

Acoplamiento flexible Estilo 107V QuickVic™ Installation-Ready™



⚠️ ADVERTENCIA



- Lea atentamente todas las instrucciones antes de empezar a instalar cualquier producto Victaulic.
- Compruebe siempre que el sistema de tuberías esté completamente vacío y despresurizado inmediatamente antes de instalar, quitar, ajustar o mantener cualquier producto para tuberías de Victaulic.
- Confirme que todos los equipos, ramales y tramos de tubería que hayan sido aislados para las pruebas o para cerrar/colocar las válvulas estén identificados, despresurizados y vacíos inmediatamente antes de instalar, quitar, ajustar o mantener cualquier producto Victaulic.
- Use gafas de seguridad, casco y calzado de protección.

El incumplimiento de estas instrucciones puede provocar lesiones graves, incluso mortales y daños en la instalación.

INSTRUCCIONES PARA LA INSTALACIÓN INICIAL DE LOS ACOPLAMIENTOS ESTILO 107V



1. NO DESMONTE EL ACOPLAMIENTO: Los acoplamientos flexibles QuickVic™ Installation-Ready™ Estilo 107V están diseñados para que el instalador no tenga que quitar tuercas ni tornillos en la instalación inicial. Eso facilita la instalación al poder introducir directamente el extremo ranurado de los componentes en el acoplamiento adecuadamente preparado.

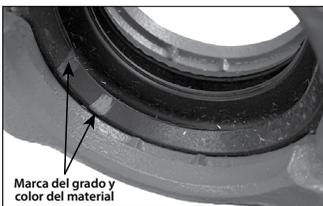
2. COMPRUEBE EL EXTREMO DE LOS COMPONENTES A UNIR: La superficie exterior del componente a unir, entre la ranura y el extremo, no debe presentar mellas, salientes, marcas de soldadura o de rodillo para asegurar la perfecta estanqueidad de la unión. Elimine los restos de aceite, grasa, pintura suelta, suciedad y virutas de corte.

El diámetro exterior de los componentes a unir (“DE”), las dimensiones de ranura y el diámetro de abocinado máximo admisible deben estar dentro de las tolerancias establecidas en las especificaciones del Original Groove System (OGS) de Victaulic, publicación 25.01, que se puede descargar de victaulic.com.

3a. COMPRUEBE LA JUNTA: Compruebe que la junta sea la indicada para el uso deseado. El color identifica el grado del material. Consulte el código de colores y toda la información sobre compatibilidades en las publicaciones Victaulic 05.01 y GSG-100 que se pueden descargar de victaulic.com.

3b. SI LA JUNTA ESTÁ MARCADA CON RAYAS VERDES Y AMARILLAS O NARANJAS Y AMARILLAS: LA LUBRICACIÓN DE LOS LABIOS DE LA JUNTA ES OPCIONAL, IR AL PASO 4.

3c. Para todas las demás juntas, incluso las marcadas con rayas verdes y rojas o naranjas y plata: Aplique una fina capa de lubricante compatible sobre los labios de la junta. Consulte la tabla siguiente “Compatibilidad de los lubricantes para juntas”. **NOTA: No es necesario sacar la junta de las carcasas para aplicar más lubricante en su exterior.**



⚠️ PRECAUCIÓN

Para todas las demás juntas, incluso las marcadas con rayas rojas y verdes o naranjas y plata:

- Aplique una fina capa de lubricante compatible en los labios de sellado para que la junta no se pellizque, enrolle o rasgue durante la instalación.
- NO use lubricantes no compatibles.
- NO lubrique demasiado use los labios de sellado.

Si utiliza un lubricante incompatible puede provocar la degradación de la junta, fugas en la unión y daños materiales.

Compatibilidad del lubricante con las juntas

Recomendaciones para los materiales de junta de la lista. Los lubricantes comerciales pueden contener múltiples ingredientes. Consulte siempre las recomendaciones del fabricante sobre la compatibilidad de los materiales.

	Lubricante Victaulic*	Soluciones jabonosas	Glicerina	Grasa de silicona	Espray de silicona	Aceite de maíz	Aceite de soja	Aceites de hidrocarburos	Grasas de petróleo
¿Compatible con juntas de EPDM?	Sí*	Sí	Sí	Sí	NO	NO	NO	NO	NO
¿Compatible con juntas de nitrilo?	Sí*	Sí	Sí	Sí	NO	Sí	Sí	Sí	Sí
¿Compatible con juntas de fluorelastómero?	Sí*	Sí	Sí	Sí	NO	Sí	Sí	Sí	Sí

*El lubricante Victaulic no se puede mezclar con polioléster (POE) durante la instalación.

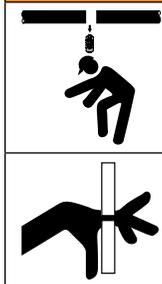
Importante información sobre el uso de acoplamientos Estilo 107V con tapones y racores

⚠ ADVERTENCIA

- Lea y siga siempre las instrucciones de instalación segura I-ENDCAP, que se pueden descargar en victaulic.com.
- El incumplimiento de las instrucciones I-ENDCAP puede provocar lesiones graves, incluso mortales y daños en la instalación.

- Al montar acoplamientos Estilo 107V sobre tapones, ponga especial cuidado en que la tapa asiente perfectamente sobre la patilla central de la junta.
- Use únicamente tapones de cierre Victaulic con la marca “QV” o “EZ QV” en la cara interior.
- **Confirme siempre que todos los equipos, ramales y tramos de tubería que hayan sido aislados durante las pruebas o para cerrar/colocar las válvulas estén identificados, depresurizados y vacíos inmediatamente antes de instalar, quitar, ajustar o mantener cualquier producto Victaulic.**
- Victaulic recomienda usar racores Victaulic con los acoplamientos Estilo 107V.

⚠ ADVERTENCIA



- No deje nunca montado a medias en el componente un acoplamiento Estilo 107V. **APRIETE SIEMPRE LA TORNILLERÍA INMEDIATAMENTE, TAL Y COMO SE DESCRIBE EN LAS INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN.** Un acoplamiento montado a medias supone un peligro de goteo durante la instalación o de explosión durante las pruebas.
- No toque la extremidad del componente ni la parte abierta del acoplamiento cuando esté introduciendo el componente ranurado en el acoplamiento.
- Mantenga las manos alejadas de las aberturas de los acoplamientos durante el apriete.

El incumplimiento de estas instrucciones puede provocar lesiones graves, incluso mortales, y daños en la instalación.

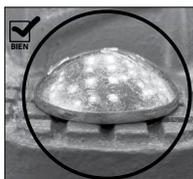


4. MONTE LA JUNTA: Monte la junta introduciendo el extremo ranurado de un componente a unir en cada abertura del acoplamiento. Se deben introducir en el acoplamiento los extremos de los componentes a unir ranurados hasta que toquen la patilla central de la junta.

Se requiere una comprobación visual para verificar que las patillas del acoplamiento coincidan con los componentes a unir y que la junta esté bien asentada. **NOTA:** Antes de apretarlo, el acoplamiento se puede girar para comprobar que la junta asienta bien en los extremos del componente y dentro de las carcasas.



5. APRIETE LAS TUERCAS: Con una atornilladora o una llave de vaso profundo corriente, apriete las tuercas conforme a uno de los métodos explicados en la página 4. **NO** superar el “Par máximo admisible” de la tabla de la página 3 en cada tuerca. **NOTA:** En los acoplamientos que vienen con una etiqueta en los cierres de pernos, utilizar el método 2 (alternando los lados) explicado en la página 4.



CUELLO OVAL DEL PERNO ASENTADO CORRECTAMENTE



CUELLO OVAL DEL PERNO NO ASENTADO CORRECTAMENTE

5a. Verifique que el cuello oval de cada perno asiente bien en su sitio.

⚠ ADVERTENCIA

- Cuando use el método 1 (One-Touch) explicado en la página 4, es responsabilidad del contratista/instalador asegurarse de hacerlo **SOLAMENTE** con los acoplamientos Estilo 107V. Todos los demás acoplamientos Victaulic se deben instalar conforme a sus requisitos de instalación específicos.
- En los acoplamientos que vienen con una etiqueta en los cierres de pernos, utilizar el método 2 (alternando los lados) explicado en la página 4.
- Al terminar la instalación, **NO** superar el “Par máximo admisible” de la tabla siguiente.

El incumplimiento de estas instrucciones aumentará el esfuerzo de la tornillería y provocará:

- Un par excesivo necesario para montar la junta (montaje incompleto)
- Daños en la unión (daños o roturas en los cierres de pernos o fracturas en las carcasas)
- Fracturas o daños en los pernos que los haga más frágiles
- Fugas en las uniones y daños materiales
- Un impacto negativo en la integridad del sistema
- La anulación de la garantía Victaulic
- Lesiones personales o la muerte

NO siga apretando las tuercas después de la comprobación visual del contacto metal con metal en los cierres del paso 6 en la página 5.

- No seguir esta recomendación podría dar origen a los fallos anteriores.

AVISO

- Se puede usar una atornilladora o una llave de vaso corriente para apretar la tornillería. Use siempre una llave de vaso profundo para la instalación.
- Consulte la tabla siguiente y los capítulos “Guía de uso de la atornilladora” y “Selección de la atornilladora” en las páginas 7 – 8.

PRODUCTOS ESTILO 107V CON CIERRE DE PERNOS CON ABSORCIÓN DE TORSIÓN QUE CONTENGAN TORNILLERÍA DE ACERO AL CARBONO GALVANIZADO



Absorbedor de par

Medida del tubo pulgadas/mm	Tamaño de la tuerca pulgadas/métrico	Medida de la llave de vaso profundo pulgadas/mm	Par de apriete corriente de los pernos*	Par de apriete máximo admisible de los pernos**
2 – 4 60,3 – 114,3	1/2 M12	7/8 22	50 ft-lbs/68 N·m (primer lado) 125 ft-lbs/170 N·m (segundo lado)	210 ft-lbs 285 N·m
5 – 6 139,7 – 168,3	5/8 M16	1 1/16 27	80 ft-lbs/109 N·m (primer lado) 190 ft-lbs/258 N·m (segundo lado)	300 ft-lbs 407 N·m
8 219,1	3/4 M20	1 1/4 32	100 ft-lbs/136 N·m (primer lado) 225 ft-lbs/305 N·m (segundo lado)	365 ft-lbs 495 N·m
10 – 12 267,4 – 323,9	7/8 M22	1 7/16 36	130 ft-lbs/176 N·m (primer lado) 295 ft-lbs/400 N·m (segundo lado)	590 ft-lbs 800 N·m

- * Montaje típico: par de apriete de los pernos para ranura/abocinado nominal y par de apriete del primer lado con contacto inicial metal con metal:
- Si el par de apriete supera estos valores, comprobar las medidas de la ranura (diámetro “C” y abocinado) y el par inicial de la primera tuerca lateral.
 - Mantener las medidas de la ranura al mínimo (diámetro “C” y abocinado) y **NO** apretar la tornillería del primer lado más allá del contacto inicial metal con metal. Eso reducirá mucho el par de apriete de instalación del producto.
 - Un apriete inicial excesivo de la tuerca del primer lado (más allá del contacto inicial metal con metal en el cierre de pernos) no aumentará las prestaciones/sellado de la unión y aumentará innecesariamente el par de apriete de la segunda tuerca.

** Par de apriete máximo de los pernos resultante de los datos reales de prueba. **Estos valores SOLAMENTE se aplican al Estilo 107V.** Contactar a Victaulic para conocer el par de apriete máximo de la tornillería en otro material que el acero al carbono galvanizado.

MÉTODO 1 (ONE-TOUCH):

La tornillería del acoplamiento Estilo 107V se puede apretar y montar completamente por un lado antes de proceder con el otro lado. Es responsabilidad del contratista/instalador utilizar el “Método 1” SOLAMENTE con el acoplamiento Estilo 107V. Todos los demás acoplamientos Victaulic se deben instalar conforme a sus requisitos de instalación específicos.



- Al montar/cerrar el primer lado, **NO** siga apretando las tuercas una vez que vea que hay contacto metal con metal en todos los cierres.



- Al montar/cerrar el segundo lado, apriete la tornillería hasta que vea que hay contacto metal con metal en todos los cierres. **NO** siga apretando las tuercas después de que vea que hay contacto metal con metal todos los cierres.



- Compruebe visualmente los cierres de pernos del primer lado antes de apretar el segundo lado. Si no hay contacto metal con metal todas las superficies de los cierres del primer lado, vuelva a apretar la tuerca hasta que lo haya. **NO** siga apretando las tuercas después de que haya contacto metal con metal todos los cierres.

NOTAS:

- NO** exceda el “Par de apriete máximo de los pernos” de la tabla de la página 3 en ningún perno.
- En la tabla de la página 3 viene el par de apriete de los montajes corrientes. Si se supera ese par, compruebe las dimensiones de ranura (diámetro “C” y abocinado del tubo) y el par de apriete inicial de la tuerca del primer lado.
 - Mantenga las dimensiones de ranura cercanas al mínimo (diámetro “C” y abocinado del tubo) y **NO** apriete la tonillería del primer lado después de que haya contacto metal con metal en el cierre de pernos. Esto reducirá notablemente el par de apriete de instalación del producto.
 - Un apriete inicial excesivo de la tuerca del primer lado (más allá del contacto inicial metal con metal en el cierre de pernos) no aumentará las prestaciones/sellado de la unión y aumentará innecesariamente el par de apriete de la segunda tuerca.
- Si sospecha que alguna pieza ha sido apretada en exceso (lo indica una curvatura en el perno, el abultamiento de la tuerca en la interfaz de la almohadilla del perno, una almohadilla de perno deteriorada, etc.), todo el acoplamiento debe ser reemplazado inmediatamente.

MÉTODO 2 (ALTERNANDO LOS LADOS):

Como alternativa al Método 1, la tornillería del acoplamiento Estilo 107V se puede apretar alternando los lados, procurando mantener una separación uniforme hasta que se produzca el contacto metal con metal. **NO** exceda el “Par de apriete máximo de los pernos” indicado en la tabla de la página 3 en ningún caso.

⚠ ADVERTENCIA

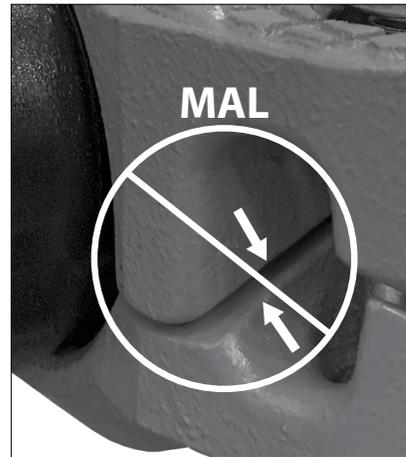
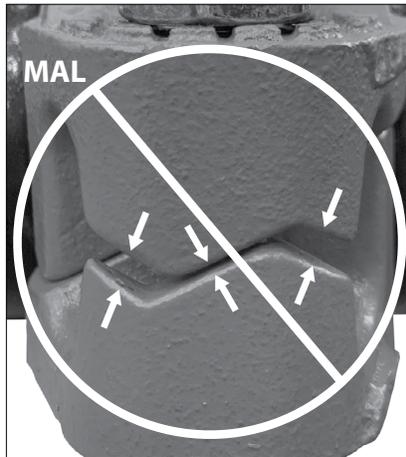
- Es necesaria una inspección visual de todas las uniones.
 - Las uniones mal montadas deben corregirse antes de llenar, probar o poner el sistema en servicio.
 - Cualquier componente que se vea deteriorado por un mal montaje debe ser sustituido antes de llenar, probar o poner en servicio el sistema.
- El incumplimiento de estas instrucciones puede causar fallos en la unión resultantes en lesiones graves o mortales y daños materiales.

6. TÉCNICA DE INSPECCIÓN NECESARIA – INSPECCIÓN VISUAL (CUALQUIER MEDIDA):

Comprobar visualmente en cada perno de junta que haya contacto metal con metal en todas las superficies interiores y exteriores.



**JUNTA BIEN MONTADA
CONTACTO METAL CON METAL SEGÚN LO INDICADO**



JUNTA MAL MONTADA – CIERRE DE PERNOS/POCO APRETADO

Fotos de montajes incorrectos que pueden provocar fallos en la unión, daños materiales, graves heridas personales o la muerte. Consulte el capítulo “Guía de uso de la atornilladora” en la página 7.

6a. TÉCNICA DE INSPECCIÓN – MÉTODO CON TORQUÍMETRO (10 – 12 PULG/DN250 – DN300):

Si se decide realizar una inspección adicional del montaje, se puede usar un torquímetro.

NOTA: Es necesario cumplir el paso 6 antes de usar el método de la atornilladora. El par de apriete de los pernos del acoplamiento comprobados visualmente en el paso 6 debe satisfacer los siguientes requisitos:

Tamaño de la salida pulgadas/métrico	Par de apriete mínimo*	Par de apriete máximo*
7/8 M22	225 ft-lbs 305 N·m	590 ft-lbs 800 N·m

* los montajes certificados LPCB deben ser conformes al Par de apriete mínimo de la tabla anterior.

INSTRUCCIONES PARA VOLVER A MONTAR LOS ACOPLAMIENTOS ESTILO 107V

⚠ ADVERTENCIA



- Compruebe siempre que el sistema de tuberías esté completamente vacío y despresurizado inmediatamente antes de instalar, quitar, ajustar o mantener cualquier producto para tuberías de Victaulic.
- Confirme que todos los equipos, ramales y tramos de tubería que hayan sido aislados para las pruebas o para cerrar/colocar las válvulas estén identificados, despresurizados y vacíos inmediatamente antes de instalar, quitar, ajustar o mantener cualquier producto Victaulic.

El incumplimiento de estas instrucciones puede provocar lesiones graves, incluso mortales y daños en la instalación.

AVISO



Pueden seguirse dos métodos para volver a instalar los acoplamientos Estilo 107V.

- **MÉTODO DE MONTAJE "A":** El acoplamiento puede instalarse en "installation-ready" montando la junta en las carcassas y metiendo después los pernos con una tuerca en cada perno hasta que queden expuestas 2 – 3 roscas, como se observa a la izquierda. Este método viene detallado en los pasos 1 – 5 del capítulo "Instrucciones para volver a montar acoplamientos Estilo 107V" y en los pasos 4 – 6 de las páginas 2 – 5.

O

- **MÉTODO DE MONTAJE "B":** La junta y la carcassa se pueden montar en el componente siguiendo los pasos siguientes.

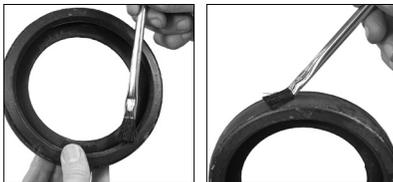
Haga lo siguiente para el Método "A" y para el Método "B":

1. Verifique que el sistema esté despresurizado y totalmente vacío antes de empezar a desmontar un acoplamiento.
2. Afloje las tuercas del acoplamiento para permitir la extracción de los extremos del componente a unir.
3. Saque las tuercas, los pernos y la junta de las carcassas. Compruebe que ningún componente esté dañado o gastado. Si hay algún daño, cambie todo el conjunto por otro de Victaulic.
4. Compruebe las extremidades del componente según lo indicado en el paso 2 de la página 1.

⚠ PRECAUCIÓN

- Se debe aplicar una fina capa de lubricante compatible para impedir que la junta se pellizque, enrolle o rasgue durante el montaje.
- NO use lubricantes no compatibles.
- NO lubrique demasiado use los labios de sellado interiores y exteriores.

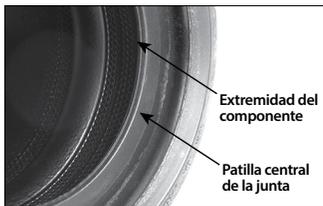
Si utiliza un lubricante incompatible puede provocar la degradación de la junta, fugas en la unión y daños materiales.



5. **PARA REINSTALAR ACOPLAMIENTOS ESTILO 107V, LUBRIQUE LA JUNTA:** En todas las juntas de cualquier color, aplique una fina capa de lubricante compatible en los labios de sellado interiores y exteriores. Consulte la tabla "Compatibilidad de los lubricantes para juntas" en la página 1.

MÉTODO DE MONTAJE "B"

1. Verifique que se hayan seguido los pasos 1 – 5 del capítulo "Instrucciones para volver a instalar los acoplamientos Estilo 107V".



Extremidad del componente
Patilla central de la junta



2. **INSTALAR LA JUNTA:** Introduzca el extremo ranurado del componente a unir en la junta hasta que entre en contacto con la patilla central de ésta.

3. **UNIR LOS COMPONENTES** Alinee los ejes de los dos componentes ranurados a unir. Introduzca el otro extremo del componente en la junta hasta que entre en contacto con la patilla central. **NOTA:** Verifique que la junta no cubra ninguna ranura de los componentes a unir.



4. **PARA FACILITAR LA REINSTALACIÓN:** Puede introducir un perno en las carcassas y enroscar ligeramente la tuerca en el perno para pasarla por encima del tubo, como se muestra arriba. **NOTA:** La tuerca debe quedar enrasada con el extremo del perno.



5. **INSTALAR LAS CARCASSAS:** Instale las carcassas sobre la junta. Asegúrese de que las patillas entren correctamente en las ranuras de ambos componentes a unir.

6. **INSTALAR EL TORNILLO/TUERCA RESTANTE:** Coloque el tornillo restante y enrosque la tuerca a mano. **NOTA:** Verifique que el cuello oval de los pernos asiente bien en su sitio.

7. **APRETAR LAS TUERCAS:** Siga los pasos 5 – 6 de las páginas 2 – 5 para terminar el montaje.

GUÍA DE USO DE ATORNILLADORA CON ACOPLAMIENTOS ESTILO 107V

AVISO

- Esta guía es para los acoplamientos Estilo 107V SOLAMENTE.
- Esta guía se refiere a los acoplamientos Estilo 107V con tornillería de acero al carbono galvanizada ÚNICAMENTE.

El instalador debe familiarizarse con el uso de las atornilladoras para poder juzgar el grado de tensión de una tuerca. Como algunas atornilladoras son muy rápidas y potentes, es importante familiarizarse con su uso para no excederse, dañar o fracturar los pernos o los cierres emperrados del acoplamiento durante la instalación.

⚠ ADVERTENCIA

- **NO exceda el “Par de apriete máximo de los pernos” indicado en la tabla de la página 3 en ningún caso.**
De no seguir estas instrucciones, puede provocar fallos en la junta y lesiones personales graves o mortales.

Monte los acoplamientos Estilo 107V conforme a las instrucciones de este documento. Apriete las tuercas hasta que se cumplan los requisitos de inspección visual. Un montaje correcto exige una inspección visual de cada unión.

Durante el proceso de instalación, no exceda el “Par de apriete máximo de los pernos” indicado en la tabla de la página 3 en ningún caso.
Posibles consecuencias de un par de apriete que exceda el “Par de apriete máximo de los pernos”:

- **Par de apriete inicial excesivo del primer lado** – Al montar/cerrar el primer lado, **NO** siga apretando las tuercas una vez que vea que hay contacto metal con metal en todos los cierres. Seguir apretando provocará un par excesivo al instalar el segundo lado.
- **Atornilladora inadecuada** – Consulte el apartado “Selección de la atornilladora” en la página siguiente.
- **Medidas del extremo ranurado de tubo fuera de especificación** – Si la comprobación visual no es satisfactoria o si el montaje del acoplamiento requiere un par de apriete mayor que el “Par de apriete máximo de los pernos” de la tabla de la página 3, quite el acoplamiento y confirme que todas las medidas de ranura estén dentro de las especificaciones Victaulic. Si las ranuras de los extremos de tubo no están dentro de las especificaciones Victaulic, vuelva a ranurarlos conforme a las instrucciones de preparación aplicables del manual de mantenimiento.
- **Seguir apretando las tuercas después de alcanzar los requisitos de instalación visual** – **NO** apriete más las tuercas después de alcanzar los requisitos de inspección visual. Seguir apretando la tornillería después de cumplir los requisitos de inspección visual puede provocar fallos en la junta, daños en el edificio y lesiones personales graves o mortales. Además, un apriete excesivo puede provocar un esfuerzo que comprometa la integridad a largo plazo de los pernos, resultando en el fallo de la junta, daños en el edificio y lesiones personales graves o mortales. Por otra parte, un mayor par de apriete no mejora la instalación; un apriete superior al “Par de apriete máximo de los pernos” especificado en la tabla de la página 3 puede deteriorar o fracturar los pernos y/o los cierres de pernos absorbedores de par durante la instalación.
- **Junta pellizcada** – Una junta pellizcada puede impedir una inspección ocular positiva. Hay que desmontar el acoplamiento para ver si la junta está pellizcada. Si la junta está pellizcada, hay que cambiar la junta o todo el acoplamiento.
- **El acoplamiento no fue montado según las instrucciones de instalación** – Respetar las instrucciones de instalación ayuda a evitar las situaciones descritas en este capítulo.

Si sospecha que alguna pieza ha sido apretada excesivamente, todo el acoplamiento debe ser reemplazado inmediatamente (lo indica una curvatura en el perno, el abultamiento de la tuerca en la interfaz de la almohadilla del perno, o una almohadilla del perno absorbedor de par deteriorada, etc.).

Las prestaciones de las atornilladoras y de las baterías que las alimentan se reducen con el tiempo y el uso. Es responsabilidad del instalador comprobar periódicamente las herramientas y asegurarse de que siguen siendo capaces de cumplir los requisitos de instalación descritos en este documento.

Continúa en la página siguiente

Acoplamiento rígido Estilo 107V QuickVic™ Installation-Ready™

SELECCIONAR UNA ATORNILLADORA PARA LOS ACOPLAMIENTOS ESTILO 107V

Es fundamental elegir la atornilladora adecuada para que la instalación sea conforme a las instrucciones de instalación. Una atornilladora inadecuada puede provocar un montaje de acoplamiento defectuoso que cause daños materiales, lesiones personales graves o mortales.

Para conocer la idoneidad de la atornilladora, haga pruebas de instalación con una llave de cubo o un torquímetro corrientes. Estos montajes de prueba deben cumplir los requisitos de comprobación visual explicados en estas instrucciones. Una vez cumplidos los requisitos visuales de instalación, mida el par de apriete aplicado en cada tuerca con un torquímetro. Con ese par de apriete medido, elija una atornilladora ajustable adecuada que no exceda el "Par de apriete máximo de los pernos" especificado en la tabla de la página 3.

Selección de una atornilladora:

Atornilladoras con par de apriete único – Elegir una atornilladora con un par de apriete considerablemente mayor que el requerido por la instalación puede deteriorar la tornillería y/o el acoplamiento por el posible exceso. No elija en ningún caso una atornilladora que exceda el "Par de apriete máximo de los pernos" especificado en la tabla de la página 3.

Atornilladoras con múltiples ajustes de par – Si elige una atornilladora con par de apriete variable, debe contar con al menos un ajuste de par que satisfaga los requisitos de las "Atornilladoras con par de apriete único."

Usar una atornilladora demasiado potente crea dificultades para el instalador, que tendrá que manejar una velocidad de rotación y una potencia excesivas. Del mismo modo, compruebe periódicamente el apriete de las tuercas de los acoplamientos durante todo el proceso de instalación del sistema.

Para un uso seguro y correcto de las atornilladoras, consulte siempre las instrucciones del fabricante. Compruebe también que esté utilizando una atornilladora del grado adecuado para la instalación del acoplamiento.

ADVERTENCIA

El incumplimiento de las instrucciones de apriete puede provocar:

- Deterioro o rotura de los pernos
- Daños o roturas en los cierres de pernos o fracturas en los acoplamientos
- Fugas en las uniones y daños materiales
- Un impacto negativo en la integridad del sistema
- La anulación de la garantía Victaulic
- Lesiones personales o la muerte