

Antriebsadapter-Bausatz für Installation-Ready™ Absperrklappen

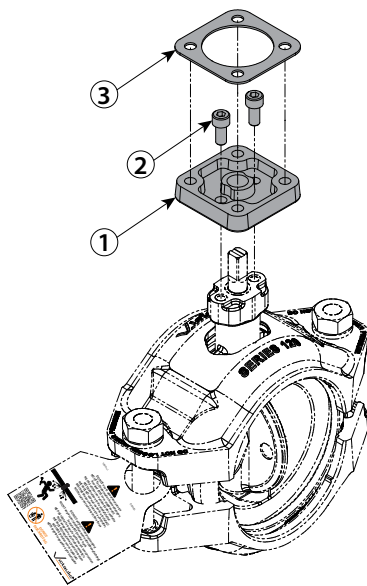
⚠️ ACHTUNG



- Lesen und beachten Sie alle in dieser Bausatz-Montageanleitung und im Montagehandbuch I-120 enthaltenen Anweisungen, bevor Sie fortfahren.
- Verhindern Sie Durchfluss durch die Armatur und bringen Sie die Klappenscheibe für die folgenden Arbeitsgänge in die „geschlossene“ Stellung.
- Tragen Sie Schutzbrille, Schutzhelm und Sicherheitsschuhe.

Bei Nichtbeachtung dieser Anweisungen kann es zu tödlichen oder schweren Verletzungen und Sachschäden kommen.

EXPLOSIONSZEICHNUNG DES ANTRIEBSADAPTER-BAUSATZES

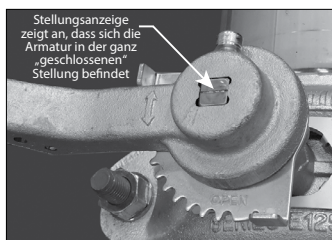


OBEN DARGESTELLT SIND DIE KONFIGURATIONEN FÜR DIE GRÖSSEN 2"/DN50, 2 1/2", DN65, 3"/DN80 UND 4"/DN100

Pos.	Menge für die Größen 2"/DN50, 2 1/2", DN65, 3"/DN80 und 4"/DN100	Menge für die Größen DN125, 6"/DN150 und 8"/DN200	Beschreibung
1	1	1	Antriebsadapterplatte
2	2	4	Kopfschraube
3	1	1	Wärmesperre

AUSBAU DER RASTERHEBEL-KOMPONENTEN

Der Rasterhebel kann entfernt werden, ohne dass die Armatur aus dem Rohrleitungssystem entfernt werden muss. **Es muss verhindert werden, dass es beim Entfernen des Rasterhebels zu einem Durchfluss durch die Armatur kommt.**



1. Stellen Sie die Armatur mit dem Rasterhebel in die ganz „geschlossene“ Stellung. **HINWEIS:** Oben am Schaft befindet sich eine Stellungsanzeige.



2. Nehmen Sie die Stellschraube an der Seite des Rasterhebels ab.



3. Nehmen Sie den Rasterhebel von der Rasterhebelplatte ab.

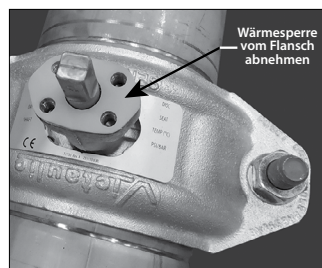
⚠️ VORSICHT

- Betätigen Sie die Installation-Ready™ Absperrklappen **NICHT**, wenn kein Rasterhebel oder Antrieb installiert ist.

Die Nichtbeachtung dieser Anweisungen führt zu einem unsachgemäßen Betrieb der Armatur und zu Beschädigungen am Schaft.



4. Nehmen Sie die beiden Kopfschrauben und Unterlegscheiben und dann die Rasterhebelplatte ab.



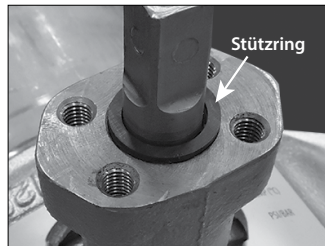
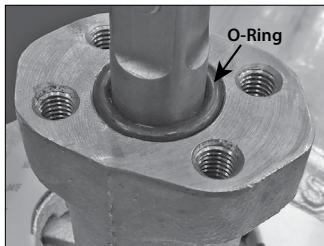
5. Nehmen Sie die Wärmesperre vom Flansch ab.

Antriebsadapter-Bausatz für Installation-Ready™ Absperrklappen

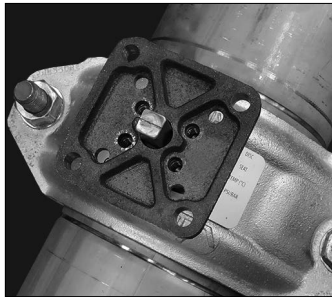
INSTALLATION DES ANTRIEBSADAPTER-BAUSATZES

ANMERKUNG

- Die folgenden Anweisungen enthalten Fotos einer 6"/DN150-Armaturengröße. Dieselben Schritte gelten jedoch für alle Armaturengrößen.



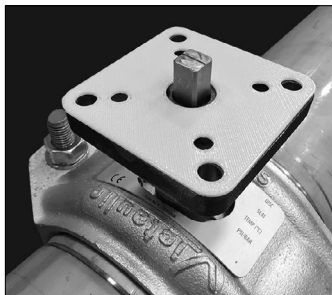
1. Vergewissern Sie sich, dass der O-Ring und Stützring wie oben abgebildet noch in der Aussparung des Flansches am Schaft installiert sind (der O-Ring befindet sich unter dem Stützring).



2. Setzen Sie die Antriebsadapterplatte über den Schaft. Richten Sie die Löcher in der Antriebsadapterplatte auf die Löcher im Flansch aus.



3. Tragen Sie ein Gewindegewand auf die Kopfschrauben auf. Setzen Sie die Kopfschrauben ein, um die Antriebsadapterplatte am Flansch zu befestigen. **Ziehen Sie jede Kopfschraube auf 28 – 30 ft-lbs/ 38 – 41 N•m an.**



4. Setzen Sie die Wärmesperre über den Schaft. Richten Sie die Löcher in der Wärmesperre auf die Löcher in der Antriebsadapterplatte aus.

5. Die Armatur ist jetzt zur Montage des Antriebs bereit. Vollständige Informationen finden Sie in der Anleitung des Antriebsherstellers.