

# Narzędzia do walcowania rowków Combo RG2300



## 1.0 OPIS PRODUKTU

### Funkcja

- Przeznaczone do ręcznego/pneumatycznego i mechanicznego rowkowania rur.

### Wykonywanie rowkowania

- Stal węglowa: 1" **IGS**<sup>1</sup>
- Stal węglowa: 1 – 12" OGS
- Stal nierdzewna: 1 – 4" OGS
- Stal nierdzewna cienkościenna: 2 – 12"
- PCW: 2 – 8"
- Aluminium: 2 – 8"
- Miedź: 2 – 8"

### Wydajność

|                                                  | WARTOŚCI ZNAMIONOWE RG2300 – MAKSYMALNY ROZMIAR RURY I GRUBOŚĆ ŚCIANKI <sup>1</sup> |             |             |                    |                   |           |                         |            |   |            |                  |                  |             |
|--------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------|-------------|--------------------|-------------------|-----------|-------------------------|------------|---|------------|------------------|------------------|-------------|
|                                                  | Rozmiar rury<br>cale<br>DN                                                          |             |             |                    |                   |           |                         |            |   |            |                  |                  |             |
| Materiał rury                                    | 1<br>DN25                                                                           | 1 ¼<br>DN32 | 1 ½<br>DN40 | 2<br>DN50          | 2 ½               | 3<br>DN80 | 3 ½<br>DN <sup>90</sup> | 4<br>DN100 | 5 | 6<br>DN150 | 8<br>DN200       | 10<br>DN250      | 12<br>DN300 |
| Stal (IGS) <sup>2,3</sup>                        | Typoszer. 10 – 40                                                                   | –           |             |                    |                   |           |                         |            |   |            |                  |                  |             |
| Stal (OGS) <sup>2,4</sup>                        | Typoszer. 5 – 40                                                                    |             |             |                    |                   |           |                         |            |   |            | Typoszer. 5 – 20 | Typoszer. 5 – 10 |             |
| Stal nierdzewna <sup>2,4</sup>                   | Typoszer. 40S                                                                       |             |             |                    |                   |           |                         |            | – |            |                  |                  |             |
| Cienkościenna ścianka, stal nierdz. <sup>5</sup> | –                                                                                   |             |             | Typoszer. 5S – 10S |                   |           |                         |            |   |            |                  |                  |             |
| Aluminium <sup>6,7</sup>                         | –                                                                                   |             |             | Typoszer. 5 – 40   |                   |           |                         |            |   |            | Typoszer. 5 – 20 | –                |             |
| Tworzywo sztuczne PCW <sup>6</sup>               | –                                                                                   |             |             | Typoszer. 40       | Typoszer. 40 – 80 |           |                         |            |   |            | Typoszer. 40     | –                |             |
| Miedź <sup>8</sup>                               | –                                                                                   |             |             | Typ K, L, M, DWV   |                   |           |                         |            |   |            |                  | –                |             |

<sup>1</sup> Należy stosować wyłącznie walce rowkujące przeznaczone dla systemu RG2300. Alternatywne walce rowkujące Victaulic lub części innych producentów nie mogą być stosowane z narzędziem do rowkowania RG2300 Combo.

<sup>2</sup> Maksymalne wartości znamionowe zostały ograniczone do 150 BHN (liczba twardości Brinella) i mniejszych.

<sup>3</sup> Należy używać walców rowkujących z prefiksem RI.

<sup>4</sup> Należy używać walców rowkujących z prefiksem R.

<sup>5</sup> Należy używać walców rowkujących z prefiksem RX.

<sup>6</sup> Należy używać walców rowkujących z prefiksem RP.

<sup>7</sup> Należy zastosować stop 6061-T4 lub 6063-T4.

<sup>8</sup> Należy używać walców rowkujących z prefiksem RR.

**ZAWSZE NALEŻY PAMIĘTAĆ O ZAPOZNANIU SIĘ Z WSZELKIMI INFORMACJAMI ODNOSZĄCYMI SIĘ DO MONTAŻU, KONSERWACJI I WSPARCIA TECHNICZNEGO DLA PRODUKTU, ZNAJDUJĄCYMI SIĘ NA KOŃCU NINIEJSZEGO DOKUMENTU.**

## 2.0 CERTYFIKATY/WYKAZY

---



## 3.0 SPECYFIKACJE

---

**Wymagania dotyczące napędu:** Wariant opcjonalny: Narzędzie można podłączyć do napędu Ridgid® 300 Power Drive, Ridgid® 300 Compact Power Drive lub REMS® Magnum Series Power Drive.

UWAGI:

Ridgid jest zastrzeżonym znakiem towarowym firmy Ridge Tool Company

REMS jest zastrzeżonym znakiem towarowym firmy REMS GmbH & Co KG.

## 4.0 AKCESORIA/KOMPONENTY

### W zestawie:

- (1) Narzędzia do walcowania rowków Combo RG2300
- (1) Walizka do przechowywania
- (1) Regulowany mechanizm zapadkowy z uchwytem obrotowym
- (1) Gniazdo o głębokości 27 mm
- (1) Adapter napędu elektrycznego
- (1) Imbus 8 mm
- (1) Klucz 17 mm
- (1) Taśma do mierzenia średnicy rur rowkowanych OGS typu „przechodzi/nie przechodzi”
- (1) Linka do sprawdzania rowka IGS, tylko narzędzia FP
- (1) Linka do sprawdzania rowka miedzianego, tylko narzędzia miedziane
- (10) Kołek zabezpieczający
- (1) Przebijak do kołka zabezpieczającego
- (2) Instrukcja obsługi i konserwacji

### Pakiet walców rowkujących (wybierz jeden):

- (1) Zestaw walców do systemów ochrony przeciwpożarowej: 1" IGS, 1 ¼ – 12" OGS
- (1) Zestaw walców OGS ze stali węglowej/nierdzewnej: 1 – 12" OGS
- (1) Zestaw walców do rur cienkościennych ze stali nierdzewnej: 2 – 12"
- (1) Zestaw walców do rur miedzianych: 2 – 8"
- (1) Zestaw PCW/aluminium: 2 – 8"

### Opcjonalne walce rowkujące:

#### Stal węglowa

Walce 1" IGS

- Wykonywanie rowkowania:
  - Stal węglowa (typoszer. 10 – 40)

#### Stal węglowa/stal nierdzewna

Walce 1 – 1 ½"

- Wykonywanie rowkowania:
  - Stal węglowa (typoszer. 5 – 40)/stal nierdzewna (typoszer. 40S)

Walce 1 ¼ – 1 ½"

- Wykonywanie rowkowania:
  - Stal węglowa (typoszer. 5 – 40)/stal nierdzewna (typoszer. 40S)

Walce 2 – 6"

- Wykonywanie rowkowania:
  - 2 – 4": Stal węglowa (typoszer. 5 – 40)/stal nierdzewna (typoszer. 40S)
  - 6": Stal węglowa (typoszer. 5 – 40)

Walce 8 – 12"

- Wykonywanie rowkowania:
  - 8": Stal węglowa (typoszer. 5 – 20)
  - 10 – 12": Stal węglowa (typoszer. 5 – 10)

### Opcjonalne walce rowkujące:

#### Cienkościenna stal nierdzewna RX:

Walce 2 – 6"

- Wykonywanie rowkowania:
  - (Typoszer. 5S – 10S)

Walce 8 – 12"

- Wykonywanie rowkowania:
  - (Typoszer. 5S – 10S)

#### Miedź

Walce 2 – 6"

- Wykonywanie rowkowania:
  - (Typ K, L, M, DWV)

Walce 8"

- Wykonywanie rowkowania:
  - (Typ K, L, M, DWV)

#### PCW/Aluminium

Walce 2 – 6"

- Wykonywanie rowkowania
  - 2": PCW (typoszer. 40)
  - 2 ½ – 6": PCW (typoszer. 40 – 80)
  - 2 – 6": Aluminium (typoszer. 5 – 40)

Walce 8"

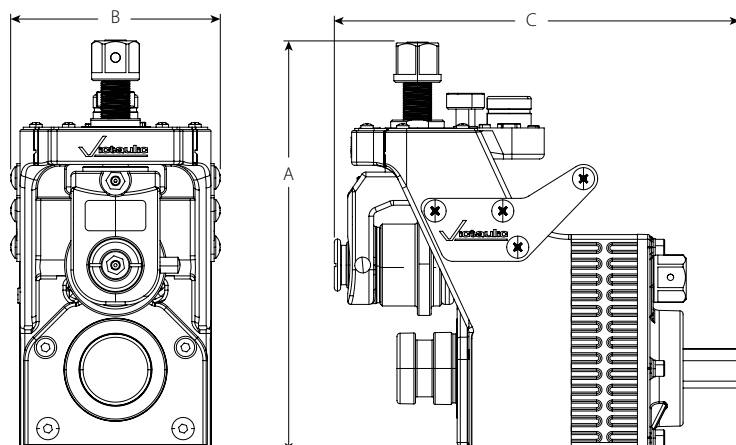
- Wykonywanie rowkowania:
  - 8": PCW (typoszer. 40)
  - 8": Aluminium (typoszer. 5 – 20)

#### UWAGA

- Zestawy walców przeznaczonych do narzędzia do rowkowania RG2300 Combo nie są kompatybilne z innymi narzędziami do rowkowania Victaulic.

## 5.0 WYMIARY

### Narzędzie do walcowania rowków RG2300 Combo



| Wymiary    |            |            | Ciężar zespołu<br>zmontowanego |
|------------|------------|------------|--------------------------------|
| A          | B          | C          |                                |
| cale<br>mm | cale<br>mm | cale<br>mm | lb<br>kg                       |
| 11<br>280  | 6<br>160   | 11<br>280  | 32<br>15                       |

#### UWAGA

- W przypadku rowkowania w miejscu instalacji wymagany odstęp wokół powierzchni rury wynosi co najmniej 8"/203 mm.

## 6.0 INFORMACJE

### ⚠ OSTRZEŻENIE



Niezastosowanie się do instrukcji i ostrzeżeń może skutkować śmiercią lub doznaniem poważnych obrażeń ciała oraz spowodować szkody na mieniu.

- Przed ustawieniem, przystąpieniem do obsługi lub serwisowania narzędzia do walcowania rowków RG2300 Combo należy przeczytać wszystkie instrukcje zawarte w instrukcji obsługi i konserwacji TM-RG2300 oraz wszystkie etykiety ostrzegawcze umieszczone na narzędziu.
- Podczas pracy z narzędziem należy nosić okulary ochronne, kask, obuwie ochronne i środki ochrony słuchu.

## 7.0 MATERIAŁY REFERENCYJNE

[25.01: Specyfikacje rowków Original Groove System \(OGS\)](#)

[25.06: Specyfikacje miedzianych rur walcowanych](#)

[25.14: Specyfikacja rowków IGS Victaulic](#)

[RP-RG2300: Podręcznik części zamiennych RG2300](#)

[TM-RG2300: Instrukcja obsługi i konserwacji RG2300](#)

#### Odpowiedzialność za wybór odpowiedniego produktu spoczywa na użytkowniku

Każdy użytkownik ponosi ostateczną odpowiedzialność za określenie przydatności produktów Victaulic do danego zastosowania końcowego zgodnie z normami branżowymi i specyfikacją projektową, a także zgodnie z danymi dotyczącymi wydajności, konserwacji i bezpieczeństwa oraz wszystkimi ostrzeżeniami i instrukcjami montażu opublikowanymi przez firmę Victaulic. Żadne informacje zawarte w tym lub w innych dokumentach, żadne rekomendacje ustne, porady lub opinie pracowników Victaulic nie zmieniają, nie zastępują ani nie uchylają żadnego zapisu standardowych warunków sprzedaży, gwarancji, instrukcji montażu lub niniejszego zastrzeżenia firmy Victaulic.

#### Montaż

W przypadku instalacji produktu zawsze należy zawsze zapoznać się z [podręcznikiem montażu firmy Victaulic](#) lub z instrukcją instalacji produktu i ich przestrzegać. Podręczniki dołączane są do każdej dostawy produktów Victaulic i zawierają kompletne dane dotyczące montażu i instalacji. Dostępne są również w formacie PDF na stronie internetowej victaulic.com.

#### Gwarancja

Aktualny cennik można znaleźć w części dotyczącej gwarancji lub skontaktować się z firmą Victaulic.

#### Prawa do własności intelektualnej

Żadne stwierdzenie dotyczące stosowania dowolnego materiału, produktu, usługi lub projektu nie stanowi przyznania jakiegokolwiek gwarancji podlegającej przepisom prawa patentowego lub innych praw własności intelektualnej firmy Victaulic lub jej podmiotów stowarzyszonych; nie stanowi też rekomendacji zastosowania takich materiałów, produktów, usług lub projektu naruszających jakiegokolwiek patent lub inne prawo własności intelektualnej. Terminy „opatentowany” lub „złożony wniosek patentowy” odnoszą się do patentów wzorów przemysłowych lub użytkowych lub wniosków patentowych dla wyrobów i/lub sposobów użytkowania w USA i/lub innych krajach. Victaulic i inne oznaczenia Victaulic są znakami towarowymi lub zarejestrowanymi znakami towarowymi firmy Victaulic Company i/lub jej spółek zależnych w USA i/lub innych krajach.

#### Uwaga

Wszystkie produkty mające znak towarowy firmy Victaulic są produkowane przez firmę Victaulic lub zgodnie ze specyfikacjami firmy Victaulic. Wszystkie produkty należy montować wyłącznie zgodnie z aktualnymi instrukcjami montażu firmy Victaulic. Firma Victaulic zastrzega sobie prawo do zmiany specyfikacji produktu, konstrukcji i standardowego wyposażenia bez powiadomienia oraz bez żadnych zobowiązań.