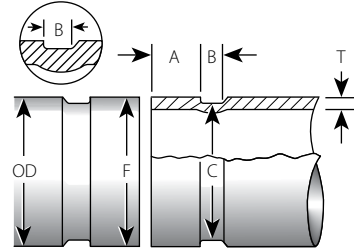


## 1.0 치수



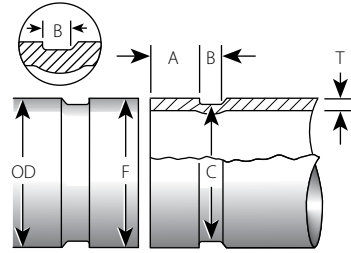
설명을 위한 확대도

규격	외경 <sup>1</sup>			그루빙 "T" 명목 배관 두께 <sup>5</sup>		가스켓 시트 "A" <sup>2</sup> +0.031/ -0.063 +0.79/-1.60	그루브 폭 "B" <sup>3</sup>	그루브 직경 "C" <sup>4</sup>		최대 허용 플래어 "F" <sup>6</sup>
	허용 오차	최대	최소	탄소강	경량벽 스테인레스강 Schedule 10S			최대	최소	
공칭 인치 DN	실제 인치 mm	최대 인치 mm	최소 인치 mm	인치 mm	인치 mm	인치 mm	인치 mm	인치 mm	인치 mm	인치 mm
14 DN350	14.000	14.093	13.969	0.220 - 0.750	0.188	1.500	0.455	13.500	13.455	14.23
	355.6	358.0	354.8	5.6 - 19.1	4.8	38.1	11.6	342.9	341.8	361.4
16 DN400	14.843	14.937	14.812	0.217 - 0.750	-	1.500	0.455	14.343	14.298	15.07
	377.0	379.4	376.2	5.5 - 19.1	-	38.1	11.6	364.3	363.2	382.8
16 DN400	16.000	16.093	15.969	0.250 - 0.750	0.188	1.500	0.455	15.500	15.455	16.23
	406.4	408.8	405.6	6.4 - 19.1	4.8	38.1	11.6	393.7	392.6	412.2
18 DN450	16.772	16.866	16.741	0.256 - 0.750	-	1.500	0.455	16.272	16.227	17.00
	426.0	428.4	425.2	6.5 - 19.1	-	38.1	11.6	413.3	412.2	431.8
18 DN450	18.000	18.093	17.969	0.250 - 0.750	0.188	1.500	0.455	17.500	17.455	18.23
	457.2	459.6	456.4	6.4 - 19.1	4.8	38.1	11.6	444.5	443.4	463.0
20 DN500	18.898	18.992	18.867	0.256 - 0.750	-	1.500	0.455	18.398	18.353	19.13
	480.0	482.4	479.2	6.5 - 19.1	-	38.1	11.6	467.3	466.2	485.9
20 DN500	20.000	20.093	19.969	0.250 - 0.750	0.218	1.500	0.455	19.500	19.455	20.23
	508.0	510.4	507.2	6.4 - 19.1	5.5	38.1	11.6	495.3	494.2	513.8
22 DN550	20.866	20.960	20.835	0.256 - 0.750	-	1.500	0.455	20.366	20.321	21.09
	530.0	532.4	529.2	6.5 - 19.1	-	38.1	11.6	517.3	516.2	535.7
22 DN550	22.000	22.093	21.969	0.250 - 0.750	0.218	1.500	0.455	21.500	21.455	22.23
	558.8	561.2	558.0	6.4 - 19.1	5.5	38.1	11.6	546.1	545.0	564.6
24 DN600	24.000	24.093	23.969	0.250 - 0.750	0.218	1.500	0.455	23.500	23.455	24.23
	609.6	612.0	608.8	6.4 - 19.1	5.5	38.1	11.6	596.9	595.8	615.4
26 DN650	24.803	24.897	24.772	0.256 - 0.750	-	1.500	0.455	24.303	24.258	25.03
	630.0	632.4	629.2	6.5 - 19.1	-	38.1	11.6	617.3	616.2	635.8
26 DN650	26.000	26.063	25.937	0.313 - 0.750	-	1.750	0.535	25.430	25.370	26.30
	660.4	662.0	658.8	8.0 - 19.1	-	44.5	13.6	645.9	644.4	668.0

- 외경:** 롤 그루브 배관의 외경은 표시된 허용 오차 이상으로 변하지 않아야 합니다. 사각 절단면에서 허용되는 최대 오차는 0.125/3.2mm이며, 실제 사각형 선에서 측정됩니다. AWWA 및 기타 배관 크기 또는 배관 두께에 대해서는 Victaulic에 문의하십시오.
- 가스켓 시트 "A":** 배관 표면에는 가스켓에 누출 방지 씰을 제공하기 위해 배관 끝단에서 홈까지의 움푹 들어간 자국, 롤 마크 및 돌출부가 없어야 합니다. 들뜬 페인트, 스케일, 먼지, 파편, 기름 및 녹과 같은 모든 이물질은 제거해야 합니다. 배관을 직각으로 절단하는 것은 Victaulic이 계속해서 우선 권장하는 사항입니다. 가스켓 시트 "A"는 배관 끝단에서 측정됩니다. 중요 사항: 베벨 엔드 배관의 롤 그루빙은 부적절한 배관 끝단 플래어를 발생시킬 수 있습니다. 최대 허용 플래어 "F"를 참조하십시오.
- 그루브 폭 "B":** 그루브의 바닥에는 커플링의 정확한 조립을 방해할 수 있는 먼지, 파편, 녹, 스케일 및/또는 과도한 코팅 물질 등의 이물질이 없어야 합니다.
- 그루브 직경 "C":** 그루브는 전체 배관 원주에 맞는 일정한 깊이여야 합니다. 그루브는 기재된 "C" 직경 허용 오차 내에 유지되어야 합니다.
- 그루빙 "T" 명목 배관 두께:** 롤 그루빙될 수 있는 명목상 허용 배관 벽 두께입니다.
- 최대 허용 플래어 "F":** 최 말단부 끝 직경 또는 경사에서 측정합니다.

제품 설치, 유지 보수 또는 지원과 관련하여 본 문서의 마지막에 있는 모든 고지 사항을 상시 참조하십시오.

## 1.0 치수 (계속)

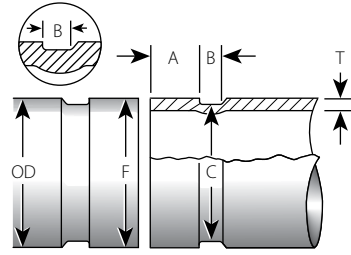


설명을 위한 확대도

규격	외경 <sup>1</sup>			그루빙 "T" 명목 배관 두께 <sup>5</sup>		가스켓 시트 "A" <sup>2</sup> +0.031/ -0.063 +0.79/-1.60	그루브 폭 "B" <sup>3</sup>	그루브 직경 "C" <sup>4</sup>		최대 허용 플래어 "F" <sup>6</sup>
	실제 인치 mm	최대 인치 mm	최소 인치 mm	탄소강 인치 mm	경량벽 스테인레스강 Schedule 10S 인치 mm			최대 인치 mm	최소 인치 mm	
28 DN700	28.000	28.063	27.937	0.313 - 0.750	-	1.750	0.535	27.430	27.370	28.30
	711.2	712.8	709.6	8.0 - 19.1	-	44.5	13.6	696.7	695.2	718.8
	28.346	28.409	28.283	0.313-0.750	-	1.750	0.535	27.776	27.716	28.65
	720.0	721.6	718.4	8.0-19.1	-	44.5	13.6	705.5	704.0	727.6
30 DN750	30.000	30.063	29.937	0.313 - 0.750	-	1.750	0.535	29.430	29.370	30.30
	762.0	763.6	760.4	8.0 - 19.1	-	44.5	13.6	747.5	746.0	769.6
32 DN800	32.000	32.063	31.937	0.313 - 0.750	-	1.750	0.535	31.430	31.370	32.30
	812.8	814.4	811.2	8.0 - 19.1	-	44.5	13.6	798.3	796.8	820.4
	32.283	32.346	32.220	0.313-0.750	-	1.750	0.535	31.713	31.653	32.58
	820.0	821.6	818.4	8.0-19.1	-	44.5	13.6	805.5	804.0	827.6
34 DN850	34.000	34.063	33.937	0.313 - 0.750	-	1.750	0.535	33.430	33.370	34.30
	863.6	865.2	862.0	8.0 - 19.1	-	44.5	13.6	849.1	847.6	871.2
36 DN900	36.000	36.063	35.937	0.313 - 0.750	-	1.750	0.535	35.430	35.370	36.30
	914.4	916.0	912.8	8.0 - 19.1	-	44.5	13.6	899.9	898.4	922.0
	36.220	36.283	36.157	0.313-0.750	-	1.750	0.535	35.650	35.590	36.52
	920.0	921.6	918.4	8.0-19.1	-	44.5	13.6	905.5	904.0	927.6
38 DN950	38.000	38.063	37.937	0.313 - 0.750	-	1.750	0.535	37.430	37.370	38.30
	965.0	966.8	963.6	8.0 - 19.1	-	44.5	13.6	950.7	949.2	972.8
40 DN1000	40.000	40.063	39.937	0.313 - 0.750	-	2.000	0.562	39.375	39.315	40.30
	1016.0	1017.6	1014.4	8.0 - 19.1	-	50.8	14.3	1000.1	998.6	1023.6
42 DN1050	42.000	42.063	41.937	0.313 - 0.750	-	2.000	0.562	41.375	41.315	42.30
	1066.8	1068.4	1065.2	8.0 - 19.1	-	50.8	14.3	1050.9	1049.4	1074.4
44 DN1100	44.000	44.063	43.937	0.313 - 0.750	-	2.000	0.562	43.375	43.315	44.30
	1117.6	1119.2	1116.0	8.0 - 19.1	-	50.8	14.3	1101.7	1100.2	1125.2
46 DN1150	46.000	46.063	45.937	0.313 - 0.750	-	2.000	0.562	45.375	45.315	46.30
	1168.4	1170.0	1166.8	8.0 - 19.1	-	50.8	14.3	1152.5	1151.0	1176.0
48 DN1200	48.000	48.063	47.937	0.313 - 0.750	-	2.000	0.562	47.375	47.315	48.30
	1219.2	1220.8	1217.6	8.0 - 19.1	-	50.8	14.3	1203.3	1201.8	1226.8
50 DN1250	50.000	50.063	49.937	0.313 - 0.750	-	2.000	0.562	49.375	49.315	50.30
	1270.0	1271.6	1268.4	8.0 - 19.1	-	50.8	14.3	1254.1	1252.6	1277.6
54 DN1350	54.000	54.063	53.937	0.375 - 0.750	-	2.500	0.562	53.430	53.370	54.30
	1371.6	1373.2	1370.0	9.5 - 19.1	-	63.5	14.3	1357.1	1355.6	1379.2
56 DN1400	56.000	56.063	55.937	0.375 - 0.750	-	2.500	0.562	55.430	55.370	56.30
	1422.2	1424.0	1420.8	9.5 - 19.1	-	63.5	14.3	1407.9	1406.4	1430.0
58 DN1450	58.000	58.063	57.937	0.375 - 0.750	-	2.500	0.562	57.430	57.370	58.30
	1473.2	1474.8	1471.6	9.5 - 19.1	-	63.5	14.3	1458.7	1457.2	1480.8

- 외경:** 롤 그루브 배관의 외경은 표시된 허용 오차 이상으로 변하지 않아야 합니다. 사각 절단면에서 허용되는 최대 오차는 0.125"/3.2mm이며, 실제 사각형 선에서 측정됩니다. AWWA 및 기타 배관 크기 또는 배관 두께에 대해서는 Victaulic에 문의하십시오.
- 가스켓 시트 "A":** 배관 표면에는 가스켓에 누출 방지 씬을 제공하기 위해 배관 끝단에서 홈까지의 움푹 들어간 자국, 롤 마크 및 돌출부가 없어야 합니다. 들뜬 페인트, 스케일, 먼지, 파편, 기름 및 녹과 같은 모든 이물질은 제거해야 합니다. 배관을 직각으로 절단하는 것은 Victaulic이 계속해서 우선 권장하는 사항입니다. 가스켓 시트 "A"는 배관 끝단에서 측정됩니다. 중요 사항: 베벨 엔드 배관의 롤 그루빙은 부적절한 배관 끝단 플래어를 발생시킬 수 있습니다. 최대 허용 플래어 "F"를 참조하십시오.
- 그루브 폭 "B":** 그루브의 바닥에는 커플링의 정확한 조립을 방해할 수 있는 먼지, 파편, 녹, 스케일 및/또는 과도한 코팅 물질 등의 이물질이 없어야 합니다.
- 그루브 직경 "C":** 그루브는 전체 배관 원주에 맞는 일정한 깊이여야 합니다. 그루브는 기재된 "C" 직경 허용 오차 내에 유지되어야 합니다.
- 그루빙 "T" 명목 배관 두께:** 롤 그루빙될 수 있는 명목상 허용 배관 벽 두께입니다.
- 최대 허용 플래어 "F":** 최 말단부 끝 직경 또는 경사에서 측정합니다.

## 1.0 치수 (계속)



설명을 위한 확대도

규격	외경 <sup>1</sup>			그루빙 "T" 명목 배관 두께 <sup>5</sup>		가스켓 시트 "A" <sup>2</sup> +0.031/ -0.063 +0.79/-1.60	그루브 폭 "B" <sup>3</sup>	그루브 직경 "C" <sup>4</sup>		최대 허용 플래어 "F" <sup>6</sup>
	실제	최대	최소	탄소강	경량벽 스테인레스강 Schedule 10S			최대	최소	
공칭 인치 DN	인치 mm	인치 mm	인치 mm	인치 mm	인치 mm	인치 mm	인치 mm	인치 mm	인치 mm	인치 mm
60 DN1500	60.000 1524.0	60.063 1525.6	59.937 1522.4	0.375 - 0.750 9.5 - 19.1	-	2.500 63.5	0.562 14.3	59.430 1509.5	59.370 1508.0	60.30 1531.6
62 DN1550	62.000 1574.8	62.063 1576.4	61.937 1573.2	0.375 - 0.750 9.5 - 19.1	-	2.500 63.5	0.562 14.3	61.430 1560.3	61.370 1558.8	62.30 1582.4
64 DN1600	64.000 1625.6	64.063 1627.2	63.937 1624.0	0.500 - 0.750 12.7 - 19.1	-	2.500 63.5	0.562 14.3	63.430 1611.1	63.370 1609.6	64.30 1633.2
66 DN1650	66.000 1676.4	66.063 1678.0	65.937 1674.8	0.500 - 0.750 12.7 - 19.1	-	2.500 63.5	0.562 14.3	65.430 1661.9	65.370 1660.4	66.30 1684.0
68 DN1700	68.000 1727.2	68.063 1728.8	67.937 1725.6	0.500 - 0.750 12.7 - 19.1	-	2.500 63.5	0.562 14.3	67.430 1712.7	67.370 1711.2	68.30 1734.8
72 DN1800	72.000 1828.8	72.063 1830.4	71.937 1827.2	0.500 - 0.750 12.7 - 19.1	-	2.500 63.5	0.562 14.3	71.430 1814.3	71.370 1812.8	72.30 1836.4





- 외경:** 롤 그루브 배관의 외경은 표시된 허용 오차 이상으로 변하지 않아야 합니다. 사각 절단면에서 허용되는 최대 오차는 0.125"/3.2mm이며, 실제 사각형 선에서 측정됩니다. AWWA 및 기타 배관 크기 또는 배관 두께에 대해서는 Victaulic에 문의하십시오.
- 가스켓 시트 "A":** 배관 표면에는 가스켓에 누출 방지 씬을 제공하기 위해 배관 끝단에서 홈까지의 움푹 들어간 자국, 롤 마크 및 돌출부가 없어야 합니다. 들뜬 페인트, 스케일, 먼지, 파편, 기름 및 녹과 같은 모든 이물질은 제거해야 합니다. 배관을 직각으로 절단하는 것은 Victaulic이 계속해서 우선 권장하는 사항입니다. 가스켓 시트 "A"는 배관 끝단에서 측정됩니다. 중요 사항: 베벨 엔드 배관의 롤 그루빙은 부적절한 배관 끝단 플래어를 발생시킬 수 있습니다. 최대 허용 플래어 "F"를 참조하십시오.
- 그루브 폭 "B":** 그루브의 바닥에는 커플링의 정확한 조립을 방해할 수 있는 먼지, 파편, 녹, 스케일 및/또는 과도한 코팅 물질 등의 이물질이 없어야 합니다.
- 그루브 직경 "C":** 그루브는 전체 배관 원주에 맞는 일정한 깊이여야 합니다. 그루브는 기재된 "C" 직경 허용 오차 내에 유지되어야 합니다.
- 그루빙 "T" 명목 배관 두께:** 롤 그루빙될 수 있는 명목상 허용 배관 벽 두께입니다.
- 최대 허용 플래어 "F":** 최 말단부 끝 직경 또는 경사에서 측정합니다.

## 2.0 고지사항

- 배관의 위의 치수 요건을 충족해야 하며 ASTM A53, API 5L, AWWA C200, EN/BS10216-1, EN/BS10217-1, GB/T 3091, GB/T 8163 또는 기타 국제적으로 공인된 표준의 물리적 및 기계적 특성을 충족해야 합니다. 위의 물리적, 기계적 및 치수 요건 외의 배관에 대한 고려사항은 Victaulic에 문의하십시오.
- AGS 롤 그루빙에 적합한 강관은 심리스, 전기용접(ERW), 세로 심 서브머지드 아크용접(SAW), 이중 심 서브머지드 아크용접(DSAW) 또는 헬리컬 서브머지드 아크용접(HSAW) 구조여야 합니다.
- 배관 벽 두께는 0.188" - 0.750"/4.8 mm - 19.05 mm이어야 합니다. 자세한 사항은 섹션 1.0 - 치수를 참조하십시오. 기타 배관 두께 및 크기에 관한 자세한 정보는 Victaulic에 문의하십시오. 1(800) Pick-Vic.
- 제조/비공정 배관 끝단: 14 - 24"/DN350 - DN600 크기의 배관의 경우, 제조된 배관 끝단은 위 표에 있는 Victaulic 발행 AGS 그루빙 사양의 치수 요건을 충족해야 합니다. 26 - 54"/DN650 - DN1350 크기의 배관의 경우, 제조된 배관 끝단은 API 5L 표 10 "직경 및 진원도에 대한 허용 오차", 직경 허용 오차, 배관 끝단, 용접 배관의 치수 요건을 충족해야 합니다. API 5L 표 10의 배관 끝단 허용 오차가 "합의된 대로"로 표시되어 있으며 56"/DN1400 크기보다 큰 배관의 경우, 배관 끝단은 위 표에 있는 Victaulic 발행 AGS 그루빙 사양을 준수해야 합니다. 플랫 스폿트(Flat Spots)와 불완전부를 포함한 배관 난형도 및 배관 끝단 표면 마감은 API 5L 끝단 허용 오차의 한계를 초과해서는 안 됩니다.
- AGS 그루브는 배관 재료 강도와 경도에 따라 일반적으로 AGS 그루브 당 0.125"/3.2 mm의 배관 팽창을 만듭니다. 이러한 일반적인 팽창은 다양할 수 있으며 특정 재료 조건을 기반으로 추정해야 합니다. 각 끝단에 AGS 롤 그루브가 있는 배관 길이의 경우, 배관 길이는 전체 약 0.250"/6.4 mm 증가합니다. 그러므로 이러한 팽창을 수용하여 절단 길이를 조정해야 합니다. 예: 각 끝단에 AGS 롤 그루브가 포함된 24"/609.6 mm 길이의 배관이 필요한 경우, 이러한 팽창을 허용하기 위해 약 23 3/4"/603.25 mm 길이로 파이프를 절단합니다.
- AGS 롤 그루빙하기 전에 해당 Victaulic 롤 그루빙 공구 작업 설명서에 따라 배관 내외부 표면의 배관 끝단 용접 이음매를 배관의 내외경과 동일한 높이에 접지해야 합니다. 배관 끝단은 0.125"/3.2 mm 이내의 직각이어야 하며, 30-35도의 각도로 플레인 엔드, 직각 절단 또는 경사면일 수 있습니다.
- 경량벽과 표준벽 탄소강관에 모두 사용하기 위한 AGS 롤 세트와 표준 벽 스테인리스강관은 노란색 띠의 검은색 외관으로 식별합니다. 경량벽 스테인리스강 AGS 롤 세트는 검정색 띠의 은색 외관으로 식별합니다.
- 배관 크기 및 배관 경도에 따른 롤 그루브 공구 성능은 [기술자료 24.01](#)를 참조하십시오.
- 최대 코팅 두께는 +0.010"/0.25 mm이어야 합니다. 코팅(베어링되지 않음) 배관의 배관 끝단 치수를 측정하고 위 표의 치수와 비교할 때 코팅 두께가 측정에 영향을 미치므로 고려해야 합니다. 위 표에 나와 있는 공칭 치수는 다음과 같이 조정되며 허용 오차는 변경되지 않습니다. 배관 외경, 가스켓 시트 "A", 그루브 직경 "C" 및 최대 허용 플레어 직경 "F", 최소 허용 배관 두께 "T"는 +0.020"/+0.50 mm까지 증가합니다. 그루브 폭 "B"는 -0.020"/-0.50 mm까지 줄어듭니다.
- 롤 그루빙은 금속을 제거하지 않으며, 내부 지지 롤에 의해 회전될 때 외부 그루빙 롤이 배관에 강제로 들어가 홈을 형성합니다.

## 2.0 고지사항 (계속)

**⚠ 경고**

- Victaulic 배관 제품의 설치, 분리, 조절 또는 유지 보수 작업 전에 모든 설명서를 읽고 숙지하십시오.
- 모든 Victaulic 배관 제품의 설치, 분리, 조절 또는 유지 보수 작업 전에 배관 시스템을 감압하고 배수하십시오.
- 보안경, 안전모 및 안전화를 착용하십시오.
- Victaulic Advanced Groove System (AGS) 커플링은 AGS 사양에 맞는 전문 톨 세트에 준비된 배관에만 설치되어야 합니다.
- AGS 커플링을 설치하기 전에 인접 배관 끝단이 AGS 사양에 맞게 준비되었는지 확인합니다.
- 다른 그루브 사양에 맞게 준비된 배관 끝단에 AGS 커플링을 설치하려고 하지 마십시오.
- AGS 사양에 맞게 준비된 배관 끝단에 Victaulic Original Groove System (OGS) 제품을 설치하려고 하지 마십시오.

본 지침에 따르지 않을 경우, 조인트 고장으로 인한 사망이나 심각한 신체적 부상 및 재산상의 손해가 발생할 수 있습니다.

## 3.0 참고 자료

- [04.01: 그루브 배관 조인트 분석](#)
- [20.02: Victaulic AGS™ 고정식 커플링 Style W07](#)
- [20.03: Victaulic AGS™ 플렉시블 커플링 Style W77](#)
- [24.01: Victaulic 배관 준비용 공구](#)
- [25.01: Original Groove System \(OGS\) 그루브 사양](#)
- [26.01: 그루브 배관 시스템 - 설계 자료](#)
- [26.06: ASME B31.1 요건](#)
- [26.07: ASME B31.9 요건](#)
- [26.11: ASME B31.3 요건](#)
- [26.15: 매립 용도 그루브 배관 시스템](#)
- [I-W07/W77: Victaulic AGS™ 커플링 설치 지침](#)

### 제품 선택 및 적합성에 대한 사용자 책임

각 사용자는 특정한 최종 적용 배관에 있어서의 Victaulic 제품의 적합성을 산업 표준 및 프로젝트 사양, 해당 건물 규정 및 기타 관련 규정, Victaulic의 성능, 유지 보수, 안전 및 경고 지침에 따라 판단할 최종적인 책임이 있습니다. 본 문서 및 기타 문서나 Victaulic 직원의 구두 추천, 조언 또는 의견의 어떠한 부분도 Victaulic Company의 표준 판매 조건, 설치 가이드 또는 본 법적 고지 사항을 변경, 수정, 대체 또는 포기하는 것으로 간주할 수 없습니다.

### 지적재산권

임의의 소재, 제품, 서비스 또는 설계의 가능한 사용 또는 제안된 사용과 관련하여 본 문서에 수록된 어떤 내용도 그와 같은 사용 또는 설계를 포함하는 Victaulic 또는 Victaulic의 자회사 혹은 관계사의 특허 혹은 기타 지적재산권상의 라이선스를 부여한다거나 임의의 특허 또는 기타 지적재산권이 침해되는 상황에서 그와 같은 소재, 제품, 서비스 또는 설계의 사용을 추천하는 의도가 없으며 그와 같은 의미로 해석되어서는 안 됩니다. “특허 등록” 또는 “특허 출원”이라는 용어는 미국 및/또는 기타 국가에서의 품목 및/또는 사용 방법에 대한 설계 혹은 실용신안 특허 또는 출원 중인 특허를 가리킵니다.

### 비고

본 제품은 Victaulic에 의해 또는 Victaulic 사양에 따라 제조되어야 합니다. 모든 제품은 현재의 Victaulic 설치/조립 지침에 따라 설치되어야 합니다. Victaulic은 사전 통지 및 의무의 부담 없이 제품의 규격, 설계 및 표준 장비를 변경할 권리를 보유합니다.

### 설치

설치하려는 제품에 대한 Victaulic 설치 핸드북 또는 설치 설명서를 항상 참고해야 합니다. 핸드북에는 해당 Victaulic 제품에 포함되어 있으며, 완전한 설치 및 조립을 위한 데이터가 수록되어 있습니다. 또한 당사의 웹사이트(www.victaulic.com)에서 PDF 형식으로도 받아 보실 수 있습니다.

### 제품보증

최신 가격목록의 제품보증 항목을 참조하거나 자세한 사항은 Victaulic에 문의하시기 바랍니다.

### 상표

Victaulic 및 기타 모든 Victaulic 상표는 미국 및/또는 기타 국가에 있는 Victaulic Company 및/또는 그 계열사의 상표 또는 등록 상표입니다.