



Cirkularitet i byggeriet - 4. afsnit: Fra en driftsbygning til end-of-life-scenarier

Et skift fra den traditionelle lineære model med en "take-make-waste"-kultur til en cirkulær, hel livscyklus-tilgang med "reducer, genbrug, genanvend" er afgørende for at skære ned på byggeaffald og reducere mængden af affald, der sendes på lossepladsen. Det betyder, at man ikke kun skal overveje miljøbelastningen af de materialer, man vælger og bruger, men også potentialet for vedligeholdelse, reparation, genvinding og genbrug af disse materialer, når deres nuværende opgave er færdig.



I det sidste afsnit af vores serie Cirkularitet i byggeriet vil vi se nærmere på systemvedligeholdelse, tilpasningsevne og nedrivning samt overvejelser for end-of-life-scenarier.

Vi er med på den lange bane

Forestil dig affaldsreduktionen med systemkomponenter, der aldrig behøver at blive udskiftet. Det er præcis, hvad rillede rør løsninger indebærer. Når de først er installeret, holder de i hele systemets levetid.

Når rillede mekaniske koblinger er installeret, kræver de ingen vedligeholdelse. Pakningens C-formede tværnsnitforsegling er holdbar og kan klare betydelig trykbelastning og cyklisk belastning: Medarbejdere kan sætte et system under tryk og tage trykket af det gentagne gange i mange år uden at slide gummiet. I et svejset flangesystem udøver momentet på boltene imidlertid en høj trykbelastning på den indvendige pakning, hvilket får den til at klæbe til en eller begge flanger. Når flanger adskilles, skal alle bolte og møtrikker fjernes, og ofte vil pakningen revne, hvilket får den til at svigte ved geninstallation.

Derudover kan et rillet mekanisk rørsammenføjningsystem klare vibrationer uden, at der er behov for periodisk produktreparation eller udskiftning. Svejsede eller flangede rørsystemer bruger gummibælge eller flettede fleksible slanger til at modvirke vibrationer, men disse specialprodukter er tilbøjelige til at blive slidt over tid, hvilket resulterer i yderligere affald. Flexible mekaniske systemer med riller gør det muligt for røret at bevæge sig og vibrere i koblingen, lokalisere vibrationer, der genereres af udstyr og reducere mængden af støj, der overføres ned gennem rørledningen, alt sammen uden at slide på pakningen.

Vedligeholdelse er enklere og renere

Med en pålidelig samling på hvert led giver rillede mekaniske systemer hurtig og nem adgang til rutinemæssig systemvedligeholdelse, systemudvidelse eller rørledningsreparation. For at få adgang til systemet via en rillet mekanisk kobling, skrues en medarbejder blot to møtrikker af og lader sektionen falde ud uden behov for en lommelygte, sav eller svejsemaskine. Nødvendig vedligeholdelse, såsom udskiftning af filtre eller defekte rørsektioner eller indsættelse af en tee for at udvide eller forbinde rørsystemer, kan let udføres. For at afslutte arbejdet genmonteres pakningen, koblingen sættes på røret eller fittingen igen, og de to bolte strammes. Svejsede systemer kræver derimod, at medarbejderne dræner systemet helt, skærer den beskadigede rørsektion ud og svejser en ny sektion i, hvilket forårsager emissioner, yderligere affald, driftsmæssige bekymringer og sikkerhedsrisici, især i eksisterende faciliteter og beboede områder.

Omklassificering af bygningens anvendelsesklasse

Rillet rørsammenføjning betyder, at rørsystemer kan omkonfigureres i det uendelige, hvilket reducerer røraftald betydeligt langt ind i fremtiden. Bortset fra rutinemæssig vedligeholdelse er det nogle gange nødvendigt at forbinde to eksisterende systemer inden for en struktur. I rumplanlægnings- og renoveringsprojekter kan rillede systemer nemt omlægges på grund af en samling ved hvert led. Driftseffektiviteten kan opretholdes under eftermonteringsarbejde, og systemer kan forblive i drift, fordi korrekt placerede butterflyventiler udgør en "dead-end" lukning til isolering. Derudover kan ejere gennemføre eftermonteringsprojekter i beboede bygninger uden at nogen skal forlade området, fordi rillet mekanisk rørarbejde ikke påvirker indendørsluftkvalitet negativt eller medfører brandfare.

End-of-life-scenarier

Ifølge [FN's Global Alliance for Buildings and Construction](#) sendes mere end en tredjedel af bygge-, renoverings- og nedrivningsaffaldet, der genereres hvert år, på lossepladser. Cirkulære produkter hjælper med at reducere mængden af affald, da de er mere pålidelige og langtidsholdbare. Når tiden endelig kommer, hvor en bygning når slutningen af sin levetid, kan rillede rør nemt skilles ad, rengøres og genbruges eller genanvendes, hvilket reducerer brugen af engangsmaterialer. Desuden kan Victaulic-produkter i vid udstrækning genbruges til deres oprindelige tilstand, hvilket fremmer deres værdi. Koblingshuse, fittings og ventilhuse bliver smeltet om igen i vores anlæg med nul spild ligesom bolte og møtrikker. Pakninger får et nyt liv i projekter som legepladsoverflader, atletikbaner og stødabsorbering til kunstgræs.



At sætte byggesektoren på en cirkulær økonomisk kurs er afgørende for at reducere affald og for at nå de nationale klimamål. Vi er alle ansvarlige for at reducere vores virksomheds miljøbelastning, og det vil kræve, at alle industriens interessenter arbejder sammen med en cirkulær tankegang for at skabe bæredygtige fremskridt i byggeriet.

[Besøg vores bæredygtighedsside](#) for at downloade vores bæredygtighedsrapport og få mere at vide om vores bæredygtige byggeløsninger. Er du klar til at tage det næste skridt? [Kontakt vores eksperter](#) for at se, hvordan vi kan implementere cirkularitet i dine kommende projekter.