

# Acoplamentos rígidos QuickVic® para tubo de aço

MODELOS 107H E 107N



## ⚠️ ADVERTÊNCIA



- Leia e entenda todas as instruções antes de tentar instalar quaisquer produtos de tubulação Victaulic.
  - Despressurize e drene o sistema de tubulação antes de tentar instalar, remover, ajustar ou realizar manutenção em quaisquer produtos de tubulação Victaulic.
  - Ao trabalhar com produtos de tubulação Victaulic, use óculos de segurança, capacete e proteção nos pés.
- O não cumprimento dessa instrução pode causar morte, graves danos pessoais, instalação incorreta do produto ou danos materiais.

## INSTRUÇÕES PARA A INSTALAÇÃO INICIAL DE ACOPLAMENTOS MODELO 107H/107N

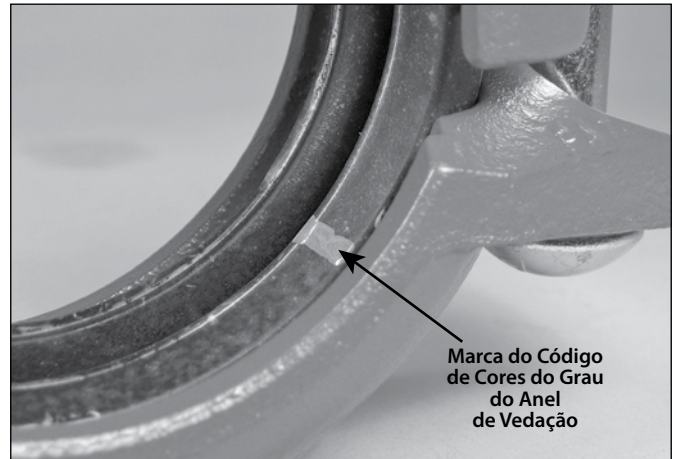


**1. NÃO DESMONTE O ACOPLAMENTO:** Os acoplamentos Modelo 107H/107N são de pronta instalação. Esses acoplamentos são projetados de modo que o instalador não precisa remover os parafusos e porcas para instalação. Este desenho facilita a instalação permitindo que o instalador encaixe diretamente a extremidade ranhurada do tubo/componentes do acoplamento no acoplamento.

**2. VERIFIQUE AS PONTAS DE TUBOS/PEÇAS CONJUGADAS:** A superfície externa do(a) tubo/peça conjugada, entre a ranhura e a ponta do(a) tubo/peça conjugada, deve estar lisa e sem reentrâncias, projeções, juntas de solda e marcas de laminação para garantir uma vedação estanque. Todo óleo, graxa, tinta solta, sujeira e cavacos devem ser removidos. As medidas obtidas entre as pontas ranhuradas de tubos/peças conjugadas não devem exceder o diâmetro de iluminação máximo permitido. O DE do(a) tubo/peça conjugada, as dimensões da ranhura e o diâmetro de iluminação máximo permitido devem seguir as tolerâncias publicadas nas especificações de ranhuras atuais publicadas pela Victaulic. **NOTA:** A ovalidade máxima permitida do (a) tubo/peça conjugada deve seguir os requisitos da ASTM A-999 e API 5L. Variações superiores entre os diâmetros maior e menor do(a) tubo/peça conjugada resultarão em dificuldades na montagem do acoplamento.

## ⚠️ ADVERTÊNCIA

- Use sempre um lubrificante compatível para evitar a mordedura/ruptura do anel de vedação durante a instalação.
- O não-cumprimento dessas instruções poderá provocar o vazamento de junções, resultando em danos materiais.



**3. VERIFIQUE O ANEL DE VEDAÇÃO:** Verifique se o anel de vedação é adequado para o serviço pretendido. O código de cor identifica o grau do anel de vedação. Veja a publicação 05.01 da Victaulic no Catálogo Geral G-100 ou no manual de instalação de campo I-100 para a tabela de código de cores.



**4. LUBRIFIQUE O ANEL DE VEDAÇÃO:** Aplique uma camada fina de lubrificante Victaulic ou lubrificante siliconado somente nas bordas internas do anel de vedação. **NOTA: A parte externa do anel de vedação vem lubrificada da fábrica; por isso não há necessidade de remover o anel dos segmentos para aplicar mais lubrificante na superfície externa.**

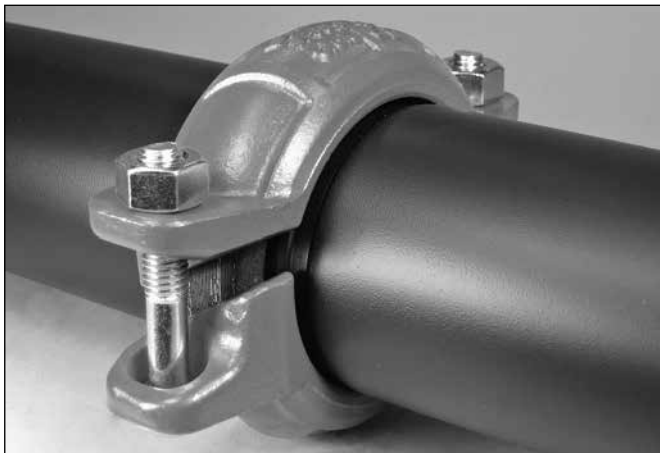
## Acoplamentos rígidos QuickVic® para tubo de aço

MODELOS 107H E 107N

**ADVERTÊNCIA**

- Nunca deixe um acoplamento Modelo 107H/107N montado parcialmente. Um acoplamento Modelo 107H/107N parcialmente montado pode causar risco de queda ou risco de explosão durante o teste.
- Afaste as mãos das pontas do(a) tubo/peça conjugada e das aberturas do acoplamento ao tentar encaixar a ponta ranhurada do(a) tubo/peça conjugada no acoplamento.

O não cumprimento dessas instruções pode causar lesões pessoais graves e/ou danos materiais.



**5. MONTE A JUNTA:** Monte a junta encaixando a ponta ranhurada do(a) tubo/peça conjugada em cada abertura do acoplamento. As pontas do(a) tubo ranhurado/peça conjugada devem ser encaixadas no acoplamento até tocar na aba central do anel de vedação. É necessária uma inspeção visual para garantir que as chavetas do acoplamento se alinhem com as ranhuras dos(as) tubos/peças conjugadas. **NOTA:** Pode-se girar o acoplamento para garantir que o anel de vedação está bem apoiado.

**NOTA:** Ao montar acoplamentos Modelo 107H/107N em tampões de extremidade, deve-se tomar um cuidado especial no sentido de garantir que o tampão de extremidade se apoie totalmente na perna central do anel de vedação. NÃO use conexões que não sejam Victaulic em acoplamentos modelo 107H/107N. Use somente tampões de extremidade Victaulic nº 60 com a identificação "QV" ou "QV/EZ" na face interna. Não se deve usar tampões de extremidade de aço inox Victaulic nº 460-SS em acoplamentos modelo 107H/107N. Os tampões de extremidade 460-SS devem ser usados somente em acoplamentos rígidos modelo 89 para tubos de aço inox.

**ADVERTÊNCIA**

- No caso de acoplamentos rígidos, de apoios de parafuso em ângulo da Victaulic, as porcas devem ser apertadas por igual alternando-se os lados até que se obtenha o contato metal-metal nos apoios de parafuso.
- No caso de acoplamentos rígidos de apoios de parafuso em ângulo da Victaulic, deve haver offsets iguais nos apoios de parafuso.
- Mantenha as mãos afastadas das aberturas dos acoplamentos durante o aperto.

Se estas instruções não forem seguidas, poderá haver problemas na junção dos tubos, sérios danos pessoais e ao patrimônio.



**6. APORTE AS PORCAS:** Aperte as porcas por igual, alternando os lados, até haver o contato metal-metal entre os apoios de parafuso em ângulo. Verifique se as chavetas dos segmentos se encaixam completamente nas ranhuras e se os offsets dos apoios dos parafusos estão iguais. Há necessidade de offsets positivos para garantir uma junção rígida. **NOTA:** É importante apertar as porcas por igual, alternando os lados, para evitar esmagamento do anel de vedação. Pode-se usar uma chave de impacto ou chave de soquete padrão para provocar o contato metal-metal entre os apoios de parafuso. Consulte a seção "Diretrizes de utilização de chaves de impacto".

### INFORMAÇÕES ÚTEIS SOBRE O MODELO 107H

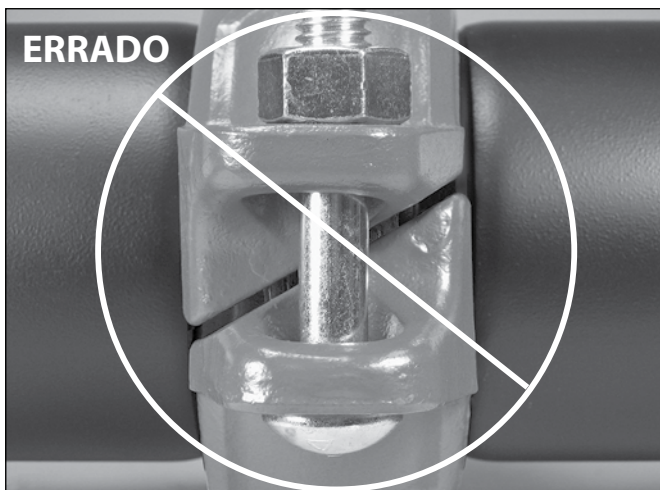
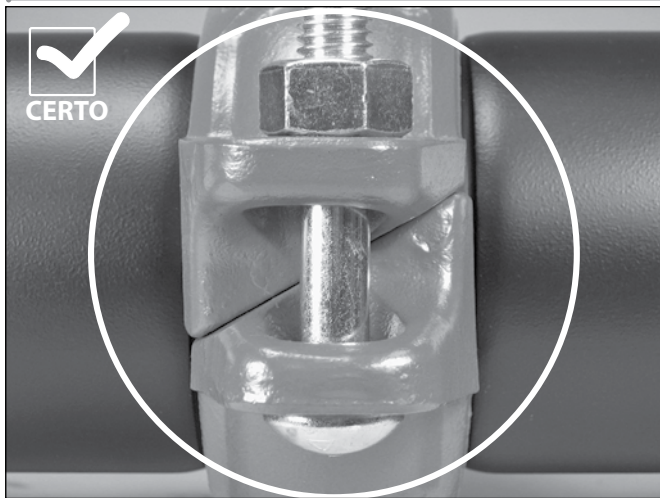
Diâmetro		Tamanho da porca	Tamanho do soquete
Diâmetro nominal polegadas ou mm	Diâmetro externo real do tubo polegadas/mm	polegadas/Métrico	polegadas/mm
2 - 2 1/2	2,375 - 2,875 60,3 - 73,0	3/8 M10	1 1/16 17
76,1 mm	3,000 76,1	3/8 M10	1 1/16 17
3 - 5	3,500 - 5,563 88,9 - 141,3	1/2 M12	7/8 22
108,0 mm - 139,7 mm	4,250 - 5,500 108,0 - 139,7	1/2 M12	7/8 22
159,0 mm - 216,3 mm	6,250 - 8,515 159,0 - 216,3	5/8 M16	1 1/16 27
6 - 8	6,625 - 8,625 168,3 - 219,1	5/8 M16	1 1/16 27

### INFORMAÇÕES ÚTEIS MODELO 107N

Diâmetro		Tamanho da porca	Tamanho do soquete
Diâmetro nominal polegadas	Diâmetro externo real do tubo polegadas/mm	polegadas/Métrico	polegadas/mm
10 - 12	10,750 - 12,750 273,0 - 323,9	7/8 M22	1 7/16 36

# Acoplamentos rígidos QuickVic® para tubo de aço

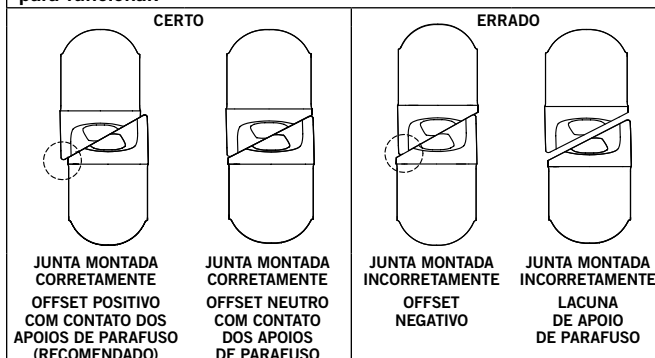
MODELOS 107H E 107N



7. Inspeção visualmente os apoios de parafuso em cada junta para assegurar a obtenção do contato metal-metal.

### AVISO

A inspeção visual de cada conexão é fundamental. As conexões mal feitas devem ser corrigidas antes de se colocar o sistema para funcionar.

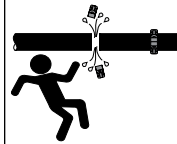


*Desenhos exagerados para proporcionar maior clareza*

- Offsets “negativos” dos apoios dos parafusos podem ocorrer quando as porcas não são apertadas por igual, o que produz sobreaperto em um dos lados e falta de aperto do outro lado. Além disso, offsets “negativos” podem ocorrer se as duas porcas não receberem aperto suficiente.

## INSTRUÇÕES PARA A REINSTALAÇÃO DE ACOPLAMENTOS MODELO 107H/107N

### ⚠️ ADVERTÊNCIA



- Verifique se o sistema está completamente despressurizado e drenado antes de tentar desmontar qualquer acoplamento.

O não cumprimento dessa instrução pode causar lesões pessoais graves e/ou danos materiais.

Como os segmentos do acoplamento se moldam ao diâmetro externo do(a) tubo/peça conjugada durante a instalação inicial, poderá não ser possível instalar o(a) tubo/peça conjugada no acoplamento caso haja necessidade de reinstalação. Se isso acontecer, siga as etapas a seguir para reinstalar o acoplamento.

1. Verifique se o sistema está completamente despressurizado e drenado antes de tentar desmontar qualquer acoplamento.
2. Siga as etapas 2 – 3 da seção “Instruções para a instalação inicial de acoplamentos modelo 107H/107N”.



**3. PARA REINSTALAÇÃO DOS ACOPLAMENTOS MODELO 107H/107N, LUBRIFIQUE O ANEL DE VEDAÇÃO:** Aplique uma camada fina de Lubrificante Victaulic ou lubrificante siliconado nas bordas e parte externa do anel de vedação. É normal que a superfície do anel de vedação tenha uma aparência branca acinzentada depois de começar a funcionar.



**4. INSTALE O ANEL DE VEDAÇÃO:** Insira a ponta ranhurada do(a) tubo/peça conjugada no anel de vedação até ele tocar na aba central do anel.



## Acoplamentos rígidos QuickVic® para tubo de aço

MODELOS 107H E 107N



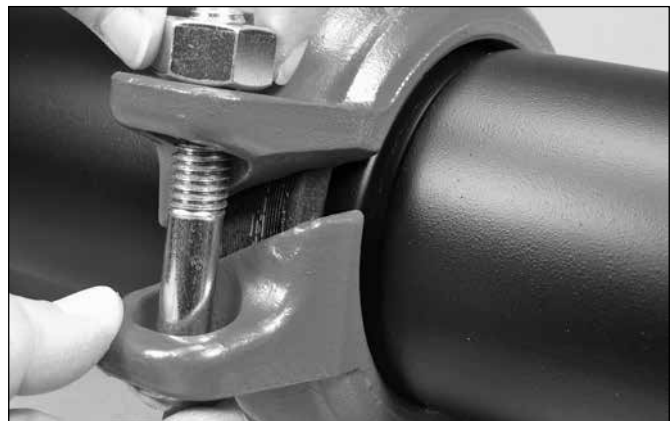
**5. CONECTE O(A) TUBO/PEÇA CONJUGADA:** Alinhe as duas pontas ranhuradas do(a) tubo/peça conjugada. Insira a outra ponta do(a) tubo/peça conjugada no anel de vedação até ele tocar na aba central do anel. **NOTA:** Certifique-se de que nenhuma parte do anel de vedação penetre na ranhura do(a) tubo/peça conjugada.



**6. PARA FACILITAR A REMONTAGEM:** Pode-se inserir um parafuso nos segmentos com a porca rosqueada manualmente no parafuso de modo a permitir o movimento oscilante (swing-over), como mostrado acima. **NOTA:** A porca não deve ser recuada além da extremidade do parafuso.



**7. MONTE OS SEGMENTOS:** Monte os segmentos sobre o anel de vedação. Verifique se as chavetas dos segmentos se encaixam bem nas ranhuras dos(as) tubos/peças conjugadas.



**8. INSTALE PARAFUSO/PORCA RESTANTE:** Instale o parafuso restante e rosqueie a porca apertando-a manualmente no parafuso. **NOTA:** Verifique se o pescoço oval de cada parafuso encaixa corretamente no orifício do parafuso.

**9. APERTAR PORCAS:** Siga as etapas 6 e 7 da seção "Instruções para a instalação inicial de acoplamentos modelo 107H/107N" para completar a montagem.

### DIRETRIZES DE UTILIZAÇÃO DE CHAVES DE IMPACTO

#### ⚠️ ADVERTÊNCIA

- As porcas devem ser apertadas por igual alternando os lados até que o contato metal-metal nos apoios de parafuso seja obtido. Em acoplamentos com apoios de parafuso em ângulo, deve haver offset por igual nos apoios de parafuso para obter rigidez junta-tubo.
- NÃO continue a usar uma chave de impacto depois que as diretrizes visuais de instalação para o acoplamento forem obtidas. O não cumprimento dessas instruções pode causar mordeduras no anel de vedação e danos ao acoplamento e resultar em falha na junta, lesões pessoais graves e danos materiais.

Em virtude da velocidade da montagem quando se utiliza uma chave de impacto, o instalador deve tomar um cuidado maior apertando as porcas por igual, alternando os lados, até terminar bem a montagem. Leia sempre as instruções referentes ao produto para atender aos requisitos de instalação.

As chaves de impacto não dão ao instalador a sensação de que está apertando ou aplicando um torque na porca, o que não lhe permite julgar a qualidade do aperto. Como algumas chaves de impacto têm uma grande capacidade de aperto, é importante familiarizar-se com elas a fim de evitar danificar ou quebrar os parafusos ou seus apoios durante a instalação. **NÃO** continue a usar uma chave de impacto depois de conseguir se orientar visualmente no que diz respeito à instalação do acoplamento.

Se a bateria descarregar, ou a potência da chave de impacto estiver baixa, deve-se usar uma nova chave ou um novo conjunto de bateria para garantir a orientação visual para instalação do acoplamento.

Realize montagens de teste com a chave de impacto e verifique as montagens com uma chave de soquete de torque para ajudar a determinar a capacidade da chave de impacto. Usando o mesmo método, verifique periodicamente as porcas adicionais em toda a instalação do sistema.

Para o uso adequado e seguro das chaves de impacto, consulte sempre as instruções de operação do fabricante da chave de impacto. Além disso, verifique se os soquetes de impacto de grau adequado estão sendo usados para a instalação do acoplamento.

Para informações de contato completas, visite [www.victaulic.com](http://www.victaulic.com)

I-107H/107N-PORB 4734 REV D ATUALIZADO EM 08/2013 Z000107000

VICTAULIC E QUICKVIC SÃO MARCAS REGISTRADAS DA VICTAULIC COMPANY. © 2013 VICTAULIC COMPANY. TODOS OS DIREITOS RESERVADOS.

I-107H/107N-PORB