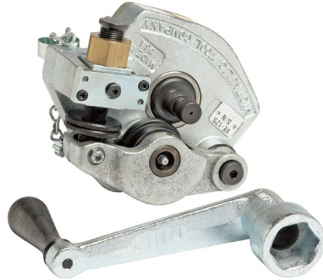




VE460
제작용 샵 롤 그루버



수동 롤 그루버



CG1100
절삭 그루버



VAPS1672
배관 스탠드

그루브 방식 배관 시스템

Victaulic 그루브 기계식 조인트는 그루브 툴을 사용하여 결합 및 형성 또는 가공된 그루브 배관 끝으로 구성됩니다. 개스킷을 완전히 둘러싸고 있는 커플링 하우징은 그루브가 있는 배관 끝, 밸브 또는 피팅 주위에 조립되어 커플링 키 섹션이 그루브에 결합되고 패스너가 적절하게 조여졌는지 확인합니다. 그 결과 압력 추력 하중을 견딜 수 있고 지정된 최대 정격 작동 압력 내에서 팽창, 수축 및 편향을 수용할 수 있는 연결부가 형성됩니다.

롤 그루브 가공

롤 그루브 가공은 표준 또는 경벽 탄소강, 스테인리스강, 알루미늄, PVC, 동관 및 기타 재료로 만든 배관을 준비하는 방법입니다. 표준 롤 앤 절삭 그루브는 ANSI/AWWA C-606의 요구 사항을 충족합니다. 최적의 조인트 성능을 위해 Victaulic은 각 배관 끝을 정사각형으로 자르는 것이 좋습니다. 베벨 절삭 배관을 사용하는 경우 벽 두께는 표준 이하이어야 하며 베벨은 ASME/ANSI B16.25 (37 1/2°) 또는 ASTM A-53 (30°)을 충족해야 합니다. 사각 절삭 배관은 Flush-Seal™과 EndSeal™ 개스킷을 함께 사용해야 합니다.

Victaulic 롤 그루브 공구는 모두 상부 그루브 롤을 배관에 압입할 때 배관을 회전시키거나 배관 궤도를 돌도록 설계되었습니다. 더 낮은 롤은 배관에 지지를 제공하고 배관 안쪽에서 배관 또는 공구를 구동시킵니다. 롤 그루브 가공은 금속을 제거하지 않고, 그루브는 배관 벽 안에 차갑게 형성됩니다.

절삭 그루브 가공

Victaulic 절삭 그루브 가공 공구는 배관의 O.D.에서 재료를 기계에서 떨어뜨리기 위해 설계되었으며 특정한 그루브를 제공합니다. 공구 또는 배관이 회전하면, 커터는 세트 그루브 깊이가 도달할 때까지 재료를 제거하면서 배관을 약간 누릅니다. 공구 설계로 배관이 중심을 약간 벗어나도 그루브가 배관 O.D. 동심원이 되도록 보장합니다. 평균 배관 외경은 다음 페이지의 표에 열거된 규격과 같아야 합니다. 최대 허용 배관 수치 오차는 1% 이내여야 합니다. 외경과 내경의 차이가 커지면 커플링 조립을 할 수 없습니다. 절삭 그루브 가공은 배관의 평균 무게 또는 더 무거운 벽 두께용으로 설계되었습니다. 사각 절삭 그루브는 강철과 기타 금속 IPS 배관용으로 사용됩니다. 이는 열 확장 및 수축, 편향의 결과로 이동하고, 건물 또는 지반 침하 및 지진 활동이 있는 동안 커플링의 핵심 결합을 극대화 시켜줍니다.

작업/소유자

시스템 번호	
위치	

Contractor

제출자	
일자	

엔지니어

사양 섹션	
단락	
승인	
일자	

목차

롤 그루브 가공 - 현장 매뉴얼

본 공구는 경량용 수동 현장용으로 설계되었으며 작동하는 데 동력이 필요하지 않습니다. 또는, 일부 현장 수동 공구는 호환되는 동력 제동장치로 작동될 수도 있습니다.

RG1 4
 VE12 4
 VE26 5
 VE46 6
 VE26/46 동력 제동장치 키트 6
 RG1200 체결된 그루브 7

롤 그루브 가공 - 현장 이동식

본 공구는 분해 및 운반이 가능한 공구 구성 용품이 사용된 경량용부터 중량용으로 작업 현장에서 사용되도록 설계되었습니다.

VE106/107 8
 VE206 9
 VE226 10
 VE226 동력 제동장치 키트 10

롤 그루브 가공 - 현장 제작용

본 공구는 중량용 반복 현장 사용용으로 설계되었습니다.

외부 동력이 요구됨

RG2100 11
 VE272SFS 12
 VE416FS 13
 동력 제동장치가 자체적으로 포함된 공구
 RG3212 14
 VE270FSD/VE271FSD 15
 VE416FSD/VE417FSD 16
 VE450FSD 17

롤 그루브 가공 - 공장/샵 제작용

이 공구는 경량용 반복 공장 또는 샵 제작용 사용으로 설계되었습니다.

VE268 18
 RG3600 19
 VE414MC 20
 VE460 21
 50T 23
 RG5200i 24

절삭 그루브 가공 - 현장 매뉴얼

본 공구는 경량용 수동 현장용으로 설계되었으며 작동하는 데 동력이 필요하지 않습니다.

VG Vic-Groover 25

절삭 그루브 가공 - 현장 제작용

이 공구는 중량용 반복 현장 또는 샵에서 사용되도록 설계되었으며 작동하려면 동력이 필요합니다. Victaulic은 공구 액세서리에 나열된 동력 물 II를 제공합니다.

VG28GD 26
 VG28GD-ABR 26
 VDG26GD 26
 VG26GD-COR 27
 VG824 28
 VG824-ABR 28
 VG824DG 28
 VG824-COR 29
 VG828 29

절삭 그루브 가공 - 현장 엔진형

이 공구는 그루브 덕트용 철제 배관을 잘라내고 자를 때 가끔 현장에서 사용할 수 있도록 설계되었습니다.

VG412 30

플라스틱 그루브 공구

이 공구는 현장 제작용에 사용하여 반경 그루브를 자르는 데 사용할 수 있도록 설계되었습니다. CPVC/PVC 플라스틱

CG3100/3300/3500 30
 CG1100 31
 VPG824 31

Aquamine 그루브 공구

이 가볍고 휴대하기 쉬운 공구는 Aquamine 재사용 가능한 커플링을 위해 Aquamine 배관의 스플라인 그루브와 경사형 끝을 수동으로 자를 수 있도록 설계되었습니다.

APG 31

홀 절삭팅 공구

이 가볍고 휴대하기 쉬운 공구는 분기 연결을 위해 배관에 구멍을 뚫을 수 있도록 설계되었습니다.

HCT904 32
 HCT908 32
 VHCT900 32
 Vic-Tap II 32

Vic-Press™ 공구

이 배터리로 작동하는 휴대용 공구는 IPS 스케줄 10S 스테인리스 배관에 Vic-Press™ 스케줄 10S 제품을 고정하기 위해 설계되었습니다.

PFT510 33

배관 절삭 공구

이 가볍고 휴대하기 쉬운 공구는 화염 토치 어셈블리를 사용하여 배관 끝을 잘라낼 수 있도록 설계되었습니다.

VCT1 34
 VCT2 34
 PC3110 34

공구 액세서리

이 공구 액세서리는 구체적으로 설명한 대로 다양한 Victaulic 공구의 작동 및 그루브 절차를 지원하도록 설계되었습니다.

절삭 그루브 가공 공구용 동력 물 II 동력 제동장치 35
 VAPS112 배관 스탠드 36
 VAPS224 배관스탠드Pipe Stand 36
 VAPS270 배관스탠드Pipe Stand 37
 VAPS1672 Pipe Stand 37
 PT100A/PT101/PT101A 배관 테이프 38
 PT102A 배관 테이프 38
 GDC-CTS/GDC-EC/GDC-AC 39
 GDC-StrengThin™ 100 39
 GDC-PGS-300 39
 OGS-200 그루브 확인 게이지 39
 HDPE 더블 절삭 그루브 확인 게이지 39
 IGS 그루브 확인 게이지 40
 No.T-60 테스트 캡 키트 40

제작용 셀

이러한 공구 액세서리는 생산성 향상을 극대화하기 위한 터키 펌프 패키지의 일부입니다.

VAP131 제작용 셀 패키지 41
 VAPS 131R 유압 조절식 배관 스탠드 41
 VAPS 131F 유압포지셔너 41
 VAPS 131T 조립 테이블 41

VBSP 폐쇄 공구

이 공구는 Victaulic volts 분할 슬리브 제품(VBSP)을 설치할 때 사용하도록 특별히 설계되었습니다.

CTM-01 소형 매뉴얼 42
 CTM-02 대형매뉴얼 42
 CTH-01 소형 유압 42
 CTH-02 대형 유압 42

롤 그루브 세트 선택:

Victaulic에서 지정한 제품 성능을 얻으려면 적절한 Victaulic 롤 그루브 가공 공구와 해당 Victaulic 롤 세트를 선택해야 합니다. 적절한 일치하는 Victaulic 롤 세트를 선택하지 않거나 올바른 Victaulic 공구를 사용하지 않으면 성능이 저하되거나 제품이 고장 날 수 있습니다. 공구 사양 및 용량은 각 공구와 함께 나열됩니다. 사용하기 전에 각 공구에 대한 전체 지침을 읽어보세요.

아래 차트는 일반적으로 사용되는 롤 세트에 대한 개요를 제공합니다. 아래에 자세히 설명된 롤 세트 외에도 EndSeal™ Style HP-70ES 커플링에 사용되는 그루브 배관에 사용되는 "RZ" 롤 세트와 같은 다양한 특수 롤 세트도 사용할 수 있습니다. 아래 차트에서 선호하는 배관 소재나 크기가 참조되지 않는 경우 Victaulic에 문의하여 자세한 정보를 확인하세요.

배관 재질	IPS/CTS 벽 두께	권장된 롤 세트			
		배관 크기 ¾ - 8" DN20 - DN200	배관 크기 10 - 12" DN250 - DN300	배관 크기 14 - 24" DN350 - DN600	배관 크기 26 - 78" DN650 - DN1950
탄소강	기준 벽을 통해 스케줄 5	R (기본 롤)	R9 (기본 롤)	RW (AGS 롤) 또는 RS (추가 강력 롤)	RW (AGS 롤)
스테인리스강 ¹	기준 벽을 통해 스케줄 40S	R9 (기본 롤)	R9 (기본 롤)	RW (AGS 롤)	
경량벽 스테인리스강 ¹	스케줄 5S 및 10S	RX (경량벽 스테인리스강 롤)	RX (경량벽 스테인리스강 롤)	RX (AGS 경량벽 스테인리스강 롤)	
경량벽 스테인리스강:	1.6 - 3 mm	RG (StrengThin™ 100 롤)	RG (StrengThin™ 100 롤)		
알루미늄	40을 통한 스케줄 5	RP (플라스틱 및 알루미늄 롤)	RP (플라스틱 및 알루미늄 롤)		
PVC 플라스틱	스케줄 40 및 80	RP (플라스틱 및 알루미늄 롤)			
동관	K, L, M, DWV	RR (동관 롤)			

전용 롤 세트가 추가로 제공됩니다. 배관 소재나 크기가 여기에 나열되어 있지 않은 경우 Victaulic 고객 관리 센터에 문의하여 자세한 내용을 확인하세요.

1 스테인리스강은 유형 304(L) 또는 316(L)로 정의됩니다. 듀플렉스 및 슈퍼 듀플렉스 스테인리스강의 경우 Victaulic에 문의하여 자세한 내용을 확인하세요.

알림:

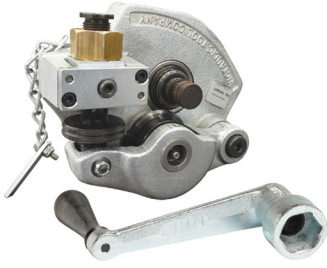
- StrengthThin™ 100롤은 유럽에서만 판매됩니다.

Victaulic 롤 그루브 가공

다양한 합금에 적합한 그루브 롤을 적절히 선택하려면 다음 선택 가이드를 사용하세요. 또한 모든 공구에는 탄소강 롤만 장착되어 있습니다. 다른 모든 유형의 그루브 가공 롤은 선택 사항입니다.

그루브 유형	색상 부호	합금	부품 번호 식별
OGS	검은색	탄소강	R
AGS	검은색/노란색 줄무늬	탄소강	RW
스테인리스강 - OGS	검은색	스테인리스강(표준 벽 전용)	R
	은색	스테인리스강(경량 벽 전용)	RX
스테인리스강 - AGS	검은색/노란색 줄무늬	스테인리스강(표준 벽 전용)	RW
	은색	스테인리스강(경량 벽 전용)	RWX
StrengThin™ 100	파란색 줄무늬	스테인리스강(경량 벽 전용)	RG
ES	검은색	탄소강	RZ
동관	동관	동관	RR
PVC/알루미늄	금색	PVC/알루미늄	RP
OGS-200	빨간색 줄무늬	탄소강	R9S
		스테인리스강	RXS

롤 그루브 가공 - 현장 매뉴얼



RG1

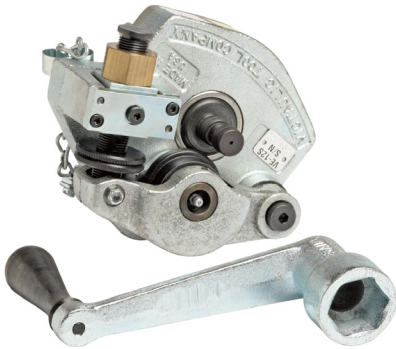
RG1 체결된 그루브 가공 공구

- 공구는 제공된 손잡이를 사용하여 수동으로 작동합니다
- 스케줄 10 및 40 탄소강의 수동 그루브용
- 1" IGS 그루브 시스템 프로필
- 롤 그루브 1"/DN25 배관

전력 요구조건: 없음

중량: 17 lbs/8 kg

공구 등급 - 최대 배관 크기 및 벽 두께 용량		배관 크기(in/mm)
모델	배관 재질	1 25
RG1	강철	스케줄 10 및 40 2.8 및 3.4mm



VE12 체결된 그루브

- 공구는 제공된 손잡이를 사용하여 수동으로 작동합니다
- Schedule 5, 10 및 40 강철, 스테인리스 강, 알루미늄 및 PVC 배관의 수동 그루브 가공용
- 고강도 트랙킹 롤러를 통해 양방향 그루브 가공이 가능하고 롤 그루브 가공 도중 공구를 배관 끝단에 쉽게 고정 가능
- 롤 그루브 3/4 - 2"/DN20 - DN50 배관

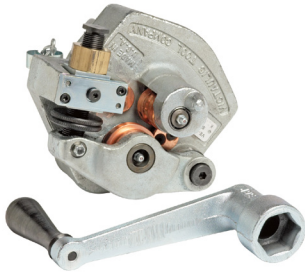
전력 요구조건: 없음

중량: 17 lbs./8 kg

공구 등급 - 최대 배관 크기 및 벽 두께 용량			배관 크기(in/mm)				
모델	배관 재질	비고	3/4 20	1 25	1 1/4 32	1 1/2 40	2 50
VE12	강철		스케줄 5 - 10 1.7 - 2.1 mm		스케줄 5 - 40 1.7 - 3.9 mm		
	스테인리스				스케줄 40S 3.4 - 3.9 mm		
	알루미늄	2	스케줄 5 - 10 1.7 - 2.1 mm		스케줄 5 - 40 1.7 - 3.9 mm		
	PVC 플라스틱				스케줄 40 3.4 - 3.9 mm		
VE12SS	Lt. 벽 SS			스케줄 5S - 10S 1.7 - 2.8 mm			

26061-T4 또는 6063-T4 합금이 사용되어야 합니다.

롤 그루브 가공 - 현장 매뉴얼



VE26

VE26 체결된 그루브

- 공구는 제형된 손잡이를 사용하여 수동으로 작동합니다
- 기존의 경량벽 강철, Schedule 40 강철 및 스테인리스강의 보수 및 개조
- 고강도 트랙킹 롤러를 통해 양방향 그루브 가공이 가능하고 롤 그루브 가공 도중 공구를 배관 끝단에 쉽게 고정 가능
- 동관 튜브(CTS) 유형 K, L, M 및 DWV와 영국, DIN 및 호주 표준 동관에 사용 가능
- Ridgid* 300 동력 장치를 사용하여 그루브 배관을 번갈아 가며 사용할 수 있는 선택 사양의 동력 장치키트.
- 롤 그루브 2 - 6"/DN50 - DN150 배관

전력 요구조건: 없음

중량: 22 lbs./10 kg

공구 등급 - 최대 배관 크기 및 벽 두께 용량

			배관 크기(in/mm)					
모델	배관 재질	비고	2 50	2 ½	3 80	4 100	5	6 150
VE26S	강철		스케줄 5 - 40 1.7 - 5.5 mm			스케줄 5 - 10 2.1 - 3.4 mm		
	스테인리스		스케줄 40S 전용 3.9 - 5.5 mm					
VE26C	동관		K, L, M 및 DWV					
VE26AC	호주 동관	3	A, B 및 D					
VE26P	알루미늄	2	스케줄 5 - 40 1.7 - 5.2 mm		스케줄 5 - 10 2.1 - 3.4 mm			
	PVC 플라스틱		스케줄 40 3.9 - 6.6 mm					
VE26SS	Lt. 벽 SS		스케줄 5S - 10S 1.7 - 3.4 mm					

² 6061-T4 또는 6063-T4 합금이 사용되어야 합니다.

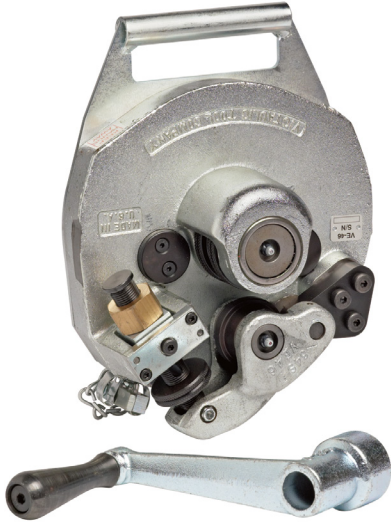
3자세한 내용은 [기술 자료 22.10](#) 및 [기술 자료 22.11](#)을 참조하세요.

* Ridgid™ 는 Ridgid, Inc. Victaulic은 Ridgid, Inc.와 관련이 없습니다.

인증/등재:

- 2006/42/EC의 필수 안전 요건 - EU 기계 지침 및 2008 No. 1597 - 영국 기계 (안전) 규정을 준수합니다.

롤 그루브 가공 - 현장 매뉴얼



VE46 체결된 그루브

- 제공된 핸들을 사용하여 공구를 수동으로 조작합니다
- 수작업으로 그루브를 굴릴 수 있도록 설계된 스케줄 40 스틸, 알루미늄, 스테인리스 스틸 및 PVC 배관과 스케줄 80 PVC 배관
- 고강도 트랙킹 롤러를 통해 양방향 그루브 가공이 가능하고 롤 그루브 가공 도중 공구를 배관 끝단에 쉽게 고정 가능
- 다음 대신 사용할 수 있는 동력 제동장치 어댑터 키트(선택 사항) Ridgid* 300 동력 제동장치를 사용한 그루브 배관
- 롤 그루브 3 1/2 - 6"/DN90 - DN150 배관

전력 요구조건: 없음

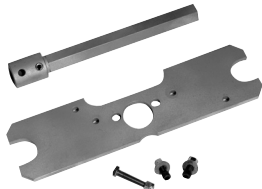
중량: 28 lbs./13 kg

공구 등급 - 최대 배관 크기 및 벽 두께 용량

			배관 크기(in/mm)				
모델	배관 재질	비고	3 1/2 90	4 100	4 1/2	5	6 150
VE46S	강철		스케줄 5 - 40 2.1 - 7.1 mm				
	스테인리스		스케줄 40S 전용 5.7 - 7.1 mm				
VE46P	알루미늄	2	스케줄 5 - 40 2.1 - 7.1 mm				
	PVC 플라스틱		스케줄 40 - 80 5.7 - 11.0 mm				

² 6061-T4 또는 6063-T4 합금이 사용되어야 합니다.

* Ridgid™ 는 Ridgid, Inc. Victaulic은 Ridgid, Inc.와 관련이 없습니다.



VE26/46 동력제공장치 장착키트

VE26/46 동력 제동장치 키트를 사용하면 두 공구를 Ridgid* 300 동력 제동장치에 직접 장착할 수 있습니다.

중량: 7lbs./3kg

일련번호가 "C"로 끝나는 최신 공구는 동력 제동장치 키트와 호환됩니다. "C" 접미사가 포함되지 않은 공구는 동력 제동장치 키트를 수락하려면 개조가 필요합니다. 자세한 사항은 Victaulic에 문의하시기를 바랍니다.

* Ridgid™ 는 Ridgid, Inc. Victaulic은 Ridgid, Inc.와 관련이 없습니다.

인증/등재:

- 2006/42/EC의 필수 안전 요건 - EU 기계 지침 및 2008 No. 1597 - 영국 기계 (안전) 규정을 준수합니다.

롤 그루브 가공 - 현장 매뉴얼



RG1200

RG1200 체결된 그루브

- 수동 또는 동력 구동식 체결된 그루브 가공 공구
- 스케줄 40 및 80 탄소 강관에서 OGS-200 롤 그루브를 제공하도록 설계되었습니다
- 롤 그루브 2 - 6"/DN50 - DN150 배관

전력 요구조건: 없음

중량: 27.7 lbs./12.7 kg

공구 등급 - 최대 배관 크기 및 벽 두께 용량		배관 크기(in/mm)				
		2 50	2 ½	3 80	4 100	6 150
RG1200	탄소강	스케줄 40 - 80 3.9 - 7.6 mm			스케줄 40 6.0 - 7.1 mm	

비고

- 동력 제동장치는 선택 사항입니다.

인증/등재:

- 2006/42/EC의 필수 안전 요건 - EU 기계 지침 및 2008 No. 1597 - 영국 기계 (안전) 규정을 준수합니다.
- 자세한 사항은 [기술자료 24.11](#)을 참조하십시오.

롤 그루브 가공 - 현장 이동식



VE106/VE107

VE106/VE107 그루브-N-Go

- 이동식 핸드 트럭에 장착된 모터/구동 유닛이 내장된 이동식 경량 롤 그루브 가공 공구
- 공구는 표준 3/8"/9.5 mm 사각 제동장치 래치를 사용하여 작동합니다
- 고강도 트랙킹 롤러를 통해 양방향 그루브 가공이 가능하고 롤 그루브 가공 도중 공구를 배관 끝단에 쉽게 고정 가능
- 액세서리 보관을 위한 표준 공구 상자 제공
- 내장형 모터, 안전 풋 스위치 및 동력 플러그를 갖춘 완전한 독립형 유닛
- 롤 그루브 1 1/4 - 6"/DN32 - DN150 배관

전력 요구조건: VE106은 110volts, 15amp 동력 연결로 작동합니다. VE107은 220volts, 6amp 동력 연결로 작동합니다.

중량: 140 lbs./64 kg

선택사양 액세서리: 동관, 라이트월 스테인리스 스틸, EndSeal™ (ES) 그루브 가공을 위한 롤/shafts가 추가로 제공됩니다.

공구 등급 - 최대 배관 크기 및 벽 두께 용량			배관 크기(in/mm)								
모델	배관 재질	비고	1 1/4 32	1 1/2 40	2 50	2 1/2	3 80	3 1/2 90	4 100	5	6 150
VE106	강철	4, 5	스케줄 5 - 40 1.7 - 7.1 mm								
	스테인리스	4	스케줄 40S 3.6 - 7.1 mm								
	Lt. 벽 SS	6	스케줄 5S - 10S 1.7 - 3.4 mm								
	동관	7	K, L, M 및 DWV								

4 R로 시작하는 표준 그루브 롤을 사용합니다.

5 접두사 RZ로 표시된 EndSeal™ 그루브 가공 롤을 가지고 있습니다. 자세한 사항은 Victaulic®에 문의하시기를 바랍니다.

6 RX로 시작하는 그루브 롤을 사용합니다.

7 RR로 시작하는 그루브 롤을 사용합니다.

인증/등재:

- 2006/42/EC의 필수 안전 요건 - EU 기계 지침 및 2008 No. 1597 - 영국 기계 (안전) 규정을 준수합니다.

롤 그루브 가공 - 현장 이동식



VE206

VE206 휴대용 롤 그루버

- Ridgid™ 300 volts 금형 또는 작업 트럭의 플랫폼 베드가 있는 삼각대 받침대에 공구 헤드 장착 가능
- 양쪽에 장착할 수 있어 오른손 또는 왼손 작업이 가능한 유압식 휴대용 펌프
- 부속품 보관 용 Victaulic 공구 운반용 가방 공급
- 롤 그루브 1 ¼ - 6"/DN32 - DN150 배관

전력 요구조건: 여러 개의 동력제공장치에 장착 가능; Ridgid* 300 또는 700 및 REMS Amigo 2**

중량:

공구(동력 제동장치, 핸드 펌프, 스탠드 어셈블리 및 풋 스위치 포함): 165 lbs./75 kg
공구 헤드 조립: 61 lbs./28 kg

공구 등급 - 최대 배관 크기 및 벽 두께 용량

			배관 크기(in/mm)								
모델	배관 재질	비고	1 ¼ 32	1 ½ 40	2 50	2 ½	3 80	3 ½ 90	4 100	5	6 150
VE206	강철	4, 5	스케줄 5 - 40 1.7 - 7.1 mm								
	스테인리스	4	스케줄 40S 3.6 - 7.1 mm								
	Lt. 벽 SS	6	스케줄 5S - 10S 1.7 - 3.4 mm								
	동관	7	K, L, M 및 DWV								

* Ridgid™ 는 Ridgid, Inc. Victaulic은 Ridgid, Inc.와 관련이 없습니다.

** REMS Amigo는 REMS GmbH & Co KG의 등록 상표입니다.

4 R로 시작하는 표준 그루브 롤을 사용합니다.

5 접두사 RZ로 표시된 EndSeal™ 그루브 가공 롤을 가지고 있습니다. 자세한 사항은 Victaulic®에 문의하시기를 바랍니다.

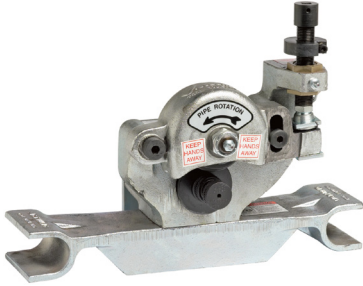
6 RX로 시작하는 그루브 롤을 사용합니다.

7 RR로 시작하는 그루브 롤을 사용합니다.

인증/등재:

- 2006/42/EC의 필수 안전 요건 - EU 기계 지침 및 2008 No. 1597 - 영국 기계 (안전) 규정을 준수합니다.

롤 그루브 가공 - 현장 이동식



VE226

VE226 이동식 그루버

- Ridgid™ 300 동력 장치에 장착
- 공구는 표준 3/8" / 9.5 mm 사각 제동장치 래치를 사용하여 작동합니다
- 강철(및 기타 IPS) 배관, 동관 튜브 및 스테인리스 스틸에 대한 7가지 모델로 제공됩니다
- 롤 그루브 3/4 - 6" / DN20 - DN150 배관

구동 요구조건: Fits Ridgid™ 300 동력 장치 Ridgid* 535, 1224, 1822, 오스터 310의 선택 사항 베이스가 제공됩니다."

중량: 37 lbs./17 kg

공구 등급 - 최대 배관 크기 및 벽 두께 용량			배관 크기(in/mm)											
모델	배관 재질	비고	3/4 20	1 25	1 1/4 32	1 1/2 40	2 50	2 1/2	3 80	3 1/2 90	4 100	4 1/2	5	6 150
VE226S	강철		스케줄 5 - 40 1.7 - 5.2 mm				스케줄 5 - 10 2.1 - 3.4 mm							
	스테인리스		스케줄 40S 전용 3.6 - 5.2 mm											
VE226B	강철		스케줄 5 - 40 1.7 - 3.7 mm											
	스테인리스		스케줄 40S 전용 2.9 - 3.7 mm											
	알루미늄	2	스케줄 5 - 40 1.7 - 3.7 mm											
	PVC 플라스틱		스케줄 40 2.9 - 3.7 mm											
VE226M	강철						스케줄 5 - 40 1.7 - 6.0 mm				스케줄 5 - 10 2.5 - 3.4 mm			
	스테인리스						스케줄 40S 전용 3.9 - 6.0 mm							
VE226C	동관		K, L, M 및 DWV											
VE226AC	호주 동관	3	A, B 및 D											
VE226BSS	Lt. 벽 SS		스케줄 5S - 10S 1.7 - 2.8 mm											
VE226MSS	Lt. 벽 SS						스케줄 5S - 10S 1.7 - 3.4 mm							
VE226P	알루미늄	2					스케줄 5 - 40 1.7 - 6.0 mm				스케줄 5 - 10 2.5 - 3.4 mm			
	PVC 플라스틱						스케줄 40 3.6 - 7.1 mm							

² 6061-T4 또는 6063-T4 합금이 사용되어야 합니다.
³ 자세한 내용은 [기술 자료 22.10](#) 및 [기술 자료 22.11](#)을 참조하세요.
 * Ridgid™ 는 Ridgid, Inc. Victaulic은 Ridgid, Inc.와 관련이 없습니다.



VE226 동력 제공장치 키트

- Ridgid* 700 동력 제동장치에 VE226 롤 그루브 가공 공구를 연결하기 위한 키트

용량: 적절한 공구 확인

중량: 75 lbs./34 kg

* Ridgid™ 는 Ridgid, Inc. Victaulic은 Ridgid, Inc.와 관련이 없습니다.

인증/등재:

- 2006/42/EC의 필수 안전 요건 - EU 기계 지침 및 2008 No. 1597 - 영국 기계 (안전) 규정을 준수합니다.

롤 그루브 가공 - 현장 제작용



RG2100

RG2100

- 초경량 현장용 이동식 롤 그루브 가공 공구
- 배관에 IGS 그루브를 자르고, 심고, 그루브를 뚫습니다
- RG2100은 두 가지 구성으로 제공됩니다. 하나는 커터, 리머, 레버, 그루버 및 캐리지가 포함됩니다. 다른 하나는 그루버와 캐리어 전용입니다.
- 롤 그루브 1"/DN25 배관

구동 요구조건: Ridgid* 300 동력 장치

전력 요구조건: 115V, 15A 전력 연결

중량: 37.5 lbs/17 kg

공구 등급 - 최대 배관 크기 및 벽 두께 용량		배관 크기(in/mm)
모델	배관 재질	1 25
RG2100	강철	스케줄 10 및 40 2.8 및 3.4mm

* Ridgid™ 는 Ridgid, Inc. Victaulic은 Ridgid, Inc.와 관련이 없습니다.

인증/등재:

- 2006/42/EC의 필수 안전 요건 - EU 기계 지침 및 2008 No. 1597 - 영국 기계 (안전) 규정을 준수합니다.

롤 그루브 가공 - 현장 제작용



VE272SFS

VE272SFS

- 휴대용 롤 그루버가 Ridgid* 300 동력 제동장치에 장착됩니다
- 피벗 암을 사용하여 필요한 핸들 작업을 줄이도록 설계된 유압 핸드 펌프 작동
- 고강도 트랙킹 롤러를 통해 양방향 그루브 가공이 가능하고 롤 그루브 가공 도중 공구를 배관 끝단에 쉽게 고정 가능
- 롤 그루브 3/4 - 12"/DN20 - DN300 배관 (2 - 12"/DN50 - DN300 탄소강 롤 세트 제공)

전력 요구조건: Ridgid* 300 동력 장치

중량: 184 lbs./84 kg

선택적 롤: 3/4 - 1 1/2"/DN20 - DN40 카본 및 스테인리스 스틸 롤, 경벽 스테인리스 스틸 롤 3/4 - 12"/DN20 - DN300, EndSeal™ (ES), 알루미늄 스케줄 5-40 RP 롤, PVC 플라스틱 스케줄 40-80 RP 롤, 유형 K,L,M 및 DWV용 동관 RR 롤

선택사양 액세서리: 8 - 12"/DN200 - DN300 배관용 배관 안정화 장치(선택 사항)를 사용할 수 있으며 동관에 필요합니다.

공구 등급 - 최대 배관 크기 및 벽 두께 용량

			배관 크기(in/mm)														
모델	배관 재질	비고	3/4 20	1 25	1 1/4 32	1 1/2 40	2 50	2 1/2 63	3 76	3 1/2 90	4 100	5 125	6 150	8 200	10 250	12 300	
VE272SFS	강철 (OGS)	4, 5	스케줄 5 - 40 1.7 - 8.2 mm													스케줄 5 - 20 3.4 - 6.4 mm	
	강철 (OGS-200)	11	스케줄 40 - 80 3.9 - 7.6 mm						스케줄 40 6.0 - 7.1 mm								
	스테인리스	4	스케줄 40S 2.9 - 8.2 mm													.250 6.4 mm	
	스테인리스 (OGS-200)		스케줄 40S 3.9 - 7.1 mm														
	Lt. 벽 SS	6, 9	스케줄 5S - 10S 1.7 - 4.6 mm														
	알루미늄	2, 8	스케줄 5 - 40 1.7 - 8.2 mm													스케줄 5 - 20 3.4 - 6.4 mm	
	PVC 플라스틱	8, 10	스케줄 40 3.9 mm				스케줄 40 - 80 5.2 - 11.0 mm					스케줄 40 8.2 mm					
	동관	7, 9	K, L, M 및 DWV														

- * Ridgid™ 는 Ridgid, Inc. Victaulic은 Ridgid, Inc.와 관련이 없습니다.
- 2 6061-T4 또는 6063-T4 합금이 사용되어야 합니다.
- 4 R로 시작하는 표준 그루브 롤을 사용합니다.
- 5 접두사 RZ로 표시된 EndSeal™ 그루브 가공 롤을 가지고 있습니다. 자세한 사항은 Victaulic®에 문의하시기를 바랍니다.
- 6 RX로 시작하는 그루브 롤을 사용합니다.
- 7 RR로 시작하는 그루브 롤을 사용합니다.
- 8 RP로 시작하는 그루브 롤을 사용합니다.
- 9 8"/DN200 동관 및 8 - 12"/DN200 - DN300 라이트월 스테인리스 스틸에 스윙 브레이스를 사용합니다.
- 10 2 "Sch. 80 PVC그루브 가공에 전용 하부 롤을 사용할 수 있습니다 부분. 번호 RP02272L02
- 11 스타일 870 고정식 커플 링과 함께 사용하는 OGS-200.

인증/등재:

- 2006/42/EC의 필수 안전 요건 - EU 기계 지침 및 2008 No. 1597 - 영국 기계(안전) 규정을 준수합니다.

롤 그루브 가공 - 현장 제작용



VE416FS

VE416FS

- 현장 롤 그루브 2 - 16"/DN50 - DN400
- 피벗 암을 사용하여 필요한 핸들 작업을 줄이도록 설계된 유압 핸드 펌프 작동
- 배관 흔들림을 제어하기 위해 6 ~ 16"/DN50 - DN400 배관 크기를 위한 배관 안정화 장치 장착

전력 요구조건: Ridgid* 300 동력 장치

중량: 240 lbs./109 kg

선택 사양 롤: 스케줄 5S 및 10S 스테인리스 스틸 배관, PVC 및 알루미늄 배관, 타입 K, L, M 및 DWV 동관 튜브에는 선택적 롤이 제공됩니다.

공구 등급 - 최대 배관 크기 및 벽 두께 용량			배관 크기(in/mm)											
			OGS								AGS			
모델	배관 재질	비고	2 50	2 1/2 63.5	3 76.2	4 101.6	5 127	6 152.4	8 203.2	10 254	12 304.8	14 354.3	16 406.4	
VE416FS	강철	4, 5, 9	스케줄 5 - 80 1.7 - 7.6 mm			스케줄 5 - 40 2.1 - 9.3 mm			스케줄 10 - STD 4.6 - 9.5 mm		STD 벽 AGS 9.5 mm			
	스테인리스	5	스케줄 40S 3.9 - 9.3 mm								STD 9.5 mm		STD 벽 RW AGS 9.5 mm	
	Lt. 벽 SS	6	스케줄 5S - 10S 1.7 - 4.6 mm								10S RWX 4.8 mm			
	알루미늄	2, 8	스케줄 5 - 40 1.7 - 9.3 mm						스케줄 5 - STD 4.0 - 9.5 mm					
	PVC 플라스틱	8	스케줄 40 3.9 mm	스케줄 40 - 80 5.2 - 11.0 mm			스케줄 40 8.2 mm							
	동관	7	K, L, M 및 DWV											

- * Ridgid™ 는 Ridgid, Inc. Victaulic은 Ridgid, Inc.와 관련이 없습니다.
- 2 6061-T4 또는 6063-T4 합금이 사용되어야 합니다.
- 4 R로 시작하는 표준 그루브 롤을 사용합니다.
- 5 접두사 RZ로 표시된 EndSeal™ 그루브 가공 롤을 가지고 있습니다. 자세한 사항은 Victaulic®에 문의하시기를 바랍니다.
- 6 RX로 시작하는 그루브 롤을 사용합니다.
- 7 RR로 시작하는 그루브 롤을 사용합니다.
- 8 RP로 시작하는 그루브 롤을 사용합니다.
- 9 그루브가 있는 2-3인치 스케줄 80 카본 스틸 전용 특별 롤 세트를 구입할 수 있습니다. 부분 번호 RS02414003

이 공구는 현장 생산 그루브 가공에 사용해서는 안 됩니다. 현장 생산 그루브 가공 기능의 경우 VE450FSD 공구를 사용합니다. VE416FS/FSD는 때때로 AGS 배관의 현장 그루브를 뚫을 수 있도록 설계되었습니다.

인증/등재:

- 2006/42/EC의 필수 안전 요건 - EU 기계 지침 및 2008 No. 1597 - 영국 기계(안전) 규정을 준수합니다.

롤 그루브 가공 - 현장 제작용



RG3400

RG3400

- 기어모터, 안전 가드, 안전 풋 스위치, 배관 스탠드 및 전원 코드/플러그가 내장된 독립형 유닛
- 유압 핸드 펌프 작동
- 조용한 작동 - 점유 공간에 이상적임
- 간소화된 깊이 설정 절차
- 롤 그루브:
 - 탄소강: 1" IGS™
 - 탄소강/스테인리스강: 1 - 12" OGS
 - 경량벽 스테인리스강: 2 - 12"
- 동관: 2 - 8"
- PVC: 2 - 8"
- 알루미늄: 2 - 12"

구동 요구조건: 자체 포함

전력 요구조건:

- 220V 50HZ
- 220V 60HZ
- 110V 50HZ
- 120V 60HZ

비고

- 공구 등급 용량 참조 제출 [기술 자료 22.42](#)

인증/등재:

- 2006/42/EC의 필수 안전 요건 - EU 기계 지침 및 2008 No. 1597 - 영국 기계 (안전) 규정을 준수합니다.
- 자세한 사항은 [기술자료 24.22](#)을 참조하십시오.

롤 그루브 가공 - 현장 제작용



VE270FSD/VE271FSD

VE270FSD/VE271FSD

- 일체형 기어 모터, 안전장치, 안전 풋 스위치 및 동력 코드/플러그를 갖춘 완전한 독립형 유닛
- 피벗 암을 사용하여 필요한 핸들 작업을 줄이도록 설계된 유압 핸드 펌프 작동
- 고강도 트랙킹 롤러를 통해 양방향 그루브 가공이 가능하고 롤 그루브 가공 도중 공구를 배관 끝단에 쉽게 고정 가능
- 롤 그루브 3/4 - 12"/DN20 - DN300 배관 (2 - 12"/DN50 - DN300 탄소강 롤 세트 제공)

구동 요구조건: 자체 포함

전력 요구조건: VE270FSD는 110volts, 15amp 전원 연결로 작동합니다. VE271FSD는 220volts, 6amp 전원 연결로 작동합니다.

중량: 340 lbs./154 kg

선택적 롤: 3/4 - 1 1/2"/DN20 - DN40 카본 및 스테인리스 스틸 롤, 경벽 스테인리스 스틸 롤 3/4 - 12"/DN20 - DN40, EndSeal™ (ES), 알루미늄 스케줄 5-40 RP 롤, PVC 플라스틱 스케줄 40-80 RP 롤, 유형 K,L,M 및 DWV용 동관 RR 롤

선택사양 액세서리: 8 - 12"/DN200 - DN300 배관용 배관 안정화 장치(선택 사항)를 사용할 수 있으며 동관에 필요합니다.

공구 등급 - 최대 배관 크기 및 벽 두께 용량			배관 크기(in/mm)														
모델	배관 재질	비고	3/4 20	1 25	1 1/4 32	1 1/2 40	2 50	2 1/2	3 80	3 1/2 90	4 100	5 150	6	8 200	10 250	12 300	
VE270FSD/ VE271FSD	강철 (OGS)	4, 5	스케줄 5 - 40 1.7 - 8.2 mm													스케줄 5 - 20 3.4 - 6.4 mm	
	강철 (OGS-200)	11							스케줄 40 - 80 3.9 - 7.6 mm			스케줄 40 6.0 - 7.1 mm					
	스테인리스	4	스케줄 40S 2.9 - 8.2 mm													.250 6.4 mm	
	스테인리스 (OGS-200)								스케줄 40S 3.9 - 7.1 mm								
	Lt. 벽 SS	6, 9	스케줄 5S - 10S 1.7 - 4.6 mm														
	알루미늄	2							스케줄 5 - 40 1.7 - 8.2 mm				스케줄 5 - 20 3.4 - 6.4 mm				
	PVC 플라스틱	8, 10							스케줄 40 3.9 mm		스케줄 40 - 80 5.2 - 11.0 mm			스케줄 40 8.2 mm			
	동관	7, 9	K, L, M 및 DWV														

- 2 6061-T4 또는 6063-T4 합금이 사용되어야 합니다.
- 4 R로 시작하는 표준 그루브 롤을 사용합니다.
- 5 접두사 RZ로 표시된 EndSeal™ 그루브 가공 롤을 가지고 있습니다. 자세한 사항은 Victaulic®에 문의하시기를 바랍니다.
- 6 RX로 시작하는 그루브 롤을 사용합니다.
- 7 RR로 시작하는 그루브 롤을 사용합니다.
- 8 RP로 시작하는 그루브 롤을 사용합니다.
- 9 8"/DN200 동관 및 8 - 12"/DN200 - DN300 라이트월 스테인리스 스틸에 스윙 브레이스를 사용합니다.
- 10 2" Sch. 80 PVC그루브 가공에 전용 하부 롤을 사용할 수 있습니다 부분. 번호 RP02272L02
- 11 스타일 870 고정식 커플 링과 함께 사용하는OGS-200.

인증/등재:

- 2006/42/EC의 필수 안전 요건 - EU 기계 지침 및 2008 No. 1597 - 영국 기계(안전) 규정을 준수합니다.

롤 그루브 가공 - 현장 제작용



VE416FSD/VE417FSD

VE416FSD/VE417FSD

- 현장 롤 그루브 2 - 16"/DN50 - DN400
- 그루브 깊이 조정 장치를 통해 최초 그루브 직경을 조정 가능
- 일체형 기어 모터, 안전 풋 스위치 및 동력 코드/플러그를 갖춘 완전한 독립형 유닛
- 피벗 암을 사용하여 필요한 핸들 작업을 줄이도록 설계된 유압 핸드 펌프 작동
- 배관 흔들림을 제어하기 위해 6 ~ 16"/DN150 - DN400 배관 크기를 위한 배관 스태빌라이저가 장착되어 있습니다

전력 요구조건: VE416FSD는 110 volts, 15 amp 전원 연결로 작동하고, VE417FSD는 220 volts, 8 amp 전원 연결로 작동합니다

중량: 340 lbs./154 kg

선택 사양 롤: 스케줄 5S 및 10S 스테인리스 스틸 배관, PVC 및 알루미늄 배관, 타입 K, L, M 및 DWV 동관 튜브에는 선택적 롤이 제공됩니다.

공구 등급 - 최대 배관 크기 및 벽 두께 용량			배관 크기(in/mm)										
			OGS									AGS	
모델	배관 재질	비고	2 50	2 1/2 80	3 100	4 150	5 200	6 250	8 300	10 350	12 400	14 450	16 500
VE416FSD/ VE417FSD	강철 (OGS)	4, 5	스케줄 5 - 80 1.7 - 7.6 mm			스케줄 5 - 40 2.1 - 9.3 mm				스케줄 10 - STD 4.6 - 9.5 mm		STD 벽 AGS 9.5 mm	
	강철 (OGS-200)	11				스케줄 80 8.6 - 11.0 mm							
	스테인리스	4				스케줄 40S 3.9 - 9.3 mm				STD 9.5 mm		STD 벽 RW AGS 9.5 mm	
	스테인리스 (OGS-200)					스케줄 40S 6.0 - 7.1 mm							
	Lt. 벽 SS	6				스케줄 5S - 10S 1.7 - 4.6 mm						스케줄 10S RWX 4.8 mm	
	알루미늄	2, 8				스케줄 5 - 40 1.7 - 9.3 mm				스케줄 5 - STD 4.0 - 9.5 mm			
	PVC 플라스틱	8	스케줄 40 3.9 mm	스케줄 40 - 80 5.2 - 11.0 mm			스케줄 40 8.2 mm						
	동관	7				K, L, M 및 DWV							

- 2 6061-T4 또는 6063-T4 합금이 사용되어야 합니다.
- 4 R로 시작하는 표준 그루브 롤을 사용합니다.
- 5 접두사 RZ로 표시된 EndSeal™ 그루브 가공 롤을 가지고 있습니다. 자세한 사항은 Victaulic®에 문의하시기를 바랍니다.
- 6 RX로 시작하는 그루브 롤을 사용합니다.
- 7 RR로 시작하는 그루브 롤을 사용합니다.
- 8 RP로 시작하는 그루브 롤을 사용합니다.
- 11 스타일 870 고정식 커플 링과 함께 사용하는 OGS-200.

이 공구는 현장 생산 그루브 가공에 사용해서는 안 됩니다. 현장 생산 그루브 가공 기능의 경우 VE450FSD 공구를 사용합니다. VE416FS/FSD는 때때로 AGS 배관의 현장 그루브를 뚫을 수 있도록 설계되었습니다.

인증/등재:

- 2006/42/EC의 필수 안전 요건 - EU 기계 지침 및 2008 No. 1597 - 영국 기계(안전) 규정을 준수합니다.

롤 그루브 가공 - 현장 제작용



VE450FSD

VE450FSD

- 4 ~ 24"/DN100 - DN600 배관의 현장 롤 그루브를 위해 설계되었습니다
- 공구에는 탄소강 배관의 그루브 4 ~ 12"/DN100 - DN300 오리지널 그루브와 14 ~ 24"/DN350 - DN600 AGS 그루브를 위한 탄소강 롤 세트가 제공됩니다
- 고강도 트랙킹 롤러를 통해 양방향 그루브 가공이 가능하고 롤 그루브 가공 도중 공구를 배관 끝단에 쉽게 고정 가능
- 피벗 암을 사용하여 필요한 핸들 작업을 줄이도록 설계된 유압 핸드 펌프 작동
- 특징:
 - 리프팅 장비로 공구를 이동할 수 있는 리프팅 포인트
 - 프레임은 대부분의 포크 리프트를 사용할 수 있습니다
 - 공구 액세서리를 위한 온보드 보관함

전력 요구조건: VE450FS는 220 volts, 단상 50/60Hz, 20 amp 일체형 기어 모터 2개로 무거운 하중, 안전 풋 스위치 및 전원 코드/플러그를 처리할 수 있는 독립형 장치입니다

중량: 825 lbs./374 kg

선택 사양 롤: 선택 사양 롤은 라이트월 스테인리스 스틸 오리지널 그루브, 14 ~ 24/350 ~ 600mm 라이트월 스테인리스 스틸 AGS 그루브, 4 ~ 12/DN100 ~ DN400 EndSeal™ (ES) 그루브에 사용할 수 있습니다.

공구 등급 - 최대 배관 크기 및 벽 두께 용량			배관 크기(in/mm)														
			OGS							AGS							
모델	배관 재질	비고	4 100	5 150	6 200	8 250	10 300	12 350	14 400	16 450	18 350	14 400	16 450	18 500	20 550	22 600	24 600
VE450FSD	강철	5, 12	스케줄 5 - 40 2.1 - 9.3 mm				스케줄 5 - STD 4.0 - 9.5 mm							스케줄 5 - STD 4.0 - 9.5 mm			
	스테인리스	13	스케줄 40S 6.0 - 9.3 mm				STD 9.5 mm							STD 9.5 mm			
	Lt. 벽 SS	14	스케줄 5S - 10S 2.1 - 4.6 mm											스케줄 10S 4.8 - 6.4 mm			
	알루미늄	2, 8	스케줄 5 - 40 2.1 - 9.3 mm				STD 9.5 mm										
	PVC 플라 스틱	8	스케줄 40 - 80 6.0 - 11.0 mm		스케줄 40 8.2 mm												

² 6061-T4 또는 6063-T4 합금이 사용되어야 합니다.
⁵ 접두사 RZ로 표시된 EndSeal™ 그루브 가공 롤을 가지고 있습니다. 자세한 사항은 Victaulic®에 문의하시기를 바랍니다.
⁸ RP로 시작하는 그루브 롤을 사용합니다.
¹² OGS 및 AGS의 경우 R로 시작하는 표준 그루브 롤을 사용합니다.
¹³ OGS의 경우 R로, AGS의 경우 RW로 시작하는 표준 그루브 롤을 사용합니다.
¹⁴ OGS는 접두사 RX, AGS는 RWX로 표시된 그루브 가공 롤을 사용하십시오. (특수 RWX 롤은 실제 Sch. 10 (0.250" / 6.4 mm) 그루브 가공에 사용할 수 있습니다.)

롤 그루브 가공 - 공장/샵 제작용



VE268

VE268

- 제작소용으로 설계된 롤 그루브 가공 공구
- 완전 모터 구동식, 반자동, 전기유압식 공구에는 안전장치와 안전 풋 스위치가 갖추어져 있음
- 샤프트 제거를 제거하여 롤 변경을 간소화하는 피벗 암 디자인이 장착되어 있습니다
- 고강도 트랙킹 롤러를 통해 양방향 그루브 가공이 가능하고 롤 그루브 가공 도중 공구를 배관 끝단에 쉽게 고정 가능
- 롤 그루브 ¾ - 12"/DN20 - DN300 배관(¾ - ½ 1개"/DN20 - DN32 롤은 선택 사항)

구동 요구조건: 자체 포함

전력 요구조건: 220/440volts, 3상, 60헤르츠 표준, 다양한 글로벌 전압 연결에 사용할 수 있는 공구로, 자세한 내용은 Victaulic에 문의하세요. 3상을 위해서는 현재의 승인된 전기 기사가 공구 동력을 배선해야 함. 유럽에서는 이 공구에 배송 전에 케이블과 380v 전원 플러그가 장착되어 있습니다.

중량: 735 lbs./333 kg

선택 사양 롤: ¾ - 1 ½"/DN20 - DN40 카본 및 스테인리스 스틸 롤, 경벽 스테인리스 스틸 롤 ¾ - 12"/DN20 - DN300, 엔드씰™(ES), 알루미늄 스케줄 5-40 RP 롤, PVC플라스틱 스케줄 40-80 RP 롤, 타입 K,L,M 및 DWV용 동관 RR 롤.

선택 사양 액세서리: 8 ~ 12"/DN200 - DN300 배관용 배관 안정기(선택 사항)를 사용할 수 있으며, 그루브가 있는 8"/DN200 동관 튜브 및 경벽 SS에 필요합니다.

공구 등급 - 최대 배관 크기 및 벽 두께 용량

			배관 크기(in/mm)														
모델	배관 재질	비고	¾ 20	1 25	1 ¼ 32	1 ½ 40	2 50	2 ½ 80	3 90	3 ½ 100	4 150	5 200	6 250	8 300	10 250	12 300	
VE268	강철	4, 5	스케줄 5 - 40 1.7 - 8.2 mm												스케줄 5 - 20 3.4 - 6.4 mm		
	강철 (OGS-200)						스케줄 40 - 80 3.9 - 7.6 mm				스케줄 40 6.0 - 7.1 mm						
	스테인리스	4	스케줄 40S 2.9 - 8.2 mm														
	스테인리스 (OGS-200)						스케줄 40S 3.9 - 7.1 mm										
	Lt. 벽 SS	6	스케줄 5S - 10S 1.7 - 4.6 mm														
	알루미늄	2, 8					스케줄 5 - 40 1.7 - 8.2 mm				스케줄 5 - 20 3.4 - 6.4 mm						
	PVC 플라스틱	8, 10					스케줄 40 3.9 mm		스케줄 40 - 80 5.2 - 11.0 mm				스케줄 40 8.2 mm				
	동관	7					K, L, M 및 DWV										

- 2 6061-T4 또는 6063-T4 합금이 사용되어야 합니다.
- 4 R로 시작하는 표준 그루브 롤을 사용합니다.
- 5 접두사 RZ로 표시된 EndSeal™ 그루브 가공 롤을 가지고 있습니다. 자세한 사항은 Victaulic®에 문의하시기를 바랍니다.
- 6 RX로 시작하는 그루브 롤을 사용합니다.
- 7 RR로 시작하는 그루브 롤을 사용합니다.
- 8 RP로 시작하는 그루브 롤을 사용합니다.
- 10 2" Sch. 80 PVC 그루브 가공에 전용 하부 롤을 사용할 수 있습니다 부분 번호 RP02272L02

롤 그루브 가공 - 공장/샵 제작용



RG3600

RG3600

- DN50 – DN150/2 – 6인치 스테인리스 스틸 배관의 현장 롤 그루브를 위해 설계되었습니다
- StrengthThin™ 100th 세트 제공

전력 요구조건: 230 VAC 50/60-Hz

구동 요구조건: REMS Amigo 2. 선택 사항인 Ridgid™ 700 동력 제동장치를 사용할 수 있습니다.

중량: 55 lbs./29 kg

공구 평가 - 최대 배관 크기 용량		배관 크기(DN)/공칭 벽 두께					
		DN50	DN100	DN150	DN200	DN250	DN300
모델	배관 재질	1.6 – 2.7 mm			2.0 – 3.4 mm		
RG3600	스테인리스강	1.6 – 2.7 mm			2.0 – 3.4 mm		

인증/등재:

- 2006/42/EC의 필수 안전 요건 - EU 기계 지침 및 2008 No. 1597 - 영국 기계 (안전) 규정을 준수합니다.

비고

- 유럽 전용 지역별 가용성입니다.

롤 그루브 가공 - 공장/샵 제작용



VE414MC

VE414MC

- 제조 공장 롤 그루브 가공을 위해 설계된 스케줄 5, 10 및 표준 벽 탄소강 배관, 표준 벽 스테인리스강 배관, 스케줄 40, 80 PVC 배관 및 표준 벽 알루미늄 배관
- 고강도 트랙킹 롤러를 통해 양방향 그루브 가공이 가능하고 롤 그루브 가공 도중 공구를 배관 끝단에 쉽게 고정 가능
- 이 공구에는 원활한 그루브 작동을 위해 배관 안정제가 장착되어 있습니다
- 롤 그루브 2 - 16"/DN50 - DN400 배관(탄소강 2 - 12"/DN50 - DN300 오리지널 롤 및 14 - 16"/DN350 - DN400 AGS 롤 제공)

구동 요구조건: 자체 포함

전력 요구조건: 220/440volts, 3상, 60헤르츠 표준, 다양한 글로벌 전압 연결에 사용할 수 있는 공구로, 자세한 내용은 Victaulic에 문의하세요. 3상을 위해서는 현지의 승인된 전기 기사가 공구 동력을 배선해야 함. 유럽에서는 이 공구에 배송 전에 케이블과 380v 전원 플러그가 장착되어 있습니다.

중량: 735 lbs./333 kg

선택 사양 롤: 스케줄 10S 스테인리스 스틸 배관, PVC 및 알루미늄 배관, 타입 K, L, M 및 DWV 동관 튜브에는 선택적 롤이 제공됩니다.

14 ~ 16"/DN350 - DN400 스케줄 10 ~ 0.375"/DN13 벽 탄소강 배관용 AGS 롤 세트가 이제 표준 사양이 되었습니다.

가격 및 자세한 사항은 Victaulic에 문의하시기를 바랍니다.

공구 등급 - 최대 배관 크기 및 벽 두께 용량			배관 크기(in/mm)											
			OGS									AGS		
모델	배관 재질	비고	2 50	2½	3 80	3½	4 100	5	6 150	8 200	10 250	12 300	14 350	16 400
VE414MC	강철	5, 12	스케줄 5 - 80 1.7 - 7.6 mm				스케줄 5 - 40 2.1 - 9.3 mm				스케줄 10 - STD 4.6 - 9.5 mm		스케줄 10 - STD 4.8 - 9.5 mm	
	스테인리스	13	스케줄 40S 3.9 - 9.5 mm									STD 9.5 mm		
	Lt. 벽 SS	14	스케줄 5S - 10S 1.7 - 4.6 mm									스케줄 5S - 10S 4.0 - 4.8 mm		
	알루미늄	2, 8	스케줄 5 - 40 1.7 - 9.3 mm								스케줄 5 - STD 4.0 - 9.5 mm			
	PVC 플라스틱	8	스케줄 40 3.9 mm	스케줄 40 - 80 5.2 - 11.0 mm				스케줄 40 8.2 mm						
	동관	7	K, L, M 및 DWV											

² 6061-T4 또는 6063-T4 합금이 사용되어야 합니다.

⁵ 접두사 RZ로 표시된 EndSeal™ 그루브 가공 롤을 가지고 있습니다. 자세한 사항은 Victaulic®에 문의하시기를 바랍니다.

⁷ RR로 시작하는 그루브 롤을 사용합니다.

⁸ RP로 시작하는 그루브 롤을 사용합니다.

¹² OGS 및 AGS의 경우 R로 시작하는 표준 그루브 롤을 사용합니다.

¹³ OGS의 경우 R로, AGS의 경우 RW로 시작하는 표준 그루브 롤을 사용합니다.

¹⁴ OGS는 접두사 RX, AGS는 RWX로 표시된 그루브 가공 롤을 사용하십시오. (특수 RWX 롤은 실제 Sch. 10 (0.250" / 6.4 mm) 그루브 가공에 사용할 수 있습니다.)

롤 그루브 가공 - 공장/샵 제작용



VE460

VE460

- 반자동식, 유압식 샷장 공구는 안전 풋 스위치와 최대 벽 두께가 0.500인 표준형 그루브(4 - 60") 벽에 사용할 수 있는 롤러가 조립된 채로 배송됩니다
- 고강도 트랙킹 롤러를 통해 양방향 그루브 가공이 가능하고 롤 그루브 가공 도중 공구를 배관 끝단에 쉽게 고정 가능
- 4 - 12" IDN100 - DN300 OGS 그루브 롤과 14 - 24" IDN350 - DN600 AGS 그루브 롤과 함께 배송하는 공구

구동 요구조건: 자체 포함

전력 요구조건: 220/440 volts, 3 상, 60 헤르츠 표준. 다양한 글로벌 전압 연결에 사용할 수 있도록 공구를 공급할 수도 있습니다. 자세한 내용은 Victaulic에 문의하십시오. 3상을 위해서는 현지의 승인된 전기 기사가 공구 동력을 배선해야 함. 유럽에서는 이 공구에 배송 전에 케이블과 380v 전원 플러그가 장착되어 있습니다.

중량: 1500 lbs./680 kg

선택 사양 롤: 그루브 가공 키트는 26"/DN650 및 이상 그루브 가공에 적합함 각 지지 베이스는 높이가 12"/305 mm이며 허용 가능한 배관 크기 범위에 해당합니다 세부 사양은 VE460 배관 스탠드 차트를 참조하십시오.

14 ~ 24"/DN350 - DN900 스케줄 10 ~ 0.375"/13mm 벽면 탄소강 배관용 AGS 롤 세트가 이제 표준 사양이 되었습니다.

비고

- 최대 50,000 psi의 항복 강도로 최대 .375" 공칭 벽 두께 API 사양 5L, 등급 B까지 그룹화할 수 있습니다. 높은 항복 강도에 50T를 사용하십시오.
- 최대 42,000 psi의 항복 강도로 최대 .500" 공칭 벽 두께 API 사양 5L, 등급 B까지 그룹화할 수 있습니다. 높은 항복 강도에 50T를 사용하십시오.

롤 그루브 가공 - 공장/샵 제작용

VE460

공구 등급 - 최대 배관 크기 및 벽 두께 용량			배관 크기(in/mm)																	
			AGS																	
모델	배관 재질	비고	14 350	16 400	18 450	20 500	22 550	24 600	26 650	28 700	30 750	32 800	34 850	36 900	38 950	40 1000	42 1050	48 1200	50 1250	60 1500
VE460	강철	5	.250 - .500 6.4 - 12.7 mm							.375 - .500 9.5 - 12.7 mm										
	스테인리스		STD 9.5 mm																	
	Lt. 벽 SS		스케줄 5S - 10S, 참 10 4.0 - 4.8 mm, 6.4 mm																	

공구 등급 - 최대 배관 크기 및 벽 두께 용량			배관 크기(in/mm)											
			OGS											
모델	배관 재질	비고	4 100	5 150	6 200	8 250	10 300	12 350	14 400	16 450	18 500	20 550	22 600	
VE460	강철 (OGS)	4, 12	스케줄 5 - 80 2.1 - 9.5 mm		스케줄 5 - 40 2.8 - 8.2 mm			스케줄 5 - XS 3.4 - 12.7 mm						
	강철 (OGS-200)	11				스케줄 40 - 80 8.2 - 12.7 mm								
	스테인리스		스케줄 40S 6.0 - 9.3 mm						STD 9.5 mm					
	스테인리스 (OGS-200)					스케줄 40 8.2 mm								
	Lt. 벽 SS	13	스케줄 5S - 10S 2.1 - 4.6 mm						스케줄 5S - 10S, 참 10 4.0 - 4.8 mm, 6.4 mm					
	알루미늄	2	스케줄 5 - 40 2.1 - 10.3 mm											
	PVC 플라스틱	7	스케줄 40 - 80 6.0 - 11.0 mm			스케줄 40 8.2 mm								

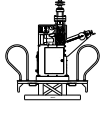
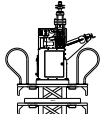
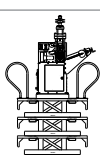
- ² 6061-T4 또는 6063-T4 합금이 사용되어야 합니다.
- ⁵ 접두사 RZ로 표시된 EndSeal™ 그루브 가공 롤을 가지고 있습니다. 자세한 사항은 Victaulic®에 문의하시기를 바랍니다.
- ⁷ RP로 시작하는 그루브 롤을 사용합니다.
- ¹¹ 스타일 870 고정식 커플 링과 함께 사용하는 OGS-200.
- ¹² OGS의 경우 R로, AGS의 경우 RW로 시작하는 표준 그루브 롤을 사용합니다.
- ¹³ OGS는 접두사 RX, AGS는 RWX로 표시된 그루브 가공 롤을 사용하십시오. (특수 RWX 롤은 실제 Sch. 10 (0.250" I 6.4 mm) 그루브 가공에 사용할 수 있습니다.)

비고

- 최대 50,000psi의 항복 강도로 최대 .375" 공칭 벽 두께 API 사양 5L, 등급 B까지 그룹화할 수 있습니다. 높은 항복 강도에 50T를 사용하십시오.
- 최대 42,000psi의 항복 강도로 최대 .500" 공칭 벽 두께 API 사양 5L, 등급 B까지 그룹화할 수 있습니다. 높은 항복 강도에 50T를 사용하십시오.

롤 그루브 가공 - 공장/샵 제작용

VE460 배관 스탠드 차트

공구 모델	포함된 롤 세트	난간 및 플랫폼 키트 수량	지원 베이스 (수량)	공구 중량 운송 중량 Lbs.	권장 배관스탠드 15
VE460	4 - 6"/ DN100 - DN150 8 - 12"/ DN200 - DN300 14 - 24"/ DN350 - DN600	해당 없음	해당 없음	1500/1750	VAPS224 또는 VAPS1672*
선택사항 액세서리¹⁶					
26 - 38"/ 650 - 950 mm 그루브 가공 키트	 26 - 38"/ DN650 - DN950	1	1	해당 없음	VAPS1672
40 - 50"/ 1000 - 1200 mm 그루브 가공 키트	 40 - 50"/ DN1000 - DN1200	1 ¹⁷	2 ¹⁸	해당 없음	VAPS1672
54 - 60"/ 1300 - 1500 mm 그루브 가공 키트	 54 - 60"/ DN1300 - DN1500	1 ¹⁷	3 ¹⁸	해당 없음	VAPS1672

* VAPS1672 배관 스탠드 용량은 16인치/DN400부터 시작합니다.

선택 사양 롤: 스케줄 5S 및 10S 스테인리스 스틸 배관, PVC 및 알루미늄 배관에는 선택적 롤이 제공됩니다.

¹⁵ 제대로 작동하려면 배관 스탠드가 필요합니다. 세부 사항은 액세서리를 확인하십시오.

¹⁶ 액세서리 키트(선택 사항)에는 지정된 크기까지 구성해야 하는 필수 구성 요소가 나열되어 있습니다. 키트 구성요소는 개별 또는 키트로 주문할 수 있습니다.

¹⁷ 난간 및 플랫폼 키트는 이전 키트를 주문하지 않은 경우에만 필요합니다.

¹⁸ 이전 키트를 주문한 경우 지원 기반은 하나만 필요합니다.



50T

50T

- 14 - 78" DN350 - DN1800 탄소강 배관 그루브 가능
- 중량 샵 제작용 공구
- 공구 등급 용량 참조 [기술 자료 24.03](#)

롤 그루브 가공 - 공장/샵 제작용



RG5200i

RG5200i

- 근접식 스캐너, 제어 스탠드 및 (4 - 24" | DN100 - DN600) 스케줄 40 배관 표준 그루브 가공용 롤이 있는 완전 자동화된 유압 공장 공구가 완벽하게 조립된 상태로 출하됩니다.
- 모든 그루브에 대한 디지털 레코드를 제공하여 배관 준비를 완벽하게 추적할 수 있도록 지원합니다.

비고

- 자세한 내용은 [기술자료 24.05](#)를 참조하세요.

구동 요구조건: 자체 포함

전력 요구조건: 18 amps/220 volts, 3 상, 50/60 헤르츠 표준. 다양한 글로벌 전압 연결에 사용할 수 있도록 공구를 공급할 수도 있습니다. 자세한 내용은 Victaulic에 문의하십시오. 3상을 위해서는 현지의 승인된 전기 기사가 공구 동력을 배선해야 함.

중량: 1120 lbs./508 kg

공구 등급 - 최대 배관 크기 및 벽 두께 용량		배관 크기(in/mm) †											
		4 100	5	6 150	8 200	10 250	12 300	14 350	16 400	18 450	20 500	22 550	24 600
RG5200i	강철	스케줄 10 - 40 (OGS) 3.0 - 10.3 mm						표준 벽(AGS) 9.5 mm					
	스테인리스	Lt. 벽(OGS)						Lt. 벽(AGS)					
							자동					반자동식	

† 가벼운 벽 배관은 OGS 크기뿐만 아니라 그루브 가공될 수 있습니다.

인증/등재:

- 2006/42/EC의 필수 안전 요건 - EU 기계 지침 및 2008 No. 1597 - 영국 기계 (안전) 규정을 준수합니다.

절삭 그루브 가공 - 현장 매뉴얼



VG

VG Vic-Groover

- 강철, 연성, 스테인리스 스틸, 알루미늄 및 CPVC/PVC 배관에 단일 크기의 수동 또는 전원 절삭 그루브를 뚫을 수 있도록 설계되었습니다
- 공구에는 수동 조작을 위한 래치 핸들이 제공됩니다
- 공구 2"/DN50 이상에는 동력 요크가 제공됩니다
- 절삭 그루브 ¾ - 8"/DN20 - DN200 배관
- 표준 공구에는 강철 및 알루미늄 절삭 비트가 제공됩니다

구동 요구조건: 수동 또는 외부 동력 제공장치, 최소 ½ hp./0.37 kw

구동 속도: 최대 40 rpm

배송 대상: 표준 그루브, 배관 크기 및 재료가 주문에 표시되어 있습니다. 연성/주조 배관을 주문할 때는 주문 시 강성 또는 유연성을 표시해야 합니다.

중량: 28 lbs./13 kg

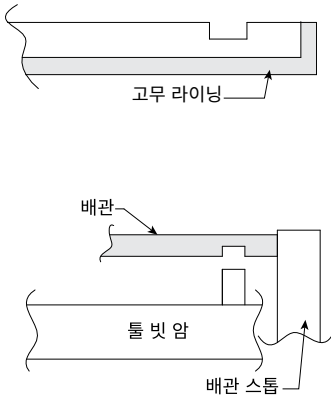
Vic-Groover 공구 용량

공구 등급 - 최대 배관 크기 및 벽 두께 용량		배관 크기(in/mm)											
		¾ 20	1 25	1 ¼ 32	1 ½ 40	2 50	2 ½	3 80	3 ½ 90	4 100	5	6 150	8 200
VG	강철	스케줄 40 - 80 2.9 - 12.7 mm											
	스테인리스	스케줄 40 - 80 2.9 - 12.7 mm											
	알루미늄	스케줄 40 - 80 2.9 - 12.7 mm											
	CPVC/PVC 플라스틱					스케줄 40 - 80 3.9 - 7.6 mm		스케줄 40 - 80 6.0 - 8.6 mm		스케줄 40 - 80 7.1 - 11.0 mm			
	구상흑연주철							클래스 53-56					

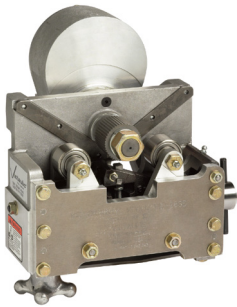
절삭 그루브 가공 - 현장 제작용



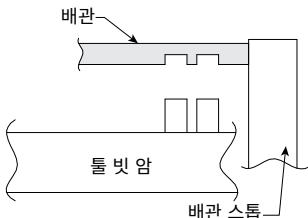
VG28GD



마모 전용 칼 프로필*



VDG26GD



더블 그루브 전용 나이프 프로필*

*설명을 위한 확대도

VG28GD

- 절삭 그루브 2 ~ 8인치/DN50 - DN200 배관용으로 설계됨
- 고무 안감을 위해 그루브와 기계에 수정된 버전(ABR)을 사용할 수 있습니다

구동 요구조건: 외부 동력 제동장치

구동 속도: 최대 38 rpm

배송 대상: 표준 그루브 4 - 6"/DN100 - DN150 강관.

중량: 37 lbs./17 kg

공구 등급 - 최대 배관 크기 및 벽 두께 용량			배관 크기(in/mm)							
모델	배관 재질	비고	2 50	2 1/2	3 80	3 1/2 90	4 100	5 150	6 150	8 200
VG28GD	강철	19	스케줄 40 - 80 3.9 - 11.0 mm							스케줄 40 8.2 mm
	스테인리스		스케줄 40 - 80 3.9 - 11.0 mm							스케줄 40 8.2 mm
	알루미늄		스케줄 40 - 80 3.9 - 11.0 mm							스케줄 40 8.2 mm
	구상흑연주철		최소 클래스 53							

비고

- 그루브 가공 유리 안감 배관에 권장되는 특수 우레탄 커버 아이들러 롤(부품 번호 R-033-281-AVG).

공구 등급 - 최대 배관 크기 및 벽 두께 용량			배관 크기(in/mm)							
모델	배관 재질	비고	2 50	2 1/2	3 80	3 1/2 90	4 100	5 150	6 150	8 200
VG28GD-ABR	강철	19	스케줄 40 - 80 3.9 - 11.0 mm							스케줄 40 8.2 mm

¹⁹ 특수 나이프와 스톱이 필요할 수 있습니다.

VDG26GD

- 스타일 808 이중 그루브 커플링과 함께 특정 용도로 사용할 수 있는 6인치/ DN150 이중 그루브를 생성합니다

구동 요구조건: 외부 동력 제동장치

구동 속도: 최대 38 rpm

중량: 37 lbs./17 kg

공구 등급 - 최대 배관 크기 및 벽 두께 용량			배관 크기(in/mm)								
모델	배관 재질	비고	2 50	2 1/2	3 80	3 1/2 90	4 100	5 150	6 150	8 200	
VDG26GD	강철	19							스케줄 40 - 80 7.1 - 11.0 mm		

¹⁹ 특수 나이프와 스톱이 필요할 수 있습니다.

비고

- Victauli 절삭 그루브 가공 툴에는 외부 전원이 필요합니다(배관 준비 공구 액세서리의 동력 롤 II 참조).

절삭 그루브 가공 - 현장 제작용



VG26GD-COR

VG26GD-COR

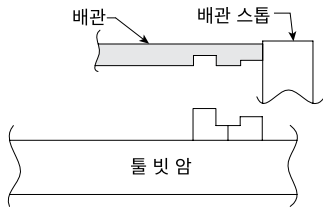
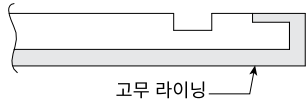
- 마모 및 부식 방지를 위해 고무 라인과 기계에 그루브 카본 강관을 자를 수 있도록 특별히 설계되었습니다
- 그루브 카본 스틸 2 - 6"/DN50 - DN150을 자릅니다

구동 요구조건: 외부 동력 제동장치

구동 속도: 최대 38 rpm

배송 대상: 표준 그루브 4 - 6"/DN100 - DN150 강관.

중량: 37 lbs./17 kg



공구 등급 - 최대 배관 크기 및 벽 두께 용량

모델	배관 재질	비고	배관 크기(in/mm)					
			2 50	2½	3 80	3½ 90	4 100	5
VG26GD-COR	강철	19	스케줄 40 - 80 3.9 - 11.0 mm					

¹⁹ 특수 나이프와 스톱이 필요할 수 있습니다.

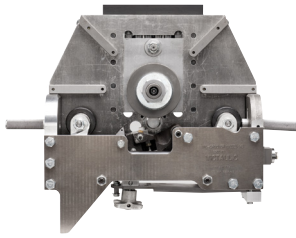
비고

- Victaulic 절삭 그루브 가공 틀에는 외부 전원이 필요합니다(배관 준비 공구 액세서리의 동력 물 II 참조).

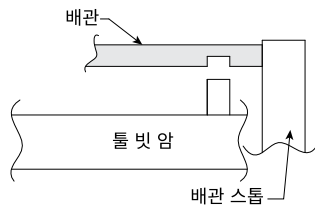
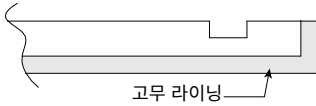
마모 및 부식 전용 칼 프로파일*

*설명을 위한 확대도

절삭 그루브 가공 - 현장 제작용



VG824



마모 전용 칼 프로파일*

VG824

- 언라이닝 배관 시스템을 위해 하나의 OGS 절삭 그루브 생성
- 공구는 외부 전원에 의해 자체 통합 기어 박스를 통과해야 합니다
- 작업 현장, 펌 샵 또는 생산 절삭 그루브 가공을 위해 설계되었습니다
- 고무 안감을 위해 그루브와 기계에 수정된 버전(ABR)을 사용할 수 있습니다

구동 요구조건: 외부 동력 제동장치

구동 속도: 최대 38 rpm

배송 대상: 표준 그루브, 8 - 12"/DN200 - DN300 강관

중량: 82 lbs./37.2 kg

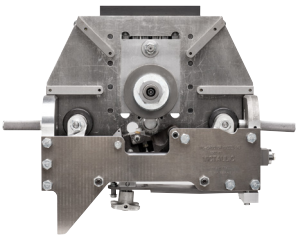
공구 등급 - 최대 배관 크기 및 벽 두께 용량			배관 크기(in/mm)								
모델	배관 재질	비고	8 200	10 250	12 300	14 350	16 400	18 450	20 500	22 550	24 600
VG824	강철	19	스케줄 40 - 80 8.2 - 19.1 mm				스케줄 30 - .750 9.5 - 31 mm				
	스테인리스		스케줄 30 - STD 7.0 - 9.5 mm								
	알루미늄		스케줄 30 - STD 7.0 - 9.5 mm								
	구상흑연주철		최소 클래스 53								

비고

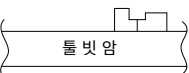
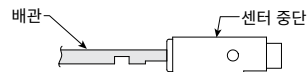
- 그루브 가공 유리 안감 배관에 권장되는 특수 우레탄 커버 아이들러 롤(부품 번호 R-042-828-MCH).

공구 등급 - 최대 배관 크기 및 벽 두께 용량			배관 크기(in/mm)								
모델	배관 재질	비고	8 200	10 250	12 300	14 350	16 400	18 450	20 500	22 550	24 600
VG824-ABR	강철	19	스케줄 40 - XS 8.2 - 12.7 mm								

¹⁹ 특수 나이프와 스톱이 필요할 수 있습니다.



VG824DG



더블 그루브 전용 나이프 프로파일*

VG824DG

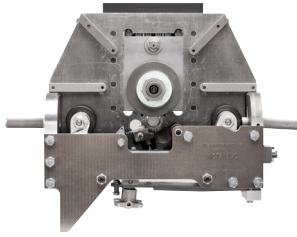
- 스타일 808 이중 그루브 커플링에 사용할 수 있도록 8 ~ 12"/DN200 - DN300 배관의 이중 그루브를 자르도록 특별히 설계되었습니다
- 작업 현장, 펌 샵 또는 생산 절삭 그루브 가공을 위해 설계되었습니다

공구 등급 - 최대 배관 크기 및 벽 두께 용량			배관 크기(in/mm)								
모델	배관 재질	비고	8 200	10 250	12 300	14 350	16 400	18 450	20 500	22 550	24 600
VG824DG	강철	19	스케줄 40 - 80 8.2 - 17.5 mm								

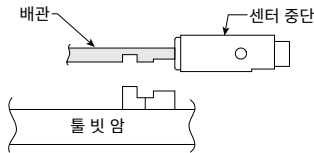
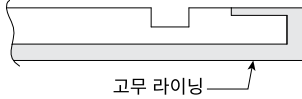
¹⁹ 특수 나이프와 스톱이 필요할 수 있습니다.

*설명을 위한 확대도

절삭 그루브 가공 - 현장 제작용



VG824-COR



마모 및 부식 전용 칼 프로파일*

VG824-COR

- 마모 및 부식 방지를 위해 고무 라인과 기계에 그루브 카본 강관을 자를 수 있도록 특별히 설계되었습니다
- 공구는 최대 속도 38 rpm에서 외부 전원에 의해 자체 통합 기어 박스를 통과해야 합니다
- 작업 현장, 펌 샵 또는 생산 절삭 그루브 가공을 위해 설계되었습니다
- 절삭 그루브 8 - 24"/DN200 - DN600 배관

구동 요구조건: 외부 동력 제동장치

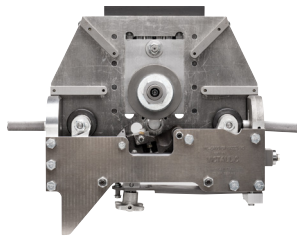
구동 속도: 최대 38 rpm

배송 대상: 표준 그루브, 8 - 12"/DN200 - DN300 강관

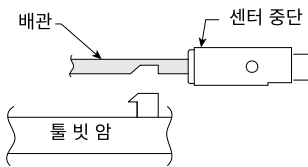
중량: 82 lbs./37.2 kg

공구 등급 - 최대 배관 크기 및 벽 두께 용량			배관 크기(in/mm)									
모델	배관 재질	비고	8 200	10 250	12 300	14 350	16 400	18 450	20 500	22 550	24 600	
VG824-MRL	강철	19	스케줄 40 - .500 8.2 - 12.7 mm									

¹⁹ 특수 나이프와 스톱이 필요할 수 있습니다.



VG828



마모 및 부식 전용 칼 프로파일*

VG828

- VG828은 하나의 AGS 절삭 그루브 생성
- Power Mule II를 통해 구동하도록 설계됨

구동 요구조건: 외부 동력 제공장치, 최소 1½hp

구동 속도: 최대 38 rpm

중량: 82 lbs./37.2 kg

공구 등급 - 최대 배관 크기 및 벽 두께 용량			배관 크기(in/mm)					
모델	배관 재질	비고	14 350	16 400	18 450	20 500	22 550	24 600
VG828	강철	19	.500-.750 12.7 - 19.0 mm					

¹⁹ 특수 나이프와 스톱이 필요할 수 있습니다.

*설명을 위한 확대도

절삭 그루브 가공 - 현장 엔진형



VG412

VG412 궤도 기계공구

- 기계식 커플링을 위한 AWWA 및 기타 산업 사양을 충족하기 위해 연성 철 배관의 절삭 및 그루브를 제공하는 완전한 모듈식 배관 엔드 준비 시스템
- 외부 장착 및 구동 동작은 시멘트 안감 연성 철 배관 그루브에 사용하도록 설계되었습니다
- 힌지 프레임 설계로 배관 라인상의 어느 점에서나 절삭 가능합니다
- 빠르고 쉬운 블레이드 설정 및 교체
- 절삭 그루브 4 - 12"/DN100 - DN300 배관
- 안전 풋 스위치

구동 요구조건: 120 volt/11.5 amp

배송 대상: 강철 반경 그루브 프로파일, 4 - 12"/DN100 - DN300 연성 철 배관

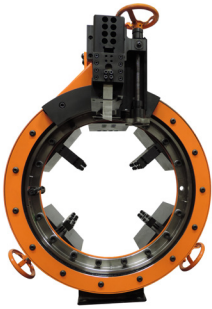
중량: 151 lbs./69 kg

옵션: 4 ~ 12"/DN100 - 폐쇄 조각 그루브 가공 전용 DN300 IPS 스틸 그루브를 뚫을 수 있습니다.

참고: 현장 클로저 조각을 위해 특별히 설계되었습니다. 생산 그루브 가공에는 적합하지 않습니다.

VG412 공구 역량

공구 등급 - 최대 배관 크기 및 벽 두께 용량		배관 크기(in/mm)						
모델	배관 재질	4 100	4 ½	5	6 150	8 200	10 250	12 300
VG412	강철	스케줄 40 - 80 6.0 - 17.5 mm						
	구상흑연주철	최소 클래스 53						



CG3100

고밀도 폴리에틸렌(HDPE) 배관용 그루브 가공 공구 절삭

- 3000 시리즈 절삭 그루브 가공 공구는 8 ~ 36인치/DN200 - DN900 HDPE (DR7 - DR21) 배관 그루브 가공을 위해 설계되었습니다. 이 공구는 외부 배관 벽에 장착되고 배관의 끝을 한 번에 절삭 및 그루브 가공합니다

전력 요구조건:

- CG3100 및 CG3300 공구는 120volts, 50 ~ 60Hz, 20amp 전원에 직접 연결됩니다. 220volts 단일 위상, 50 ~ 60Hz 모델(옵션)도 사용할 수 있습니다.
- CG3500 공구는 220V, 단상, 50/60Hz, 20A 전원에 직접 연결됩니다

공구 등급 - 최대 배관 크기 및 벽 두께 용량		배관 크기(in/mm)													
모델	배관 재질	8 200	10 250	12 280	14 300	16 350	18 400	20 450	22 500	24 550	26 600	28 650	30 700	32 750	36 900
CG3100/CG3101	HDPE	DR7 - DR21													
CG3300/CG3301		DR7 - DR21							DR7 - DR21						
CG3500/CG3501		DR7 - DR21													

비고

- 자세한 내용은 [기술자료 24.06](#)을 참조하세요.

인증/등재:

- 2006/42/EC의 필수 안전 요건 - EU 기계 지침 및 2008 No. 1597 - 영국 기계(안전) 규정을 준수합니다.

플라스틱 그루브 공구



CG1100

CG1100

- 그루브 2 - 12"/DN50 - DN300 배관
- 휴대용 경량 현장 또는 상점 제작 공구
- 스케줄 40 ~ 80 CPVC/PVC 배관에 반경 PGS-300 절삭 그루브를 제공하도록 설계되었습니다

전력 요구조건: 120VAC, 50/60HZ, 7A

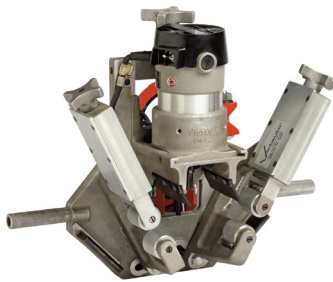
회전 제동장치:

중량: 17 lbs./7.7 kg

공구 등급 - 최대 배관 크기 및 벽 두께 용량		배관 크기(in/mm)							
		2 50	2 1/2	3 80	4 100	6 150	8 200	10 250	12 300
CG1100	CPVC/PVC	스케줄 40 - 80 3.9 - 17.5 mm							

비고

- 자세한 내용 [은 기술자료 24.09를 참조](#)하세요.



VPG824

VPG824

- 그루브 8 - 16"/DN200 - DN400 배관

전력 요구조건: 110 volts, 1 상, 60 Hz, 7 amps

회전 제동장치: 수동 (시계 방향)

중량: 47 lbs./21 kg

배송 대상: VPG824 for 8 - 12"/DN200 - DN300

공구 등급 - 최대 배관 크기 및 벽 두께 용량		배관 크기(in/mm)				
		8 200	10 250	12 300	14 350	16 400
VPG824	CPVC/PVC 플라스틱	스케줄 40 - 80 8.2 - 21.4 mm				



APG

Aquamine 그루브 공구

APG는 4 - 12"/DN100 - DN300 Aquamine 배관에서 절삭된 스플라인 그루브와 베벨드 엔드를 생성하여 Aquamine 커플링을 받을 수 있도록 배관을 준비하는 데 사용되는 수동 작동 공구입니다. 고정식, 밀봉 배관 주변을 회전하는 궤도 공구 배관 바이스에 고정된 배관이나 감압 및 배수된 고정식 배관에서 작동 가능

중량: 13.1 lbs./5.9kg

홀 절삭팅 공구



HCT904

HCT904

- 최대 규격 8"/DN200의 탄소강 및 스테인리스 강관에 최대 2 3/4"/70의 구멍을 뚫을 수 있도록 설계된 일체형 구멍 가공 공구
- MechanicalT, Vic- Let 및 Vic- O-Well 분기구 사용 가능
- 이 공구는 유럽에서만 사용됩니다.

용량: 기계식- T 및 Vic-Let 연결을 위한 1 – 2 3/4"/25 – 70mm구멍

전력 요구조건: 220 volts, 1 상, 60 Hz, 10.0 amp

중량: 23 lbs./10 kg



HCT908

HCT908

- 최대 규격 3 1/2"/DN90의 탄소강 및 스테인리스 강관에 최대 2 3/4 "/70의 구멍을 뚫을 수 있도록 설계된 일체형 구멍 가공 공구
- MechanicalT, Vic- Let 및 Vic- O-Well 분기구 사용 가능

용량: 1/4 1개 – 3/4 2개/32개 – 1/2 70mm 구멍 – 1/2 2개/DN15 – 73.0mm 기계 -T및 Vic-Let 연결

전력 요구조건: 110 volts, 1 상, 60 Hz, 7.0 amp

중량: 23 lbs./10 kg



VHCT900

VHCT900

- Mechanical-T, Vic- Let 및 Vic-O-Well 아울렛용 홀 직경을 4 1/2"/127 mm까지 절삭할 수 있기 위해 설계된 3피스 홀 절삭 공구
- 기본 유닛을 배관 위의 수직, 수평 또는 고가 위치에서 신속히 조일 수 있음
- 정렬 가이드에 장착되는 고부하 드릴과 소우에 균일한 압력을 가하여 최고의 절삭팅 효율을 제공하는 수동식 피드 어셈블리

용량: 1/2용 1 – 4 1/2"/25 – 120mm 구멍 – 4"/DN15 – DN100 기계식 -T, 스트랩리스 콘센트 연결부

전력 요구조건: 접지 120 volts, 단상, 60 Hz, 10 amp의 전력 공급.
(요청시 220 volts, 단상, 60 Hz, 5 amp 전력 공급 가능)

중량: 36 lbs./16 kg

액세서리: 10 ~ 24"/DN250 – DN600 배관용 확장 체인, 3 ~ 4 1/2"/80 ~ 127mm 구멍 절삭용 모터 속도 제어 액세서리

VIC-TAP II

- 최대 500psi/3450 kPa 압력의 배관 시스템에 Style 931 Vic-Tap II 기계적 티를 연결하도록 설계된 홀 절삭 공구

용량: Vic-Tap II 4 – 8"/DN100 – DN200 Run × 2 1/2"/DN65 (IPS) 배출구

전력 요구조건: 115 volts, 1 상, 60 Hz, 7.5 amp

중량:

- (A) 드릴 가이드 베이스 15lbs./6.8kg"
- (B) 드릴 모터 및 피드 어셈블리, 총 중량 16lbs./7.3kg
- (C) 스타일 931/밸브 유닛, 크기에 따라 12lbs./ 5.4kg – 15lbs./6.8kg(4, 5, 6 및 8"/100, 125, 150 200 mm 이용가능)

구멍 규격: 2 3/8"/DN60.5



VIC-TAP II

Vic-Press 공구



PFT510

PFT510

- Vic-Press™ Schedule 10S 시스템을 사용하려면 Vic-Press™ Schedule 10S 제품을 **IPS** Schedule 10S 스테인리스강 배관에 움직이지 않게 고정시키도록 설계된 Vic-Press™ Schedule 10S 공구가 필요합니다
- 공구 패키지에는 Vic-Press™ PFT510공구1개, 18V 리튬 이온 배터리 2개, 배터리 충전기 1개, 유선 어댑터 1개, 공구 휴대용 케이스 1개, 조 휴대용 케이스 1개, 조 휴대용 케이스 1개, ½"/DN15 턱 1개, ¾"/DN20 조 1개, ½"/DN25 턱 1개, ½"/DN40 힌지 조 1개, 2"/DN50 힌지 조 1개, 어댑터 턱 1개가 포함됩니다.
- 모든 공구 구매 시 조가 포함됩니다.
- Vic-Press™ PFT510은 산업용 및 무역용으로만 설계되었습니다.

용량: ½"/DN15, ¾"/DN20, 1"/DN25, 1 ½"/DN40, 2"/DN50 스케줄 10S 스테인리스강관

전력 요구조건: 110 volt/60 cycle/6.5 amp

선택 사양: 220 volts

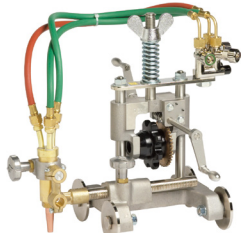
참고: 스케줄 10S 시스템의 Vic-Press Schedule™은 PFT505 및/또는 PFT509 공구/부품과 호환되지 않습니다. Vic-Press™ 스케줄 10S 시스템은 Vic-Press™ PFT510 공구 패키지를 사용해야 합니다.

중량: PFT510 with 1"/DN25 jaw 21 lbs./ 9.5kg

인증/등재:

- 2006/42/EC의 필수 안전 요건 - EU 기계 지침 및 2008 No. 1597 - 영국 기계 (안전) 규정을 준수합니다.

배관 절삭 공구



VCT1

VCT1 수동식

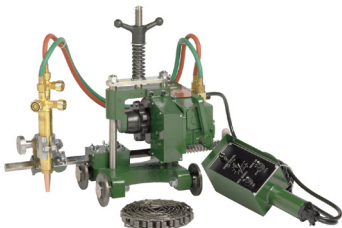
- 가볍고 이동이 편리한 배관 절삭 공구 4 - 24"/DN100- DN600 배관, 최대 두께 0.500/12.7 mm
- 웜 기어 작동의 crank 핸들로 부드러운 수동식 이동, 손쉬운 제어 및 정확한 절삭 가능

용량: 4 - 24"/DN100 - DN600

벽 두께: 0.065 - 0.500"/1.65 - 12.7 mm(팁 제공)

팁: 아세틸렌 - 1ea. #00, #0, #1

중량: 22 lbs./10 kg



VCT2

VCT2 자동식

- 회전은 작은 120VAC 모터 및 SCR 원격 제어장치로 작동
- 배전기 설계 방식에 포함된 스테인리스 삽입물이 팁의 수명을 늘여주고 손쉬운 청소를 가능하게 하며, 역화를 방지

용량: 6 - 24"/DN150 - DN600

벽 두께: 0.065 - 0.500"/1.65 - 12.7 mm(팁 제공)

팁: 아세틸렌 - 1ea. #00, #0, #1

속도 제어: SCR

전력 요구조건: 120 volts, 1 상, 60 Hz, 15 amp

모터 정격: 15 W 10,000 rpm

중량: 33 lbs./15 kg

액세서리: 가이드 레일은 별도로 판매됩니다. 배관 12인치/DN300이상에 권장됩니다. 최대 24인치/DN600배관용 가이드 레일 D-600 주문(기타 가능).



PC3110

PC3110

- 초경량 배관 절삭 오프 공구
- QuickVic™ SD 커플링 및 피팅을 올바르게 설치하기 위해 배관의 바깥 지름을 삽입 마크로 표기함
- 동력 제동장치로 작동되도록 설계되었습니다.

용량: ½ - 2"/DN15 - DN50

액세서리 - 동력 제동장치



동력 물 II

- 개별적인 Victaulic 절삭식 그루브 공구 구동에 적합
- 고부하용 휠이 2개 장착된 장비가 정확한 그루브 가공을 위해 필요한 속도 및 전력으로 Victaulic 절삭식 그루브 가공 공구를 구동
- 수평 또는 수직에서 응용하기 위한 회전 헤드
- Power Mule II에는 전방향/Off/역방향 컨트롤 및 일체형 풋 스위치 장착

용량: Victaulic 개별 *Vic-Groover* 공구 - VG28GD, VG28GD-ABR, VG26GD, VG26GD-COR, VG824, VG824-ABR, VG824-COR, VG824DG, VG828

전력 요구조건: 115 volts, 15 amp 50/60Hz

전체 부하 시 속도: 35rpm

중량: 190 lbs./86 kg

액세서리 - 조절형 배관 스탠드



PS3400

PS3400

- 전조절삭팅될 배관을 지지하도록 설계
- 조절형 다리가 있는 휴대용 자립식 장비
- 볼 이송 및 회전 설계로 배관의 슬라이딩/높이 조절이 용이하여 적절한 그루브 설정이 가능합니다

용량: 1 - 12"/25 - 300 mm IPS 배관

최대 하중: 750 lbs./340 kg

수직 이동: 9.9"/251 mm

바닥에서부터의 최소 배관 높이: 12"/DN300 배관에서 17.83"/453mm 및 1"/DN25 배관에서 21.3"/541mm

바닥으로부터 최대 배관 높이: 12"/DN300 배관에서 27.72"/704mm 및 1"/DN25 배관에서 31.2"/792mm

중량: 40 lbs./18 kg



VAPS112

VAPS112

- 전조가공될 배관을 지지하도록 설계
- 4개의 조절형 다리가 있는 휴대용 자립식 장비
- 회전식 설계 덕분에 받침장치에서 배관을 이탈시킬 필요 없이 배관 양쪽 끝단의 그루브 가공을 위해 배관 회전 가능
- 회전 및 전방/횡단 이동이 가능한 트로프 설계

용량: 3/4 - 12"/DN20 - DN300 IPS 배관

최대 하중: 1075 lbs./490 kg

수직 이동: 조정 로드 의 경우 14 1/2"/368mm, 8 1/2"/216mm 구간 조정, 23"/584 mm

바닥에서부터의 최소 배관 높이: 12"/DN300 배관에서 23"/584 mm 1"/DN25 배관에서 21"/533 mm

1075 lbs./490 kg 하중을 높이는 데 필요한 작업 처리: 50 lbs./23 kg 최대



VAPS224

VAPS224

- 전조가공될 배관의 지지를 위해 특수하게 설계
- 자립식 고부하 장비를 통해 배관의 회전 및 볼 트랜스퍼 위에서의 움직임이 자유로움
- 볼 트랜스퍼는 배관 슬링의 사용이 가능하도록 장착됨
- 회전식 설계 덕분에 받침장치에서 배관을 이탈시킬 필요 없이 배관 양쪽 끝단의 그루브 가공을 위해 배관 회전 가능

용량: 2 - 24"/DN50 - DN600 IPS 배관

최대 하중: 1800 lbs./816 kg

수직 이동: 23"/584 mm

바닥에서부터의 최소 배관 높이: 24"/DN600 IPS 배관에서 13"/325 mm

바닥으로부터 최대 배관 높이: 2"/DN50 IPS 배관에서 38"/965 mm

중량: 260 lbs./118 kg

1800 lbs./817 kg 하중을 높이는 데 필요한 작업 처리: 50 lbs./23 kg 최대

액세서리 - 조절형 배관 스탠드



VAPS270

VAPS270

- 전조가공될 배관의 지지를 위해 특수하게 설계
- 자립식 고부하 장비를 통해 배관의 회전 및 볼 트랜스퍼 위에서의 움직임이 자유로움
- VE108H, VE270FSD, VE271FSD 및 VE272SFS 그루브 공구 용도로 설계됨
- 회전식 설계 덕분에 받침장치에서 배관을 이탈시킬 필요 없이 배관 양쪽 끝단의 그루브 가공 가능

용량: 3/4 - 12"/DN20 - DN300 배관

최대 하중: 660 lbs./300 kg

바닥에서부터의 최소 배관 높이: 25"/635 mm

바닥으로부터 최대 배관 높이: 37"/940 mm

중량: 44 lbs/20 kg

비고

- 유럽 지역에서만 사용할 수 있습니다. 자세한 사항은 Victaulic에 문의하시기를 바랍니다.



VAPS1672

VAPS1672

Vic-Easy 조절형 배관 스탠드는 배관의 회전 및 볼 트랜스퍼 위에서의 움직임이 자유로운 휴대용 자립식 장비입니다. *Vic-Easy*를 그루브 가공 공구와 직접 사용할 수 있도록 설계되었습니다.

용량: 16 - 72"/DN400 - DN1800 배관

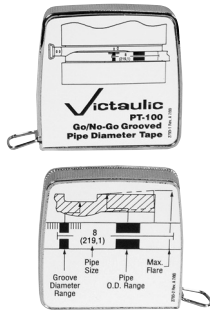
최대 하중: 10000 lbs

수직 이동: 17"

바닥에서부터의 최소 배관 높이: 16" - 72"/DN1800 배관

바닥으로부터 최대 배관 높이: 28" - 16"/DN400 배관

액세서리 - 배관 직경 테이프



PT100A



PT101

PT100A / PT101 /PT101A

- 배관 크기 ¾ - 24"/DN20 - DN600에서 원주 방향 측정을 위해 Go/No-Go 포켓 크기의 스틸 테이프를 사용할 수 있습니다.
- 테이프의 한쪽 면에는 ANSI B36.19의 ¾ - 24"/DN20 - DN600 배관 및 많은 ISO-4200 크기에 사용할 수 있는 Go/No-Go 표시가 포함되어 있으며 다른 쪽 면에는 1/100인치 단위로 표시되어 있습니다.
- Go/No-Go 측은 Victaulic 오리지널 및 가공용 고무 라이닝(ABR)(¾ - 12"/DN20 - DN300) 및 고급 그루브 시스템 (AGS - 14 - 24"/DN35 - DN600) 그루브 직경 사양에 대한 절삭 또는 롤 그루브 배관 적합성을 확인하는 데 사용할 수 있습니다.
- 이 줄자는 그루브 안에서 적절히 겹침으로써 정확한 측정이 가능하도록 끝단 부분에 눈금이 표시되어 있지 않습니다.
- 테이프의 Go/No-Go 측면은 76.1, 139.7, 165.1, 165.2, 216.3, 267.4 및 318.5mm 강철 또는 스테인리스 스틸 배관 크기에 사용할 수 없습니다. 주철 또는 연성 철 배관 크기(최대 20인치/DN500), 동관 튜브 크기, 위에 나열된 강철 및 스테인리스 스틸 배관 크기의 경우 테이프의 측면을 0.01인치 단위로 표시하여 사용합니다.
- Go/No-Go 배관 테이프는 신속 참조 가이드일 뿐입니다. 적절한 그루브 치수를 확인하려면 항상 I-100 Victaulic 현장 설치 핸드북 또는 www.victaulic.com 에 있는 최신 그루브 사양 설명서를 참조하세요.
- 메트릭 버전인 PT101은 DN20 - DN600 배관 크기에도 사용할 수 있습니다.

PT102A



PT102A

- 배관 크기 8 - 72"/DN200 - DN1800에서 원주 방향 측정을 위해 Go/No-Go 포켓 크기의 스틸 테이프를 사용할 수 있습니다.
- 테이프의 한쪽 면에는 오리지널 그루브 시스템 크기 8 ~ 12"/DN200 - DN300 배관과 고급 그루브 시스템 크기 14 ~ 72"/DN300 - DN1800 배관(ANSI B36.10/B36.19 및 다양한 ISO-4200 크기)에 사용할 수 있는 Go/No-Go 표시가 포함되어 있습니다. 또한 PT102는 반대편에 0.02"/0.5mm 단위로 표시되어 있습니다.
- 직경 테이프의 반대편은 중국 배관 크기 및 JIS 사양 8 ~ 12"/DN200 ~ DN300 배관 크기를 포함하여 14 ~ 42"/DN200 ~ DN1050 배관 크기의 Victaulic 오리지널 그루브 사양을 확인하는 데 사용할 수 있습니다.
- Go/No-Go 배선 테이프는 신속한 참조용 수단이며 교정된 직경 측정 장비를 대체하지 못합니다. 적절한 그루브 치수를 확인하려면 항상 I-PT102 Victaulic Go/No-Go 배관 직경 테이프 지침 매뉴얼 또는 www.victaulic.com 에 있는 최신 그루브 사양 설명서를 참조하세요.

액세서리 - 배관 직경 테이프



GDC-CTS/GDC-EC/GDC-AC

- Go/No-Go 포켓 사이즈 케이블은 동관 튜브 사이즈 배관, 유럽 동관 및 호주 동관에서 그루브가 사양 내에 있는지 신속하게 검사할 수 있는 방법을 제공합니다.
- Go/No-Go 케이블은 신속 참조 가이드일 뿐입니다. 이는 교정된 직경 측정 장비를 대체하지 못합니다. 항상 I-100 Victaulic 현장 설치 핸드북 또는 www.victaulic.com 에 있는 최신 그루브 사양 설명서를 참조하세요.



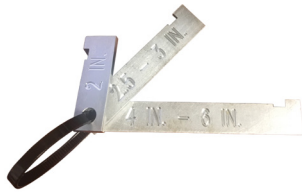
GDC-StrengThin™ 100

- Go/No-Go 금지 포켓 크기의 그루브 직경 케이블은 그루브가 배관 크기 DN50 – DN300/2 – 12인치에 대한 사양 내에 있는지 신속하게 검사할 수 있는 방법을 제공합니다.
- Go/No-Go 측은 롤 그루브 배관이 Victaulic StrengThin™ 100 그루브 직경 사양에 부합하는지 확인하는 데 사용할 수 있습니다.
- Go/No-Go 케이블은 신속 참조 가이드일 뿐입니다. 적절한 그루브 치수를 확인하려면 I-E497 StrengThin™ 설치 지침 또는 www.victaulic.com 에 있는 **100 최신** 그루브 지침서 또는 최신 그루브 사양(기술 자료 25.13) 를 항상 참조하십시오



GDC-PGS-300

- PGS-300 그루브 직경 케이블은 그루브가 CPVC/PVC 대한 사양 내에 있는지 신속하게 검사할 수 있는 방법을 제공합니다.
- 이 케이블은 신속한 참조용 수단이며 교정된 직경 측정 장비를 대체하지 못합니다. 적절한 그루브 치수를 확인하려면 항상 관련 설치 지침 또는 www.victaulic.com 에 있는 최신 그루브 사양(**25.18호 기술** 자료)을 참조하세요.



OGS-200 그루브 확인 계기

OGS-200 그루브 확인 계기

- OGS-200 그루브 확인 게이지를 사용하면 작업자가 배관에서 공구를 제거하지 않고도 그루브를 확인할 수 있습니다.
- 3개의 게이지가 2" 세트에 있습니다, 2.5 – 3", 4 – 6".
- 이 확인 계기는 신속한 참조용 수단이며 교정된 직경 측정 장비를 대체하지 못합니다. 적절한 그루브 치수를 확인하려면 항상 관련 설치 지침 또는 www.victaulic.com 에 있는 최신 그루브 사양(**25.12호 기술** 자료)을 참조하세요.

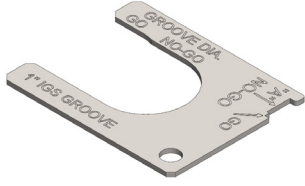


HDPE 더블 절삭 그루브 확인 계기

HDPE 더블 절삭 그루브 확인 계기

- HDPE 더블 절단 그루브를 확인하여 Victaulic 사양을 충족하는지 확인합니다
- 3개의 게이지가 8 – 18", 16 – 26", 24 – 36" 세트에 있습니다,
- 이 확인 게이지는 신속 참조용 가이드일 뿐입니다. 적절한 그루브 치수를 확인하려면 항상 Victaulic의 HDPE 절삭 그루브 사양(**25.16호 기술 자료**) 또는 victaulic.com에 있는 I-900 HDPE 현장 설치 핸드북을 참조하세요.

액세서리 - 배관 직경 테이프



IGS 그루브
확인 계기

IGS 그루브 확인 계기

- IGS 그루브를 확인하여 Victaulic 사양을 충족하는지 확인합니다
- 이 확인 계기는 신속 참조용 가이드일 뿐입니다. 적절한 그루브 치수를 확인하려면 항상 Victaulic의 IGS 롤 그루브 사양(25.14호 기술 자료)을 참조하세요.

액세서리 - 시스템 안전 테스트

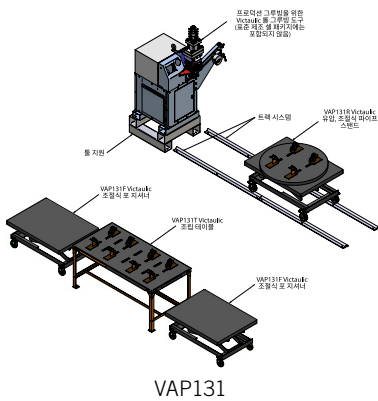


테스트 캡 키트

No. T-60

- **전체 키트** - 케이스, 칸막이 및 크기당 2 - 8"/DN50 - DN200의 T-60 테스트 캡 2개가 포함되어 있습니다.

액세서리 - 제작용 셀



VAP131- 제작용 셀 패키지

- 일괄적인 배관 SPOOL 제작용 솔루션
- Victaulic® 그루브 시스템 관련 생산성 향상 극대화
- VE460 상점 공구, VAPS 131R 배관 스탠드 및 트랙 시스템, VAPS 131F 테이블 2개, VAPS 131T 조립 테이블이 기본으로 제공됩니다

VAPS 131R 유압식 조절형 배관 스탠드

- 전조가공될 배관을 지지하도록 설계
- 배관의 회전 및 볼 트랜스퍼 위에서의 움직임이 자유로움
- 회전식 설계 덕분에 받침장치에서 배관을 이탈시킬 필요 없이 배관 양쪽 끝단의 그루브 가공을 위해 배관 회전 가능

용량: 4 - 24"/DN100 - DN600 배관, 정격 하중: 2000 lbs./907 kg

수직 이동: 30.5"/775 mm (32.25"/820mm 유럽 전용)

바닥에서부터의 최소 배관 높이: Victaulic® 생산 롤 그루빙 공구와 호환 가능

전력 요구조건: 115 VAC/60Hz (220VAC/50Hz 유럽 전용)

중량: 500 lbs./227 kg (847lbs/358Kg 유럽 전용)



VAPS 131R 유압식 조절형 배관 스탠드

VAPS 131F 유압식 포지셔너

- VAPS 131T 어셈블리 테이블과 함께 사용 시 그루브 배관, 밸브 및 피팅을 지지하도록 설계
- 자동 작동을 위해 풋 컨트롤 제공
- 이동성 개선을 위한 스윙블 캐스터 휠 설계

용량: 4 - 24"/DN100 - DN600 배관, 정격 하중: 휠 설치 시, 1200 lbs./544 kg
휠 미설치 시, 2000 lbs./907 kg

수직 이동: 29.25"/743 mm (32.25"/820mm 유럽 전용)

전력 요구조건: 115 VAC/60Hz (220VAC/50Hz 유럽 전용)

중량: 400 lbs./181 kg (437lbs/199Kg 유럽 전용)



VAPS 131F 유압식 포지셔너

VAPS 131T 어셈블리 테이블

- VAPS 131F 유압식 포지셔너와 함께 사용 시 그루브 배관, 밸브 및 피팅을 지지하도록 설계
- 2 - 24"/DN50 - DN600 규격의 배관을 수용하도록 볼 트랜스퍼 어셈블리 배치 가능

용량: 4 - 24"/DN100 - DN600 배관, 정격 하중: 8000 lbs./3629 kg, 공 이송 하중 등급 700 lbs./318 kg

수직 이동: 29.25"/743 mm

중량: 500 lbs./227 kg



VAPS 131T 어셈블리 테이블

액세서리 – Victaulic 고정된 스플릿 제품 (VBSP) 폐쇄 공구



CTM-01 소형 수동 공구
CTM-02 대형 수동 공구

CTM-01 소형 수동 공구 CTM-02 대형 수동 공구

- 소형 및 대형 사이즈로 제공되며 일부 VBSP 커플링을 결합하도록 설계되었습니다
- 이 공구는 볼트와 너트를 설치할 수 있도록 커플링 하우징을 하나로 연결합니다
- 커플링별 적절한 공구에 대한 자세한 정보를 확인하려면 개별 VBSP 커플링 제품별 기술자료를 다운로드하십시오.

중량: CTM-01 10lbs./4.5kg
CTM-02 20lbs./9kg

CTH-01 소형 10톤 유압 공구 CTH-02 대형 25톤 유압 공구

- CTH-01은 최대 10톤의 유압을 가합니다
- CTH-02는 최대 25톤의 압력을 가하며 벽 두께가 3/4"/19mm 또는 1"/25.4mm인 VBSP를 결합하도록 설계되었습니다
- 커플링별 적절한 공구에 대한 자세한 정보를 확인하려면 개별 VBSP 커플링 제품별 기술자료를 다운로드하십시오.

중량: CTH-01 55lbs./25kg
CTH-02 120lbs./54kg



CTH-01 소형 10톤 유압 공구
CTH-02 대형 25톤 유압 공구

그루브 가공 시간

배관 준비 시간은 생산성, 위치, 유형, 경도, 배관 벽 두께 등 매우 다양한 요인에 따라 달라집니다. 일반적인 그루브 시간에 대한 게이지로서 다음 차트는 배관이 제자리에 있고 그루브의 크기와 깊이에 맞게 공구가 적절하게 설정된 그루브 시간을 포함하도록 준비되었습니다. 롤 변경, 깊이 정지 설정, 평가판 그루브 및 배관 크기 변경에 부수적인 기타 사소한 조정을 위해 한 크기에서 다른 크기로 이동할 때 시간이 연장되거나 첫 번째 생산 그루브 이전의 초기 설정 시간이 연장됩니다.

대략적인 그루브 가공 시간(분) – 강관²⁰

공칭 규격 Inch	롤 그루버 – 구동식								그루버 절삭			
	VE226	VE272SFS	VE270FSD	VE268	VE416FSD	VE414MC	VE460	RG1200	Vic-Groover		Vic-Adjustable	
									전력	핸드	VG28GD	VG824 전력
3/4	0.5 ²¹	—	0.2	0.2	—	—	—	—	0.5	1.5	—	—
1	0.6 ²¹	—	0.2	0.2	—	—	—	—	0.5	1.5	—	—
1 1/4	0.7 ^{21 22}	—	0.2	0.2	—	—	—	—	0.7	2.0	—	—
1 1/2	0.8 ^{21 22}	—	0.2	0.2	—	—	—	—	0.7	2.5	—	—
2	1.0 ^{22 23}	0.3	0.3	0.3	0.3	0.2	—	1-2	1.0	3.0	1.0	—
2 1/2	1.3 ^{22 23}	0.3	0.3	0.3	0.3	0.2	—	1-2	1.2	3.8	1.3	—
3	1.4 ^{22 23}	0.4	0.4	0.4	0.4	0.2	—	1-2	1.4	4.5	1.5	—
3 1/2	1.4 ^{22 23}	0.4	0.4	0.4	0.4	0.2	—	—	1.7	5.5	2.0	—
4	1.5 ^{22 23}	0.5	0.4	0.5	0.5	0.2	<1	2-3	1.9	7.0	2.5	—
4 1/2	1.5 ^{22 23}	0.8	0.6	0.6	0.6	0.2	<1	2-3	2.3	8.0	2.8	—
5	1.6 ^{22 23}	1.0	0.8	0.8	0.8	0.2	<1	2-3	2.5	9.0	3.5	—
6	1.8 ^{22 23}	1.5	1.2	0.8	1.0	0.3	<1	2-3	3.0	10.0	4.5	—
8	—	1.7	1.5	0.9	1.7	0.4	<1	—	4.0	15.0	5.0	5.0
10	—	2.0	1.8	1.5	2.5	0.6	1.1	—	—	—	—	8.0
12	—	2.5	2.3	1.8	3.5	0.7	1.4	—	—	—	—	10.0
14	—	—	—	—	7.4 ²⁴	3.6 ²⁴	2.7	—	—	—	—	12.0
16	—	—	—	—	8.0 ²⁴	4.0 ²⁴	3	—	—	—	—	16.0
18	—	—	—	—	—	—	3.5	—	—	—	—	20.0
20	—	—	—	—	—	—	3.8	—	—	—	—	23.0
22	—	—	—	—	—	—	4	—	—	—	—	27.0
24	—	—	—	—	—	—	4.2	—	—	—	—	30.0
26	—	—	—	—	—	—	3.2 ²⁵	—	—	—	—	—
28	—	—	—	—	—	—	3.2 ²⁵	—	—	—	—	—
30	—	—	—	—	—	—	3.4 ²⁵	—	—	—	—	—
32	—	—	—	—	—	—	3.6 ²⁵	—	—	—	—	—
36	—	—	—	—	—	—	4.0 ²⁵	—	—	—	—	—
38	—	—	—	—	—	—	4.2 ²⁵	—	—	—	—	—
42	—	—	—	—	—	—	4.5 ²⁵	—	—	—	—	—
46	—	—	—	—	—	—	4.8 ²⁵	—	—	—	—	—
48	—	—	—	—	—	—	5.0 ²⁵	—	—	—	—	—
54	—	—	—	—	—	—	5.5 ²⁵	—	—	—	—	—
56	—	—	—	—	—	—	5.8 ²⁵	—	—	—	—	—
60	—	—	—	—	—	—	6.5 ²⁵	—	—	—	—	—

²⁰ 롤 그루브의 경우 공구가 평가되는 가장 두꺼운 배관 벽에 시간이 적용됩니다. 공구 용량을 참조하십시오. 절삭 그루버의 경우 표준 벽강 배관에 적용되는 시간이 있습니다 기타 소재 및 두께에 대한 자세한 내용은 Victaulic에 문의하십시오.

²¹ VE226B ²² VE226S ²³ VE226M

²⁴ AGS 롤 그루브용

²⁵ 3/8"/10 mm 벽 두께 기반 1/2"/13mm 벽 두께의 경우 그루브 가공 시간을 10% 추가합니다.

참고: 그루브 가공 시간은 그루브 가공 주기에만 해당됩니다. 이러한 시간에는 배관 준비나 취급은 포함되지 않습니다.

표준 배관 벽 두께

(스테인리스 강관의 경우 ANSI B 36.10 및 B 36.19)

공칭 규격 Inches DN	실제 외 직경 inch mm	배관 일정/벽 두께 - 인치/밀리미터								
		5S	5	10S	10	20	30	40	표준	80
¾ 20	1.050 26.9	0.065 1.65	0.065 1.65	0.083 2.11	—	—	—	0.113 2.87	0.113 2.87	0.154 3.91
1 25	1.315 33.7	0.065 1.65	0.065 1.65	0.109 2.77	—	—	—	0.133 3.38	0.133 3.38	0.179 4.55
1 ¼ 32	1.660 42.4	0.065 1.65	0.065 1.65	0.109 2.77	—	—	—	0.140 3.56	0.140 3.56	0.191 4.85
1 ½ 40	1.900 48.3	0.065 1.65	0.065 1.65	0.109 2.77	—	—	—	0.145 3.68	0.145 3.68	0.200 5.08
2 50	2.375 60.3	0.065 1.65	0.065 1.65	0.109 2.77	—	—	—	0.154 3.91	0.154 3.91	0.218 5.54
2 ½	2.875 73.0	0.083 2.11	0.083 2.11	0.120 3.05	—	—	—	0.203 5.16	0.203 5.16	0.276 7.01
3 80	3.500 88.9	0.083 2.11	0.083 2.11	0.120 3.05	—	—	—	0.216 5.49	0.216 5.49	0.300 7.62
3 ½ 90	4.000 101.6	0.083 2.11	0.083 2.11	0.120 3.05	—	—	—	0.226 5.74	0.226 5.74	0.318 8.08
4 100	4.500 114.3	0.083 2.11	0.083 2.11	0.120 3.05	—	—	—	0.237 6.02	0.237 6.02	0.337 8.56
5	5.563 141.3	0.109 2.77	0.109 2.77	0.134 3.40	—	—	—	0.258 6.55	0.258 6.55	0.375 9.53
6 150	6.625 168.3	0.109 2.77	0.109 2.77	0.134 3.40	—	—	—	0.280 7.11	0.280 7.11	0.432 10.97
8 200	8.625 219.1	0.109 2.77	0.109 2.77	0.148 3.76	—	0.250 6.35	0.277 7.04	0.322 8.18	0.322 8.18	0.500 12.70
10 250	10.750 273.0	0.134 3.40	0.134 3.40	0.165 4.19	—	0.250 6.35	0.307 7.80	0.365 9.27	0.365 9.27	0.594 15.09
12 300	12.750 323.8	0.156 3.96	0.156 3.96	0.180 4.57	—	0.250 6.35	0.330 8.38	0.406 10.31	0.375 9.53	0.688 17.48
14 350	14.000 355.6	0.156 3.96	—	0.188 4.78	0.250 6.35	0.312 7.92	0.375 9.53	0.438 11.13	0.375 9.53	0.750 19.05
16 400	16.000 406.4	0.165 4.19	—	0.188 4.78	0.250 6.35	0.312 7.92	0.375 9.53	0.500 12.70	0.375 9.53	0.844 21.44
18 450	18.000 457.0	0.165 4.19	—	0.188 4.78	0.250 6.35	0.312 7.92	0.438 11.13	0.562 14.27	0.375 9.53	0.938 23.83
20 500	20.000 508.0	0.188 4.78	—	0.218 5.54	0.250 6.35	0.375 9.53	0.500 12.70	0.594 15.09	0.375 9.53	1.031 26.19
24 600	24.000 610.0	0.218 5.54	—	0.250 6.35	0.250 6.35	0.375 9.53	0.562 14.27	0.688 17.48	0.375 9.53	1.219 30.96
26 650	26.000 660.4	—	—	—	0.312 7.92	0.500 12.70	—	—	0.375 9.53	—
28 700	28.000 711.0	—	—	—	0.312 7.92	0.500 12.70	0.625 15.88	—	0.375 9.53	—

표준 배관 벽 두께

(스테인리스 강관의 경우 ANSI B 36.10 및 B 36.19)

공칭 규격 Inches DN	실제 외 직경 inch mm	배관 일정/벽 두께 - 인치/밀리미터								
		5S	5	10S	10	20	30	40	표준	80
30 750	30.000 762.0	0.250 6.35	—	0.312 7.92	0.312 7.92	0.500 12.70	0.625 15.88	—	0.375 9.53	—
32 800	32.000 813.0	—	—	—	0.312 7.92	0.500 12.70	0.625 15.88	0.688 17.48	0.375 9.53	—
36 900	36.000 914.0	—	—	—	0.312 7.92	0.500 12.70	0.625 15.88	0.750 19.05	0.375 9.53	+
38 950	38.000 965.2	—	—	—	—	—	—	+	—	+
42 1050	42.000 1066.8	—	—	—	—	—	—	+	—	+
46 1150	46.000 1168.4	—	—	—	—	—	—	+	0.375 9.52	0.5 12.70
48 1200	48.000 1219.2	—	—	—	—	—	—	+	0.375 9.52	0.5 12.70
54 1350	54.000 1371.6	—	—	—	—	—	—	+	—	+
56 1400	56.000 1422.4	—	—	—	—	—	—	+	—	+
60 1500	60.000 1524.0	—	—	—	—	—	—	+	—	+
72 1800	72.000 1828.8	—	—	—	—	—	—	+	—	+

+ 자세한 사항은 Victaulic에 문의하시기를 바랍니다.

고지사항

유의 사항
<ul style="list-style-type: none"> Victaulic은 크기가 2"/DN50 이하인 노 맞대기 용접 배관과 Victaulic 개스킷 조인트 제품의 사용을 권장하지 않습니다. 여기에는 ASTM A53 F형 배관이 포함되지만 이에 국한되지 않습니다.

설치

설치하려는 제품에 대하여 I-100 Victaulic 현장 설치 핸드북을 상시 참조하십시오. 모든 핸드북은 해당 Victaulic 제품과 함께 제공되며, 전체 설치 및 조립 데이터가 수록되어 있습니다. 또한 당사의 웹 사이트 www.victaulic.com에서 PDF 형식으로도 받아 보실 수 있습니다.

제품보증

최신 가격목록의 제품보증 항목을 참조하시거나 자세한 사항은 Victaulic에 문의하시기를 바랍니다.

비고

본 제품은 Victaulic에 의해 또는 Victaulic 사양에 따라 제조되어야 합니다. 모든 제품은 현재의 Victaulic 설치/조립 지침에 따라 설치되어야 합니다. Victaulic은 사전 통지 및 의무의 부담 없이 제품의 규격, 설계 및 표준 장비를 변경할 권리를 보유합니다.

상표

Victaulic은 Victaulic사의 등록상표입니다.