

**Tryskacze Victaulic® FireLock™ serii FL-SA/NZ**  
**wyposażone w aktywne dysze kierunkowe,**  
**przeznaczone do zastosowań specjalnych K1.2 (1.7), K1.8 (2.6)**  
**K2.3 (3.3), K3.2 (4.6), K4.1 (5.9), K4.9 (7.1), K5.6 (8.1), K7.2 (10.4)**



## 1.0 OPIS PRODUKTU

KIERUNKOWE DYSZE NATRYSKOWE				
SIN	V1201-V1208	V1211-V1218	V1221-1228	V1231-V1238
ORIENTACJA	RÓŻNE	RÓŻNE	RÓŻNE	RÓŻNE
WSPÓŁCZYNNIK K <sup>1</sup>	1.2 Imp./1,7 S.I.	1.8 Imp./2,6 S.I.	2.3 Imp./3,3 S.I.	3.2 Imp./4,6 S.I.
ZŁĄCZE	½" NPT/15 mm BSPT	½" NPT/15 mm BSPT	½" NPT/15 mm BSPT	½" NPT/15 mm BSPT
MAKS. CIŚNIENIE ROBOCZE	175 psi (1200 kPa)	175 psi (1200 kPa)	175 psi (1200 kPa)	175 psi (1200 kPa)

KIERUNKOWE DYSZE NATRYSKOWE				
SIN	V1241-1248	V1251-1258	V1261-1268	V1271-1278
ORIENTACJA	RÓŻNE	RÓŻNE	RÓŻNE	RÓŻNE
WSPÓŁCZYNNIK K <sup>1</sup>	4.1 Imp./5,9 S.I.	4.9 Imp./7,1 S.I.	5.6 Imp./8,1 S.I.	7.2 Imp./10,4 S.I.
ZŁĄCZE	½" NPT/15 mm BSPT	½" NPT/15 mm BSPT	½" NPT/15 mm BSPT	½" NPT/15 mm BSPT
MAKS. CIŚNIENIE ROBOCZE	175 psi (1200 kPa)	175 psi (1200 kPa)	175 psi (1200 kPa)	175 psi (1200 kPa)

DOSTĘPNE KLUCZE	
TRYSKACZ	V27 z odkrytym końcem
V12	■

**Min. Ciśnienie robocze:** UL/FM: 10 psi/70 kPa/0.7 bara (pozycja wisząca, pionowa)  
 UL/FM: 20 psi/140 kPa/1.4 bara (dotyczy wszystkich pozostałych pozycji)

**Kąt deflektora:** zachęcamy do zapoznania się z tabelami znajdującymi się w sekcji 2.0

<sup>1</sup> Dla współczynnika K, gdy ciśnienie mierzone jest w barach, pomnożyć wartość w jednostkach SI przez 10,0.

ZAWSZE NALEŻY PAMIĘTAĆ O ZAPOZNANIU SIĘ Z WSZELKIMI INFORMACJAMI ODNOŚZĄCYMI SIĘ DO MONTAŻU, KONSERWACJI I WSPARCIA  
 TECHNICZNEGO DLA PRODUKTU, ZNAJDUJĄCYMI SIĘ NA KOŃCU NINIEJSZEGO DOKUMENTU.

## 2.0 CERTYFIKATY/WYKAZY



APROBATY/WYKAZY					
Znamionowy współczynnik K (imperialny)		1.2	1.8	2.3	3.2
Znamionowy współczynnik K S.I. <sup>2</sup>		1.7	2.6	3.3	4.6
Orientacja		Różne	Różne	Różne	Różne
Zatwierdzenia agencji		cULus	cULus	cULus	cULus
		FM	FM	FM	FM
SIN					
Dostępne kąty deflektorów	180°	V1201	V1211	V1221	V1231
	160°	V1202	V1212	V1222	V1232
	140°	V1203	V1213	V1223	V1233
	125°	V1204	V1214	V1224	V1234
	110°	V1205	V1215	V1225	V1235
	95°	V1206	V1216	V1226	V1236
	80°	V1207	V1217	V1227	V1237
	65°	V1208	V1218	V1228	V1238
APROBATY/WYKAZY					
Znamionowy współczynnik K (imperialny)		4.1	4.9	5.6	7.2
Znamionowy współczynnik K S.I. <sup>2</sup>		5.9	7.1	8.1	10.4
Orientacja		Różne	Różne	Różne	Różne
Zatwierdzenia agencji		cULus	cULus	cULus	cULus
		FM	FM	FM	FM
SIN					
Dostępne kąty deflektorów	180°	V1241	V1251	V1261	V1271
	160°	V1242	V1252	V1262	V1272
	140°	V1243	V1253	V1263	V1273
	125°	V1244	V1254	V1264	V1274
	110°	V1245	V1255	V1265	V1275
	95°	V1246	V1256	V1266	V1276
	80°	V1247	V1257	V1267	V1277
	65°	V1248	V1258	V1268	V1278

<sup>1</sup> Dla współczynnika K, gdy ciśnienie jest mierzone w barach, pomnożyć wartość w jednostkach SI przez 10.

### UWAGA

- Aprobaty i wykazy jak na wydruku.
- Dysze rozpylające V12 firmy Victaulic są dyszami typu otwartego przeznaczonymi do rozpylania kierunkowego w stałych systemach ochrony przeciwpożarowej. Mają wyłącznie konstrukcję otwartą (nieautomatyczną) z deflektorem, który pozwala uzyskiwać stałe, jednorodne stożkowe krople wody, rozpylane z niską lub średnią prędkością. W celu spełnienia zróżnicowanych wymagań projektowych dysze rozpylające V12 firmy Victaulic oferowane są z kryzami w wielu rozmiarach oraz zapewniają różne kąty rozpylania.
- W dyszach o amerykańskich współczynnikach K 1.2; 1.8; 2.3 oraz 3.2 stosowana jest tuleja, natomiast w dyszach o współczynnikach K 4.1; 4.9; 5.6 i 7.2 stosowane są kryzy poddane obróbce mechanicznej.

## 3.0 SPECYFIKACJE – MATERIAŁ

**Deflektor:** brąz

**Śruba regulacyjna:** stal nierdzewna

**Korpus:** mosiądz

**Tuleja:** mosiądz

**Rozgałęźnik:** mosiądz

**Klucz montażowy:** żeliwo sferoidalne

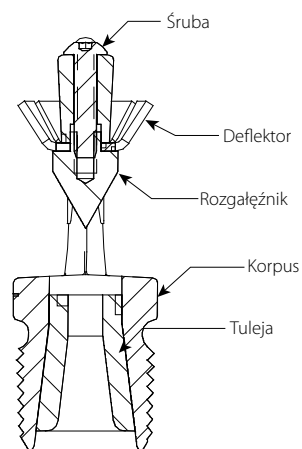
**Wykończenia korpusów tryskaczy:**

- zwykłe mosiężne
- VC-250<sup>3</sup>

<sup>3</sup> Aprobaty UL i FM dotyczące odporności na korozję.

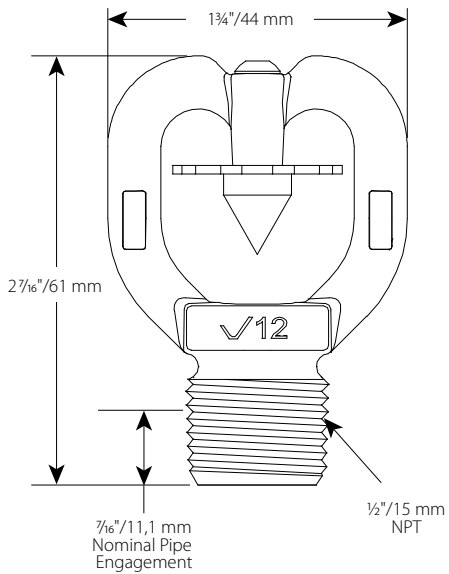
### UWAGA

- Obudowy i inne akcesoria patrz osobny arkusz.
- Tuleja: TYLKO V1201 – V1238



V12

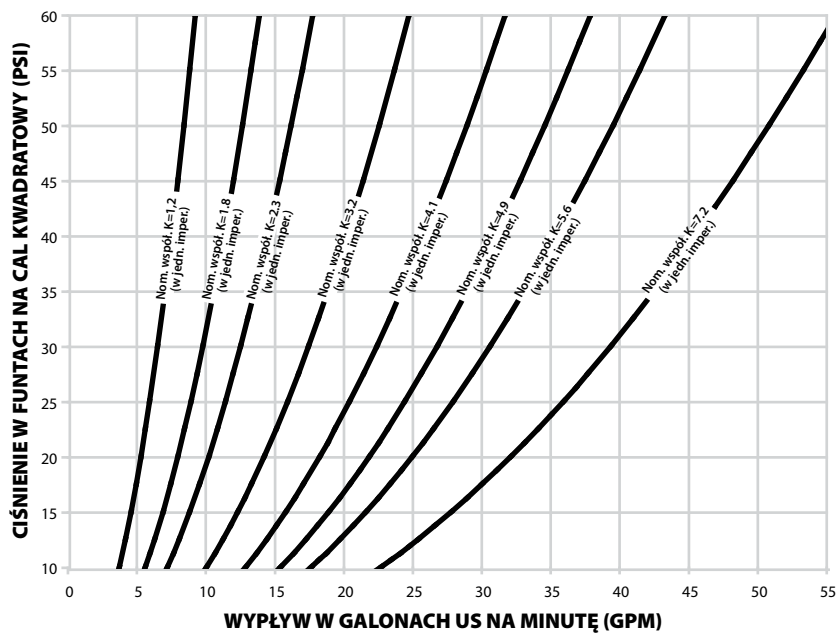
## 4.0 WYMIARY



V2601, V2603

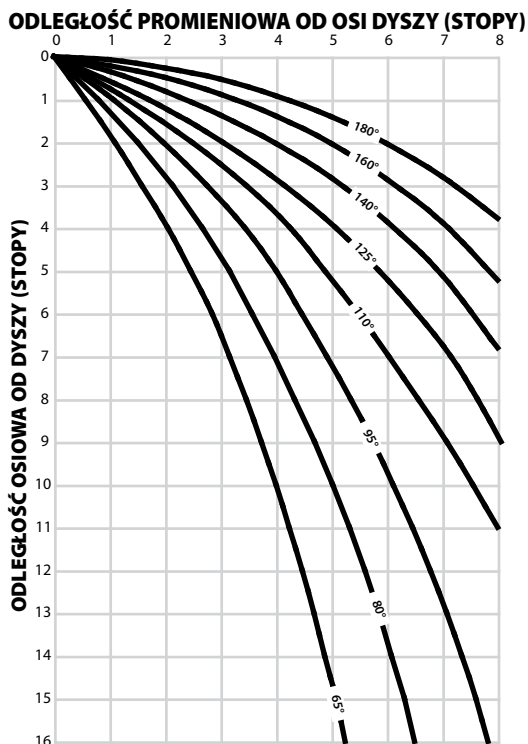
## 5.0 WYDAJNOŚĆ

Tryskacz należy instalować zgodnie z normami zawartymi w arkuszach danych NFPA, FM lub z innymi lokalnymi standardami.

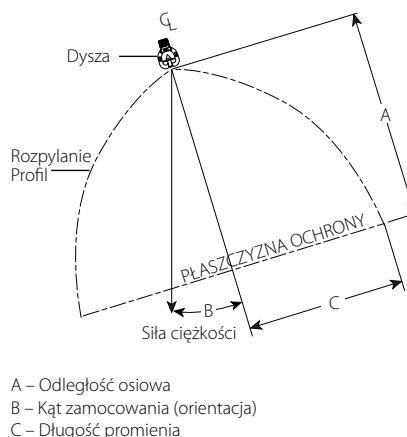


RYСУNEK 1 – CHARAKTERYSTYKI WYPŁYWU DLA WSPÓŁCZYNNIKA K

## 5.0 WYDAJNOŚĆ (CD.)



RYСУNEK 2 – PROJEKTOWE KSZTAŁTY ROZPYLANIA (WSZYSTKIE WSPÓŁCZYNNIKI K)



RYСУNEK 3 – PARAMETRY POKRYCIA ROZPYLANIA

### UWAGI

- Współczynniki K mają tolerancje +/- 0.2 gal/min/√PSI (0.2 l/min/√kPa) w stosunku do wartości znamionowych. Projektowy kształt zraszania obejmuje kąt wypływu dla każdej dyszy.
- Rysunek 2 przedstawia długość promienia zraszania dla różnych wysokości na podstawie przeprowadzonych testów w pozycji wiszącej przy ciśnieniach wypływu 10 psi, 20 psi oraz 60 psi/69 kPa, 138 kPa oraz 414 kPa (patrz rysunek 3, zmienna C).
- Tylko dla instalacji FM – należy stosować zalecane tolerancje +/- 2 ft (0.6 m) w stosunku do wartości znamionowych dla długości promienia zraszania (oś X) pokazanych na rysunku 2 w przypadku wszystkich kątów zamocowania (orientacji). Należy stosować zalecaną tolerancję kąta kształtu rozpylania +/- 5° w pozycji wiszącej (pionowo w dół) i +/- 10° we wszystkich pozostałych, stałych orientacjach kątowych.
- Tylko dla instalacji według norm UL/NFPA – należy stosować zalecane tolerancje +/- 15% w stosunku do wartości znamionowych dla długości promienia zraszania (oś X) pokazanych na rysunku 2 w przypadku wszystkich kątów zamocowania (orientacji).
- Wraz ze wzrostem ciśnienia kształt rozpylania będzie miał tendencję do zmniejszania się (lub wciągania w kierunku środka). Wszystkie dane uzyskano podczas testów przeprowadzonych w warunkach stagnacji powietrza.
- Dane na temat orientacji (kąta zamontowania) oraz maksymalnej odległości płaszczyzny chronionej wzdłuż osi dyszy dla każdego modelu zostały przedstawione w tabelach ochrony narażonych powierzchni.
- W instalacji należy zamontować filtr siatkowy, jeśli średnica kryzy jest mniejsza niż 3/8"/9,4 mm, co odpowiada dyszom rozpylającym V12 o współczynnikach K 3.2, 2.3, 1.8 i 1.2.

Maksymalna odległość wzdłuż osi dla kąta zraszania 65° w jednostkach imperialnych								
Kąt zamocowania	Współczynnik K							
	1.2	1.8	2.3	3.2	4.1	4.9	5.6	7.2
0°	14-9	15-0	15-0	15-3	15-3	15-6	15-9	16-0
30°	9-9	9-9	10-0	10-3	10-6	10-9	11-0	11-6
45°	8-0	8-0	8-6	9-0	9-3	9-6	9-9	10-3
60°	7-0	7-3	7-9	8-3	8-6	8-6	8-9	9-6
90°	6-6	6-9	7-0	7-6	7-9	8-0	8-0	8-6
120°	6-3	6-6	6-9	7-3	7-3	7-6	7-6	7-9
135°	5-9	6-0	6-3	6-6	6-9	6-9	7-0	7-6
150°	5-6	5-9	6-0	6-0	6-6	6-9	6-9	7-3
180°	5-0	5-0	5-3	5-6	6-0	6-3	6-6	6-9

Maksymalna odległość wzdłuż osi dla kąta zraszania 125° w jednostkach imperialnych								
Kąt zamocowania	Współczynnik K							
	1.2	1.8	2.3	3.2	4.1	4.9	5.6	7.2
0°	7-9	7-9	7-9	8-0	8-3	8-3	8-6	8-9
30°	5-0	5-3	5-6	5-9	6-9	7-3	7-9	7-9
45°	4-3	4-6	4-9	5-0	6-0	6-3	6-6	7-0
60°	3-6	3-9	4-0	4-3	5-3	5-6	5-9	6-3
90°	3-0	3-3	3-6	3-6	4-3	4-6	4-9	5-3
120°	2-0	2-0	2-6	3-3	3-9	3-9	3-9	4-3
135°	1-9	1-9	2-3	3-0	3-6	3-6	3-6	3-9
150°	1-6	1-9	2-3	2-6	3-0	3-3	3-3	3-6
180°	1-3	1-6	2-0	2-6	2-9	2-9	3-0	3-3

## 5.0 WYDAJNOŚĆ (CD.)

Maksymalna odległość wzdłuż osi dla kąta zraszania 80° w jednostkach imperialnych								
Kąt zamocowania	Współczynnik K							
	1.2	1.8	2.3	3.2	4.1	4.9	5.6	7.2
0°	14-9	15-0	15-0	15-3	15-3	15-6	15-9	16-0
30°	9-6	9-9	10-3	10-6	10-9	10-9	11-0	11-3
45°	7-6	7-9	8-3	8-6	9-0	9-0	9-3	9-9
60°	6-3	6-6	6-9	7-0	7-6	7-6	8-3	8-9
90°	5-9	6-3	6-6	6-9	7-3	7-3	7-6	7-9
120°	5-3	5-6	5-9	6-0	6-3	6-3	6-6	7-0
135°	4-9	5-3	5-6	5-9	6-0	6-0	6-3	6-6
150°	4-3	4-6	4-9	5-6	5-9	5-9	6-0	6-0
180°	4-0	4-3	4-6	5-3	5-6	5-6	5-9	5-9

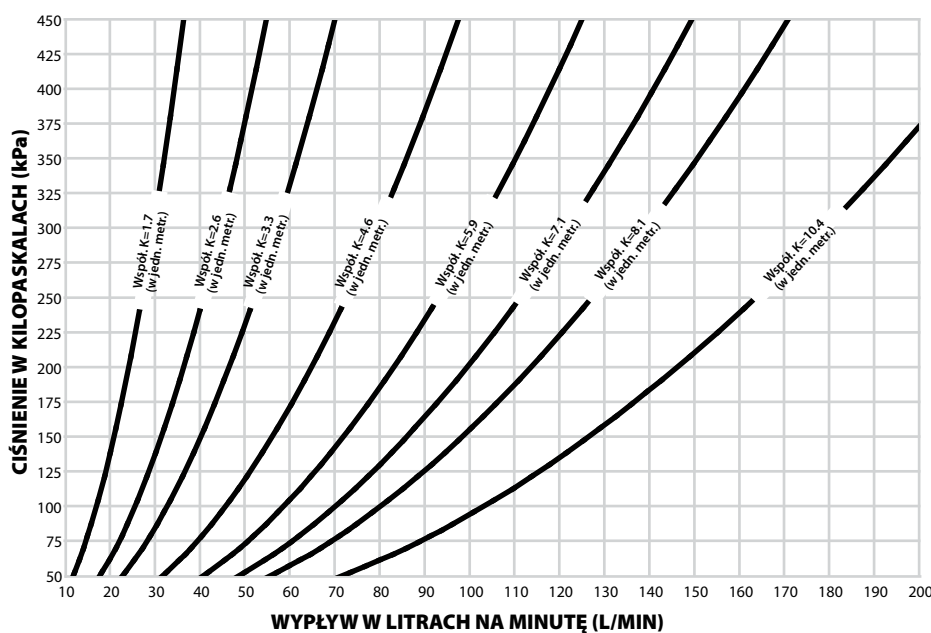
Maksymalna odległość wzdłuż osi dla kąta zraszania 140° w jednostkach imperialnych								
Kąt zamocowania	Współczynnik K							
	1.2	1.8	2.3	3.2	4.1	4.9	5.6	7.2
0°	6-3	6-3	6-3	6-6	6-6	6-6	6-9	6-9
30°	3-9	3-9	4-3	4-9	5-3	5-3	5-6	5-9
45°	3-0	3-3	3-6	4-3	4-9	5-0	5-0	5-3
60°	2-3	2-6	2-9	3-9	4-3	4-3	4-6	4-9
90°	2-0	2-0	2-6	3-0	3-6	3-9	3-9	4-0
120°	1-9	1-9	2-3	2-6	2-9	2-9	3-0	3-6
135°	1-6	1-6	1-9	2-3	2-6	2-6	2-9	3-0
150°	1-3	1-3	1-6	1-9	2-0	2-0	2-3	2-6
180°	1-0	1-0	1-3	1-6	1-9	1-9	2-0	2-3

Maksymalna odległość wzdłuż osi dla kąta zraszania 95° w jednostkach imperialnych								
Kąt zamocowania	Współczynnik K							
	1.2	1.8	2.3	3.2	4.1	4.9	5.6	7.2
0°	14-9	15-0	15-0	15-3	15-3	15-6	15-9	16-0
30°	8-3	8-6	9-3	9-6	10-3	10-6	10-6	11-3
45°	7-0	7-0	7-3	7-6	8-6	8-9	9-0	9-9
60°	5-3	5-6	5-9	6-6	6-9	7-0	7-6	8-6
90°	4-6	4-9	5-6	5-9	6-0	6-0	6-3	6-9
120°	4-0	4-3	4-6	5-0	5-3	5-6	5-6	5-9
135°	3-9	3-9	4-3	4-9	5-0	5-3	5-3	5-6
150°	3-3	3-6	3-6	4-6	4-9	4-9	5-0	5-3
180°	3-0	3-3	3-3	4-0	4-3	4-3	4-6	4-9

Maksymalna odległość wzdłuż osi dla kąta zraszania 160° w jednostkach imperialnych								
Kąt zamocowania	Współczynnik K							
	1.2	1.8	2.3	3.2	4.1	4.9	5.6	7.2
0°	4-9	4-9	4-9	5-0	5-0	5-0	5-3	5-3
30°	3-9	3-9	4-0	4-0	4-6	4-6	4-6	4-9
45°	3-0	3-0	3-6	3-9	4-0	4-0	4-0	4-3
60°	2-0	2-0	2-3	2-6	3-3	3-3	3-6	3-6
90°	1-0	1-3	1-9	2-0	2-6	2-6	2-6	2-9
120°	NR	1-0	1-6	1-9	2-0	2-3	2-3	2-6
135°	NR	NR	1-0	1-6	1-9	1-9	1-9	2-0
150°	NR	NR	NR	1-0	1-3	1-3	1-6	1-9
180°	NR	NR	NR	1-0	1-0	1-0	1-3	1-6

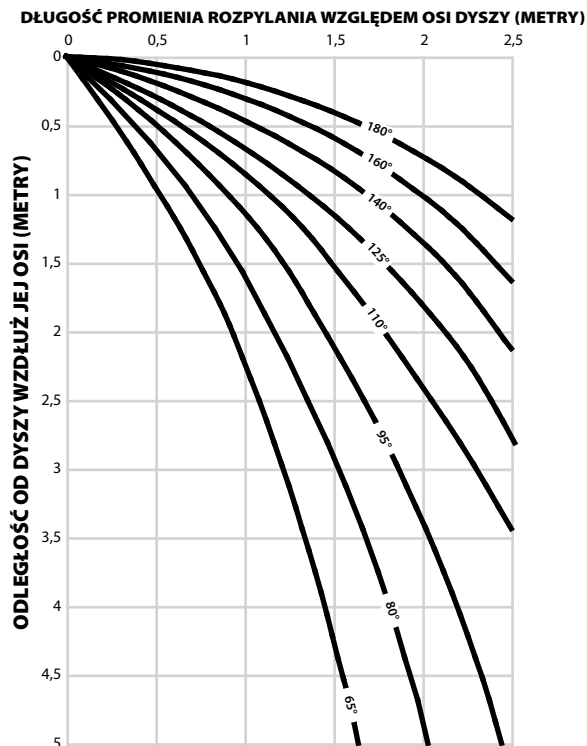
Maksymalna odległość wzdłuż osi dla kąta zraszania 110° w jednostkach imperialnych								
Kąt zamocowania	Współczynnik K							
	1.2	1.8	2.3	3.2	4.1	4.9	5.6	7.2
0°	9-6	9-9	9-9	10-0	10-3	10-6	10-9	11-0
30°	6-6	6-9	7-3	8-0	8-6	8-9	9-0	9-6
45°	5-6	6-0	6-9	7-0	7-6	7-9	8-3	8-6
60°	4-9	5-0	5-6	5-9	6-3	6-9	7-3	7-9
90°	3-9	4-0	4-6	4-9	5-3	5-6	5-9	6-3
120°	3-3	3-6	4-0	4-3	4-6	4-6	4-9	5-3
135°	2-9	3-0	3-6	4-0	4-3	4-3	4-6	4-9
150°	2-6	2-9	3-3	3-6	4-0	4-3	4-3	4-6
180°	2-3	2-6	3-0	3-3	3-6	3-9	4-0	4-3

Maksymalna odległość wzdłuż osi dla kąta zraszania 180° w jednostkach imperialnych								
Kąt zamocowania	Współczynnik K							
	1.2	1.8	2.3	3.2	4.1	4.9	5.6	7.2
0°	3-3	3-3	3-3	3-6	3-6	3-9	3-9	3-9
30°	2-3	2-3	2-6	2-9	2-9	3-3	3-3	3-3
45°	2-0	2-0	2-3	2-6	2-6	3-0	3-0	3-0
60°	1-6	1-6	1-9	2-0	2-0	2-3	2-6	2-6
90°	NR	NR	1-0	1-0	1-0	1-9	2-0	2-3
120°	NR	NR	1-0	1-0	1-0	1-6	1-6	1-9
135°	NR	NR	NR	1-0	1-0	1-3	1-3	1-6
150°	NR	NR	NR	NR	1-0	1-0	1-3	1-3
180°	NR	NR	NR	NR	NR	1-0	1-0	1-0



RYСУNEK 4 – CHARAKTERYSTYKI WYPŁYWU DLA WSPÓŁCZYNNIKA K (JEDNOSTKI METRYCZNE)

## 5.0 WYDAJNOŚĆ (CD.)



RYSUNEK 5 – PROJEKTOWE KSZTAŁTY ROZPYLANIA (METRYCZNE, WSZYSTKIE WSPÓŁCZYNNIKI K)

Maksymalna odległość wzdłuż osi dla kąta zraszania 65° w metrach								
Kąt zamocowania	Współczynnik K							
	1,7	2,6	3,3	4,6	5,9	7,1	8,1	10,4
0°	4,5	4,6	4,60	4,60	4,60	4,70	4,80	4,90
30°	3,0	3,0	3,00	3,10	3,20	3,40	3,40	3,50
45°	2,4	2,4	2,60	2,70	2,80	3,00	3,00	3,10
60°	2,1	2,2	2,40	2,50	2,60	2,70	2,70	2,90
90°	2,0	2,1	2,10	2,30	2,40	2,40	2,40	2,60
120°	1,9	2,0	2,10	2,20	2,20	2,30	2,30	2,40
135°	1,8	1,8	1,90	2,00	2,10	2,10	2,10	2,30
150°	1,7	1,8	1,80	1,80	2,00	2,10	2,10	2,20
180°	1,5	1,5	1,60	1,70	1,80	2,00	2,00	2,10

Maksymalna odległość wzdłuż osi dla kąta zraszania 125° w metrach								
Kąt zamocowania	Współczynnik K							
	1,7	2,6	3,3	4,6	5,9	7,1	8,1	10,4
0°	2,4	2,4	2,4	2,4	2,5	2,5	2,6	2,7
30°	1,5	1,6	1,7	1,8	2,1	2,2	2,4	2,4
45°	1,3	1,4	1,4	1,5	1,8	1,9	2,0	2,1
60°	1,1	1,1	1,2	1,3	1,6	1,7	1,8	1,9
90°	0,9	1,0	1,1	1,1	1,3	1,4	1,4	1,6
120°	0,6	0,6	0,8	1,0	1,1	1,1	1,1	1,3
135°	0,5	0,5	0,7	0,9	1,1	1,1	1,1	1,1
150°	0,5	0,5	0,7	0,8	0,9	1,0	1,0	1,1
180°	0,4	0,5	0,6	0,8	0,8	0,8	0,9	1,0

Maksymalna odległość wzdłuż osi dla kąta zraszania 80° w metrach								
Kąt zamocowania	Współczynnik K							
	1,7	2,6	3,3	4,6	5,9	7,1	8,1	10,4
0°	4,5	4,6	4,6	4,6	4,6	4,8	4,8	4,9
30°	2,9	3,0	3,1	3,2	3,3	3,3	3,4	3,4
45°	2,3	2,4	2,5	2,6	2,7	2,7	2,8	3,0
60°	1,9	2,0	2,1	2,1	2,2	2,3	2,5	2,7
90°	1,8	1,9	2,0	2,1	2,1	2,2	2,3	2,4
120°	1,6	1,7	1,8	1,8	1,9	1,9	2,0	2,1
135°	1,4	1,6	1,7	1,8	1,8	1,8	1,9	2,0
150°	1,3	1,4	1,4	1,7	1,8	1,8	1,8	1,8
180°	1,2	1,3	1,4	1,6	1,7	1,7	1,8	1,8

Maksymalna odległość wzdłuż osi dla kąta zraszania 140° w metrach								
Kąt zamocowania	Współczynnik K							
	1,7	2,6	3,3	4,6	5,9	7,1	8,1	10,4
0°	1,9	1,9	1,9	2,0	2,0	2,0	2,1	2,1
30°	1,1	1,1	1,3	1,4	1,6	1,6	1,7	1,8
45°	0,9	1,0	1,1	1,3	1,4	1,5	1,5	1,6
60°	0,7	0,8	0,8	1,1	1,3	1,3	1,4	1,4
90°	0,6	0,6	0,8	0,9	1,1	1,1	1,1	1,2
120°	0,5	0,5	0,7	0,8	0,8	0,8	0,9	1,1
135°	0,5	0,5	0,5	0,7	0,8	0,8	0,8	0,9
150°	0,4	0,4	0,5	0,5	0,6	0,6	0,7	0,8
180°	0,3	0,3	0,4	0,5	0,5	0,5	0,6	0,7

## 5.0 WYDAJNOŚĆ (CD.)

Maksymalna odległość wzdłuż osi dla kąta zraszania 95° w metrach									
Kąt zamocowania	Współczynnik K								
	1,7	2,6	3,3	4,6	5,9	7,1	8,1	10,4	
0°	4,5	4,6	4,6	4,6	4,6	4,7	4,8	4,9	
30°	2,5	2,6	2,8	2,9	3,1	3,2	3,2	3,4	
45°	2,1	2,1	2,2	2,3	2,6	2,7	2,7	3,0	
60°	1,6	1,7	1,8	2,0	2,1	2,1	2,3	2,6	
90°	1,4	1,4	1,7	1,8	1,8	1,8	1,9	2,1	
120°	1,2	1,3	1,4	1,5	1,6	1,7	1,7	1,8	
135°	1,1	1,1	1,3	1,4	1,5	1,6	1,6	1,7	
150°	1,0	1,1	1,1	1,4	1,4	1,4	1,5	1,6	
180°	0,9	1,0	1,0	1,2	1,3	1,3	1,4	1,4	

Maksymalna odległość wzdłuż osi dla kąta zraszania 160° w metrach									
Kąt zamocowania	Współczynnik K								
	1,7	2,6	3,3	4,6	5,9	7,1	8,1	10,4	
0°	1,4	1,4	1,4	1,5	1,5	1,5	1,6	1,6	
30°	1,1	1,1	1,2	1,2	1,4	1,4	1,4	1,4	
45°	0,9	0,9	1,1	1,1	1,2	1,2	1,2	1,3	
60°	0,6	0,6	0,7	0,8	1,0	1,0	1,1	1,1	
90°	0,3	0,4	0,5	0,6	0,8	0,8	0,8	0,8	
120°	NR	0,3	0,5	0,5	0,6	0,7	0,7	0,8	
135°	NR	NR	0,3	0,5	0,5	0,5	0,5	0,6	
150°	NR	NR	NR	0,3	0,4	0,4	0,4	0,5	
180°	NR	NR	NR	0,3	0,3	0,3	0,4	0,5	

Maksymalna odległość wzdłuż osi dla kąta zraszania 110° w metrach									
Kąt zamocowania	Współczynnik K								
	1,7	2,6	3,3	4,6	5,9	7,1	8,1	10,4	
0°	2,9	3,0	3,0	3,0	3,0	3,2	3,3	3,4	
30°	2,0	2,1	2,2	2,4	2,6	2,7	2,7	2,9	
45°	1,7	1,8	2,1	2,1	2,3	2,4	2,5	2,6	
60°	1,4	1,5	1,7	1,8	1,9	2,1	2,2	2,4	
90°	1,1	1,2	1,4	1,4	1,6	1,7	1,8	1,9	
120°	1,0	1,1	1,2	1,3	1,4	1,4	1,4	1,6	
135°	0,8	0,9	1,1	1,2	1,3	1,3	1,4	1,4	
150°	0,8	0,8	1,0	1,1	1,2	1,3	1,3	1,4	
180°	0,7	0,8	0,9	1,0	1,1	1,1	1,2	1,3	

Maksymalna odległość wzdłuż osi dla kąta zraszania 180° w metrach									
Kąt zamocowania	Współczynnik K								
	1,7	2,6	3,3	4,6	5,9	7,1	8,1	10,4	
0°	1,0	1,0	1,0	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	
30°	0,7	0,7	0,8	0,8	0,9	1,0	1,0	1,0	
45°	0,6	0,6	0,7	0,8	0,8	0,9	0,9	0,9	
60°	0,5	0,5	0,5	0,6	0,7	0,7	0,8	0,8	
90°	NR	NR	0,3	0,3	0,5	0,5	0,5	0,7	
120°	NR	NR	0,3	0,3	0,4	0,5	0,5	0,5	
135°	NR	NR	NR	0,3	0,3	0,4	0,4	0,5	
150°	NR	NR	NR	NR	0,3	0,3	0,4	0,4	
180°	NR	NR	NR	NR	NR	0,3	0,3	0,3	

## 6.0 INFORMACJE

 **OSTRZEŻENIE**


- Przed przystąpieniem do montażu produktów firmy Victaulic należy przeczytać ze zrozumieniem wszystkie instrukcje.
- Tuż przed przystąpieniem do montażu, demontażu, regulacji lub konserwacji jakichkolwiek produktów firmy Victaulic zawsze należy sprawdzić, czy instalacja rurowa została całkowicie rozhermetyzowana i opróżniona.
- Zawsze nosić okulary ochronne, kask i obuwie ochronne.

Niezastosowanie się do tych instrukcji może skutkować śmiercią, doznaniem poważnych obrażeń ciała bądź uszkodzaniem mienia.

- Te produkty należy stosować tylko w instalacjach przeciwpożarowych, które są projektowane i montowane zgodnie z aktualnie obowiązującymi normami National Fire Protection Association (NFPA 13, 13D, 13R itd.) lub równoważnymi, a także zgodnie z kodeksami budowlanymi i przepisami przeciwpożarowymi. Powyższe normy i regulacje zawierają ważne informacje dotyczące ochrony instalacji przed temperaturą zamrażania, korozją, uszkodzeniami mechanicznymi itp.
- Monter powinien rozumieć przeznaczenie omawianego produktu oraz znać powody, dla których został on wybrany dla danego zastosowania.
- Monter musi być zaznajomiony z ogólnymi normami bezpieczeństwa dla danej branży oraz możliwymi konsekwencjami nieprawidłowego montażu produktu.
- Projektant instalacji odpowiada za sprawdzenie, czy materiały są odpowiednie do danych mediów w instalacji rurowej i środowisku zewnętrznym.
- Osoba odpowiedzialna za dobór materiałów powinna dokonać oceny wpływu składu chemicznego, poziomu pH, temperatury roboczej, poziomu chloru, tlenu i przepływu na materiały w celu potwierdzenia, iż przewidywana żywotność systemu będzie odpowiadała danemu zastosowaniu.

Niezastosowanie się do wymagań dotyczących instalacji oraz lokalnych i krajowych kodeksów i norm może naruszyć integralność instalacji lub stać się przyczyną jej uszkodzenia oraz doprowadzić do śmierci, doznania poważnych obrażeń ciała lub spowodować zniszczenie mienia.

## 7.0 MATERIAŁY REFERENCYJNE

[Tryskacze automatyczne I-40 / Victaulic® FireLock™ / Instrukcje montażu i konserwacji](#)

### Odpowiedzialność za wybór odpowiedniego produktu spoczywa na użytkowniku

Każdy użytkownik ponosi odpowiedzialność za wybór odpowiedniego produktu Victaulic do danego zastosowania zgodnie z normami branżowymi i specyfikacją projektową, a także zgodnie z instrukcjami wydajności, konserwacji i bezpieczeństwa firmy Victaulic. Żadne informacje zawarte w tym lub w innych dokumentach, żadne rekomendacje ustne, porady lub opinie pracowników Victaulic nie zmieniają, nie zastępują ani nie uchylają żadnego zapisu standardowych warunków sprzedaży, instrukcji montażu lub niniejszego zastrzeżenia firmy Victaulic.

### Prawa do własności intelektualnej

Żadne stwierdzenie znajdujące się w niniejszym dokumencie dotyczące możliwości zastosowania dowolnego materiału, produktu, usługi lub projektu nie stanowi przyznania jakiegokolwiek gwarancji podlegającej przepisom prawa patentowego lub innych praw własności intelektualnej firmy Victaulic lub jej podmiotów zależnych dotyczących zastosowania lub projektu; nie stanowi też rekomendacji zastosowania takich materiałów, produktów, usług lub projektu naruszających jakiegokolwiek patent lub inne prawo własności intelektualnej. Terminy „opatentowany” lub „złożony wniosek patentowy” odnoszą się do patentów wzorów przemysłowych lub użytkowych lub wniosków patentowych dla wyrobów i/lub sposobów użytkowania w USA i/lub innych krajach.

### Uwaga

Niniejszy produkt zostanie wyprodukowany przez firmę Victaulic lub zgodnie ze specyfikacjami firmy Victaulic. Wszystkie produkty należy montować zgodnie z aktualnymi instrukcjami instalacji/montażu firmy Victaulic. Firma Victaulic zastrzega sobie prawo do zmiany specyfikacji produktu, konstrukcji standardowego wyposażenia bez powiadomienia oraz bez żadnych zobowiązań.

### Montaż

W przypadku instalacji produktu zawsze najpierw należy zapoznać się z podręcznikiem montażu firmy Victaulic lub z instrukcją instalacji produktu. Podręczniki dołączane są do każdej dostawy produktów Victaulic i zawierają kompletne dane dotyczące montażu i instalacji. Dostępne są również w formacie PDF na stronie internetowej [www.victaulic.com](http://www.victaulic.com).

### Gwarancja

Aktualny cennik można znaleźć w części dotyczącej gwarancji lub skontaktować się z firmą Victaulic.

### Znaki towarowe

*Victaulic* i inne oznaczenia Victaulic są znakami towarowymi lub zarejestrowanymi znakami towarowymi firmy Victaulic Company i/lub jej spółek zależnych w USA i/lub innych krajach.