



Typ 107V – łącznik sztywny QuickVic™ Installation-Ready™

⚠ OSTRZEŻENIE



- Przed przystąpieniem do montażu produktów firmy Victaulic należy przeczytać ze zrozumieniem wszystkie instrukcje.
- Tuż przed przystąpieniem do montażu, demontażu, regulacji lub konserwacji jakichkolwiek produktów firmy Victaulic zawsze należy sprawdzić, czy instalacja rurowa została całkowicie rozhermetyzowana i opróżniona.
- Bezpośrednio przed dokonaniem instalacji, demontażu, regulacji lub konserwacji jakichkolwiek produktów Victaulic należy upewnić się, że zidentyfikowane zostały wszelkie urządzenia, linie odejścia bądź odcinki rurociągów, które mogły zostać odizolowane w celu/podczas przeprowadzania prób lub z powodu zamknięcia/pozycjonowania zaworów, a także że zostały one pozbawione ciśnienia i opróżnione.
- Zawsze nosić okulary ochronne, kask i obuwie ochronne.

Niezastosowanie się do tych instrukcji może doprowadzić do śmierci bądź stać się przyczyną poważnych obrażeń ciała lub powstania szkód na mieniu.

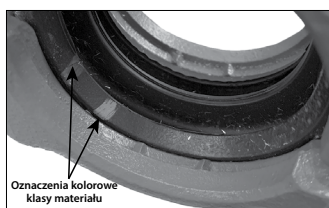
INSTRUKCJA PIERWSZEGO MONTAŻU ŁĄCZNIKÓW TYPU 107V



1. NIE ROZMONTOWYWAĆ ŁĄCZNIKA: Łączniki sztywne typu 107V QuickVic™ Installation-Ready™ zostały zaprojektowane w taki sposób, aby podczas montażu początkowego instalator nie musiał demontować nakrętek ani śrub. Ułatwia to instalację, pozwalając instalatorowi na bezpośrednie umieszczenie rowkowanych końców armatury w łączniku po prawidłowym przygotowaniu tych końców.

2. SPRAWDZIĆ KOŃCE ELEMENTÓW ARMATURY: Zewnętrzna powierzchnia elementów armatury na odcinku od końca rury/armatury do rowka nie powinna z reguły mieć żadnych karbów, wgniecień oraz wad spoin spawalniczych ani oznaczeń walcowania, aby zapewnić szczelne przyleganie uszczelki. Usunąć resztki oleju, smaru, luźnej farby, zabrudzenia i pozostałości po cięciu.

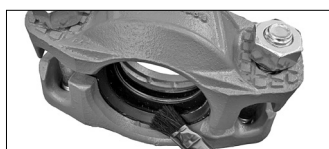
Średnica zewnętrzna armatur, wymiary rowka i maksymalna dopuszczalna średnica rozszerzenia muszą znajdować się w zakresach określonych w aktualnych specyfikacjach oryginalnego systemu rowków Victaulic, w publikacji 25.01, którą można pobrać ze strony victaulic.com.



Oznaczenia kolorowe klasy materiału

3a. SPRAWDZIĆ USZCZELKĘ: Sprawdzić, czy uszczelka odpowiada danemu zastosowaniu. Klasę materiału określa kod kolorowy. Tabelę kodów kolorystycznych i komplet informacji na temat zgodności można znaleźć w publikacjach Victaulic 05,01 i GSG-100, które można pobrać ze strony internetowej victaulic.com.

3b. JEŚLI USZCZELKA JEST OZNACZONA ZIELONO-ŻÓŁTYMI LUB POMARAŃCZOWO-ŻÓŁTYMI PASKAMI: SMAROWANIE WARG USZCZELKI JEST OPCJONALNE, PRZEJŚĆ DO KROKU 4.



3c. W przypadku wszystkich pozostałych uszczelki z oznaczeniem, w tym z czerwono-zielonymi lub pomarańczowo-srebrnymi paskami: Cienką warstwę kompatybilnego smaru nałożyć tylko na krawędzie uszczelki. Zachęcamy do zapoznania się z poniższą tabelą „Kompatybilność smarów z uszczelkami”. **UWAGA:** Nie ma konieczności wyjmowania uszczelki z obudowy w celu posmarowania powierzchni zewnętrznych.

⚠ PRZESTROGA

W przypadku wszystkich pozostałych uszczelki z oznaczeniem, w tym z czerwono-zielonymi lub pomarańczowo-srebrnymi paskami:

- Cienką warstwę odpowiedniego środka smarnego należy nałożyć tylko na krawędzie uszczelki, aby zapobiegać ściśnięciu, zrolowaniu lub rozdarcia uszczelki podczas zakładania.
- NIE używać niezgodnego środka smarnego.
- NIE stosować nadmiernej ilości smaru na krawędziach uszczelki.

Nieodpowiedni środek smarujący może spowodować degradację uszczelki, skutkując nieszczelnością połączenia oraz prowadząc do zniszczenia mienia.

Kompatybilność smaru z uszczelkami

Poniższe zalecenia dotyczą wymienionych materiałów uszczelki. Komercyjne środki smarne mogą zawierać wiele składników. Zawsze należy zapoznać się z zaleceniami producenta smaru dotyczącymi kompatybilności materiałowej.

	Smar Victaulic*	Roztwory mydlane	Gliceryna	Smar silikonowy	Aerozol silikonowy	Olej kukurydziany	Olej sojowy	Oleje na bazie węglowodorów	Oleje na bazie ropy
Zgodne z uszczelkami EPDM?	Tak*	Tak	Tak	Tak	NIE	NIE	NIE	NIE	NIE
Zgodne z uszczelkami z kauczuku nitylowego?	Tak*	Tak	Tak	Tak	NIE	Tak	Tak	Tak	Tak
Zgodne z uszczelkami z fluoraelastomeru?	Tak*	Tak	Tak	Tak	NIE	Tak	Tak	Tak	Tak

*Podczas dokonywania instalacji, smaru Victaulic nie należy mieszać z olejem Poly Olester (POE).

Ważne informacje dotyczące stosowania łączników typu 107V z zaślepkami i kształtkami rurowymi

⚠ OSTRZEŻENIE

- Należy zawsze przeczytać i stosować się do instrukcji I-ENDCAP, którą można pobrać ze strony www.victaulic.com.
- Niezastosowanie się do tych instrukcji może doprowadzić do śmierci bądź stać się przyczyną poważnych obrażeń ciała lub szkód na mieniu.

- Podczas montażu łączników typu 107V na zaślepkach końcowych należy poświęcić dodatkowy czas na sprawdzenie, czy zaślepka końcowa całkowicie przylega do środkowej odnogi uszczelki.
- Stosować wyłącznie zaślepki końcowe Victaulic z oznaczeniem the „QV” lub „EZ QV” po stronie wewnętrznej.
- Zawsze przed przystąpieniem do pracy z zaślepkami należy upewnić się, że zidentyfikowane zostały wszelkie urządzenia, linie odejścia bądź odcinki rurociągów, które mogły zostać odizolowane w celu/podczas przeprowadzania prób lub z powodu zamknięcia/ pozycjonowania zaworów, a także czy zostały one pozbawione ciśnienia i opróżnione.**
- Victaulic zaleca użycie kształtek Victaulic z łącznikami typu 107V.

⚠ OSTRZEŻENIE



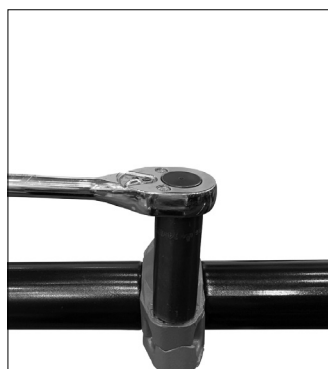
- Nigdy nie pozostawiać łącznika typu 107V częściowo zamontowanego na końcach elementu armatury. **ZAWSZE NALEŻY NIEZWŁOCZNIE DOKRĘCIĆ ELEMENTY ARMATURY, POSTĘPUJĄC ZGODNIE Z OPISANYMI W NINIEJSZEJ INSTRUKCJI INSTALACJI WSKAZÓWKAMI.** Częściowo zmontowany łącznik stwarza ryzyko upadku na ziemię podczas montażu lub pęknięcia podczas testowania.
- Podczas wkładania rowkowanych końców elementów armatury w otwory łącznika, należy trzymać ręce z dala od końców elementów armatury i otworów łącznika.
- Podczas dokręcania nakrętek należy trzymać ręce z dala od otworów łącznika.

Niezastosowanie się do tych instrukcji może skutkować śmiercią, doznaniem poważnych obrażeń ciała bądź skodami na mieniu.

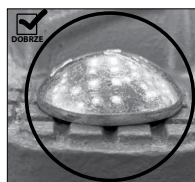


4. MONTAŻ POŁĄCZENIA: Zmontować połączenie, umieszczając rowkowane końce elementów armatury w otworach łączników. Rowkowane końce elementów armatury należy wsunąć do łącznika, aż zetkną się ze środkowym występem uszczelki.

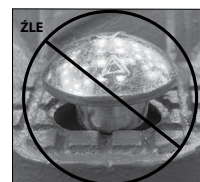
Skontrolować wzrokowo wyrównanie wpustów łącznika w rowku każdego elementu armatury oraz prawidłowe osadzenie uszczelki. **UWAGA:** Przed dokręceniem, w celu sprawdzenia prawidłowego osadzenia uszczelki na końcach elementu armatury oraz w obudowach łączników, dopuszczalne jest obrócenie łącznika.



5. DOKRĘCIĆ NAKRĘTKI: Używając klucza udarowego lub standardowego klucza nasadowego z głębokim gniazdem, dokręcić nakrętki zgodnie z jedną z metod opisanych na stronie 4. **NIE** przekraczać wartości „Maksymalnego dopuszczalnego momentu dokręcenia śrub” podanych w tabeli na stronie 3 w przypadku żadnej śruby. **UWAGA:** W przypadku łączników wysyłanych z oznaczeniem przymocowanym do zacisków śrubowych należy stosować wyłącznie Metodę 2 montażu (zmiana stron), którą opisano szczegółowo na stronie 4.



PRAWIDŁOWO
OSADZONA
OWALNA SZYJKA
ŚRUBY



NIEPRAWIDŁOWO
OSADZONA
OWALNA SZYJKA
ŚRUBY

5a. Sprawdzić, czy owalne szyjki śrub są właściwie osadzone w otworach.

⚠ OSTRZEŻENIE

- W przypadku stosowania metody montażu 1 (jeden przycisk) opisanej na stronie 4, wykonawca/monter jest zobowiązany stosować tę metodę TYLKO w przypadku łączników typu 107V. Wszystkie pozostałe łączniki Victaulic należy montować zgodnie z wymogami określonymi w wydanych dla nich instrukcjach montażu.
- W przypadku łączników wysyłanych z oznaczeniem przymocowanym do zacisków śrubowych należy stosować WYŁĄCZNIE Metodę 2 montażu (zmiana stron), którą opisano szczegółowo na stronie 4.
- Podczas montażu NIE NALEŻY przekraczać wartości „Maksymalnego dozwolonego momentu dokręcenia śrub” podanych w poniższej tabeli.

Dokręcenie nakrętek niezgodnie z instrukcjami spowoduje wzrost obciążenia osprzętu prowadzący do następujących skutków:

- nadmiernego momentu dokręcania wymaganego do zmontowania połączenia (niepełny montaż),
- uszkodzenia zmontowanego łącznika (uszkodzenia lub złamania obejm skręcanych lub uszkodzenia obudów),
- pęknięcia lub uszkodzenia śruby, które naraża ją na ryzyko pęknięcia
- rozszczelnienia połączeń i szkód materialnych,
- negatywnego wpływu na integralność instalacji;
- unieważnienia gwarancji firmy Victaulic
- doznania obrażeń ciała lub śmierci;

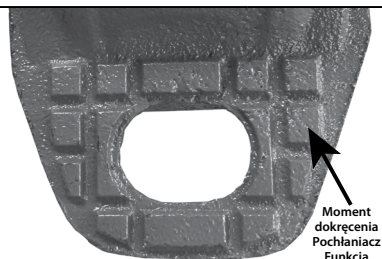
NIE NALEŻY kontynuować dokręcania nakrętek po osiągnięciu wymagań dotyczących kontroli wzrokowej styku metalowych fragmentów obejm skręcanych podanych w kroku 6 na stronie 5.

- Niezastosowanie się do tych instrukcji może doprowadzić do stanów opisanych powyżej.

UWAGA

- Osprzęt dokręcać za pomocą klucza udarowego lub standardowego klucza nasadowego. Podczas montażu używać zawsze głębokich nasadek.
- Zachęcamy do zapoznania się z poniższą tabelą oraz sekcją „Wskazówki dotyczące korzystania z klucza udarowego” i „Wybór klucza udarowego” na stronach 7 – 8.

W PRZYPADKU PRODUKTÓW TYPU 107V Z ZACISKAMI ŚRUBOWYMI POCHŁANIAJĄCYMI MOMENT DOKRĘCENIA, KTÓRE ZAWIERAJĄ OSPRZĘT ZE STALI WĘGLOWEJ Z POWŁOKĄ CYNKOWĄ NAKŁADANĄ ELEKTROLITYCZNIE



Średnica rury cale/mm	Rozmiar nakrętki/cale/ metryczne	Rozmiar nasadki głębokie/cale/ mm	Typowy moment dokręcenia zespołu*	Maksymalny dopuszczalny moment dokręcenia śrub**
2 – 4 60,3 – 114,3	1/2 M12	7/8 22	50 ft-lbs/68 N·m (pierwsza strona) 125 ft-lb/170 N·m (druga strona)	210 ft-lb 285 N·m
5 – 6 139,7 – 168,3	5/8 M16	1 1/16 27	80 ft-lb/109 N·m (pierwsza strona) 190 ft-lb/258 N·m (druga strona)	300 ft-lb 407 N·m
8 219,1	3/4 M20	1 1/4 32	100 ft-lb/136 N·m (pierwsza strona) 225 ft-lb/305 N·m (druga strona)	365 ft-lb 495 N·m
10 – 12 267,4 – 323,9	7/8 M22	1 7/16 36	130 ft-lb/176 N·m (pierwsza strona) 295 ft-lb/400 N·m (druga strona)	590 ft-lb 800 N·m

* Typowe momenty dokręcenia śrub montażowych w przypadku nominalnych rowków/rozszerzeń na końcach rur oraz moment dokręcenia śrub po pierwszej stronie przy początkowym kontakcie powierzchni metalowych podkładek śrubowych:

- Jeśli i moment montażowy przekroczy te wartości, sprawdzić wymiary rowka (średnica „C” i rozszerzenie na końcu rury przy nakrętce strony pierwszej).
- Utrzymywać wymiary rowka przy wartościach minimalnych (średnica „C” i rozszerzenie na końcu rury) i NIE dokręcać osprzętu po stronie pierwszej nadmiernym momentem, wykraczając poza początkowy styk powierzchni metalowych zacisku śrubowego. Spowoduje to zauważalne zmniejszenie momentu instalacyjnego dla tego produktu.
- Nadmierne początkowe dokręcenie nakrętki strony pierwszej (poza początkowy styk powierzchni metalowych zacisku śrubowego) nie zwiększy wydajności/szczelności połączenia i spowoduje niepotrzebny wzrost momentu montażowego nakrętki drugiej strony.

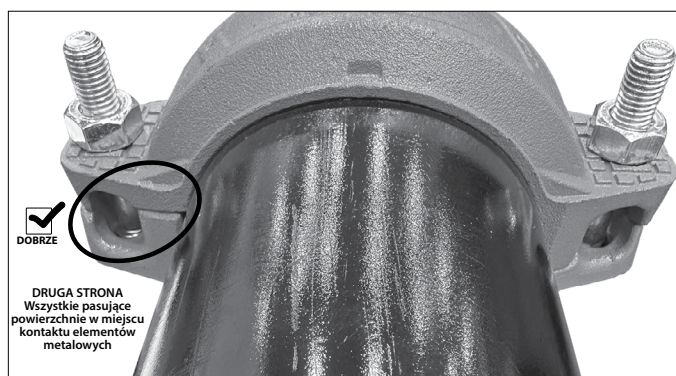
** Wartości maksymalnego dopuszczalnego momentu dokręcania śrub zostały określone na podstawie rzeczywistych danych testowych. Te wartości dotyczą TYLKO modelu 107V. W sprawie maksymalnych dopuszczalnych momentów dokręcania śrub z materiałów innych niż stal węglowa z powłoką cynkową nakładaną elektrolitycznie należy skontaktować się z firmą Victaulic.

METODA 1 (JEDNO DOTKNIĘCIE):

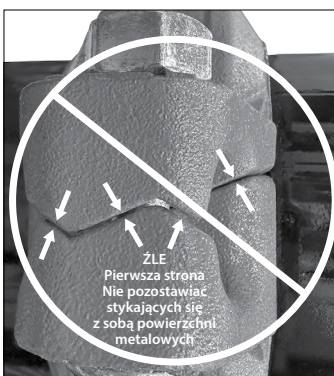
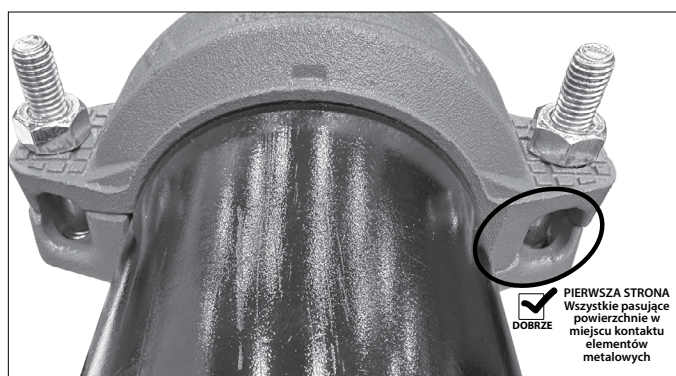
Przed przejściem na drugą stronę osprzęt łączników typu 107V można całkowicie zmontować/zamknąć po jednej stronie. Za stosowanie „metody 1” montażu WYŁĄCZNIE w przypadku łącznika typu 107V odpowiednia wykonawca/monter. Wszystkie pozostałe łączniki Victaulic należy montować zgodnie z wymogami określonymi w wydanych dla nich instrukcjach montażu.



- Podczas montażu/zamykania pierwszej strony **NIE NALEŻY** nadal dokręcać nakrętek, gdy widoczny będzie styk wszystkich pasujących powierzchni metalowych.



- Podczas montażu/zamykania drugiej strony osprzęt należy dokręcać do momentu, aż widoczny będzie styk wszystkich pasujących powierzchni metalowych. **NIE** dokręcać nakrętek dalej, gdy widoczny będzie styk wszystkich pasujących powierzchni metalowych.



- Po dokręceniu drugiej strony, sprawdzić wzrokowo zaciski śrubowe po pierwszej stronie. Jeśli nie wszystkie pasujące powierzchnie metalowe będą stykały się z sobą po pierwszej stronie, dokręcać nakrętkę ponownie do momentu uzyskania tego styku. **NIE** dokręcać nakrętek dalej, gdy osiągnięty zostanie styk wszystkich pasujących powierzchni metalowych.

UWAGI:

- ZABRONIONE** jest przekraczanie wartości „Maksymalnego dopuszczalnego momentu dokręcenia śrub” wyszczególnionego w tabeli na stronie 3.
- Typowe momenty dokręcenia śrub montażowych podano w tabeli na stronie 3. W przypadku przekroczenia tych wartości sprawdzić wymiary rowka (średnica „C” i rozszerzenie na końcu rury) oraz początkowy moment dokręcenia nakrętki po pierwszej stronie.
 - Utrzymywać wymiary rowka przy wartościach minimalnych (średnica „C” i rozszerzenie na końcu rury) oraz **NIE** dokręcać nadmiernie osprzętu po pierwszej stronie, wykraczając poza początkowy styk metalowych zacisków śrubowych. Spowoduje to zauważalne zmniejszenie momentu instalacyjnego dla tego produktu.
 - Nadmierne początkowe dokręcenie nakrętki strony pierwszej (poza początkowy styk powierzchni metalowych zacisku śrubowego) nie zwiększy wydajności/szczelności połączenia i spowoduje niepotrzebny wzrost momentu montażowego nakrętki drugiej strony.
- W przypadku podejrzewania nadmiernego dokręcania jakiegokolwiek osprzętu (o czym świadczy wygięcie śruby, wybrzuszenie nakrętki na płaszczyźnie styku zacisku śrubowego lub uszkodzenie samego zacisku pochłaniającego moment itp.) należy niezwłocznie wymienić cały łącznik.

METODA 2 (ZMIANA STRON):

Alternatywnie do metody 1, osprzęt łącznika typu 107V można dokręcać równomiernie, zmieniając strony, utrzymując prawie jednakowe odstępki między obejmami skręcanymi, do momentu zetknięcia się fragmentów metalowych obejm skręcanych. **ZABRONIONE** jest przekraczanie wartości podanych w kolumnie „Maksymalny dopuszczalny moment dokręcenia śrub” na stronie 3 dla określonych rozmiarów osprzętu.

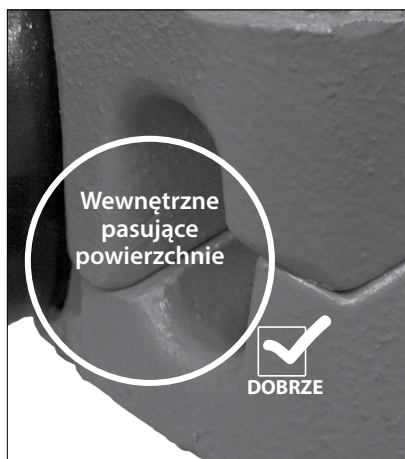
⚠ OSTRZEŻENIE

- Wymagane jest przeprowadzenie kontroli wzrokowej każdego połączenia.
- Niewłaściwie wykonane połączenia powinny zostać poprawione przed rozpoczęciem testów instalacji lub oddaniem jej do użytku.
- Przed napełnieniem, testowaniem lub oddaniem instalacji do eksploatacji należy wymienić wszelkie elementy wykazujące oznaki uszkodzenia fizycznego na skutek nieprawidłowego montażu.

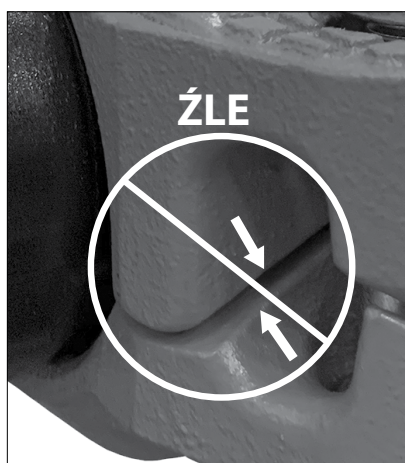
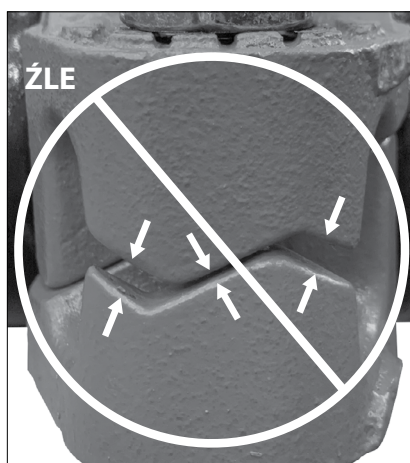
Niezastosowanie się do tych instrukcji może spowodować uszkodzenie połączenia, a w efekcie poważne obrażenia ciała lub śmierć i zniszczenie mienia.

6. WYMAGANA TECHNIKA KONTROLI – OGŁĘDZINY (WSZYSTKIE ROZMIARY):

Sprawdzić wzrokowo każde położenie zacisków śrubowych w każdym połączeniu, aby sprawdzić osiągnięcie styku metalowych fragmentów na wszystkich pasujących powierzchniach zewnętrznych i wewnętrznych.



POŁĄCZENIE ZMONTOWANE PRAWIDŁOWO – POWIERZCHNIE METALOWE STYKAJĄCE SIĘ Z SOBĄ W POKAZANY SPOSÓB



POŁĄCZENIE ZMONTOWANE NIEPRAWIDŁOWO – ODSTĘP MIĘDZY OBEJMAMI SKRĘCANymi/ZBYT SŁABE DOKRĘCENIE

Na tych zdjęciach przedstawiono nieprawidłowe procedury montażu, które mogą spowodować uszkodzenie połączenia, szkody materialne, poważne obrażenia ciała lub śmierć. Patrz sekcja „Wskazówki dotyczące korzystania z klucza udarowego” na stronie 7.

6a. METODA KONTROLI – METODA Z WYKORZYSTANIEM KLUCZA DYNAMOMETRYCZNEGO (ROZMIARY 10 – 12 CALI / DN250 – DN300):

W przypadku konieczności przeprowadzenia przez inne osoby dodatkowej kontroli zespołu łącznika, dopuszczalne jest zastosowanie metody wykorzystującej klucz dynamometryczny.

UWAGA: Przed przystąpieniem do realizacji techniki wykorzystującej kontrolę za pomocą klucza dynamometrycznego, wymagane jest wykonanie czynności opisanych w kroku 6. Sugerowany zakres momentu dokręcenia śrub dla łącznika zmontowanego, spełniający wymagania kontroli wzrokowej przeprowadzanej w ramach kroku 6, powinien wyglądać następująco:

Rozmiar nakrętki/ale/metryczne	Min. moment dokręcenia śruby montażowej*	Maks. moment dokręcenia śruby montażowej
7/8 M22	225 ft-lb 305 N·m	590 ft-lb 800 N·m

* Zespoły zgodne z LPCB powinny spełniać wymagania dotyczące minimalnego momentu dokręcenia śruby, zgodnie z informacjami zawartymi w powyższej tabeli.

INSTRUKCJE PONOWNEGO MONTAŻU ŁĄCZNIKÓW TYPU 107V

⚠ OSTRZEŻENIE

- Tuż przed przystąpieniem do montażu, demontażu, regulacji lub konserwacji jakichkolwiek produktów firmy Victaulic zawsze należy sprawdzić, czy instalacja rurowa została całkowicie rozhermetyzowana i opróżniona.
- Bezpośrednio przed dokonaniem instalacji, demontażu, regulacji lub konserwacji jakichkolwiek produktów Victaulic należy upewnić się, że zidentyfikowane zostały wszelkie urządzenia, linie odejścia bądź odcinki rurociągów, które mogły zostać odizolowane w celu/podczas przeprowadzania prób lub z powodu zamknięcia/pozycjonowania zaworów, a także że zostały one pozbawione ciśnienia i opróżnione.

Niezastosowanie się do tych instrukcji może skutkować śmiercią, doznaniem poważnych obrażeń ciała bądź uszkodzami materialnymi.

UWAGA

Ponowny montaż łączników typu 107V można przeprowadzić na dwa sposoby.

- **SPOSÓB „A” PONOWNEGO MONTAŻU:** Łącznik może zostać zmontowany ponownie, tak aby był gotowy do instalacji, poprzez umieszczenie uszczelki w obudowach, a następnie włożenie śrub i nakręcenie nakrętki na każdą śrubę do momentu odsłonięcia 2 – 3 rowków gwintu, jak pokazano po lewej stronie. W przypadku wybrania tej metody należy wykonać kroki 1 – 5 podane w niniejszym punkcie „Instrukcje ponownego montażu łączników typu 107V” wraz z krokami 4 – 6 opisanymi na stronach 2 – 5.
- **SPOSÓB „B” PONOWNEGO MONTAŻU:** Uszczelkę i obudowy można zamontować na końcach pasującego komponentu, wykonując wszystkie etapy wymienione poniżej.

LUB

Te pięć etapów należy wykonać dla sposobu „A” lub sposobu „B”:

1. Przed przystąpieniem do próby demontażu jakichkolwiek łączników należy sprawdzić, czy instalacja została całkowicie rozhermetyzowana i opróżniona.
2. Odkręcić nakrętkę zespołu łącznika, aby umożliwić zdjęcie łącznika z końców pasujących elementów.
3. Wyjąć nakrętki, śruby i uszczelkę z obudów. Sprawdzić wszystkie elementy pod kątem zużycia lub uszkodzeń. W przypadku stwierdzenia jakichkolwiek uszkodzeń lub zużycia zastosować nowy zespół łącznika firmy Victaulic.
4. Sprawdzić końce elementów armatury, jak opisano w kroku 2 na stronie 1.

⚠ PRZESTROGA

- Aby zabezpieczyć uszczelki przed ściskaniem, toczeniem lub rozrywaniem podczas montażu, należy nałożyć cienką warstwę odpowiedniego środka smarującego.
- **NIE** używać niezgodnego środka smarnego.
- **NIE** stosować nadmiernej ilości smaru na krawędziach uszczelki ani na jej części zewnętrznej.

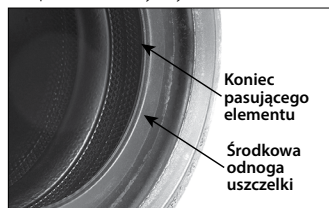
Nieodpowiedni środek smarujący może spowodować degradację uszczelki, skutkując nieszczelnością połączenia oraz prowadząc do zniszczenia mienia.



5. PRZY PONOWNYM MONTAŻU ŁĄCZNIKÓW TYPU 107V POSMAROWAĆ USZCZELKĘ: W przypadku wszystkich uszczelkek kolorowych na krawędzie i zewnętrzną część uszczelki nałożyć cienką warstwę kompatybilnego smaru. Zachęcamy do zapoznania się z tabelą „Kompatybilność smarów z uszczelkami”, znajdującą się na 1 stronie.

SPOSÓB „B” PONOWNEGO MONTAŻU

1. Sprawdzić, czy wykonano kroki 1 – 5 wymienione w sekcji „Instrukcje ponownego montażu łączników typu 107V”.



Koniec pasującego elementu
Środkowa odnoga uszczelki



2. ZAMONTOWAĆ USZCZELKĘ: Wsuwać rowkowany koniec pasującego elementu do uszczelki do momentu, aż zetknie się ze środkowym występem uszczelki.

3. POŁĄCZYĆ PASUJĄCE ELEMENTY: Zrównać osie rowkowanych końców obu pasujących elementów. Wsuwać drugi koniec pasującego elementu do uszczelki do momentu, aż zetknie się ze środkowym występem uszczelki. **UWAGA:** Upewnić się, że żadna część uszczelki nie sięga do pasującego elementu.



4. ABY UŁATWIĆ PONOWNY MONTAŻ: Jedną śrubę można wkładać do obudów z nakrętką lekko nakręconą na śrubę, aby umożliwić funkcję przechylania, jak pokazano. **UWAGA:** Nakrętkę należy przykręcić równo z końcem śruby.



5. ZAMONTOWAĆ OBUDOWY: Zamontować obudowy na uszczelce. Sprawdzić, czy wypusty obudów zahaczyły się całkowicie w rowkach na obu pasujących elementach.

6. ZAMONTOWAĆ POZOSTAŁĄ ŚRUBĘ/NAKRĘTKĘ: Włożyć pozostałą śrubę i przykręcić nakrętkę ręcznie. **UWAGA:** Sprawdzić, czy owalne szyłki śrub zostały właściwie osadzone w otworach na śruby.

7. DOKRĘCANIE NAKRĘTEK: Wykonać kroki 5 – 6 ze stron 2 – 5, aby zakończyć montaż.

WYTYCZNE DOTYCZĄCE KORZYSTANIA Z NARZĘDZI UDAROWYCH W PRZYPADKU ŁĄCZNIKÓW TYPU 107V

UWAGA

- Niniejsze wytyczne dotyczą TYLKO łączników typu 107V.
- Wskazówki te dotyczą WYŁĄCZNIE łączników typu 107V zawierających osprzęt wykonany ze stali węglowej z powłoką cynkową nakładaną elektrolitycznie.

Klucze udarowe nie zapewniają instalatorowi bezpośredniego wyczucia momentu dokręcenia pozwalającego określić moment dokręcenia nakrętki. Ponieważ niektóre klucze udarowe zapewniają dużą prędkość wyjściową i moment dokręcania, bardzo ważne jest wcześniejsze zapoznanie się z narzędziem w celu uniknięcia nadmiernego dokręcania, które może skutkować uszkodzeniem lub pękaniem śrub bądź zacisków śrubowych łączników podczas instalacji.

OSTRZEŻENIE

- ZABRONIONE jest przekraczanie wartości „Maksymalnego dopuszczalnego momentu dokręcenia śrub” podanych w tabeli na stronie 3 dla określonych rozmiarów osprzętu.

Niezastosowanie się do tych instrukcji może doprowadzić do uszkodzenia połączenia, skutkującego uszkodzeniem mienia, doznaniem poważnych obrażeń ciała lub śmiercią.

Łączniki typu 107V montować zgodnie z instrukcjami zawartymi w niniejszym dokumencie. Dokręcać nakrętki do momentu spełnienia wymogów z zakresu kontroli wzrokowej. Wymagane jest przeprowadzenie kontroli wzrokowej każdego połączenia w celu upewnienia się co do właściwego montażu.

Podczas wykonywania procedury instalacyjnej zabronione jest przekraczanie wartości „Maksymalnego dopuszczalnego momentu dokręcenia śrub” podanych w tabeli na stronie 3 dla określonych rozmiarów osprzętu. Warunki mogące spowodować przekroczenie „Maksymalnych dopuszczalnych momentów dokręcenia śrub”:

- Początkowe nadmierne dokręcenie osprzętu po stronie pierwszej** – Podczas montażu/zamykania pierwszej strony **NIE NALEŻY** nadal dokręcać nakrętek, gdy uzyskany zostanie styk wszystkich pasujących powierzchni metalowych. Dodatkowe dokręcenie spowoduje konieczność zastosowania nadmiernego momentu podczas instalacji drugiej strony.
- Niewłaściwy rozmiar klucza udarowego** – Zachęcamy do zapoznania się z sekcją „Wybór klucza udarowego”, znajdującą się na następnej stronie.
- Wymiary końcówek rur gwintowanych niezgodne ze specyfikacją** – W przypadku niewykonania prawidłowego wizualnie montażu lub jeśli podczas montażu łącznika wymagane będzie stosowanie momentów większych niż „Maksymalne dopuszczalne momenty dokręcenia śrub”, należy zdemonstrować łącznik i upewnić się, że wszystkie wymiary końcówek rur rowkowanych są zgodne ze specyfikacjami firmy Victaulic. Jeśli wymiary końcówek rur gwintowanych są niezgodne ze specyfikacjami firmy Victaulic, należy ponownie przygotować końce rur postępując zgodnie ze wszystkimi wytycznymi zawartymi w instrukcji obsługi i konserwacji wykorzystywanego narzędzia do przygotowywania rur.
- Kontynuowanie dokręcania nakrętek po osiągnięciu wymagań dotyczących kontroli wzrokowej** – **NIE NALEŻY** kontynuować dokręcania nakrętek po osiągnięciu wymagań dotyczących kontroli wzrokowej. Kontynuowanie dokręcania osprzętu po spełnieniu wymogów z zakresu inspekcji wizualnej może doprowadzić do uszkodzenia łącznika, skutkując uszkodzeniem mienia, poważnymi obrażeniami ciała lub śmiercią. Ponadto, dalsze dokręcanie może doprowadzić do nadmiernych naprężeń, skracających żywotność śrub, skutkujących uszkodzeniem łączników, uszkodzeniem mienia, poważnymi obrażeniami ciała lub śmiercią. Zwiększenie momentu dokręcania śruby nie poprawi montażu; moment dokręcania śruby przekraczający wartość maksymalnego dopuszczalnego momentu dokręcania podanego w tabeli na stronie 3 może spowodować zerwanie śruby i/lub pęknięcie obejm skręcanych łącznika pochłaniającego moment podczas montażu.
- Ściśnięta uszczelka** – Ściśnięta uszczelka może uniemożliwić spełnienie odpowiednich wymogów z zakresu kontroli wizualnej. Łącznik należy zdemonstrować i skontrolować w celu upewnienia się, że uszczelka nie została ściśnięta. Jeśli uszczelka została ściśnięta, w takim przypadku konieczne będzie zastosowanie nowej uszczelki lub nowego zespołu łącznika.
- Łącznik zamontowany niezgodnie z instrukcją instalacji** – Przestrzeganie instrukcji instalacji pomaga w uniknięciu stanów opisanych w tej części.

W przypadku podejrzeń dotyczących nadmiernego dokręcenia jakiegokolwiek osprzętu (o czym świadczy wygięcie śruby, wybrzuszenie nakrętki na płaszczyźnie styku zacisku śrubowego lub uszkodzenie samego zacisku śrubowego itp.), należy niezwłocznie dokonać wymiany całego zespołu łącznika pochłaniającego moment.

W miarę upływu czasu i na skutek eksploatacji wydajność narzędzi udarowych oraz akumulatorów, które je zasilają, będzie spadała. Obowiązkiem montera jest okresowe ocenianie wydajności narzędzia oraz pilnowanie, aby nadawało się ono do użytku podczas montażu opisanego w niniejszym dokumencie.

Ciąg dalszy na następnej stronie

Typ 107V – łącznik sztywny QuickVic™ Installation-Ready™**WYBÓR NARZĘDZI UDAROWYCH W PRZYPADKU ŁĄCZNIKÓW TYPU 107V**

Odpowiedni dobór klucza udarowego jest niezbędny dla zapewnienia prawidłowego montażu zgodnego z niniejszymi instrukcjami instalacji. Niewłaściwy dobór klucza udarowego może skutkować nieprawidłowym montażem i uszkodzeniem łącznika, co z kolei może prowadzić do uszkodzenia mienia, doznania poważnych obrażeń ciała lub śmierci.

Aby określić odpowiedni rodzaj klucza udarowego, należy dokonać instalacji próbnych przy użyciu standardowego klucza nasadowego lub klucza dynamometrycznego. Te próbne zespoły łączników będą spełniały wizualne wymagania instalacyjne określone w niniejszych instrukcjach instalacji. W przypadku spełnienia wizualnych wymagań instalacyjnych, należy zmierzyć moment dokręcenia każdej nakrętki używając klucza dynamometrycznego. Na podstawie zmierzonej wartości momentu dokręcenia należy dobrać klucz udarowy, którego moc momentu dokręcenia lub jej ustawienie odpowiada wartości zmierzonej, z reguły nie przekraczając przy tym „Maksymalnego dopuszczalnego momentu dokręcenia śrub” wyszczególnionego w tabeli na stronie 3.

Wybór klucza udarowego:

Klucze udarowe z pojedynczym momentem dokręcenia – Wybór klucza udarowego z pojedynczym momentem dokręcenia znacząco przekraczającym wymagany moment instalacyjny może doprowadzić do uszkodzenia osprzętu i/lub łącznika w wyniku zastosowania na osprzęcie nadmiernego momentu dokręcenia. W żadnym wypadku nie należy wybierać klucza udarowego, którego ustawienie mocy momentu dokręcenia z reguły przekracza wartości „Maksymalnego dopuszczalnego momentu dokręcenia śrub” wyszczególnionego w tabeli na stronie 3.

Klucze udarowe oferujące wiele ustawień mocy momentów dokręcenia – Jeśli wybrano klucz udarowy oferujący wiele momentów dokręcenia, narzędzie takie powinno mieć co najmniej jedno ustawienie momentu dokręcenia odpowiadające powyższym wymaganiom określonym dla „Kluczy udarowych z pojedynczym momentem dokręcenia”.

Korzystanie z kluczy udarowych o zbyt dużej mocy momentu dokręcenia utrudnia instalatorowi montaż z powodu braku możliwości zapanowania nad prędkością obrotową i mocą wykorzystywanego narzędzia. Stosując tę samą metodę, którą opisano powyżej, należy okresowo sprawdzać momenty dokręcenia śrub/nakrętek zespołów łączników w obrębie całej procedury instalacyjnej.

W celu zapewnienia bezpiecznej i prawidłowej obsługi klucza udarowego należy zapoznać się z instrukcją obsługi dostarczoną przez producenta. Dodatkowo należy upewnić się, że używany jest właściwy rodzaj gniazd.

** OSTRZEŻENIE**

Niezastosowanie się do instrukcji dokręcania osprzętu może stać się przyczyną:

- uszkodzenia lub pęknięcia śrub,
- uszkodzenia lub złamania zacisków śrubowych lub uszkodzenia obudów;
- rozszczelnienia połączeń i szkód materialnych,
- negatywnego wpływu na integralność instalacji;
- unieważnienia gwarancji firmy Victaulic
- doznania obrażeń ciała lub śmierci;