

Kształtki rurowe nr 102 (trójnik prosty) i nr 104 (trójnik o rozszerzonym wylocie) Victaulic® FireLock™ Installation-Ready™



⚠ OSTRZEŻENIE



- Przed przystąpieniem do montażu produktów firmy Victaulic należy przeczytać ze zrozumieniem wszystkie instrukcje.
- Tuż przed przystąpieniem do montażu, demontażu, regulacji lub konserwacji jakichkolwiek produktów firmy Victaulic zawsze należy sprawdzić, czy instalacja rurowa została całkowicie rozhermetyzowana i opróżniona.
- Bezpośrednio przed dokonaniem instalacji, demontażu, regulacji lub konserwacji jakichkolwiek produktów Victaulic należy upewnić się, że zidentyfikowane zostały wszelkie urządzenia, linie odejścia bądź odcinki rurociągów, które mogły zostać odizolowane w celu/podczas przeprowadzania prób lub z powodu zamknięcia/pozycjonowania zaworów, a także że zostały one pozbawione ciśnienia i opróżnione.
- Zawsze nosić okulary ochronne, kask i obuwie ochronne.

Niezastosowanie się do tych instrukcji może doprowadzić do śmierci bądź stać się przyczyną poważnych obrażeń ciała lub powstania szkód na mieniu.

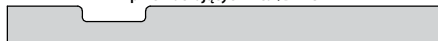
- Kształtek nr 102 i 104 Victaulic® FireLock™ Installation-Ready™ należy używać wyłącznie w systemach zaprojektowanych i wykonanych zgodnie z aktualnie obowiązującymi normami National Fire Protection Association (NFPA 13, 13D, 13R itp.) lub normami równoważnymi oraz zgodnie z obowiązującymi przepisami budowlanymi i przeciwpożarowymi. Powyższe normy i regulacje zawierają ważne informacje dotyczące ochrony instalacji przed temperaturą zamarzania, korozją, uszkodzeniami mechanicznymi itp.
 - Niniejsze instrukcje instalacji przeznaczone są dla doświadczonych i przeszkolonych instalatorów. Instalator powinien rozumieć przeznaczenie omawianego produktu oraz znać powody, dla których został on wybrany dla danego zastosowania.
 - Instalator musi być zaznajomiony z ogólnymi normami bezpieczeństwa dla danej branży oraz możliwymi konsekwencjami nieprawidłowego montażu produktu.
- Niezastosowanie się do wymagań dotyczących instalacji oraz lokalnych i krajowych kodeksów i norm może naruszyć integralność instalacji lub stać się przyczyną jej uszkodzenia oraz doprowadzić do śmierci, doznania poważnych obrażeń ciała lub spowodować zniszczenie mienia.

WAŻNE INFORMACJE

Profil rowka IGS® przewidziany dla 1-calowych/DN25 kształtek rurowych FireLock™ Installation-Ready™



Original Groove System (OGS) Profil rowka dla rozmiarów przekraczających 1 cal/DN25

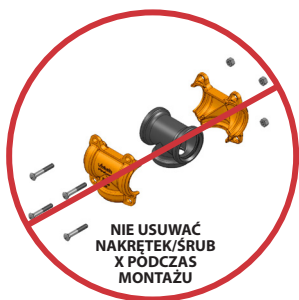


Rury i rowki nie zostały przedstawione w skali

Kształtek FireLock™ Installation-Ready™ w rozmiarze 1 cal/DN25 należy używać **WYŁĄCZNIE** z elementami pasującymi przygotowanymi zgodnie ze specyfikacjami rowków IGS **NIE** próbować montować kształtek FireLock™ Installation-Ready™ rozmiarze 1 cal/DN25 na elementach pasujących przygotowanych wg innych specyfikacji rowkowania.

Kształtek FireLock™ Installation-Ready™ o rozmiarach większych niż 1 cal /DN25 należy używać **WYŁĄCZNIE** z elementami pasującymi według specyfikacji rowkowania OGS firmy Victaulic. **NIE** próbować montować strony o rozmiarze 1 cal/DN25 na armaturze przygotowanej wg innych specyfikacji rowkowania.

METODA MONTAŻU 1 – UMIESZCZANIE ARMATURY W PIERWSZEJ KOLEJNOŚCI, W OTWORACH



NIE USUWAĆ
NAKRETEK/ŚRUB
X PODCZAS
MONTAŻU

1. PODCZAS INSTALACJI POCZĄTKOWEJ NIE ROZMONTOWYWAĆ KSZTAŁTKI: Kształtki Victaulic® FireLock™ nr 102 i nr 104 Installation-Ready™ zostały zaprojektowane w taki sposób, aby podczas montażu początkowego instalator nie musiał demontować nakrętek ani śrub. Instalator może bezpośrednio włożyć rowkowany koniec elementów armatury do kształtki rurowej.

2. SPRAWDZIĆ KOŃCE ELEMENTÓW ARMATURY: Zewnętrzna powierzchnia elementów armatury na odcinku od końca rury/armatury do rowka nie powinna z reguły mieć żadnych karbów, wgnieceń oraz wad spoin spawalniczych ani oznaczeń walcowania, aby zapewnić szczelne przyleganie uszczelki. Usunąć resztki oleju, smaru, luźnej farby, zabrudzenia i pozostałości po cięciu.

Zewnętrzna średnica armatury, wymiary rowka i maksymalna dopuszczalna średnica rozszerzenia muszą znajdować się w zakresach określonych w aktualnych specyfikacjach Victaulic (publikacja 25.14 dotycząca kształtki 1-calowej/DN25 IGS i publikacja 25.01 dotycząca kształtki 1 1/4 cala/DN32 oraz większej OGS), które można pobrać ze strony victaulic.com.

3. SPRAWDZIĆ USZCZELKĘ: Sprawdzić, czy uszczelka odpowiada danemu zastosowaniu. Klasę materiału określa kod kolorowy. Ważne informacje na temat uszczelki znajdują się w sekcji „UWAGA”, na kolejnej stronie. Komplet informacji na temat zgodności można znaleźć w publikacjach Victaulic 05.01 i GSG-100, które można pobrać ze strony internetowej victaulic.com.

PRZESTROGA

- W przypadku spełnienia któregokolwiek z warunków podanych w UWADZE poniżej, cienką warstwę odpowiedniego środka smarnego należy nałożyć tylko na krawędzie uszczelki, aby zapobiegać ściśnięciu, zrolowaniu lub rozdarciu uszczelki podczas zakładania.
- NIE używać niezgodnego środka smarnego.
- NIE stosować nadmiernej ilości smaru na krawędziach uszczelki.

Nieodpowiedni środek smarujący może spowodować degradację uszczelki, skutkując nieszczelnością połączenia oraz prowadząc do zniszczenia mienia.

3a. W przypadku zaistnienia którejkolwiek sytuacji wymienionej w poniższych UWAGACH, niezbędne jest nałożenie wyłączanie na krawędzie uszczelki odpowiedniego smaru: Zachęcamy do zapoznania się z poniższą tabelą „Kompatybilność smarów z uszczelkami”.

Kompatybilność smaru z uszczelkami

Poniższe zalecenia dotyczą wymienionych materiałów uszczelek. Komercyjne środki smarne mogą zawierać wiele składników. Zawsze należy zapoznać się z zaleceniami producenta smaru dotyczącymi kompatybilności materiałowej.

	Smar Victaulic*	Roztwory mydlane	Gliceryna	Smar silikonowy	Aerozol silikonowy	Olej kukurydziany	Olej sojowy	Oleje na bazie węglowodorów	Oleje na bazie ropy
Zgodne z uszczelkami EPDM?	Tak*	Tak	Tak	Tak	NIE	NIE	NIE	NIE	NIE

*Podczas dokonywania instalacji, smaru Victaulic nie należy mieszać z olejem Poly Olester (POE).

UWAGA

- Uszczelki do kształtek rurowych nr 102 i 104 zostały wstępnie nasmarowane. Nie wymagają one dodatkowego smarowania w przypadku pierwszej instalacji w instalacjach wodnych montowanych lub pracujących nieustannie w temperaturach przekraczających 0°F/-18°C.

Dodatkowe smarowanie uszczelek będzie konieczne wyłącznie w przypadku zaistnienia wyszczególnionych poniżej warunków. Postępując zgodnie ze wskazówkami opisanymi w kroku 3a na niniejszej stronie, należy posmarować krawędź uszczelki cienką warstwą odpowiedniego smaru. Nie ma konieczności wyjmowania uszczelki z obudowy w celu dodatkowego przesmarowania jej krawędzi.

- Jeśli stała temperatura robocza lub temperatura robocza instalacji wynosi poniżej 0°F/-18°C.
- Jeśli uszczelka była narażona na działanie cieczy przed dokonaniem montażu.
- Jeśli powierzchnia uszczelki ma niemal czarny kolor lub błyszczy się.
- Jeśli uszczelka ma zostać zainstalowana w suchej instalacji rurowej.
- Jeśli instalacja będzie poddana testowi powietrznemu przed napełnieniem wodą.
- Jeśli uszczelka została już użyta podczas wcześniejszego montażu.

Smarowanie uszczelek nie poprawi właściwości uszczelniających w przypadku niekorzystnych warunków dotyczących armatury. Stan i przygotowanie armatury muszą być zgodne z wymogami instrukcji instalacji produktu (patrz krok 2 na poprzedniej stronie).

OSTRZEŻENIE

- Nigdy nie pozostawiać częściowo zmontowanych kształtek nr 102 i 104 na końcach pasujących elementów. ZAWSZE NALEŻY NIEZWŁOČNIE DOKRĘCIĆ ELEMENTY ARMATURY, POSTĘPUJĄC ZGODNIE Z OPISANYMI W NINIEJSZEJ INSTRUKCJI INSTALACJI WSKAZÓWKAMI. Częściowo zmontowana kształtka stwarza ryzyko upadku podczas montażu lub pęknięcia podczas testowania.
- Podczas wkładania rowkowanych końców pasujących elementów w otwory kształtki, należy trzymać ręce z dala od końców elementów armatury i otworów kształtki.
- Podczas dokręcania nakrętek ręce należy trzymać z dala od otworów kształtki.

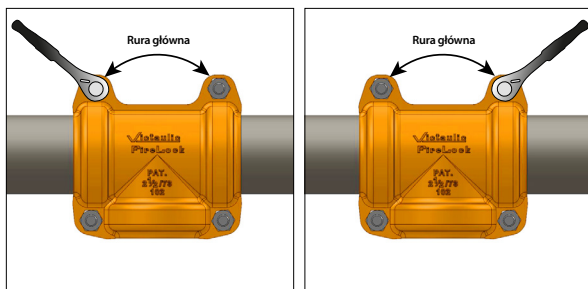
Niezastosowanie się do tych instrukcji może skutkować śmiercią, doznaniem poważnych obrażeń ciała bądź uszkodzeniami na mieniu.

WAŻNE INFORMACJE DOTYCZĄCE UŻYWANIA KSZTAŁTEK NR 102 I 104 Z ZAŚLEPKAMI KOŃCOWYMI:**OSTRZEŻENIE**

- Należy zawsze przeczytać i stosować się do instrukcji I-ENDCAP, którą można pobrać ze strony www.victaulic.com.

Niezastosowanie się do tych instrukcji może doprowadzić do śmierci bądź stać się przyczyną poważnych obrażeń ciała lub szkód na mieniu.

- Podczas montażu kształtek nr 102 i 104 na zaślepkach końcowych należy poświęcić dodatkowy czas na sprawdzenie, czy zaślepka końcowa całkowicie przylega do ogranicznika dla rury na uszczelce.
- Do rozmiaru 1 cal/DN25 stosować wyłącznie zaślepki końcowe nr 146 FireLock™ IGS™ z oznaczeniem „PG”. Zaślepek końcowych nr 006 i nr 60 NIE NALEŻY używać do rozmiaru 1 cal/DN25.
- Dla rozmiarów 1 ¼ cala/DN32 lub większych stosować wyłącznie zaślepki końcowe Victaulic FireLock™ nr 006 z oznaczeniem „EZ” po stronie wewnętrznej lub zaślepki końcowe Victaulic z oznaczeniem „QV” lub „EZ QV” po stronie wewnętrznej.
- Zawsze przed przystąpieniem do pracy z zaślepkami należy upewnić się, że zidentyfikowane zostały wszelkie urządzenia, linie odejścia bądź odcinki rurociągów, które mogły zostać odizolowane w celu/podczas przeprowadzania prób lub z powodu zamknięcia/pozycjonowania zaworów, a także czy zostały one pozbawione ciśnienia i opróżnione.



4a. WŁOŻYĆ PASUJĄCE ELEMENTY DO KOŃCÓW PRZELOTOWYCH: Włożyć rowkowany koniec pasującego elementu do każdego końca przeletowego kształtki. Rowkowane końce pasującego elementu należy wsuwać do kształtki, aż zetkną się z ogranicznikiem dla każdej rury na uszczelce. Położenie wypustek kształtki względem rowka na końcu każdego pasującego elementu należy sprawdzić wzrokowo.



PRAWIDŁOWO OSADZONA OWALNA SZYJKA ŚRUBY



NIEPRAWIDŁOWO OSADZONA OWALNA SZYJKA ŚRUBY

4b. DOKRĘCIĆ NAKRĘTKI WZDŁUŻ KOŃCÓW PRZELOTOWYCH: Za pomocą klucza udarowego lub standardowego klucza nasadowego z głęboką nasadką dokręcić nakrętki wzdłuż końców przeletowych, tak aby bezpiecznie zamocować kształtkę do pasujących elementów, ale nie dokręcać poza początkowe zetknięcie się fragmentów metalowych obejm skręcających. Upewnić się, że wypustki kształtki zahaczyły się całkowicie w rowkach i owalna szyjka każdej śruby jest dobrze osadzona w otworze. Patrz części „Wskazówki dotyczące użytkowania klucza udarowego” i „Wybór klucza udarowego” w niniejszym podręczniku oraz odpowiednia tabela „Przydatne informacje” na tej stronie.

UWAGA: W przypadku osprzętu w rozmiarze 3/4 cala/M10 i mniejszych firma Victaulic zaleca w przypadku montażu użycie wkrętarki udarowej 1/4 cala.

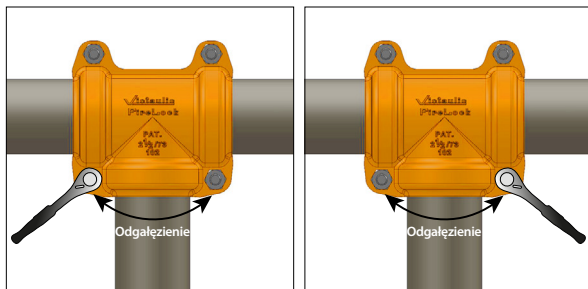
UWAGA

- NIE wkładać tylko jednego rowkowanego końca pasującego elementu do końca przeletowego kształtki i dokręcać osprzętu. Czynność uniemożliwi włożenie rowkowanego końca pasującego elementu do drugiego końca przeletowego kształtki.
- Nigdy nie wymuszać montażu na siłę. Pasujące elementy powinny łatwo wsuwać się do kształtki.
- W przypadku trudności podczas wprowadzania elementów pasujących sprawdzić, czy uszczelka jest prawidłowo posmarowana i osadzona w obudowach, wymiary i rowki pasującego elementu są zgodne ze specyfikacjami Victaulic, a osprzęt jest wystarczająco poluzowany, aby przyjąć pasujący element.

! OSTRZEŻENIE

- W tym momencie kształtka jest częściowo zmontowana.
- Należy uważać, aby kształtka rurowa nie spadła, więc nie należy jej pozostawiać bez nadzoru.

Niezastosowanie się do tych instrukcji może skutkować śmiercią, doznaniem poważnych obrażeń ciała bądź uszkodzonymi mieniu.



5a. WŁOŻYĆ PASUJĄCY ELEMENT DO KOŃCA ODGAŁĘŻIONEGO: Włożyć trzeci rowkowany pasujący element do otworu końca odgałęzionego. Rowkowany koniec pasującego elementu należy wsuwać do kształtki, aż zetkną się z ogranicznikiem dla rury na uszczelce. Położenie wypustek kształtki względem rowka na końcu pasującego elementu należy sprawdzić wzrokowo.

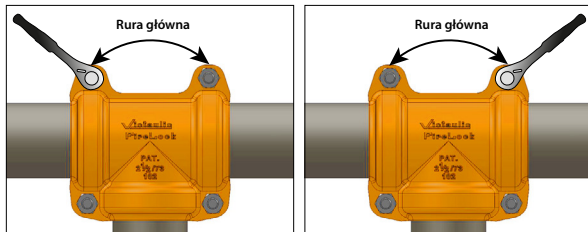


PRAWIDŁOWO OSADZONA OWALNA SZYJKA ŚRUBY



NIEPRAWIDŁOWO OSADZONA OWALNA SZYJKA ŚRUBY

5b. DOKRĘCIĆ NAKRĘTKI WZDŁUŻ KOŃCA ODGAŁĘŻIONEGO: Dokręcić nakrętki wzdłuż końca odgałęzionego do momentu zetknięcia się powierzchni metalowych obejm skręcających. Upewnić się, że wypustki kształtki zahaczyły się całkowicie w rowku i owalna szyjka każdej śruby jest dobrze osadzona w otworze.



6. CAŁKOWICIE DOKRĘCIĆ NAKRĘTKI WZDŁUŻ KOŃCÓW PRZELOTOWYCH: Dokręcić nakrętki wzdłuż końców przeletowych do momentu zetknięcia się powierzchni metalowych obejm skręcających. NIE NALEŻY kontynuować dokręcania nakrętek po osiągnięciu wymagań dotyczących kontroli wzrokowej styku metalowych fragmentów obejm skręcających. W przypadku podejrzenia nadmiernego dokręcenia jakiegokolwiek osprzętu (o czym świadczy wygięcie śruby, wybrzuszenie nakrętki na płaszczyźnie styku obejm skręcającej lub uszkodzenie samej obejm skręcającej itp.), należy niezwłocznie wymienić całą kształtkę. Patrz części „Wskazówki dotyczące użytkowania klucza udarowego” i „Wybór klucza udarowego” w niniejszym podręczniku oraz odpowiednia tabela „Przydatne informacje” na tej stronie.

PRZYDATNE INFORMACJE DOT. KSZTAŁTKI NR 102

Nominalny rozmiar rury cale/DN	Rzeczywista średnica zewnętrzna rury cale/mm	Rozmiar nakrętki cale/metryczne	Rozmiar nasadki głębokiej cale/mm	Maksymalny dopuszczalny moment dokręcania śrub*
1 DN25	1.315 33,7	3/8 M10	1 1/16 17	55 stopofuntów 75 N·m
1 1/4 DN32	1.660 42,1	3/8 M10	1 1/16 17	55 stopofuntów 75 N·m
1 1/2 DN40	1.900 48,3	3/8 M10	1 1/16 17	55 stopofuntów 75 N·m
2 DN50	2.375 60,3	7/16 M11	1 1/16 17	100 stopofuntów 136 N·m
2 1/2	2.875 73,0	7/16 M11	1 1/16 17	100 stopofuntów 136 N·m
DN65	3.000 76,1	7/16 M11	1 1/16 17	100 stopofuntów 136 N·m

* Wartości maksymalnego dopuszczalnego momentu dokręcania śrub zostały określone na podstawie rzeczywistych danych testowych.

PRZYDATNE INFORMACJE DLA KSZTAŁTKI NR 104

	Rozmiar nakrętki cale/metryczne	Rozmiar nasadki głębokiej cale/mm	Maksymalny dopuszczalny moment dokręcania śrub*
Wszystkie rozmiary	7/16 M11	1 1/16 17	100 stopofuntów 136 N·m

⚠ OSTRZEŻENIE

Nakrętki należy dokręcać w kolejności wskazanej na poprzedniej stronie, aż do zetknięcia się metalowych powierzchni zacisku śrubowego.

Dokręcenie nakrętek niezgodnie z podaną sekwencją spowoduje wzrost obciążenia osprzętu prowadzący do:

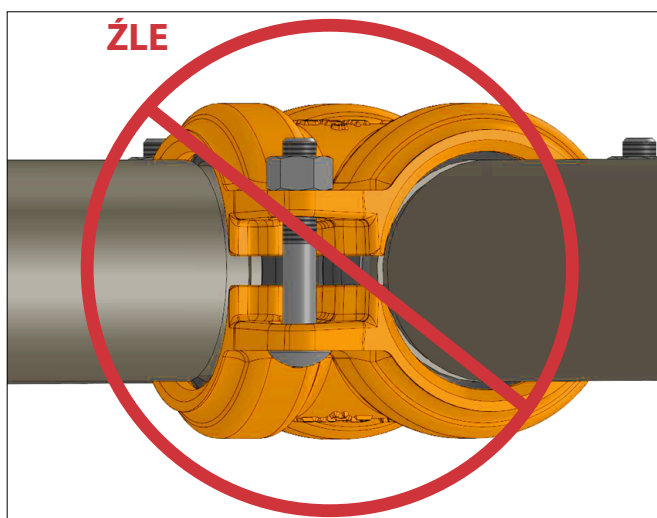
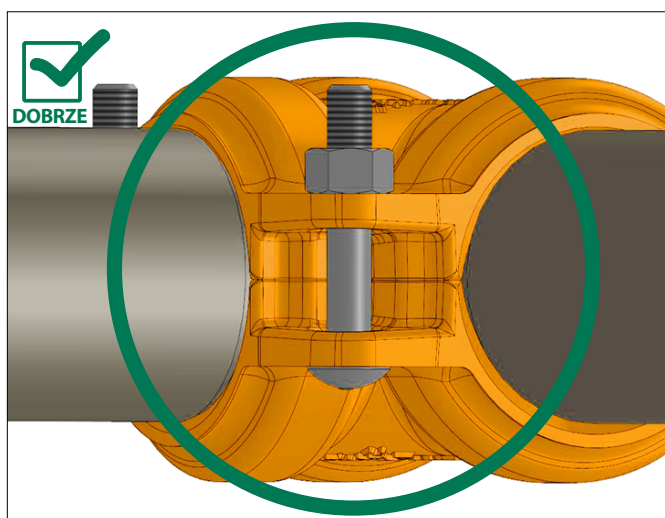
- nadmiernego momentu dokręcania wymaganego do zmontowania połączenia (niepełny montaż)
- uszkodzenia zmontowanego łącznika (uszkodzenia lub złamania obejm skręcanych lub uszkodzenia obudów)
- pęknięcia lub uszkodzenia śruby, które naraża ją na ryzyko pęknięcia
- rozszczelnienia połączeń i szkód materialnych
- negatywnego wpływu na integralność instalacji
- unieważnienia gwarancji firmy Victaulic
- obrażeń ciała lub śmierci

NIE NALEŻY kontynuować dokręcania nakrętek po osiągnięciu wymagań dotyczących kontroli wzrokowej styku metalowych fragmentów obejm skręcanych.

- Niezastosowanie się do tych instrukcji może doprowadzić do stanów opisanych powyżej.

UWAGA

- W celu dokręcania zacisków śrubowych skutkującego zetknięciem się powierzchni metalowych należy użyć klucza udarowego lub standardowego klucza nasadowego z głębokim gniazdem.
- W przypadku osprzętu w rozmiarze $\frac{3}{8}$ cala/M10 i mniejszych firma Victaulic zaleca w przypadku montażu użycie wkrętarki udarowej $\frac{1}{4}$ cala.
- Patrz części „Wskazówki dotyczące użytkowania klucza udarowego” i „Wybór klucza udarowego” w niniejszym podręczniku oraz odpowiednia tabela „Przydatne informacje” na poprzedniej stronie.



7. WYMAGANA TECHNIKA KONTROLI – OGLĘDZINY: SPRAWDZIĆ, CZY WSZYSTKIE NAKRĘTKI SĄ PRAWIDŁOWO DOKRĘCONE I CZY WE WSZYSTKICH OBEJMACH SKRĘCANYCH OSIĄGNIĘTO KONTAKT METALOWYCH FRAGMENTÓW. Sprawdzić wzrokowo wszystkie obejmę skręcane w każdym połączeniu pod kątem osiągnięcia kontaktu metalowych fragmentów z przesunięciem dodatnim lub neutralnym w kątowych obejmach skręcanych i osiągnięcia kontaktu metalowych fragmentów w płaskich obejmach skręcanych. Jeżeli kontakt fragmentów metalowych kątowych obejm skręcanych nie został osiągnięty, poluzować nakrętki kątowych obejm skręcanych, a następnie równomiernie dokręcić wszystkie nakrętki naprzemiennie w różnych obejmach skręcanych. Jeśli nadal metalowe powierzchnie nie stykają się, zdjąć kształtkę rurową z armatury i sprawdzić średnicę zewnętrzną („OD”) armatury, wymiary rowka i maksymalną dopuszczalną średnicę rozszerzenia są zgodne ze specyfikacjami firmy Victaulic w odniesieniu do danego profilu rowka (publikacja 25.14 dotycząca kształtki 1-calowej/DN25 IGS i publikacja 25.01 dotycząca kształtki $\frac{1}{4}$ cala/DN32 i większej OGS, którą można pobrać z witryny victaulic.com). **UWAGA:** Przed napełnieniem instalacji można wyregulować kształtkę odkręcając odpowiednie elementy. Po zmianie położenia kształtki elementy te należy dokręcić, aby zapewnić zgodność z określonymi w tych instrukcjach wymogami dla montażu.

⚠ OSTRZEŻENIE

- Wymagane jest przeprowadzenie kontroli wzrokowej każdego połączenia.
- Niewłaściwie wykonane połączenia powinny zostać poprawione przed rozpoczęciem testów instalacji lub oddaniem jej do użytku.
- Przed napełnieniem, testowaniem lub oddaniem instalacji do eksploatacji należy wymienić wszelkie elementy wykazujące oznaki uszkodzenia fizycznego na skutek nieprawidłowego montażu.

Niezastosowanie się do tych instrukcji może spowodować uszkodzenie połączenia, a w efekcie poważne obrażenia ciała lub śmierć i zniszczenie mienia,

7a. METODA KONTROLI – METODA Z WYKORZYSTANIEM KLUCZA DYNAMOMETRYCZNEGO:

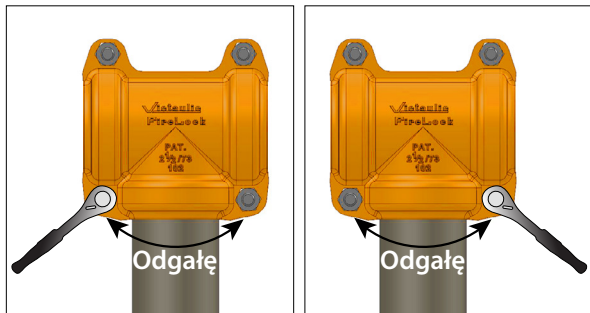
W przypadku konieczności przeprowadzenia przez inne osoby dodatkowej kontroli zespołu kształtki, dopuszczalne jest zastosowanie metody wykorzystującej klucz dynamometryczny.

UWAGA: Przed przystąpieniem do realizacji metody wykorzystującej klucz dynamometryczny, wymagane jest wykonanie czynności opisanych w kroku 7. Sugerowany zakres momentu dokręcenia śrub dla kształtki zmontowanej, spełniający wymagania kontroli wzrokowej przeprowadzanej w ramach kroku 7, powinien wyglądać następująco:

Rozmiar nakrętki cale/metryczne	Min. moment dokręcenia śruby montażowej*	Maks. moment dokręcenia śruby montażowej
$\frac{3}{8}$ M10	20 stopofuntów 27 N•m	55 stopofuntów 75 N•m
$\frac{7}{16}$ M11	25 stopofuntów 34 N•m	80 stopofuntów 108 N•m

* Zespoły zgodne z LPCB powinny spełniać wymagania dotyczące minimalnego momentu dokręcenia śruby, zgodnie z informacjami zawartymi w powyższej tabeli.

METODA MONTAŻU 2 – UMIESZCZANIE ARMATURY NAJPIERW W OTWORACH ODEJŚCIA



1. Sprawdzić, czy wykonano wszystkie etapy ze stron 1 – 2.

2a. WŁOŻYĆ PASUJĄCY ELEMENT DO KOŃCA ODGAŁĘZIONEGO: Włożyć rowkowany koniec pasującego elementu do otworu końca odgałęzionego. Rowkowany koniec pasującego elementu należy wsuwać do kształtki, aż zetkną się z ogranicznikiem dla rury na uszczelce. Położenie wypustek kształtki względem rowka na końcu pasującego elementu należy sprawdzić wzrokowo.



PRAWIDŁOWO OSADZONA OWALNA SZYJKA ŚRUBY



NIEPRAWIDŁOWO OSADZONA OWALNA SZYJKA ŚRUBY

2b. DOKRĘCIĆ NAKRĘTKI WZDŁUŻ KOŃCA ODGAŁĘZIONEGO: Za pomocą klucza udarowego lub standardowego klucza nasadowego z głęboką nasadką dokręcić nakrętki wzdłuż końca odgałęzionego, tak aby bezpiecznie zamocować kształtkę do pasującego elementu. Upewnić się, że wypustki kształtki zahaczyły się całkowicie w rowku i owalna szyjka każdej śruby jest dobrze osadzona w otworze. Patrz części „Wskazówki dotyczące użytkowania klucza udarowego” i „Wybór klucza udarowego” w niniejszym podręczniku oraz odpowiednia tabela „Przydatne informacje” na stronie 3.

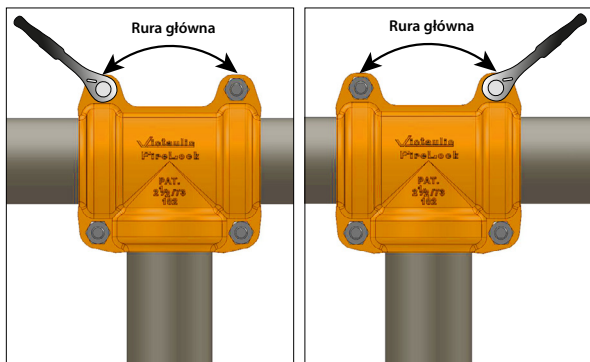
UWAGA

- Nigdy nie wymuszać montażu na siłę. Pasujące elementy powinny łatwo wsuwać się do kształtki.
- W przypadku trudności podczas wprowadzania elementów pasujących sprawdzić, czy uszczelka jest prawidłowo posmarowana i osadzona w obudowach, wymiary i rowki pasującego elementu są zgodne ze specyfikacjami Victaulic, a osprzęt jest wystarczająco poluzowany, aby przyjąć pasujący element.

! OSTRZEŻENIE

- W tym momencie kształtka jest częściowo zmontowana.
- Należy uważać, aby kształtka rurowa nie spadała, więc należy jej pozostawiać bez nadzoru.

Niezastosowanie się do tych instrukcji może skutkować śmiercią, doznaniem poważnych obrażeń ciała bądź uszkodzonymi mieniem.



3a. WŁOŻYĆ PASUJĄCE ELEMENTY DO KOŃCÓW PRZELOTOWYCH: Włożyć rowkowany koniec pasującego elementu do każdego końca przełotowego kształtki. Rowkowane końce pasującego elementu należy wsuwać do kształtki, aż zetkną się z ogranicznikiem dla każdej rury na uszczelce. Położenie wypustek kształtki względem rowka na końcu każdego pasującego elementu należy sprawdzić wzrokowo. **UWAGA:** Jeśli umieszczenie końców armatury w kształtkach rurowych nie jest możliwe, należy poluzować nakrętki, które zostały dokręcone w kroku 2b do momentu, w którym umieszczenie armatury stanie się możliwe (patrz powyższe ostrzeżenie).



PRAWIDŁOWO OSADZONA OWALNA SZYJKA ŚRUBY



NIEPRAWIDŁOWO OSADZONA OWALNA SZYJKA ŚRUBY

3b. DOKRĘCIĆ NAKRĘTKI WZDŁUŻ KOŃCÓW PRZELOTOWYCH: Dokręcić nakrętki wzdłuż końców przełotowych do momentu zetknięcia się powierzchni metalowych obejm skręcanych. Upewnić się, że wypustki kształtki zahaczyły się całkowicie w rowkach i owalna szyjka każdej śruby jest dobrze osadzona w otworze. Patrz części „Wskazówki dotyczące użytkowania klucza udarowego” i „Wybór klucza udarowego” w niniejszym podręczniku oraz odpowiednia tabela „Przydatne informacje” na stronie 3.

! OSTRZEŻENIE

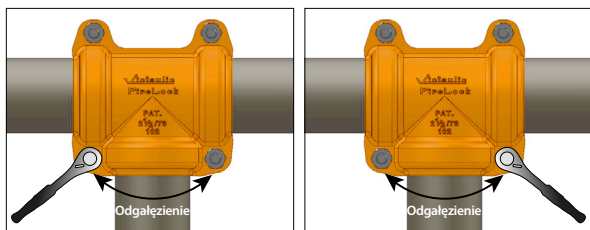
Nakrętki należy dokręcać w kolejności wskazanej na tej stronie, aż do zetknięcia się metalowych powierzchni zacisku śrubowego.

Dokręcenie nakrętek niezgodnie z podaną sekwencją spowoduje wzrost obciążenia osprzętu prowadzący do:

- Nadmiernego momentu dokręcania wymaganego do zmontowania połączenia (niepełny montaż),
- Uszkodzenia zmontowanego łącznika (uszkodzenia lub złamania obejm skręcanych lub uszkodzenia obudów),
- Pęknięcia lub uszkodzenia śruby, które naraża ją na ryzyko pęknięcia
- Rozszczelnienia połączeń i szkód materialnych,
- Negatywnego wpływu na integralność instalacji;
- UNIEWAŻNIENIA GWARANCJI FIRMY VICTAULIC
- Obrażeń ciała lub śmierci.

NIE NALEŻY kontynuować dokręcania nakrętek po osiągnięciu wymagań dotyczących kontroli wzrokowej styku metalowych fragmentów obejm skręcanych.

- Niezastosowanie się do tych instrukcji może doprowadzić do stanów opisanych powyżej.



4. CAŁKOWICIE DOKRĘCIĆ NAKRĘTKI WZDŁUŻ KOŃCA ODGAŁĘZIONEGO: Dokręcić nakrętki wzdłuż końca odgałęzionego do momentu zetknięcia się powierzchni metalowych obejm skręcanych. NIE NALEŻY kontynuować dokręcania nakrętek po osiągnięciu wymagań dotyczących kontroli wzrokowej styku metalowych fragmentów obejm skręcanych. **W przypadku podejrzenia nadmiernego dokręcenia jakiegokolwiek osprzętu (o czym świadczy wygięcie śruby, wyrzucenie nakrętki na płaszczyźnie styku obejm skręcanych lub uszkodzenie samej obejm skręcanych itp.), należy niezwłocznie wymienić cały łącznik.** Patrz części „Wskazówki dotyczące użytkowania klucza udarowego” i „Wybór klucza udarowego” oraz tabela „Przydatne informacje” na stronie 3.

5. SPRAWDZIĆ, CZY WSZYSTKIE NAKRĘTKI SĄ PRAWIDŁOWO DOKRĘCONE I CZY WE WSZYSTKICH OBEJMACH SKRĘCANYCH OSIĄGNIĘTO KONTAKT METALOWYCH FRAGMENTÓW. Sprawdzić wzrokowo położenie obejm skręcanych w każdym połączeniu, aby sprawdzić osiągnięcie styku metalowych fragmentów, jak pokazano w kroku 7 na poprzedniej stronie.

UWAGA: Przed napełnieniem instalacji można wyregulować kształtkę odkręcając odpowiednie elementy. Po zmianie położenia kształtki elementy te należy dokręcić, aby zapewnić zgodność z określonymi w tych instrukcjach wymogami dla montażu.

METODA MONTAŻU 3 – UMIESZCZENIE CAŁEJ ARMATURY



1. Sprawdzić, czy wykonano wszystkie etapy ze stron 1 – 2.

2. Jeżeli jest to praktyczne do kształtki można przed dokręceniem wprowadzić wszystkie rowkowane końce pasującego elementu. Rowkowane końce pasującego elementu należy wsuwać do kształtki, aż zetkną się z ogranicznikiem dla każdej rury na uszczelce. Położenie wypustek kształtki względem rowka na końcu każdego pasującego elementu należy sprawdzić wzrokowo.

UWAGA

- Nigdy nie wymuszać montażu na siłę. Pasujące elementy powinny łatwo wsuwać się do kształtki.
- W przypadku trudności podczas wprowadzania elementów pasujących sprawdzić, czy uszczelka jest prawidłowo posmarowana i osadzona w obudowach, wymiary i rowki pasującego elementu są zgodne ze specyfikacjami Victaulic, a osprzęt jest wystarczająco poluzowany, aby przyjąć pasujący element.

3. Za pomocą klucza udarowego lub standardowego klucza nasadowego z głęboką nasadką dokręcić wszystkie nakrętki wzdłuż końca odgałęzionego, tak aby bezpiecznie zamocować kształtkę do pasującego elementu, ale nie dokręcać poza początkowe zetknięcie się fragmentów metalowych obejm skręcaną. Upewnić się, że wypustki kształtki zahaczyły się całkowicie w rowku i owalna szyjka każdej śruby jest dobrze osadzona w otworze. Patrz części „Wskazówki dotyczące użytkowania klucza udarowego” i „Wybór klucza udarowego” w niniejszym podręczniku oraz odpowiednia tabela „Przydatne informacje” na stronie 3.

4. Dokręcić nakrętki wzdłuż końców przelotowych do momentu zetknięcia się powierzchni metalowych obejm skręcanych. Upewnić się, że wypustki kształtki zahaczyły się całkowicie w rowkach i owalna szyjka każdej śruby jest dobrze osadzona w otworze. NIE NALEŻY kontynuować dokręcania nakrętek po osiągnięciu wymagań dotyczących kontroli wzrokowej styku metalowych fragmentów obejm skręcanych.

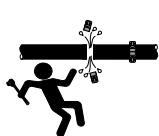
5. Całkowicie dokręcić nakrętki wzdłuż końca odgałęzionego do momentu zetknięcia się powierzchni metalowych obejm skręcanych. NIE NALEŻY kontynuować dokręcania nakrętek po osiągnięciu wymagań dotyczących kontroli wzrokowej styku metalowych fragmentów obejm skręcanych. **W przypadku podejrzenia nadmiernego dokręcenia jakiegokolwiek osprzętu (o czym świadczy wygięcie śruby, wybrzuszenie nakrętki na płaszczyźnie styku obejm skręcaną lub uszkodzenie samej obejm skręcaną itp.), należy niezwłocznie wymienić całą kształtkę.** Patrz części „Wskazówki dotyczące użytkowania klucza udarowego” i „Wybór klucza udarowego” w niniejszym podręczniku oraz odpowiednia tabela „Przydatne informacje” na stronie 3.

6. SPRAWDZIĆ, CZY WSZYSTKIE NAKRĘTKI SĄ PRAWIDŁOWO DOKRĘCONE I CZY WE WSZYSTKICH OBEJMACH SKRĘCANYCH OSIĄGNIĘTO KONTAKT METALOWYCH FRAGMENTÓW. Sprawdzić wzrokowo położenie obejm skręcanych w każdym połączeniu, aby sprawdzić osiągnięcie styku metalowych fragmentów, jak pokazano w kroku 7 na stronie 4.

UWAGA: Przed napełnieniem instalacji można wyregulować kształtkę odkręcając odpowiednie elementy. Po zmianie położenia kształtki elementy te należy dokręcić, aby zapewnić zgodność z określonymi w tych instrukcjach wymogami dla montażu.

DEMONTAŻ KSZTAŁTKI NR 102 LUB 104 Z RUROCIĄGU

OSTRZEŻENIE

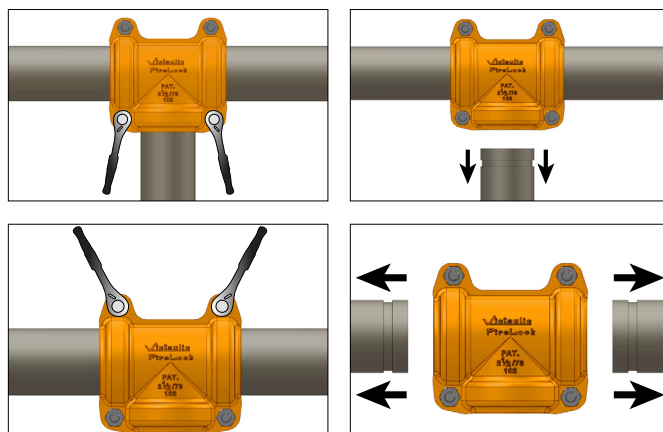


- Tuż przed przystąpieniem do montażu, demontażu, regulacji lub konserwacji jakichkolwiek produktów firmy Victaulic zawsze należy sprawdzić, czy instalacja rurowa została całkowicie rozhermetyzowana i opróżniona.
- Bezpośrednio przed dokonaniem instalacji, demontażu, regulacji lub konserwacji jakichkolwiek produktów Victaulic należy upewnić się, że zidentyfikowane zostały wszelkie urządzenia, linie odejścia bądź odcinki rurociągów, które mogły zostać odizolowane w celu/podczas przeprowadzania prób lub z powodu zamknięcia/pozycjonowania zaworów, a także że zostały one pozbawione ciśnienia i opróżnione.
- Nigdy nie pozostawiać częściowo zmontowanych kształtek nr 102 i 104 na końcach pasujących elementów. Częściowo zmontowana kształtka stwarza ryzyko upadku.

Niezastosowanie się do tych instrukcji może skutkować śmiercią, doznaniem poważnych obrażeń ciała bądź szkodami materialnymi.

UWAGA

- Podczas demontażu kształtki nr 102 i 104 NIE wymagają całkowitego rozmontowania.



1. Przed przystąpieniem do próby demontażu jakichkolwiek kształtek z rurociągu należy sprawdzić, czy instalacja została całkowicie rozhermetyzowana i opróżniona.

2. Poluzować nakrętki tylko wzdłuż odgałęzienia kształtki (nakrętki należy odkręcić nie dalej niż do lica końca śruby). Wyjąć pasujący element od poluzowanej strony odgałęzienia. Sprawdzić, czy kształtka jest przymocowana do pasujących elementów, aby nie wypadła.

3. Podpierając kształtkę, poluzować nakrętki wzdłuż końców przelotowych kształtki. Ostrożnie zdjąć kształtkę z pasującego elementu.

4. Sprawdzić wszystkie elementy pod kątem zużycia lub uszkodzeń obejmujących rozdarcia i deformacje krawędzi uszczelek lub zaciśnięte odcinki w miejscach obejm skręcanych. W przypadku stwierdzenia jakichkolwiek uszkodzeń lub zużycia zastosować nową kształtkę firmy Victaulic.

5a. Jeżeli sprawdzenie kształtki wykaże, że w aktualnym stanie kształtki można użyć, wykonać wszystkie etapy z odpowiedniej części sposobu montażu.

5b. W przypadku całkowitego rozmontowania kształtki z jakiegokolwiek przyczyny, postępować zgodnie z instrukcjami na następnej stronie.

PONOWNY MONTAŻ KSZTAŁTEK NR 102 LUB 104 CAŁKOWICIE ROZMONTOWANYCH PODCZAS DEMONTAŻU RUROCIĄGU

UWAGA

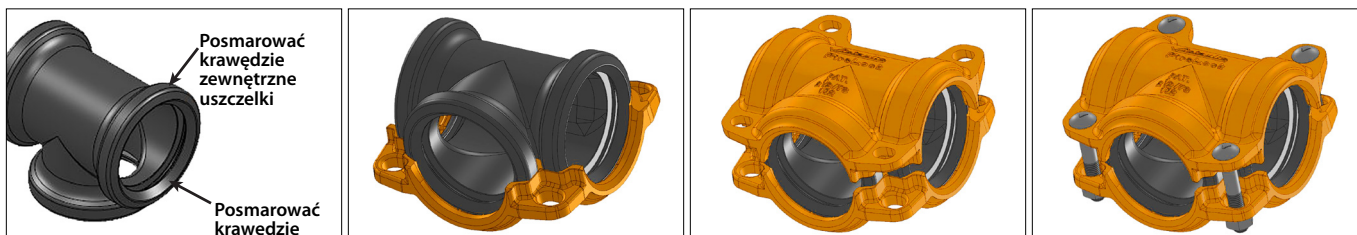
- Podczas demontażu kształtki nr 102 i 104 nie wymagają całkowitego rozmontowania. Jeśli jednak kształtka została całkowicie rozmontowana podczas konserwacji lub z innego powodu, należy wykonać następujące etapy.
- Kształtkę należy zmontować według poniższych etapów przed przystąpieniem do montażu.

1. Sprawdzić wszystkie elementy pod kątem zużycia lub uszkodzeń. W przypadku stwierdzenia jakichkolwiek uszkodzeń lub zużycia zastosować nową kształtkę firmy Victaulic.
2. Sprawdzić końce elementów armatury, jak opisano w kroku 2 na stronie 1.

⚠ PRZESTROGA

- Aby zabezpieczyć uszczelki przed ściskaniem, toczeniem lub rozrywaniem podczas montażu, należy nałożyć cienką warstwę odpowiedniego środka smarującego.
- NIE używać niezgodnego środka smarnego.
- NIE stosować nadmiernej ilości smaru na krawędziach uszczelki ani na jej części zewnętrznej.

Nieodpowiedni środek smarujący może spowodować degradację uszczelki, skutkującą nieszczelnością połączenia oraz prowadząc do zniszczenia mienia.



3a. SPRAWDZIĆ, CZY PODCZAS PONOWNEGO MONTAŻU UŻYWANA JEST USZCZELKA ODPOWIEDNIEGO ROZMIARU.

3b. W PRZYPADKU PONOWNEGO MONTAŻU KSZTAŁTEK NR 102 I 104 POSMAROWAĆ USZCZELKĘ: Na krawędzie i zewnętrzną część uszczelki poza krawędziami nałożyć cienką warstwę kompatybilnego smaru, jak pokazano po lewej stronie. Zachęcamy do zapoznania się z tabelą „Kompatybilność smarów z uszczelkami”, znajdującą się na stronie 2.

4. UMIEŚCIĆ USZCZELKĘ W PIERWSZEJ OBUDOWIE KSZTAŁTKI: Zainstalować uszczelkę w jednej z obudów. Sprawdzić, czy końce uszczelki są osadzone we wnękach obudowy, jak pokazano po lewej stronie.

5. ZAMONTOWAĆ DRUGĄ OBUDOWĘ KSZTAŁTKI: Zamontować drugą obudowę kształtki. Sprawdzić, czy końce uszczelki są osadzone we wnękach obudowy.

6. ZAMONTOWAĆ ŚRUBY I NAKRĘTKI: Włożyć śruby i przykręcić nakrętki na każdej śrubie. **UWAGA:** Sprawdzić, czy owalne szyjki śrub zostały właściwie osadzone w otworach na śruby.

NIE dokręcać nakrętek całkowicie. Pomiedzy obejmami skręcanymi powinien znajdować się odstęp umożliwiający ponowny montaż kształtki. Prawidłowy odstęp zapewnią dwa do trzech pełnych zwojów gwintu widoczne nad każdą nakrętką.

7. Aby dokończyć montaż, wykonać wszystkie etapy z odpowiedniej części sposobu montażu.

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE UŻYTKOWANIA KLUCZA UDAROWEGO

UWAGA

- Wskazówki te dotyczą łączników wymagających zetknięcia się powierzchni metalowych zacisku bez stosowania określonego momentu dokręcenia.
- Wskazówki te dotyczą wyłącznie osprzętu wykonanego ze stali węglowej, niesmarowanego, z powłoką nakładaną elektrolitycznie.
- Niniejsze wskazówki dotyczą wyłącznie produktów stosowanych na rurociągach metalowych.

Klucze udarowe nie zapewniają instalatorowi bezpośredniego wycucia momentu dokręcenia pozwalającego określić moment dokręcenia nakrętki. Ponieważ niektóre klucze udarowe zapewniają dużą prędkość wyjściową i moment dokręcania, bardzo ważne jest wcześniejsze zapoznanie się z narzędziem w celu uniknięcia nadmiernego przesunięcia i/lub dokręcania, które może skutkować uszkodzeniem lub pękaniem śrub bądź zacisków śrubowych łączników podczas instalacji.

⚠ OSTRZEŻENIE

- **ZABRONIONE** jest przekraczanie wartości „Maksymalnego dopuszczalnego momentu dokręcenia śrub” dla określonych rozmiarów śrub/nakrętek, wyszczególnionych w poniższej tabeli. Niezastosowanie się do tych instrukcji może doprowadzić do uszkodzenia połączenia, skutkującego uszkodzeniem mienia, doznaniem poważnych obrażeń ciała lub śmiercią.

Łączniki należy montować zgodnie z jednostronnymi instrukcjami instalacji firmy Victaulic. W celu uzyskania dostępu do listy instrukcji instalacji poszczególnych produktów, które będzie można następnie pobrać z witryny victaulic.com, należy zeskanować znajdujący się obok kod QR.

Kontynuować dokręcanie nakrętek do momentu spełnienia wymogów z zakresu kontroli wzrokowej. Wymagane jest przeprowadzenie kontroli wzrokowej każdego połączenia w celu upewnienia się co do właściwego montażu. **W przypadku łączników z ukośnymi powierzchniami zacisków śrubowych:** W przypadku obejm skręcanych z powierzchniami ukośnymi należy zapewnić odpowiednie równe, dodatnie lub neutralne przesunięcie.



Ciąg dalszy na następnej stronie

Kształtki rurowe nr 102 (trójkąt prosty) i nr 104 (trójkąt o rozszerzonym wylocie) Victaulic® FireLock™ Installation-Ready™

Podczas wykonywania procedury instalacyjnej zabronione jest przekraczanie wartości „Maksymalnego dopuszczalnego momentu dokręcenia śrub” dla określonych rozmiarów śrub/nakrętek, wyszczególnionych w tabeli na tej stronie. Warunki mogące skutkować nadmiernym przesunięciem i/lub zastosowaniem nadmiernego momentu dokręcenia obejmują między innymi:

- Nieprawidłowa wielkość klucza udarowego** – patrz punkt „Wybór klucza udarowego” na tej stronie.
- Nierównomierne dokręcanie osprzętu** – w przypadku łączników wyposażonych w dwie lub więcej śrub, nakrętki należy dokręcać równomiernie, na przemian, do momentu spełnienia wymagań z zakresu kontroli wzrokowej danego łącznika.
- Zbyt duże przesunięcie ukośnych powierzchni zacisku śrubowego** – zbyt duże przesunięcie ukośnych powierzchni zacisku śrubowego powoduje zmianę położenia uniemożliwiając zetknięcie się powierzchni metalowych oraz powstanie przesunięcia równomiernego i dodatniego lub neutralnego na przeciwległej, ukośnej powierzchni zacisku śrubowego. Dzieje się tak w sytuacji, gdy osprzęt po obu stronach dokręcany jest w sposób nierównomierny. Próba dokręcenia osprzętu po jednej stronie, podczas gdy druga strona pozostaje przesunięta stanowi nieprawidłową metodę montażu, skutkującą przekroczeniem wartości „Maksymalnego dopuszczalnego momentu dokręcenia śrub” wyszczególnionego w poniższej tabeli. Kontynuowanie dokręcania osprzętu w celu doprowadzenia do zetknięcia się powierzchni metalowych zacisku śrubowego na drugim zacisku śrubowym doprowadzi do uszkodzenia łącznika, a w rezultacie również do uszkodzenia mienia, poważnych obrażeń ciała lub śmierci. W przypadku łączników nadmiernie przesuniętych należy poluzować osprzęt ukośnych powierzchni zacisków śrubowych, a następnie dokonać ponownego dokręcenia w celu uzyskania równomiernego i dodatniego bądź neutralnego przesunięcia na obu ukośnych powierzchniach zacisku śrubowego.
- Wymiary końcówek rur gwintowanych niezgodne ze specyfikacją (dotyczy w szczególności średnicy „C”) – w przypadku niewykonania prawidłowego wizualnie montażu należy zdemontować łącznik i upewnić się, że wszystkie wymiary końcówek rur rowkowanych są zgodne ze specyfikacjami firmy Victaulic. Jeśli wymiary końcówek rur gwintowanych są niezgodne ze specyfikacjami firmy Victaulic, należy ponownie przygotować końce rur postępując zgodnie ze wszystkimi wytycznymi zawartymi w instrukcji obsługi i konserwacji wykorzystywanego narzędzia do przygotowywania rur.**
- Dalsze dokręcanie nakrętek w przypadku spełnienia wizualnych wymogów montażowych** – NIE kontynuować dokręcania nakrętek w przypadku spełnienia wymogów z zakresu inspekcji wizualnej. Kontynuowanie dokręcania osprzętu po spełnieniu wymogów z zakresu inspekcji wizualnej doprowadzi do uszkodzenia łącznika, skutkując uszkodzeniem mienia, poważnymi obrażeniami ciała lub śmiercią. Ponadto, dalsze dokręcanie może doprowadzić do nadmiernych naprężeń, skracających żywotność śrub, skutkujących uszkodzeniem łączników, uszkodzeniem mienia, poważnymi obrażeniami ciała lub śmiercią. Zastosowanie dodatkowego momentu dokręcenia śrub nie zapewni lepszej instalacji; moment dokręcenia śruby przekraczający wartości „Maksymalnego dopuszczalnego momentu dokręcenia śrub” wyszczególnionego w poniższej tabeli może doprowadzić do uszkodzenia lub pęknięcia śrub i/lub zacisków śrubowych łączników podczas dokonywania instalacji.
- Ściśnięta uszczelka** – ściśnięta uszczelka może uniemożliwić spełnienie odpowiednich wymogów z zakresu kontroli wizualnej. Łącznik należy zdemontować i skontrolować w celu upewnienia się, że uszczelka nie została ściśnięta. Jeśli okaże się, że uszczelka została ściśnięta, w takim przypadku konieczne będzie zastosowanie nowego zespołu łącznika.
- Łącznik został zmontowany niezgodnie z odnosnymi instrukcjami instalacji firmy Victaulic** – postępowanie zgodnie z instrukcjami instalacji pozwoli uniknąć sytuacji opisanych w niniejszym dokumencie.

W przypadku podejrzeń dotyczących nadmiernego dokręcenia jakiegokolwiek osprzętu (o czym świadczy wygięcie śruby, wyrzuczenie nakrętki na płaszczyźnie styku zacisku śrubowego lub uszkodzenie samego zacisku śrubowego itp.), należy niezwłocznie dokonać wymiany całego zespołu łącznika.

Maksymalny dopuszczalny moment dokręcenia śrub

Rozmiar śrub/nakrętek		Maksymalny dopuszczalny moment dokręcenia śrub*
cale	metryczne	
5/16	–	15 stopofuntów 20 N·m
3/8†	M10	55 stopofuntów 75 N·m
7/16‡	M11	100 stopofuntów 136 N·m
1/2	M12	135 stopofuntów 183 N·m

Rozmiar śrub/nakrętek		Maksymalny dopuszczalny moment dokręcenia śrub*
cale	metryczne	
5/8	M16	235 stopofuntów 319 N·m
3/4	M20	425 stopofuntów 576 N·m
7/8	M22	675 stopofuntów 915 N·m
1	M24	875 stopofuntów 1186 N·m

*Maksymalne dopuszczalne wartości momentu dokręcenia śrub zostały określone na podstawie rzeczywistych danych testowych

†W przypadku certyfikacji LPCB i VdS dla śrub 3/8"/M10, moment dokręcenia wynosi 55 stopofuntów/75 N·m.

‡W przypadku certyfikacji LPCB i VdS dla śrub 7/16"/M11 moment dokręcenia wynosi 75 stopofuntów/102 N·m.

WYBÓR KLUCZA UDAROWEGO

Odpowiedni dobór klucza udarowego jest niezbędny dla zapewnienia prawidłowego montażu zgodnego z odnosnymi instrukcjami instalacji łączników. Niewłaściwy dobór klucza udarowego może skutkować nieprawidłowym montażem i uszkodzeniem łącznika, co z kolei może prowadzić do uszkodzenia mienia, doznania poważnych obrażeń ciała lub śmierci.

Aby określić odpowiedni rodzaj klucza udarowego, należy dokonać instalacji próbnych przy użyciu standardowego klucza nasadowego lub klucza dynamometrycznego. Tego rodzaju instalacje próbne muszą spełniać wizualne wymagania instalacyjne dotyczące danego łącznika. W przypadku spełnienia wizualnych wymagań instalacyjnych, należy zmierzyć moment dokręcenia każdej nakrętki używając klucza dynamometrycznego. Na podstawie zmierzonej wartości momentu dokręcenia należy dobrać klucz udarowy, którego moc momentu dokręcenia lub jej ustawienie odpowiada wartości zmierzonej, nie przekraczając przy tym „Maksymalnego dopuszczalnego momentu dokręcenia śrub” wyszczególnionego w tabeli na tej stronie.

UWAGA: W przypadku osprzętu w rozmiarze 3/8" cala/M10 i mniejszych firma Victaulic zaleca w przypadku montażu użycie wkrętarki udarowej 1/4 cala.

Wybór klucza udarowego:

Klucze udarowe z pojedynczym momentem dokręcenia – wybór klucza udarowego z pojedynczym momentem dokręcenia znacząco przekraczającym wymagany moment instalacyjny może doprowadzić do uszkodzenia osprzętu i/lub łącznika w wyniku zastosowania na osprzęcie nadmiernego momentu dokręcenia. W żadnym wypadku nie należy wybierać klucza udarowego, którego ustawienie mocy momentu dokręcenia przekracza wartości „Maksymalnego dopuszczalnego momentu dokręcenia śrub” wyszczególnionego w tabeli na tej stronie.

Klucze udarowe oferujące wiele ustawień mocy momentów dokręcenia – jeśli wybrano klucz udarowy oferujący wiele momentów dokręcenia, narzędzie takie powinno mieć co najmniej jedno ustawienie momentu dokręcenia odpowiadające powyższym wymaganiom określonym dla „Kluczy udarowych z pojedynczym momentem dokręcenia”.

Korzystanie z kluczy udarowych o zbyt dużej mocy momentu dokręcenia utrudnia instalatorowi montaż z powodu braku możliwości zapanowania nad prędkością obrotową i mocą wykorzystywanego narzędzia. Stosując tę samą metodę, którą opisano powyżej, należy okresowo sprawdzać momenty dokręcenia śrub/nakrętek zespołów łączników w obrębie całej procedury instalacyjnej.

W celu zapewnienia bezpiecznej i prawidłowej obsługi klucza udarowego należy zapoznać się z instrukcją obsługi dostarczoną przez producenta. Dodatkowo należy upewnić się, że używany jest właściwy rodzaj gniazd.

⚠ OSTRZEŻENIE

Niezastosowanie się do instrukcji dokręcania osprzętu może stać się przyczyną:

- uszkodzenia lub pęknięcia śrub,
- uszkodzenia lub złamania zacisków śrubowych lub uszkodzenia obudów;
- rozszczelnienia połączeń i szkód materialnych,
- negatywnego wpływu na integralność instalacji;
- unieważnienia gwarancji firmy Victaulic
- obrażeń ciała lub śmierci.

Pełne dane kontaktowe znajdują się na stronie victaulic.com

I-102/104-POL 9022 REV F AKTUALIZACJA 03/2024 Z000102000

VICTAULIC, FIRELOCK, INSTALLATION-READY ORAZ IGS SĄ ZAREJESTROWANYMI ZNAKAMI TOWAROWYMI FIRMY VICTAULIC COMPANY

I/LUB JEJ PODMIOTÓW STOWARZYSZONYCH W USA I/LUB INNYCH KRAJACH. © 2024 VICTAULIC COMPANY. WSZELKIE PRAWA ZASTRZEŻONE.

