

Style 107V – Collier rigide QuickVic™

Installation-Ready™



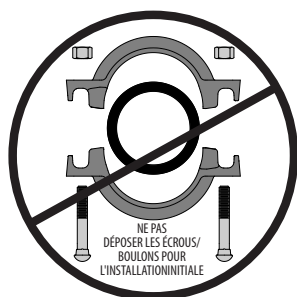
⚠ AVERTISSEMENT



- Ne jamais installer des produits Victaulic avant d'avoir lu et compris toutes les instructions.
- Toujours vérifier que le système de tuyauterie est complètement dépressurisé et vidangé avant de procéder à l'installation, à la dépose, au réglage ou à la maintenance de tout produit Victaulic.
- Vérifier que tout équipement, embranchement ou section de tuyauterie pouvant avoir été isolé pendant/pour les essais ou suite à la fermeture ou au positionnement de la vanne est identifié, dépressurisé et purgé immédiatement avant l'installation, la dépose, le réglage ou la maintenance de tout produit Victaulic.
- Porter des lunettes de sécurité, un casque et des chaussures de sécurité.

Le non-respect de ces instructions peut provoquer des blessures corporelles graves, voire mortelles, ainsi que des dommages matériels.

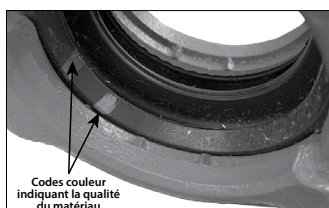
INSTRUCTIONS POUR LE MONTAGE INITIAL DES COLLIERS STYLE 107V



1. NE PAS DÉMONTER LE COLLIER : les colliers rigides Installation-Ready™ QuickVic™ Style 107V sont conçus de sorte que l'installateur n'ait pas à déposer les écrous et boulons pour le montage initial. Cette conception facilite le montage car l'installateur peut insérer directement l'extrémité rainurée des composants à assembler dans le collier après la préparation adéquate de l'extrémité du composant d'assemblage.

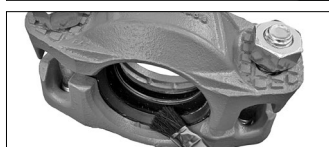
2. CONTRÔLE DES EXTRÉMITÉS DES ÉLÉMENTS D'ASSEMBLAGE : La surface extérieure des éléments d'assemblage, entre la rainure et les extrémités des éléments d'assemblage, doit être exempte de cavités, de saillies, de cordons de soudage et de marques de cylindre, pour garantir l'étanchéité du joint. Toute trace d'huile, de graisse, de peinture écaillée, de saleté et de particules de rainurage par enlèvement doit être éliminée.

Le diamètre extérieur des éléments à assembler, les dimensions des rainures et le diamètre d'évasement maximal admissible doivent correspondre aux tolérances de rainurage stipulées dans la publication Victaulic 25.01 Spécifications des rainures OGS, téléchargeable sur le site www.victaulic.com.



3a. CONTRÔLER LE JOINT : Vérifier que le joint utilisé convient à l'usage souhaité. Le grade du matériau est indiqué par un code couleur. Pour des informations complètes relatives au code couleur et à la compatibilité complète, se reporter aux publications Victaulic 05.01 et GSG-100, téléchargeables sur victaulic.com.

3b. SI LE JOINT EST MARQUÉ DE TRAITS VERTS ET JAUNES OU ORANGES ET JAUNES : LA LUBRIFICATION DES LÈVRES DU JOINT EST FACULTATIVE, PASSER À L'ÉTAPE 4.



3c. Pour tous les autres joints marqués, comprenant les traits rouges et verts ou oranges et les traits argentés : appliquer une fine couche de lubrifiant compatible uniquement sur les lèvres du joint. Se reporter au tableau « Compatibilité des lubrifiants pour les joints » ci-dessous. **REMARQUE :** Il n'est pas nécessaire de retirer le joint des segments pour appliquer du lubrifiant sur la surface extérieure.

⚠ ATTENTION

Pour tous les autres joints marqués, comprenant les traits rouges et verts ou oranges et les traits argentés :

- appliquer une fine couche de lubrifiant compatible uniquement sur les lèvres du joint pour prévenir les pincements, glissements ou déchirements lors du montage.
- NE PAS utiliser de lubrifiant incompatible.
- NE PAS utiliser de lubrifiant excessif sur les lèvres du joint.

L'utilisation d'un lubrifiant non compatible pourrait détériorer le joint, provoquant ainsi un défaut d'étanchéité et des dégâts matériels.

Compatibilité des lubrifiants pour joints

Les recommandations suivantes concernent les matériaux de joints indiqués. Les lubrifiants commerciaux peuvent contenir plusieurs ingrédients. Toujours se reporter aux recommandations du fabricant du lubrifiant pour vérifier la compatibilité des matériaux.

	Lubrifiant-Victaulic*	Solutions à base de savon	Glycérine	Graisse de silicone	Vaporisateur de silicone	Huile de maïs	Huile de soja	Huiles à base d'hydrocarbures	Graisses à base de pétrole
Compatible avec les joints EPDM ?	Oui*	Oui	Oui	Oui	NON	NON	NON	NON	NON
Compatible avec des joints en nitrile ?	Oui*	Oui	Oui	Oui	NON	Oui	Oui	Oui	Oui
Compatible avec des joints en élastomère fluoré ?	Oui*	Oui	Oui	Oui	NON	Oui	Oui	Oui	Oui

* Le lubrifiant Victaulic ne doit pas être mélangé avec de l'huile polyolester (POE) pendant l'installation.

Informations importantes pour l'utilisation des colliers Style 107V avec des fonds et des raccords :

⚠ AVERTISSEMENT

- Toujours lire et suivre les instructions I-ENDCAP (FOND) qui peuvent être téléchargées sur le site victaulic.com.

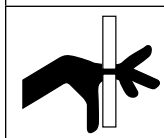
Le non-respect des instructions I-ENDCAP (FOND) peut provoquer des blessures graves, voire mortelles, ainsi que des dommages matériels.

- Lors du montage des colliers Style 107V sur les fonds, veiller tout particulièrement à ce que le fond soit complètement appuyé contre la lèvre centrale du joint.
- Utiliser exclusivement des fonds Victaulic portant la mention « QV » ou « EZ QV » sur la face intérieure.
- Vérifier **toujours** que tout équipement, embranchement ou section de tuyauterie pouvant avoir été isolé pendant ou pour les essais ou suite à la fermeture ou au positionnement d'une vanne est identifié, dépressurisé et vidangé immédiatement avant de travailler avec un fond.
- Victaulic recommande d'utiliser les raccords Victaulic avec les colliers Style 107N.

⚠ AVERTISSEMENT



- Ne jamais laisser un collier Style 107V partiellement installé sur les extrémités des composants à assembler. **TOUJOURS SERRER LA VISSERIE IMMÉDIATEMENT CONFORMÉMENT À CES INSTRUCTIONS.** Un collier partiellement monté risquerait de tomber pendant l'installation ou de se rompre lors des essais.



- Lors de l'insertion des extrémités rainurées des composants à assembler dans le collier, ne pas placer les mains trop près des extrémités des composants à assembler et des ouvertures du collier.

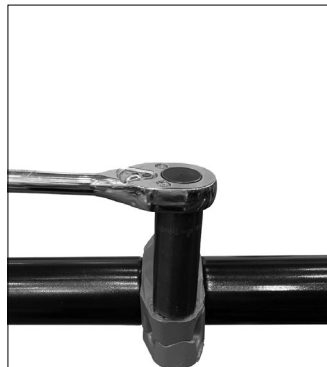
- Garder les mains à distance des ouvertures du collier pendant le serrage des écrous.

Le non-respect de ces consignes peut provoquer des blessures graves, voire mortelles, ainsi que des dommages matériels.

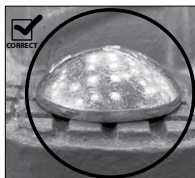


4. ASSEMBLAGE DU JOINT : Assembler le joint en insérant l'extrémité rainurée du composant à assembler dans chaque ouverture du collier. Insérer les extrémités rainurées du composant à assembler dans le collier jusqu'au contact avec la patte centrale du joint.

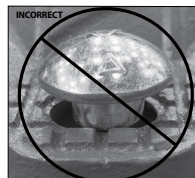
Contrôler visuellement l'alignement des talons du collier par rapport à chaque extrémité rainurée des composants à assembler et le positionnement du joint. **REMARQUE :** avant de serrer, il est possible de tourner le collier pour vérifier que le joint est correctement positionné sur les extrémités des composants à assembler et dans les segments du collier.



5. SERRAGE DES ÉCROUS : À l'aide d'une boulonneuse ou d'une clé à douille standard avec une douille profonde, serrer les écrous selon l'une des méthodes détaillées page 4. **NE PAS** dépasser les valeurs de « couple de serrage de boulon maximal admissible » répertoriées dans le tableau page 3 pour chaque boulon. **REMARQUE :** pour les colliers expédiés avec une étiquette fixée aux patins des boulons, utiliser uniquement la technique d'assemblage de la méthode 2 (alterner les côtés) détaillée page 4.



COLLET
OBLONG
DU BOULON
MISE EN
PLACE
CORRECTE



COLLET
OBLONG
DU BOULON
MISE EN
PLACE
INCORRECTE

5a. Vérifier que le collet oblong de chaque boulon est bien en place dans les trous pour les boulons.

⚠ AVERTISSEMENT

- En utilisation la technique de la méthode 1 (One-Touch) détaillée page 4, il incombe à l'utilisateur d'utiliser cette méthode **UNIQUEMENT** pour les colliers Style 107V. Tous les autres colliers Victaulic doivent être installés selon les exigences publiées dans leurs instructions d'installation spécifiques.
- Pour les colliers expédiés avec une étiquette fixée aux patins des boulons, utiliser **UNIQUEMENT** la technique de la méthode 2 (alterner les côtés) détaillée page 4.
- Pour terminer l'installation, **NE PAS** dépasser les valeurs de « Couple de serrage de boulon maximal admissible », indiquées dans le tableau ci-dessous.

Le non-respect des instructions relatives au serrage des écrous peut provoquer une charge accrue de la visserie, donnant lieu aux conditions suivantes :

- Couple de serrage de boulon excessif requis pour monter le joint (montage incomplet)
- Des dommages, une rupture des patins ou une fracture des segments
- Une rupture des boulons ou des dommages qui peuvent provoquer une rupture des boulons
- Des fuites et des dégâts matériels
- Un impact négatif sur l'intégrité du système
- Une annulation de la garantie de Victaulic
- Des blessures personnelles voire la mort

NE PAS continuer à serrer les écrous si l'inspection visuelle des surfaces métalliques des patins est satisfaisante, selon les exigences de l'étape 6, page 5.

- Le non-respect de cette instruction peut entraîner les conditions énumérées ci-dessus.

IMPORTANT

- Il est possible d'utiliser une boulonneuse ou une clé à douille standard avec une douille profonde pour serrer la visserie. toujours utiliser des douilles profondes pour l'installation.
- Se reporter aux tableaux ci-dessous, ainsi qu'aux chapitres « Conseils d'utilisation d'une boulonneuse » et « Sélection d'une boulonneuse », pages 7 – 8.

POUR LES PRODUITS STYLE 107V AVEC PATINS DE BOULONS EMPÊCHANT LA ROTATION CONTENANT UNE VISSERIE EN ACIER AU CARBONE ÉLECTROZINGUÉ.



Dimension de tube pouces/mm	Dimension de l'écrou en pouces/métrique	Dimension de douille profonde en pouces/mm	Assemblage typique Couple du boulon*	Couple de serrage maximal admissible*
2 – 4 60,3 – 114,3	½ M12	⅞ 22	50 pi-lbs/68 N•m (premier côté) 125 pi-lbs/170 N•m (second côté)	210 pi-lbs 285 N•m
5 – 6 139,7 – 168,3	⅝ M16	1 ⅛ 27	80 pi-lbs/109 N•m (premier côté) 190 pi-lbs/258 N•m (second côté)	300 pi-lbs 407 N•m
8 219,1	¾ M20	1 ¼ 32	100 pi-lbs/136 N•m (premier côté) 225 pi-lbs/305 N•m (second côté)	365 pi-lbs 495 N•m
10 – 12 267,4 – 323,9	⅞ M22	1 ⅞ 36	130 pi-lbs/176 N•m (premier côté) 295 pi-lbs/400 N•m (second côté)	590 pi-lbs 800 N•m

* Valeurs de couple de serrage typiques pour conditions de rainure nominale / d'évasement de tube et couple de serrage du premier côté lorsque les surfaces métalliques des patins soient en contact :

- Si le couple de serrage de l'ensemble dépasse ces valeurs, vérifier les dimensions de la rainure (diamètre « C » et évasement de l'extrémité du tube) et le couple de serrage initial sur l'écrou du premier côté.
- Maintenir les dimensions de la rainure à leurs valeurs minimales (diamètre « C » et évasement de l'extrémité du tube) et **NE PAS** serrer la visserie du premier côté au-delà du contact des surfaces métalliques des patins. Cela réduira considérablement le couple de serrage pour l'installation de ce produit.
- Le serrage initial excessif de l'écrou du premier côté (au-delà du contact des surfaces métalliques des patins) n'augmentera pas la performance/l'étanchéité du joint et augmentera inutilement le couple de serrage de l'ensemble sur l'écrou du second côté.

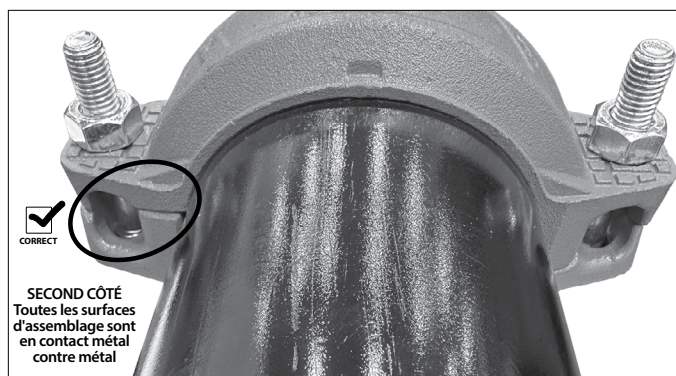
** Les valeurs de couple de serrage maximal admissible de boulon ont été déduites des données de test actuelles. **Ces valeurs s'appliquent UNIQUEMENT au Style 107V.** Contacter Victaulic pour connaître les couples de serrage maximal admissibles pour les visserie autres que celles en acier au carbone électrozingué.

METHODE 1 (ONE-TOUCH) :

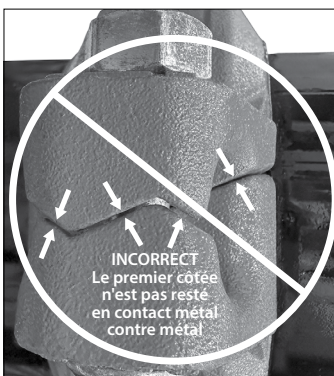
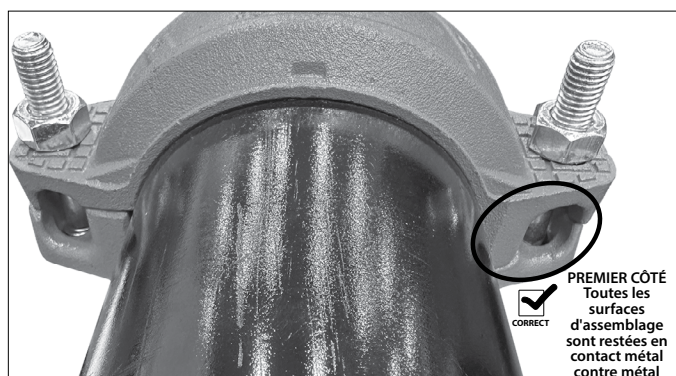
La visserie pour le collier Style 107V peut être assemblée/fermée complètement sur un côté avant de passer à l'autre côté. L'entrepreneur/L'installateur est responsable de l'utilisation de cette « méthode 1 » d'installation UNIQUEMENT pour le collier Style 107V. Tous les autres colliers Victaulic doivent être installés selon les exigences publiées dans leurs instructions d'installation spécifiques.



- NE PAS continuer à serrer l'écrou une fois que le contact entre toutes les surfaces métalliques est obtenu.



- NE PAS continuer à serrer l'écrou une fois que le contact entre toutes les surfaces métalliques est obtenu. **NE PAS** continuer à serrer l'écrou une fois que le contact entre toutes les surfaces métalliques est obtenu.



- Inspecter visuellement les patins des boulons sur le premier côté après avoir serré le second côté. Si le contact de toutes les surfaces métalliques entre elles n'est pas maintenu sur le premier côté, resserrer l'écrou jusqu'à ce que toutes les surfaces métalliques soient en contact. **NE PAS** continuer à serrer l'écrou une fois que le contact entre toutes les surfaces métalliques est obtenu.

REMARQUES :

- **NE PAS** dépasser le couple de serrage maximal admissible qui figure dans le tableau page 3 pour le diamètre du boulon concerné.
- Les couples de serrage des ensembles typiques sont répertoriés dans le tableau page 3. Si les couples de serrage de l'ensemble dépassent ces valeurs, vérifier les dimensions de la rainure (diamètre « C » et évasement de l'extrémité du tube) et le couple de serrage initial de l'écrou du premier côté.
 - Maintenir les dimensions de la rainure à leurs valeurs minimales (diamètre « C » et évasement de l'extrémité du tube) et **NE PAS** serrer la visserie du premier côté au-delà du contact de la surface métalliques des patins. Ceci réduira considérablement le couple de serrage pour l'installation de ce produit. Cela réduira considérablement le couple de serrage pour l'installation de ce produit.
 - Le serrage initial excessif de l'écrou du premier côté (au-delà du contact des surfaces métalliques des patins) n'augmentera pas la performance/l'étanchéité du joint et augmentera inutilement le couple de serrage de l'ensemble sur l'écrou du second côté.
- S'il semble qu'une pièce de visserie a été trop serrée (comme indiqué par une courbure sur le boulon, un renflement de l'écrou au contact du patin ou un dommage des patins du boulon empêchant la rotation, etc.), remplacer immédiatement l'ensemble complet du collier.

MÉTHODE 2 (ALTERNER LES CÔTÉS) :

À la différence de la méthode 1, la visserie peut être serrée de façon homogène, en alternant les côtés, en maintenant des espaces quasiment uniformes entre les patins, jusqu'à ce que les surfaces métalliques des patins soient en contact. **NE PAS** dépasser le couple de serrage répertorié dans la colonne « Couple de serrage maximal admissible » dans le tableau page 3 pour la dimension de la visserie concernée.

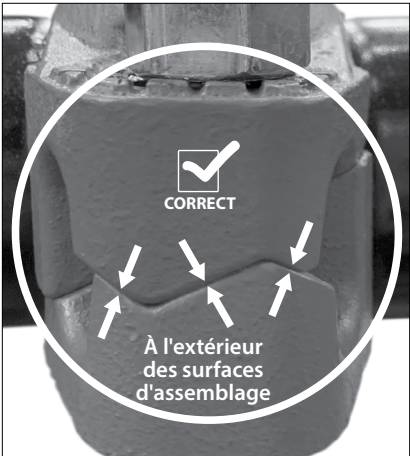
⚠ AVERTISSEMENT

- Chaque joint doit être contrôlé visuellement.
- Les assemblages de joints mal réalisés doivent être corrigés avant de remplir le système, de le tester ou de le mettre en service.
- Tout composant défectueux en raison d'un montage incorrect doit être remplacé avant de remplir le système, de le tester ou de le mettre en service.

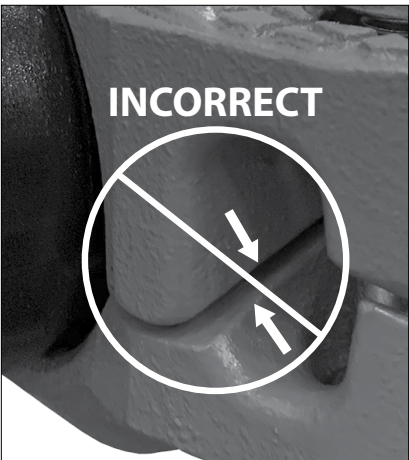
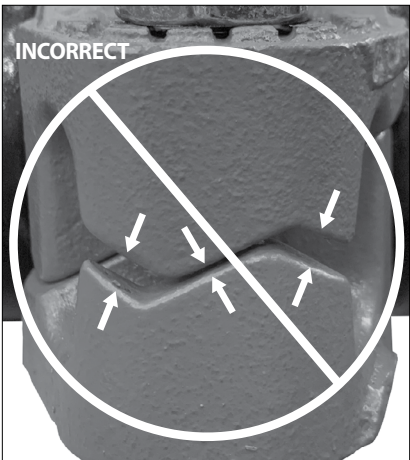
Le non-respect de ces instructions peut occasionner une défaillance du joint et, par suite, des blessures graves, voire mortelles, ainsi que des dégâts matériels.

6. TECHNIQUE D'INSPECTION REQUISE – INSPECTION VISUELLE (TOUTES DIMENSIONS) :

Inspecter visuellement chaque patin de boulons au niveau de chaque joint pour s'assurer que les surfaces métalliques, extérieures et intérieures, sont bien en contact.



**JOINT CORRECTEMENT ASSEMBLÉ
CONTACT ENTRE LES SURFACES MÉTALLIQUES TEL QU'INDIQUÉ**



ASSEMBLAGE DU JOINT INCORRECT – ÉCART ENTRE LES PATINS/SERRAGE INSUFFISANT

Ces photos représentent des assemblages incorrects, qui peuvent entraîner un joint défectueux, provoquer des blessures graves, voire mortelles, et des dommages matériels. Se reporter à la section « Conseils d'utilisation d'une boulonneuse » page 7.

6a. INSPECTION TECHNIQUE – MÉTHODE À CLÉ DYNAMOMÉTRIQUE (DIMENSIONS 10 – 12 POUCES/DN250 – DN300) :

Si une inspection supplémentaire de l'ensemble des colliers est jugée nécessaire par d'autres, une méthode à clé dynamométrique peut être utilisée.

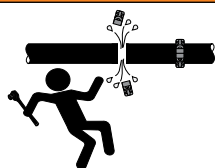
REMARQUE : L'étape 6 doit être effectuée avant de continuer avec la technique d'inspection à clé dynamométrique. La plage de couple de serrage des écrous suggérée pour un collier assemblé correspondant aux exigences d'inspection visuelle de l'étape 6 est la suivante :

Dimension de l'écrou pouces/métrique	Couple de serrage du boulon minimum assemblé*	Couple de serrage du boulon maximum assemblé
7/8 M22	225 pi-lbs 305 N•m	590 pi-lbs 800 N•m

* Les ensembles conformes au LPCB doivent correspondre à la plage de boulon minimale assemblée, telle qu'indiquée dans le tableau ci-dessus.

INSTRUCTIONS POUR LE REMONTAGE DES COLLIERS STYLE 107V

⚠ AVERTISSEMENT



- Toujours vérifier que le système de tuyauterie est complètement dépressurisé et vidangé avant de procéder à l'installation, à la dépose, au réglage ou à la maintenance de tout produit Victaulic.
- Vérifier que tout équipement, embranchement ou section de tuyauterie pouvant avoir été isolé pendant/pour les essais ou suite à la fermeture ou au positionnement de la vanne est identifié, dépressurisé et purgé immédiatement avant l'installation, la dépose, le réglage ou la maintenance de tout produit Victaulic.

Le non-respect de ces consignes peut provoquer des blessures graves, voire mortelles, ainsi que des dommages matériels.

IMPORTANT

Le remontage des colliers Style 107V peut s'effectuer selon deux méthodes.



- **MÉTHODE DE REMONTAGE « A » :** Le collier peut être remonté comme un dispositif « Installation-ready ». Pour ce faire, placer le joint dans les segments, puis insérer les boulons et visser un écrou sur chaque boulon jusqu'à laisser apparaître 2 à 3 filets, comme illustré à gauche. Si cette méthode est choisie, suivre les étapes 1 – 5 de cette section « Instructions de remontage pour les colliers Style 107V », ainsi que les étapes 4 – 6 pages 2 – 5.

OU

- **MÉTHODE DE REMONTAGE « B » :** Le joint et les segments peuvent être assemblés sur les extrémités des composants à assembler en suivant les étapes énumérées ci-dessous.

Suivre ces cinq étapes pour la Méthode « A » ou la Méthode « B » :

1. Vérifier que le système est dépressurisé et entièrement vidangé avant d'entreprendre le démontage des colliers.
2. Desserrer l'écrou de l'assemblage du collier pour pouvoir retirer le collier des extrémités des composants à assembler.
3. Déposer les écrous, les boulons, les joints des segments. Contrôler la présence éventuelle d'usure ou de détériorations sur tous les composants. Si des composants sont usés ou endommagés, utiliser un assemblage de collier Victaulic neuf.
4. Contrôler les extrémités des composants à assembler, comme décrit au point 2 de la page 1.

⚠ ATTENTION

- Lors du remontage, appliquer une fine couche de lubrifiant compatible pour éviter le pincement, le glissement ou le déchirement du joint.
- NE PAS utiliser de lubrifiant incompatible.
- NE PAS utiliser de lubrifiant excessif sur les lèvres du joint et à l'extérieur.

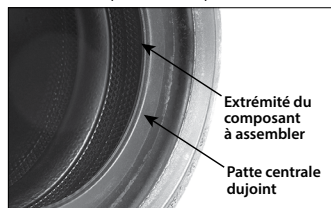
L'utilisation d'un lubrifiant non compatible pourrait détériorer le joint, provoquant ainsi un défaut d'étanchéité et des dégâts matériels.



5. **POUR REMONTER DES COLLIERS STYLE 107V, GRAISSER LE JOINT :** Pour tous les joints à code de couleur, appliquer une fine couche de lubrifiant compatible sur les lèvres du joint et à l'extérieur. Se reporter au tableau « Compatibilité des lubrifiants pour les joints » page 1.

MÉTHODE DE REMONTAGE « B »

1. Vérifier que les étapes 1 à 5 de la section « Instructions de remontage des colliers Style 107V » ont bien été exécutées.



2. **MONTAGE DU JOINT :** insérer l'extrémité rainurée du composant à assembler dans le joint d'étanchéité jusqu'à ce qu'elle entre en contact avec la patte centrale du joint.

3. **ASSEMBLAGE DES COMPOSANTS À ASSEMBLER :** Aligner les axes des deux extrémités rainurées des composants à assembler. Insérer l'autre extrémité rainurée du composant à assembler dans le joint jusqu'à ce qu'elle entre en contact avec la lèvre centrale du joint. **REMARQUE :** Vérifier qu'aucune partie du joint ne déborde dans la rainure de l'une des extrémités des composants à assembler.



4. **POUR FACILITER LE REMONTAGE :** Un boulon peut être inséré dans les segments, l'écrou partiellement serré sur le boulon pour permettre le basculement, comme illustré. **REMARQUE :** veiller à ce que le filetage de l'écrou ne dépasse pas le bord du boulon.



5. **MISE EN PLACE DES SEGMENTS :** Installer les segments par-dessus le joint. Vérifier que les talons des segments s'engagent complètement dans les deux composants à assembler.

6. **POSE DU BOULON/ÉCROU RESTANT :** Mettre le boulon restant et visser manuellement son écrou. **REMARQUE :** vérifier que le collet oblong de chaque boulon est bien en place dans le trou pour les boulons.

7. **SERRAGE DES ÉCROUS :** pour terminer le montage, suivre les étapes 5 – 6 des pages 2 – 5.

RECOMMANDATIONS POUR L'UTILISATION DE LA BOULONNEUSE POUR LES COLLIERS STYLE 107V

IMPORTANT

- Ces recommandations concernent **UNIQUEMENT** les colliers Style 107V.
- Ces recommandations concernent **UNIQUEMENT** les visseries en acier au carbone électrozingué.

Les boulonneuses ne permettent pas à l'installateur de juger directement du couple de serrage des écrous par une sensation de dureté. Étant donné la puissance et la vitesse considérables de certaines boulonneuses, il est important de bien connaître la boulonneuse qu'on utilise pour ne pas risquer d'endommager ou de fracturer les boulons ou les patins du collier pendant le montage.



AVERTISSEMENT

- **NE PAS dépasser les valeurs du « Couple de serrage maximal admissible » qui figurent dans le tableau ci-après pour le diamètre du boulon/de l'écrou concerné.**

Le non-respect de ces instructions peut occasionner une défaillance de l'assemblage et, par suite, des dégâts matériels et des blessures graves, voire mortelles.

Assembler les colliers Style 107V selon les instructions de ce document. Continuer à serrer les écrous jusqu'à l'obtention des exigences d'inspection visuelle. Chaque joint doit être contrôlé visuellement pour vérifier si son montage est correct.

Pendant l'installation, ne pas dépasser le couple de serrage maximal admissible qui figure dans le tableau page 3 pour le diamètre de la visserie concernée. Conditions pouvant causer des couples de serrage de boulot dépassant les valeurs de « Couple de serrage maximal admissible » :

- **Serrage excessif initial de la visserie du premier côté** – En assemblant/fermant le premier côté, **NE PAS** continuer à serrer les écrous une fois que le contact entre toutes les surfaces métalliques est obtenu. Un serrage supplémentaire provoquera un couple de serrage excessif à l'installation complète du second côté.
- **Boulonneuse mal dimensionnée** – Consulter le chapitre « Sélection de la boulonneuse » à la page suivante.
- **Dimensions des extrémités de tube rainurées hors spécification** – Si un assemblage visuel correct n'est pas obtenu, ou si l'assemblage du collier exige un couple de serrage plus élevé que les valeurs de Couple de serrage maximal admissible indiquées page 3, retirer le collier et confirmer que toutes les dimensions d'extrémités de tubes rainurées sont situées dans les spécifications de Victaulic. Si les dimensions des extrémités rainurées de tube ne respectent pas les spécifications de Victaulic, retravailler les extrémités de tube en suivant les instructions qui figurent dans le manuel d'utilisation et de maintenance de l'outil de préparation des tubes.
- **Serrage des écrous une fois les exigences d'inspection visuelle satisfaites** – **NE PAS** continuer à serrer les écrous une fois les exigences d'inspection visuelle satisfaites. Le fait de continuer à serrer la visserie après que les exigences d'inspection visuelle ont été satisfaites peut provoquer une défaillance de l'assemblage et, par suite, des dégâts matériels et des blessures graves, voire mortelles. En outre, le fait de continuer à serrer peut entraîner des contraintes excessives qui risquent de compromettre l'intégrité à long terme des boulons et provoquer une défaillance de l'assemblage et, par suite, des dégâts matériels et des blessures graves, voire mortelles. Un couple de serrage supplémentaire du boulon ne renforcera pas l'installation ; les couples de serrage qui dépassent les valeurs de couple de serrage maximal admissible qui figurent dans le tableau ci-après risquent d'endommager ou de fracturer les boulons et/ou les patins de collier pendant l'installation.
- **Joint pincé** – Un joint pincé peut empêcher d'atteindre les exigences d'inspection visuelle appropriées. Démonter le collier et vérifier que le joint n'est pas pincé. S'il est pincé, un joint neuf ou un ensemble de collier neuf doit être utilisé.
- **Le collier n'a pas été monté conformément aux instructions d'installation** – Le respect des instructions d'installation permet d'éviter les situations mentionnées dans cette section.

S'il semble qu'une pièce de visserie a été trop serrée (comme indiqué par une courbure sur le boulon, un renflement de l'écrou au contact du patin ou un dommage du patin, etc.), l'ensemble du collier doit être remplacé immédiatement.

Les performances des boulonneuses et des batteries qui les alimentent diminuent au fil du temps et de leur utilisation. Il incombe à l'installateur d'évaluer périodiquement les performances de la boulonneuse et d'assurer qu'elle continue d'être capable de répondre aux exigences de l'installation définie dans ce document.

Suite à la page suivante

Collier rigide Style 107V QuickVic™ Installation-Ready™

SÉLECTION DE LA BOULONNEUSE POUR LES COLLIERS STYLE 107V

Il est nécessaire de choisir une boulonneuse adéquate pour effectuer une installation correcte qui respecte ces instructions d'installation. Un choix inadéquat pourrait entraîner un mauvais montage du collier et une défaillance et, par suite, des dégâts matériels et des blessures graves, voire mortelles.

Pour identifier la bonne boulonneuse, effectuer un essai de montage avec une clé à douille standard ou une clé dynamométrique. Ces assemblages de colliers de test doivent correspondre aux exigences d'installation énumérées dans ces instructions d'installation. Après avoir vérifié que les exigences d'inspection visuelle sont satisfaites, mesurer le couple de serrage des écrous avec une clé dynamométrique. En utilisant les valeurs de couple mesurées, sélectionner une boulonneuse dont le couple de serrage ou le réglage de couple est conforme à la valeur mesurée et ne dépasse pas les valeurs de « Couple de serrage maximal admissible » qui figurent dans le tableau page 3.

Sélection d'une boulonneuse :

Boulonneuses avec un seul couple de serrage – La sélection d'une boulonneuse dont le couple de serrage est beaucoup plus élevé que celui requis pour l'installation pourrait entraîner des dégâts au niveau de la visserie et/ou du collier du fait d'un serrage excessif. Ne choisir en aucun cas une boulonneuse dont le couple de serrage est supérieur aux valeurs de couple de serrage maximal admissible qui figurent dans le tableau page 3.

Boulonneuses avec plusieurs réglages de couple de serrage – Dans ce cas, au moins un couple de serrage doit répondre aux exigences susmentionnées concernant une boulonneuse avec un seul couple de serrage.

L'installateur qui utilise une boulonneuse dont les couples de serrage sont excessifs risque d'avoir des difficultés liées à la vitesse et à la puissance de rotation incontrôlables de la boulonneuse. En appliquant la méthode mentionnée plus haut, contrôler périodiquement le couple de serrage des écrous sur les montages de collier pendant toute l'installation.

Pour utiliser une boulonneuse correctement et sans danger, toujours se référer au mode d'emploi du fabricant de l'outil. Veiller aussi à utiliser la boulonneuse avec des douilles suffisamment résistantes aux chocs pour le montage des colliers.

AVERTISSEMENT

Le non-respect des instructions relatives au serrage des écrous peut entraîner :

- des dommages ou une rupture du boulon
- des dommages ou une rupture des patins ou une fracture des segments
- des fuites et des dégâts matériels
- un impact négatif sur l'intégrité du système ;
- une annulation de la garantie de Victaulic ;
- des blessures personnelles voire mortelles.