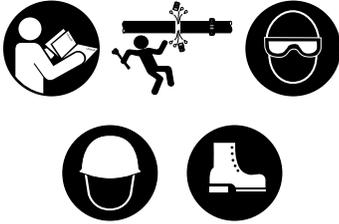


Acople rígido FireLock™ IGS™ Installation-Ready™ Estilo 108



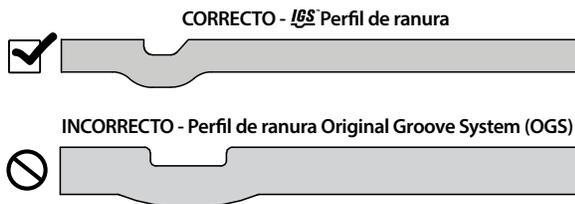
⚠ ADVERTENCIA



- Lea y comprenda todas las instrucciones antes de instalar cualquier producto Victaulic.
 - Siempre verifique que el sistema de tuberías haya sido despresurizado y drenado por completo inmediatamente antes de la instalación, retiro, ajuste o mantenimiento de cualquier producto Victaulic.
 - Confirme que todos los equipos, líneas de derivación o secciones de tubería que se hayan aislado para pruebas o durante las pruebas o por el cierre/posicionamiento de válvulas sean identificados, despresurizados y drenados inmediatamente antes de la instalación, retiro, ajuste o mantenimiento de cualquier producto Victaulic.
 - Use gafas, casco y calzado de seguridad.
- Si no sigue estas instrucciones se expone a un accidente mortal o a lesiones personales graves y daños a la propiedad.

- El acople rígido Victaulic® IGS™ Installation-Ready™ FireLock™ Estilo 108 solo se debe usar en sistemas de protección contra incendios diseñados e instalados conforme a las normas vigentes de la National Fire Protection Association (NFPA 13, 13D, 13R, etc.), u otras equivalentes, y de acuerdo con los correspondientes códigos de construcción y protección contra incendios. Estas normas y códigos contienen información importante sobre la protección de los sistemas contra temperaturas de congelamiento, corrosión, daño mecánico, etc.
- Estas instrucciones de instalación están dirigidas a instaladores calificados con experiencia. El instalador deberá comprender el uso de este producto y las razones por las que se especificó para esta aplicación particular.
- El instalador deberá entender las normas de seguridad comunes de la industria y las potenciales consecuencias de la instalación incorrecta del producto. Si no sigue los requisitos de instalación y los códigos y normas locales y nacionales, podría poner en riesgo la integridad del sistema o causar una falla en el mismo con consecuencia de muerte, lesiones personales graves o daños a la propiedad.

INFORMACIÓN IMPORTANTE



Las tuberías y las ranuras no se muestran a escala

Los acoples rígidos IGS™ Installation-Ready™ FireLock™ Estilo 108 se deben usar **ÚNICAMENTE** con componentes acoplados preparados según las especificaciones de ranura IGS patentadas por Victaulic. **NO** intente instalar este acople en componentes que hayan sido preparados conforme a otra especificación de ranura.

NO use el acople Estilo 108 para conexiones de tubería de rociador a rociador. Para conexiones de rociador a tubería a rociador, se debe utilizar el Estilo V9.

INSTRUCCIONES PARA LA INSTALACIÓN INICIAL DE ACOPLES ESTILO 108



1. NO DESARME EL ACOPLE: Los acoples Estilo 108 están diseñados de tal manera que el instalador no necesita retirar la tuerca, el perno o la articulación para la instalación inicial. Esto facilita el montaje al permitir que el instalador inserte directamente el extremo ranurado del componente acoplado en el acople.

2. VERIFIQUE LOS EXTREMOS DE LOS COMPONENTES ACOPLADOS: La superficie exterior de los componentes acoplados, entre la ranura y el extremo, debe ser en general lisa, sin abolladuras ni salientes, anomalías en costuras soldadas ni estampado de laminación para formar un sello hermético. Se debe remover todo el aceite, la grasa, la pintura suelta, la suciedad y las virutas de corte.

El diámetro exterior ("DE"), las dimensiones de ranura y el diámetro de ensanchamiento máximo permitido de los componentes acoplados deben estar dentro de las tolerancias publicadas en las últimas especificaciones IGS de Victaulic, publicación 25.14, que se pueden descargar desde victaulic.com.



3. REVISE LA EMPAQUETADURA: Revise la empaquetadura para verificar que sea apta para el servicio que prestará. El código de colores identifica la clase del material. Consulte el "AVISO" en la página siguiente para ver información importante sobre la empaquetadura. Para ver información de compatibilidad completa, consulte las publicaciones 05.01 y GSG-100 de Victaulic, que se pueden descargar en victaulic.com.

⚠ PRECAUCIÓN

- Si se cumple alguna de las condiciones indicadas en el “AVISO” siguiente, se debe aplicar una capa delgada de lubricante compatible solo a los labios de sello de la empaquetadura para evitar apretones, rodaduras o roturas de la misma durante la instalación.
 - NO use lubricante no compatible.
 - NO use demasiado lubricante en los labios de sello de la empaquetadura.
- El uso de un lubricante no compatible podría provocar daños en la empaquetadura, con consecuencia de filtraciones en la unión y daños a la propiedad.



3a. Si se cumple alguna de las condiciones indicadas en el “AVISO” siguiente, aplique una capa delgada de lubricante compatible solo a los labios de sello de la empaquetadura. Consulte la tabla “Compatibilidad de lubricantes para empaquetaduras” abajo.

Compatibilidad de lubricantes para empaquetaduras

Las siguientes recomendaciones son para los materiales de empaquetadura indicados. Los lubricantes comerciales pueden contener múltiples ingredientes. Siempre consulte las recomendaciones del fabricante del lubricante para comprobar su compatibilidad con los materiales.

	Lubricante Victaulic*	Lubricantes con base de jabón	Glicerina	Grasa de silicona	Silicona en aerosol	Aceite de maíz	Aceite de soja	Aceites con base de hidrocarburos	Grasas con base de petróleo
¿Compatible con empaquetaduras de EPDM?	Sí*	Sí	Sí	Sí	NO	NO	NO	NO	NO

*El lubricante Victaulic no se debe mezclar con aceite de polioléster (POE) durante la instalación.

AVISO

- Las empaquetaduras para los acoples Estilo 108 vienen prelubricadas. No se requiere lubricación adicional para la instalación inicial de sistemas de tuberías húmedas a 0°F–18°C o que funcionan continuamente sobre esa temperatura.

Se requiere lubricación complementaria solo si se da alguna de las siguientes condiciones. Aplique una capa delgada de lubricante compatible a los labios de sello de la empaquetadura, como se indica en el paso 3a en la página anterior. No es necesario retirar la empaquetadura de los segmentos para aplicar lubricante adicional a los labios de sello de la empaquetadura.

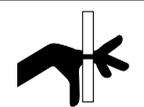
- Si la temperatura de instalación o de operación continua es inferior a 0°F–18°C
- Si la empaquetadura ha estado expuesta a fluidos antes de su instalación
- Si la superficie de la empaquetadura tiene una apariencia negra oscura o brillante
- Si la empaquetadura se va a instalar en un sistema de tuberías de red seca
- Si el sistema se va a someter a pruebas de aire antes de llenarse con agua
- Si la empaquetadura se empleó en una instalación anterior

Las empaquetaduras lubricadas no mejoran las capacidades de sello en condiciones adversas para los componentes acoplados. La condición y preparación de los componentes acoplados debe ajustarse a los requerimientos indicados en las instrucciones de este producto (vea el paso 2 en la página anterior).

⚠ ADVERTENCIA



- Nunca deje un acople Estilo 108 montado parcialmente en los extremos del componente acoplado. SIEMPRE APRIETE LOS ACCESORIOS DE FIJACIÓN DE INMEDIATO, DE ACUERDO CON ESTAS INSTRUCCIONES. Un acople ensamblado parcialmente representa riesgo de caídas durante la instalación o estallidos durante las pruebas.



- Mantenga las manos alejadas de los extremos del componente acoplado y de las aberturas del acople al insertar los extremos ranurados del componente en el acople.

- Mantenga las manos lejos de las aberturas del acople mientras lo esté apretando.

Si no sigue estas instrucciones, existe riesgo de un accidente mortal o lesiones personales graves y daños materiales.



4. ENSAMBLE LA UNIÓN: Ensamble la unión insertando el extremo ranurado de un componente acoplado en cada abertura del acople. Los extremos de los componentes acoplados ranurados se deben insertar en el acople hasta obtener contacto con el soporte central de la empaquetadura.

Se requiere una inspección visual para verificar que las cuñas del acople se alineen con la ranura de cada componente acoplado y que la empaquetadura esté asentada correctamente. **NOTA:** Antes de apretar, se puede hacer girar el acople para verificar que la empaquetadura esté correctamente asentada en los extremos del componente acoplado y dentro de los segmentos del acople.

INFORMACIÓN IMPORTANTE PARA EL USO DE ACOPLES ESTILO 108 CON TAPONES DE CIERRE Y CONEXIONES:

⚠ ADVERTENCIA

- Siempre lea y siga las instrucciones I-ENDCAP, que puede descargar desde victaulic.com.

Si no sigue las instrucciones I-ENDCAP existe riesgo de un accidente mortal o lesiones personales graves y daños a la propiedad.

- Cuando ensamble acoples Estilo 108 en tapones de cierre, dese el tiempo para verificar que el tapón de cierre se asiente por completo en el soporte central de la empaquetadura.
- Use únicamente tapones de cierre FireLock™ IGS™ N° 146 que tengan la marca "PG". NO SE DEBEN usar tapones de cierre N° 006 y N° 60 de 1 pulg./DN25.
- Confirme siempre que todos los equipos, líneas de derivación o secciones de tubería que se hayan aislado para pruebas o durante las pruebas o por el cierre/posicionamiento de válvulas sean identificados, despresurizados y drenados inmediatamente antes de trabajar con un tapón de cierre.
- Victaulic recomienda el uso de conexiones Victaulic con acoples Estilo 108.

⚠ ADVERTENCIA

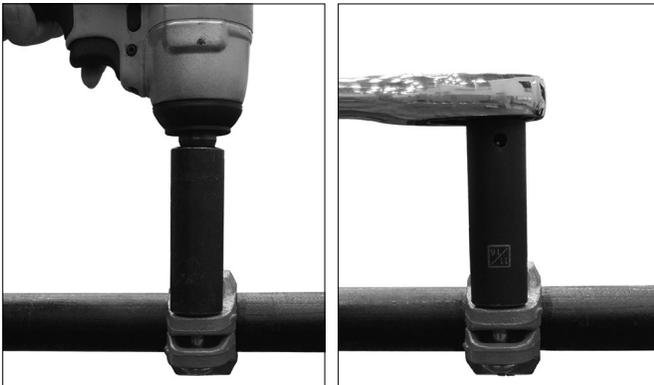
- La tuerca se debe apretar hasta obtener contacto metal con metal en los cierres emperrados, como se indica abajo en los pasos 5 y 6 de la página siguiente.
- NO continúe apretando la tuerca después de obtenidos los requisitos de inspección visual de contacto metal con metal en los cierres emperrados.

Si no sigue estas instrucciones para apretar los pernos y tuercas, podría causar:

- daños en la unión ensamblada (cierres emperrados dañados o rotos o fracturas en los segmentos)
- fractura de pernos o daños que dejan al perno más susceptible a fracturas
- filtraciones en la unión y daños a la propiedad
- impacto negativo en la integridad del sistema
- anulación de la garantía de Victaulic
- lesiones personales o accidentes mortales

AVISO

- Para que los cierres emperrados entren en contacto metal con metal, se puede usar una herramienta de impacto o una llave estándar de dado largo.
- Para accesorios de fijación de 3/8 pulg./M10 y de menor tamaño, Victaulic recomienda el uso de una llave de impacto de 1/4 de pulg. para la instalación.
- Consulte las secciones "Pautas de uso de la herramienta de impacto" y "Selección de la herramienta de impacto", junto con la tabla "Información útil" abajo.



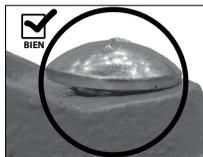
5. APRIETE LA TUERCA: Con una herramienta de impacto o una llave de dado largo estándar, apriete la tuerca hasta obtener contacto metal con metal en los cierres emperrados. Verifique que el cuello oval del perno se asiente correctamente en el orificio para el perno. NO continúe apretando la tuerca después de obtenidos los requisitos de inspección visual de contacto metal con metal en los cierres emperrados. **Si sospecha que los accesorios de fijación se apretaron en exceso (como indica una torsión del perno, un abultamiento de la tuerca en el punto de contacto del cierre emperrado, o daños en el cierre emperrado, etc.), deberá reemplazar el conjunto completo del acople de inmediato.** Consulte las secciones "Pautas de uso de la herramienta de impacto" y "Selección de la herramienta de impacto", junto con la tabla "Información útil" a continuación.

NOTA: Para accesorios de fijación de 3/8 pulg./M10 y tamaños menores, Victaulic recomienda el uso de una llave de impacto de 1/4 pulg. para la instalación.

INFORMACIÓN ÚTIL

Tamaño nominal de tubería pulgadas/DN	Diámetro exterior real de tubería pulgadas/mm	Tamaño de tuercas pulgadas/métrico	Tamaño de la llave de dado largo pulgadas/mm	Torque máximo permitido para los pernos*
1 DN25	1.315 33.7	3/8 M10	1 1/16 17	55 pies-lbs 75 N·m

*Los valores de torque máximo permitido para los pernos se han obtenido a partir de datos de pruebas reales



CUELLO OVALADO DEL PERNO
ASENTADO CORRECTAMENTE



CUELLO OVALADO DEL PERNO
ASENTADO INCORRECTAMENTE

⚠ ADVERTENCIA

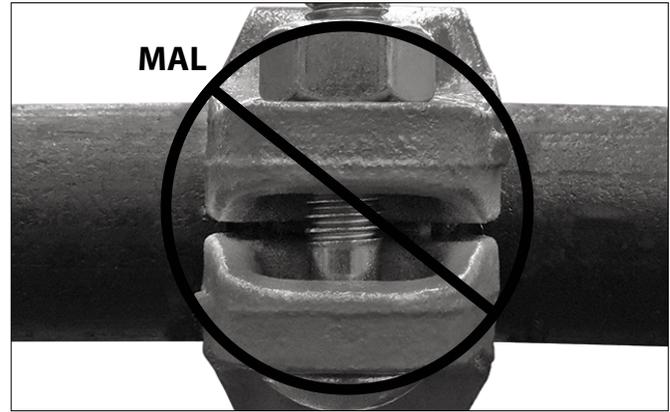
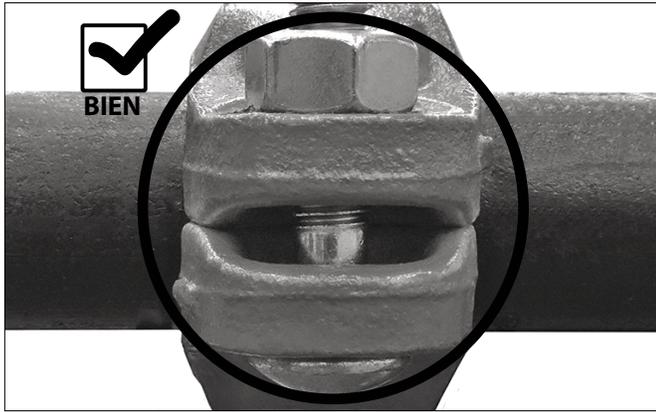
- Se requiere inspección visual en cada unión.
- Las uniones mal ensambladas se deben corregir antes de llenar, probar o poner en servicio el sistema.
- Los componentes que presenten daño físico debido a un montaje inadecuado se deben reemplazar antes de llenar, probar o poner en servicio el sistema.

Si no sigue estas instrucciones podría causar una falla de la unión con peligro de muerte o lesiones personales graves y daños a la propiedad.

Las instrucciones continúan en la página siguiente

6. TÉCNICA DE INSPECCIÓN REQUERIDA – INSPECCIÓN VISUAL:

Inspeccione visualmente la ubicación del cierre empernado en cada unión para verificar que existe contacto metal con metal, de acuerdo con el paso 5.



6a. TÉCNICA DE INSPECCIÓN – MÉTODO DE LLAVE DE TORQUE:

Si se determina que es necesaria una inspección adicional del montaje del acople por terceros, se puede emplear el método de la llave de torque.

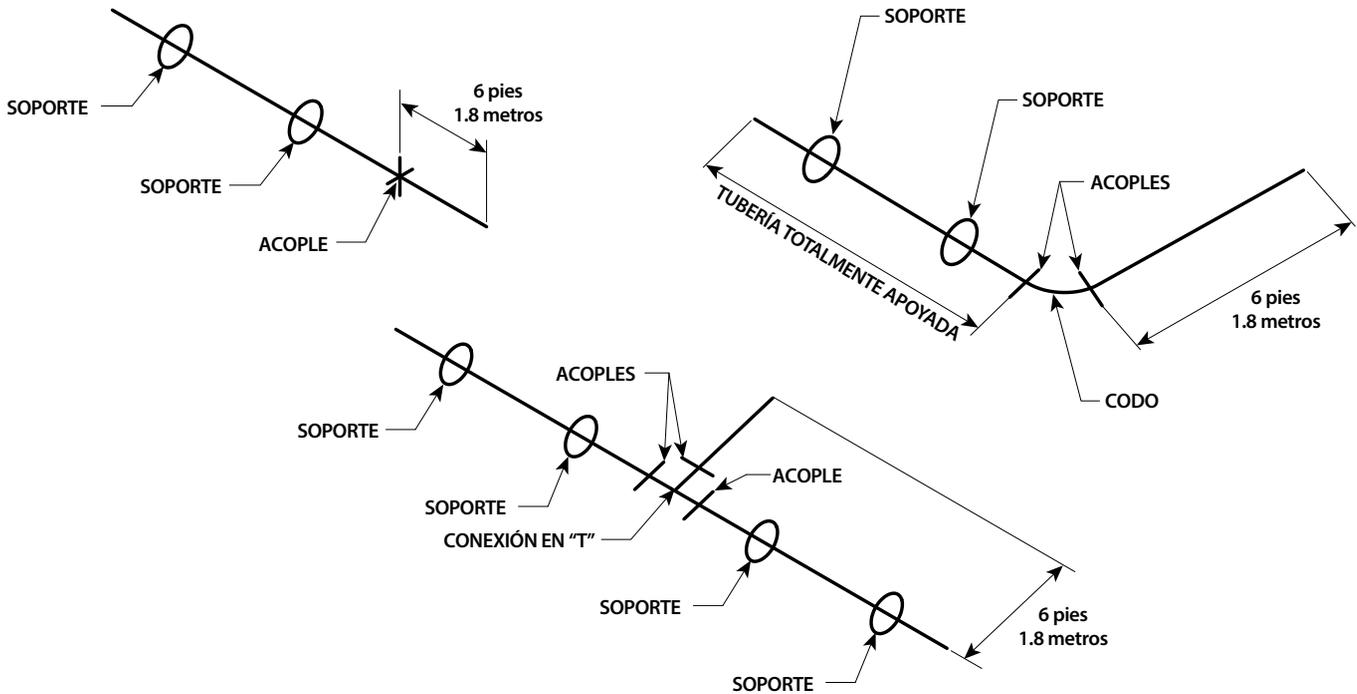
NOTA: Primero se requiere cumplir con el paso 6 antes de proceder con el método de la llave de torque. El rango de torque sugerido para los pernos de un acople ensamblado apto para los requisitos de inspección visual conforme al paso 6 debiera ser el siguiente:

Tamaño de pernos en pulgadas/métrico	Torque mínimo de pernos ensamblados*	Torque máximo de pernos ensamblados
3/8 M10	2000 pies-lbs 27 N•m	55 pies-lbs 75 N•m

* Los conjuntos compatibles con LPCB deben cumplir con el torque mínimo de pernos ensamblados, como se indica en la tabla anterior.

REQUISITOS DE SOPORTE DE TUBERÍAS DURANTE LA FASE DE CONSTRUCCIÓN

Los acoples Estilo 108 requieren soporte para tuberías durante la construcción del sistema de tuberías a fin de evitar daños en acoples o uniones, que pueden reducir o eliminar la rigidez del montaje terminado. A continuación se indican las longitudes máximas permitidas para tuberías sobresalientes sin soporte. Las longitudes de tubería mayores que las indicadas a continuación deben ser provistas de soportes según indica la sección “Distancia de soportes colgantes en sistemas rígidos” del Manual de Instalación en Campo Victaulic I-100.



INSTRUCCIONES PARA LA REINSTALACIÓN DE ACOPLES ESTILO 108

⚠ ADVERTENCIA



- Siempre verifique que el sistema de tuberías haya sido despresurizado y drenado por completo inmediatamente antes de la instalación, retiro, ajuste o mantenimiento de cualquier producto Victaulic.
- Confirme que todos los equipos, líneas de derivación o secciones de tubería que se hayan aislado para pruebas o durante las pruebas o por el cierre/posicionamiento de válvulas sean identificados, despresurizados y drenados inmediatamente antes de la instalación, retiro, ajuste o mantenimiento de cualquier producto Victaulic.

Si no sigue estas instrucciones, existe riesgo de un accidente mortal o lesiones personales graves y daños materiales.

1. Verifique que el sistema esté despresurizado y drenado completamente antes de desmontar cualquier acople.
2. Afloje la tuerca del conjunto de acople para poder retirar el acople de los extremos de los componentes acoplados.
3. Quite la tuerca, el perno, la empaquetadura y los accesorios de unión de los segmentos. Inspeccione todos los componentes por si presentan daños o desgaste. Si hay daño o desgaste presente, use un acople nuevo suministrado por Victaulic.
4. Verifique los extremos de los componentes acoplados, como se describe en el paso 2 de la página 1.

⚠ PRECAUCIÓN

- Se debe utilizar una delgada capa de un lubricante compatible para evitar apretones, rodaduras o roturas en la empaquetadura durante el nuevo montaje.
- NO use lubricante no compatible.
- NO use demasiado lubricante en los labios de sello de la empaquetadura y en el exterior.

El uso de un lubricante no compatible podría provocar daños en la empaquetadura, con consecuencia de filtraciones en la unión y daños a la propiedad.



5. PARA REINSTALAR LOS ACOPLES ESTILO 108, LUBRIQUE LA EMPAQUETADURA: Aplique una capa delgada de lubricante compatible a los labios de sello de la empaquetadura y al exterior. Consulte la tabla "Compatibilidad de lubricantes para empaquetaduras" en la página 2.



6. INSTALE LA EMPAQUETADURA EN EL SEGMENTO DEL PRIMER ACOPLE: Instale la empaquetadura en uno de los segmentos. Verifique que la empaquetadura esté asentada completamente en la cavidad del segmento.



7. INSTALE EL SEGUNDO SEGMENTO DEL ACOPLE Y EL ACCESORIO DE UNIÓN: Instale el segundo segmento del acople. Verifique que la empaquetadura esté asentada en las cavidades de los segmentos. Instale el accesorio de unión en los segmentos, como se muestra a la izquierda.



8. INSTALE EL PERNO Y LA TUERCA: Instale el perno y enrosque una tuerca en él. **NOTA:** Verifique que el cuello oval del perno se asiente correctamente en el orificio para el perno. NO apriete la tuerca por completo. Los cierres empernados deben ajustarse con una separación que permita reinstalar el acople. La tuerca debería quedar rasa con la parte superior del perno para lograr una separación adecuada.

9. Siga los pasos 4 – 6 en las páginas 2 – 4 para completar el montaje.

PAUTAS DE USO DE LA HERRAMIENTA DE IMPACTO

AVISO

- Estas pautas se refieren a acoples que requieren contacto metal con metal en el cierre sin torque de montaje especificado.
- Estas pautas son únicamente para pernos y tuercas de acero al carbón electrolgalvanizados y no lubricados.
- Estas pautas son para productos utilizados únicamente en tuberías metálicas.

Las herramientas de impacto no permiten al instalador percibir directamente el torque para evaluar el apriete de las tuercas. Como algunas herramientas de impacto pueden generar alta velocidad y torque de salida, es importante familiarizarse con ellas para no aplicar un desvío o torque excesivo que pueda dañar o fracturar los pernos o cierres empernados del acople durante la instalación.

 **ADVERTENCIA**

- **NO exceda los valores de “torque máximo permitido de pernos” especificados en la tabla de esta página para el tamaño de perno/tuerca correspondiente.**

Si no sigue estas instrucciones podría causar una falla en la unión con consecuencia de daños a la propiedad, lesiones personales graves o muerte.

Ensamble los acoples según las instrucciones de instalación de Victaulic correspondientes. Escanee el código QR suministrado para ver una lista de instrucciones de instalación de productos que puede descargar desde victaulic.com.



Continúe apretando la(s) tuerca(s) hasta obtener los requisitos de inspección visual. Se requiere una inspección visual de cada unión para verificar el montaje correcto. **Para acoples con cierre empernado angular:** En el cierre empernado angular deberá haber desplazamientos uniformes y positivos o neutrales.

Durante el proceso de instalación, no deberá exceder los valores de “torque máximo permitido para los pernos” especificados en la tabla de esta página para el tamaño de perno/tuerca correspondiente. Las condiciones que pueden causar desvío y/o torque excesivos de los pernos son las siguientes, sin perjuicio de otras:

- **Herramienta de impacto mal dimensionada** – Consulte la sección “Selección de la herramienta de impacto” en la página siguiente.
- **Apriete desbalanceado de pernos y tuercas** – Para acoples que contengan dos o más pernos, las tuercas se deberán apretar de manera uniforme alternando lados hasta alcanzar los requisitos de inspección visual para el acople particular.
- **Movimiento excesivo del cierre empernado angular** – El movimiento excesivo del cierre empernado angular causa un desplazamiento que impide el contacto metal con metal y un desplazamiento igual y positivo o neutral en el cierre empernado angular opuesto. Esto ocurre cuando los pernos y tuercas no se aprietan de manera uniforme alternando lados. Intentar apretar el perno y la tuerca de un lado mientras el otro lado se desvía en exceso causa una instalación inadecuada y valores que excederán el “torque máximo permitido para los pernos” especificado en la tabla de esta página. Continuar apretando el perno y la tuerca buscando obtener contacto metal con metal en el otro cierre empernado causará una falla de la unión, con consecuencia de daños a la propiedad, lesiones personales graves o muerte. En acoples desviados en exceso, se deben aflojar los pernos y las tuercas de los cierres empernados y luego volver a apretarlos para obtener desplazamientos iguales y positivos o neutrales en ambos cierres empernados.
- **Dimensiones de extremos de tuberías ranuradas fuera de especificación (particularmente diámetros grandes y diámetros “C” fuera de especificación)** – Si no logra el montaje visualmente adecuado, retire el acople y confirme que todas las dimensiones de extremos ranurados estén dentro de las especificaciones de Victaulic. Si las dimensiones de los extremos de tuberías ranuradas no están dentro de las especificaciones de Victaulic, rectifique los extremos siguiendo todas las instrucciones del manual de operación y mantenimiento de la herramienta de preparación de tuberías.
- **Continuar apretando la(s) tuerca(s) después de que se alcanzaron los requisitos de inspección visual** – NO continúe apretando la(s) tuerca(s) después de alcanzar los requisitos de inspección visual. Continuar apretando los pernos y tuercas cuando ya se han obtenido los requisitos de inspección visual adecuados causará una falla en la unión, con consecuencia de daños a la propiedad, lesiones personales graves o muerte. Además, continuar apretando podría causar una tensión excesiva que comprometa la integridad de los pernos en el largo plazo y puede causar una falla en la unión, con consecuencia de daños a la propiedad, lesiones personales graves o muerte. El torque adicional no proporciona una mejor instalación; exceder los valores de “torque máximo permitido de pernos” especificados en la tabla de esta página podría dañar o fracturar los pernos y/o los cierres empernados durante la instalación.
- **Apretón de empaquetaduras** – El apretón de una empaquetadura podría impedir que se obtengan los requisitos de inspección visual adecuados. El acople se deberá desarmar e inspeccionar para verificar que no haya algún apretón en la empaquetadura. Si hay un apretón en la empaquetadura, se debería utilizar un montaje de acople nuevo.
- **El acople no fue ensamblado conforme a las instrucciones de instalación de Victaulic correspondientes** – Observar las instrucciones de instalación ayudará a evitar las condiciones cubiertas en este documento.

Si sospecha que algún perno o tuerca fue apretado en exceso, el conjunto de acople completo se deberá reemplazar de inmediato (como indicaría una torsión del perno, un abultamiento de la tuerca en el contacto del cierre o un daño en el cierre empernado, etc.).

Torque máximo permitido para los pernos

Tamaño de perno/tuerca		Torque máximo permitido para pernos*
pulgadas	Métrico	
5/16	–	15 pies-lbs 20 N•m
3/8†	M10	55 pies-lbs 75 N•m
7/16	M11	100 pies-lbs 136 N•m
1/2	M12	135 pies-lbs 183 N•m

Tamaño de perno/tuerca		Torque máximo permitido para pernos*
pulgadas	Métrico	
5/8	M16	235 pies-lbs 319 N•m
3/4	M20	425 pies-lbs 576 N•m
7/8	M22	675 pies-lbs 915 N•m
1	M24	875 pies-lbs 1186 N•m

*Los valores de torque máximo permitido para los pernos fueron obtenidos de datos de pruebas reales
†Para la certificación LPCB y VdS de pernos de 3/8"/M10, el torque de los pernos es de 55 pies-lbs/75 N•m.

Continúa en la página siguiente



SELECCIÓN DE LA HERRAMIENTA DE IMPACTO

Se requiere una selección adecuada de la herramienta de impacto para asegurar la instalación correcta de acuerdo con las instrucciones de instalación correspondientes al acople. La selección inadecuada de la herramienta de impacto podría causar un montaje incorrecto y daños, con consecuencia de daños a la propiedad, lesiones personales graves o muerte.

Para determinar la aptitud de una herramienta de impacto, realice montajes de instalación de prueba con una llave de dado estándar o un torquímetro. Estos montajes de prueba de los acoples deben cumplir con los requisitos visuales de instalación para cada acople particular. Después de lograr los requisitos visuales de instalación, mida el torque aplicado a cada tuerca con un torquímetro. Utilizando el valor de torque medido, seleccione una herramienta de impacto con una potencia o torque de salida que se adecue al valor medido, pero no exceda los valores de “torque máximo permitido para los pernos” especificados en la tabla de la página anterior.

NOTA: Para accesorios de fijación de 3/8 pulg./M10 y de menor tamaño, Victaulic recomienda el uso de una llave de impacto de 1/4 de pulg. para la instalación.

Selección de una herramienta de impacto:

Herramientas de impacto con torque de salida único – La selección de una herramienta de impacto con un torque de salida considerablemente superior al torque de instalación requerido podría causar daños en los pernos y tuercas del acople debido a la posibilidad de apriete excesivo. En ninguna circunstancia se seleccionará una herramienta de impacto para un ajuste de potencia que exceda los valores de “torque máximo permitido de pernos” especificados en la tabla de la página anterior.

Herramientas de impacto con múltiples ajustes de torque de salida – Si selecciona una herramienta de impacto con múltiples torques de salida, esta deberá tener al menos un ajuste de torque que se adapte a los requisitos anteriores de “Herramienta de impacto con torque de salida único”.

El uso de herramientas de impacto con torques de salida excesivos le causa dificultades al instalador debido a la velocidad rotacional o potencia inmanejable de la herramienta. Empleando el mismo método anterior, verifique periódicamente el torque de las tuercas en los montajes de acoples en todo el proceso de instalación del sistema.

Para el uso seguro y adecuado de las herramientas de impacto, siempre consulte las instrucciones de operación del fabricante. Además, verifique que se utilicen los datos de impacto adecuados en la instalación del acople.

⚠ ADVERTENCIA

Si no sigue estas instrucciones para apretar los pernos y tuercas, podría causar:

- daños o fractura en pernos
- cierres emperrados dañados o rotos o fracturas en los segmentos del acople
- filtraciones en la unión y daños a la propiedad
- impacto negativo en la integridad del sistema
- anulación de la garantía de Victaulic
- lesiones personales o accidentes mortales

Acople rígido FireLock™ IGS™ Installation-Ready™ Estilo 108

Si desea obtener información de contacto completa, visite victaulic.com

I-108-SPAL 10294 REV D ACTUALIZADO AL 03/2024 Z000108000

VICTAULIC, FIRELOCK, IGS E INSTALLATION-READY SON MARCAS REGISTRADAS O MARCAS INDUSTRIALES DE VICTAULIC COMPANY Y/O SUS ENTIDADES AFILIADAS EN ESTADOS UNIDOS Y/U OTROS PAÍSES. © 2024 VICTAULIC COMPANY. TODOS LOS DERECHOS RESERVADOS.

