

009N stiliaus „FireLock EZ™ Installation-Ready™“ standžioji jungtis



⚠️ ĮSPĖJIMAS

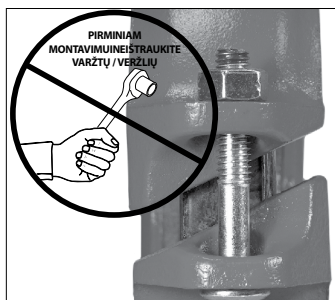


- Prieš bandydami montuoti bet kokius „Victaulic“ gaminius, perskaitykite ir supraskite visas instrukcijas.
- Prieš montuodami, nuimdami, reguliuodami ar atlikdami bet kokių „Victaulic“ gaminių techninę priežiūrą, visada patikrinkite, ar vamzdynų sistemoje buvo visiškai sumažintas slėgis ir ji buvo ištuštinta.
- Patikrinkite, kad prieš montuojant, nuimant, reguliuojant ar atliekant bet kokių „Victaulic“ gaminių techninę priežiūrą, bet kokia įranga, atšakos ar vamzdynų atkarpos, kurios galėjo būti izoliuotos bandymų metu arba dėl vožtuvų uždarymo ir (arba) padėties nustatymo, būtų identifikuotos, iš jų būtų pašalintas slėgis ir jie būtų ištuštinti.
- Dėvėkite apsauginius akinius, dėvėkite apsauginį šalmą ir kojų apsaugas.

Nesilaikydami šių nurodymų, galite žūti arba sunkiai susižeisti ir sugadinti turtą.

- 009N stiliaus „Victaulic“ FireLock EZ™ Installation-Ready™ standžioji jungtis turi būti naudojama tik tose priešgaisrinėse sistemose, kurios suprojektuotos ir įrengtos pagal galiojančius Nacionalinės priešgaisrinės apsaugos asociacijos (NFPA 13, 13D, 13R ir t. t.) arba lygiaverčius standartus ir pagal galiojančias statybos ir priešgaisrines taisykles. Šiuose standartuose ir taisyklėse pateikiama svarbi informacija apie sistemų apsaugą nuo užšalimo, korozijos, mechaninių pažeidimų ir kt.
 - Šios montavimo instrukcijos skirtos patyrusiems, apmokytiems montuotojams. Montuotojas turi suprasti, kaip šis gaminytis naudojamas ir kodėl jis buvo nurodytas konkrečiam naudojimui.
 - Montuotojas turi išmanyti bendruosius pramonės saugos standartus ir galimas netinkamo gaminio montavimo pasekmes.
- Nesilaikant montavimo reikalavimų ir vietinių bei nacionalinių taisyklių ir standartų, gali būti pažeistas sistemos vientisumas arba sistema gali sugesti, o tai gali sukelti mirtį, rimtus kūno sužalojimus ir sugadinti turtą.

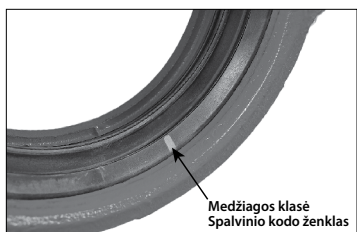
009N STILIAUS JUNGČIŲ PIRMINIO MONTAVIMO INSTRUKCIJOS



- 1. NEARDYKITE JUNGTIES.** 009N stiliaus „FireLock EZ™ Installation-Ready™“ standžiosios jungtys sukurtos taip, kad atliekant pirminį montavimą montuotojui nereikėtų nuimti veržlių ir varžtų. Tai palengvina montavimą, nes montuotojas gali tiesiogiai įstatyti poruojamų elementų galo su grioveliu dalį į jungtį.

- 2. PATIKRINKITE PORUOJAMŲ ELEMENTŲ GALUS.** Siekiant užtikrinti sandarumą, poruojamų elementų išorinis paviršius tarp griovelio ir poruojamo elemento galų turi būti be įdubimų, iškyšų, suvirinimo siūlių anomalijų ir valcavimo žymių. Turi būti pašalinti visi alyvos, tepalo, atsilupusių dažų, nešvarumų ir pjovimo dalelių likučiai.

Poruojamų elementų išorinis skersmuo (toliau – OD), griovelių matmenys ir didžiausias leistinas išsiplėtimo skersmuo turi atitikti tolerancijas, nurodytas dabartinės „Victaulic Original Groove System“ (OGS) specifikacijose, leidinyje 25.01, kurį galima atsisiųsti interneto puslapyje victaulic.com.



- 3. PATIKRINKITE TARPINĘ.** Patikrinkite tarpinę ir įsitikinkite, kad ji tinkama numatytai paskirčiai. Spalvos kodas nurodo medžiagos klasę. Svarbią informaciją apie tarpines žr. kitame puslapyje, dalyje „PASTABA“. Išsamią informaciją apie suderinamumą rasite „Victaulic“ leidiniuose 05.01 ir GSG-100, kuriuos galima atsisiųsti interneto puslapyje victaulic.com.

⚠️ DĖMESIO

- Jei tenkinamos bet kurios sąlygos, išvardytos „PASTABA“ kitame puslapyje, ant tarpinės sandarinimo briaunos reikia užtepti ploną sluoksnį suderinamo tepalo, kad tarpinė montavimo metu nesuspaustų, nesusivyniotų ar nesuplėšytų.
- DRAUDŽIAMA naudoti nesuderinamą tepalą.
- DRAUDŽIAMA tepti per daug tepalo ant tarpinės sandarinimo briaunos.

Jei nenaudojama suderinamas tepalas, gali būti pažeista tarpinės sandariklis, dėl to gali atsirasti jungties nuotėkis ir būti padaryta žala turtui.



- 3a.** Jei tenkinamos bet kurios sąlygos, išvardytos kitame puslapyje, dalyje „PASTABA“, užtepkite ploną sluoksnį suderinamo tepalo tik ant tarpinės sandarinimo briaunos. Žr. lentelę „Tepalų suderinamumas su tarpinėmis“ kitame puslapyje.

Tepalų suderinamumas su tarpinėmis

Toliau pateikiamos rekomendacijos dėl išvardytų tarpinių medžiagų. Komerciniai tepalai gali turėti daug sudedamųjų dalių. Visada laikykitės tepalų gamintojo rekomendacijų dėl medžiagų suderinamumo.

	„Victaulic“ tepalas*	Muilo pagrindu pagaminti tirpalai	Glicerinas	Silikono tepalinė alyva	Silikono purškalas	Kukurūzų aliejus	Sojos pupelių aliejus	Angliavandenilių pagrindu pagamintos alyvos	Naftos pagrindo tepalinės alyvos
Suderinama su EPDM tarpinėmis?	Taip*	Taip	Taip	Taip	NE	NE	NE	NE	NE
Suderinama su silikono tarpinėmis?	Taip*	NE	Taip	NE	NE	NE	NE	NE	NE

* Montavimo metu „Victaulic“ tepalas neturi būti maišomas su poliolesterio (POE) alyva.

PASTABA

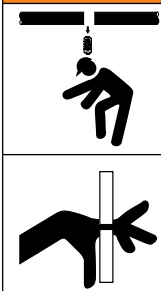
- 009N stiliaus jungčių tarpinės yra iš anksto suteptos. Papildomas tepimas nėra reikalingas pradiniam šlapiųjų vamzdžių sistemų, kurios yra įrengtos arba nuolat veikia esant temperatūrai virš 0 °F/-18 °C, montavimui.

Papildomas tepimas reikalingas tik esant bet kuriai iš šių sąlygų. Ant tarpinės sandarinimo briaunos užtepkite ploną sluoksnį suderinamo tepalo, kaip nurodyta 3a žingsnyje ankstesniame puslapyje. Norint užtepti papildomą tepalą ant tarpinės sandarinimo briaunos, nebūtina išimti tarpinės iš korpuso.

- Jei montavimo arba nuolatinė darbo temperatūra yra žemesnė nei 0 °F/-18 °C
- Jei prieš montavimą tarpinė buvo veikiamas skysčių
- Jei tarpinės paviršius yra tamsiai juodas arba blizgus
- Jei tarpinė montuojama į sausą vamzdžių sistemą
- Jei sistema prieš pripildant vandeniu bus tikrinama oro bandymais
- Jei tarpinė buvo anksčiau naudojama įrangoje

Sutepti tarpinės nepagerina sandarumo savybių esant nepalankioms poruojamų elementų sąlygoms. Poruojų elementų būklė ir paruošimas turi atitikti šių produkto montavimo instrukcijų reikalavimus (žr. 2 žingsnį ankstesniame puslapyje).

⚠️ ĮSPĖJIMAS



- Niekada nepalikite iš dalies surinktos 009N stiliaus jungties ant poruojamų elementų galų. VISADA IŠKART PRIVERŽKITE TVIRTINIMO DETALES PAGAL ŠIAS INSTRUKCIJAS. Esant iš dalies surinktai jungčiai, kyla pavojus nukristi ar iškristi montavimo metu ir kyla sprogo pavojus bandymo metu.
- Bandydami įkišti grioveliais pažymėtus poruojamų elementų galus į jungtį, neliaskite poruojamų elementų galų ir jungties angų.
- Priveržimo metu rankas laikykite atokiau nuo jungties angų.

Nesilaikydami šių nurodymų, galite žūti arba sunkiai susižeisti ir sugadinti turtą.

PASTABA



- Kai nerūdijančio plieno detalės užsakomos specialiai, varžto galvutėje bus pažymėtas „316“ ženklas, kaip parodyta kairėje.



4. SURINKITE JUNGTĮ. Surinkite jungtį, įkišdami poruojamo elemento galą su grioveliu į kiekvieną jungties angą. Poruojamų elementų galai su grioveliu turi būti įstatomi į jungtį, kol jie susiliečia su tarpinės vidurine briauna.

Reikia atlikti vizualinę patikrą, kad įsitikinti, jog sujungimo rakteliai sutampa su kiekvieno poruojamo elemento grioveliu ir kad tarpinė yra tinkamai įstatyta. **PASTABA.** Prieš priveržiant varžles, jungtį galima pasukti, kad būtų galima patikrinti, ar tarpinė tinkamai uždėta ant poruojamų elementų galų ir jungties korpuso viduje.

SVARBI NAUDOJIMO INFORMACIJA APIE 009N STILIAUS JUNGTIŠ SU GALINIAIS DANGTELIAIS IR JUNGIAMOSIOS DETALĖS:

⚠️ ĮSPĖJIMAS

- Visada perskaitykite ir laikykitės I-ENDCAP instrukcijų, kurias galima atsisiųsti interneto puslapyje victaulic.com.

Nesilaikant I-ENDCAP instrukcijų, gali įvykti mirtis ar sunkūs sužalojimai bei būti sugadintas turtas.

- Montuodami 009N stiliaus jungtis ant galinių dangtelių, skirkite papildomo laiko patikrinti ir įsitikinti, kad galinis dangtelis yra visiškai prigludęs prie tarpinės vidurinės briauna.
- Naudokite tiksliai „Victaulic FireLock™“ Nr. 006 galinius dangtelius, su ženklu „EZ“ vidinėje pusėje arba „Victaulic“ galinius dangtelius su „QV“ arba „EZ QV“ ženklu vidinėje pusėje.
- Prieš pradėdami dirbti su galiniu dangteliu, visada įsitikinkite, kad bet kokia įranga, atšakos linijos ar vamzdžių sekcijos, kurios galėjo būti izoliuotos bandymo metu arba dėl vožtuvų uždarymo / padėties, yra identifikuotos, jų slėgis sumažintas ir jos ištuštintos.
- „Victaulic“ rekomenduoja naudoti „Victaulic FireLock™“ jungiamąsias detales su 009N stiliaus jungtimis.

⚠ ĮSPĖJIMAS

- Veržlės turi būti priveržtos tolygiai, kaitaliojant puses, išlaikant beveik vienodus varžtų pagalvėlių tarpelius, kol metalas susiliečia su metalu įstrižinių varžtų pagalvėlėse, kaip nurodyta 5 ir 6 žingsniuose.
- Įstrižinių varžtų pagalvėlėse turi būti vienodos ir teigiamos arba neutralios kompensacijos, kaip nurodyta 5 ir 6 žingsniuose šioje ir kitoje puslapyje.

Jei veržlės nebus priveržtos pagal instrukcijas, padidės apkrova ant metalinių detalių, o tai sukels šias pasekmes:

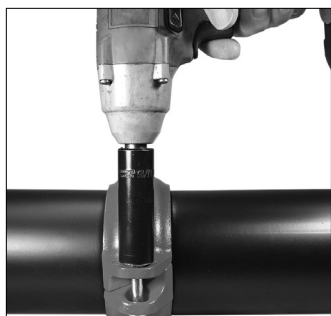
- Per didelis varžto sukimo momentas, reikalingas jungčiai surinkti (nepilnas surinkimas)
- Surinktos jungties pažeidimas (pažeistos arba sulūžusios varžtų pagalvėlės arba korpuso lūžiai)
- Varžto lūžis arba pažeidimas, dėl kurio varžtas tampa labiau pažeidžiamas
- Jungties nesandarumas ir žala turtui
- Neigiamas poveikis sistemos vientisumui
- „Victaulic“ garantija nebegalios
- Asmens sužalojimas arba mirtis

NEBENAUDOKITE veržlių po to, kai vizualiai patikrinote, ar metalinės varžto pagalvėlės atitinka reikalavimus.

- Jei nesilaikysite šių nurodymų, gali atsirasti aukščiau išvardytos sąlygos.

PASTABA

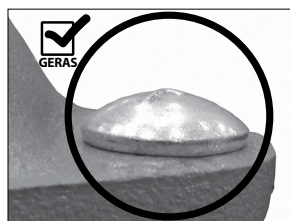
- Svarbu veržles priveržti tolygiai, kaitaliojant puses, kad nesuspaustų tarpinės.
- Norint, kad varžtų pagalvėlės liestųsi kaip metalas su metalu, galima naudoti smūginį įrankį arba standartinį raktą su gilia galvute.
- $\frac{3}{8}$ colio / M10 ar mažesniems techniams parametrams, „Victaulic“ rekomenduoja montavimui naudoti $\frac{1}{4}$ colio smūginį atsuktuvą.
- Žiūrėkite skyrius „Smūginio įrankio naudojimo gairės“ ir „Smūginio įrankio pasirinkimas“, taip pat lentelę „Naudinga informacija“ kitame puslapyje.



5. PRIVERŽKITE VERŽLES. Naudodami smūginį įrankį arba standartinį raktą su giliu antgaliu, vienodai priveržkite veržles, kaitaliodami puses, išlaikydami beveik vienodus varžtų padėklo tarpelius, kol metalas susiliečia su metalu įstrižinių varžtų pagalvėlėse. Prie varžtų pagalvėlių turi būti vienodos ir teigiamos arba neutralios kompensacijos. Patikrinkite, ar kiekvieno varžto ovalo formos kaklelis tinkamai įsiterpia į varžto skyles. NEBENAUDOKITE veržlių po to, kai vizualiai patikrinote, ar metalinės varžto pagalvėlės atitinka reikalavimus.

Jei įtariate, kad kokia nors detalė yra pernelyg priveržta (tai rodo varžto išlinkimas, veržlės išsipūtimas varžto pagalvėlės sąsajoje arba varžto pagalvėlės pažeidimas ir pan.), reikia nedelsiant pakeisti visą jungties mazgą. Žiūrėkite skyrius „Smūginio įrankio naudojimo gairės“ ir „Smūginio įrankio pasirinkimas“, taip pat lentelę „Naudinga informacija“ kitame puslapyje.

PASTABA. $\frac{3}{8}$ colio / M10 ar mažesniems techniams parametrams, „Victaulic“ rekomenduoja montavimui naudoti $\frac{1}{4}$ colio smūginį atsuktuvą.



OVALUS VARŽTO KAKLELIS
ĮSTATYTAS TINKAMAI



OVALUS VARŽTO KAKLELIS
NEĮSTATYTAS TINKAMAI

⚠ ĮSPĖJIMAS

- Kiekvienai jungčiai reikalinga vizualinė patikra.
- Netinkamai surinktos jungtys turi būti ištaisytos prieš užpildant sistemą, ją išbandant ar pradedant eksploatuoti.
- Visos sudedamosios dalys, kuriose matyti fiziniai pažeidimai dėl netinkamo surinkimo, turi būti pakeistos prieš pildant sistemą, ją bandant ar pradedant eksploatuoti.

Šių instrukcijų nesilaikymas gali sukelti jungties gedimą, dėl kurio gali mirti arba sunkiai susižaloti žmonės ir būti sugadintas turtas.

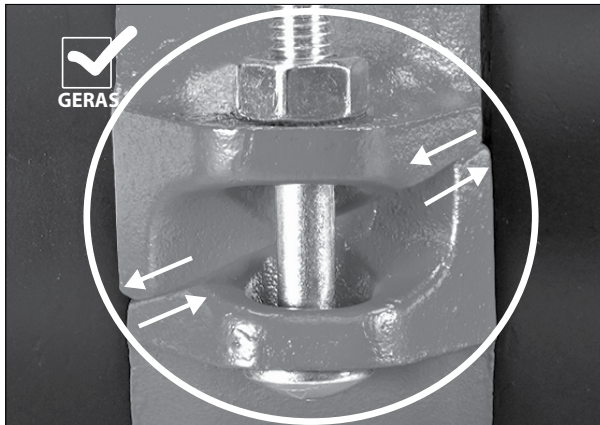
NAUDINGA INFORMACIJA

Vardinis vamzdžio dydis col./DN	Faktinis vamzdžio išorinis skersmuo col./mm	Veržlės dydis coliai/metrinė sistema	Gilios angos lizdo dydis coliai/mm	Maksimalus leidžiamas varžto sukimo momentas*
1 ¼ – 4 DN32 – DN100	1.660 – 4.500 42.4 – 114.3	¾ M10	1 ⅞ 17	55 ft-lbs 75 N·m
	5.250 133.0	½ M12	¾ 22	135 ft-lbs 183 N·m
DN125	5.500 139.7	½ M12	¾ 22	135 ft-lbs 183 N·m
5	5.563 141.3	½ M12	¾ 22	135 ft-lbs 183 N·m
	6.250 – 6.500 159.0 – 165.1	½ M12	¾ 22	135 ft-lbs 183 N·m
6 DN150	6.625 168.3	½ M12	¾ 22	135 ft-lbs 183 N·m
	8.500 216.0	⅝ M16	1 ⅞ 27	235 ft-lbs 319 N·m
8 DN200	8.625 219.1	⅝ M16	1 ⅞ 27	235 ft-lbs 319 N·m
10 – 12 DN250 – DN300	10.750 – 12.750 273.0 – 323.9	¾ M22	1 ¾ 36	675 ft-lbs 915 N·m

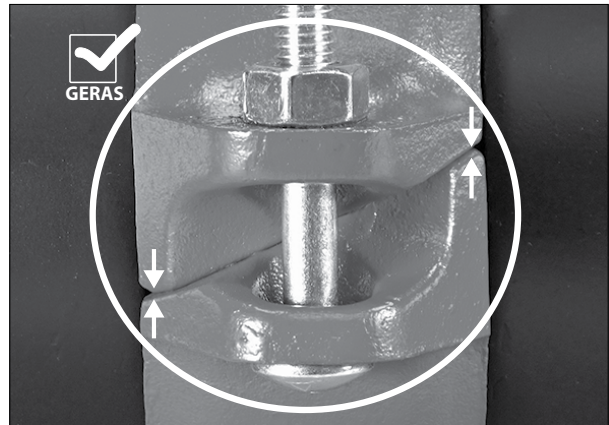
*Maksimalūs leistini varžtų sukimo momento dydžiai buvo nustatyti remiantis faktiniais bandymų duomenimis.

6. REKALINGAS APŽIŪROS BŪDAS – VIZUALINĖ PATIKRA.

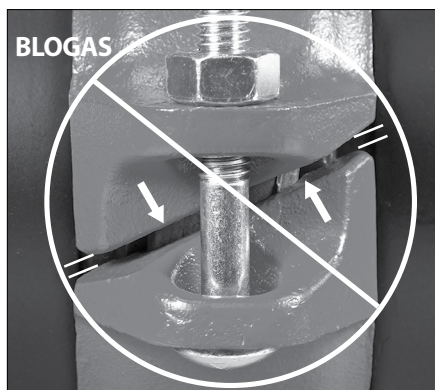
Vizualiai patikrinkite varžtų pagalvėles kiekvienoje jungtyje, kad įsitikintumėte, jog metalas liečiasi su metalu visoje varžto pagalvėlės sekcijoje. Kiekvienoje varžto pagalvėlėje turi būti lygios ir teigiamos arba neutralios kompensacijos.



TINKAMAI SURINKTA JUNGTIS
METALO SU METALU KONTAKTAS PASVIROSE VARŽTŲ PAGALVĖLĖSE
SU VIENODOMIS TEIGIAMOMIS KOMPENSACIJOMIS VARŽTŲ PAGALVĖLĖSE

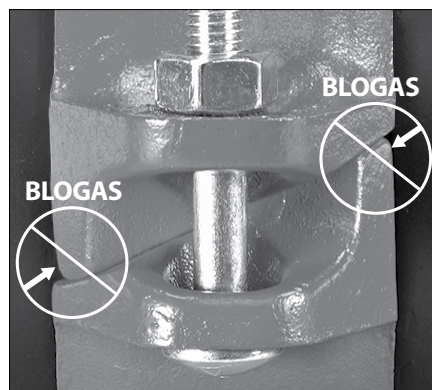


TINKAMAI SURINKTA JUNGTIS
METALO SU METALU PASVIROSE VARŽTŲ PAGALVĖLĖSE
SU VIENODOMIS NEUTRALIOMIS KOMPENSACIJOMIS VARŽTŲ PAGALVĖLĖSE



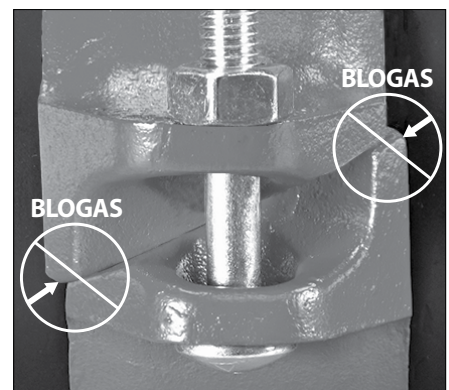
NETINKAMAI SURINKTA JUNGTIS
VARŽTO PAGALVĖLĖS TARPAS

Varžtų pagalvėlių tarpai atsiranda, kai veržlės nėra pakankamai priveržtos arba jei varžtai nėra priveržti tolygiai, kaitaliojant puses. Žr. skyrių „Netinkamai surinkta jungtis – per didelis poslinkis“. Be to, žr. skyrius „Smūginio įrankio naudojimo gairės“ ir „Smūginio įrankio pasirinkimas“. Tai yra netinkamas surinkimas, kuris gali sukelti jungties gedimą, turto sugadinimą, sunkų sužalojimą ar mirtį.



NETINKAMAI SURINKTOS JUNGTIES
NEIGIAMA KOMPENSACIJA

Neigiama varžto pagalvėlės kompensacija atsiranda, kai veržlės nėra priveržtos tolygiai, dėl to viena pusė yra pernelyg priveržta, o kita – nepakankamai. Be to, neigiama kompensacija atsiranda, jei abi veržlės yra nepakankamai priveržtos. Žr. skyrius „Smūginio įrankio naudojimo gairės“ ir „Smūginio įrankio pasirinkimas“. Tai yra netinkamas surinkimas, kuris gali sukelti jungties gedimą, turto sugadinimą, sunkų sužalojimą ar mirtį.



NETINKAMAI SURINKTA JUNGTIS
PER DIDELIS POSLINKIS

Įstrižo varžto pagalvėlės per didelis poslinkis sukelia poslinkį, kuris neleidžia metalui liestis su metalu, ir neleidžia pasiekti vienodos bei teigiamos arba neutralios kompensacijos priešingoje įstrižo varžto pagalvėlėje. Tai atsitinka, kai įranga nėra vienodai priveržta abiejose pusėse. Bandant priveržti vienos pusės tvirtinimo detales, kai kita pusė yra pernelyg pasislinkusi, lems varžto sukimo momento viršijimą nei nurodyta šio dokumento „Maksimalių leistinų varžto sukimo momentų“ vertėse. Žr. skyrių „Smūginio įrankio naudojimo gairės“. Tai yra netinkamas surinkimas, kuris gali sukelti jungties gedimą, turto sugadinimą, sunkų sužalojimą ar mirtį.

6a. PATIKROS BŪDAS – DINAMOMETRINIO VERŽLIARAKČIO METODAS:

Jei piržiūrintys asmenys nusprendžia, kad būtina atlikti papildomą jungties sąrankos patikrinimą, galima naudoti dinamometrinį veržliarakį.

PASTABA. Prieš pradėdant taikyti dinamometrinio veržliarakčio metodą, pirmiausia reikia atlikti 6 veiksmą. Siūlomas varžtų sukimo momento diapazonas surinktai jungčiai, atitinkančiai 6 žingsnio vizualinės apžiūros reikalavimus, turi būti toks:

Varžto dydis coliai / metrinis dydis	Minimalus surinkto varžto sukimo momentas*	Maksimalus surinkto varžto sukimo momentas
$\frac{3}{8}$ M10	20 ft-lbs 27 N•m	55 ft-lbs 75 N•m
$\frac{1}{2}$ M12	30 ft-lbs 41 N•m	125 ft-lbs 169 N•m
$\frac{5}{8}$ M16	40 ft-lbs 54 N•m	175 ft-lbs 237 N•m
$\frac{7}{8}$ M22	225 ft-lbs 305 N•m	350 ft-lbs 475 N•m

* LPCB atitinkantys reikalavimus mažai turi atitikti minimalų surinkto varžto sukimo momentą, kaip nurodyta aukščiau pateiktoje lentelėje.

INSTRUKCIJOS KAIP IŠ NAUJO SURINKTI 009N STILIAUS JUNGTI**⚠ ĮSPĖJIMAS**

- Prieš montuodami, nuimdami, reguliuodami ar atlikdami bet kokių „Victaulic“ gaminių techninę priežiūrą, visada patikrinkite, ar vamzdynų sistemoje buvo visiškai sumažintas slėgis ir ji buvo ištuštinta.

- Patikrinkite, kad prieš montuojant, nuimant, reguliuojant ar atliekant bet kokių „Victaulic“ gaminių techninę priežiūrą, bet kokia įranga, atšakos ar vamzdynų atkarpos, kurios galėjo būti izoliuotos bandymų metu arba dėl vožtuvų uždarymo ir (arba) padėties nustatymo, būtų identifiukuotos, iš jų būtų pašalintas slėgis ir jie būtų ištuštinti.

Šių instrukcijų nesilaikymas gali sukelti mirtį ar sunkų kūno sužalojimą bei turtingą žalą.

PASTABA

009N stiliaus jungtys gali būti surinktos dviem būdais.

- 1 SURINKIMO IŠ NAUJO BŪDAS.** Jungtį vėl galima surinkti į jos „installation-ready“ būseną, įdėjus tarpinę į korpusus, tada įdėjus varžtus ir užsukus veržles ant kiekvieno varžto, kol matosi 2–3 sriegiai, kaip parodyta kairėje. Jei pasirenkamas šis metodas, reikia laikytis toliau nurodytų 1–5 veiksmų ir 2–4 puslapiuose nurodytų 4–6 veiksmų.

ARBA

- 2 SURINKIMO IŠ NAUJO BŪDAS** Tarpinę ir korpusus galima sumontuoti ant jungiamųjų komponentų galų, atlikus toliau nurodytus 1–5 veiksmus ir visus veiksmus, nurodytus skyriuje „2 surinkimo iš naujo būdas“ kitame puslapyje.

Taikydami 1 arba 2 būdą, atlikite šiuos penkis veiksmus:

- Prieš bandydami išardyti jungtis, įsitikinkite, kad sistemoje visiškai sumažintas slėgis ir ji yra ištuštinta.
- Atlaisvinkite jungties sąrankos veržles, kad būtų galima nuimti movą nuo poruojamų elementų galų.
- Nuimkite veržles, varžtus ir tarpinę nuo korpuso. Patikrinkite, ar nėra pažeistų ar susidėvėjusių elementų. Jei yra pažeidimo ar nusidėvėjimo požymių, naudokite naują „Victaulic“ tiekiamą jungties mazgą.
- Patikrinkite poruojamų elementų galus, kaip aprašyta 1 psl., 2 veiksmė.

⚠ DĖMESIO

- Kad tarpinė nesuspaustų, nesusivyniotų ar nesusplyštų per surinkimą, reikia užtepti ploną sluoksnį suderinamo tepalo.
- DRAUDŽIAMA** naudoti nesuderinamą tepalą.
- NENAUDOKITE** per daug tepalo ant tarpinės sandarinimo briauna ir išorės.

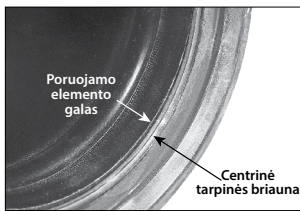
Jei nenaudojama suderinamas tepalas, gali būti pažeista tarpinės sandariklis, dėl to gali atsirasti jungties nuotėkis ir būti padaryta žala turtui.



5. 009N STILIAUS JUNGČIŲ SURINKIMUI IŠ NAUJO, SUTEPKITE TARPINĘ: Ant tarpinės sandarinimo briaunos ir išorės užtepkite ploną sluoksnį suderinamo tepalo. Žr. 2 puslapyje pateiktą lentelę „Tepalų suderinamumas su tarpinėmis“.

2 SURINKIMO IŠ NAUJO BŪDAS

1. Patikrinkite, ar buvo atlikti 1–5 veiksmai, nurodyti skyriuje „009N tipo movų surinkimo instrukcijos“.



2. SUMONTUOKITE TARPINĘ: Įdėkite poruojamo elemento galą su grioveliu į tarpinės, kol jis palies tarpinės vidurinę briauną.



3. SUJUNKITE PORUOJAMUS ELEMENTUS. Sulygiuokite dviejų poruojamų elementų galų su grioveliais centrinės linijas. Įdėkite kitą poruojamą elementą į tarpinę, kol jis palies tarpinės vidurinę briauną. **PASTABA.** Patikrinkite, ar jokia tarpinės dalis nesikiša į poruojamo elemento griovelį.



4. KAD SURINKIMAS IŠ NAUJO BŪTŲ LENGVESNIS: Vieną varžtą galima įdėti į korpusus, laisvai užsukant veržlę ant varžto, kad būtų galima naudoti „persisukimo“ funkciją, kaip parodyta paveikslėlyje. **PASTABA.** Veržlė turi būti įsukta ne giliau nei lygiagrečiai su varžto galu.

⚠ DĖMESIO

- Įsitikinkite, kad montuojant korpusus tarpinė nesusisuktų ir nebūtų suspaustas.

Jei nesilaikysite šių instrukcijų, gali būti pažeistas tarpinės sandarumas, dėl ko gali atsirasti jungties nuotėkis.



5. SUMONTUOKITE KORPUSUS. Sumontuokite korpusus ant tarpinės. Patikrinkite, ar korpuso rakteliai visiškai įsistato į abiejų poruojamų elementų griovelius.



6. SUMONTUOKITE LIKUSĮ VARŽTĄ / VERŽLĘ. Įsukite likusį varžtą ir rankomis priveržkite veržlę prie varžto. **PASTABA.** Patikrinkite, ar kiekvieno varžto ovalo formos kaklelis tinkamai įsistato į varžto skylę.

7. PRIVERŽKITE VERŽLES. Norėdami užbaigti surinkimą, atlikite 3–4 puslapiuose nurodytus 5–6 veiksmus.

SMŪGINIO ĮRANKIO NAUDOJIMO GAIRĖS

PASTABA

- Šios gairės skirtos jungtims, kurioms reikalingas metalas į metalą varžtų pagalvėlių kontaktas, be nurodytos užveržimo jėgos.
- Šios gairės skirtos tik nesuteptoms, cinkuotuose galvanizuotuose anglinio plieno detalėms.
- Šios gairės skirtos tik metaliniams vamzdžiams naudojamiems produktams.

Smūginiai įrankiai nesuteikia montuotojui tiesioginio „veržiarakčio jausmo“, leidžiančio įvertinti veržlės sukimo momentą. Kadangi kai kurie smūginiai įrankiai gali pasiekti didelį greitį ir sukimo momentą, svarbu gerai susipažinti su smūginio įrankiu, kad būtų išvengta per didelio perjungimo ir (arba) per didelio sukimo momento, dėl kurio montavimo metu gali būti pažeisti arba sulaužyti varžtai arba jungties varžtų pagalvėlės.

⚠ ĮSPĖJIMAS

- **NEVIRŠYKITE** šioje lentelėje nurodytą „Didžiausio leistino varžto sukimo momento“ verčių, taikomų atitinkamo dydžio varžtams / veržlėms.
- Šių instrukcijų nesilaikymas gali sukelti jungties gedimą, dėl kurio gali būti padaryta žala turtui, sunkūs sužalojimai arba mirtis.

Surinkite jungtis vadovaudamiesi taikytinomis „Victaulic“ montavimo instrukcijomis. Nuskaitykite pateiktą QR kodą, kad galėtumėte atsisiųsti produkto montavimo instrukcijas, kurias galima rasti interneto puslapyje victaulic.com.

Toliau veržkite veržlę (-es), kol bus įvykdyti vizualinės patikros reikalavimai. Siekiant patikrinti, ar surinkimas atliktas tinkamai, būtina vizualiai apžiūrėti kiekvieną jungtį. **Įstrižų varžtų-pagalvėlių jungtims:** Kampuose esančiose varžtų pagalvėlėse turi būti vienodos ir teigiamos arba neutralios kompensacijos.



Montavimo metu montavimo sukimo momentas neturi viršyti „Didžiausio leistino varžto sukimo momento“ verčių, nurodytų šioje lentelėje atitinkamo varžto / veržlės dydžio atveju. Sąlygos, dėl kurių gali atsirasti per didelis poslinkis ir (arba) per didelis varžto sukimo momentas, apima, bet neapsiriboja šiais atvejais:

- **Netinkamo dydžio smūgnis įrankis** – žr. skyrių „Smūginio įrankio pasirinkimas“ kitame puslapyje.
- **Netolygus įrangos priveržimas** – jei jungtis turi du ar daugiau varžtų, veržlės reikia priveržti tolygiai, pakaitomis iš abiejų pusių, kol bus įvykdyti konkrečios jungties vizualinės patikros reikalavimai.
- **Per didelis įstrižo varžto pagalvėlės poslinkis** – įstrižo varžto pagalvėlės per didelis poslinkis sukelia poslinkį, kuris neleidžia metalui liestis su metalu, ir neleidžia pasiekti vienodos bei teigiamos arba neutralios kompensacijos priešingoje įstrižo varžto pagalvėlėje. Tai atsitinka, kai įranga nėra vienodai priveržta abiejose pusėse. Bandymas priveržti varžtus vienoje pusėje, kai kita pusė yra pernelyg pasislinkusi, yra netinkamas montavimas ir dėl to varžtų sukimo momentas viršys šiame puslapyje esančioje lentelėje „Maksimalūs leistini varžto sukimo momentai“ nurodytas vertes. Tęsiant varžtų veržimą, siekiant, kad metalas liestųsi su kitu varžto pagrindu, gali įvykti jungties gedimas, dėl kurio gali būti padaryta materialinė žala, sunkūs sužalojimai arba kas nors gali žūti. Jei jungtis yra pernelyg pasislinkusi, įstrižų varžtų pagalvėlių tvirtinimo detalės turi būti atsuktos ir vėl priveržtos, kad abiejose įstrižų varžtų pagalvėlėse būtų pasiekta vienoda ir teigiama arba neutrali kompensacija.
- **Nestandartiniai vamzdžių su grioveliais galų matmenys (ypač dideli ir nestandartiniai „C“ skersmenys)** – jei nepavyksta tinkamai surinkti vizualiai, nuimkite jungtį ir patikrinkite, ar visi vamzdžių su grioveliais galų matmenys atitinka „Victaulic“ specifikacijas. Jei vamzdžių su grioveliais galų matmenys neatitinka „Victaulic“ specifikacijų, perdirbkite vamzdžių galus, laikydamiesi visų atitinkamo vamzdžių paruošimo įrankio naudojimo ir priežiūros instrukcijų.
- **Tęsimas veržlių veržimas po to, kai įvykdyti vizualinio patikrinimo reikalavimai** – NEBEVERŽKITE veržlių po to, kai vizualiai patikrinote, ar atitinka reikalavimus. Tęsiant varžtų veržimą po to, kai buvo atliktas tinkamas vizualinis patikrinimas, gali atsirasti jungčių gedimų, dėl kurių gali būti padaryta žala turtui, įvykti sunkūs sužalojimai arba mirtis. Be to, tolesnis veržimas gali sukelti pernelyg didelį įtempimą, kuris pakenks ilgalaikiam varžtų vientisumui ir gali sukelti jungties gedimą, dėl kurio gali būti padaryta žala turtui, įvykti sunkūs sužalojimai arba mirtis. Papildomas varžto sukimo momentas neužtikrins geresnio montavimo. Varžto sukimo momentas, viršijantis šiame puslapyje lentelėje „Maksimalūs leistini varžto sukimo momentai“ nurodytas vertes montavimo metu gali sugadinti arba sulaužyti varžtus ir (arba) jungties varžtų pagalvėles.
- **Prispaustas tarpinė** – suspaudus tarpinę gali būti neįmanoma tinkamai atlikti vizualinės patikros. Jungtį reikia išardyti ir patikrinti, ar tarpinė nėra suspausta. Jei tarpinė suspausta, turi būti naudojamas naujas jungties mazgas.
- **Jungtis surinkta nesivadovaujant taikytinomis „Victaulic“ montavimo instrukcijomis** – Laikantis montavimo instrukcijų, bus galima išvengti šiame dokumente aprašytų sąlygų.

Jei įtariate, kad bet kuri detalė buvo pernelyg priveržta, reikia nedelsiant pakeisti visą movos mazgą (tai galima nustatyti pagal varžto išlinkimą, veržlės išsipūtimą varžto pagalvėlės sąsajoje arba varžto pagalvėlės pažeidimą ir pan.).

Maksimalus leistinas varžto sukimo momentas

Varžto / veržlės dydis		Maksimalus leistinas varžto sukimo momentas*
coliai	metrinė sistema	
3/16	–	15 ft-lbs 20 N·m
3/8†	M10	55 ft-lbs 75 N·m
7/16‡	M11	100 ft-lbs 136 N·m
1/2	M12	135 ft-lbs 183 N·m

Varžto / veržlės dydis		Maksimalus leistinas varžto sukimo momentas*
coliai	metrinė sistema	
3/8	M16	235 ft-lbs 319 N·m
3/4	M20	425 ft-lbs 576 N·m
7/8	M22	675 ft-lbs 915 N·m
1	M24	875 ft-lbs 1186 N·m

*Maksimalaus leistino varžto sukimo momento vertės buvo išvestos iš faktinių bandymų duomenų

†LPCB ir VdS sertifikavimas 3/8" / M10 varžtams, varžto sukimo momentas yra 55 ft-lbs / 75 N·m.

‡LPCB ir VdS sertifikavimui 7/16" / M11 varžtams, varžto sukimo momentas yra 75 ft-lbs / 102 N·m.

Tęsinys kitame puslapyje

009N stiliaus „FireLock EZ™ Installation-Ready™“ standžioji jungtis

SMŪGINIO ĮRANKIO PARINKIMAS

Siekiant užtikrinti tinkamą montavimą pagal taikytinas jungties montavimo instrukcijas, būtina pasirinkti tinkamą smūginį įrankį. Netinkamai parinkus smūginį įrankį, gali būti netinkamai sumontuota ir sugadinta jungtis, o tai gali sukelti materialinę žalą, sunkų sužalojimą ar mirtį.

Norėdami nustatyti smūginio įrankio tinkamumą, atlikite bandomąjį surinkimą naudodami standartinį veržliaraktį su galvute arba dinamometrinį veržliaraktį. Šie bandomieji jungties surinkimai turi atitikti konkrečiai jungčiai keliamus vizualius montavimo reikalavimus. Kai vizualiai įsitikinsite, kad montavimo reikalavimai įvykdyti, su dinamometrinio raktu išmatuokite kiekvienai veržlei pritaikytą sukimo momentą, audodami išmatuotą sukimo momentą, pasirinkite smūginį įrankį, kurio sukimo momentas arba sukimo momento nustatymas atitinka išmatuotą vertę, bet neviršija ankstesnio puslapio lentelėje „Maksimalus leistinas varžto sukimo momentas“ nurodytų verčių.

PASTABA. 3/8 colio / M10 ar mažesniems techniams parametrams, „Victaulic“ rekomenduoja montavimui naudoti 1/4colių smūginį atsuktuvą.

Smūginio įrankio parinkimas.

Smūginiai įrankiai su vienu išėjimo sukimo momentu – Pasirinkus smūginį įrankį, kurio išėjimo sukimo momentas yra žymiai didesnis nei reikalingas montavimo sukimo momentas, gali būti pažeisti įrankiai ir (arba) jungtis dėl galimo įrankių per didelio sukimo momento. Jokių būdu negalima rinktis smūginio įrankio, kurio sukimo momento nustatymas viršija ankstesnio puslapio lentelėje „Maksimalus leistinas varžto sukimo momentas“ nurodytas vertes.

Smūginiai įrankiai su keliomis išėjimo sukimo momento nustatymų vertėmis – Jei pasirinkamas smūginis įrankis su keliomis išėjimo sukimo momento nustatymo vertėmis, smūginis įrankis turi turėti bent vieną sukimo momento nustatymą, kuris atitinka aukščiau nurodytus reikalavimus, keliamus „smūginiam įrankiui su vienu išėjimo sukimo momentu“.

Naudojant smūginius įrankius su per dideliu išėjimo sukimo momentu, montuotojui kyla montavimo sunkumų dėl neįmanomo valdyti įrankio sukimosi greičio ir galios. Naudodami tą patį metodą, kaip nurodyta aukščiau, periodiškai tikrinkite veržlių sukimo momentą jungčių mazguose viso sistemos montavimo proceso metu.

Siekiant saugiai ir tinkamai naudoti smūginius įrankius, visada laikykitės smūginių įrankių gamintojo naudojimo instrukcijų. Be to, patikrinkite, ar jungčių montavimui naudojami tinkami smūgio atsparumo klasės lizdai.

ĮSPĖJIMAS

Nesilaikant instrukcijų dėl tvirtinimo detalių priveržimo, gali atsirasti:

- gali būti sugadintas varžtas, arba jis gali lūžti
- Sugadinti arba sulūžę varžtų pagalvėlės arba korpuso lūžiai
- Jungties nesandarumas ir žala turtui
- Neigiamas poveikis sistemos vientisumui
- „Victaulic“ garantija nebegalios
- Asmens sužalojimas arba mirtis