



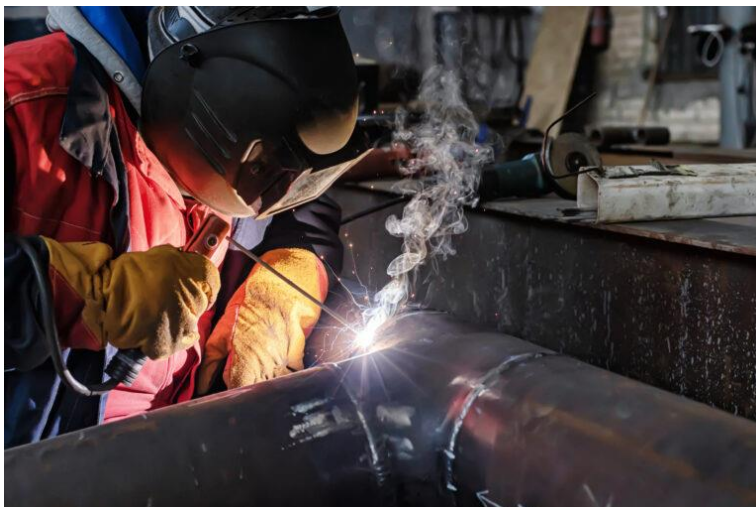
## Cirkularitet i byggeriet - 3. afsnit: Reduktion af belastning og affald på byggepladsen

[I 2. afsnit af vores serie Cirkularitet i byggeriet](#) kom vi ind på, hvordan valg af materialer med lav belastning fra starten og arbejde med BIM, fremstilling og modularisering kan bidrage til dit projekts bæredygtighedsmål. Lad os nu gå videre til en anden del af det, der gør et produkt cirkulært: belastningen af brug og installation.

Et rørsystems konstruktionsmetode kan i væsentlig grad påvirke et projekts evne til at nå sine planlagte mål, og det kan også direkte påvirke sikkerhed og bæredygtighed. Den hastighed og lethed, der kendetegner rillede rørsystemer, gør dem også mere sikre at bruge og installere i forhold til varme- eller flammebaserede sammenføjningsmetoder såsom svejsning, sammensmeltning, fastsvejsning af metal på form eller lodning. Kort sagt, der er hurtigere og sikrere måder at konstruere rørsystemer på, der også reducerer miljøbelastningen, og det vil vi se nærmere på nedenfor.

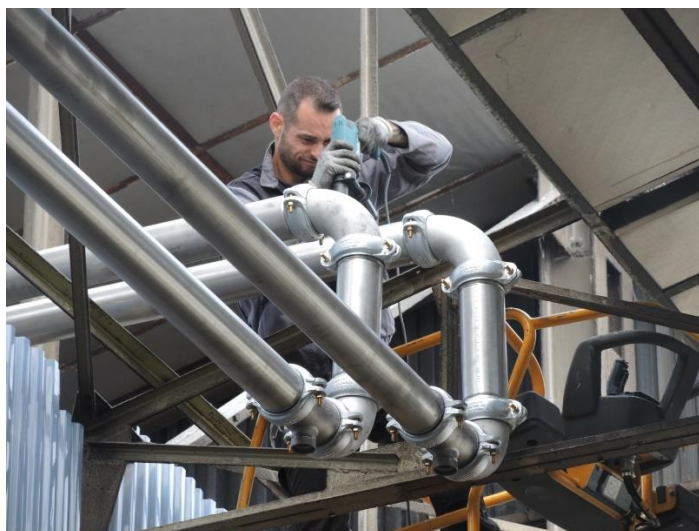
### Miljøbelastning af svejsning kontra sammenføring af rillede rør

Svejsning og tilknyttede aktiviteter genererer farlige emissioner, såsom farlige luftforurenende stoffer (HAP'er) og metaldampe. Udover luftbårne forurenende stoffer er det en proces, der også genererer fast affald, som forurenede stænger, trådstubbe, trådspoler og slagger og affald, hvoraf det meste sendes direkte på lossepladsen.



I nogle tilfælde, normalt på rør af rustfrit stål, kræver svejseprocessen også klargøring af overfladen, hvortil der anvendes opløsningsmidler og salpetersyre og flussyre til at bejdse og passivere røret for at fjerne farvede lag efter svejsevarmen. Disse processer kræver også korrekt bortskaffelse af opløsningsmidler, opløsningsmiddel-affald, klude gennemblødte af opløsningsmidler eller værktøjer og spildevand i affaldstønder.

Til sammenligning er mekanisk rørsammenføring sikrere og genererer mindre affald. Til installation kræves der ingen flammer, ingen dampe, ingen partikler, intet forurenet affald og ingen energi. Og da det er en betydeligt hurtigere installationsproces, betyder det også færre arbejdstimer og mindre risikoeksponering.



Set ud fra et affaldsperspektiv er rillede rørsammenføring det oplagte valg. Rillede sammenføringer, uanset om de anvendes på metalliske eller ikke-metalliske rør, eliminerer miljøfarlige emissioner og affald, der ellers genereres ved svejsning, lodning, fastsvejsning af metal på form, ved brug af opløsningsmiddelcement eller ved sammensmeltning af rørsammenføringer. Desuden udsætter arbejdet med rillede sammenføringer ikke dine rørmontører for de skadelige dampe, der aktuelt nævnes som årsagen til alvorlige sundhedsproblemer i en række retssager.

Tænk for eksempel et projekt, hvor der skal bygges et produktionsanlæg med 762 meter (2,500 feet) lineære 4" Schedule 40 kulstofstålrør med 915 rørsammenføringer. Baseret på et gennemsnit på ni svejsestænger pr. sammenføring plus et dieselbrændstofforbrug på 5 liter (1,32 gallon) per time og en emissionskoefficient på 10,16 kg per gallon (22,4 pund per gallon), vil et skift til mekanisk rørsammenføring eliminere 8.235 brugte svejsestænger som affald og forhindre næsten 65.000 pund CO2-udledninger.

## Reduktion af affald genereret ved fejl

Mens BIM og præfabrikation er gode værktøjer til at benytte på designstadiet for at gøre installationen på byggepladsen mere forudsigelig og undgå omarbejde i sidste øjeblik på jobbet, forekommer der desværre opstillingsproblemer og fejl på byggepladserne. Nogle er nemme at reparere, andre er mere bekymrende og genererer yderligere affald, der kunne have været undgået. En dårlig eller forkert svejsning er ikke en hurtig løsning. Svejsningen skal som minimum skæres ud og bortskaffes sammen med den svejsede sammenføring. Og hvis det er en dårligt placeret ventil, skal disse flanger også bortskaffes.

Mens svejsning kun giver begrænsede muligheder for justering, så kan et rillet system nemt justeres, fordi det giver nem adgang til systemet. Det betyder, at fejl nemt og hurtigt kan rettes, uden at der skal skæres fejlbehæftede rørsektioner ud, så der produceres affald. Selvom din rillede sammenføring ikke er i orden fra starten, kan du nemt demontere din kobling og genbruge sammenføringen. Der er ikke noget der skal bortskaffes, eller noget der skal udskiftes. Intet affald.

Med Victaulic får du en forbindelse, der er lige så pålidelig som en svejsning uden nogen af ulemperne. Dine medarbejdere får arbejdet udført korrekt og hurtigt. Og du gør byggepladsen til en værdifuld bidrager til at opfylde dine bæredygtighedsmål.

Hold [øjeblik med næste afsnit af vores serie Cirkularitet i byggeriet](#), hvor vi ser på cirkularitet i løbet af en bygnings levetid - og ved afslutningen af levetiden.

Få mere at vide om fordelene ved bæredygtighed ved brug af Victaulics rillede rørsammenføjningsløsninger i vores [bæredygtighedsrapport](#) eller [kontakt](#) vores eksperter for at se, hvordan vi kan hjælpe dig med at nå dit næste projekts bæredygtighedsmål.