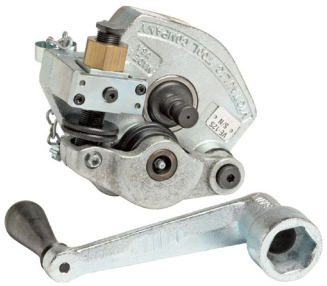
管道製備工具規格

VE460
加工車間滾槽機



手動滾槽機

CG1100
切槽機

VAPS1672
管架

溝槽管道系統

Victaulic（唯特利）溝槽機械接頭由卡箍和使用開槽工具成型或機械加工的溝槽管端組成。完全環繞在密封墊圈周圍的卡箍殼體組裝在溝槽管端、閥門或管件周圍，確保卡箍鍵部分與溝槽相嚙合，且緊固件正確擰緊。這使得接頭能夠在規定的最大額定工作壓力內承受壓力推力載荷，並允許膨脹、收縮及偏轉。

滾制開槽

滾制開槽是一種製備採用標準或薄壁碳鋼、不銹鋼、鋁、聚氯乙烯（PVC）、銅等材料製成的管道的方法。標準滾輪和切削開槽符合 ANSI/AWWA C-606 的要求。為了獲得最佳的接頭性能，Victaulic（唯特利）建議垂直切割每個管端。若使用坡口切割管，則壁厚必須符合標準或更小，且坡口必須符合 ASME/ANSI B16.25 (37 ½°) 或 ASTM A-53 (30°) 的要求。垂直切割的管道必須搭配使用 Flush-Seal™ 和 EndSeal™ 密封墊圈。

Victaulic（唯特利）滾制開槽工具均設計用於在上開槽滾輪壓入管道時旋轉管道或繞管道旋轉。下滾輪為管道提供支撐，並從管道內部驅動管道或工具。滾制開槽不去除任何金屬材料；透過冷成型方法在管壁中製備溝槽。

切削開槽

Victaulic（唯特利）切削開槽工具設計用於從管外徑上切削掉材料，從而提供指定的溝槽。當工具或管道旋轉時，切割機頭壓入管道，去除材料，直至達到設定的溝槽深度。此工具的設計確保溝槽與管道外徑同心，即使是稍微不圓的管道亦是如此。管道平均外徑不得偏離以下各頁表中列出的規格。最大允許管道橢圓度的變化範圍不得超過 1%。最大直徑與最小直徑的差值過大將導致卡箍裝配困難。切削開槽適用於標準重量或壁厚較厚的管道。垂直切割溝槽用於鋼管和其他金屬 IPS 管。這最大限度地提高了卡箍的鍵嚙合度，同時也允許由熱膨脹和收縮、偏轉、建築物或地面沉降以及地震活動而引起的運動。

工作/業主

系統編號	
位置	

承包商

提交人	
日期	

工程方

規格部分	
段落	
批准人	
日期	

 © 2025 Victaulic（唯特利）公司。保留所有權利。

目錄

滾制開槽——現場手動

這些工具適合在輕型手動現場使用，不需要電源即可操作。或者， 也可以使用相容的動力驅動裝置操作所選的現場手動工具。

RG1 ... 4
VE12 ... 4
VE26 ... 5
VE46 ... 6
VE26/46 動力驅動套件 ... 6
RG1200 手搖開槽機 ... 7

滾制開槽——現場可攜式

這些工具適合在輕型至重型現場使用，工具元件可以在工地現場 拆卸和運輸。

VE106/107 ... 8
VE206 ... 9
VE226 ... 10
VE226 動力驅動套件 ... 10

滾制開槽——現場加工

這些工具適合在重型現場重複使用。

需要外部電源
RG2100 ... 11
VE272SFS ... 12
VE416FS ... 13

一體式動力驅動裝置（帶工具）
RG3212 ... 14
VE270FSD/VE271FSD ... 15
VE416FSD/VE417FSD ... 16
VE450FSD ... 17

滾制開槽——工廠/車間加工

這些工具適合在重型工廠或車間加工重複使用。

VE268 ... 18
RG3600 ... 19
VE414MC ... 20
VE460 ... 21
50T ... 23
RG5200i ... 24

切削開槽——現場手動

這些工具適合在輕型手動現場使用，不需要電源即可操作。

VG *Vic-Groover* ... 25

切削開槽——現場加工

這些工具適合在重型現場或車間重複使用，需要動力驅動裝置才能操作。Victaulic（唯特利）提供工具附件下所列的 Power Mule II。

VG28GD ... 26
VG28GD-ABR ... 26
VDG26GD ... 26
VG26GD-COR ... 27
VG824 ... 28
VG824-ABR ... 28
VG824DG ... 28
VG824-COR ... 29
VG828 ... 29

切削開槽——現場電動

該工具適合偶爾在現場使用，用於切斷和切削開槽球墨鑄鐵管。

CG336 ... 30
VG412 ... 31

塑膠管道滾槽機

這些工具適合在現場加工使用，用於切割出半徑槽 氯化聚氯乙烯（CPVC）/聚氯乙烯（PVC）塑膠管道中切割圓角溝槽。

CG3100/3300/3500 ... 31
CG1100 ... 32
VPG824 ... 32

Aquamine 開槽工具

這款工具輕巧便攜，設計用於在 Aquamine 管道上手動切削花鍵溝槽和管端坡口，以便重複使用 Aquamine 卡箍。

APG ... 32

開孔工具

這些工具輕巧便攜，設計用於在管道上開孔以進行支管連接。

HCT904 ... 33
HCT908 ... 33
VHCT900 ... 33
Vic-Tap II ... 33

Vic-Press™ 工具

這款手持式工具由電池供電，設計用於將 Vic-Press™ 壁厚 10S 產品固定在 IPS 壁厚 10S 不銹鋼管道上。

PFT510 ... 34

切管工具

這些工具輕巧便攜，設計用於使用火焰割炬組件切斷管端。

VCT1 ... 35
VCT2 ... 35
PC3110 ... 35

工具附件

這些工具附件旨在協助對具體概述的各種 Victaulic（唯特利）工具進行操作和開槽。

用於切削開槽工具的 Power Mule II 動力驅動裝置 ... 36
VAPS112 管架 ... 37
VAPS224 管架 ... 37
VAPS270 管架 ... 38
VAPS1672 管架 ... 38
PT100A/PT101/PT101A 管道捲尺 ... 39
PT102A 管道捲尺 ... 39
GDC-CTS/GDC-EC/GDC-AC ... 40
GDC-StrengThin™ 100 ... 40
GDC-PGS-300 ... 40
OGS-200 溝槽確認量規 ... 40
HDPE 雙切削開槽確認量規 ... 40
IGS 溝槽確認量規 ... 41
T-60 號測試盲板套件 ... 41

製造車間

這些工具附件是交鑰匙加工車間全套系統的一部分，可最大限度地提高生產率。

VAP131 製造車間全套系統 ... 41
VAPS 131R 液壓可調節管架 ... 41
VAPS 131F 液壓定位器 ... 41
VAPS 131T 裝配台 ... 41

VBSP 閉合工具

這些工具專門設計用於安裝 Victaulic（唯特利）螺栓緊固式套筒產品 (VBSP)。

CTM-01 小型手動 ... 43
CTM-02 大型手動 ... 43
CTH-01 小型液壓 ... 43
CTH-02 大型液壓 ... 43

 © 2025 Victaulic（唯特利）公司。保留所有權利。

滾制開槽組具選擇:

為了達到 Victaulic（唯特利）規定的產品性能，必須選擇合適的 Victaulic（唯特利）滾制開槽工具和對應的 Victaulic（唯特利）滾輪組具。若未能選擇合適的匹配 Victaulic（唯特利）滾輪組具或使用正確的 Victaulic（唯特利）工具，則可能會導致性能下降或產品故障。每個工具都列出了其性能規格。使用前請閱讀每個工具的完整說明。

下圖概述了常用的滾輪組具。除了下面詳細介紹的滾輪組具外，還提供多種專用滾輪組具，比如用於搭配使用 EndSeal™ 型 HP-70ES 卡箍進行管道開槽的「RZ」滾輪組具。若下表中未提及您首選的管道材料或尺寸，請聯絡 Victaulic（唯特利）以瞭解更多資訊。

管道材料	IPS/CTS 壁厚	推薦的滾輪組具			
		管道尺寸 ¾ – 8" DN20 – DN200	管道尺寸 10 – 12" DN250 – DN300	管道尺寸 14 – 24" DN350 – DN600	管道尺寸 26 – 78" DN650 – DN1950
碳鋼	壁厚 5 至標準壁厚	R（標準滾輪）	R9（標準滾輪）	RW（AGS 滾輪）或 RS（強度極高的滾輪）	RW（AGS 滾輪）
不銹鋼[1]	壁厚 40S 至標準壁厚	R9（標準滾輪）	R9（標準滾輪）	RW（AGS 滾輪）	
薄壁不銹鋼[1]	壁厚 5S 和 10S	RX（薄壁不銹鋼滾輪）	RX（薄壁不銹鋼滾輪）	RWX（AGS 薄壁不銹鋼滾輪）	
薄壁不銹鋼	1.6 – 3 mm	RG（StrengThin™ 100 滾輪）	RG（StrengThin™ 100 滾輪）		
鋁	壁厚 5 至 40	RP（塑膠和鋁滾輪）	RP（塑膠和鋁滾輪）		
聚氯乙烯（PVC）塑膠	壁厚 40 和 80	RP（塑膠和鋁滾輪）			
銅	K、L、M 和 DWV	RR（銅滾輪）			

另有其他專用滾輪組具。若此處未列出您的管道材料或尺寸，請打電話給 Victaulic（唯特利）客戶服務部門以瞭解更多資訊。

[1] 不銹鋼定義為 304(L) 型或 316(L) 型。對於雙相和超級雙相不銹鋼，請聯絡 Victaulic（唯特利）以瞭解更多資訊。

備註:
- StrengThin™ 100 滾輪僅在歐洲供應。

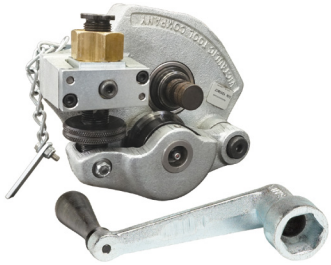
Victaulic（唯特利）滾制開槽

為了正確選擇不同合金的開槽滾輪，請使用以下選用指南。另請注意，所有工具均僅配備碳鋼滾輪。所有其他類型的開槽滾輪均為可選的。

溝槽類型	顏色代碼	合金	零件編號識別
OGS	黑色	碳鋼	R
AGS	黑色/黃色條紋	碳鋼	RW
不銹鋼管——OGS	黑色	不銹鋼（僅限標準壁厚）	R
	銀色	不銹鋼（僅限薄壁）	RX
不銹鋼管——AGS	黑色/黃色條紋	不銹鋼（僅限標準壁厚）	RW
	銀色	不銹鋼（僅限薄壁）	RWX
StrengThin™ 100	藍色條紋	不銹鋼（僅限薄壁）	RG
ES	黑色	碳鋼	RZ
銅	銅	銅	RR
聚氯乙烯（PVC）/鋁	金色	聚氯乙烯（PVC）/鋁	RP
OGS-200	紅色條紋	碳鋼	R9S
		不銹鋼	RXS

 © 2025 Victaulic（唯特利）公司。保留所有權利。

滾制開槽——現場手動



RG1

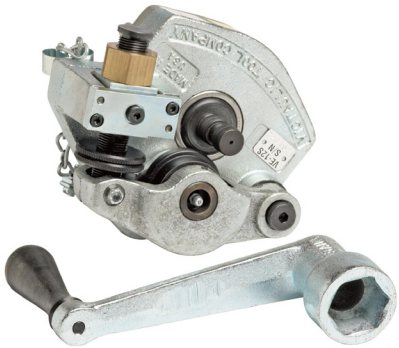
RG1 手搖開槽工具

- 使用配套的手柄手動操作工具
- 用於對壁厚 10 和 40 碳鋼管進行手動開槽
- 1" IGS 溝槽系統槽型
- 可對 1 "/DN25 管道進行滾制開槽

電源要求： 無

重量： 17 lbs/8 kg

工具額定值——最大管道尺寸和壁厚規格		管道尺寸（"/mm）
型號	管道材料	1 25
RG1	鋼	壁厚 10 和 40 2.8 和 3.4 mm



VE12 手搖開槽機

- 使用配套的手柄手動操作工具
- 用於對壁厚 5、10 和 40 的鋼管、不銹鋼管、鋁管和聚氯乙烯（PVC）管進行手動開槽
- 增強追蹤滾輪允許雙向開槽，並有助於在滾制開槽過程中將工具固定於管端
- 可對 ¾ – 2"/DN20 – DN50 管道進行滾制開槽

電源要求： 無

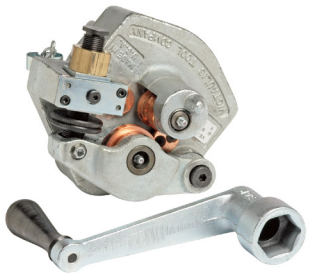
重量： 17 lbs./8 kg

工具額定值——最大管道尺寸和壁厚規格			管道尺寸（"/mm）				
型號	管道材料	備註	¾ 20	1 25	1 ¼ 32	1 ½ 40	2 50
VE12	鋼		壁厚 5 – 10 1.7 – 2.1 mm	壁厚 5 – 40 1.7 – 3.9 mm			
	不銹鋼			壁厚 40S 3.4 – 3.9 mm			
	鋁	2	壁厚 5 – 10 1.7 – 2.1 mm	壁厚 5 – 40 1.7 – 3.9 mm			
	聚氯乙烯（PVC）塑膠			壁厚 40 3.4 – 3.9 mm			
VE12SS	薄壁不銹鋼		壁厚 5S – 10S 1.7 – 2.8 mm				

[2] 必須採用 6061-T4 或 6063-T4 合金。

© 2025 Victaulic（唯特利）公司。保留所有權利。

滾制開槽——現場手動



VE26

VE26 手搖開槽機

- 使用配套的手柄手動操作工具
- 對現有的薄壁鋼管、壁厚 40 鋼管、不銹鋼管、聚氯乙烯（PVC）和鋁管進行維修和翻新
- 增強追蹤滾輪允許雙向開槽，並有助於在滾制開槽過程中將工具固定於管端
- 適用於 K、L、M 和 DWV 型銅管 (CTS) 以及英制、DIN 和澳洲標準銅管
- 提供可選配件：動力驅動轉接頭套件，使用 Ridgid* 300 動力驅動裝置交替對管道進行開槽
- 可對 2 – 6"/DN50 – DN150 管道進行滾制開槽

電源要求： 無

重量： 22 lbs./10 kg

工具額定值——最大管道尺寸和壁厚規格

型號	管道材料	備註	管道尺寸 ("/mm)					
			2 50	2 ½	3 80	4 100	5	6 150
VE26S	鋼		壁厚 5 – 40 1.7 – 5.5 mm			壁厚 5 – 10 2.1 – 3.4 mm		
	不銹鋼		僅限壁厚 40S 3.9 – 5.5 mm					
VE26C	銅		K、L、M 和 DWV					
VE26AC	澳洲銅管	3	A、B 和 D					
VE26P	鋁	2	壁厚 5 – 40 1.7 – 5.2 mm		壁厚 5 – 10 2.1 – 3.4 mm			
	聚氯乙烯（PVC）塑膠		壁厚 40 3.9 – 6.6 mm					
VE26SS	薄壁不銹鋼		壁厚 5S – 10S 1.7 – 3.4 mm					

2 必須採用 6061-T4 或 6063-T4 合金。

3 參閱 22.10 號技術檔和 22.11 號技術檔，以瞭解更多詳細資料。

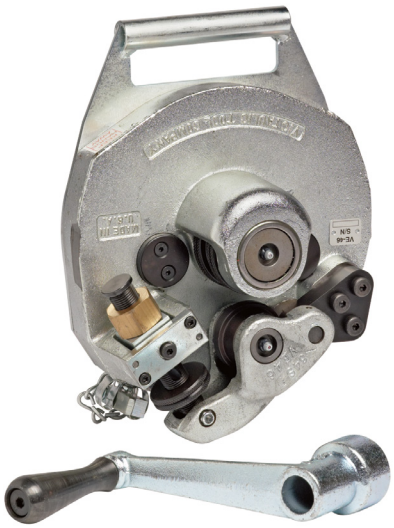
* Ridgid™ 是 Ridgid, Inc. 的商標。Victaulic（唯特利）與 Ridgid, Inc. 沒有任何關係。

認證/列名：

- 符合 2006/42/EC——歐盟機械指令和 2008 第 1597 號——英國機械（安全）法規的基本安全要求。

© 2025 Victaulic（唯特利）公司。保留所有權利。

滾制開槽——現場手動



VE46 手搖開槽機

- 使用配套的手柄手動操作工具
- 設計用於對壁厚 40 鋼管、鋁管、不銹鋼管和聚氯乙烯（PVC）管道以及壁厚 80 聚氯乙烯（PVC）管道進行手動滾制開槽
- 增強追蹤滾輪允許雙向開槽，並有助於在滾制開槽過程中將工具固定於管端
- 提供可選配件：動力驅動轉接頭套件， 使用 Ridgid* 300 動力驅動裝置交替對管道進行開槽
- 可對 3 ½ – 6"/DN90 – DN150 管道進行滾制開槽

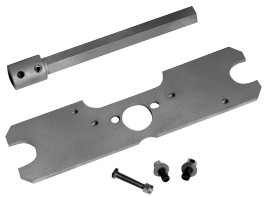
電源要求： 無

重量： 28 lbs./13 kg

工具額定值——最大管道尺寸和壁厚規格			管道尺寸（"/mm）				
型號	管道材料	備註	3 ½ 90	4 100	4 ½	5	6 150
VE46S	鋼		壁厚 5 – 40 2.1 – 7.1 mm				
	不銹鋼		僅限壁厚 40S 5.7 – 7.1 mm				
VE46P	鋁	2	壁厚 5 – 40 2.1 – 7.1 mm				
	聚氯乙烯（PVC）塑膠		壁厚 40 – 80 5.7 – 11.0 mm				

[2] 必須採用 6061-T4 或 6063-T4 合金。

* Ridgid™ 是 Ridgid, Inc. 的商標。Victaulic（唯特利）與 Ridgid, Inc. 沒有任何關係。



VE26/46 動力驅動套件

使用 VE26/46 動力驅動套件可將兩種工具直接安裝到 Ridgid* 300 動力驅動裝置。

重量： 7lbs./3kg

序號以「C」結尾的較新工具與動力驅動套件相容。不包含「C」字尾的工具需要進行翻新才能支援動力驅動套件。如需詳細資訊，請聯絡 Victaulic（唯特利）。

* Ridgid™ 是 Ridgid, Inc. 的商標。Victaulic（唯特利）與 Ridgid, Inc. 沒有任何關係。

認證/列名：

- 符合 2006/42/EC——歐盟機械指令和 2008 第 1597 號——英國機械（安全）法規的基本安全要求。

© 2025 Victaulic（唯特利）公司。保留所有權利。

滾制開槽——現場手動

RG1200

RG1200 手搖開槽機

- 手動或電動手搖開槽工具
- 設計用於在壁厚 40 和 80 碳鋼管上製備 OGS-200 滾槽
- 可對 2 – 6"/DN50 – DN150 管道進行滾制開槽

電源要求： 無

重量： 27.7 lbs./12.7 kg

工具額定值——最大管道尺寸和壁厚規格		管道尺寸（"/mm）				
型號	**管道材料**	2 50	2 ½	3 80	4 100	6 150
RG1200	碳鋼	壁厚 40 – 80 3.9 – 7.6 mm			壁厚 40 6.0 – 7.1 mm	

備註

- 可選配動力驅動裝置。

認證/列名：

- 符合 2006/42/EC——歐盟機械指令和 2008 第 1597 號——英國機械（安全）法規的基本安全要求。
- 如需詳情，請參見24.11 號技術檔。

© 2025 Victaulic（唯特利）公司。保留所有權利。

滾制開槽——現場可携式

VE106/VE107

VE106/VE107 Groove-N-Go

- 移動式輕型滾制開槽工具安裝於輕便手推車上，帶一體式電機/驅動裝置
- 使用標準 3/8"/9.5 mm四方套筒棘輪扳手操作工具
- 增強追蹤滾輪允許雙向開槽，並有助於在滾制開槽過程中將工具固定於管端
- 隨附標準工具箱，用於存放附件
- 完全獨立的裝置，配備一體式電機、安全腳踏開關和電源插頭
- 可對 1 ¼ – 6"/DN32 – DN150 管道進行滾制開槽

電源要求： VE106 適用於 110 V，15 A 電源連接。
VE107 適用於 220 V，6 A 電源連接。

重量： 140 lbs./64 kg

可選附件： 額外的滾輪/閥桿可用於銅管、薄壁不銹鋼管和 EndSeal™ (ES) 開槽。

工具額定值——最大管道尺寸和壁厚規格			管道尺寸（"/mm）								
型號	管道材料	備註	1 ¼ 32	1 ½ 40	2 50	2 ½	3 80	3 ½ 90	4 100	5	6 150
VE106	鋼	4, 5	壁厚 5 – 40 1.7 – 7.1 mm								
	不銹鋼	4	壁厚 40S 3.6 – 7.1 mm								
	薄壁不銹鋼	6	壁厚 5S – 10S 1.7 – 3.4 mm								
	銅	7			K、L、M 和 DWV						

4 使用標記有 R 字首的標準開槽滾輪。

5 可提供標記有 RZ 字首的 EndSeal™ 開槽滾輪。如需詳細資訊，請聯絡 Victaulic®（唯特利）。

6 使用標記有 RX 字首的開槽滾輪。

7 使用標記有 RR 字首的開槽滾輪。

認證/列名：

- 符合 2006/42/EC——歐盟機械指令和 2008 第 1597 號——英國機械（安全）法規的基本安全要求。

© 2025 Victaulic（唯特利）公司。保留所有權利。

滾制開槽——現場可携式

VE206

VE206 可携式滾槽機

- 工具頭可安裝在任何帶 Ridgid* 300 螺栓墊的三腳架支座上或作業車的平台上
- 液壓手動泵浦可安裝在工具的任一側，方便左手或右手操作
- 隨附 Victaulic（唯特利）工具攜帶包，便於存放附件
- 可對 1 ¼ – 6"/DN32 – DN150 管道進行滾制開槽

電源要求: 支援多種動力驅動裝置；Ridgid* 300 或 700 和 REMS Amigo 2**

重量:

工具（已組裝；包括動力驅動裝置、手動泵浦、支架組件和腳踏開關）：165 lbs./75 kg

工具頭組件：61 lbs./28 kg

工具額定值——最大管道尺寸和壁厚規格			管道尺寸（"/mm）								
型號	管道材料	備註	1 ¼ 32	1 ½ 40	2 50	2 ½	3 80	3 ½ 90	4 100	5	6 150
VE206	鋼	4, 5	壁厚 5 – 40 1.7 – 7.1 mm								
	不銹鋼	4	壁厚 40S 3.6 – 7.1 mm								
	薄壁不銹鋼	6	壁厚 5S – 10S 1.7 – 3.4 mm								
	銅	7			K、L、M 和 DWV						

* Ridgid™ 是 Ridgid, Inc. 的商標。Victaulic（唯特利）與 Ridgid, Inc. 沒有任何關係。

** REMS Amigo 是 REMS GmbH & Co KG 的註冊商標。

4 使用標記有 R 字首的標準開槽滾輪。

5 可提供標記有 RZ 字首的 EndSeal™ 開槽滾輪。如需詳細資訊，請聯絡 Victaulic®（唯特利）。

6 使用標記有 RX 字首的開槽滾輪。

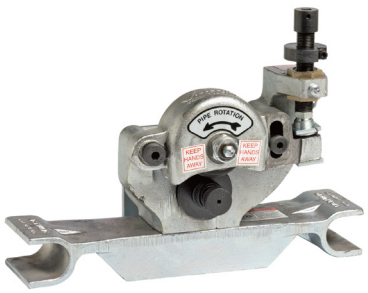
7 使用標記有 RR 字首的開槽滾輪。

認證/列名:

- 符合 2006/42/EC——歐盟機械指令和 2008 第 1597 號——英國機械（安全）法規的基本安全要求。

© 2025 Victaulic（唯特利）公司。保留所有權利。

滾制開槽——現場可携式



VE226

VE226 可携式開槽機

- 安裝至 Ridgid* 300 動力驅動裝置
- 使用標準 3/8"/9.5 mm四方套筒棘輪扳手操作工具
- 有七種型號可供選擇，適用於鋼（和其他 IPS）管、銅管和不銹鋼管
- 可對 ¾ – 6"/DN20 – DN150 管道進行滾制開槽

驅動器要求： 適合 Ridgid* 300 動力驅動裝置。
提供適用於 Ridgid* 535、1224、1822 和 Oster 310 的可選底座。

重量： 37 lbs./17 kg

工具額定值——最大管道尺寸和壁厚規格			管道尺寸（"/mm）											
型號	管道材料	備註	¾ 20	1 25	1 ¼ 32	1 ½ 40	2 50	2 ½	3 80	3 ½ 90	4 100	4 ½	5	6 150
VE226S	鋼				壁厚 5 – 40 1.7 – 5.2 mm				壁厚 5 – 10 2.1 – 3.4 mm					
	不銹鋼				僅限壁厚 40S 3.6 – 5.2 mm									
VE226B	鋼		壁厚 5 – 40 1.7 – 3.7 mm											
	不銹鋼		僅限壁厚 40S 2.9 – 3.7 mm											
	鋁	2	壁厚5 – 40 1.7 – 3.7 mm											
	聚氯乙烯（PVC）塑膠		壁厚 40 2.9 – 3.7 mm											
VE226M	鋼						壁厚 5 – 40 1.7 – 6.0 mm					壁厚 5 – 10 2.5 – 3.4 mm		
	不銹鋼						僅限壁厚 40S 3.9 – 6.0 mm							
VE226C	銅						K、L、M 和 DWV							
VE226AC	澳洲銅管	3					A、B 和 D							
VE226BSS	薄壁不銹鋼		壁厚 5S – 10S 1.7 – 2.8 mm											
VE226MSS	薄壁不銹鋼						壁厚 5S – 10S 1.7 – 3.4 mm							
VE226P	鋁	2			壁厚 5 – 40 1.7 – 6.0 mm							壁厚 5 – 10 2.5 – 3.4 mm		
	聚氯乙烯（PVC）塑膠				壁厚 40 3.6 – 7.1 mm									

[2] 必須採用 6061-T4 或 6063-T4 合金。

[3] 參閱 22.10 號技術檔和 22.11 號技術檔，以瞭解更多詳細資料。

* Ridgid™ 是 Ridgid, Inc. 的商標。Victaulic（唯特利）與 Ridgid, Inc. 沒有任何關係。

VE226 動力驅動套件

- 套件用於將 VE226 滾制開槽工具連接至 Ridgid* 700 動力驅動裝置

性能規格： 參見適當的工具

重量： 75 lbs./34 kg

* Ridgid™ 是 Ridgid, Inc. 的商標。Victaulic（唯特利）與 Ridgid, Inc. 沒有任何關係。

認證/列名：

- 符合 2006/42/EC——歐盟機械指令和 2008 第 1597 號——英國機械（安全）法規的基本安全要求。

© 2025 Victaulic（唯特利）公司。保留所有權利。

滾制開槽——現場加工

RG2100

RG2100

- 輕型可携式滾制開槽工具
- 在管道中切割、擴孔和開槽 IGS 溝槽
- RG2100 有兩種配置。一種配置包含切割機、擴孔器、槓桿、開槽機和支架。另一種則只有開槽機和支架。
- 可對 1"/DN25 管道進行滾制開槽

驅動器要求： Ridgid* 300 動力驅動裝置

電源要求： 115 V，15 A 電源連接

重量： 37.5 lbs/17 kg

工具額定值——最大管道尺寸和壁厚規格		管道尺寸（"/mm）
型號	管道材料	1 25
RG2100	鋼	壁厚 10 和 40 2.8 和 3.4 mm

* Ridgid™ 是 Ridgid, Inc. 的商標。Victaulic（唯特利）與 Ridgid, Inc. 沒有任何關係。

認證/列名：

- 符合 2006/42/EC——歐盟機械指令和 2008 第 1597 號——英國機械（安全）法規的基本安全要求。

© 2025 Victaulic（唯特利）公司。保留所有權利。

滾制開槽——現場加工

VE272SFS

VE272SFS

- 可攜式滾槽機安裝到 Ridgid* 300 動力驅動裝置
- 使用連接臂操作液壓手動泵浦可減少手柄所需的力量
- 增強追蹤滾輪允許雙向開槽，並有助於在滾制開槽過程中將工具固定於管端
- 可對 ¾ – 12"/DN20 – DN300 管道進行滾制開槽（隨附 2 – 12"/DN50 – DN300 碳鋼滾輪組具）

電源要求： Ridgid* 300 動力驅動裝置

重量： 184 lbs./84 kg

可選滾輪： ¾ – 1 1/2"/DN20 – DN40 碳鋼滾輪和不銹鋼滾輪、薄壁不銹鋼滾輪 ¾ – 12"/DN20 – DN300、EndSeal™ (ES)、壁厚 5-40 RP 鋁滾輪、壁厚 40-80 RP 聚氯乙烯（PVC）塑膠滾輪以及 K、L、M 和 DWV 型的 RR 銅滾輪。

可選附件： 提供適用於 8 – 12"/DN200 – DN300 管道的選用管道穩定器，且銅管需要此穩定器。

工具額定值——最大管道尺寸和壁厚規格			管道尺寸（"/mm）													
型號	管道材料	備註	¾ 20	1 25	1 ¼ 32	1 ½ 40	2 50	2 ½	3 80	3 ½ 90	4 100	5	6 150	8 200	10 250	12 300
VE272SFS	鋼 (OGS)	4, 5	壁厚 5 – 40 1.7 – 8.2 mm												壁厚 5 – 20 3.4 – 6.4 mm	
	鋼 (OGS-200)	11					壁厚 40 – 80 3.9 – 7.6 mm				壁厚 40 6.0 – 7.1 mm					
	不銹鋼	4	壁厚 40S 2.9 – 8.2 mm												.250 6.4 mm	
	不銹鋼 (OGS-200)						壁厚 40S 3.9 – 7.1 mm									
	薄壁不銹鋼	6, 9	壁厚 5S – 10S 1.7 – 4.6 mm													
	鋁	2, 8					壁厚 5 – 40 1.7 – 8.2 mm								壁厚 5 – 20 3.4 – 6.4 mm	
	聚氯乙烯（PVC）塑膠	8, 10					壁厚 40 3.9 mm	壁厚 40 – 80 5.2 – 11.0 mm						壁厚 40 8.2 mm		
	銅	7, 9					K、L、M 和 DWV									

* Ridgid™ 是 Ridgid, Inc. 的商標。Victaulic（唯特利）與 Ridgid, Inc. 沒有任何關係。

2 必須採用 6061-T4 或 6063-T4 合金。

4 使用標記有 R 字首的標準開槽滾輪。

5 可提供標記有 RZ 字首的 EndSeal™ 開槽滾輪。如需詳細資訊，請聯絡 Victaulic®（唯特利）。

6 使用標記有 RX 字首的開槽滾輪。

7 使用標記有 RR 字首的開槽滾輪。

8 使用標記有 RP 字首的開槽滾輪。

9 對 8"/DN200 銅管和 8 – 12"/DN200 – DN300 薄壁不銹鋼管使用防搖支撐。

10 可提供用於對 2" 壁厚 80 聚氯乙烯（PVC）管道進行開槽的專用下滾輪。零件編號 RP02272L02

11 OGS-200 用於 870 型剛性卡箍

認證/列名：

- 符合 2006/42/EC——歐盟機械指令和 2008 第 1597 號——英國機械（安全）法規的基本安全要求。

 © 2025 Victaulic（唯特利）公司。保留所有權利。

滾制開槽——現場加工

VE416FS

VE416FS

- 適用於 2 – 16"/DN50 – DN400 的現場滾制開槽
- 使用連接臂操作液壓手動泵浦可減少手柄所需的力量
- 裝備有用於 6 – 16"/DN50 – DN400 管道尺寸的管道穩定器，以控制管道搖擺

電源要求： Ridgid* 300 動力驅動裝置

重量： 240 lbs./109 kg

可選滾輪： 可選滾輪可用於壁厚 5S 和 10S 不銹鋼管、聚氯乙烯（PVC）管和鋁管以及 K、L、M 和 DWV 型銅管。

工具額定值——最大管道尺寸和壁厚規格

型號	管道材料	備註	管道尺寸（"/mm）										
			OGS									AGS	
			2 50	2 ½	3 80	4 100	5	6 150	8 200	10 250	12 300	14 350	16 400
VE416FS	鋼	4, 5, 9	壁厚 5 – 80 1.7 – 7.6 mm			壁厚 5 – 40 2.1 – 9.3 mm					壁厚 10 – 標準 4.6 – 9.5 mm	標準壁厚 AGS 9.5 mm	
	不銹鋼	5	壁厚 40S 3.9 – 9.3 mm								標準 9.5 mm	標準壁厚 RW AGS 9.5 mm	
	薄壁不銹鋼	6	壁厚 5S – 10S 1.7 – 4.6 mm									10S RWX 4.8 mm	
	鋁	2, 8	壁厚 5 – 40 1.7 – 9.3 mm								壁厚 5 – 標準 4.0 – 9.5 mm		
	聚氯乙烯（PVC）塑膠	8	壁厚 40 3.9 mm		壁厚 40 – 80 5.2 – 11.0 mm				壁厚 40 8.2 mm				
	銅	7	K、L、M 和 DWV										

* Ridgid™ 是 Ridgid, Inc. 的商標。Victaulic（唯特利）與 Ridgid, Inc. 沒有任何關係。

2 必須採用 6061-T4 或 6063-T4 合金。

4 使用標記有 R 字首的標準開槽滾輪。

5 可提供標記有 RZ 字首的 EndSeal™ 開槽滾輪。如需詳細資訊，請聯絡 Victaulic®（唯特利）。

6 使用標記有 RX 字首的開槽滾輪。

7 使用標記有 RR 字首的開槽滾輪。

8 使用標記有 RP 字首的開槽滾輪。

9 可提供用於對 2-3" 壁厚 80 碳鋼管 進行開槽的專用滾輪組具。零件編號 RS02414003

此工具不應用於現場滾制開槽。對於現場滾制開槽功能，請使用 VE450FSD 工具。VE416FS/FSD 設計用於偶爾在現場對 AGS 管道進行開槽。

認證/列名：

- 符合 2006/42/EC——歐盟機械指令和 2008 第 1597 號——英國機械（安全）法規的基本安全要求。

 © 2025 Victaulic（唯特利）公司。保留所有權利。

滾制開槽——現場加工

RG3400

RG3400

- 獨立的裝置，配備一體式齒輪電機、安全防護裝置、安全腳踏開關、管架和電源線/插頭
- 液壓手動泵浦操作
- 安靜運作——非常適合有人的空間
- 簡化的深度設定程序
- 滾制開槽:
- 碳鋼：1" IGS™
- 碳鋼/不銹鋼：1 – 12" OGS
- 薄壁不銹鋼：2 – 12"
- 銅：2 – 8"
- 聚氯乙烯（PVC）：2 – 8"
- 鋁：2 – 12"

驅動器要求: 一體式

電源要求:

- 220V 50HZ
- 220V 60HZ
- 110V 50HZ
- 120V 60HZ

備註

- 對於工具額定性能規格，請參考 22.42 號技術檔

認證/列名:

- 符合 2006/42/EC——歐盟機械指令和 2008 第 1597 號——英國機械（安全）法規的基本安全要求。
- 如需詳情，請參見24.22 號技術檔。

© 2025 Victaulic（唯特利）公司。保留所有權利。

滾制開槽——現場加工

VE270FSD/VE271FSD

VE270FSD/VE271FSD

- 完全獨立的裝置，配備一體式齒輪電機、安全防護裝置、安全腳踏開關和電源線/插頭
- 使用連接臂操作液壓手動泵浦可減少手柄所需的力量
- 增強追蹤滾輪允許雙向開槽，並有助於在滾制開槽過程中將工具固定於管端
- 可對 ¾ – 12"/DN20 – DN300 管道進行滾制開槽（隨附 2 – 12"/DN50 – DN300 碳鋼滾輪組具）

驅動器要求： 一體式

電源要求： VE270FSD 適用於 110 V，15 A 電源連接。VE271FSD 適用於 220 V，6 A 電源連接。

重量： 340 lbs./154 kg

可選滾輪： ¾ – 1 ½"/DN20 – DN40 碳鋼滾輪和不銹鋼滾輪、薄壁不銹鋼滾輪 ¾ – 12"/DN20 – DN40、EndSeal™ (ES)、壁厚 5-40 RP 鋁滾輪、壁厚 40-80 RP 聚氯乙烯（PVC）塑膠滾輪以及 K、L、M 和 DWV 型的 RR 銅滾輪。

可選附件： 提供適用於 8 – 12"/DN200 – DN300 管道的選用管道穩定器，且銅管需要此穩定器。

工具額定值——最大管道尺寸和壁厚規格			管道尺寸（"/mm）													
型號	管道材料	備註	¾ 20	1 25	1 ¼ 32	1 ½ 40	2 50	2 ½	3 80	3 ½ 90	4 100	5	6 150	8 200	10 250	12 300
VE270FSD/ VE271FSD	鋼 (OGS)	4, 5	壁厚 5 – 40 1.7 – 8.2 mm												壁厚 5 – 20 3.4 – 6.4 mm	
	鋼 (OGS-200)	11					壁厚 40 – 80 3.9 – 7.6 mm				壁厚 40 6.0 – 7.1 mm					
	不銹鋼	4	壁厚 40S 2.9 – 8.2 mm												.250 6.4 mm	
	不銹鋼 (OGS-200)						壁厚 40S 3.9 – 7.1 mm									
	薄壁不銹鋼	6, 9	壁厚 5S – 10S 1.7 – 4.6 mm													
	鋁	2					壁厚 5 – 40 1.7 – 8.2 mm								壁厚 5 – 20 3.4 – 6.4 mm	
	聚氯乙烯（PVC）塑膠	8, 10					壁厚 40 3.9 mm	壁厚 40 – 80 5.2 – 11.0 mm						壁厚 40 8.2 mm		
	銅	7, 9					K、L、M 和 DWV									

2 必須採用 6061-T4 或 6063-T4 合金。

4 使用標記有 R 字首的標準開槽滾輪。

5 可提供標記有 RZ 字首的 EndSeal™ 開槽滾輪。如需詳細資訊，請聯絡 Victaulic®（唯特利）。

6 使用標記有 RX 字首的開槽滾輪。

7 使用標記有 RR 字首的開槽滾輪。

8 使用標記有 RP 字首的開槽滾輪。

9 對 8"/DN200 銅管和 8 – 12"/DN200 – DN300 薄壁不銹鋼管使用防搖支撐。

10 可提供用於對 2" 壁厚 80 聚氯乙烯（PVC）管道進行開槽的專用下滾輪。零件編號 RP02272L02

11 OGS-200 用於 870 型剛性卡箍

認證/列名：

- 符合 2006/42/EC——歐盟機械指令和 2008 第 1597 號——英國機械（安全）法規的基本安全要求。

© 2025 Victaulic（唯特利）公司。保留所有權利。

滚制開槽——現場加工

VE416FSD/VE417FSD

VE416FSD/VE417FSD

- 適用於 2 – 16"/DN50 – DN400 的現場滚制開槽
- 槽深調節器能夠調節溝槽的初始直徑
- 完全獨立的裝置，帶一體式齒輪電機、安全腳踏開關和電源線/插頭
- 使用連接臂操作液壓手動泵浦可減少手柄所需的力量
- 裝備有用於 6 – 16"/DN150 – DN400 管道尺寸的管道穩定器，以控制管道搖擺

電源要求： VE416FSD 適用於 110 V，15 A 電源連接；VE417FSD 適用於 220 V，8 A 電源連接

重量： 340 lbs./154 kg

可選滚輪： 可選滚輪可用於壁厚 5S 和 10S 不銹鋼管、聚氯乙烯（PVC）管和鋁管以及 K、L、M 和 DWV 型銅管。

工具額定值——最大管道尺寸和壁厚規格

型號	管道材料	備註	管道尺寸 ("/mm) OGS 2 50	2 ½	3 80	4 100	5	6 150	8 200	10 250	12 300	AGS 14 350	16 400
VE416FSD/ VE417FSD	鋼 (OGS)	4, 5	壁厚 5 – 80 1.7 – 7.6 mm			壁厚 5 – 40 2.1 – 9.3 mm					壁厚 10 – 標準 4.6 – 9.5 mm	標準壁厚 AGS 9.5 mm	
	鋼 (OGS-200)	11				壁厚 80 8.6 – 11.0 mm							
	不銹鋼	4	壁厚 40S 3.9 – 9.3 mm								標準 9.5 mm	標準壁厚 RW AGS 9.5 mm	
	不銹鋼 (OGS-200)					壁厚 40S 6.0 – 7.1 mm							
	薄壁不銹鋼	6	壁厚 5S – 10S 1.7 – 4.6 mm									壁厚 10S RWX 4.8 mm	
	鋁	2, 8	壁厚 5 – 40 1.7 – 9.3 mm								壁厚 5 – 標準 4.0 – 9.5 mm		
	聚氯乙烯（PVC）塑膠	8	壁厚 40 3.9 mm	壁厚 40 – 80 5.2 – 11.0 mm					壁厚 40 8.2 mm				
	銅	7	K、L、M 和 DWV										

2 必須採用 6061-T4 或 6063-T4 合金。
4 使用標記有 R 字首的標準開槽滚輪。
5 可提供標記有 RZ 字首的 EndSeal™ 開槽滚輪。如需詳細資訊，請聯絡 Victaulic®（唯特利）。
6 使用標記有 RX 字首的開槽滚輪。
7 使用標記有 RR 字首的開槽滚輪。
8 使用標記有 RP 字首的開槽滚輪。
11 OGS-200 用於 870 型剛性卡箍

此工具不應用於現場滚制開槽。對於現場滚制開槽功能，請使用 VE450FSD 工具。VE416FS/FSD 設計用於偶爾在現場對 AGS 管道進行開槽。

認證/列名：

- 符合 2006/42/EC——歐盟機械指令和 2008 第 1597 號——英國機械（安全）法規的基本安全要求。

© 2025 Victaulic（唯特利）公司。保留所有權利。

滾制開槽——現場加工

VE450FSD

VE450FSD

- 設計用於對 4 – 24"/DN100 – DN600 管道進行現場滾制開槽
- 工具配有碳鋼滾輪組具，用於在碳鋼管道上開槽 4 – 12"/DN100 – DN300 傳統溝槽和 14 – 24"/DN350 – DN600 AGS 溝槽
- 增強追蹤滾輪允許雙向開槽，並有助於在滾制開槽過程中將工具固定於管端
- 使用連接臂操作液壓手動泵浦可減少手柄所需的力量
- 特點：
  - 使用起重設備移動工具的吊點
  - 框架支持大多數叉車
  - 用於工具附件的隨機儲藏箱

電源要求： VE450FSD 是一個獨立的裝置，帶有兩個用於處理更重負荷的 220 V，單相，50/60 hz，20 A 一體式齒輪電機、安全腳踏開關和電源線/插頭

重量： 825 lbs./374 kg

可選滾輪： 可選滾輪用於薄壁不銹鋼傳統溝槽；14 – 24/350 – 600 mm 薄壁不銹鋼 AGS 溝槽；以及 4 – 12/DN100 – DN400 EndSeal™ (ES) 溝槽。

工具額定值——最大管道尺寸和壁厚規格			管道尺寸 ("/mm)														
			OGS									AGS					
型號	管道材料	備註	4 100	5	6 150	8 200	10 250	12 300	14 350	16 400	18 450	14 350	16 400	18 450	20 500	22 550	24 600
VE450FSD	鋼	5, 12	壁厚 5 – 40 2.1 – 9.3 mm					壁厚 5 – 標準 4.0 – 9.5 mm				壁厚 5 – 標準 4.0 – 9.5 mm					
	不銹鋼	13	壁厚 40S 6.0 – 9.3 mm					標準 9.5 mm				標準 9.5 mm					
	薄壁不銹鋼	14	壁厚 5S – 10S 2.1 – 4.6 mm									壁厚 10S 4.8 – 6.4 mm					
	鋁	2, 8	壁厚 5 – 40 2.1 – 9.3 mm					標準 9.5 mm									
	聚氯乙烯（PVC）塑膠	8	壁厚 40 – 80 6.0 – 11.0 mm			壁厚 40 8.2 mm											

2 必須採用 6061-T4 或 6063-T4 合金。

5 可提供標記有 RZ 字首的 EndSeal™ 開槽滾輪。如需詳細資訊，請聯絡 Victaulic®（唯特利）。

8 使用標記有 RP 字首的開槽滾輪。

12 對 OGS 和 AGS 管道使用標記有 R 字首的標準開槽滾輪。

13 對 OGS 管道使用標記有 R 字首的標準開槽滾輪；對 AGS 管道使用標記有 RW 字首的標準開槽滾輪。

14 對 OGS 管道使用標記有 RX 字首的開槽滾輪；對 AGS 管道使用標記有 RWX 字首的開槽滾輪。（專用 RWX 滾輪可用於對真壁厚 10 (0.250 | 6.4 mm) 管道進行開槽）。

 © 2025 Victaulic（唯特利）公司。保留所有權利。

滾制開槽——工廠/車間加工

VE268

VE268

- 設計用於加工車間的滾制開槽
- 半自動、電動液壓工具帶有全套安全防護裝置和安全腳踏開關
- 配備連接臂設計，無需拆卸閥桿，簡化了換滾輪過程
- 增強追蹤滾輪允許雙向開槽，並有助於在滾制開槽過程中將工具固定於管端
- 可對 ¾ – 12"/DN20 – DN300 管道進行滾制開槽（¾ – 1 ½"/DN20 – DN32 滾輪可選）

驅動器要求： 一體式

電源要求： 標配 220/440 V，3 相，60 Hz；也可提供適用不同國家電壓的工具，有關詳細資訊，請聯絡 Victaulic（唯特利）。工具的 3 相電源需要由當地有資質的電工進行接線。在歐洲，該工具在出貨前已裝備有電纜和 380v 電源插頭。

重量： 735 lbs./333 kg

可選滾輪： 3/4 – 1 1/2"/DN20 – DN40 碳鋼滾輪和不銹鋼滾輪、薄壁不銹鋼滾輪 3/4 – 12"/DN20 – DN300、EndSeal™ (ES)、壁厚 5-40 RP 鋁滾輪、壁厚 40-80 RP 聚氯乙烯（PVC）塑膠滾輪以及 K、L、M 和 DWV 型的 RR 銅滾輪。

可選附件： 提供適用於 8 – 12"/DN200 – DN300 管道的選用管道穩定器，且需要使用此穩定器對 8"/DN200 銅管和薄壁不銹鋼管進行開槽。

工具額定值——最大管道尺寸和壁厚規格			管道尺寸（"/mm）													
型號	管道材料	備註	¾ 20	1 25	1 ¼ 32	1 ½ 40	2 50	2 ½	3 80	3 ½ 90	4 100	5	6 150	8 200	10 250	12 300
VE268	鋼	4, 5	壁厚 5 – 40 1.7 – 8.2 mm												壁厚 5 – 20 3.4 – 6.4 mm	
	鋼 (OGS-200)						壁厚 40 – 80 3.9 – 7.6 mm				壁厚 40 6.0 – 7.1 mm					
	不銹鋼	4	壁厚 40S 2.9 – 8.2 mm													
	不銹鋼 (OGS-200)						壁厚 40S 3.9 – 7.1 mm									
	薄壁不銹鋼	6	壁厚 5S – 10S 1.7 – 4.6 mm													
	鋁	2, 8					壁厚 5 – 40 1.7 – 8.2 mm								壁厚 5 – 20 3.4 – 6.4 mm	
	聚氯乙烯（PVC）塑膠	8, 10					壁厚 40 3.9 mm		壁厚 40 – 80 5.2 – 11.0 mm					壁厚 40 8.2 mm		
	銅	7					K、L、M 和 DWV									

2 必須採用 6061-T4 或 6063-T4 合金。

4 使用標記有 R 字首的標準開槽滾輪。

5 可提供標記有 RZ 字首的 EndSeal™ 開槽滾輪。如需詳細資訊，請聯絡 Victaulic®（唯特利）。

6 使用標記有 RX 字首的開槽滾輪。

7 使用標記有 RR 字首的開槽滾輪。

8 使用標記有 RP 字首的開槽滾輪。

10 可提供用於對 2" 壁厚 80 聚氯乙烯（PVC）管道進行開槽的專用下滾輪。零件編號 RP02272L02

© 2025 Victaulic（唯特利）公司。保留所有權利。

滾制開槽——工廠/車間加工

RG3600

RG3600

- 設計用於對 DN50 – DN150/2 – 6" 不銹鋼管道進行現場滾制開槽
- 隨附 StrengThin™ 100 滾輪組具

電源要求： 230 VAC 50/60-Hz

驅動器要求： REMS Amigo 2。可選配 Ridgid™ 700 動力驅動裝置。

重量： 55 lbs./29 kg

工具額定值——最大管道尺寸規格		管道尺寸 (DN)/公稱壁厚					
型號	**管道材料**	DN50	DN100	DN150	DN200	DN250	DN300
RG3600	不銹鋼	1.6 – 2.7 mm			2.0 – 3.4 mm		

認證/列名：

- 符合 2006/42/EC——歐盟機械指令和 2008 第 1597 號——英國機械（安全）法規的基本安全要求。

備註

- 僅在歐洲供應。

© 2025 Victaulic（唯特利）公司。保留所有權利。

滾制開槽——工廠/車間加工

VE414MC

VE414MC

- 設計用於在加工車間對壁厚 5、10 和標準壁厚碳鋼管、標準壁厚不銹鋼管、壁厚 40、80 聚氯乙烯（PVC）管和標準壁厚鋁管進行滾制開槽
- 增強追蹤滾輪允許雙向開槽，並有助於在滾制開槽過程中將工具固定於管端
- 該工具配備有管道穩定器，以確保平穩地執行開槽作業
- 可對 2 – 16"/DN50 – DN400 管道進行滾制開槽（隨附碳鋼管 2 – 12"/DN50 – DN300 傳統滾輪和 14 – 16"/DN350 – DN400 AGS 滾輪）

驅動器要求： 一體式

電源要求： 標配 220/440 V，3 相，60 Hz；也可提供適用不同國家電壓的工具，有關詳細資訊，請聯絡 Victaulic（唯特利）。工具的 3 相電源需要由當地有資質的電工進行接線。在歐洲，該工具在出貨前已裝備有電纜和 380v 電源插頭。

重量： 735 lbs./333 kg

可選滾輪： 可選滾輪可用於壁厚 10S 不銹鋼管、聚氯乙烯（PVC）管和鋁管以及 K、L、M 和 DWV 型銅管。

適用於 14 – 16"/DN350 – DN400 壁厚 10 至 0.375"/DN13 壁厚碳鋼管的 AGS 滾輪組具現已成為標配。

如需定價和詳細資訊，請聯絡 Victaulic（唯特利）。

工具額定值——最大管道尺寸和壁厚規格

			管道尺寸（"/mm）											
			OGS										AGS	
型號	管道材料	備註	2 50	2 ½	3 80	3 ½	4 100	5	6 150	8 200	10 250	12 300	14 350	16 400
VE414MC	鋼	5, 12	壁厚5 – 80 1.7 – 7.6 mm				壁厚5 – 40 2.1 – 9.3 mm					壁厚 10 – 標準 4.6 – 9.5 mm	壁厚 10 – 標準 4.8 – 9.5 mm	
	不銹鋼	13	壁厚 40S 3.9 – 9.5 mm										標準 9.5 mm	
	薄壁不銹鋼	14	壁厚 5S – 10S 1.7 – 4.6 mm										壁厚 5S – 10S 4.0 – 4.8 mm	
	鋁	2, 8	壁厚5 – 40 1.7 – 9.3 mm									壁厚5 – 標準 4.0 – 9.5 mm		
	聚氯乙烯（PVC）塑膠	8	壁厚 40 3.9 mm		壁厚 40 – 80 5.2 – 11.0 mm					壁厚 40 8.2 mm				
	銅	7	K、L、M 和 DWV											

2 必須採用 6061-T4 或 6063-T4 合金。

5 可提供標記有 RZ 字首的 EndSeal™ 開槽滾輪。如需詳細資訊，請聯絡 Victaulic®（唯特利）。

7 使用標記有 RR 字首的開槽滾輪。

8 使用標記有 RP 字首的開槽滾輪。

12 對 OGS 和 AGS 管道使用標記有 R 字首的標準開槽滾輪。

13 對 OGS 管道使用標記有 R 字首的標準開槽滾輪；對 AGS 管道使用標記有 RW 字首的標準開槽滾輪。

14 對 OGS 管道使用標記有 RX 字首的開槽滾輪；對 AGS 管道使用標記有 RWX 字首的開槽滾輪。（專用 RWX 滾輪可用於對真壁厚 10 (0.250 | 6.4 mm) 管道進行開槽）。

© 2025 Victaulic（唯特利）公司。保留所有權利。

滾制開槽——工廠/車間加工

VE460

VE460

- 半自動液壓車間工具在完全裝配好之後發貨，配備有安全腳踏開關和滾輪，用於對最大壁厚 (4 – 60") 0.500 管道進行標準開槽。
- 增強追蹤滾輪允許雙向開槽，並有助於在滾制開槽過程中將工具固定於管端
- 工具配備 4 – 12"/DN100 – DN300 的傳統溝槽系統開槽滾輪和 14 – 24"/DN350 – DN600 AGS 的開槽滾輪

驅動器要求： 一體式

電源要求： 標配 220/440 V，3 相，60 Hz。也可提供適用不同國家電壓的工具，有關詳細資訊，請聯絡 Victaulic（唯特利）。工具的 3 相電源需要由當地有資質的電工進行接線。在歐洲，該工具在出貨前已裝備有電纜和 380v 電源插頭。

重量： 1500 lbs./680 kg

可選滾輪： 開槽套件可用於對 26"/DN650 及以上尺寸的管道開槽。每個支撐底座高度為 12"/305 mm，與可開槽的允許管道尺寸範圍一致。如需詳情，請參閱 VE460 管架圖。

適用於 14 – 24"/DN350 – DN900 壁厚 10 至 0.375"/13 mm壁厚碳鋼管的 AGS 滾輪組具現已成為標配。

備註

- 在最大屈服強度為 50,000 psi 的情況下，能夠對公稱壁厚高達 0.375"且符合 API 規格 5L、B 級的管道開槽。對於更高的屈服強度，請使用 50T。
- 在最大屈服強度為 42,000 psi 的情況下，能夠對公稱壁厚高達 0.500"且符合 API 規格 5L、B 級的管道開槽。對於更高的屈服強度，請使用 50T。

© 2025 Victaulic（唯特利）公司。保留所有權利。

滾制開槽——工廠/車間加工

VE460

工具額定值——最大管道尺寸和壁厚規格			管道尺寸 ("/mm)																	
			AGS																	
型號	管道材料	備註	14 350	16 400	18 450	20 500	22 550	24 600	26 650	28 700	30 750	32 800	34 850	36 900	38 950	40 1000	42 1050	48 1200	50 1250	60 1500
VE460	鋼	5	.250 – .500 6.4 – 12.7 mm						.375 – .500 9.5 – 12.7 mm											
	不銹鋼		標準 9.5 mm																	
	薄壁不銹鋼		壁厚 5S – 10S，TRUE 10 4.0 – 4.8 mm，6.4 mm																	

工具額定值——最大管道尺寸和壁厚規格			管道尺寸 ("/mm)											
			OGS											
型號	管道材料	備註	4 100	5	6 150	8 200	10 250	12 300	14 350	16 400	18 450	20 500	22 550	24 600
VE460	鋼 (OGS)	4, 12	壁厚 5 – 80 2.1 – 9.5 mm		壁厚 5 – 40 2.8 – 8.2 mm		壁厚 5 – XS 3.4 – 12.7 mm							
	鋼 (OGS-200)	11				壁厚 40 – 80 8.2 – 12.7 mm								
	不銹鋼		壁厚 40S 6.0 – 9.3 mm					標準 9.5 mm						
	不銹鋼 (OGS-200)					壁厚 40 8.2 mm								
	薄壁不銹鋼	13	壁厚 5S – 10S 2.1 – 4.6 mm						壁厚 5S – 10S，TRUE 10 4.0 – 4.8 mm，6.4 mm					
	鋁	2	壁厚 5 – 40 2.1 – 10.3 mm											
	聚氯乙烯 （PVC）塑膠	7	壁厚 40 – 80 6.0 – 11.0 mm			壁厚 40 8.2 mm								

2 必須採用 6061-T4 或 6063-T4 合金。

5 可提供標記有 RZ 字首的 EndSeal™ 開槽滾輪。如需詳細資訊，請聯絡 Victaulic®（唯特利）。

7 使用標記有 RP 字首的開槽滾輪。

11 OGS-200 用於 870 型剛性卡箍

12 對 OGS 管道使用標記有 R 字首的標準開槽滾輪；對 AGS 管道使用標記有 RW 字首的標準開槽滾輪。

13 對 OGS 管道使用標記有 RX 字首的開槽滾輪；對 AGS 管道使用標記有 RWX 字首的開槽滾輪。（專用 RWX 滾輪可用於對真壁厚 10 (0.250 | 6.4 mm) 管道進行開槽）。

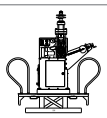
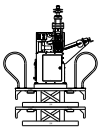
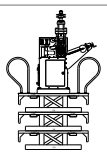
備註

- 在最大屈服強度為 50,000 psi 的情況下，能夠對公稱壁厚高達 0.375"且符合 API 規格 5L、B 級的管道開槽。對於更高的屈服強度，請使用 50T。
- 在最大屈服強度為 42,000 psi 的情況下，能夠對公稱壁厚高達 0.500"且符合 API 規格 5L、B 級的管道開槽。對於更高的屈服強度，請使用 50T。

 © 2025 Victaulic（唯特利）公司。保留所有權利。

滾制開槽——工廠/車間加工

VE460 管架圖

工具型號		包含的滾輪組具	欄杆和平台套件數量	支撐底座（數量）	工具重量/運輸重量（磅）	推薦的管架[15]
VE460		4 – 6"/ DN100 – DN150 8 – 12"/ DN200 – DN300 14 – 24"/ DN350 – DN600	不適用	不適用	1500/1750	VAPS224 或 VAPS1672*
可選附件[16]						
26 – 38"/ 650 – 950 mm 開槽套件		26 – 38"/ DN650 – DN950	1	1	不適用	VAPS1672
40 – 50"/ 1000 – 1200 mm 開槽套件		40 – 50"/ DN1000 – DN1200	1[17]	2[18]	不適用	VAPS1672
54 – 60"/ 1300 – 1500 mm 開槽套件		54 – 60"/ DN1300 – DN1500	1[17]	3[18]	不適用	VAPS1672

* VAPS1672 管架的起始規格為 16 "/DN400。

可選滾輪： 可選滾輪可用於壁厚 5S 和 10S 不銹鋼管、聚氯乙烯（PVC）管和鋁管。

15 為了正確操作，需要一個管架。如需詳情，請參閱附件。

16 可選附件套件列出了開槽至指定尺寸所需的元件。套件元件可以單獨訂購，也可以作為套件訂購。

17 只有在未訂購前述套件時才需要欄杆和平台套件。

18 若已訂購前述套件，則僅需要一 (1) 個支撐底座。

50T

50T

- 能夠對 14- 78"IDN350 - DN1800 碳鋼管進行開槽
- 重型車間加工工具
- 對於工具額定性能規格，請參考 24.03 號技術檔

© 2025 Victaulic（唯特利）公司。保留所有權利。

滾制開槽——工廠/車間加工

RG5200i

RG5200i

- 全自動液壓車間工具在完全裝配好之後發貨，配備有接近掃描器、 控制台和滾輪，用於對 (4 – 24"/DN100 – DN600) 壁厚 40 管道進行標準開槽。
- 為每個溝槽提供數位記錄；實現管道製備的完全可追溯性。

備註

- 如需更多詳情，請參見24.05 號技術檔。

驅動器要求： 一體式

電源要求： 標配 18 A/220 V，3 相，50/60 Hz。也可提供適用不同國家電壓的工具，有關詳細資訊，請聯絡 Victaulic（唯特利）。工具的 3 相電源需要由當地有資質的電工進行接線。

重量： 1120 lbs./508 kg

工具額定值——最大管道尺寸和壁厚規格		管道尺寸 ("/mm) †											
型號	管道材料	4 100	5	6 150	8 200	10 250	12 300	14 350	16 400	18 450	20 500	22 550	24 600
RG5200i	鋼	壁厚 10 – 40 (OGS) 3.0 – 10.3 mm						標準壁厚 (AGS) 9.5 mm					
	不銹鋼	薄壁 (OGS)						薄壁 (AGS)					
		自動								半自動			

† 薄壁管道開槽僅限 OGS 尺寸。

認證/列名：

- 符合 2006/42/EC——歐盟機械指令和 2008 第 1597 號——英國機械（安全）法規的基本安全要求。

© 2025 Victaulic（唯特利）公司。保留所有權利。

切削開槽——現場手動

VG

VG *Vic-Groover*

- 設計用於對鋼管、球墨鑄鐵管、不銹鋼管、鋁管和氯化聚氯乙烯（CPVC）/聚氯乙烯（PVC）管道進行單一尺寸的手動或電動切削開槽
- 工具配備了用於手動操作的棘輪手柄
- 2"/DN50 及更大尺寸的工具配有電源支架
- 可對 ¾ – 8"/DN20 – DN200 管道進行切削開槽
- 標準工具配有鋼和鋁切削頭

驅動器要求： 手動或外部驅動器，最小 ½ hp./0.37 kw

驅動器速度： 最高轉速 40 rpm

發貨套組適用於： 標準溝槽、管道尺寸和材料在訂單中註明。訂購球墨鑄鐵管/鑄管時，必須在訂單上註明剛性或撓性。

重量： 28 lbs./13 kg

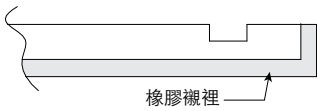
***Vic-Groover*工具性能規格**

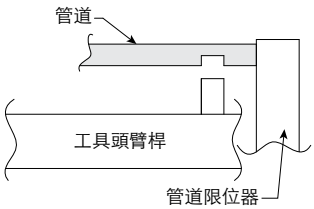
工具額定值——最大管道尺寸和壁厚規格		**管道尺寸（"/mm）**											
型號	**管道材料**	¾ 20	1 25	1 ¼ 32	1 ½ 40	2 50	2 ½	3 80	3 ½ 90	4 100	5	6 150	8 200
VG	鋼	壁厚 40 – 80 2.9 – 12.7 mm											
	不銹鋼	壁厚 40 – 80 2.9 – 12.7 mm											
	鋁	壁厚 40 – 80 2.9 – 12.7 mm											
	氯化聚氯乙烯（CPVC）/聚氯乙烯（PVC）塑膠					壁厚 40 – 80 3.9 – 7.6 mm				壁厚 40 – 80 6.0 – 8.6 mm		壁厚 40 – 80 7.1 – 11.0 mm	
	球墨鑄鐵							Class 53 - 56					

© 2025 Victaulic（唯特利）公司。保留所有權利。

切削開槽——現場加工

VG28GD





僅限耐磨損的刀型*

VG28GD

- 設計用於對 2 – 8"/DN50-DN200 管道進行切削開槽
- 改造版 (ABR) 可用於在橡膠襯裡進行開槽和機械加工

驅動器要求： 外部動力驅動裝置

驅動器速度： 最高轉速 38 rpm

發貨套組適用於： 標準溝槽 4 – 6"/DN100 – DN150 鋼管。

重量： 37 lbs./17 kg

工具額定值——最大管道尺寸和壁厚規格

型號	管道材料	備註	管道尺寸（"/mm）							
			2 50	2 ½	3 80	3 ½ 90	4 100	5	6 150	8 200
VG28GD	鋼	19	壁厚 40 – 80 3.9 – 11.0 mm							壁厚 40 8.2 mm
	不銹鋼		壁厚 40 – 80 3.9 – 11.0 mm							壁厚 40 8.2 mm
	鋁		壁厚 40 – 80 3.9 – 11.0 mm							壁厚 40 8.2 mm
	球墨鑄鐵				最低 Class 53					

備註

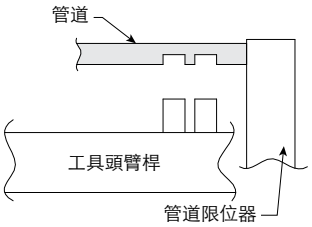
- 建議使用特殊氨基甲酸乙酯包覆的惰輪（零件編號 R-033-281-AVG）對搪玻璃管進行開槽。

工具額定值——最大管道尺寸和壁厚規格

型號	管道材料	備註	管道尺寸（"/mm）							
			2 50	2 ½	3 80	3 ½ 90	4 100	5	6 150	8 200
VG28GD-ABR	鋼	19	壁厚 40 – 80 3.9 – 11.0 mm							壁厚 40 8.2 mm

[19] 可能需要特製的刀具和止動裝置

VDG26GD



僅限用於雙溝槽的刀型*

VDG26GD

- 製備 6"/DN150 雙溝槽，以搭配使用 808 型雙溝槽卡箍

驅動器要求： 外部動力驅動裝置

驅動器速度： 最高轉速 38 rpm

重量： 37 lbs./17 kg

工具額定值——最大管道尺寸和壁厚規格

型號	管道材料	備註	管道尺寸（"/mm）							
			2 50	2 ½	3 80	3 ½ 90	4 100	5	6 150	8 200
VDG26GD	鋼	19							壁厚 40 – 80 7.1 – 11.0 mm	

[19] 可能需要特製的刀具和止動裝置

備註

- Victaulic（唯特利）切削開槽工具需要外部電源（請參閱管道製備工具附件中的 Power Mule II）。

*為清楚起見該圖有所誇張

© 2025 Victaulic（唯特利）公司。保留所有權利。

切削開槽——現場加工

VG26GD-COR

VG26GD-COR

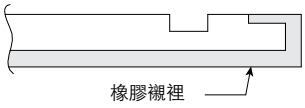
- 專門設計用於對進行橡膠襯裡和機械加工製備的碳鋼管進行切削開槽，僅用於耐磨損和耐腐蝕
- 將對碳鋼 2 – 6"/DN50 – DN150 進行切削開槽

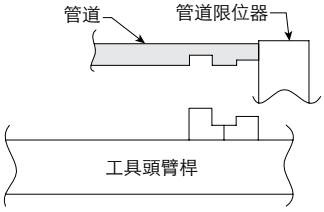
驅動器要求： 外部動力驅動裝置

驅動器速度： 最高轉速 38 rpm

發貨套組適用於： 標準溝槽 4 – 6"/DN100 – DN150 鋼管。

重量： 37 lbs./17 kg





僅限耐磨損和腐蝕的刀型*

工具額定值——最大管道尺寸和壁厚規格			管道尺寸（"/mm）						
型號	管道材料	備註	2 50	2 ½	3 80	3 ½ 90	4 100	5	6 150
VG26GD-COR	鋼	19	壁厚 40 – 80 3.9 – 11.0 mm						

[19] 可能需要特製的刀具和止動裝置

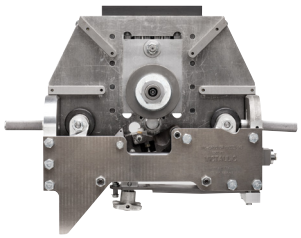
備註

- Victaulic（唯特利）切削開槽工具需要外部電源（請參閱管道製備工具附件中的 Power Mule II）。

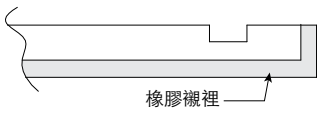
*為清楚起見該圖有所誇張

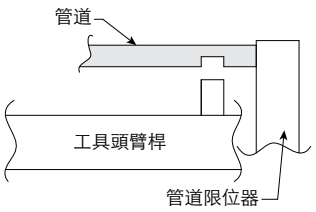
© 2025 Victaulic（唯特利）公司。保留所有權利。

切削開槽——現場加工



VG824





僅限耐磨損的刀型*

VG824

- 生成用於無襯裡管道系統的單 OGS 切削溝槽
- 該工具必須透過其自身的一體式齒輪箱由外部電源驅動
- 設計用於工地現場、加工車間或進行切削開槽
- 改造版 (ABR) 可用於在橡膠襯裡進行開槽和機械加工

驅動器要求： 外部動力驅動裝置

驅動器速度： 最高轉速 38 rpm

發貨套組適用於： 標準溝槽，8 – 12"/DN200 – DN300 鋼管

重量： 82 lbs./37.2 kg

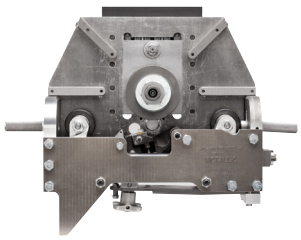
工具額定值——最大管道尺寸和壁厚規格			管道尺寸 ("/mm)								
型號	管道材料	備註	8 200	10 250	12 300	14 350	16 400	18 450	20 500	22 550	24 600
VG824	鋼	19	壁厚 40 – 80 8.2 – 19.1 mm				壁厚 30 – 0.750 9.5 – 31 mm				
	不銹鋼		壁厚 30 – 標準 7.0 – 9.5 mm								
	鋁		壁厚 30 – 標準 7.0 – 9.5 mm								
	球墨鑄鐵		最低 Class 53								

備註

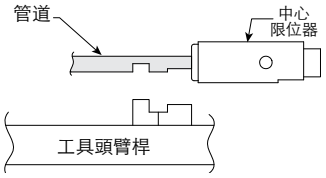
- 建議使用特殊氨基甲酸乙酯包覆的惰輪（零件編號 R-042-828-MCH）對搪玻璃管進行開槽

工具額定值——最大管道尺寸和壁厚規格			管道尺寸 ("/mm)								
型號	管道材料	備註	8 200	10 250	12 300	14 350	16 400	18 450	20 500	22 550	24 600
VG824-ABR	鋼	19	壁厚 40 – XS 8.2 – 12.7 mm								

[19] 可能需要特製的刀具和止動裝置



VG824DG



僅限用於雙溝槽的刀型*

VG824DG

- 專門設計用於對 8 – 12"/DN200 – DN300 管道切割雙溝槽，以搭配使用 808 型雙溝槽卡箍
- 設計用於工地現場、加工車間或進行切削開槽

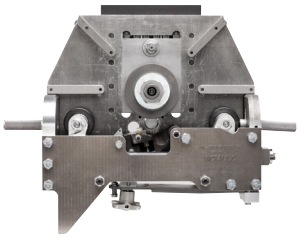
工具額定值——最大管道尺寸和壁厚規格			管道尺寸 ("/mm)								
型號	管道材料	備註	8 200	10 250	12 300	14 350	16 400	18 450	20 500	22 550	24 600
VG824DG	鋼	19	壁厚 40 – 80 8.2 – 17.5 mm								

[19] 可能需要特製的刀具和止動裝置

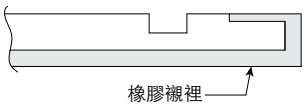
*為清楚起見該圖有所誇張

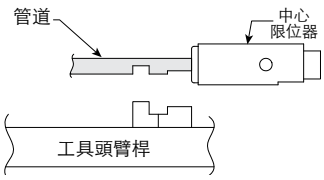
© 2025 Victaulic（唯特利）公司。保留所有權利。

切削開槽——現場加工



VG824-COR





僅限耐磨損和腐蝕的刀型*

VG824-COR

- 專門設計用於對進行橡膠襯裡和機械加工製備的碳鋼管進行切削開槽，僅用於耐磨損和耐腐蝕
- 該工具必須透過其自身的一體式齒輪箱由外部電源驅動，最高轉速為 38 rpm
- 設計用於工地現場、加工車間或進行切削開槽
- 可對 8 – 24"/DN200 – DN600 管道進行切削開槽

驅動器要求： 外部 動力驅動裝置

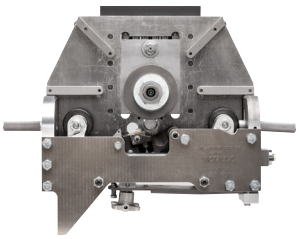
驅動器速度： 最高轉速 38 rpm

發貨套組適用於： 標準溝槽，8 – 12"/DN200 – DN300 鋼管

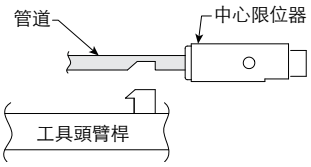
重量： 82 lbs./37.2 kg

工具額定值——最大管道尺寸和壁厚規格			管道尺寸（"/mm）								
型號	管道材料	備註	8 200	10 250	12 300	14 350	16 400	18 450	20 500	22 550	24 600
VG824-MRL	鋼	19	壁厚 40 – 0.500 8.2 – 12.7 mm								

[19] 可能需要特製的刀具和止動裝置



VG828



僅限耐磨損和腐蝕的刀型*

VG828

- VG828 將生成單 AGS 切削溝槽
- 設計使用 Power Mule II 驅動

驅動器要求： 外部驅動器，最小 1 ½ hp

驅動器速度： 最高轉速 38 rpm

重量： 82 lbs./37.2 kg

工具額定值——最大管道尺寸和壁厚規格			管道尺寸（"/mm）					
型號	管道材料	備註	14 350	16 400	18 450	20 500	22 550	24 600
VG828	鋼	19	.500 – .750 12.7 – 19.0 mm					

[19] 可能需要特製的刀具和止動裝置

*為清楚起見該圖有所誇張

© 2025 Victaulic（唯特利）公司。保留所有權利。

切削開槽——現場電動

CG336 14-18" 管道尺寸組件

CG336 AWWA球墨鑄鐵管可携式切削開槽工具

- 完整的模組化管端製備系統，可對球墨鑄鐵管進行切割和開槽，以滿足AWWA C606機械卡箍的行業規範
- 設計用於同時對3-36 “AWWA球墨鑄鐵管端進行垂直切割和開槽
- 配備自動進給切割和開槽鑽頭以及安全腳踏開關的免提操作
- 外部安裝和驅動裝置設計用於所有塗層和襯裡類型

基礎組件： 包括可與每種管道尺寸組件互換使用的常用工具和組件。詳見圖表。

型號	部件
CG336	鋼制工具箱
	電驅動組件
	電動工具頭組件
	手動工具
	維護工具

管道尺寸組件： 包括與基礎套件連接的所有必要組件，用於全管端和溝槽切割。詳見圖表。

型號	部件	開槽能力
CG336	管道尺寸組件 3 – 12"	3 – 12"
	管道尺寸組件 14 – 18"	14 – 18"
	管道尺寸組件 20 – 24"	20 – 24"
	管道尺寸組件 30 – 36"	30 – 36"
	成套組件	3 – 36"

可選附件： 有一個可選的平臺可用於安裝工具。

附件	重量磅/千克
平台	169
	76.7

註

- 對於工具額定性能規格，請參考 24.25 號出版物

電源要求： 120 V, 50 – 60 Hz, 20 Amp.

重量：

工具尺寸	組裝工具重量磅/千克
管道尺寸組件 3 – 12"	305
	138.3
管道尺寸組件 14 – 18"	334
	151.5
管道尺寸組件 20 – 24"	425
	192.8
管道尺寸組件 30 – 36"	507
	230

備註

- 組裝工具重量為操作工具重量。有關裝運重量，請參閱當前價格表的管道準備工具部分。

© 2025 Victaulic（唯特利）公司。保留所有權利。

切削開槽——現場電動

VG412

VG412 軌道加工工具

- 完整的模組化管端製備系統，可對球墨鑄鐵管進行切割和開槽，以滿足 AWWA 和其他機械卡箍的行業規範
- 外部安裝和驅動動作 適合於 水泥襯裡球墨鑄鐵管道開槽
- 鉸接框架設計使之能夠在管道的任何部位進行切槽
- 定位和更換刀片快捷方便
- 可對 4 – 12"/DN100 – DN300 管道進行切削開槽
- 安全腳踏開關

驅動器要求: 120 V/11.5 A

發貨套組適用於: 剛性 圓角槽型，4 – 12"/DN100 – DN300 球墨鑄鐵管道

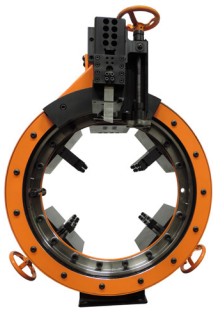
重量: 151 lbs./69 kg

選項: 能夠對 4 – 12"/DN100 – DN300 IPS 鋼管進行開槽，僅用於閉合件開槽。

備註：專為現場閉合件設計。不適用於進行開槽。

VG412 工具性能規格

工具額定值——最大管道尺寸和壁厚規格		管道尺寸 ("/mm)						
型號	管道材料	4 100	4 ½	5	6 150	8 200	10 250	12 300
VG412	鋼	壁厚 40 – 80 6.0 – 17.5 mm						
	球墨鑄鐵	最低 Class 53						



CG3100

高密度聚乙烯（HDPE）管道的切削開槽工具

- 3000 系列切削開槽工具設計用於對 8 – 36"/DN200 – DN900 HDPE (DR7 – DR21) 管道進行開槽。該工具可安裝在管道外壁上，只需一次操作即可完成管端的切削和開槽。

電源要求:

- CG3100 和 CG3300 工具可直接連接到 120 V，50-60 Hz，20 A 電源。還提供可選的 220 V，單相，50-60 Hz 型號。
- CG3500 工具可直接連接到 220 V 單相，50-60 Hz，20 A 電源。

工具額定值——最大管道尺寸和壁厚規格		管道尺寸 ("/mm)														
型號	管道材料	8 200	10 250	280	12 300	14 350	16 400	18 450	20 500	22 550	24 600	26 650	28 700	30 750	32 800	36 900
CG3100/CG3101	HDPE	DR7 – DR21														
CG3300/CG3301							DR7 – DR21									
CG3500/CG3501											DR7 – DR21					

備註

- 如需更多詳情，請參見24.06 號技術檔。

認證/列名:

- 符合 2006/42/EC——歐盟機械指令和 2008 第 1597 號——英國機械 (安全) 法規的基本安全要求。

© 2025 Victaulic（唯特利）公司。保留所有權利。

塑膠管道滾槽機

CG1100

CG1100

- 可對 2 – 12"/DN50 – DN300 管道進行開槽
- 可攜式輕型現場或車間加工工具
- 設計用於對壁厚 40 - 80 氯化聚氯乙烯（CPVC）/聚氯乙烯（PVC）管道進行圓角 PGS-300 切削開槽

電源要求： 120VAC，50/60HZ，7A

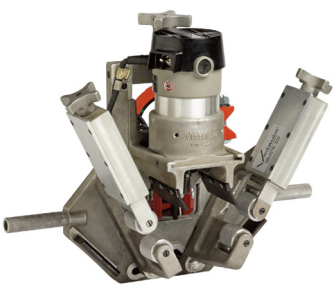
旋轉驅動：

重量： 17 lbs./7.7 kg

工具額定值——最大管道尺寸和壁厚規格		管道尺寸（"/mm）							
型號	管道材料	2 50	2 ½	3 80	4 100	6 150	8 200	10 250	12 300
CG1100	氯化聚氯乙烯（CPVC）/聚氯乙烯（PVC）	壁厚 40 – 80 3.9 – 17.5 mm							

備註

- 如需更多詳情，請參見24.09 號技術檔。



VPG824

VPG824

- 可對 8 – 16"/DN200 – DN400 管道進行開槽

電源要求： 110 V，單相，60 Hz，7 A

旋轉驅動： 手動（順時針方向）

重量： 47 lbs./21 kg

發貨套組適用於： VPG824，用於 8 – 12"/DN200 – DN300 管道

工具額定值——最大管道尺寸和壁厚規格		管道尺寸（"/mm）				
型號	管道材料	8 200	10 250	12 300	14 350	16 400
VPG824	氯化聚氯乙烯（CPVC）/聚氯乙烯（PVC）塑膠	壁厚 40 – 80 8.2 – 21.4 mm				

APG

Aquamine 開槽工具

APG 是一種手動操作工具，用於在 4 – 12"/DN100 – DN300 Aquamine 管道上生成切削花鍵溝槽和管端坡口，以製備管道來裝配 Aquamine 卡箍。該軌道工具繞著靜止、固定管道旋轉。該工具可在管鉗固定的管道上操作，或在支撐就位的管道（已經洩壓和排空）上操作。

重量： 13.1 lbs./5.9kg

© 2025 Victaulic（唯特利）公司。保留所有權利。

開孔工具

HCT904

HCT904

- 一件式切割工具，設計用於在碳鋼和不銹鋼管道上加工 2 ¾"/70 mm以下的孔口，外徑最大為 8"/DN200
- 允許使用 *Mechanical-T*、*Vic-Let* 和 *Vic-O-Well* 接口
- 該工具僅在歐洲供應

性能規格： 1 – 2 ¾"/25 – 70 mm孔口，用於 *Mechanical-T* 和 *Vic-Let* 連接

電源要求： 220 V，單相，60 Hz，10.0 A

重量： 23 lbs./10 kg

HCT908

HCT908

- 一件式開孔工具，設計用於在碳鋼和不銹鋼管道上加工 2 ¾"/70 mm 以下的孔口，外徑最大為 3 ½"/DN90
- 允許使用 *Mechanical-T*、*Vic-Let* 和 *Vic-O-Well* 接口

性能規格： 1 ¼ – 2 ¾"/32 – 70 mm孔口，用於 ½ – 2 ½"/DN15 – 73.0 mm *Mechanical-T* 和 *Vic-Let* 連接

電源要求： 110 V，單相，60 Hz，7.0 A

重量： 23 lbs./10 kg

VHCT900

VHCT900

- 三件式開孔工具，設計用於加工最大直徑為 4 ½"/127 孔口，用於 *Mechanical-T*、*Vic-Let* 和 *Vic-O-Well* 接口
- 底板單元可夾持到直立管道、水平管道或高架管道上
- 重型鑽機安裝在對中導向支架上，手動進給組件為鋸子提供均勻的壓力，以達到最大的切削效率

性能規格： 1 – 4 ½"/25 – 120 mm孔口，用於 ½ – 4"/DN15 – DN100 *Mechanical-T*、無環扣接口連接

電源要求： 帶接地 120 V，單相，60 Hz，10 A 供電電源。（可根據要求提供 220 V，單相，60 Hz，5 A 型號）

重量： 36 lbs./16 kg

附件： 用於 10 – 24"/DN250 – DN600 管道的加長鏈；電機速度控制附件，用於加工 3 – 4 ½"/80 – 127 mm孔口

VIC-TAP II

VIC-TAP II

- 開孔工具設計用於搭配使用 931 型 *Vic-Tap II Mechanical-T* 裝置，以在壓力高達 500 psi/3450 kPa 的鋼管系統中開孔

性能規格： *Vic-Tap II* 4 – 8"/DN100 – DN200 直通 × 2 ½"/DN65 (IPS) 接口

電源要求： 115 V，單相，60 Hz，7.5 A

重量：

(A) 鑽機導向支架底座 15 lbs./6.8 kg

(B) 鑽機電機和進給組件，總重量 16 lbs./7.3 kg

(C) 931 型/閥門裝置，12 lb./5.4 kg – 15 lb./6.8 kg，視尺寸而定（可提供 4、5、6 和 8"/100、125、150、200 mm）

孔口尺寸： 2 3/8"/DN60.5

© 2025 Victaulic（唯特利）公司。保留所有權利。

Vic-Press 工具

PFT510

PFT510

- Vic-Press™ 壁厚 10S 系統需要 Vic-Press™ 壁厚 10S 工具，該工具設計用於將 Vic-Press™ 壁厚 10S 產品固定到 **IPS** 壁厚 10S 不銹鋼管道上。
- 工具包包括一個 (1) Vic-Press™ PFT510 工具、兩個 (2) 18V 鋰離子電池、一個 (1) 電池充電器、一個 (1) 有線轉接頭、一個 (1) 工具攜帶包、一個 (1) 夾鉗攜帶包、一個 (1) ½"/DN15 夾鉗、一個 (1) ¾ "/DN20 夾鉗、一個 (1) 1"/DN25 夾鉗、一個 (1) 1 ½"/DN40 鉸接夾鉗、2"/DN50 鉸接夾鉗和一個 (1) 轉接頭夾鉗。
- 購買的每個工具都包含夾鉗。
- Vic-Press™ PFT510 僅設計用於工業和商業用途

性能規格： ½"/DN15、¾"/DN20、1"/DN25、1 ½"/DN40、2"/DN50 壁厚 10S 不銹鋼管道

電源要求： 110 V/60 週期/6.5 A

可選： 220 V

備註： Vic-Press™ 壁厚 10S 系統與 PFT505 及/或 PFT509 工具/元件不相容。Vic-Press™ 壁厚 10S 系統需要使用 Vic-Press™ PFT510 工具包。

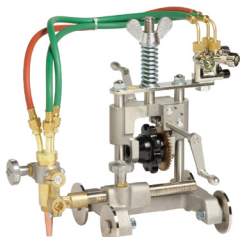
重量： PFT510，帶 1"/DN25 夾鉗 21 lbs./ 9.5kg

認證/列名：

- 符合 2006/42/EC——歐盟機械指令和 2008 第 1597 號——英國機械（安全）法規的基本安全要求。

© 2025 Victaulic（唯特利）公司。保留所有權利。

切管工具



VCT1

VCT1 手動型

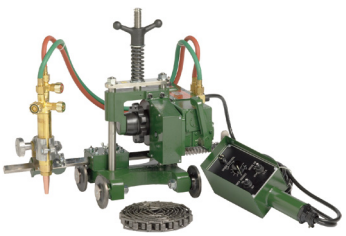
- 輕型可攜式切管工具，可切割最大壁厚達 0.500/12.7 mm的 4 – 24"/DN100 – DN600 管道
- 蝸杆驅動手搖曲柄提供平滑手動行程，方便控制和準確切割

性能規格： 4 – 24"/DN100 – DN600

壁厚： 0.065 – 0.500"/1.65 – 12.7 mm（隨附噴嘴）

噴嘴： 乙炔 - 00 號、0 號、1 號各1個

重量： 22 lbs./10 kg



VCT2

VCT2 自動型

- 旋轉動作由帶 SCR 遙控器的 120 VAC 小型電機驅動
- 分配器設計採用了不銹鋼襯套，延長噴嘴壽命、便於清潔、減少回火

性能規格： 6 – 24"/DN150 – DN600

壁厚： 0.065 – 0.500"/1.65 – 12.7 mm（隨附噴嘴）

噴嘴： 乙炔 - 00 號、0 號、1 號各1個

速度控制： SCR

電源要求： 120 V，單相，60 Hz，15 A

電機額定值： 15 W 10,000 rpm

重量： 33 lbs./15 kg

附件： 單獨出售導軌。推薦用於 12"/DN300 及以上尺寸的管道。訂購導軌 D-600，可用於最大 24"/DN600 的管道（可提供其他附件）。

PC3110

PC3110

- 輕型切管工具
- 用插入記號標記管道的外徑，以便正確安裝 QuickVic™ SD 卡箍和管件
- 設計用於使用動力驅動裝置操作。

性能規格： ½ – 2"/DN15 – DN50

© 2025 Victaulic（唯特利）公司。保留所有權利。

附件——動力驅動裝置

Mule II

Power Mule II

- 設計用於驅動單個 Victaulic（唯特利）切削開槽工具
- 重型兩輪裝置以準確開槽所必需的轉速和功率驅動 Victaulic（唯特利）切削開槽工具
- 用於水平和垂直應用的旋轉頭
- Power Mule II 配有「前進-關-後退」控制器和一體式安全腳踏開關

性能規格： Victaulic（唯特利）單個 *Vic-Groover*工具 – VG28GD、VG28GD-ABR、VG26GD、VG26GD-COR、VG824、VG824-ABR、VG824-COR、VG824DG、VG828

電源要求： 115 V，15 A 50/60Hz

滿載轉速： 35 rpm

重量： 190 lbs./86 kg

© 2025 Victaulic（唯特利）公司。保留所有權利。

附件——可調節管架

PS3400

PS3400

- 設計用於支撐要進行滾制開槽的管道
- 可攜式可調節自立式裝置
- 萬向滾珠和旋轉設計可輕鬆滑動管道/調節其高度，以確保設定正確的溝槽

性能規格： 1 – 12"/25 – 300 mm IPS 管道

負荷額定值： 750 lbs./340 kg

垂直衝程： 9.9"/251 mm

管道離開地面最小高度： 17.83" | 453mm（12"/DN300 管道上），21.3"/541mm（1"/DN25 管道上）

管道離開地面最大高度： 27.72"/704mm（12"/DN300 管道上），31.2"/792mm（1"/DN25 管道上）

重量： 40 lbs./18 kg

VAPS112

VAPS112

- 設計用於支撐要進行滾制開槽的管道
- 四個可調節支腳的可攜式自立式裝置
- 十字轉門設計允許將管道調過頭來給其兩端開槽而不需要將管道從管架上拆下
- 槽式設計允許旋轉和向前/橫向移動

性能規格： 3/4 – 12"/DN20 – DN300 IPS 管道

負荷額定值： 1075 lbs./490 kg

垂直衝程： 調整桿為 14 ½"/368 mm，調節支腳為 8 ½"/216 mm，23"/584 mm

管道離開地面最小高度： 23"/584 mm（12"/DN300 管道上）21"/533 mm（1"/DN25 管道上）

提起 1075 lbs./490 kg 負荷時手柄所需力量： 最大 50 lbs./23 kg

VAPS224

VAPS224

- 專門設計用於支撐要進行滾制開槽的管道
- 自立重型裝置允許管道自由轉動並在萬向滾珠上來回移動
- 萬向滾珠的安裝方式允許使用管道索具
- 十字轉門設計允許將管道調過頭來給其兩端開槽而不需要將管道從管架上拆下

性能規格： 2 – 24"/DN50 – DN600 IPS 管道

負荷額定值： 1800 lbs./816 kg

垂直衝程： 23"/584 mm

管道離開地面最小高度： 13"/325 mm（24"/DN600 IPS 管道上）

管道離開地面最大高度： 38"/965 mm（2"/DN50 IPS 管道上）

重量： 260 lbs./118 kg

提起 1800 lbs./817 kg 負荷時手柄所需力量： 最大 50 lbs./23 kg

© 2025 Victaulic（唯特利）公司。保留所有權利。

附件——可調節管架

VAPS270

VAPS270

- 專門設計用於支撐要進行滾制開槽的管道
- 自立重型裝置允許管道自由轉動並在萬向滾珠上來回移動
- 設計用於搭配使用 VE108H、VE270FSD、VE271FSD 和 VE272SFS 開槽工具
- 十字轉門設計允許對管道兩端開槽而不需要將管道從管架上拆下

性能規格： 3/4 – 12"/DN20 – DN300 管道

負荷額定值： 660 lbs./300 kg

管道離開地面最小高度： 25"/635 mm

管道離開地面最大高度： 37"/940 mm

重量： 44 lbs/20 kg

備註

- 僅在歐洲供應。如需詳細資訊，請聯絡 Victaulic（唯特利）。

VAPS1672

VAPS1672

Vic-Easy 可調節管架是可攜式自立裝置，允許管道自由轉動並在萬向滾珠上來回移動，其設計用於直接搭配使用 *Vic-Easy* 滾制開槽工具。

性能規格： 16 – 72"/DN400 – DN1800 管道

負荷額定值： 10000 lbs

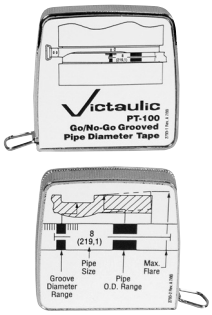
垂直衝程： 17"

管道離開地面最小高度： 16"（72"/DN1800 管道）

管道離開地面最大高度： 28"（16"/DN400 管道）

© 2025 Victaulic（唯特利）公司。保留所有權利。

附件——管道直徑捲尺



PT100A

PT101

PT102A

PT100A / PT101 /PT101A

- Go/No-Go 可攜式鋼捲尺，用於對尺寸為 ¾ – 24"/DN20 – DN600 的管道進行圓周測量。
- 捲尺的一側帶有 Go/No-Go 標記，適用於符合 ANSI B36.19 和許多 ISO-4200 尺寸標準的 ¾ – 24"/DN20 – DN600 管道，另一側則以 1/100" 的增量進行標記。
- Go/No-Go 側可用於檢查切削或滾制開槽管道是否符合 Victaulic（唯特利）傳統和機械加工橡膠襯裡 (ABR) (¾ – 12"/DN20 – DN300) 和先進溝槽系統 (AGS) (14 – 24"/DN35 – DN600) 溝槽直徑規格。
- 捲尺的外端刻有凹痕，以便能夠在溝槽內妥當重疊，獲得更為精確的測量結果。
- 捲尺的 Go/No-Go 側不適用於尺寸 76.1；139.7；165.1；165.2；216.3；267.4；和 318.5 mm鋼管或不銹鋼管尺寸。對於上面列出的鑄鐵或球墨鑄鐵管尺寸（最大 20"/DN500）、銅管尺寸以及鋼管和不銹鋼管尺寸，請使用以 0.01" 增量標記的捲尺一側。
- Go/No-Go 管道捲尺僅提供快速參考指導。為確保正確的開槽尺寸，請務必參考《I-100 Victaulic（唯特利）現場安裝手冊》或前往 www.victaulic.com 查看最新溝槽規格技術檔。
- 公制版本，PT101 也可用於 DN20 – DN600 管道尺寸。

PT102A

- Go/No-Go 可攜式鋼捲尺，用於對尺寸為 8 – 72"/DN200 – DN1800 的管道進行圓周測量。
- 捲尺的一側帶有 Go/No-Go 標記，適用於符合 ANSI B36.10/B36.19 和許多 ISO-4200 尺寸標準的傳統溝槽系統尺寸 8 – 12"/DN200 – DN300 管道和先進溝槽系統尺寸 14 – 72"/DN300 – DN1800 管道。此外，PT102 的另一側還帶有 0.02"/0.5 mm增量的標記。
- 直徑捲尺的另一側可用於檢查 14 – 42"/DN200 – DN1050 管道尺寸的 Victaulic（唯特利）傳統溝槽規格，包括中國管道尺寸和 JIS 規格 8 – 12"/DN200 – DN300 管道尺寸。
- Go/No-Go 管道捲尺僅提供快速參考指導，不能代替經過校準的直徑測量儀。為確保正確的開槽尺寸，請務必參考《I-PT102 Victaulic（唯特利）Go/No-Go 管道直徑捲尺說明手冊》或前往 www.victaulic.com 查看最新溝槽規格技術檔。

 © 2025 Victaulic（唯特利）公司。保留所有權利。

附件——管道直徑捲尺

GDC-CTS

GDC-EC

GDC-AC

GDC-CTS/GDC-EC/GDC-AC

- Go/No-Go 可携式捲尺提供了一種方法，可以快速檢查溝槽是否符合銅管尺寸管道、歐洲銅管和澳洲銅管規格。
- Go/No-Go 捲尺僅提供快速參考指導。它不能代替經過校準的直徑測量儀。請務必參考《I-100 Victaulic（唯特利）現場安裝手冊》或前往 www.victaulic.com 查看最新溝槽規格技術檔。

GDC-StrengThin™ 100

GDC-StrengThin™ 100

- Go/No-Go 可携式溝槽直徑捲尺提供了一種方法，可以快速檢查溝槽是否符合管道尺寸 DN50 – DN300/2 – 12" 的規格。
- Go/No-Go 側可用於檢查滾制開槽管道是否符合 Victaulic（唯特利）StrengThin™ 100 溝槽直徑規格。
- Go/No-Go 捲尺僅提供快速參考指導。為確保正確的開槽尺寸，請務必參考《I-E497 StrengThin™ 100 安裝說明》或前往 www.victaulic.com 查看最新溝槽規格（25.13 號技術檔）。

GDC-PGS-300

GDC-PGS-300

- PGS-300 溝槽直徑捲尺提供了一種方法，可以快速檢查溝槽是否符合氯化聚氯乙烯（CPVC）/聚氯乙烯（PVC）管道的規格。
- 該捲尺僅提供快速參考指導，不能代替經過校準的直徑測量儀。為確保正確的開槽尺寸，請務必參考相關安裝說明或前往 www.victaulic.com 查看最新溝槽規格（25.18 號技術檔）。

OGS-200 溝槽確認量規

OGS-200 溝槽確認量規

- OGS-200 溝槽確認量規允許操作員檢查溝槽，而無需從管道上取下工具。
- 組具中有三種量規：2"、2.5 – 3", 4 – 6".
- 該確認量規僅提供快速參考指導，不能代替經過校準的直徑測量儀。為確保正確的開槽尺寸，請務必參考相關安裝說明或前往 www.victaulic.com 查看最新溝槽規格（25.12 號技術檔）。

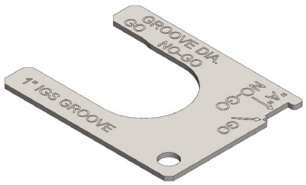
HDPE 雙切削開槽
確認量規

HDPE 雙切削開槽確認量規

- HDPE 雙切削開槽 go/no-go 量規設計用於檢查 HDPE 切削開槽，以確保其符合 Victaulic（唯特利）規格。
- 組具中有三種量規：8 – 18"、16 – 26"、24 – 36"。
- 該確認量規僅提供快速參考指導。為確保正確的開槽尺寸，請務必參考《Victaulic（唯特利）HDPE 切削開槽規格》（25.16 號技術檔）或前往 victaulic.com 參考《I-900 HDPE 現場安裝手冊》。

© 2025 Victaulic（唯特利）公司。保留所有權利。

附件——管道直徑捲尺



IGS 溝槽
確認量規

IGS 溝槽確認量規

- IGS 溝槽確認量規設計用於檢查 IGS 滾制開槽，以確保其符合 Victaulic（唯特利）規格。
- 該確認量規僅提供快速參考指導。為確保正確的開槽尺寸，請務必參考《Victaulic（唯特利）IGS 滾制開槽規格》（25.14 號技術檔）。

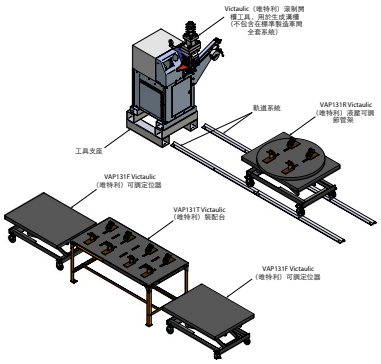
附件——系統安全測試

T-60 號
測試盲板套件

- **完整套件**——包括外殼、分隔器以及在 2 – 8"/DN50 – DN200 中每種尺寸兩個 T-60 號測試盲板。

© 2025 Victaulic（唯特利）公司。保留所有權利。

附件——製造車間



VAP131

VAPS 131R 液壓可調節管架

VAPS 131F 液壓定位器

VAPS 131T 裝配台

VAP131——製造車間全套系統

- 交鑰匙製造車間解決方案
- 透過 Victaulic®（唯特利）溝槽系統最大化生產收益
- 標配 VE460 車間工具、VAPS 131R 管架和軌道系統、兩個 VAPS 131F 工作台、VAPS 131T 裝配台

VAPS 131R 液壓可調節管架

- 設計用於支撐要進行滾制開槽的管道
- 允許管道自由轉動並在萬向滾珠上來回移動
- 十字轉門設計允許將管道調過頭來給其兩端開槽而不需要將管道從管架上拆下

性能規格： 4 – 24"/DN100 – DN600 IPS 管道；負荷額定值：2000 lbs./907 kg

垂直衝程： 30.5"/775 mm （32.25"/820mm，僅限歐洲）

管道離開地面最小高度： 相容於 Victaulic®（唯特利）生產滾制開槽工具

電源要求： 115 VAC/60Hz（220VAC/50Hz，僅限歐洲）

重量： 500 lbs./227 kg （847lbs/358Kg，僅限歐洲）

VAPS 131F 液壓定位器

- 設計與 VAPS 131T 裝配台配合使用，以支撐溝槽管道、閥門和管件
- 提供腳踏控制器，無需手動操作
- 採用萬向腳輪設計，移動性更好

性能規格： 4 – 24"/DN100 – DN600 IPS 管道；負荷額定值：1200 lbs./544 kg（裝有輪子），2000 lbs./907 kg（不帶輪子）

垂直衝程： 29.25"/743 mm （32.25"/820mm，僅限歐洲）

電源要求： 115 VAC/60Hz（220VAC/50Hz，僅限歐洲）

重量： 400 lbs./181 kg （437lbs/199Kg，僅限歐洲）

VAPS 131T 裝配台

- 設計與 VAPS 131F 液壓定位器配合使用，以支撐溝槽管道、閥門和管件
- 透過適當定位，萬向滾珠組件可以支撐 2 – 24"/DN50 – DN600 尺寸管道

性能規格： 4 – 24"/DN100 – DN600 IPS 管道；負荷額定值：8000 lbs./3629 kg，萬向滾珠負荷額定值 700 lbs./318 kg

垂直衝程： 29.25"/743 mm

重量： 500 lbs./227 kg

© 2025 Victaulic（唯特利）公司。保留所有權利。

附件——Victaulic（唯特利） 螺栓緊固式套管產品 (VBSP) 閉合工具

CTM-01 小型手動工具
CTM-02 大型手動工具

CTM-01 小型手動工具
CTM-02 大型手動工具

- 提供大小兩種尺寸，專為連接所選 VBSP 卡箍而設計
- 該工具將卡箍殼體組合在一起，以便安裝螺栓和螺母
- 如需有關卡箍的相應工具的特定資訊，請下載相對應的 VBSP 卡箍產品技術檔

重量: CTM-01 10lbs./4.5kg
CTM-02 20lbs./9kg

CTH-01 小型 10 噸液壓工具
CTH-02 大型 25 噸液壓工具

CTH-01 小型 10 噸液壓工具
CTH-02 大型 25 噸液壓工具

- CTH-01 施加高達 10 噸的液壓力
- CTH-02 施加高達 25 噸的壓力，設計用於連接壁厚為 ¾"/19 mm或 1"/25.4 mm的 VBSP
- 如需有關卡箍的相應工具的特定資訊，請下載相對應的 VBSP 卡箍產品技術檔

重量: CTH-01 55lbs./25kg
CTH-02 120lbs./54kg

© 2025 Victaulic（唯特利）公司。保留所有權利。

開槽時間

管道製備時間取決於多種因素，包括生產率、位置、類型、硬度和管道壁厚。作為典型開槽時間的衡量標準，制定了下面的圖表，其中包括管道就位以及根據溝槽尺寸和深度正確設定工具後的開槽時間。在以下情況下時間會延長：將滾輪從一種尺寸換為另一種尺寸、設定限深器、嘗試開槽和其他因改變管道尺寸而進行的細微調整，或者首次製備溝槽之前的初始設定時間。

大約開槽時間（分鐘）——鋼管[20]

公稱尺寸	滾槽機——電動								切槽機			
									Vic-Groover		*Vic-Adjustable*	
"	VE226	VE272SFS	VE270FSD	VE268	VE416FSD	VE414MC	VE460	RG1200	電動	手動	VG28GD	VG824 電動
¾	0.5 [21]	—	0.2	0.2	—	—	—	—	0.5	1.5	—	—
1	0.6 [21]	—	0.2	0.2	—	—	—	—	0.5	1.5	—	—
1 ¼	0.7 [21 22]	—	0.2	0.2	—	—	—	—	0.7	2.0	—	—
1 ½	0.8 [21 22]	—	0.2	0.2	—	—	—	—	0.7	2.5	—	—
2	1.0 [22 23]	0.3	0.3	0.3	0.3	0.2	—	1 – 2	1.0	3.0	1.0	—
2 ½	1.3 [22 23]	0.3	0.3	0.3	0.3	0.2	—	1 – 2	1.2	3.8	1.3	—
3	1.4 [22 23]	0.4	0.4	0.4	0.4	0.2	—	1 – 2	1.4	4.5	1.5	—
3 ½	1.4 [22 23]	0.4	0.4	0.4	0.4	0.2	—	—	1.7	5.5	2.0	—
4	1.5 [22 23]	0.5	0.4	0.5	0.5	0.2	<1	2 – 3	1.9	7.0	2.5	—
4 ½	1.5 [22 23]	0.8	0.6	0.6	0.6	0.2	<1	2 – 3	2.3	8.0	2.8	—
5	1.6 [22 23]	1.0	0.8	0.8	0.8	0.2	<1	2 – 3	2.5	9.0	3.5	—
6	1.8 [22 23]	1.5	1.2	0.8	1.0	0.3	<1	2 – 3	3.0	10.0	4.5	—
8	—	1.7	1.5	0.9	1.7	0.4	<1	—	4.0	15.0	5.0	5.0
10	—	2.0	1.8	1.5	2.5	0.6	1.1	—	—	—	—	8.0
12	—	2.5	2.3	1.8	3.5	0.7	1.4	—	—	—	—	10.0
14	—	—	—	—	7.4 [24]	3.6 [24]	2.7	—	—	—	—	12.0
16	—	—	—	—	8.0 [24]	4.0 [24]	3	—	—	—	—	16.0
18	—	—	—	—	—	—	3.5	—	—	—	—	20.0
20	—	—	—	—	—	—	3.8	—	—	—	—	23.0
22	—	—	—	—	—	—	4	—	—	—	—	27.0
24	—	—	—	—	—	—	4.2	—	—	—	—	30.0
26	—	—	—	—	—	—	3.2 [25]	—	—	—	—	—
28	—	—	—	—	—	—	3.2 [25]	—	—	—	—	—
30	—	—	—	—	—	—	3.4 [25]	—	—	—	—	—
32	—	—	—	—	—	—	3.6 [25]	—	—	—	—	—
36	—	—	—	—	—	—	4.0 [25]	—	—	—	—	—
38	—	—	—	—	—	—	4.2 [25]	—	—	—	—	—
42	—	—	—	—	—	—	4.5 [25]	—	—	—	—	—
46	—	—	—	—	—	—	4.8 [25]	—	—	—	—	—
48	—	—	—	—	—	—	5.0 [25]	—	—	—	—	—
54	—	—	—	—	—	—	5.5 [25]	—	—	—	—	—
56	—	—	—	—	—	—	5.8 [25]	—	—	—	—	—
60	—	—	—	—	—	—	6.5 [25]	—	—	—	—	—

[20] 對於滾槽機，該時間適用於工具額定的最厚管壁。參見工具性能規格。對於切槽機，該時間適用於標準壁厚鋼管。如需其他材料和厚度，請聯絡 Victaulic（唯特利）以瞭解詳情。

[21] VE226B [22] VE226S [23] VE226M

[24] 適用於 AGS 滾制開槽

[25] 基於 ⅜"/10 mm壁厚。對於 ½"/13 mm壁厚，開槽時間增加 10%。

備註：開槽時間僅適用於開槽週期。這些時間不包括管道製備或處理。

 © 2025 Victaulic（唯特利）公司。保留所有權利。

標準管道壁厚

（適用於不銹鋼管的 ANSI B 36.10 和 B 36.19）

公稱尺寸 " DN	實際外徑尺寸 " mm	管道壁厚代碼/壁厚——"/mm								
		5S	5	10S	10	20	30	40	標準	80
¾ 20	1.050 26.9	0.065 1.65	0.065 1.65	0.083 2.11	—	—	—	0.113 2.87	0.113 2.87	0.154 3.91
1 25	1.315 33.7	0.065 1.65	0.065 1.65	0.109 2.77	—	—	—	0.133 3.38	0.133 3.38	0.179 4.55
1 ¼ 32	1.660 42.4	0.065 1.65	0.065 1.65	0.109 2.77	—	—	—	0.140 3.56	0.140 3.56	0.191 4.85
1 ½ 40	1.900 48.3	0.065 1.65	0.065 1.65	0.109 2.77	—	—	—	0.145 3.68	0.145 3.68	0.200 5.08
2 50	2.375 60.3	0.065 1.65	0.065 1.65	0.109 2.77	—	—	—	0.154 3.91	0.154 3.91	0.218 5.54
2 ½	2.875 73.0	0.083 2.11	0.083 2.11	0.120 3.05	—	—	—	0.203 5.16	0.203 5.16	0.276 7.01
3 80	3.500 88.9	0.083 2.11	0.083 2.11	0.120 3.05	—	—	—	0.216 5.49	0.216 5.49	0.300 7.62
3 ½ 90	4.000 101.6	0.083 2.11	0.083 2.11	0.120 3.05	—	—	—	0.226 5.74	0.226 5.74	0.318 8.08
4 100	4.500 114.3	0.083 2.11	0.083 2.11	0.120 3.05	—	—	—	0.237 6.02	0.237 6.02	0.337 8.56
5	5.563 141.3	0.109 2.77	0.109 2.77	0.134 3.40	—	—	—	0.258 6.55	0.258 6.55	0.375 9.53
6 150	6.625 168.3	0.109 2.77	0.109 2.77	0.134 3.40	—	—	—	0.280 7.11	0.280 7.11	0.432 10.97
8 200	8.625 219.1	0.109 2.77	0.109 2.77	0.148 3.76	—	0.250 6.35	0.277 7.04	0.322 8.18	0.322 8.18	0.500 12.70
10 250	10.750 273.0	0.134 3.40	0.134 3.40	0.165 4.19	—	0.250 6.35	0.307 7.80	0.365 9.27	0.365 9.27	0.594 15.09
12 300	12.750 323.8	0.156 3.96	0.156 3.96	0.180 4.57	—	0.250 6.35	0.330 8.38	0.406 10.31	0.375 9.53	0.688 17.48
14 350	14.000 355.6	0.156 3.96	—	0.188 4.78	0.250 6.35	0.312 7.92	0.375 9.53	0.438 11.13	0.375 9.53	0.750 19.05
16 400	16.000 406.4	0.165 4.19	—	0.188 4.78	0.250 6.35	0.312 7.92	0.375 9.53	0.500 12.70	0.375 9.53	0.844 21.44
18 450	18.000 457.0	0.165 4.19	—	0.188 4.78	0.250 6.35	0.312 7.92	0.438 11.13	0.562 14.27	0.375 9.53	0.938 23.83
20 500	20.000 508.0	0.188 4.78	—	0.218 5.54	0.250 6.35	0.375 9.53	0.500 12.70	0.594 15.09	0.375 9.53	1.031 26.19
24 600	24.000 610.0	0.218 5.54	—	0.250 6.35	0.250 6.35	0.375 9.53	0.562 14.27	0.688 17.48	0.375 9.53	1.219 30.96
26 650	26.000 660.4	—	—	—	0.312 7.92	0.500 12.70	—	—	0.375 9.53	—
28 700	28.000 711.0	—	—	—	0.312 7.92	0.500 12.70	0.625 15.88	—	0.375 9.53	—

 © 2025 Victaulic（唯特利）公司。保留所有權利。

標準管道壁厚

（適用於不銹鋼管的 ANSI B 36.10 和 B 36.19）

公稱尺寸 " DN	實際外徑尺寸 " mm	管道壁厚代碼/壁厚——"/mm								
		5S	5	10S	10	20	30	40	標準	80
30 750	30.000 762.0	0.250 6.35	—	0.312 7.92	0.312 7.92	0.500 12.70	0.625 15.88	—	0.375 9.53	—
32 800	32.000 813.0	—	—	—	0.312 7.92	0.500 12.70	0.625 15.88	0.688 17.48	0.375 9.53	—
36 900	36.000 914.0	—	—	—	0.312 7.92	0.500 12.70	0.625 15.88	0.750 19.05	0.375 9.53	+
38 950	38.000 965.2	—	—	—	—	—	—	+	—	+
42 1050	42.000 1066.8	—	—	—	—	—	—	+	—	+
46 1150	46.000 1168.4	—	—	—	—	—	—	+	0.375 9.52	0.5 12.70
48 1200	48.000 1219.2	—	—	—	—	—	—	+	0.375 9.52	0.5 12.70
54 1350	54.000 1371.6	—	—	—	—	—	—	+	—	+
56 1400	56.000 1422.4	—	—	—	—	—	—	+	—	+
60 1500	60.000 1524.0	—	—	—	—	—	—	+	—	+
72 1800	72.000 1828.8	—	—	—	—	—	—	+	—	+

+ 有關詳細資訊，請與 Victaulic（唯特利）聯繫。

通知

注意事項

- **Victaulic（唯特利）不建議將任何對接爐焊管道與尺寸為 2"/DN50 及以下的帶密封墊圈的 Victaulic（唯特利）卡箍產品配合使用。這包括但不限於 ASTM A53 F 型管道。**

安裝
請務必參考適用於您正在安裝產品的《I-100 Victaulic（唯特利）現場安裝手冊》。Victaulic（唯特利）產品的每一發貨包裝中均附贈安裝手冊，以提供全面的安裝與裝配資料；也可透過公司網站 www.victaulic.com 下載安裝手冊的 PDF 版本。

擔保
有關擔保細節，請參閱現行價格表的擔保一節，或與 Victaulic（唯特利）聯絡。

備註
該產品應由 Victaulic（唯特利）製造或按照 Victaulic（唯特利）規格製造。所有產品按照現行 Victaulic（唯特利）安裝/裝配指導安裝。Victaulic（唯特利）保留不經通告改變產品規格、設計和標準設備的權利，且不對此承擔任何責任和義務。

商標
Victaulic（唯特利）為 Victaulic（唯特利）公司的註冊商標。

 © 2025 Victaulic（唯特利）公司。保留所有權利。