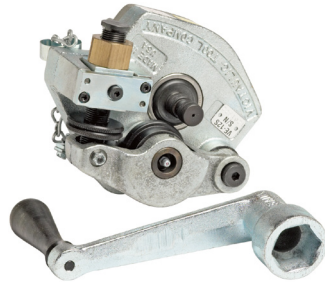




Ranuradora por laminación para taller VE460



Ranuradora por laminación manual VE12



Ranuradora por corte CG1100



Soporte para tuberías VAPS1672

Sistema de tuberías ranuradas

Una unión mecánica ranurada Victaulic consta de un acoplamiento y de extremos de tubería con una ranura formada o mecanizada con ranuradora. Las carcasas del acoplamiento, que rodean por completo una junta, se montan alrededor del extremo ranurado de la tubería, válvula o conexión, procurando que las patillas del acoplamiento penetren en las ranuras y que los pernos y tuercas sean apretados adecuadamente. Esto conforma una conexión, capaz de resistir cargas de empuje de presión, que admite la expansión, contracción y desviación, dentro de las presiones máximas de trabajo especificadas.

Ranurar por laminación

El ranurado por laminación es un método de preparar tuberías estándar o de pared delgada de acero al carbono, acero inoxidable, aluminio, PVC, cobre y otros materiales. El ranurado por laminación y por corte estándar cumple los requisitos de ANSI/AWWA C-606. Para un rendimiento óptimo de la unión, Victaulic recomienda que la tubería se corte a escuadra. En caso de que se utilice una tubería biselada, el espesor de pared deberá ser estándar o inferior y el bisel deberá ajustarse a ASME/ANSI B16.25 (37 1/2°) o ASTM A-53 (30°). Con las juntas Flush-Seal™ y EndSeal™, las tuberías deben ser cortadas a escuadra.

Las ranuradoras por laminación Victaulic están diseñadas para hacer girar u orbitar la tubería con un rodillo ranurador superior presionado contra ella. El rodillo inferior sirve de apoyo además de impulsar la tubería o la herramienta desde el interior de la tubería. El ranurado por laminación no retira metal, la ranura se forma en frío en la pared de la tubería.

Ranurar por corte

Las ranuradoras por corte Victaulic están diseñadas para mecanizar material en el D.E. de la tubería y formar la ranura especificada. A medida que va girando la herramienta o la tubería, la muela fresadora presiona la superficie y retira material hasta alcanzar la profundidad de ranura deseada. El diseño de la herramienta garantiza una ranura concéntrica al D.E. de la tubería, incluso cuando haya leves defectos de circunferencia. El diámetro exterior promedio de la tubería no debe diferir de las especificaciones indicadas en las tablas de las páginas siguientes. La ovalidad máxima del tubo no puede ser de más de un 1%. Una variación mayor entre los diámetros mayor y menor resultaría en un acoplamiento de difícil montaje. El ranurado por corte está diseñado para tuberías de peso estándar o mayor espesor de pared. Se usa una ranura por corte para tuberías IPS de acero y otros metales. Esto maximiza la introducción de las patillas del acoplamiento y a la vez admite el movimiento de la expansión y contracción térmica, la desviación, el asentamiento de la construcción o del suelo y la actividad sísmica.

PROPIETARIO DEL TRABAJO

Sistema N°	
Lugar	

CONTRATISTA

Propuesto por	
Fecha	

INGENIERO

Sec. espec.	
Párrafo	
Aprobado	
Fecha	

Índice de contenidos

Ranurado por laminación – Manual de campo

Estas herramientas están diseñadas para uso ligero manual en campo y no requieren una fuente de alimentación. Alternativamente, algunas herramientas manuales para uso en campo se pueden utilizar con una fuente de alimentación compatible.

Unidad motorizada RG1	4
VE12	4
VE26	5
VE46	6
VE26/46	6
RG1200 Groove In – Place	7

Ranurado por laminación – Portátil de campo

Estas herramientas están diseñadas para uso en campo, en trabajos livianos a pesados, con componentes que se pueden desmontar y trasladar por el lugar de trabajo.

Unidad motorizada VE106/107	8
VE206	9
VE226	10
VE226	10

Ranurado por laminación – Fabricación en campo

Estas herramientas están diseñadas para uso reiterado y pesado en campo.

Requieren fuente de alimentación externa

RG2100	11
VE272SFS	12
VE416FS	13
Accionamiento motorizado autónomo con herramienta	
RG3212	14
VE270FSD/VE271FSD	15
VE416FSD/VE417FSD	16
VE450FSD	17

Ranurado por laminación – Fabricación en planta/taller

Estas herramientas están diseñadas para uso reiterado y pesado de fabricación en planta o taller.

VE268	18
RG3600	19
VE414MC	20
VE460	21
50T	23
RG5200i	24

Ranurado por corte – Manual de campo

Estas herramientas están diseñadas para uso manual ligero y no requieren fuente de alimentación eléctrica para funcionar.

VG Vic – Groover	25
-------------------------------	----

Ranurado por corte – Fabricación en campo

Estas herramientas están diseñadas para uso reiterado de trabajos pesados en campo o taller y requieren una fuente de alimentación. Victaulic ofrece la unidad Power Mule II entre sus accesorios.

VG28GD	26
VG28GD-ABR	26
VDG26GD	26
VG26GD-COR	27
VG824	28
VG824-ABR	28
VG824DG	28
VG824-COR	29
VG828	29

Ranurado por corte – Motorizada en campo

Esta herramienta está diseñada para cortar y ranurar en campo ocasionalmente tuberías de hierro dúctil.

CG336	30
VG412	31

Ranuradoras de tuberías plásticas

Estas herramientas están diseñadas para fabricar o cortar in situ ranuras radiales de Plástico CPVC/PVC

CG3100/3300/3500	31
CG1100	32
VP824	32

Ranuradoras Aquamine

Esta herramienta ligera y portátil está diseñada para cortar manualmente una ranura y un extremo biselado en tuberías Aquamine para acoplamientos reutilizables Aquamine.

APG	32
------------------	----

Herramientas de mecanizado de agujeros

Estas herramientas ligeras y portátiles están diseñadas para mecanizar orificios en tuberías para conexiones de derivación.

HCT904	33
HCT908	33
VHCT900	33
Vic-Tap II	33

Herramientas Vic-Press™

Esta herramienta manual de batería está diseñada para montar productos Vic-Press™ Schedule 10S en tuberías de acero inoxidable IPS Schedule 10S.

PFT510	34
---------------------	----

Herramientas de mecanizado de tuberías

Estas herramientas ligeras y portátiles están diseñadas para cortar extremos de tubería utilizando un soplete.

VCT1	35
VCT2	35
PC3110	35

Herramientas y Accesorios

Estos accesorios están diseñados para facilitar la operación y el ranurado de una variedad de herramientas Victaulic, según se especifica.

Unidad motorizada Power Mule II para ranuradoras por corte	36
Soporte de tuberías VAPS112	37
Soporte de tuberías VAPS224	37
Soporte de tuberías VAPS270	38
Soporte de tuberías VAPS1672	38
PT100A/PT101/PT101A	39
Cinta de medición PT102A	39
GDC-CTS/GDC-EC/GDC-AC	40
GDC-StrengThin™ 100	40
GDC-PGS-300	40
Calibradores de confirmación de ranura OGS-200	40
Calibradores de confirmación de doble ranura por corte para PEAD	40
Calibrador de confirmación de ranura IGS	41
Kit de tapón de prueba N°T-60	41

Celda de fabricación

Estos accesorios de herramientas forman pieza de un paquete de fabricación en taller listo para utilizar que maximiza la productividad.

Paquete de celda de fabricación VAP131	42
Soporte ajustable hidráulico para tuberías VAPS 131R	42
Posicionador hidráulico VAPS 131F	42
Banco de montaje VAPS 131T	42

Herramientas de cierre VBSP

Estas herramientas están específicamente diseñadas para utilizarse en la instalación de productos de manguito partido empernado Victaulic (VBSP).

CTM-01 manual pequeña	43
CTM-02 manual grande	43
CTH-01 hidráulica pequeña	43
CTH-02 hidráulica grande	43

Selección del juego para ranurar por laminación:

Para lograr el rendimiento del producto Victaulic especificado, seleccionar la ranuradora por laminación Victaulic y el juego de rodillos Victaulic correspondiente. Si el juego de rodillos o la herramienta Victaulic no son adecuados, podría sufrir un funcionamiento deficiente o fallos en el producto. Las especificaciones y capacidades vienen en cada herramienta. Lea las instrucciones completas de cada herramienta antes de usarla.

La tabla siguiente ofrece una descripción general de los rodillos más comunes. Además de los juegos de rodillos que se detallan a continuación, existe un gran número de especializados, como el “RZ”, para ranurar tuberías utilizadas con acoplamiento EndSeal™ Estilo HP-70ES. Si el material o el tamaño de las tuberías de su elección no aparece en la tabla siguiente, solicite más información a Victaulic.

Material del tubo	Espesor de pared IPS/CTS	Juego de rodillos recomendado			
		Tuberías de ¾ – 8" DN20 – DN200	Tuberías de 10 – 12" DN250 – DN300	Tuberías de 14 – 24" DN350 – DN600	Tuberías de 26 – 78" DN650 – DN1950
Acero al carbono	Pared de Schedule 5 a estándar	R (rodillos estándar)	R9 (rodillos estándar)	RW (rodillos AGS) o RS (rodillos extrarresistentes)	RW (rodillos AGS)
Acero inoxidable ¹	Pared de Schedule 40S a estándar	R9 (rodillos estándar)	R9 (rodillos estándar)	RW (rodillos AGS)	
Acero inoxidable de pared delgada ¹	Schedules 5S y 10S	RX (rodillos para tuberías de acero inoxidable de pared delgada)	RX (rodillos para tuberías de acero inoxidable de pared delgada)	RWX (rodillos para tuberías de acero inoxidable AGS de pared delgada)	
Acero inoxidable de pared delgada	1,6 – 3 mm	RG (rodillos StrenghThin™ 100)	RG (rodillos StrenghThin™ 100)		
Aluminio	Schedules 5 a 40	RP (rodillos para tuberías plásticas y de aluminio)	RP (rodillos para tuberías plásticas y de aluminio)		
Plástico PVC	Schedules 40 y 80	RP (rodillos para tuberías plásticas y de aluminio)			
Cobre	K, L, M y DWV	RR (rodillos para cobre)			

Hay disponibles otros juegos de rodillos especiales. Si su material o tamaño de tuberías no aparece aquí, consulte con Asistencia al Cliente de Victaulic para más información.

¹ Acero inoxidable definido como Tipo 304(L) o 316(L). Para aceros inoxidables dúplex y súper dúplex, consulte más información con Victaulic.

NOTA:

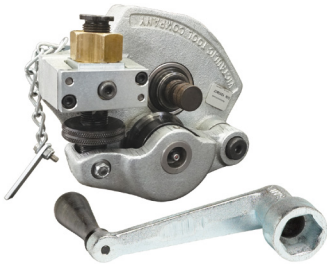
- Los rodillos StrenghThin™ 100 solo están disponibles en Europa.

Ranurado por laminación Victaulic

A fin de seleccionar adecuadamente los rodillos ranuradores para diferentes aleaciones, use la siguiente guía de selección. Tenga presente que todas las herramientas llevan únicamente rodillos de acero al carbono. Todos los demás tipos de rodillos ranuradores son opcionales.

Tipo de ranura	Código de color	Aleación	Identificación de N° de pieza
OGS	Negro	Acero al carbono	R
AGS	Franja negra/amarilla	Acero al carbono	RW
Acero inoxidable – OGS	Negro	Acero inoxidable (pared estándar únicamente)	R
	Plateado	Acero inoxidable (pared delgada únicamente)	RX
Acero inoxidable – AGS	Franja negra/amarilla	Acero inoxidable (pared estándar únicamente)	RW
	Plateado	Acero inoxidable (pared delgada únicamente)	RWX
StrenghThin™ 100	Banda azul	Acero inoxidable (pared delgada únicamente)	RG
ES	Negro	Acero al carbono	RZ
Cobre	Cobre	Cobre	RR
PVC/Aluminio	Dorado	PVC/Aluminio	RP
OGS-200	Franja roja	Acero al carbono	R9S
		Acero inoxidable	RXS

Ranurado por laminación – Manual de campo



RG1

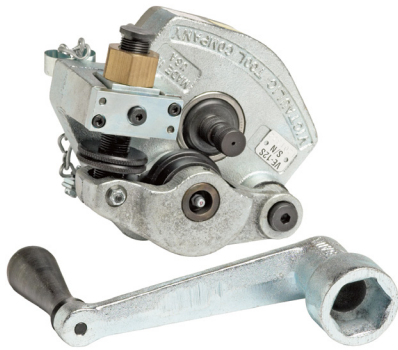
Ranuradora por laminación de campo RG1 In-Place

- La herramienta funciona manualmente con la palanca suministrada
- Para ranurar a mano tuberías de acero al carbono Schedule 10 y 40
- Perfil de ranura IGS de 1" IGS
- Ranura por laminación tuberías de 1"/DN25

Alimentación eléctrica: Ninguna

Peso: 17 lbs/8 kg

Capacidad de la ranuradora — Tamaño máximo de tubería y espesor de pared		Tamaño de la tubería (pulg./mm)
Modelo	Material del tubo	1 25
RG1	Acero	Schedule 10 y 40 2,8 y 3,4 mm



VE12

VE12 Groove In-Place

- Herramienta de funcionamiento manual con la manivela suministrada
- Para el ranurado manual de tubos de Schedule 5, 10 y 40 de acero, acero inoxidable, aluminio y PVC
- Los renovados rodillos guía permiten ranurar en ambos sentidos y ayudan a sujetar la herramienta en la extremidad del tubo durante el ranurado
- Ranura por laminación tuberías de ¾ – 2"/DN20 – DN50

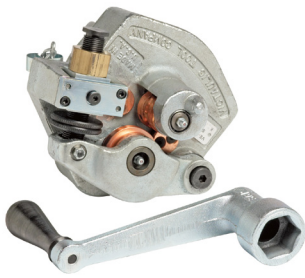
Alimentación eléctrica: Ninguna

Peso: 17 lbs/8 kg

Capacidad de la ranuradora — Tamaño máximo de tubería y espesor de pared			Tamaño de la tubería (pulg./mm)				
Modelo	Material del tubo	Notas	¾ 20	1 25	1 ¼ 32	1 ½ 40	2 50
VE12	Acero		Sch. 5 – 10 1,7 – 2,1 mm	Sch. 5 – 40 1,7 – 3,9 mm			
	Inoxidable			Sch. 40S 3,4 – 3,9 mm			
	Aluminio	2	Sch. 5 – 10 1,7 – 2,1 mm	Sch. 5 – 40 1,7 – 3,9 mm			
	Plástico PVC			Sch. 40 3,4 – 3,9 mm			
VE12SS	Pared ligera acero inoxidable		Sch. 5S – 10S 1,7 – 2,8 mm				

² Usar aleaciones 6061-T4 ó 6063-T4.

Ranurado por laminación – Manual de campo



VE26

VE26 Groove In-Place

- Herramienta de funcionamiento manual con la manivela suministrada
- Repara y acondiciona tuberías de acero de pared delgada, de acero Schedule 40, de acero inoxidable, de PVC y de aluminio
- Los renovados rodillos guía permiten ranurar en ambos sentidos y ayudan a sujetar la herramienta en la extremidad del tubo durante el ranurado
- Disponible para tuberías de cobre (CTS) de tipo K, L, M y DWV y para cobre conforme a las normas británica, DIN y australiana
- Existe en opción un adaptador de toma de fuerza para ranurar los tubos con una Ridgid* 300
- Ranura por laminación tuberías de 2 – 6"/DN50 – DN150

Alimentación eléctrica: Ninguna

Peso: 22 lbs./10 kg

Capacidad de la ranuradora — Tamaño máximo de tubería y espesor de pared			Tamaño de la tubería (pulg./mm)					
			2 50	2 ½	3 80	4 100	5	6 150
VE26S	Acero		Sch. 5 – 40 1,7 – 5,5 mm			Sch. 5 – 10 2,1 – 3,4 mm		
	Inoxidable		Sch. 40S solamente 3,9 – 5,5 mm					
VE26C	Cobre		K, L, M y DWV					
VE26AC	Cobre australiano	3	A, B y D					
VE26P	Aluminio	2	Sch. 5 – 40 1,7 – 5,2 mm		Sch. 5 – 10 2,1 – 3,4 mm			
	Plástico PVC		Sch. 40 3,9 – 6,6 mm					
VE26SS	Pared ligera acero inoxidable		Sch. 5S – 10S 1,7 – 3,4 mm					

² Usar aleaciones 6061-T4 ó 6063-T4.

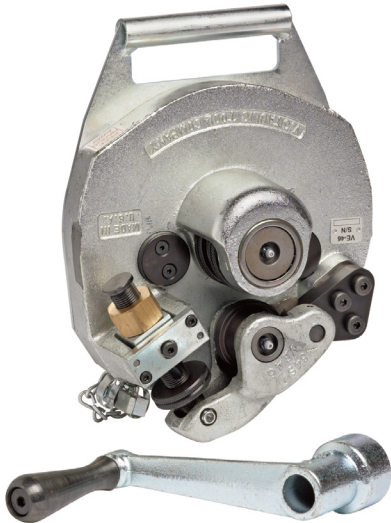
³ Consulte la [publicación 22.10](#) y la [publicación 22.11](#) para ver más detalles.

* Ridgid™ es una marca registrada de Ridgid, Inc. Victaulic no está asociada con Ridgid, Inc.

Certificados/Listados:

- Cumple los requisitos esenciales de seguridad de la Directiva de Maquinaria 2006/42/EC – UE y la normativa (de seguridad) de maquinaria 2008 N° 1597 de Reino Unido.

Ranurado por laminación – Manual de campo



VE46 Groove In-Place

- La herramienta funciona manualmente con la palanca suministrada
- Diseñada para el ranurado por laminación manual de tuberías de acero Schedule 40 de aluminio, acero inoxidable, PVC y de PVC Schedule 80
- Los renovados rodillos guía permiten ranurar en ambos sentidos y ayudan a sujetar la herramienta en la extremidad del tubo durante el ranurado
- Kit adaptador opcional a unidad motorizada disponible para ranurar tuberías con Ridgid* 300
- Ranura por laminación tuberías de 3 ½ – 6"/DN90 – DN150

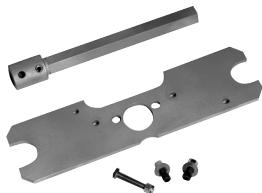
Alimentación eléctrica: Ninguna

Peso: 28 lbs./13 kg

Capacidad de la ranuradora — Tamaño máximo de tubería y espesor de pared			Tamaño de la tubería (pulg./mm)				
Modelo	Material del tubo	Notas	3 ½ 90	4 100	4 ½	5	6 150
VE46S	Acero		Sch. 5 – 40 2,1 – 7,1 mm				
	Inoxidable		Sch. 40S solamente 5,7 – 7,1 mm				
VE46P	Aluminio	2	Sch. 5 – 40 2,1 – 7,1 mm				
	Plástico PVC		Sch. 40 – 80 5,7 – 11,0 mm				

² Usar aleaciones 6061-T4 ó 6063-T4.

* Ridgid™ es una marca registrada de Ridgid, Inc. Victaulic no está asociada con Ridgid, Inc.



Unidad motorizada VE26/46

El unidad motorizada VE26/46 está disponible para montar ambas herramientas directamente a una Ridgid* 300.

Peso: 7 lbs./3 kg

Las herramientas más nuevas con números de serie que terminan en “C” son compatibles con la unidad motorizada. Las herramientas que no terminen en “C” deberán ser adaptadas a la unidad motorizada. Consulte a Victaulic para más información.

* Ridgid™ es una marca registrada de Ridgid, Inc. Victaulic no está asociada con Ridgid, Inc.

Certificados/Listados:

- Cumple los requisitos esenciales de seguridad de la Directiva de Maquinaria 2006/42/EC de la UE y la normativa (de seguridad) de maquinaria 2008 N° 1597 de Reino Unido.

Ranurado por laminación – Manual de campo



RG1200

RG1200 Groove In-Place

- Herramienta ranuradora in situ manual o motorizada
- Diseñada para formar ranuras por laminación con perfil OGS-200 en tuberías de acero al carbono Schedules 40 y 80
- Ranura por laminación tuberías de 2 – 6"/DN50 – DN150

Alimentación eléctrica: Ninguna

Peso: 27.7 lbs./12,7 kg

Capacidad de la ranuradora — Tamaño máximo de tubería y espesor de pared		Tamaño de la tubería (pulg./mm)				
		2 50	2 ½	3 80	4 100	6 150
Modelo	Material del tubo	Sch. 40 – 80 3,9 – 7,6 mm			Sch. 40 6,0 – 7,1 mm,	
RG1200	Acero al carbono					

NOTA

- Unidad motorizada opcional.

Certificados/Listados:

- Cumple los requisitos esenciales de seguridad de la Directiva de Maquinaria 2006/42/EC – UE y la normativa (de seguridad) de maquinaria 2008 N° 1597 de Reino Unido.
- Consulte la [publicación 24.11](#) para ver más detalles.

Ranurado por laminación – Portátil de campo



VE106/VE107

VE106/VE107 Groove-N-Go

- Herramienta ligera móvil para ranurar por laminación con toma de fuerza/ motor integral montada sobre carretilla de mano
- La herramienta funciona con un trinquete de fuerza estándar cuadrado de 3/8"/9,5 mm
- Los renovados rodillos guía permiten ranurar en ambos sentidos y ayudan a sujetar la herramienta en la extremidad del tubo durante el ranurado
- Equipada con una caja de herramientas estándar para almacenar accesorios
- Unidad autónoma con motor integral, pedal-interruptor de seguridad y toma de corriente
- Ranura por laminación tuberías de 1 ¼ – 6"/DN32 – DN150

Alimentación eléctrica: VE106 funciona con conexión eléctrica de 110V y 15A. VE107 funciona con conexión eléctrica de 220V y 6A.

Peso: 140 lbs./64 kg

Accesorios opcionales: Rodillos/ejes adicionales disponibles para ranurar tuberías de cobre, acero inoxidable de pared delgada y tipo EndSeal™ (ES).

Capacidad de la ranuradora — Tamaño máximo de tubería y espesor de pared			Tamaño de la tubería (pulg./mm)								
Modelo	Material del tubo	Notas	1 ¼ 32	1 ½ 40	2 50	2 ½	3 80	3 ½ 90	4 100	5	6 150
VE106	Acero	4, 5	Sch. 5–40 1,7 – 7,1 mm								
	Inoxidable	4	Sch. 40S 3,6 – 7,1 mm								
	Pared ligera acero inoxidable	6	Sch. 5S–10S 1,7 – 3,4 mm								
	Cobre	7	K, L, M y DWV								

⁴ Use rodillos de ranurar estándar marcados con el prefijo R.

⁵ Disponibles rodillos de ranurar EndSeal™ marcados con el prefijo RZ. Consulte a Victaulic® para más información.

⁶ Use rodillos de ranurar marcados con el prefijo RX.

⁷ Use rodillos de ranurar marcados con el prefijo RR.

Certificados/Listados:

- Cumple los requisitos esenciales de seguridad de la Directiva de Maquinaria 2006/42/EC de la UE y la normativa (de seguridad) de maquinaria 2008 N° 1597 de Reino Unido.

Ranurado por laminación – Portátil de campo



VE206

Ranuradora por laminación portátil VE206

- El cabezal de la herramienta se monta en cualquier trípode con un patrón de pernos Ridgid* 300 o en la plataforma plana de un camión
- La bomba hidráulica manual se puede montar en ambos lados de la herramienta, tanto a la izquierda como a la derecha
- Viene con el carro de herramientas Victaulic para guardar los accesorios
- Ranura por laminación tuberías de 1 ¼ – 6"/DN32 – DN150

Alimentación eléctrica: Compatible con múltiples unidades motorizadas; Ridgid* 300 o 700 y REMS Amigo 2**

Peso:

Herramienta (ensamblada; incluye accionamiento motorizado, bomba manual, unidad de soporte y pedal): 165 lbs./75 kg

Cabezal de la herramienta: 61 lbs./28 kg

Capacidad de la ranuradora — Tamaño máximo de tubería y espesor de pared			Tamaño de la tubería (pulg./mm)								
Modelo	Material del tubo	Notas	1 ¼ 32	1 ½ 40	2 50	2 ½	3 80	3 ½ 90	4 100	5	6 150
VE206	Acero	4, 5	Sch. 5 – 40 1,7 – 7,1 mm								
	Inoxidable	4	Sch. 40S 3,6 – 7,1 mm								
	Pared ligera acero inoxidable	6	Sch. 5S – 10S 1,7 – 3,4 mm								
	Cobre	7	K, L, M y DWV								

* Ridgid™ es una marca registrada de Ridgid, Inc. Victaulic no está asociada con Ridgid, Inc.

** REMS Amigo es una marca registrada de REMS GmbH & Co KG.

4 Use rodillos de ranurar estándar marcados con el prefijo R.

5 Disponibles rodillos de ranurar EndSeal™ marcados con el prefijo RZ. Consulte a Victaulic® para más información.

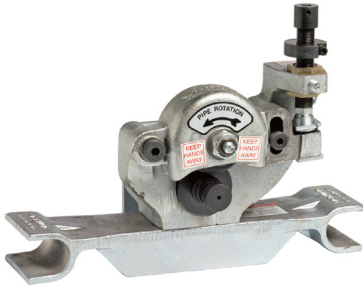
6 Use rodillos de ranurar marcados con el prefijo RX.

7 Use rodillos de ranurar marcados con el prefijo RR.

Certificados/Listados:

- Cumple los requisitos esenciales de seguridad de la Directiva de Maquinaria 2006/42/EC de la UE y la normativa (de seguridad) de maquinaria 2008 N° 1597 de Reino Unido.

Ranurado por laminación – Portátil de campo



VE226

Ranuradora portátil VE226

- Se instala en la unidad motorizada Ridgid* 300
- La herramienta funciona con un trinquete de fuerza estándar cuadrado de 3/8"/9,5 mm
- Disponible en siete modelos para tuberías de acero (y otras IPS), de cobre y de acero inoxidable
- Ranura por laminación tuberías de 3/4 – 6"/DN20 – DN150

Requisitos de potencia: Apta para las unidades motorizadas Ridgid* 300. Disponibles bases opcionales para Ridgid* 535, 1224, 1822 y Oster 310.

Peso: 37 lbs./17 kg

Capacidad de la ranuradora — Tamaño máximo de tubería y espesor de pared			Tamaño de la tubería (pulg./mm)											
Modelo	Material del tubo	Notas	3/4 20	1 25	1 1/4 32	1 1/2 40	2 50	2 1/2	3 80	3 1/2 90	4 100	4 1/2	5	6 150
VE226S	Acero		Sch. 5 – 40 1,7 – 5,2 mm				Sch. 5 – 10 2,1 – 3,4 mm							
	Inoxidable		Sch. 40S solamente 3,6 – 5,2 mm											
VE226B	Acero		Sch. 5 – 40 1,7 – 3,7 mm											
	Inoxidable		Sch. 40S solamente 2,9 – 3,7 mm											
	Aluminio	2	Sch. 5 – 40 1,7 – 3,7 mm											
	Plástico PVC		Sch. 40 2,9 – 3,7 mm											
VE226M	Acero						Sch. 5 – 40 1,7 – 6,0 mm				Sch. 5 – 10 2,5 – 3,4 mm			
	Inoxidable						Sch. 40S solamente 3,9 – 6,0 mm							
VE226C	Cobre		K, L, M y DWV											
VE226AC	Cobre australiano	3	A, B y D											
VE226BSS	Pared ligera acero inoxidable		Sch. 5S – 10S 1,7 – 2,8 mm											
VE226MSS	Pared ligera acero inoxidable						Sch. 5S – 10S 1,7 – 3,4 mm							
VE226P	Aluminio	2					Sch. 5 – 40 1,7 – 6,0 mm				Sch. 5 – 10 2,5 – 3,4 mm			
	Plástico PVC						Sch. 40 3,6 – 7,1 mm							

² Usar aleaciones 6061-T4 ó 6063-T4.

³ Consulte la [publicación 22.10](#) y la [publicación 22.11](#) para ver más detalles.

* Ridgid™ es una marca registrada de Ridgid, Inc. Victaulic no está asociada con Ridgid, Inc.

Unidad motorizada VE226

- Kit para conectar una ranuradora por laminación VE226 a una unidad motorizada Ridgid* 700

Capacidad: Vea la herramienta correspondiente

Peso: 75 lbs./34 kg

* Ridgid™ es una marca registrada de Ridgid, Inc. Victaulic no está asociada con Ridgid, Inc.

Certificados/Listados:

- Cumple los requisitos esenciales de seguridad de la Directiva de Maquinaria 2006/42/EC de la UE y la normativa (de seguridad) de maquinaria 2008 N° 1597 de Reino Unido.



Ranurado por laminación – Fabricación en campo



RG2100

RG2100

- Ranuradora por laminación portátil y ligera
- Corta, fresa y forma una ranura IGS en la tubería
- La unidad RG2100 está disponible en dos configuraciones. Una incluye la cortadora, fresadora, palanca, ranuradora y el carro. La otra consta solo de ranuradora y carro.
- Ranura por laminación tuberías de 1"/DN25

Requisitos de potencia: Unidad motorizada Ridgid* 300

Alimentación eléctrica: Conexión de 115 volt, 15 A

Peso: 37.5 lbs./17 kg

Capacidad de la ranuradora — Tamaño máximo de tubería y espesor de pared		Tamaño de la tubería (pulg./mm)
Modelo	Material del tubo	1 25
RG2100	Acero	Schedule 10 y 40 2,8 y 3,4 mm

* Ridgid™ es una marca registrada de Ridgid, Inc. Victaulic no está asociada con Ridgid, Inc.

Certificados/Listados:

- Cumple los requisitos esenciales de seguridad de la Directiva de Maquinaria 2006/42/EC de la UE y la normativa (de seguridad) de maquinaria 2008 N° 1597 de Reino Unido.

Ranurado por laminación – Fabricación en campo



VE272SFS

VE272SFS

- La ranuradora por laminación portátil se instala en la unidad motorizada Ridgid* 300
- Operación de bomba manual hidráulica con brazo pivotante diseñado para reducir el esfuerzo requerido para accionar la palanca
- Los renovados rodillos guía permiten ranurar en ambos sentidos y ayudan a sujetar la herramienta en la extremidad del tubo durante el ranurado
- Ranura por laminación tuberías de ¾ – 12"/DN20 – DN300 (incluye juegos de rodillos para tuberías de acero al carbono de 2 – 12"/DN50 – DN300)

Alimentación eléctrica: Unidad motorizada Ridgid* 300

Peso: 184 lbs./84 kg

Rodillos opcionales: rodillos para tuberías de acero al carbono y acero inoxidable de ¾ – 1 ½"/DN20 – DN40, rodillos para tuberías de acero inoxidable de pared delgada de ¾ – 12"/DN20 – DN300, rodillos para EndSeal™ (ES), rodillos RP para aluminio Schedule 5 – 40, rodillos RP para tuberías plásticas de PVC Schedule 40 – 80 y rodillos RR para cobre tipo K, L, M y DWV.

Accesorios opcionales: Hay disponible un estabilizador opcional para tuberías de 8 – 12"/DN200 – DN300, que se requiere para tuberías de cobre.

Capacidad de la ranuradora — Tamaño máximo de tubería y espesor de pared			Tamaño de la tubería (pulg./mm)													
Modelo	Material del tubo	Notas	¾ 20	1 25	1 ¼ 32	1 ½ 40	2 50	2 ½	3 80	3 ½ 90	4 100	5 150	6 200	8 250	10 300	
VE272SFS	Acero (OGS)	4, 5	Sch. 5 – 40 1,7 – 8,2 mm											Sch. 5 – 20 3,4 – 6,4 mm		
	Acero (OGS-200)	11					Sch. 40 – 80 3,9 – 7,6 mm			Sch. 40 6,0 – 7,1 mm						
	Inoxidable	4	Sch. 40S 2,9 – 8,2 mm											0.250 6,4 mm		
	Inoxidable (OGS-200)						Sch. 40S 3,9 – 7,1 mm									
	Pared ligera acero inoxidable	6, 9	Sch. 5S – 10S 1,7 – 4,6 mm													
	Aluminio	2, 8					Sch. 5 – 40 1,7 – 8,2 mm						Sch. 5 – 20 3,4 – 6,4 mm			
	Plástico PVC	8, 10					Sch. 40 3,9 mm		Sch. 40 – 80 5,2 – 11,0 mm				Sch. 40 8,2 mm			
	Cobre	7, 9	K, L, M y DWV													

* Ridgid™ es una marca registrada de Ridgid, Inc. Victaulic no está asociada con Ridgid, Inc.

2 Usar aleaciones 6061-T4 ó 6063-T4.

4 Usar rodillos de ranurar estándar marcados con el prefijo R.

5 Disponibles rodillos de ranurar EndSeal™ marcados con el prefijo RZ. Consulte a Victaulic® para más información.

6 Use rodillos de ranurar marcados con el prefijo RX.

7 Use rodillos de ranurar marcados con el prefijo RR.

8 Use rodillos de ranurar marcados con el prefijo RP.

9 Utilice un soporte estabilizador para tuberías de cobre de 8"/DN200 y de acero inoxidable de pared delgada de 8 – 12"/DN200 – DN300.

10 Hay disponible un rodillo inferior especial exclusivo para ranurar tuberías de PVC de 2" Schedule 80. N° de pieza RP02272L02

11 OGS-200 para uso con acoplamiento rígido Estilo 870

Certificados/Listados:

- Cumple los requisitos esenciales de seguridad de la Directiva de Maquinaria 2006/42/EC de la UE y la normativa (de seguridad) de maquinaria 2008 N° 1597 de Reino Unido.

Ranurado por laminación – Fabricación en campo



VE416FS

VE416FS

- Para ranurar por laminación en campo tuberías de 2 – 16"/DN50 – DN400
- Operación de bomba manual hidráulica con brazo pivotante diseñado para reducir el esfuerzo requerido para accionar la palanca
- Equipada con un estabilizador de tuberías para tamaños de 6 – 16"/DN50 – DN400 que controla el bamboleo

Alimentación eléctrica: Unidad motorizada Ridgid* 300

Peso: 240 lbs./109 kg

Rodillos opcionales: Hay disponibles rodillos opcionales para tuberías de acero inoxidable Schedule 5S y 10S, tuberías de PVC, de aluminio y de cobre tipos K, L, M y DWV.

Capacidad de la ranuradora — Tamaño máximo de tubería y espesor de pared			Tamaño de la tubería (pulg./mm)											
			OGS								AGS			
Modelo	Material del tubo	Notas	2 50	2 ½ 63,5	3 76,2	4 101,6	5 127	6 152,4	8 203,2	10 254	12 304,8	14 355,6	16 406,4	
VE416FS	Acero	4, 5, 9	Sch. 5 – 80 1,7 – 7,6 mm				Sch. 5 – 40 2,1 – 9,3 mm				Sch. 10 – Est. 4,6 – 9,5 mm	AGS pared est. 9,5 mm		
	Inoxidable	5	Sch. 40S 3,9 – 9,3 mm								Est. 9,5 mm	AGS RW pared est. 9,5 mm		
	Pared ligera acero inoxidable	6	Sch. 5S – 10S 1,7 – 4,6 mm										10S RWX 4,8 mm	
	Aluminio	2, 8	Sch. 5 – 40 1,7 – 9,3 mm						Sch. 5 – Est. 4,0 – 9,5 mm					
	Plástico PVC	8	Sch. 40 3,9 mm	Sch. 40 – 80 5,2 – 11,0 mm				Sch. 40 8,2 mm						
	Cobre	7	K, L, M y DWV											

* Ridgid™ es una marca registrada de Ridgid, Inc. Victaulic no está asociada con Ridgid, Inc.

2 Usar aleaciones 6061-T4 ó 6063-T4.

4 Usar rodillos de ranurar estándar marcados con el prefijo R.

5 Disponibles rodillos de ranurar EndSeal™ marcados con el prefijo RZ. Consulte a Victaulic® para más información.

6 Use rodillos de ranurar marcados con el prefijo RX.

7 Use rodillos de ranurar marcados con el prefijo RR.

8 Use rodillos de ranurar marcados con el prefijo RP.

9 hay disponible un juego de rodillos especial exclusivo para ranurar tuberías de acero al carbono Sch. 80 de 2-3".
N° de pieza RS02414003

Esta herramienta no se debe utilizar para ranurar en campo. Para ranurar en campo, use la herramienta VE450FSD. La unidad VE416FS/FSD está diseñada para ranurado AGS ocasional en campo.

Certificados/Listados:

- Cumple los requisitos esenciales de seguridad de la Directiva de Maquinaria 2006/42/EC de la UE y la normativa (de seguridad) de maquinaria 2008 N° 1597 de Reino Unido.

Ranurado por laminación – Fabricación en campo



RG3400

RG3400

- Unidad autónoma con motor de engranajes integral, carenado protector, pedal de accionamiento seguro, soporte para tuberías y toma y cable de corriente
- Funciona con bomba hidráulica manual
- Funcionamiento silencioso – ideal para espacios ocupados
- Procedimiento simplificado de ajuste de profundidad
- Ranuras por laminación:
- Acero al carbono: 1" IGS™
- Acero al carbono/Acero inoxidable: 1 – 12" OGS
- Acero inoxidable de pared delgada: 2 – 12"
- Cobre: 2 – 8"
- PVC: 2 – 8"
- Aluminio: 2 – 12"

Requisitos de potencia: Autónoma

Alimentación eléctrica:

- 220V 50Hz
- 220V 60Hz
- 110V 50Hz
- 120V 60Hz

NOTA

- Para conocer la capacidad nominal de la herramienta, consulte la [publicación 22.42](#)

Certificados/Listados:

- Cumple los requisitos esenciales de seguridad de la Directiva de Maquinaria 2006/42/EC de la UE y la normativa (de seguridad) de maquinaria 2008 N° 1597 de Reino Unido.
- Vea los detalles en la [publicación 24.22](#).

Ranurado por laminación – Fabricación en campo



VE270FSD/VE271FSD

VE270FSD/VE271FSD

- Unidad autónoma con motor de engranajes integral, carenado protector, pedal-interruptor de seguridad y toma/cable de corriente
- Operación de bomba manual hidráulica con brazo pivotante diseñado para reducir el esfuerzo requerido para accionar la palanca
- Los renovados rodillos guía permiten ranurar en ambos sentidos y ayudan a sujetar la herramienta en la extremidad del tubo durante el ranurado
- Ranura por laminación tuberías de ¾ – 12"/DN20 – DN300 (Incluye juegos de rodillos para tuberías de acero al carbono de 2 – 12"/DN50 – DN300)

Requisitos de potencia: Autónoma

Alimentación eléctrica: VE270FSD funciona con conexión eléctrica de 110V y 15A. VE271FSD funciona con conexión eléctrica de 220V y 6A.

Peso: 340 lbs./154 kg

Rodillos opcionales: rodillos para tuberías de acero al carbono y acero inoxidable de: ¾ – 1 ½ "/DN20 – DN40, rodillos para tuberías de acero inoxidable de pared delgada de ¾ – 12"/DN20 – DN300, rodillos para EndSeal™ (ES), rodillos RP para aluminio Schedule 5 – 40, rodillos RP para tuberías plásticas de PVC Schedule 40 – 80, y rodillos RR para cobre tipo K, L, M y DWV.

Accesorios opcionales: Hay disponible un estabilizador opcional para tuberías de 8 – 12"/DN200 – DN300, que se requiere para tuberías de cobre.

Capacidad de la ranuradora — Tamaño máximo de tubería y espesor de pared			Tamaño de la tubería (pulg./mm)														
Modelo	Material del tubo	Notas	¾ 20	1 25	1 ¼ 32	1 ½ 40	2 50	2 ½	3 80	3 ½ 90	4 100	5 150	6 200	8 250	10 300		
VE270FSD/ VE271FSD	Acero (OGS)	4, 5	Sch. 5 – 40 1,7 – 8,2 mm											Sch. 5 – 20 3,4 – 6,4 mm			
	Acero (OGS-200)	11						Sch. 40 – 80 3,9 – 7,6 mm			Sch. 40 6,0 – 7,1 mm						
	Inoxidable	4	Sch. 40S 2,9 – 8,2 mm											0.250 6,4 mm			
	Inoxidable (OGS-200)		Sch. 40S 3,9 – 7,1 mm														
	Pared ligera acero inoxidable	6, 9	Sch. 5S – 10S 1,7 – 4,6 mm														
	Aluminio	2	Sch. 5 – 40 1,7 – 8,2 mm											Sch. 5 – 20 3,4 – 6,4 mm			
	Plástico PVC	8, 10						Sch. 40 3,9 mm	Sch. 40 – 80 5,2 – 11,0 mm				Sch. 40 8,2 mm				
	Cobre	7, 9	K, L, M y DWV														

² Usar aleaciones 6061-T4 ó 6063-T4.

⁴ Usar rodillos de ranurar estándar marcados con el prefijo R.

⁵ Disponibles rodillos de ranurar EndSeal™ marcados con el prefijo RZ. Consulte a Victaulic® para más información.

⁶ Use rodillos de ranurar marcados con el prefijo RX.

⁷ Use rodillos de ranurar marcados con el prefijo RR.

⁸ Use rodillos de ranurar marcados con el prefijo RP.

⁹ Utilice un soporte estabilizador para tuberías de cobre de 8"/DN200 y de acero inoxidable de pared delgada de 8–12"/DN200 – DN300.

¹⁰ Hay disponible un rodillo inferior especial exclusivo para ranurar tuberías de PVC de 2" Schedule 80. N° de pieza RP02272L02

¹¹ OGS-200 para uso con acoplamiento rígido Estilo 870

Certificados/Listados:

- Cumple los requisitos esenciales de seguridad de la Directiva de Maquinaria 2006/42/EC de la UE y la normativa (de seguridad) de maquinaria 2008 N° 1597 de Reino Unido.

Ranurado por laminación – Fabricación en campo



VE416FSD/VE417FSD

VE416FSD/VE417FSD

- Para ranurar por laminación en campo tuberías de 2 – 16"/DN50 – DN400
- El ajustador de profundidad permite ajustar fácilmente el diámetro de ranura inicial
- Unidades completas con motor de engranajes integral, pedal-interruptor de seguridad y toma/cable de corriente
- Operación de bomba manual hidráulica con brazo pivotante diseñado para reducir el esfuerzo requerido para accionar la palanca
- Equipado con un estabilizador de tuberías para tamaños de 6 – 16"/DN50 – DN400 que controla el bamboleo

Alimentación eléctrica: La unidad VE416FSD funciona con una conexión de 110V y 15A; el modelo VE417FSD funciona con una conexión de 220V y 8A.

Peso: 340 lbs./154 kg

Rodillos opcionales: Hay disponibles rodillos opcionales para tuberías de acero inoxidable Schedule 5S y 10S, tuberías de PVC, de aluminio y de cobre tipos K, L, M y DWV.

Capacidad de la ranuradora — Tamaño máximo de tubería y espesor de pared			Tamaño de la tubería (pulg./mm)										
			OGS								AGS		
Modelo	Material del tubo	Notas	2 50	2½	3 80	4 100	5	6 150	8 200	10 250	12 300	14 350	16 400
VE416FSD/ VE417FSD	Acero (OGS)	4, 5	Sch. 5 – 80 1,7 – 7,6 mm			Sch. 5 – 40 2,1 – 9,3 mm				Sch. 10 – Est. 4,6 – 9,5 mm		AGS pared est. 9,5 mm	
	Acero (OGS-200)	11				Sch. 80 8,6 – 11,0 mm							
	Inoxidable	4				Sch. 40S 3,9 – 9,3 mm				Est. 9,5 mm		Pared est. RW AGS 9,5 mm	
	Inoxidable (OGS-200)					Sch. 40S 6,0 – 7,1 mm							
	Pared ligera acero inoxidable	6				Sch. 5S – 10S 1,7 – 4,6 mm						Sch. 10S RWX 4,8 mm	
	Aluminio	2, 8				Sch. 5 – 40 1,7 – 9,3 mm				Sch. 5 – Est. 4,0 – 9,5 mm			
	Plástico PVC	8	Sch. 40 3,9 mm	Sch. 40 – 80 5,2 – 11,0 mm			Sch. 40 8,2 mm						
	Cobre	7				K, L, M y DWV							

² Usar aleaciones 6061-T4 ó 6063-T4.

⁴ Use rodillos de ranurar estándar marcados con el prefijo R.

⁵ Hay disponibles rodillos ranuradores EndSeal™ marcados con el prefijo RZ. Consulte a Victaulic® para más información.

⁶ Use rodillos ranuradores marcados con el prefijo RX.

⁷ Use rodillos ranuradores marcados con el prefijo RR.

⁸ Use rodillos de ranurar marcados con el prefijo RP.

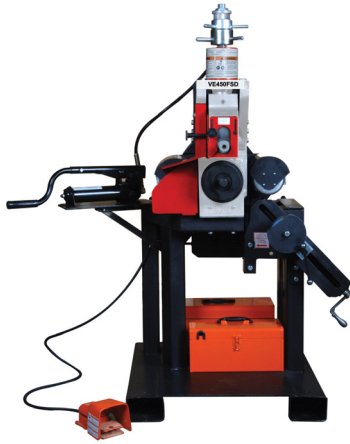
¹¹ OGS-200 para uso con acoplamiento rígido Estilo 870

Esta herramienta no se debe utilizar para ranurar in situ. Para capacidades de ranurado en campo, use la herramienta VE450FSD. La unidad VE416FS/FSD está diseñada para ranurado AGS ocasional en campo.

Certificados/Listados:

- Cumple los requisitos esenciales de seguridad de la Directiva de Maquinaria 2006/42/EC de la UE y la normativa (de seguridad) de maquinaria 2008 N° 1597 de Reino Unido.

Ranurado por laminación – Fabricación en campo



VE450FSD

VE450FSD

- Diseñada para ranurado por laminación en campo de tuberías de 4 – 24"/ DN100 – DN600
- La herramienta viene con juegos de rodillos para ranurado original de tuberías de acero al carbono de 4 – 12"/DN100 – DN300 y ranurado AGS de tuberías de acero al carbono de 14 – 24"/DN350 – DN600
- Los renovados rodillos guía permiten ranurar en ambos sentidos y ayudan a sujetar la herramienta en la extremidad del tubo durante el ranurado
- Operación de bomba manual hidráulica con brazo pivotante diseñado para reducir el esfuerzo requerido para accionar la palanca
- Características:
 - Punto de elevación para elevar la herramienta con equipos
 - Bastidor compatible con la mayoría de montacargas
 - Espacio de almacenamiento incorporado para accesorios de herramientas

Alimentación eléctrica: La VE450FSD es una unidad autónoma que incluye dos motores de engranajes monofásicos de 50/60Hz, 220V y 20A, para manejar las cargas más pesadas, un pedal de accionamiento seguro y un cable y enchufe de alimentación

Peso: 825 lbs./374 kg

Rodillos opcionales: Hay rodillos opcionales disponibles para ranurado original de tuberías de acero inoxidable de pared delgada; ranurado AGS de tuberías de acero inoxidable de pared delgada de 14 – 24/350 – 600 mm; y ranurado EndSeal™ (ES) de tuberías de 4 – 12/DN100 – DN400.

Capacidad de la ranuradora — Tamaño máximo de tubería y espesor de pared			Tamaño de la tubería (pulg./mm)														
			OGS							AGS							
Modelo	Material del tubo	Notas	4 100	5	6 150	8 200	10 250	12 300	14 350	16 400	18 450	14 350	16 400	18 450	20 500	22 550	24 600
VE450FSD	Acero	5, 12	Sch. 5 – 40 2,1 – 9,3 mm				Sch. 5 – Est. 4,0 – 9,5 mm					Sch. 5 – Est. 4,0 – 9,5 mm					
	Inoxidable	13	Sch. 40S 6,0 – 9,3 mm				Est. 9,5 mm			Est. 9,5 mm							
	Pared ligera acero inoxidable	14	Sch. 5S – 10S 2,1 – 4,6 mm									Sch. 10S 4,8 – 6,4 mm					
	Aluminio	2, 8	Sch. 5 – 40 2,1 – 9,3 mm				Est. 9,5 mm										
	Plástico PVC	8	Sch. 40 – 80 6,0 – 11,0 mm		Sch. 40 8,2 mm												

- Usar aleaciones 6061-T4 ó 6063-T4.
- Hay disponibles rodillos ranuradores EndSeal™ marcados con el prefijo RZ. Consulte a Victaulic® para más información.
- Use rodillos ranuradores marcados con el prefijo RP.
- Use rodillos ranuradores estándar marcados con el prefijo R para OGS y AGS.
- Use rodillos ranuradores estándar marcados con los prefijos R para OGS y RW para AGS.
- Use rodillos ranuradores marcados con los prefijos R para OGS y RWX para AGS. (Hay disponibles rodillos especiales RWX para ranurar tuberías Schedule 10 (0.250 | 6,4 mm).

Ranurado por laminación – Fabricación en planta/taller



VE268

VE268

- Diseñadas para ranurar por laminación en el taller
- La herramienta, completamente motorizada, semiautomática y electrohidráulica, viene con carenado protector y pedal-interruptor de seguridad
- Equipada con un diseño de brazo pivotante que simplifica el recambio de rodillos al eliminar la extracción del eje
- Los renovados rodillos guía permiten ranurar en ambos sentidos y ayudan a sujetar la herramienta en la extremidad del tubo durante el ranurado
- Ranura por laminación tuberías de ¾ – 12"/DN20 – DN300 (los rodillos para ¾ – 1 ½"/DN20 – DN32 son opcionales)

Requisitos de potencia: Autónoma

Alimentación eléctrica: Alimentación trifásica estándar de 60Hz, 220/440V; la herramienta también se puede pedir con diferentes conexiones internacionales de voltaje. Consulte los detalles con Victaulic. La corriente trifásica requiere un cableado realizado por un electricista local autorizado. En Europa, esta herramienta viene equipada de fábrica con un cable y un enchufe de 380V.

Peso: 735 lbs./333 kg

Rodillos opcionales: Rodillos opcionales: rodillos para tuberías de acero al carbono y acero inoxidable de ¾ – 1 ½"/DN20 – DN40, rodillos para ATUBERÍAS DE ACERO INOXIDABLE DE PARED DELGADA DE ¾– 12"/DN20 – DN300, rodillos para EndSeal™ (ES), rodillos RP para aluminio Schedule 5 – 40, rodillos RP para tuberías plásticas de PVC Schedule 40 – 80, y rodillos RR para cobre tipo K, L, M y DWV.

Accesorios opcionales: Hay disponible un estabilizador opcional para tuberías de 8 – 12"/DN200 – DN300, el cual se requiere para ranurar tuberías de cobre de 8"/DN200 y de acero inoxidable de pared delgada.

Capacidad de la ranuradora — Tamaño máximo de tubería y espesor de pared			Tamaño de la tubería (pulg./mm)													
Modelo	Material del tubo	Notas	¾ 20	1 25	1 ¼ 32	1 ½ 40	2 50	2 ½ 63	3 76	3 ½ 90	4 100	5 125	6 150	8 200	10 250	12 300
VE268	Acero	4, 5	Sch. 5 – 40 1,7 – 8,2 mm												Sch. 5 – 20 3,4 – 6,4 mm	
	Acero (OGS-200)						Sch. 40 – 80 3,9 – 7,6 mm			Sch. 40 6,0 – 7,1 mm						
	Inoxidable	4	Sch. 40S 2,9 – 8,2 mm													
	Inoxidable (OGS-200)						Sch. 40S 3,9 – 7,1 mm									
	Pared ligera acero inoxidable	6	Sch. 5S – 10S 1,7 – 4,6 mm													
	Aluminio	2, 8					Sch. 5 – 40 1,7 – 8,2 mm						Sch. 5 – 20 3,4 – 6,4 mm			
	Plástico PVC	8, 10					Sch. 40 3,9 mm		Sch. 40 – 80 5,2 – 11,0 mm			Sch. 40 8,2 mm				
	Cobre	7	K, L, M y DWV													

² Usar aleaciones 6061-T4 ó 6063-T4.

⁴ Use rodillos de ranurar estándar marcados con el prefijo R.

⁵ Disponibles rodillos de ranurar EndSeal™ marcados con el prefijo RZ. Consulte a Victaulic® para más información.

⁶ Use rodillos de ranurar marcados con el prefijo RX.

⁷ Use rodillos de ranurar marcados con el prefijo RR.

⁸ Use rodillos de ranurar marcados con el prefijo RP.

¹⁰ Hay disponible un rodillo inferior especial exclusivo para ranurar tuberías de PVC de 2" Schedule 80. N° de pieza RP02272L02

Ranurado por laminación – Fabricación en planta/taller



RG3600

RG3600

- Diseñada para ranurar por laminación en campo tuberías de acero inoxidable de 2 – 6"/DN50 – DN150
- Suministrada con juegos de rodillos StrenghThin™ 100

Alimentación eléctrica: 230 VAC 50/60 – Hz

Requisitos de potencia: REMS Amigo 2. Podría usar opcionalmente la unidad motorizada Ridgid™ 700.

Peso: 55 lbs./29 kg

Capacidad de la herramienta — Capacidad máxima para Tuberías des		Tamaño de tubería (DN)/Espesor de pared nominal					
		DN50	DN100	DN150	DN200	DN250	DN300
Modelo	Material del tubo						
RG3600	Acero inoxidable	1,6 – 2,7 mm			2,0 – 3,4 mm		

Certificados/Listados:

- Cumple los requisitos esenciales de seguridad de la Directiva de Maquinaria 2006/42/EC de la UE y la normativa (de seguridad) de maquinaria 2008 N° 1597 de Reino Unido.

NOTA

- Disponibilidad regional solo para Europa.

Ranurado por laminación – Fabricación en planta/taller



VE414MC

VE414MC

- Diseñada para ranurar por laminación en taller tuberías de acero al carbono de pared estándar Schedule 5 y 10, tuberías de acero inoxidable de pared estándar, tuberías de PVC Schedule 40 y 80 y tuberías de aluminio de pared estándar
- Los renovados rodillos guía permiten ranurar en ambos sentidos y ayudan a sujetar la herramienta en la extremidad del tubo durante el ranurado
- La herramienta viene equipada con estabilizadores de tuberías para una operación de ranurado suave
- Ranura por laminación tuberías de 2 – 16"/DN50 – DN400 (suministrada con rodillos para ranurado original de tuberías de acero al carbono de 2 – 12"/DN50 – DN300 y rodillos para ranurado AGS de tuberías de 14 – 16"/DN350 – DN400)

Requisitos de potencia: Autónoma

Alimentación eléctrica: Alimentación trifásica estándar de 220/440V a 60Hz; la herramienta también se puede suministrar con diferentes conexiones de voltaje internacionales. Consulte los detalles con Victaulic. La corriente trifásica requiere un cableado realizado por un electricista local autorizado. En Europa, esta herramienta viene equipada de fábrica con un cable y un enchufe de 380V.

Peso: 735 lbs./333 kg

Rodillos opcionales: Hay disponibles rodillos opcionales para tuberías de acero inoxidable Schedule 5S y 10S, tuberías de PVC, de aluminio y de cobre tipos K, L, M y DWV.

Hoy son estándar los juegos de rodillos AGS para tuberías de acero al carbono Schedule 10 de 14 – 16"/DN350 – DN400 hasta un espesor de pared de 0.375"/DN13.

Contacte a Victaulic para conocer precios y detalles.

Capacidad de la ranuradora — Tamaño máximo de tubería y espesor de pared			Tamaño de la tubería (pulg./mm)											
			OGS										AGS	
Modelo	Material del tubo	Notas	2 50	2 ½	3 80	3 ½	4 100	5 150	6 200	8 250	10 300	12 350	14 400	16 400
VE414MC	Acero	5, 12	Sch. 5 – 80 1,7 – 7,6 mm				Sch. 5 – 40 2,1 – 9,3 mm				Sch. 10 – Est. 4,6 – 9,5 mm	Sch. 10 – Est. 4,8 – 9,5 mm		
	Inoxidable	13	Sch. 40S 3,9 – 9,5 mm										Est. 9,5 mm	
	Pared ligera acero inoxidable	14	Sch. 5S – 10S 1,7 – 4,6 mm										Sch. 5S – 10S 4,0 – 4,8 mm	
	Aluminio	2, 8	Sch. 5 – 40 1,7 – 9,3 mm								Sch. 5 – Est. 4,0 – 9,5 mm			
	Plástico PVC	8	Sch. 40 3,9 mm	Sch. 40 – 80 5,2 – 11,0 mm				Sch. 40 8,2 mm						
	Cobre	7	K, L, M y DWV											

- Usar aleaciones 6061-T4 ó 6063-T4.
- Hay disponibles rodillos ranuradores EndSeal™ marcados con el prefijo RZ. Consulte a Victaulic® para más información.
- Use rodillos de ranurar marcados con el prefijo RR.
- Use rodillos ranuradores marcados con el prefijo RP.
- Use rodillos ranuradores estándar marcados con el prefijo R para OGS y AGS.
- Use rodillos ranuradores estándar marcados con los prefijos R para OGS y RW para AGS.
- Use rodillos ranuradores marcados con los prefijos R para OGS y RWX para AGS. (Disponibles rodillos especiales RWX para ranurar tuberías Sch. 10 (0.250 | 6,4 mm).

Ranurado por laminación – Fabricación en planta/taller



VE460

VE460

- La herramienta de taller hidráulica semiautomática se envía ensamblada con pedal de accionamiento seguro y rodillos para ranurado estándar de espesor máximo de pared de (4 – 60") 0.500.
- Los renovados rodillos guía permiten ranurar en ambos sentidos y ayudan a sujetar la herramienta en la extremidad del tubo durante el ranurado
- La herramienta viene con rodillos de 4 – 12"/DN100–DN300 del Original Groove System y rodillos AGS de 14 – 24"/DN350–DN600

Requisitos de potencia: Autónoma

Alimentación eléctrica: Alimentación trifásica estándar de 220/440V a 60Hz.

La herramienta también puede venir para cualquier voltaje del mundo, consulte los detalles con Victaulic. La corriente trifásica requiere un cableado integrado realizado por un electricista local certificado. En Europa, esta herramienta viene equipada de fábrica con un cable y un enchufe de 380V.

Peso: 1500 lbs./680 kg

Rodillos opcionales: Kits de ranurado disponibles para ranurar tubos de 26"/DN650 y mayores. Cada base de soporte tiene 12"/305 mm de altura y corresponde al rango de Tuberías de que se pueden ranurar. Consulte la tabla de soportes para tuberías VE460 para obtener detalles.

Hoy son estándar los juegos de rodillos AGS para tuberías de acero al carbono Schedule 10 de 14 – 24"/DN350 – DN900 hasta un espesor de pared de 0.375"/13 mm.

NOTA

- Capaz de ranurar tuberías API de especificación 5L, Grado B, de espesor de pared nominal de 0.375" con resistencia máxima a la deformación de 50.000 psi. Para una mayor resistencia a la deformación, use 50T.
- Capaz de ranurar tuberías API de especificación 5L, Grado B, de espesor de pared nominal de hasta 0.500" con resistencia máxima a la deformación de 42.000 psi. Para una mayor resistencia a la deformación, use 50T.

Ranurado por laminación – Fabricación en planta/taller

VE460

Capacidad de la ranuradora — Tamaño máximo de tubería y espesor de pared			Tamaño de la tubería (pulg./mm)																			
			AGS																			
Modelo	Material del tubo	Notas	14 350	16 400	18 450	20 500	22 550	24 600	26 650	28 700	30 750	32 800	34 850	36 900	38 950	40 1000	42 1050	48 1200	50 1250	60 1500		
VE460	Acero	5	0.250 – 0.500 6,4 – 12,7 mm						0.375 – 0.500 9,5 – 12,7 mm													
	Inoxidable		Est. 9,5 mm																			
	Pared ligera acero inoxidable		Sch. 5S–10S, TRUE 10 4,0 – 4,8 mm, 6,4 mm																			

Capacidad de la ranuradora — Tamaño máximo de tubería y espesor de pared			Tamaño de la tubería (pulg./mm)												
			OGS												
Modelo	Material del tubo	Notas	4 100	5 150	6 150	8 200	10 250	12 300	14 350	16 400	18 450	20 500	22 550	24 600	
VE460	Acero (OGS)	4, 12	Sch. 5 – 80 2,1 – 9,5 mm		Sch. 5 – 40 2,8 – 8,2 mm			Sch. 5 – XS 3,4 – 12,7 mm							
	Acero (OGS-200)	11				Sch. 40 – 80 8,2 – 12,7 mm									
	Inoxidable		Sch. 40S 6,0 – 9,3 mm					Est. 9,5 mm							
	Inoxidable (OGS-200)					Sch. 40 8,2 mm									
	Pared ligera acero inoxidable	13	Sch. 5S–10S 2,1 – 4,6 mm					Sch. 5S–10S, TRUE 10 4,0 – 4,8 mm; 6,4 mm							
	Aluminio	2	Sch. 5 – 40 2,1 – 10,3 mm												
	Plástico PVC	7	Sch. 40 – 80 6,0 – 11,0 mm		Sch. 40 8,2 mm										

² Usar aleaciones 6061-T4 ó 6063-T4.

⁵ Hay disponibles rodillos ranuradores EndSeal™ marcados con el prefijo RZ. Consulte a Victaulic® para más información.

⁷ Use rodillos ranuradores marcados con el prefijo RP.

¹¹ OGS-200 para uso con acoplamiento rígido Estilo 870

¹² Use rodillos ranuradores estándar marcados con los prefijos R para OGS y RW para AGS.


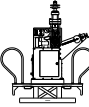
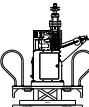
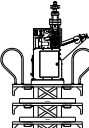
¹³ Use rodillos ranuradores marcados con los prefijos RX para OGS y RWX para AGS. (Hay disponibles rodillos especiales RWX para ranurar tuberías Schedule 10 (0.250 | 6,4 mm).

NOTAS

- Capaz de ranurar tuberías API de especificación 5L, Grado B, de espesor de pared nominal de 0.375" con resistencia máxima a la deformación de 50.000 psi. Para una mayor resistencia a la deformación, use 50T.
- Capaz de ranurar tuberías API de especificación 5L, Grado B, de espesor de pared nominal de hasta 0.500" con resistencia máxima a la deformación de 42.000 psi. Para una mayor resistencia a la deformación, use 50T.

Ranurado por laminación – Fabricación en planta/taller

Tabla de soportes para tuberías VE460

Modelo de herramienta	Juegos de rodillos incluidos	Cantidad del kit de baranda y plataforma	Base de soporte (Cant.)	Peso de herramienta/ peso de despacho en lb.	Soporte para tuberías recomendado ¹⁵
VE460 	4 – 6"/ DN100 – DN150 8 – 12"/ DN200 – DN300 14 – 24"/ DN350 – DN600	ND	ND	1500/1750	VAPS224 O VAPS1672*
Accesorios opcionales¹⁶					
Kit ranurador de 26 – 38"/ 650 – 950 mm 	26 – 38"/ DN650 – DN950	1	1	ND	VAPS1672
Kit ranurador de 40 – 50"/ 1000 – 1200 mm 	40 – 50"/ DN1000 – DN1200	1 ¹⁷	2 ¹⁸	ND	VAPS1672
Kit ranurador de 54 – 60"/ 1300 – 1500 mm 	54 – 60"/ DN1300 – DN1500	1 ¹⁷	3 ¹⁸	ND	VAPS1672

* La capacidad del soporte de tuberías VAPS1672 comienza en 16"/DN400.

Rodillos opcionales: Rodillos opcionales disponibles para tuberías de acero inoxidable Schedules 5S y 10S, PVC y aluminio.

¹⁵ Para un funcionamiento correcto se requiere un soporte de tuberías. Consulte Accesorios para obtener más detalles.

¹⁶ Los kits de accesorios opcionales incluyen los COMPONENTES REQUERIDOS para ranurar hasta el tamaño especificado. Los componentes se pueden pedir por separado o como kit.

¹⁷ Se requiere el kit de barandilla y plataforma solo si no se ha pedido el kit anterior.

¹⁸ Solo se requiere una (1) base de soporte si se ha pedido el kit anterior.



50T

50T

- Capaz de ranurar tuberías de acero al carbono de 14 – 78"IDN350 – DN1800
- Herramienta de fabricación en taller de altas prestaciones
- Para ver la capacidad nominal de la herramienta, consulte la [publicación 24.03](#)

Ranurado por laminación – Fabricación en planta/taller



RG5200i

RG5200i

- Herramienta hidráulica de taller, completamente automática, viene totalmente montada con escáner de proximidad, soporte de control y rodillos para el ranurado estándar de tubos Schedule 40 (4 – 24”/ DN100 – DN600).
- Entrega un registro digital de cada ranura, lo que permite un seguimiento completo de la preparación de la tubería.

NOTAS

- Consulte la [publicación 24.05](#) para ver más detalles.

Requisitos de potencia: Autónoma

Alimentación eléctrica: Alimentación estándar trifásica de 18A/220V, 50/60Hz. La herramienta también puede venir para cualquier voltaje del mundo, consulte los detalles con Victaulic. La corriente trifásica requiere un cableado integrado realizado por un electricista local certificado.

Peso: 1120 lbs./508 kg

Capacidad de la ranuradora — Tamaño máximo de tubería y espesor de pared		Tamaño de la tubería (pul./mm)											
		4 100	5	6 150	8 200	10 250	12 300	14 350	16 400	18 450	20 500	22 550	24 600
Modelo	Material del tubo	Sch. 10 – 40 (OGS) 3,0 – 10,3 mm						Pared estándar (AGS) 9,5 mm					
RG5200i	Acero	Pared delgada (OGS)						Pared delgada (OGS)					
	Inoxidable	Automática						Semiautomática					

† La tubería de pared delgada solo se puede ranurar en tamaños aptos para OGS.

Certificados/Listados:

- Cumple los requisitos esenciales de seguridad de la Directiva de Maquinaria 2006/42/EC de la UE y la normativa (de seguridad) de maquinaria 2008 N° 1597 de Reino Unido.

Ranurado por corte – Manual de campo



VG

VG Vic-Groover

- Diseñada para ranurado por corte manual o motorizado de un tamaño único de tuberías de acero, hierro dúctil, acero inoxidable, aluminio y CPVC/PVC
- Las herramientas se distribuyen con una palanca de trinquete para la operación manual
- Las herramientas de 2"/DN50 y mayores vienen con una horquilla mecánica
- Ranura por corte tuberías de ¾ – 8"/DN20 – DN200
- Las herramientas estándar vienen con brocas de corte para acero y aluminio

Requisitos de potencia: Potencia externa o manual, mín. ½ hp/0,37 kW

Velocidad de arrastre: 40 rpm máx.

Juego enviado para: Ranura estándar, tamaño de tubería y material indicado en el pedido. Al pedir tuberías de hierro dúctil/fundido, debe especificar si la unión es rígida o flexible.

Peso: 28 lbs./13 kg

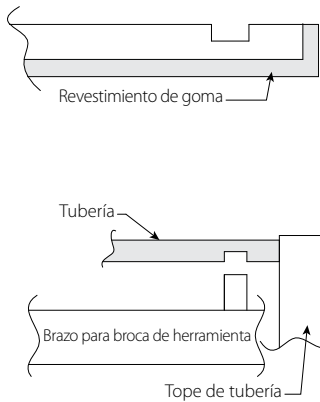
Capacidad de la herramienta Vic-Groover

Capacidad de la ranuradora — Tamaño máximo de tubería y espesor de pared		Tamaño de la tubería (pulg./mm)											
		¾ 20	1 25	1 ¼ 32	1 ½ 40	2 50	2 ½	3 80	3 ½ 90	4 100	5	6 150	8 200
Modelo	Material del tubo												
	Acero	Sch. 40 – 80 2,9 – 12,7 mm											
	Inoxidable	Sch. 40 – 80 2,9 – 12,7 mm											
	Aluminio	Sch. 40 – 80 2,9 – 12,7 mm											
	Plásticas de CPVC/PVC					Sch. 40 – 80 3,9 – 7,6 mm		Sch. 40 – 80 6,0 – 8,6 mm		Sch. 40 – 80 7,1 – 11,0 mm			
	Hierro dúctil						Clase 53 – 56						

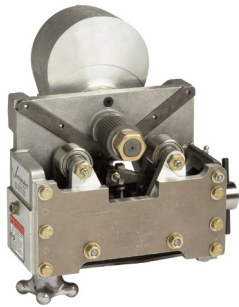
Ranurado por corte – Fabricación en campo



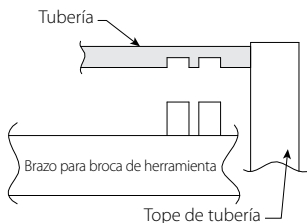
VG28GD



Perfil de cuchilla solo para abrasión*



VDG26GD



Perfil de cuchillas solo para doble ranura*

Exagerado para mayor claridad

VG28GD

- Diseñada para ranurar por corte tuberías de 2 – 8"/DN50-DN200
- Hay disponible una versión modificada (ABR) para ranurar o mecanizar tuberías con revestimiento de goma

Requisitos de potencia: Unidad motorizada externa

Velocidad de arrastre: 38 rpm máx.

Juego enviado para: Ranura estándar en tuberías de acero de 4 – 6"/DN100 – DN150.

Peso: 37 lbs./17 kg

Capacidad de la ranuradora — Tamaño máximo de tubería y espesor de pared			Tamaño de la tubería (pulg./mm)							
Modelo	Material del tubo	Nota	2 50	2 ½	3 80	3 ½ 90	4 100	5 150	6 150	8 200
VG28GD	Acero	19	Sch. 40–80 3,9 – 11,0 mm							Sch. 40 8,2 mm
	Inoxidable		Sch. 40–80 3,9 – 11,0 mm							Sch. 40 8,2 mm
	Aluminio		Sch. 40–80 3,9 – 11,0 mm							Sch. 40 8,2 mm
	Hierro dúctil		Clase 53 mín.							

NOTA

- Rodillo loco recubierto de uretano especial (N° de pieza R-033-281-AVG) recomendado para ranurar tuberías revestidas con fibra de vidrio.

Capacidad de la ranuradora — Tamaño máximo de tubería y espesor de pared			Tamaño de la tubería (pulg./mm)							
Modelo	Material del tubo	Nota	2 50	2 ½	3 80	3 ½ 90	4 100	5 150	6 150	8 200
VG28GD-ABR	Acero	19	Sch. 40–80 3,9 – 11,0 mm							Sch. 40 8,2 mm

¹⁹ Podría requerir cuchillas y topes especiales

VDG26GD

- Produce una ranura doble de 6"/DN150 para uso específico con acoplamientos de doble ranura Estilo 808

Requisitos de potencia: Unidad motorizada externa

Velocidad de arrastre: 38rpm máx.

Peso: 37 lbs./17 kg

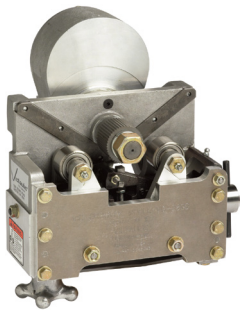
Capacidad de la ranuradora — Tamaño máximo de tubería y espesor de pared			Tamaño de la tubería (pulg./mm)								
Modelo	Material del tubo	Nota	2 50	2 ½	3 80	3 ½ 90	4 100	5 150	6 150	8 200	
VDG26GD	Acero	19								Sch. 40–80 7,1 – 11,0 mm	

¹⁹ Podría requerir cuchillas y topes especiales

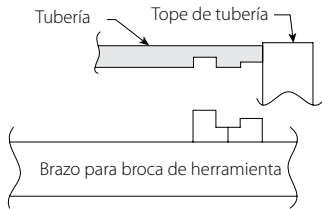
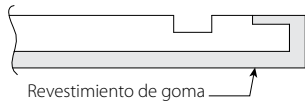
NOTA

- Las ranuradoras por corte Victaulic requieren una fuente de alimentación externa (ver Power Mule II en el capítulo Accesorios para Herramientas de Preparación de Tuberías).

Ranurado por corte – Fabricación en campo



VG26GD-COR



Perfil de cuchillas solo para
abrasión y corrosión*

*exagerado para mayor claridad

VG26GD-COR

- Diseñada específicamente para ranurar por corte tuberías de acero al carbono a fin de revestirlas y mecanizarlas para lograr mayor resistencia a la abrasión y corrosión
- Corta ranuras en tuberías de acero al carbono de 2 – 6"/DN50 – DN150

Requisitos de potencia: Unidad motorizada externa

Velocidad de arrastre: 38rpm máx.

Juego enviado para: Ranura estándar para tuberías de acero de 4 – 6"/DN100 – DN150.

Peso: 37 lbs./17 kg

Capacidad de la ranuradora — Tamaño máximo de tubería y espesor de pared

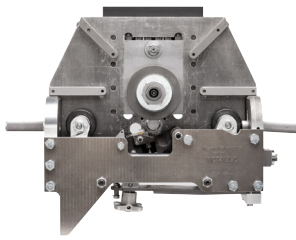
			Tamaño de la tubería (pulg./mm)							
Modelo	Material del tubo	Nota	2 50	2 ½	3 80	3 ½ 90	4 100	5	6 150	
VG26GD-COR	Acero	19	Sch. 40 – 80 3,9 – 11,0 mm							

¹⁹ Podría requerir cuchillas y topes especiales

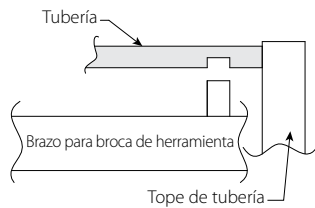
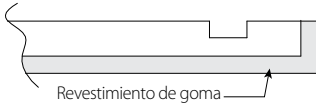
NOTA

- Las ranuradoras por corte Victaulic requieren una fuente de alimentación externa (ver Power Mule II en el capítulo Accesorios para Herramientas de Preparación de Tuberías).

Ranurado por corte – Fabricación en campo



VG824



Perfil de cuchilla solo para abrasión*

VG824

- Produce solo ranuras por corte simples OGS para sistemas de tuberías sin revestimiento
- La herramienta es impulsada por su propia caja de engranajes integrada y alimentada por una fuente de alimentación externa
- Diseñada para la obra, el taller o el ranurado por corte de producción
- Hay disponible una versión modificada (ABR) para ranurar o mecanizar tuberías con revestimiento de goma

Requisitos de potencia: Unidad motorizada externa

Velocidad de arrastre: 38rpm máx.

Juego enviado para: Ranura estándar, tuberías de 8 – 12"/DN200 – DN300

Peso: 82 lbs./37,2 kg

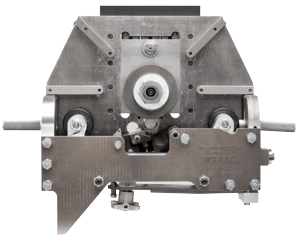
Capacidad de la ranuradora — Tamaño máximo de tubería y espesor de pared			Tamaño de la tubería (pulg./mm)								
Modelo	Material del tubo	Nota	8 200	10 250	12 300	14 350	16 400	18 450	20 500	22 550	24 600
VG824	Acero	19	Sch. 40 – 80 8,2 – 19,1 mm				Sch. 30 – 750 9,5 – 31 mm				
	Inoxidable		Sch. 30 – Est. 7,0 – 9,5 mm								
	Aluminio		Sch. 30 – Est. 7,0 – 9,5 mm								
	Hierro dúctil		Clase 53 mín.								

NOTA

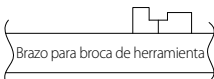
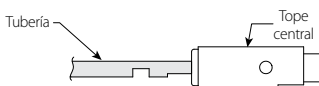
- Rodillo loco recubierto de uretano especial (N° de pieza R-042-828-MCH) recomendado para ranurar tuberías revestidas con fibra de vidrio.

Capacidad de la ranuradora — Tamaño máximo de tubería y espesor de pared			Tamaño de la tubería (pulg./mm)								
Modelo	Material del tubo	Nota	8 200	10 250	12 300	14 350	16 400	18 450	20 500	22 550	24 600
VG824-ABR	Acero	19	Sch. 40 – XS 8,2 – 12,7 mm								

¹⁹ Podría requerir cuchillas y topes especiales



VG824DG



Perfil de cuchillas solo para doble ranura*

VG824DG

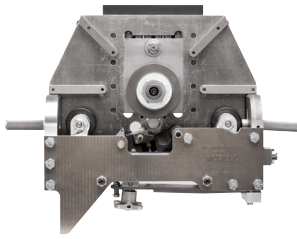
- Diseñada específicamente para cortar ranuras dobles en tuberías de 8 – 12"/DN200 – DN300 para usar con acoplamientos de doble ranura Estilo 808
- Diseñada para la obra, el taller o el ranurado por corte de producción

Capacidad de la ranuradora — Tamaño máximo de tubería y espesor de pared			Tamaño de la tubería (pulg./mm)								
Modelo	Material del tubo	Nota	8 200	10 250	12 300	14 350	16 400	18 450	20 500	22 550	24 600
VG824DG	Acero	19	Sch. 40 – 80 8,2 – 17,5 mm								

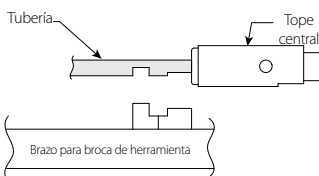
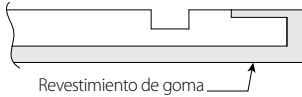
¹⁹ Podría requerir cuchillas y topes especiales

*exagerado para mayor claridad

Ranurado por corte – Fabricación en campo



VG824-COR



Perfil de cuchillas solo para abrasión y corrosión*

VG824-COR

- Diseñada específicamente para ranurar por corte tuberías de acero al carbono a fin de revestirlas y mecanizarlas para lograr mayor resistencia a la abrasión y corrosión
- La herramienta se debe impulsar mediante su propia caja de engranajes incorporada y alimentada por una fuente de alimentación externa a una velocidad máxima de 38 rpm
- Diseñada para la obra, el taller o el ranurado por corte de producción
- Ranura por corte tuberías de 8 – 24"/DN200 – DN600

Requisitos de potencia: Toma de fuerza externa

Velocidad de arrastre: 38rpm máx.

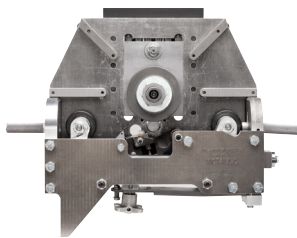
Juego enviado para: Ranura estándar, tuberías de 8 – 12"/DN200 – DN300

Peso: 82 lbs./37,2 kg

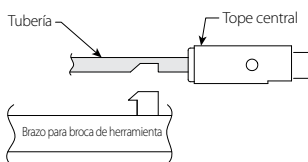
Capacidad de la ranuradora — Tamaño máximo de tubería y espesor de pared

Modelo	Material del tubo	Nota	Tamaño de la tubería (pulg./mm)							
			8 200	10 250	12 300	14 350	16 400	18 450	20 500	22 550
VG824-MRL	Acero	19	Sch. 40 – 500 8,2 – 12,7 mm							

¹⁹ Podría requerir cuchillas y topes especiales



VG828



Perfil de cuchillas solo para abrasión y corrosión*

VG828

- VG828 producirá una ranura por corte AGS simple
- Diseñada para la toma de fuerza Power Mule II

Requisitos de potencia: Unidad externa, mín. 1 ½ hp

Velocidad de arrastre: 38 rpm máx.

Peso: 82 lbs./37,2 kg

Capacidad de la ranuradora — Tamaño máximo de tubería y espesor de pared

Modelo	Material del tubo	Nota	Tamaño de la tubería (pulg./mm)					
			14 350	16 400	18 450	20 500	22 550	24 600
VG828	Acero	19	0.500 – 0.750 12,7 – 19,0 mm					

¹⁹ Podría requerir cuchillas y topes especiales

*exagerado para mayor claridad

Ranurado por corte – Motorizada en campo



Kit CG336 para tubos de 14-18"

Ranuradora por corte portátil CG336 para tuberías de hierro dúctil AWWA

- Sistema modular completo de preparación de extremos de tubería que permite cortar a escuadra y ranurar tuberías de hierro dúctil para cumplir con las especificaciones AWWA C606 para acoplamientos mecánicos
- Diseñado para realizar cortes a escuadra y ranurar extremos de tuberías de hierro dúctil de 3 – 36" conforme a AWWA de manera simultánea
- Funciona en manos libres con brocas de corte y ranurado para autoalimentación y pedal de accionamiento seguro
- Montaje externo y acción de transmisión diseñados para uso con todo tipo de recubrimientos y revestimientos

Kit básico: Incluye herramientas y componentes comunes intercambiables con cada kit individual. Vea los detalles en la tabla.

Modelo	Componente
CG336	Caja de trabajo de acero
	Conjunto de accionamiento eléctrico
	Conjuntos de cabezal de herramienta eléctrica
	Herramientas manuales
	Herramientas de mantenimiento

Medidas de tuberías Incluye todos los componentes necesarios para hacer uniones con el kit básico y para cortar y ranurar extremos de tuberías. Vea los detalles en la tabla.

Modelo	Componente	Capacidad de ranurado
CG336	Kit para tuberías de 3 – 12"	3 – 12"
	Kit para tuberías de 14 – 18"	14 – 18"
	Kit para tuberías de 20 – 24"	20 – 24"
	Kit para tuberías de 30 – 36"	30 – 36"
	Kit completo	3 – 36"

Accesorios opcionales: Hay disponible una plataforma opcional para montar la herramienta.

Accesorio	Peso en lbs/kg
Plataforma	169
	76,7

NOTA

- Consulte la capacidad de la herramienta en la [publicación 24.25](#)

Alimentación eléctrica: 120V, 50 – 60Hz, 20A.

Peso:

Tamaño de la herramienta	Peso de la herramienta ensamblada en lbs/kg
Kit para tuberías de 3 – 12"	305
	138,3
Kit para tuberías de 14 – 18"	334
	151,5
Kit para tuberías de 20 – 24"	425
	192,8
Kit para tuberías de 30 – 36"	507
	230

NOTA

- El peso de la herramienta montada es el peso de la herramienta funcionando. Para conocer el peso de envío, consulte el capítulo Herramientas de preparación de tuberías en la actual Lista de Precios.

Ranurado por corte – Motorizada en campo



VG412

Herramienta de mecanizado orbital VG412

- Sistema modular completo de preparación de extremos de tubería que permite el corte y ranurado de tuberías de hierro dúctil conforme a AWWA y a otras especificaciones de la industria para acoplamientos mecánicos
- Su montaje externo y el motor están diseñados para ranurar tuberías de hierro dúctil con revestimiento de cemento
- Diseño de bastidor abisagrado que permite el corte en cualquier punto de la tubería
- El ajuste y reemplazo de la cuchilla es rápido y simple
- Ranura por corte tuberías de 4 – 12"/DN100 – DN300
- Pedal de seguridad

Requisitos de potencia: 120V/11,5A

Juego enviado para: Rígido Perfil rígido de ranura radial, tuberías de hierro dúctil de 4 – 12"/DN100 – DN300

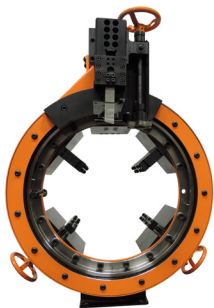
Peso: 151 lbs./69 kg

Opciones: Capaz de ranurar tuberías de acero IPS de 4 – 12"/DN100 – DN300 solo para ranurado de piezas de cierre.

NOTA: Específicamente diseñada para piezas de cierre en campo. No apta para ranurado de producción.

Capacidad de la herramienta VG412

Capacidad de la ranuradora — Tamaño máximo de tubería y espesor de pared		Tamaño de la tubería (pulg./mm)							
Modelo	Material del tubo	4 100	4 ½	5	6 150	8 200	10 250	12 300	
VG412	Acero	Sch. 40 – 80 6,0 – 17,5 mm							
	Hierro dúctil	Clase 53 mín.							



CG3100

Herramienta de ranurado por corte para tubería de polietileno de alta densidad (PEAD).

- Las ranuradoras por corte de la serie 3000 están diseñadas para ranurar tuberías de PEAD de 8 – 36"/DN200 – DN900 (DR7 – DR21). La herramienta se apoya en la pared exterior de la tubería para cortar y ranurar el extremo de la misma en una sola operación.

Alimentación eléctrica:

- Las herramientas CG3100 y CG3300 se conectan directamente a una fuente de alimentación de 120V con una frecuencia de 50 – 60Hz y un amperaje de 20A. También hay disponible un modelo monofásico de 220V a 50 – 60Hz.
- La herramienta CG3500 se conecta directamente a una fuente de alimentación monofásica de 220V con frecuencia de 50 – 60Hz y amperaje de 20A.

Capacidad de la ranuradora — Tamaño máximo de tubería y espesor de pared		Tamaño de la tubería (pulg./mm)														
Modelo	Material del tubo	8 200	10 250	12 280	14 300	16 350	18 400	20 450	22 500	24 550	26 600	28 650	30 700	32 750	36 800	900
CG3100/CG3101	PEAD	DR7 – DR21														
CG3300/CG3301		DR7 – DR21							DR7 – DR21							
CG3500/CG3501		DR7 – DR21														

NOTA

- Consulte la [publicación 24.06](#) para ver más detalles.

Certificados/Listados:

- Cumple los requisitos esenciales de seguridad de la Directiva de Maquinaria 2006/42/EC de la UE y la normativa (de seguridad) de maquinaria 2008 N° 1597 de Reino Unido.

Ranuradoras de tuberías plásticas



CG1100

CG1100

- Ranura tuberías de 2 – 12"/DN50 – DN300
- Herramienta portátil ligera para campo o taller
- Diseñada para formar una ranura radial por corte PGS-300 en tuberías de CPVC/PVC Schedule 40 – 80

Alimentación eléctrica: 120VCA, 50/60Hz, 7A

Transmisión de rotación:

Peso: 17 lbs./7,7 kg

Capacidad de la ranuradora — Tamaño máximo de tubería y espesor de pared		Tamaño de la tubería (pulg./mm)							
		2 50	2 ½	3 80	4 100	6 150	8 200	10 250	12 300
CG1100	CPVC/PVC	Sch. 40–80 3,9 – 17,5 mm							

NOTA

- Consulte la [publicación 24.09](#) para ver más detalles.

VPG824

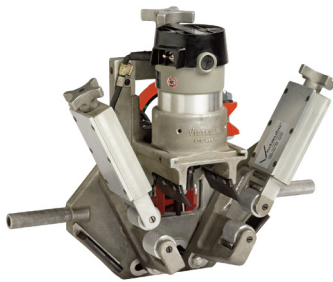
- Ranura tuberías de 8 a 16"/DN200 – DN400

Alimentación eléctrica: Alimentación monofásica de 110V, 60Hz, 7A

Transmisión de rotación: Manual (hacia la derecha)

Peso: 47 lbs./21 kg

Juego enviado para: VPG824 para 8 – 12"/DN200 – DN300



VPG824

Capacidad de la ranuradora — Tamaño máximo de tubería y espesor de pared		Tamaño de la tubería (pulg./mm)				
		8 200	10 250	12 300	14 350	16 400
VPG824	Plásticos CPVC/PVC	Sch. 40–80 8,2 – 21,4 mm				

Ranuradoras Aquamine

La unidad APG es una herramienta manual para cortar ranuras para lengüetas y extremos biselados en tubos Aquamine de 4 – 12"/DN100 – DN300 a fin de prepararlas para recibir un acoplamiento Aquamine. Es una herramienta orbital que gira sobre una tubería estacionaria asegurada. La herramienta puede utilizarse sobre una tubería fijada a una prensa o sobre una tubería instalada en el sitio que esté despresurizada y vacía.

Peso: 13.1 lbs./5,9 kg



APG

Herramientas de mecanizado de agujeros



HCT904

HCT904

- Herramienta de corte de una pieza diseñada para mecanizar orificios de hasta 2 3/4"/70 mm en tuberías de acero al carbono y acero inoxidable con D.E. de hasta 8"/DN200
- Permite usar salidas *Mechanical-T*, *Vic-Lety Vic-O-Well*
- Esta herramienta solo está disponible en Europa

Capacidad: Orificios de 1 – 2 3/4"/25 – 70 mm para conexiones *Mechanical-T* y *Vic-Let*

Alimentación eléctrica: Alimentación monofásica de 220V; 60Hz; 10,0A

Peso: 23 lbs./10 kg



HCT908

HCT908

- Herramienta de corte de una pieza diseñada para mecanizar orificios de hasta 2 3/4"/70 mm en tuberías de acero al carbono y acero inoxidable con D.E. de hasta 3 1/2"/DN90
- Admite el uso de salidas *Mechanical-T*, *Vic-Let* y *Vic-O-Well*

Capacidad: Orificios de 1 1/4 – 2 3/4"/32 – 70 mm para conexiones de 1/2 – 2 1/2"/DN15 – 73,0 mm *Mechanical-T* y *Vic-Let*

Alimentación eléctrica: Alimentación monofásica de 110V; 60Hz; 7,0A

Peso: 23 lbs./10 kg



VHCT900

VHCT900

- Cortadora de tres piezas diseñada para mecanizar agujeros de hasta 4 1/2"/127 mm de diámetro para salidas *Mechanical-T*, *Vic-Lety Vic-O-Well*
- La unidad de base se engancha rápidamente al tubo en posición vertical, horizontal o colgante
- El taladro de alta resistencia se instala en las guías de alineamiento y el alimentador manual mantiene una presión uniforme sobre la sierra para una máxima eficiencia de corte

Capacidad: Orificios de 1 – 4 1/2"/25 – 120 mm para conexiones sin banda *Mechanical-T* de 1/2 – 4"/DN15 – DN100

Alimentación eléctrica: alimentación monofásica de 120V, 60Hz, de 10A con toma a tierra (alimentación monofásica de 220V, 60Hz, de 5A disponible sobre pedido)

Peso: 36 lbs./16 kg

Accesorios: Cadena extendida para tuberías de 10 – 24"/DN250 – DN600; accesorio de control de velocidad del motor para cortar orificios de 3 – 4 1/2"/80 – 127 mm

VIC-TAP II

- Herramienta de corte de orificios diseñada para la unidad *Vic-Tap II Mechanical-T* Estilo 931 para derivaciones en sistemas de tuberías de acero bajo presiones de hasta 500 psi/3450 kPa

Capacidad: *Vic-Tap II* de 4 – 8"/DN100 – DN200 × salida de 2 1/2"/DN65 (IPS)

Alimentación eléctrica: Alimentación monofásica de 115V; 60Hz; 7,5A

Peso:

- (A) Guía de base de perforación, 15 lbs./6,8 kg
- (B) Conjunto de motor de perforación y alimentación, peso total 16 lbs./7,3 kg
- (C) Estilo 931/unidad de válvula, 12 lb./5,4 kg – 15 lb./6,8 kg, dependiendo del tamaño (4, 5, 6 y 8"/100, 125, 150 200 mm)

Tamaño de orificio: 2 3/8"/DN60.5



VIC-TAP II

Herramienta Vic-Press



PFT510

PFT510

- El sistema Vic-Press™ Schedule 10S requiere una herramienta Vic-Press™ Schedule 10S diseñada para asegurar productos Vic-Press™ Schedule 10S a tuberías **IPS** de acero inoxidable Schedule 10S.
- El paquete incluye una (1) herramienta Vic-Press™ PFT510, dos (2) baterías de iones de litio de 18V, un (1) cargador de batería, un (1) adaptador alámbrico, un (1) maletín portaherramientas, un (1) maletín portamordazas, una (1) mordaza de ½"/DN15, una (1) mordaza de ¾"/DN20, una (1) mordaza de 1"/DN25, una (1) mordaza abisagrada de 1 ½"/DN40, mordaza abisagrada de 2"/DN50 y una (1) mordaza adaptadora.
- Las mordazas vienen con cada compra de herramientas.
- La herramienta Vic-Press™ PFT510 está diseñada solo para uso industrial y comercial

Capacidad: Tuberías de acero inoxidable de ½"/DN15, ¾"/DN20, 1"/DN25, 1 ½"/DN40, 2"/DN50 Sch. 10S

Alimentación eléctrica: 110V/60Hz/6,5 A

Opcional: 220 V

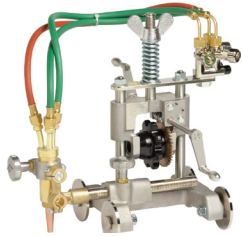
Nota: El sistema Vic-Press™ Schedule 10S no es compatible con PFT505 y/o herramientas/componentes PFT509. El sistema Vic-Press™ Schedule 10S requiere el uso del paquete de herramienta Vic-Press™ PFT510.

Peso: PFT510 con mordaza de 1"/DN25 21 lbs./ 9,5 kg

Certificados/Listados:

- Cumple los requisitos esenciales de seguridad de la Directiva de Maquinaria 2006/42/EC de la UE y la normativa (de seguridad) de maquinaria 2008 N° 1597 de Reino Unido.

Herramientas de corte de tuberías



VCT1

VCT1 Manual

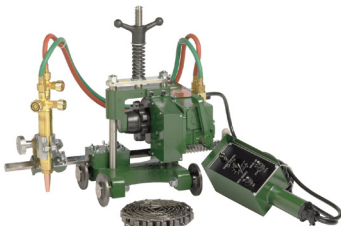
- Herramienta ligera y portátil para corte de tuberías que maneja tamaños de 4 – 24"/DN100 – DN600, de hasta 0,500/12,7 mm de espesor
- La manivela con cremallera permite una trayectoria manual suave y un control sencillo y preciso del corte

Capacidad: 4 – 24"/DN100 – DN600

Espesor de pared: 0.065 – 0.500"/1,65 – 12,7 mm (con puntas incluidas)

Puntas: Acetileno – 1 c/u #00, #0, #1

Peso: 22 lbs./10 kg



VCT2

VCT2 Automática

- La rotación es impulsada por un pequeño motor de 120 VCA con control remoto SCR
- El diseño del distribuidor posee una introducción de acero inoxidable que alarga la vida útil de la punta, facilita su limpieza y reduce el pistoneo

Capacidad: 6 – 24"/DN150 – DN600

Espesor de pared: 0.065 – 0.500"/1,65 – 12,7 mm (con puntas incluidas)

Puntas: Acetileno – 1 c/u #00, #0, #1

Control de velocidad: SCR

requisito de energía: Alimentación monofásica de 120V, 60Hz, 15A

Capacidad nominal del motor: 15 W 10.000 rpm

Peso: 33 lbs./15 kg

Accesorios: El carril de guía se vende por separado. Recomendado para tuberías de 12"/DN300 y mayores. Solicite el carril de guía D-600 para tuberías de hasta 24"/DN600 (otros disponibles).



PC3110

PC3110

- Herramienta ligera de corte de tuberías
- En el diámetro exterior de la tubería traza marcas de introducción para la instalación correcta de acoplamientos y conexiones QuickVic™ SD
- Diseñada para funcionar con una unidad motorizada.

Capacidad: ½ – 2"/DN15 – DN50

Accesorios – Unidad motorizada



Mule II

Power Mule II

- Diseñada para accionar herramientas individuales de ranurado por corte Victaulic
- Unidad de altas prestaciones y dos ruedas que transporta las ranuradoras por corte Victaulic con la velocidad y potencia necesarias para un ranurado de precisión
- Cabeza giratoria para aplicaciones en horizontal y vertical
- La unidad Power Mule II incluye un control de Avance-Apagado-Reversa y un pedal de accionamiento integrado

Capacidad: Herramientas individuales de ranurado Victaulic *Vic-Groover* – VG28GD, VG28GD-ABR, VG26GD, VG26GD-COR, VG824, VG824-ABR, VG824-COR, VG824DG, VG828

Alimentación eléctrica: Alimentación de 115V, 15A 50/60Hz

Velocidad a plena carga: 35 rpm

Peso: 190 lbs./86 kg

Accesorios – Soporte ajustable para tuberías



PS3400

PS3400

- Diseñado para soportar el tubo a ranurar por laminación
- Unidad autónoma ajustable y portátil
- Diseño rotativo de transferencia de bolas que permite ajustabilidad sencilla de deslizamiento/altura de la tubería para una configuración de ranura adecuada

Capacidad: Tuberías IPS de 1 – 12"/25 – 300 mm

Capacidad de carga: 750 lb/340 kg

Carrera vertical: 9.9"/251 mm

Altura mínima del tubo al suelo: 17.83"/453mm en tuberías de 12"/DN300 y 21.3"/541mm en tuberías de 1"/DN25 pipe

Altura máxima de tubería desde el suelo: 27.72"/704mm en tuberías de 12"/DN300 y 31.2"/792mm en tuberías de 1"/DN25

Peso: 40 lb/18 kg



VAPS112

VAPS112

- Diseñado para soportar el tubo a ranurar por laminación
- Unidad autónoma portátil de cuatro patas ajustables
- El diseño Turnstile permite girar el tubo y ranurar ambos extremos sin tener que quitarlo del soporte
- Diseño acanalado que permite el movimiento rotacional, de avance y transversal

Capacidad: Tuberías IPS de 3/4 – 12"/DN20 – DN300

Capacidad de carga: 1075 lbs./490 kg

Carrera vertical: 14 1/2"/368 mm para la varilla de ajuste, 8 1/2"/216 mm de ajuste de pata 23"/584 mm

Altura mínima del tubo al suelo: 23"/584 mm en tuberías de 12"/DN300 21"/533 mm en tuberías de 1"/DN25

Esfuerzo de palanca requerido para levantar una carga de 1075 lbs./490 kg: 50 lbs./23 kg máximo



VAPS224

VAPS224

- Diseñada específicamente para apoyar tuberías a ranurar por laminación
- Unidad para trabajo pesado que permite la rotación libre de la tubería y el desplazamiento sobre unidades de transferencia de bolas
- Las unidades de transferencia de bolas se instalan de modo que admitan el movimiento de las tuberías
- El diseño Turnstile permite girar el tubo y ranurar ambos extremos sin tener que quitarlo del soporte

Capacidad: Tuberías IPS de 2 – 24"/DN50 – DN600

Capacidad de carga: 1800 lbs./816 kg

Carrera vertical: 23"/584 mm

Altura mínima del tubo al suelo: 13"/325 mm en tuberías IPS de 24"/DN600

Altura máxima de la tubería desde el suelo: 38"/965 mm en tuberías IPS de 2"/DN50 IPS

Peso: 260 lbs./118 kg

Esfuerzo de palanca requerido para levantar una carga de 1800 lbs./817 kg: 50 lbs./23 kg máximo

Accesorios – Soporte ajustable para tuberías



VAPS270

VAPS270

- Diseñado para soportar el tubo a ranurar por laminación
- Unidad para trabajo pesado que permite la rotación libre de la tubería y el desplazamiento sobre unidades de transferencia de bolas
- Diseñada para utilizar con las ranuradoras VE108H, VE270FSD, VE271FSD y VE272SFS
- El diseño Turnstile permite ranurar ambos extremos de la tubería sin desmontarla del soporte

Capacidad: Tuberías de $\frac{3}{4}$ – 12"/DN20 – DN300

Capacidad de carga: 660 lbs./300 kg

Altura mínima del tubo al suelo: 25"/635 mm

Altura máxima de tubería desde el suelo: 37"/940 mm

Peso: 44 lbs/20 kg

NOTA

- Solo disponible en Europa. Consulte a Victaulic para más información.



VAPS1672

VAPS1672

Los soportes ajustables para tuberías Vic-Easy son unidades portátiles autónomas que permiten la libre rotación de la tubería y su desplazamiento por transferencia de bolas. Están diseñados para uso directo con ranuradoras por laminación Vic-Easy.

Capacidad: Tuberías de 16 – 72"/DN400 – DN1800

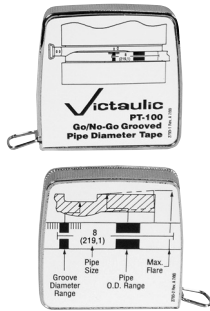
Capacidad de carga: 10000 lbs

Carrera vertical: 17"

Altura mínima del tubo al suelo: 16" en tuberías de 72"/DN1800

Altura máxima de tubería desde el suelo: 28" en tuberías de 16"/DN400

Accesorios – Cinta para medir diámetro



PT100A



PT101

PT100A / PT101 /PT101A

- Hay disponibles cintas de bolsillo Go/No-Go para tomar medidas de circunferencia en tuberías de ¾ – 24"/DN20 – DN600.
- La cinta tiene marcas Go/No-Go en un lado para las tuberías de ¾ – 24"/DN20 – DN600 de tamaños ANSI B36.19 y muchos tamaños ISO-4200 y está graduada en incrementos de 1/100 de pulgada por el otro lado.
- El lado Go/No-Go sirve para verificar la conformidad de las tuberías ranuradas por corte o laminación con las especificaciones de diámetro de Victaulic Original Groove System, de mecanizado para revestimiento de goma (ABR) de (¾ – 12"/DN20 – DN300) y de Advanced Groove System (AGS) (14 – 24"/DN35 – DN600).
- Las cintas tienen muescas en el extremo delantero para superponerlas dentro de la ranura y obtener mediciones más exactas.
- El lado Go/No-Go de la cinta no está diseñado para tuberías de acero y acero inoxidable de 76,1; 139,7; 165,1; 165,2; 216,3; 267,4; ni 318,5 mm. Para las tuberías de hierro fundido o dúctil (en tamaños de hasta 20"/DN500), tuberías de cobre y tuberías de acero y acero inoxidable indicadas arriba, use el lado de la cinta graduado en incrementos de 0.01".
- La cinta Go/No-Go para medir diámetros es solo una guía de referencia rápida. Para garantizar las dimensiones adecuadas de ranurado, consulte siempre el Manual de Instalación en Campo Victaulic I-100 o las últimas especificaciones de ranurado publicadas en www.victaulic.com.
- La versión métrica, PT101, también está disponible para tuberías de DN20 – DN600.



PT102A

PT102A

- Hay disponibles cintas de bolsillo Go/No-Go para tomar medidas de circunferencia en tuberías de 8 – 72"/DN200 – DN1800.
- La cinta contiene marcas Go/No-Go en un lado para usar con componentes Original Groove System de tamaño 8 – 12"/DN200 – DN300 y componentes Advanced Groove System de tamaño 14 – 72"/DN300 – DN1800 conforme a ANSI B36.10/B36.19 y muchos tamaños ISO-4200. Además, el modelo PT102 contiene marcas graduadas con incrementos de 0.02"/0,5 mm en el lado opuesto.
- El lado opuesto de la cinta para medir diámetro sirve para verificar las especificaciones de ranura original Victaulic en tuberías de 14 – 42"/DN200 – DN1050, incluidas tuberías según las especificaciones de China y JIS en tamaños de 8 – 12"/DN200– DN300.
- Este cable es una guía de referencia rápida y no sustituye un instrumento de medición de diámetro. Para garantizar las dimensiones adecuadas de ranurado, consulte siempre e Manual de Instrucciones Victaulic I-PT102 de la Cinta de Medición Go/No-Go o las últimas especificaciones de ranurado en www.victaulic.com.

Accesorios – Cinta para medir diámetro



GDC-CTS



GDC-EC



GDC-AC

GDC-CTS/GDC-EC/GDC-AC

- El cable de bolsillo Go/No-Go proporciona un método para inspeccionar rápidamente que su ranura esté dentro de las especificaciones para tuberías de cobre CTS y las especificaciones para Europa y Australia.
- El cable Go/No-Go es únicamente una guía de referencia rápida. No sustituye un instrumento calibrado de medición de diámetro. Consulte siempre el Manual de Instalación en Campo Victaulic I-100 o las últimas especificaciones de ranurado publicadas en www.victaulic.com.



GDC-StrengThin™ 100

GDC-StrengThin™ 100

- Los cables de bolsillo Go/No-Go para medir diámetro de ranura proporcionan un método rápido de comprobar que la ranura cumple con la especificación de tuberías de DN50 – DN300/2 – 12".
- El lado Go/No-Go sirve para verificar la conformidad de la tubería ranurada por laminación con las especificaciones de diámetro de ranura de Victaulic StrengThin™ 100 .
- El cable Go/No-Go es únicamente una guía de referencia rápida. Para garantizar las dimensiones de ranurado, consulte siempre las Instrucciones de Instalación I-E497 de StrengThin™ 100 o las últimas especificaciones de ranurado (publicación 25.13) en www.victaulic.com.



GDC-PGS-300

GDC-PGS-300

- El cable PGS-300 para medir diámetro de ranura es un método de comprobar rápidamente si la ranura cumple con la especificación para tuberías de CPVC/PVC.
- Este cable es una guía de referencia rápida y no sustituye un instrumento de medición de diámetro. Para garantizar las dimensiones adecuadas de ranurado, consulte siempre las instrucciones de instalación pertinentes o las últimas especificaciones de ranurado (publicación 25.18) en www.victaulic.com.



Calibradores de confirmación de ranura OGS-200

Calibradores de confirmación de ranura OGS-200

- Los calibradores de confirmación de ranura OGS-200 permiten al operador verificar la ranura sin retirar la herramienta de la tubería.
- En el juego se incluyen tres calibradores para 2", 2.5 – 3", 4 – 6".
- Este cable es una guía de referencia rápida y no es un sustituto de un instrumento calibrado de medición de diámetro. Para garantizar las dimensiones adecuadas de ranurado, consulte siempre las instrucciones de instalación pertinentes o las últimas especificaciones de ranurado (publicación 25.12) en www.victaulic.com.

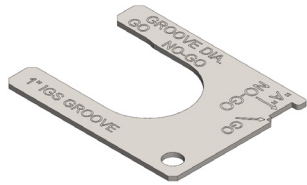


Calibrador de confirmación de doble ranura por corte en PEAD

Calibrador de confirmación de doble ranura por corte en PEAD

- El calibrador de confirmación Go/No-Go de doble ranura por corte en PEAD está diseñado para verificar ranuras por corte conforme a las especificaciones de Victaulic.
- En el juego se incluyen tres calibradores para 8 – 18", 16 – 26", 24 – 36".
- Este calibrador de confirmación es solo una guía de referencia. Para garantizar las dimensiones adecuadas de ranurado, consulte siempre las Especificaciones de Ranurado por Corte Victaulic para PEAD (publicación 25.16) o el Manual de Instalación en Campo I-900 para PEAD en victaulic.com.

Accesorios – Cinta para medir diámetro



Calibrador de confirmación de ranura IGS

Calibrador de confirmación de ranura IGS

- El calibrador de confirmación de ranura IGS está diseñado para verificar ranuras por laminación IGS y garantizar que cumplan con las especificaciones de Victaulic.
- Este calibrador de confirmación es solo una guía de referencia. Para garantizar las dimensiones adecuadas de ranurado, consulte siempre las Especificaciones de Ranurado por Laminación IGS de Victaulic ([publicación 25.14](#)).

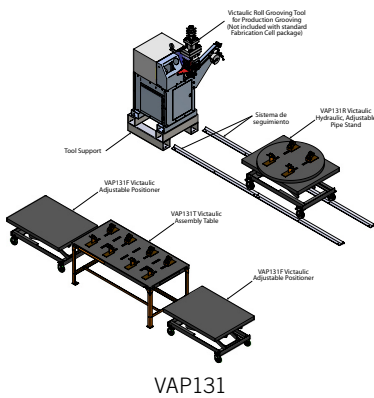
Accesorios – Prueba de Seguridad del Sistema



Kit de tapón de prueba N° T-60

- **Kit completo** - Incluye maletín, divisores y dos tapones de prueba N° T-60 por tamaño en 2 – 8"/DN50 – DN200.

Accesorios – Celda de fabricación



VAP131



Soporte hidráulico ajustable para tuberías VAPS 131R



Posicionador hidráulico VAPS 131F



Banco de montaje VAPS 131T

VAP131- Paquete de celda de fabricación

- Solución llave en mano para taller
- Maximiza las mejoras de productividad asociadas a los sistemas ranurados Victaulic®
- Viene de serie con la herramienta de taller VE460, el soporte para tuberías VAPS 131R y el sistema de seguimiento, dos bancos VAPS 131F, un banco de montaje VAPS 131T

SOPORTE HIDRÁULICO AJUSTABLE PARA TUBERÍAS VAPS 131R

- Diseñado para soportar el tubo a ranurar por laminación
- Permite la rotación libre de la tubería y el desplazamiento sobre el mecanismo de transferencia de bolas
- El diseño Turnstile permite girar el tubo y ranurar ambos extremos sin tener que quitarlo del soporte

Capacidad: Tuberías IPS de 4 – 24"/DN100 – DN600; carga nominal: 2000 lbs./907 kg

Carrera vertical: 30.5"/775 mm (32.25"/820mm solo en Europa)

Altura mínima del tubo al suelo: Compatible con ranuradoras por laminación Victaulic®

Alimentación eléctrica: 115 VCA/60Hz (220VCA/50Hz solo en Europa)

Peso: 500 lbs./227 kg (847lb/358kg solo en Europa)

POSICIONADOR HIDRÁULICO VAPS 131F

- Diseñado para apoyar tuberías, válvulas, y conexiones ranuradas cuando se emplean junto con el banco de montaje VAPS 131T
- Control por pedal para trabajar en manos libres
- Diseño de ruedas giratorias para una mejor movilidad

Capacidad: Tuberías IPS de 4 – 24"/DN100 – DN600; carga nominal: 1200 lbs./544 kg con ruedas instaladas, 2000 lbs./907 kg sin ruedas

Carrera vertical: 29.25"/743 mm (32.25"/820mm solo en Europa)

Alimentación eléctrica: 115 VCA/60Hz (220VCA/50Hz solo en Europa)

Peso: 400 lbs./181 kg (437lb/199kg solo en Europa)

BANCO DE MONTAJE VAPS 131T

- Diseñado para apoyar tuberías, válvulas y conexiones ranuradas cuando se utilizan junto con el posicionador hidráulico VAPS 131F
- Los mecanismos de transferencia de bolas se pueden posicionar para admitir tuberías desde 2 – 24"/DN50 – DN600

Capacidad: Tuberías IPS de 4 – 24"/DN100 – DN600; carga nominal:

8000 lbs./3629 kg, capacidad nominal de transferencia de bolas 700 lbs./318 kg

Carrera vertical: 29.25"/743 mm

Peso: 500 lbs./227 kg

Accesorios – Herramientas de cierre para productos de manguito partido emperrado Victaulic (VBSP)



Herramienta manual pequeña CTM-01
Herramienta manual grande CTM-02

Herramienta manual pequeña CTM-01
Herramienta manual grande CTM-02

- Ofrecidas en tamaños pequeño y grande, están diseñadas para unir acoplamientos VBSP seleccionados
- La herramienta une las carcasas del acoplamiento para que se puedan instalar los pernos y las tuercas
- Para ver información específica de la herramienta correspondiente por acoplamiento, descargue las fichas técnicas respectivas de los productos de acoplamiento VBSP

Peso: CTM-01 10 lbs./4,5 kg
CTM-02 20 lbs./9 kg

CTH-01 HERRAMIENTA HIDRÁULICA PEQUEÑA PARA 10 TON
CTH-02 HERRAMIENTA HIDRÁULICA GRANDE PARA 25 TON

- CTH-01 aplica hasta 10 toneladas de fuerza hidráulica
- La CTH-02 aplica hasta 25 toneladas de presión y está diseñada para unir componentes VBSP con espesores de pared de $\frac{3}{4}$ "/19 mm o 1"/25,4 mm
- Para ver información específica de la herramienta correspondiente por acoplamiento, descargue las fichas técnicas respectivas de los productos de acoplamiento VBSP

Peso: CTH-01 55 lbs./25 kg
CTH-02 120 lbs./54 kg



CTH-01 Herramienta hidráulica
pequeña para 10 ton
CTH-02 Herramienta hidráulica
grande para 25 ton

Tiempos de ranurado

El tiempo de preparación de las tuberías depende de muchos factores, como la productividad, la ubicación, el tipo, la dureza y el espesor de pared. Como referencia de los tiempos de ranurado más comunes, ofrecemos la siguiente tabla que indica el tiempo de ranurado con la tubería en posición y la herramienta debidamente ajustada para el tamaño y profundidad de la ranura. Los tiempos se alargan al pasar de un tamaño a otro para cambiar los rodillos, ajustar el tope de profundidad, hacer pruebas de ranurado y otros ajustes menores propios del cambio de tamaño o del tiempo inicial de ajuste antes de la primera ranura.

Tiempo aproximado de ranurado en minutos – Tubería de acero²⁰

Medida nominal	Ranuradoras por laminación – eléctricas								Ranuradoras por corte				
	Pulgadas	VE226	VE272SFS	VE270FSD	VE268	VE416FSD	VE414MC	VE460	RG1200	Ranuradora Vic-Groover		Vic-Adjustable	
										Potencia	Manual	VG28GD	VG824 Potencia
¾	0.5 ²¹	—	0.2	0.2	—	—	—	—	0.5	1.5	—	—	
1	0.6 ²¹	—	0.2	0.2	—	—	—	—	0.5	1.5	—	—	
1 ¼	0.7 ^{21 22}	—	0.2	0.2	—	—	—	—	0.7	2.0	—	—	
1 ½	0.8 ^{21 22}	—	0.2	0.2	—	—	—	—	0.7	2.5	—	—	
2	1.0 ^{22 23}	0.3	0.3	0.3	0.3	0.2	—	1–2	1.0	3.0	1.0	—	
2 ½	1.3 ^{22 23}	0.3	0.3	0.3	0.3	0.2	—	1–2	1.2	3.8	1.3	—	
3	1.4 ^{22 23}	0.4	0.4	0.4	0.4	0.2	—	1–2	1.4	4.5	1.5	—	
3 ½	1.4 ^{22 23}	0.4	0.4	0.4	0.4	0.2	—	—	1.7	5.5	2.0	—	
4	1.5 ^{22 23}	0.5	0.4	0.5	0.5	0.2	<1	2–3	1.9	7.0	2.5	—	
4 ½	1.5 ^{22 23}	0.8	0.6	0.6	0.6	0.2	<1	2–3	2.3	8.0	2.8	—	
5	1.6 ^{22 23}	1.0	0.8	0.8	0.8	0.2	<1	2–3	2.5	9.0	3.5	—	
6	1.8 ^{22 23}	1.5	1.2	0.8	1.0	0.3	<1	2–3	3.0	10.0	4.5	—	
8	—	1.7	1.5	0.9	1.7	0.4	<1	—	4.0	15.0	5.0	5.0	
10	—	2.0	1.8	1.5	2.5	0.6	1.1	—	—	—	—	8.0	
12	—	2.5	2.3	1.8	3.5	0.7	1.4	—	—	—	—	10.0	
14	—	—	—	—	7.4 ²⁴	3.6 ²⁴	2.7	—	—	—	—	12.0	
16	—	—	—	—	8.0 ²⁴	4.0 ²⁴	3	—	—	—	—	16.0	
18	—	—	—	—	—	—	3.5	—	—	—	—	20.0	
20	—	—	—	—	—	—	3.8	—	—	—	—	23.0	
22	—	—	—	—	—	—	4	—	—	—	—	27.0	
24	—	—	—	—	—	—	4.2	—	—	—	—	30.0	
26	—	—	—	—	—	—	3.2 ²⁵	—	—	—	—	—	
28	—	—	—	—	—	—	3.2 ²⁵	—	—	—	—	—	
30	—	—	—	—	—	—	3.4 ²⁵	—	—	—	—	—	
32	—	—	—	—	—	—	3.6 ²⁵	—	—	—	—	—	
36	—	—	—	—	—	—	4.0 ²⁵	—	—	—	—	—	
38	—	—	—	—	—	—	4.2 ²⁵	—	—	—	—	—	
42	—	—	—	—	—	—	4.5 ²⁵	—	—	—	—	—	
46	—	—	—	—	—	—	4.8 ²⁵	—	—	—	—	—	
48	—	—	—	—	—	—	5.0 ²⁵	—	—	—	—	—	
54	—	—	—	—	—	—	5.5 ²⁵	—	—	—	—	—	
56	—	—	—	—	—	—	5.8 ²⁵	—	—	—	—	—	
60	—	—	—	—	—	—	6.5 ²⁵	—	—	—	—	—	

²⁰ Para ranuradoras por laminación, los tiempos se aplican a la pared de tubería de mayor espesor para el cual la herramienta está especificada. Vea la capacidad de la ranuradora. Para ranuradoras por corte, los tiempos se aplican a tuberías de acero de pared estándar. Para otros materiales y espesores, consulte los detalles con Victaulic.

²¹ VE226B ²² VE226S ²³ VE226M

²⁴ Para ranuras por laminación AGS

²⁵ Basado en un espesor de pared de 3/8"/10 mm. Para un espesor de pared de 1/2"/13 mm, añadir un 10% a los tiempos de ranurado.

NOTA: Los tiempos de ranurado son únicamente para los ciclos de ranurado. Estos tiempos no incluyen la preparación o manipulación de las tuberías.

Espesor de pared de tubería estándar

(ANSI B 36.10 y B 36.19 para tuberías de acero inoxidable)

Medida nominal pulgadas DN	Diámetro exterior real pulgadas mm	Schedule/espesor de pared del tubo – pulgadas/milímetros								
		5S	5	10S	10	20	30	40	Est..	80
¾ 20	1.050 26,9	0.065 1,65	0.065 1,65	0.083 2,11	—	—	—	0.113 2,87	0.113 2,87	0.154 3,91
1 25	1.315 33,7	0.065 1,65	0.065 1,65	0.109 2,77	—	—	—	0.133 3,38	0.133 3,38	0.179 4,55
1 ¼ 32	1.660 42,4	0.065 1,65	0.065 1,65	0.109 2,77	—	—	—	0.140 3,56	0.140 3,56	0.191 4,85
1 ½ 40	1.900 48,3	0.065 1,65	0.065 1,65	0.109 2,77	—	—	—	0.145 3,68	0.145 3,68	0.200 5,08
2 50	2.375 60,3	0.065 1,65	0.065 1,65	0.109 2,77	—	—	—	0.154 3,91	0.154 3,91	0.218 5,54
2 ½ 73,0	2.875 73,0	0.083 2,11	0.083 2,11	0.120 3,05	—	—	—	0.203 5,16	0.203 5,16	0.276 7,01
3 80	3.500 88,9	0.083 2,11	0.083 2,11	0.120 3,05	—	—	—	0.216 5,49	0.216 5,49	0.300 7,62
3 ½ 90	4.000 101,6	0.083 2,11	0.083 2,11	0.120 3,05	—	—	—	0.226 5,74	0.226 5,74	0.318 8,08
4 100	4.500 114,3	0.083 2,11	0.083 2,11	0.120 3,05	—	—	—	0.237 6,02	0.237 6,02	0.337 8,56
5	5.563 141,3	0.109 2,77	0.109 2,77	0.134 3,40	—	—	—	0.258 6,55	0.258 6,55	0.375 9,53
6 150	6.625 168,3	0.109 2,77	0.109 2,77	0.134 3,40	—	—	—	0.280 7,11	0.280 7,11	0.432 10,97
8 200	8.625 219,1	0.109 2,77	0.109 2,77	0.148 3,76	—	0.250 6,35	0.277 7,04	0.322 8,18	0.322 8,18	0.500 12,70
10 250	10.750 273,0	0.134 3,40	0.134 3,40	0.165 4,19	—	0.250 6,35	0.307 7,80	0.365 9,27	0.365 9,27	0.594 15,09
12 300	12.750 323,8	0.156 3,96	0.156 3,96	0.180 4,57	—	0.250 6,35	0.330 8,38	0.406 10,31	0.375 9,53	0.688 17,48
14 350	14.000 355,6	0.156 3,96	—	0.188 4,78	0.250 6,35	0.312 7,92	0.375 9,53	0.438 11,13	0.375 9,53	0.750 19,05
16 400	16.000 406,4	0.165 4,19	—	0.188 4,78	0.250 6,35	0.312 7,92	0.375 9,53	0.500 12,70	0.375 9,53	0.844 21,44
18 450	18.000 457,0	0.165 4,19	—	0.188 4,78	0.250 6,35	0.312 7,92	0.438 11,13	0.562 14,27	0.375 9,53	0.938 23,83
20 500	20.000 508,0	0.188 4,78	—	0.218 5,54	0.250 6,35	0.375 9,53	0.500 12,70	0.594 15,09	0.375 9,53	1.031 26,19
24 600	24.000 610,0	0.218 5,54	—	0.250 6,35	0.250 6,35	0.375 9,53	0.562 14,27	0.688 17,48	0.375 9,53	1.219 30,96
26 650	26.000 660,4	—	—	—	0.312 7,92	0.500 12,70	—	—	0.375 9,53	—
28 700	28.000 711,0	—	—	—	0.312 7,92	0.500 12,70	0.625 15,88	—	0.375 9,53	—

Espesor de pared de tubería estándar

(ANSI B 36.10 y B 36.19 para tuberías de acero inoxidable)

Medida nominal Medida pulgadas DN	Diámetro exterior real pulgadas mm	Schedule/espesor de pared del tubo – pulgadas/milímetros								
		5S	5	10S	10	20	30	40	Est..	80
30 750	30.000 762,0	0.250 6,35	—	0.312 7,92	0.312 7,92	0.500 12,70	0.625 15,88	—	0.375 9,53	—
32 800	32.000 813,0	—	—	—	0.312 7,92	0.500 12,70	0.625 15,88	0.688 17,48	0.375 9,53	—
36 900	36.000 914,0	—	—	—	0.312 7,92	0.500 12,70	0.625 15,88	0.750 19,05	0.375 9,53	+
38 950	38.000 965,2	—	—	—	—	—	—	+	—	+
42 1050	42.000 1066,8	—	—	—	—	—	—	+	—	+
46 1150	46.000 1168,4	—	—	—	—	—	—	+	0.375 9,52	0.5 12,70
48 1200	48.000 1219,2	—	—	—	—	—	—	+	0.375 9,52	0.5 12,70
54 1350	54.000 1371,6	—	—	—	—	—	—	+	—	+
56 1400	56.000 1422,4	—	—	—	—	—	—	+	—	+
60 1500	60.000 1524,0	—	—	—	—	—	—	+	—	+
72 1800	72.000 1828,8	—	—	—	—	—	—	+	—	+

+ Consulte con Victaulic para más información.

Notificaciones

AVISO

- **Victaulic no recomienda usar tubos soldados en caliente con los productos para juntas Victaulic de medidas 2"/DN50 y menores. Incluidos, entre otros, los tubos ASTM A53 Tipo F.**

Instalación

Se debe consultar siempre el Manual de instalación en campo [I-100 Victaulic](#) del producto que se va a instalar. En cada paquete de productos Victaulic vienen manuales con los datos completos de instalación y montaje. También puede descargarlos en formato PDF de nuestra web www.victaulic.com.

Garantía

Para más información, consulte el capítulo de garantías de la Lista de Precios o contacte con Victaulic.

Nota

Este producto debe ser fabricado por Victaulic o conforme a sus especificaciones. Todos los productos deben ser instalados conforme a las instrucciones de instalación/montaje de Victaulic. Victaulic se reserva el derecho de cambiar las especificaciones, diseño y equipamiento estándar de sus productos sin por ello incurrir en obligación alguna.

Marcas registradas

Victaulic es una marca registrada de Victaulic Company.