

QuickVic® 고정식 커플링 - 강관용

STYLES 107H 및 107N



⚠ 경고

- Victaulic 파이프 시스템을 설치하기 전에 설명서를 모두 읽고 이해하십시오.
- Victaulic 파이프 시스템을 설치, 분리, 조절 또는 유지하기 전에 배관내의 압력을 제거하고 배수가 잘 되었는지 확인하십시오.
- Victaulic 배관 제품에 대한 작업을 수행할 때에는 보안경, 안전모 및 안전화를 착용하십시오.

본 지침에 따르지 않을 경우, 사망, 심각한 상해, 부적절한 제품 설치 또는 재산상의 손실이 발생할 수 있습니다.

⚠ 경고

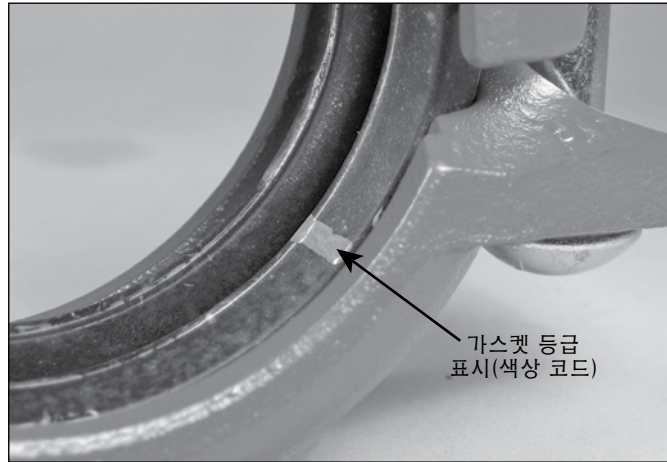
- 설치 중 가스켓이 끼이거나 찢어지지 않도록 항상 지정된 윤활유를 사용하십시오.

본 지침을 따르지 않을 경우 이음부 누수로 인해 재산상의 손해가 발생할 수 있습니다.

STYLE 107H/107N 커플링의 최초 설치 방법



- 1. 커플링 분해 금지:** Style 107H/107N 커플링은 제품 공급 상태 그대로 설치할 수 있습니다. Style 107H/107N 커플링 제품은 설치 작업자가 설치 시에 볼트 및 너트를 분리할 필요가 없도록 설계되어 있습니다. 이와 같은 설계상 특징 덕분에 설치 작업자가 그루브형 배관/체결 부품 끝단을 커플링에 직접 연결할 수 있어 설치가 간편합니다.
- 2. 배관/체결 부품 끝단 점검:** 그루브와 배관/체결 부품 끝단 사이에 있는 배관/체결 부품의 외부 표면은 기밀 누수 방지를 위해 반드시 매끄러워야 하며, 파인 부분, 돌출부, 웅점층, 롤 마크가 없어야 합니다. 모든 오일, 그리스, 루즈 페인트, 먼지, 절단 입자를 반드시 제거해 주십시오. 그루브형 배관/체결 부품 끝단 전체적으로 측정된 측정치는 최대 허용 플레이어 직경을 초과해서는 안 됩니다. 배관/체결 부품 OD, 그루브 직경, 최대 허용 플레이어 직경은 현재 Victaulic 그루브 사양에 명시된 허용 오차 내에 있어야 합니다. **주의:** 최대 허용 배관/체결 부품 난형도는 ASTM A-999 및 API 5L의 요건을 준수해야 합니다. 최대 및 최소 배관/체결 부품 직경 사이의 간극이 클수록 커플링 조립이 어려워질 수 있습니다.



- 3. 가스켓 점검:** 가스켓을 점검하여 용도에 적합하지 확인합니다. 색상 코드를 통해 가스켓 등급을 확인할 수 있습니다. 색상 코드에 대해서는 G-100 종합 카탈로그에 수록된 Victaulic 자료 05.01 또는 I-100 현장 설치 안내서를 참조하시기 바랍니다.

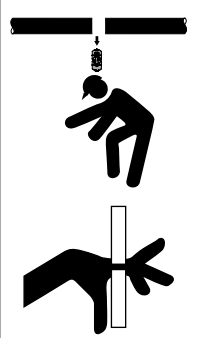


- 4. 가스켓에 윤활제 도포:** Victaulic 윤활유나 실리콘 윤활제만을 사용하여 가스켓 내부의 밀봉 접촉면 (Sealing Lips) 에 얇게 도포하십시오. **주의: 가스켓 외부는 출하 시 윤활유가 이미 도포되어 있으므로 외부 표면에 윤활유를 도포하기 위해 하우스징으로부터 가스켓을 분리할 필요가 없습니다.**

QuickVic® 고정식 커플링 - 강관용

STYLES 107H 및 107N

⚠ 경고



- Style 107H/107N 커플링을 부분적으로 조립된 상태로 두지 마십시오. 불완전하게 조립된 Style 107H/107N 커플링은 테스트를 하는 동안 낙하 또는 파열 위험을 초래합니다.
- 그루브형 배관/체결 부품 끝단을 커플링에 끼우려고 할 때 배관/체결 부품 끝단과 커플링의 개구부에 손가락 등이 끼일 수 있으므로 주의해야 합니다.

본 설명서를 따르지 않으면 심각한 상해 및 재산상의 손해가 야기될 수 있습니다.



5. 조인트 조립: 배관/체결 부품의 그루브형 끝단을 커플링의 각 개구부에 삽입하여 조인트를 조립하십시오. 그루브형 배관/체결 부품의 끝단이 가스켓의 중앙 돌출부에 닿을 때까지 삽입해야 합니다. 커플링 키가 배관/체결 부품의 그루브와 정렬되었는지 육안으로 직접 확인해야 합니다. **주의:** 커플링을 회전시켜 가스켓이 정확히 안착되었는지 확인할 수 있습니다.

주의: Style 107H/107N 커플링을 끝단 캡에 조립할 때 끝단 캡이 가스켓의 중앙 돌출부에 완전히 안착되도록 특별히 주의를 기울이십시오. Victaulic 제품이 아닌 피팅은 Style 107H/107N 커플링과 함께 사용하지 마십시오. 안쪽 면에 'QV' 또는 'QV/EZ' 표시가 있는 Victaulic No. 60 끝단 캡만 사용해야 합니다. Victaulic No. 460-SS 스테인레스 강관 끝단 캡은 Style 107H/107N 커플링과 사용할 수 없습니다. No. 460-SS 끝단 캡은 반드시 스테인레스 강관용 Style 89 고정식 커플링에만 사용해야 합니다.

⚠ 경고

- Victaulic 고정식 앵글 볼트 패드 커플링의 경우, 너트는 볼트 패드에서 금속-대-금속 접촉이 확실하게 이루어질 때까지 양쪽 면을 번갈아가며 균일하게 조여야 합니다.
- Victaulic 고정식 앵글 볼트 패드 커플링의 경우에는 볼트 패드에 균등한 오프셋이 있어야 합니다.
- 조임 작업 중 커플링에 손이 끼일 수 있으므로 주의해야 합니다.

본 지침을 따르지 않을 경우 조인트 고장, 심각한 부상 및 재산상의 손해가 발생할 수 있습니다.

6. 너트 죄기: 앵글 볼트 패드에서 금속-대-금속 접촉이 이뤄질 때까지 양쪽 면을 번갈아가며 너트를 균일하게 조이십시오. 하우스의 키가 그루브에 완벽하게 맞는지, 볼트 패드의 오프셋이 좌우 균등한지 확인합니다. 고정식 체결을 위해서는 오프셋이 균등하고 포지티브 위치를 형성해야 합니다. **주의:** 가스켓이 끼임 현상을 방지하려면 너트를 균등하게 조여야 합니다. 임팩트 렌치 또는 표준 소켓 렌치를 사용하여 볼트 패드에서 금속-대-금속 접촉이 이뤄지도록 할 수 있습니다. "임팩트 렌치 사용 지침"을 참조하십시오.

STYLE 107H 제품 관련 정보

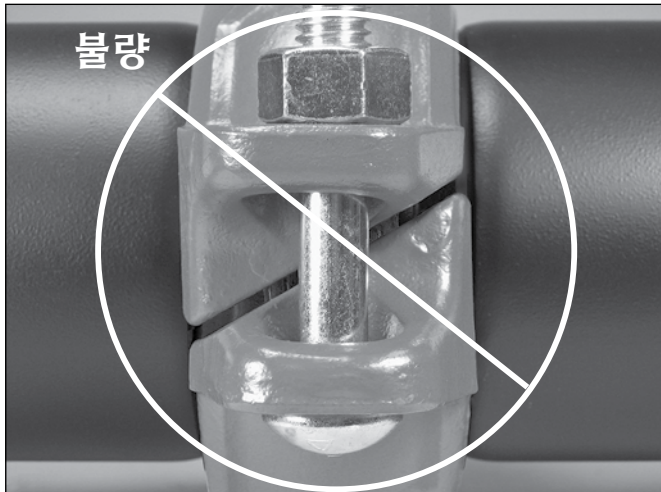
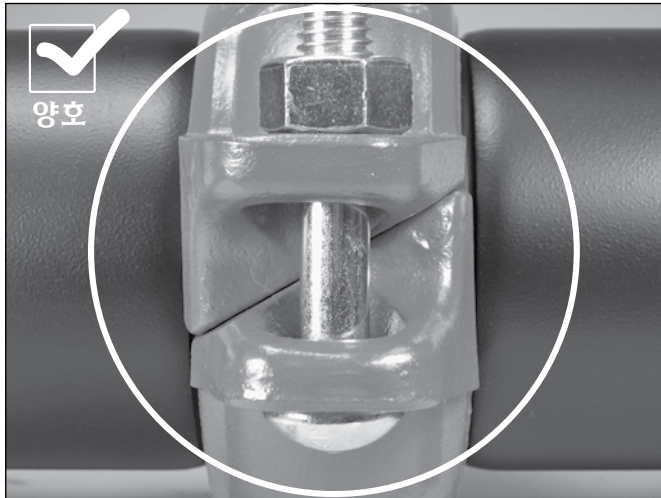
규격		너트 크기	소켓 크기
호칭 광경 인치 또는 mm	배관의 실제 외경 inch/mm	inch/ 미터	inch/ mm
2 - 2 1/2	2.375 - 2.875 60.3 - 73.0	3/8 M10	1 1/8 17
76.1 mm	3.000 76.1	3/8 M10	1 1/8 17
3 - 5	3.500 - 5.563 88.9 - 141.3	1/2 M12	7/8 22
108.0 mm - 139.7 mm	4.250 - 5.500 108.0 - 139.7	1/2 M12	7/8 22
159.0 mm - 216.3 mm	6.250 - 8.515 159.0 - 216.3	3/4 M16	1 1/8 27
6 - 8	6.625 - 8.625 168.3 - 219.1	3/4 M16	1 1/8 27

STYLE 107N 제품 정보

규격		너트 크기	소켓 크기
호칭 광경 inch	배관의 실제 외경 inch/mm	inch/ 미터	inch/ mm
10 - 12	10.750 - 12.750 273.0 - 323.9	7/8 M22	1 1/2 36

QuickVic® 고정식 커플링 - 강관용

STYLES 107H 및 107N



7. 각 조인트에서 볼트 패드를 육안으로 검사하여 금속-대-금속 접촉이 정확히 이루어졌는지 확인하십시오.

유의사항			
각 조인트 부위에 대한 육안 검사는 매우 중요합니다. 배관 시스템이 가동되기 전에 불안전하게 조립된 조인트는 반드시 교정해야 합니다.			
양호		불량	
적절히 조립된 조인트 볼트 패드와 포지티브 오프셋 접촉(권장)	적절히 조립된 조인트 볼트 패드와 중립 오프셋 접촉	부적절하게 조립된 조인트 불균등한 OFFSETS	부적절하게 조립된 조인트 볼트 패드 간격
이해를 돕기 위한 확대도			
<ul style="list-style-type: none"> “불균등한” 볼트 패드 Offsets은 너트가 균일하게 조여지지 않았을 때 발생할 수 있으며, 이러한 경우 한 쪽이 과다하게 조여지고 다른 쪽이 덜 조여지는 결과가 초래됩니다. 그 외에도 “불균등한” Offsets은 양 쪽의 너트가 모두 덜 조여졌을 때에도 발생할 수 있습니다. 			

STYLE 107H/107N 커플링 재설치 방법

⚠ 경고

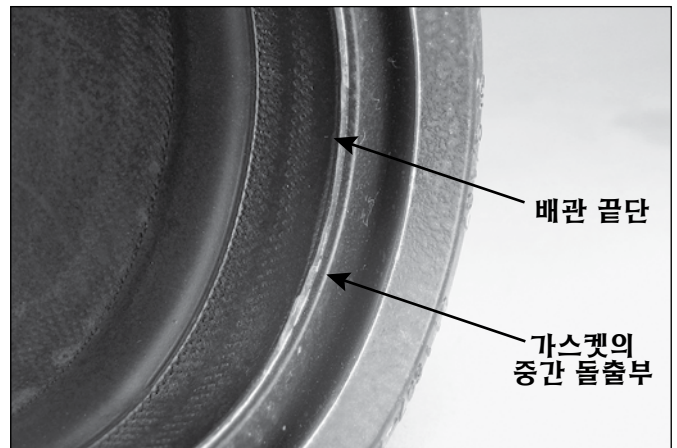
- 시스템에서 압력을 제거하고 완전히 배수 후 커플링을 분해하십시오.
- 본 지침에 따르지 않을 경우, 심각한 상해 및/또는 재산상의 손실이 발생할 수 있습니다.

커플링 하우징은 초기 설치 시에 배관/체결 부품 외경과 일치하기 때문에, 배관/체결 부품을 커플링에 직접 연결하는 작업은 재설치 시에는 불가능할 수도 있습니다. 그런 경우에는 다음 단계에 따라 커플링을 재설치하십시오.

1. 커플링을 분해하기 전에 배관에서 압력을 제거하고 완전하게 배수가 되었는지 확인하십시오.
2. “Style 107H/107N 커플링 최초 설치 방법” 섹션의 2 - 3 단계에 따르십시오.



3. Style 107H/107N 커플링 재설치 시 가스켓에 윤활제 도포: Victaulic 윤활제나 실리콘 윤활제를 가스켓 밀봉 접촉면과 외부에 얇게 도포하십시오. 가스켓 사용 후 가스켓 표면이 흐릿한 흰색을 띠는 것은 정상적인 현상입니다.



4. 가스켓 설치: 배관/체결 부품의 그루브 끝단을 가스켓의 중앙 돌출부에 닿을 때까지 가스켓에 삽입하십시오.

QuickVic® 고정식 커플링 - 강관용

STYLES 107H 및 107N



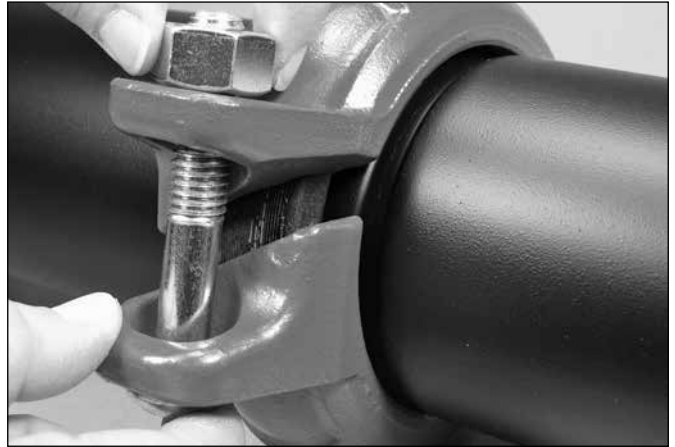
5. 배관/체결 부품 결합: 배관/체결 부품의 그루브 끝단 두 개가 일직선이 되도록 맞춥니다. 배관/체결 부품의 다른 끝단을 가스켓의 중앙 돌출부에 닿을 때까지 가스켓에 삽입하십시오. **주의:** 가스켓이 배관/체결 부품의 어느 한쪽으로 치우치지 않도록 주의해야 합니다.



6. 재조립 방법: 위 그림에서와 같이 볼트 하나를 하우징에 삽입하고 너트를 볼트에 느슨하게 끼우면 '부분 회전 (Swing Over)' 이 가능합니다. **주의:** 너트는 볼트의 끝단 면과 수평을 이루는 위치까지만 풀어야 합니다.



7. 하우징 설치: 하우징을 가스켓에 설치하십시오. 하우징의 키가 배관/체결 부품의 그루브에 정확히 맞물리는지 확인하십시오.



8. 잔여 볼트/너트 설치: 잔여 볼트를 설치하고 손가락에 단단하게 조여지는 느낌이 날 때까지 너트를 볼트에 끼웁니다. **주의:** 볼트의 동근 머리가 볼트 구멍에 올바르게 고정되어 있는지 확인하십시오.

9. 너트 죄기: "Style 107H/107N 커플링 최초 설치 방법" 섹션의 6단계와 7단계에 따라 조립을 완료하십시오.

임팩트 렌치 사용 지침

⚠ 경고

- 볼트 패드가 금속-대-금속 접촉을 이룰 때까지 양쪽 면을 번갈아가며 너트를 균일하게 조여야 합니다. 앵글 볼트 패드 커플링의 경우, 배관-조인트 고정화 확보되도록 하려면 볼트 패드에 균일한 오프셋이 있어야 합니다.
- 육안으로 설치지침과 같이 Offsets이 확보된 후에는 임팩트 렌치를 계속해서 사용하지 마십시오.

본 지침을 따르지 않을 경우 가스켓 끼임 및 커플링 손상이 발생할 수 있으며 그로 인해 조인트 고장, 심각한 부상 및 재산상의 손해가 발생할 수 있습니다.

임팩트 렌치를 사용할 때 체결 속도가 빠르므로 설치 작업자는 특별히 주의하여 양쪽 측면을 교대로 너트를 균등하게 조여 완전한 조립이 되도록 해야 합니다. 완전한 조립 요건을 충족하기 위해 구체적인 제품 설치 설명서를 반드시 참조하십시오.

임팩트 렌치를 사용 시, 설치 작업자는 너트의 조임 정도를 판단할 수 있는 조이는 느낌이나 토크를 직접 느낄 수 없습니다. 일부 임팩트 렌치는 높은 출력을 낼 수 있으므로 설치 시에 손상을 막고 볼트 또는 볼트 패드가 깨지지 않도록 임팩트 렌치를 능숙하게 사용할 줄 알아야 합니다. 커플링을 육안으로 확인하여 설치 지침과 같은 오프셋을 확보한 후에는 임팩트 렌치의 사용을 중지하십시오.

배터리가 소진되었거나 임팩트 렌치의 전력이 부족한 경우에는 반드시 새 임팩트 렌치 또는 새로운 배터리 팩을 사용함으로써 커플링을 육안으로 확인하여 설치 지침과 같은 오프셋을 확보해야 합니다.

임팩트 렌치의 기능을 측정하는 데 도움이 될 수 있도록 임팩트 렌치를 이용하여 시험 조립을 해 보고 소켓 또는 토크 렌치를 확인합니다. 시스템을 설치하는 동안에 동일한 방법을 이용하여 추가 너트를 주기적으로 확인하십시오.

임팩트 렌치를 안전하고 올바르게 사용할 수 있도록 임팩트 렌치 제조회사의 작동 설명서를 항상 참조하시기 바랍니다. 또한, 커플링 설치 시에는 적합한 임팩트 등급의 소켓을 사용하고 있는지 확인하십시오.

자세한 연락처 정보는 www.victaulic.com을 참조하시기 바랍니다.

I-107H/107N-KOR 4734 REV D UPDATED 08/2013 Z000107000
VICTAULIC 및 QUICKVIC은 VICTAULIC사의 등록상표입니다. © 2013 VICTAULIC COMPANY. 모든 권력 보유.

I-107H/107N-KOR

