>762.0 | 0.250<br>6.35 | — | 0.312<br>7.92 | 0.312<br>7.92 | 0.500<br>12.70 | 0.625<br>15.88 | — | 0.375<br>9.53 | — |
| 32<br>800 | 32.000<br>813.0 | — | — | — | 0.312<br>7.92 | 0.500<br>12.70 | 0.625<br>15.88 | 0.688<br>17.48 | 0.375<br>9.53 | — |
| 36<br>900 | 36.000<br>914.0 | — | — | — | 0.312<br>7.92 | 0.500<br>12.70 | 0.625<br>15.88 | 0.750<br>19.05 | 0.375<br>9.53 | + |
| 38<br>950 | 38.000<br>965.2 | — | — | — | — | — | — | + | — | + |
| 42<br>1050 | 42.000<br>1066.8 | — | — | — | — | — | — | + | — | + |
| 46<br>1150 | 46.000<br>1168.4 | — | — | — | — | — | — | + | 0.375<br>9.52 | 0.5<br>12.70 |
| 48<br>1200 | 48.000<br>1219.2 | — | — | — | — | — | — | + | 0.375<br>9.52 | 0.5<br>12.70 |
| 54<br>1350 | 54.000<br>1371.6 | — | — | — | — | — | — | + | — | + |
| 56<br>1400 | 56.000<br>1422.4 | — | — | — | — | — | — | + | — | + |
| 60<br>1500 | 60.000<br>1524.0 | — | — | — | — | — | — | + | — | + |
| 72<br>1800 | 72.000<br>1828.8 | — | — | — | — | — | — | + | — | + |

+ 有关详细信息，请与 Victaulic（唯特利）联系。

## 通知

**注意**

- **Victaulic（唯特利）不建议将任何对接炉焊管道与尺寸为 2 英寸/DN50 及以下的带密封垫圈的 Victaulic（唯特利）连接产品配合使用。包括但不限于 ASTM A53 F 型管道。**

**安装**
请务必参考适用于您正在安装产品的 I-100 Victaulic（唯特利）现场安装手册。Victaulic（唯特利）产品的每一发货包装中均附赠安装手册，以提供全面的安装与装配资料；也可通过我公司网站 www.victaulic.com 下载安装手册的 PDF 版本。

**担保**
有关担保细节，请参阅现行价格表的担保一节，或与 Victaulic（唯特利）联系。

**说明**
该产品应由 Victaulic（唯特利）制造或按照 Victaulic（唯特利）规格制造。所有产品按照现行 Victaulic（唯特利）安装/装配指导安装。Victaulic（唯特利）保留不经通告改变产品规格、设计和标准设备的权利，且不对此承担任何责任和义务。

**商标**
Victaulic（唯特利）为 Victaulic（唯特利）公司的注册商标。

 © 2025 Victaulic（唯特利）公司。保留所有权利。