

## Zestaw adaptera siłownika do przepustnic Installation-Ready™

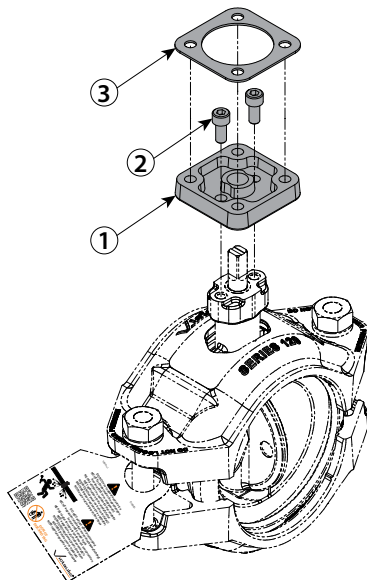
### ⚠ OSTRZEŻENIE



- Przed przystąpieniem do pracy należy przeczytać ze zrozumieniem wszystkie instrukcje zawarte w niniejszej dokumentacji instalacyjnej oraz instrukcję instalacji zestawu I-120.
- Przed rozpoczęciem prac opisanych poniżej należy zawsze zabezpieczyć zawór przed możliwością przepływu i ustawić tarczę w pozycji „zamkniętej”.
- Zawsze nosić okulary ochronne, kask i obuwie ochronne.

Niezastosowanie się do tych instrukcji może spowodować śmierć bądź poważne obrażenia ciała i uszkodzenie mienia.

### WIDOK ZESPOŁU ROZŁOŻONEGO ZESTAWU ADAPTERA SIŁOWNIKA

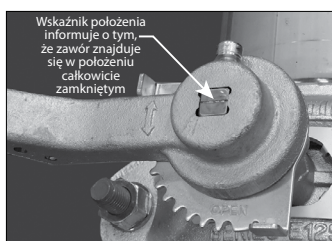


KONFIGURACJE ROZMIARÓW POWYŻSZEGO ZESTAWU:  
2"/DN50, 2 1/2", DN65, 3"/DN80, AND 4"/DN100

Poz.	Ilość dla 2"/DN50, 2 1/2", DN65, 3"/DN80 i 4"/DN100	Ilość dla DN125, 6"/DN150 i 8"/DN200	Opis
1	1	1	Płytko adaptera siłownika
2	2	4	Śruby mocujące
3	1	1	Ośłona termiczna

### DEMONTAŻ KOMPONENTÓW DŹWIGNI ZATRZASKOWEJ

Demontaż komponentów dźwigni zatraskowej może zostać wykonany bez konieczności demontowania zaworu z instalacji rurowej. **Podczas demontażu dźwigni zatraskowej należy pamiętać o zablokowaniu przepływu przez zawór.**



Wskaźnik położenia informuje o tym, że zawór znajduje się w położeniu całkowicie zamkniętym

1. Używając dźwigni zatraskowej ustawić zawór w położeniu całkowicie zamkniętym. **UWAGA:** Na górze trzpienia znajduje się wskaźnik położenia.



2. Wykręcić śrubę ustalającą znajdującą się z boku dźwigni zatraskowej.



3. Zdemontować dźwignię zatraskową z płytki dźwigni zatraskowej.



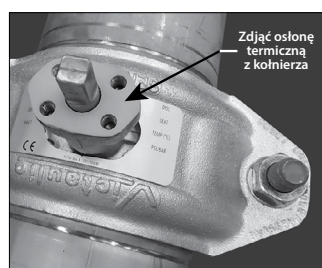
### ⚠ PRZESTROGA

- **NIE** należy obsługiwać przepustnicy Installation-Ready™ bez zamontowanej dźwigni zatraskowej lub siłownika.

Niezastosowanie się do tej instrukcji spowoduje nieprawidłowe działanie zaworu i zniszczenie trzpienia.



4. Odkręcić dwie śruby mocujące, zdjąć podkładki, a następnie wyjąć płytkę dźwigni zatraskowej.



Zdjąć osłonę termiczną z kołnierza

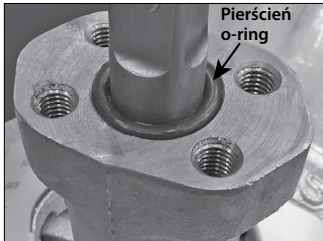
5. Zdjąć osłonę termiczną z kołnierza.

# Zestaw adaptera siłownika do przepustnic Installation-Ready™

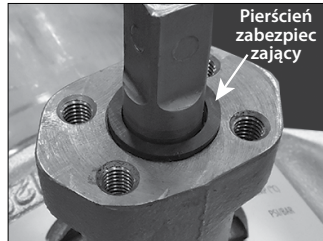
## MONTAŻ ZESTAWU ADAPTERA SIŁOWNIKA

### UWAGA

- Poniższe instrukcje obejmują zdjęcia zaworu w rozmiarze 6"/DN150. Niemniej jednak opisane kroki dotyczą wszystkich rozmiarów zaworów.

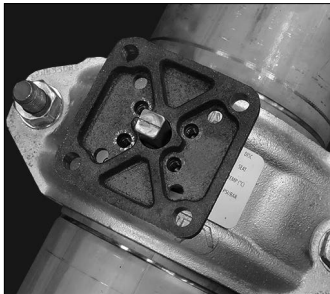


Pierścień o-ring



Pierścień zabezpieczający

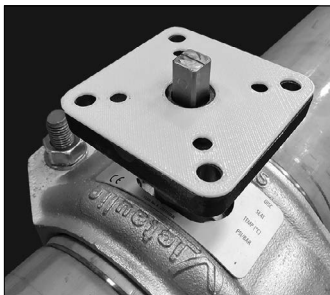
1. Sprawdzić, czy pierścień o-ring i pierścień zabezpieczający pozostają zamontowane w zagłębieniu kołnierza wokół trzpienia, jak pokazano powyżej (pierścień o-ring jest zainstalowany pod pierścieniem zabezpieczającym).



2. Umieścić płytkę adaptera siłownika na trzpieniu. Ustawić w jednej linii otwory płytki adaptera siłownika z otworami kołnierza.



3. Na śruby mocujące nałożyć środek do zabezpieczania gwintów. Włożyć śruby mocujące w celu przymocowania płytki adaptera siłownika do kołnierza. **Dokręcić każdą śrubę momentem wynoszącym 28 – 30 ft-lb/ 38 – 41 Nm.**



4. Na trzpień nałożyć osłonę termiczną. Ustawić w jednej linii otwory osłony termicznej z otworami płytki adaptera siłownika.

5. Zawór jest teraz przygotowany do zamontowania siłownika. W celu uzyskania wyczerpujących informacji należy zapoznać się z instrukcją obsługi producenta siłownika.