

Accélérateurs à air série 746 et série 746-LPA

DIRECTIVES POUR L'INSTALLATION ET LA RÉPARATION D'ACCÉLÉRATEURS À AIR

RENSEIGNEMENTS IMPORTANTS

 AVERTISSEMENT	 AVERTISSEMENT
 • Lire attentivement et assimiler les directives avant d'effectuer l'entretien de tout produit de tuyauterie Victaulic. • Porter des lunettes et un casque de sécurité, ainsi qu'une protection des pieds. Ne pas suivre ces directives pourrait conduire à des blessures, des dommages matériels ou une défaillance du produit.	 • Avant le retrait, le réglage ou l'entretien de tout produit Victaulic, dépressuriser le système de tuyauterie et vidanger celui-ci. Le non respect de ces instructions peut entraîner des blessures graves et/ou d'importants dommages matériels.

Les renseignements suivants servent de guide d'installation pour les accélérateurs à air série 746 et série 746 LPA. Se reporter en tout temps au manuel d'installation, d'entretien et d'essai du clapet concerné pour des directives détaillées sur la configuration, le fonctionnement et l'entretien du système.
NOTE : L'ACCÉLÉRATEUR À AIR SÉRIE 746 NE DOIT PAS ÊTRE UTILISÉ SUR DES CLAPETS MUNIS D'ACTIONNEURS BASSE PRESSION SÉRIE 776, D'ACTIONNEURS ÉLECTRIQUES/PNEUMATIQUES SÉRIE 767 OU D'ACTIONNEURS PNEUMATIQUES DOUBLES SÉRIE 798. POUR CES DERNIERS, IL FAUT UTILISER UN ACCÉLÉRATEUR À AIR SÉRIE 746-LPA.

Les accélérateurs à air sont des dispositifs d'ouverture rapide, qui expulsent l'air de l'actionneur pour accélérer le fonctionnement du clapet.

Une membrane divise l'accélérateur à air en deux chambres. La chambre de fermeture contient un ressort de compression, qui la maintient fermée. La chambre demeure en position fermée tant que la pression différentielle entre les chambres d'ouverture et de fermeture ne dépasse pas 3 psi/0,2 bar.

Lorsque le système introduit une pression d'air dans l'accélérateur, cet air passe dans la chambre de fermeture, puis dans la chambre d'ouverture par l'intermédiaire d'un clapet de non-retour. Le clapet de non-retour, qui permet un écoulement dans la chambre d'ouverture, empêche l'air sous pression d'en sortir. Par conséquent, l'air ne peut s'échapper que par le réducteur de débit.

En cas de perte rapide de pression d'air dans le système, causée par exemple par l'ouverture d'un gicleur, l'air s'échappe plus vite de la chambre de fermeture que de la chambre d'ouverture. Comme la pression du système de gicleurs continue à diminuer, une pression différentielle s'établit au niveau de la membrane. Lorsque cette pression différentielle atteint 3 à 5 psi/0,2 à 0,3 bar, la force causée par la pression d'air dans la chambre d'ouverture dépasse la force de compression (fermeture) du ressort : la chambre de fermeture s'ouvre alors à l'atmosphère. La chambre de fermeture s'ouvre immédiatement et fait chuter la pression dans l'actionneur, déclenchant le fonctionnement du clapet.

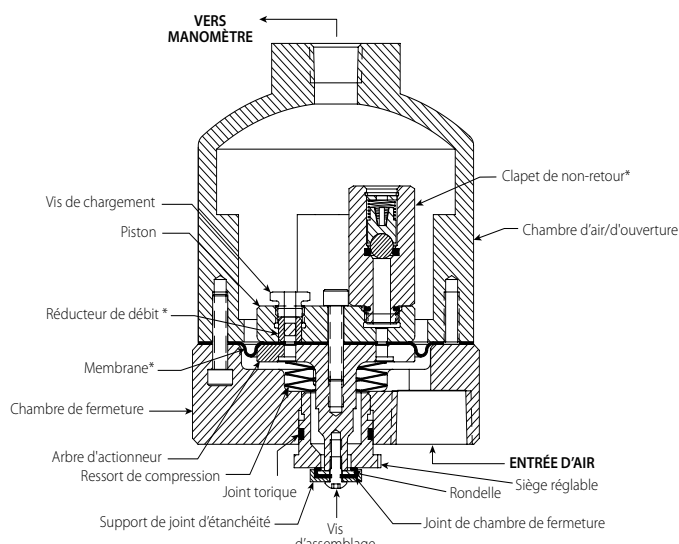
REMARQUE : l'accélérateur à air série 746-LPA doit être utilisé uniquement sur un système dans lequel la pression de service de l'air ne dépasse pas 20 psi/1,4 bar. Si la pression d'air doit dépasser 20 psi/1,4 bar, utiliser un accélérateur à air série 746.

Accélérateurs à air série 746 et série 746-LPA

DIRECTIVES POUR L'INSTALLATION ET LA RÉPARATION D'ACCÉLÉRATEURS À AIR

VUES EN COUPE

MODÈLE A
(DIRECTIVES À PARTIR DE LA PAGE 7)

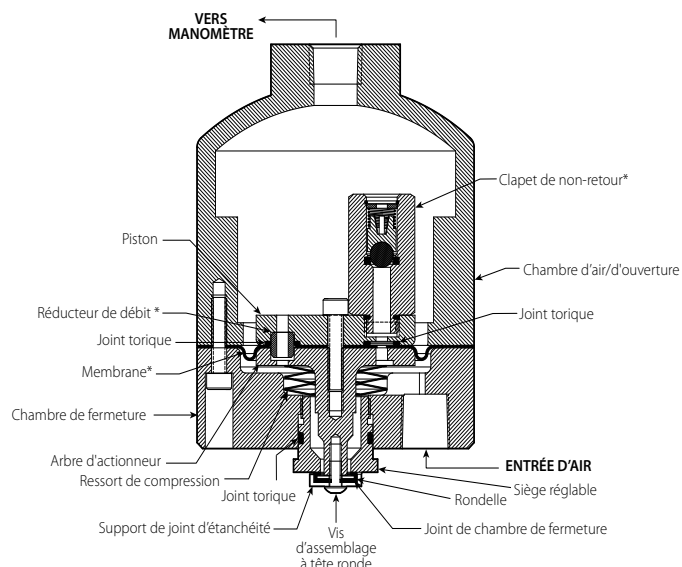


VUE EN COUPE, AVEC ROTATION DE 45° DE LA CHAMBRE SUPÉRIEURE ET BOULON RETIRÉ POUR PLUS DE CLARTÉ

L'image est agrandie à des fins de clarté

* Indique les composants pouvant être remplacés sur place

MODÈLE B
(DIRECTIVES À PARTIR DE LA PAGE 11)

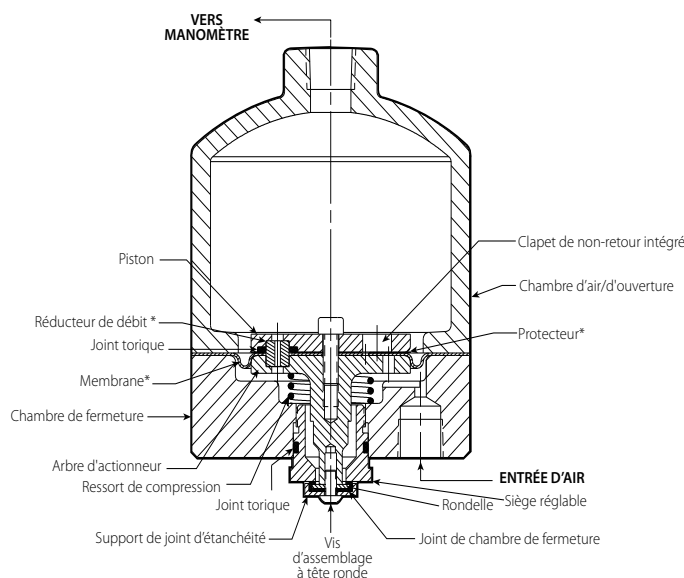


VUE EN COUPE, AVEC ROTATION DE 45° DE LA CHAMBRE SUPÉRIEURE ET BOULON RETIRÉ POUR PLUS DE CLARTÉ

L'image est agrandie à des fins de clarté

* Indique les composants pouvant être remplacés sur place

MODÈLE C
(DIRECTIVES À PARTIR DE LA PAGE 14)



L'image est agrandie à des fins de clarté

* Indique les composants pouvant être remplacés sur place

Accélérateurs à air série 746 et série 746-LPA

DIRECTIVES POUR L'INSTALLATION ET LA RÉPARATION D'ACCÉLÉRATEURS À AIR

EXIGENCES D'ALIMENTATION EN AIR POUR LES ACCÉLÉRATEURS À AIR SÉRIE 746

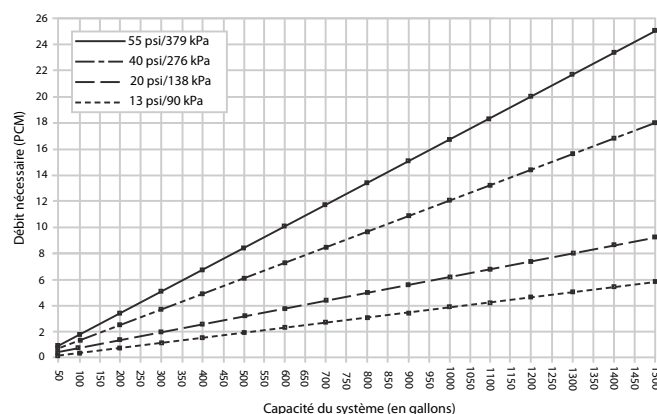
Lorsque plusieurs clapets FireLock possèdent une alimentation en air commune, isoler les systèmes au moyen d'un clapet à bille à ressort, à siège élastique, pour préserver l'intégrité de chaque système. Une bonne pratique consiste à installer un robinet à tournant sphérique pour isoler et entretenir chaque système séparément. Plusieurs clapets requièrent une alimentation en air comprimé installée ou un compresseur monté sur un réservoir.

Régler la pression d'air à la valeur exigée dans le système. Lorsque la pression d'air diffère de la valeur exigée dans le système, il peut y avoir une réduction du temps de réponse de ce dernier.

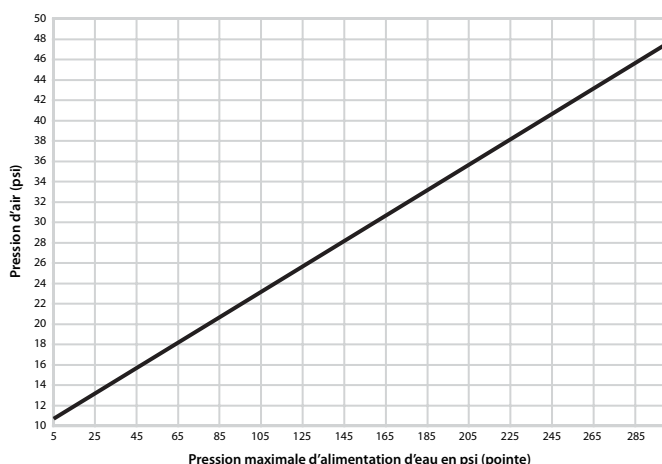
L'ingénieur/concepteur du système a la responsabilité de calculer un compresseur suffisant pour faire monter la pression dans l'ensemble du système à la valeur exigée en 30 minutes. NE PAS surdimensionner le compresseur pour augmenter le débit d'air. Cela ralentirait ou même arrêterait le fonctionnement du clapet.

Si le compresseur remplit le système trop vite, il peut falloir restreindre l'alimentation en air. Restreindre l'alimentation en air, afin d'assurer que l'air évacué par un gicleur ouvert ou un robinet à commande manuelle ne soit pas remplacé par le système d'alimentation en air aussi rapidement qu'il n'est évacué.

DIMENSIONNEMENT DU COMPRESSEUR



PRESSIONS D'AIR RECOMMANDÉES



AVIS

- Le dispositif de maintien de la pression d'air (AMTA) série 757P ne doit pas être utilisé dans un système installé avec un accélérateur à air série 746, à moins que l'on utilise un réservoir et un régulateur de pression d'air.

EXIGENCES D'ALIMENTATION EN AIR POUR LES ACCÉLÉRATEURS À AIR SÉRIE 746-LPA

Les clapets FireLock NXT nécessitent une pression d'air minimale de 13 psi/0,9 bar, indépendamment de la pression du système d'alimentation. La pression normale d'air ne doit pas dépasser 18 psi/1,2 bar. Faute de maintenir la pression d'air dans la plage de 13 psi/0,9 bar à 18 psi/1,2 bar, il peut y avoir réduction du temps de réponse du système.

Lorsque la pression d'air dans le système est supérieure à 18 psi/1,2 bar, il peut falloir ajouter un accélérateur à air série 746-LPA. **REMARQUE :** l'accélérateur à air série 746-LPA doit être utilisé uniquement sur un système dans lequel la pression de service de l'air ne dépasse pas 20 psi/1,4 bar. Si la pression d'air doit dépasser 20 psi/1,4 bar, utiliser un accélérateur à air série 746.

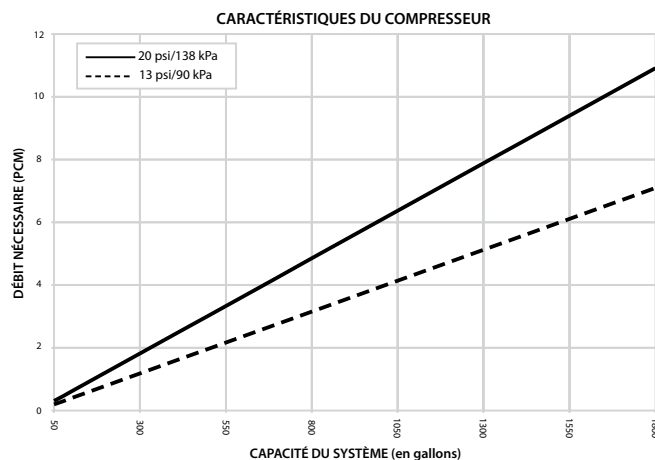
Lorsque plusieurs clapets FireLock NXT possèdent une alimentation en air commune, isoler les systèmes au moyen d'un clapet à bille à ressort, à siège élastique, pour préserver l'intégrité de chaque système. Une bonne pratique consiste à installer un robinet à tournant sphérique pour isoler et entretenir chaque système séparément. Plusieurs clapets requièrent une alimentation en air comprimé installée ou un compresseur monté sur un réservoir.

Régler la pression d'air à la valeur exigée dans le système. Lorsque la pression d'air diffère de la valeur exigée dans le système, il peut y avoir une réduction du temps de réponse de ce dernier.

L'ingénieur/concepteur du système a la responsabilité de calculer un compresseur suffisant pour faire monter la pression dans l'ensemble du système à la valeur exigée en 30 minutes. NE PAS surdimensionner le compresseur pour augmenter le débit d'air. Cela ralentirait ou même arrêterait le fonctionnement du clapet.

Si le compresseur remplit le système trop vite, il peut falloir restreindre l'alimentation en air. Restreindre l'alimentation en air, afin d'assurer que l'air évacué par un gicleur ouvert ou un robinet à commande manuelle ne soit pas remplacé par le système d'alimentation en air aussi rapidement qu'il n'est évacué.

DIMENSIONNEMENT DU COMPRESSEUR



AVIS

- Un compresseur monté sur un réservoir avec un dispositif de maintien de la pression d'air (AMTA) série 757 doit être utilisé pour alimenter en air un clapet FireLock NXT installé avec un accélérateur à air série 746-LP.

Accélérateurs à air série 746 et série 746-LPA

DIRECTIVES POUR L'INSTALLATION ET LA RÉPARATION D'ACCÉLÉRATEURS À AIR

EXIGENCES ET RÉGLAGES DU COMPRESSEUR DES SYSTÈMES INSTALLÉS AVEC DES ACCÉLÉRATEURS À AIR SÉRIE 746 OU SÉRIE 746-LPA

Utiliser un compresseur à air monté sur un réservoir avec un dispositif de maintien de la pression d'air (AMTA) série 757 pour alimenter en air le système installé avec un accélérateur à air série 746 ou série 746-LPA. En cas de panne de compresseur, un compresseur monté sur un réservoir d'une taille approprié fournit une protection optimale, puisque le système de gicleurs peut recevoir constamment de l'air sur une longue période. De plus, ce type de compresseur prévient le blocage de l'orifice de l'accélérateur à air.

POUR LES ACCÉLÉRATEURS À AIR SÉRIE 746-LPA : régler le régulateur de pression du dispositif de maintien de la pression d'air (AMTA) série 757 à son maximum, soit 20 psi/1,4 bar. Si la pression d'air doit dépasser 20 psi/1,4 bar, utiliser un accélérateur à air série 746.

Le régulateur de pression du dispositif de maintien de la pression d'air (AMTA) série 757 possède une soupape de surpression. Lorsque la pression dans le système dépasse le point de consigne, la soupape s'ouvre. Par conséquent, en chargeant le régulateur au-dessus du point de consigne, pourrait déclencher prématurément le fonctionnement d'un clapet installé avec un accélérateur à air série 746 ou série 746-LPA.

INSTALLATION

Pour un bon fonctionnement et en vue de l'approbation, le clapet et tous les accessoires doivent être installés selon le schéma spécifique de montage des pièces internes, expédié avec le clapet.

ATTENTION

- **S'assurer qu'aucun corps étranger n'entre dans les mamelons de tuyauterie et dans les ouvertures de l'accélérateur.**
- **Lorsqu'on utilise un autre matériau que du ruban en téflon*, faire très attention que ce matériau ne pénètre pas dans les pièces internes.**

Autrement, il peut y avoir mauvais fonctionnement du clapet, causant des blessures et/ou des dommages matériels.

1. Mettre un peu de produit d'étanchéité pour tuyau ou de ruban en téflon* sur les filets extérieurs des raccords de tuyauterie à visser. Veiller à ce que du ruban, du produit d'étanchéité ou d'autres corps étrangers n'entrent PAS dans le corps du clapet, les mamelons de tuyauterie ou les ouvertures de l'accélérateur.
2. Suivre le dessin de montage fourni pour monter l'accélérateur d'air.
3. Installer l'accélérateur à air dans le système de l'actionneur à l'emplacement désigné sur le dessin concerné. S'assurer que l'extrémité de l'accélérateur à air avec le « bouton » de joint d'évent est tourné sur le côté « Trim » de l'actionneur.

MISE EN SERVICE DU SYSTÈME

Lorsque le système est prêt à être remis en service, se reporter au manuel d'installation, d'entretien et d'essai du clapet concerné pour des directives de configuration détaillées.

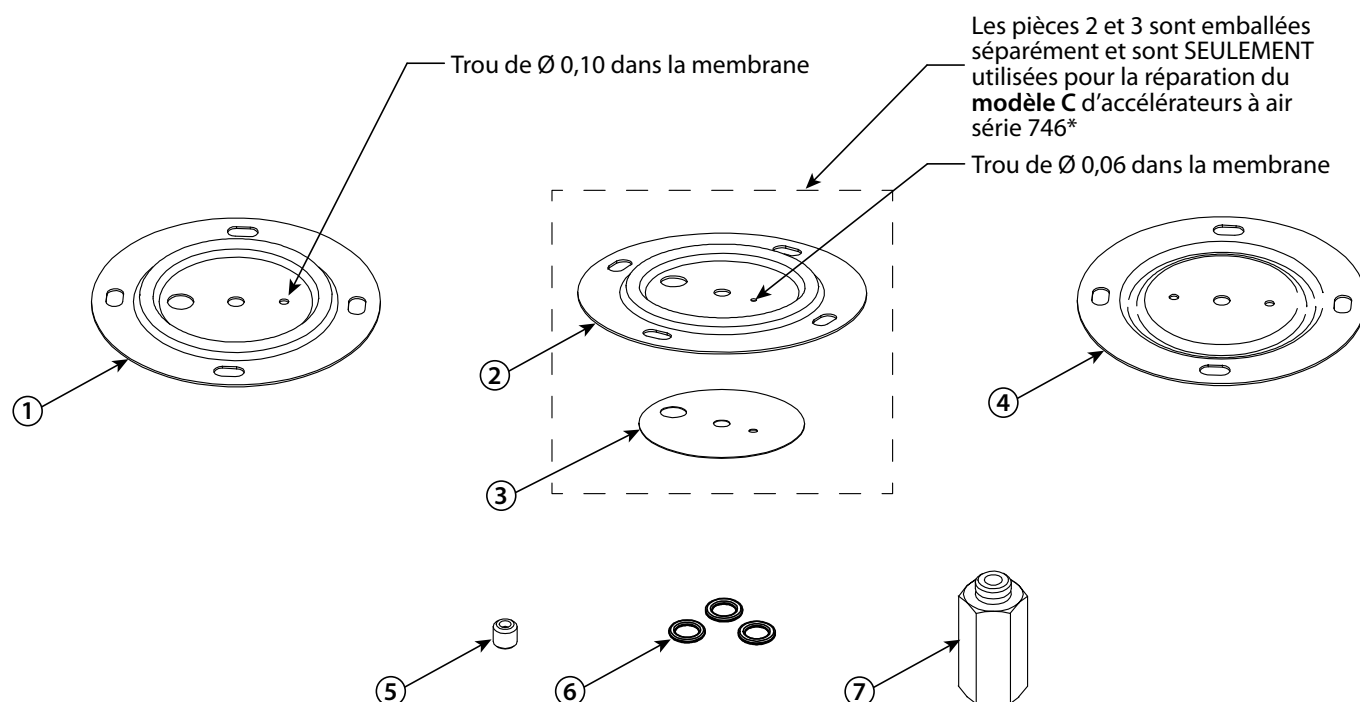
* TÉFLON EST UNE MARQUE DÉPOSÉE DE DUPONT COMPANY.

Accélérateurs à air série 746 et série 746-LPA

DIRECTIVES POUR L'INSTALLATION ET LA RÉPARATION D'ACCÉLÉRATEURS À AIR

RENSEIGNEMENTS IMPORTANTS – CONTENU DE LA TROUSSE DE RÉPARATION D'ACCÉLÉRATEUR À AIR

La trousse de réparation d'accélérateur à air expédiée comprend trois membranes similaires. Il est essentiel de déterminer le schéma approprié et les composants internes requis pour le démontage de l'accélérateur à air série 746 ou série 746-LPA.



Repère	Qté	Description
1	1	Membrane à utiliser avec le modèle B d'accélérateurs à air série 746-LPA ou le modèle B d'accélérateurs à air série 746
2	1	Membrane à utiliser UNIQUEMENT avec le modèle C d'accélérateurs à air série 746
3	1	Protecteur à utiliser UNIQUEMENT avec le modèle C d'accélérateurs à air série 746
4	1	Membrane à utiliser avec le modèle A d'accélérateurs à air série 746-LPA ou le modèle A d'accélérateurs à air série 746
5	1	Réducteur de débit
6	3	Joint torique
7	1	Clapet de non-retour

Accélérateurs à air série 746 et série 746-LPA

DIRECTIVES POUR L'INSTALLATION ET LA RÉPARATION D'ACCÉLÉRATEURS À AIR

MISE HORS SERVICE D'UN ACCÉLÉRATEUR À AIR SÉRIE 746 OU SÉRIE 746-LPA

⚠ ATTENTION



- Toute intervention exigeant la mise hors service du clapet peut supprimer la protection incendie assurée par le système.
- Avant d'effectuer un entretien ou des essais sur le système, avertir les autorités compétentes.
- Envisagez un service de ronde de surveillance d'incendie dans les zones visées.

Le non respect de cette directive peut conduire à des blessures graves et/ou d'importants dommages matériels.

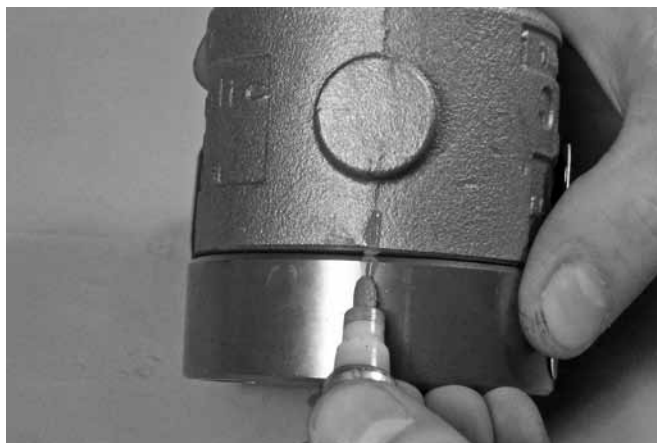
⚠ ATTENTION

- Le robinet à tournant sphérique d'isolement **DOIT** demeurer fermé pendant les procédures suivantes.

Ne pas suivre cette directive pourrait causer une erreur de déclenchement du clapet et entraîner des dommages matériels.



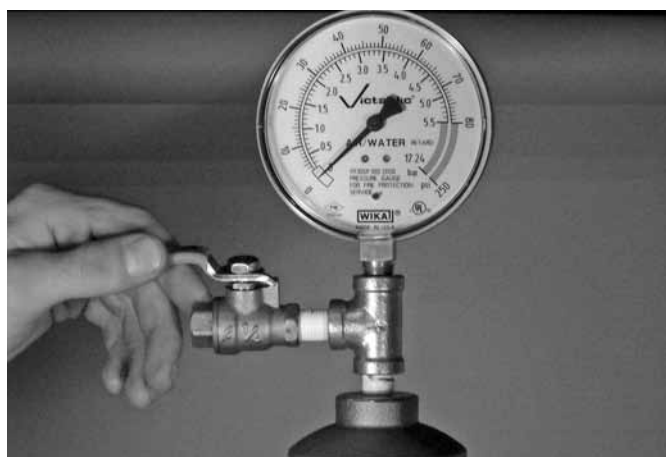
3. Retirer l'accélérateur à air du mamelon au-dessus du robinet à tournant sphérique d'isolement.



4. À l'aide d'un crayon marqueur, faire une marque sur les demi-corps supérieur (chambre d'ouverture/à air) et inférieur (chambre de fermeture). Cette marque facilite l'alignement des demi-corps supérieur et inférieur lors de la repose.



1. Fermer le robinet à tournant sphérique d'isolement de l'accélérateur à air.



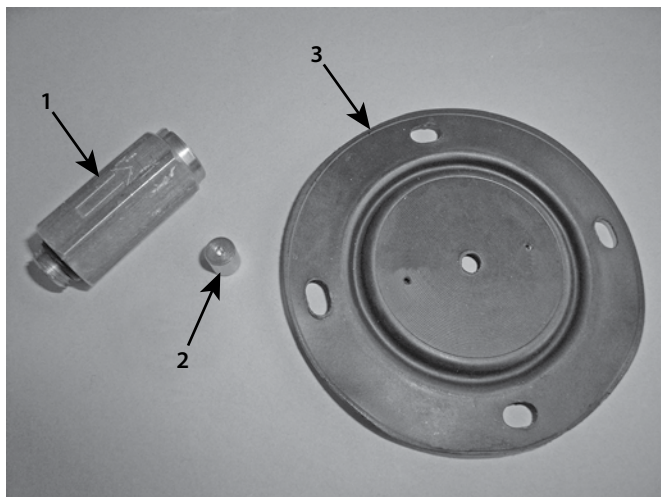
2. Ouvrir le robinet à tournant sphérique ¼ de tour de mise à l'air libre de l'accélérateur à air. Vérifier que le manomètre du compresseur indique 0 psi/0 Bar.

Accélérateurs à air série 746 et série 746-LPA

DIRECTIVES POUR L'INSTALLATION ET LA RÉPARATION D'ACCÉLÉRATEURS À AIR

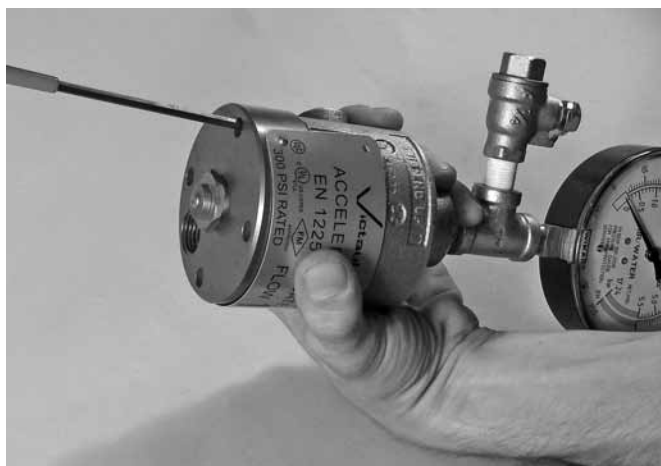
DIRECTIVES DE LA TROUSSE DE RÉPARATION – MODÈLE A

PIÈCES REQUISES DANS LA TROUSSE DE RÉPARATION POUR LE MODÈLE A D'ACCÉLÉRATEURS À AIR



Repère	Qté	Description
1	1	Clapet de non-retour avec joint torique
2	1	Réducteur de débit
3	1	Membrane

1. Suivre toutes les directives de la section « Mise hors service d'un accélérateur à air série 746 ou série 746-LPA ».



2. À l'aide d'une clé hexagonale de $\frac{5}{64}$ po, retirer les quatre vis d'assemblage du demi-corps inférieur. Conserver ces vis pour la repose.



3. Séparer le demi-corps inférieur du demi-corps supérieur.



4. À l'aide d'une clé à molette, déposer et mettre au rebut le clapet de non-retour et le joint torique.



5. Déposer la vis de chargement. Conserver cette vis pour la repose.

Accélérateurs à air série 746 et série 746-LPA

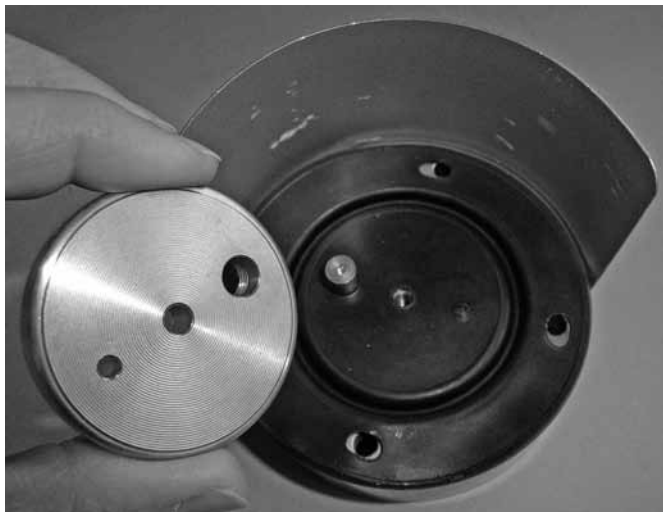
DIRECTIVES POUR L'INSTALLATION ET LA RÉPARATION D'ACCÉLÉRATEURS À AIR



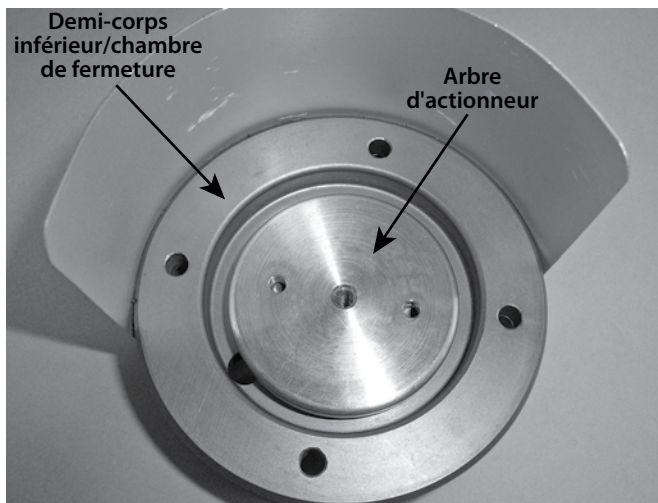
6. À l'aide d'une clé hexagonale de $\frac{3}{4}$ po, déposer la vis d'assemblage fixant le piston. Conserver cette vis pour la repose.



9. Déposer et mettre au rebut la membrane.



7. Déposer le piston. Conserver ce piston pour la repose.



8. Déposer et mettre au rebut le réducteur de débit.



10. À l'aide d'un chiffon doux et d'un nettoyant non abrasif, nettoyer la saleté des zones de scellement du demi-corps inférieur et de l'arbre d'actionneur. Installer la NOUVELLE membrane (fournie dans la trousse) sur le demi-corps inférieur. S'assurer que la partie soulevée de la membrane est posée vers le demi-corps inférieur. Aligner les trous de la membrane avec les trous de l'arbre d'actionneur et le demi-corps inférieur.

Accélérateurs à air série 746 et série 746-LPA

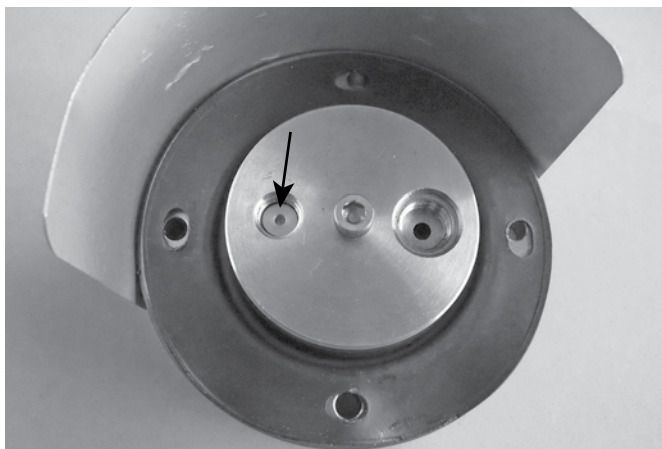
DIRECTIVES POUR L'INSTALLATION ET LA RÉPARATION D'ACCÉLÉRATEURS À AIR



11. Aligner les trous du piston avec les trous de la membrane et de l'arbre d'actionneur.



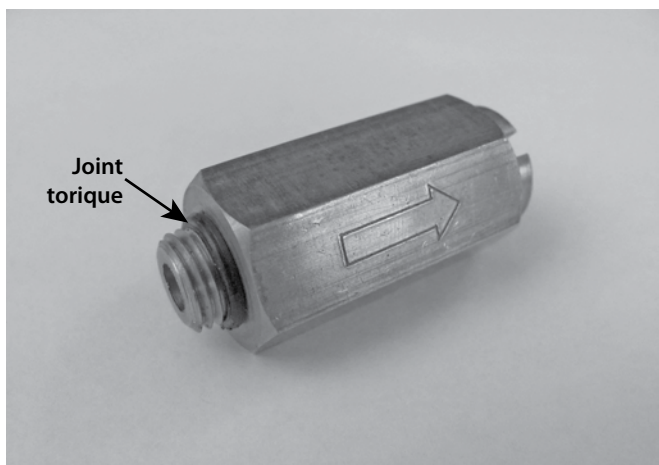
12. Insérer la vis d'assemblage dans le piston et l'arbre d'actionneur. À l'aide d'une clé hexagonale de $\frac{3}{16}$ po, serrer complètement la vis d'assemblage. **REMARQUE :** faire attention de ne pas causer la rotation du piston et de la membrane lors du serrage de la vis d'assemblage.



13. Installer le NOUVEAU réducteur de débit (fourni dans la trousse) dans le piston.



14. Serrer la vis de chargement dans le piston afin de fixer le réducteur de débit.



15. S'assurer que le NOUVEAU joint torique est installé sur le NOUVEAU clapet de non-retour.



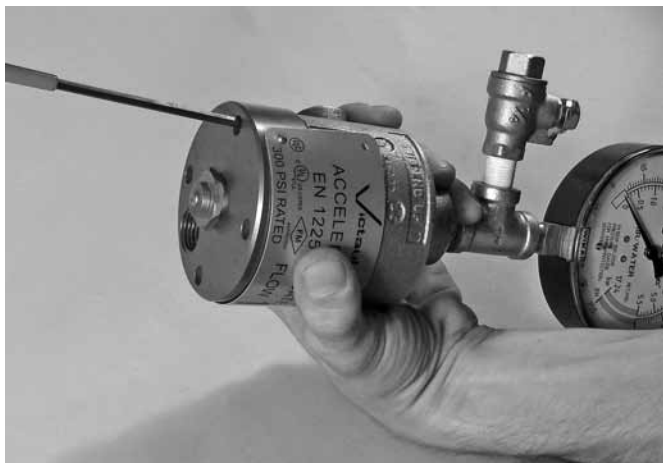
16. À l'aide d'une clé à molette, installer le NOUVEAU clapet de non-retour avec le joint torique dans le piston.

Accélérateurs à air série 746 et série 746-LPA

DIRECTIVES POUR L'INSTALLATION ET LA RÉPARATION D'ACCÉLÉRATEURS À AIR



17. Aligner les trous de boulons des demi-corps supérieur et inférieur.
REMARQUE : puisqu'une série de trous de boulons est décalée, utiliser les marques faites dans la section « Mise hors service d'un accélérateur à air série 746 ou série 746-LPA » pour faciliter l'alignement.



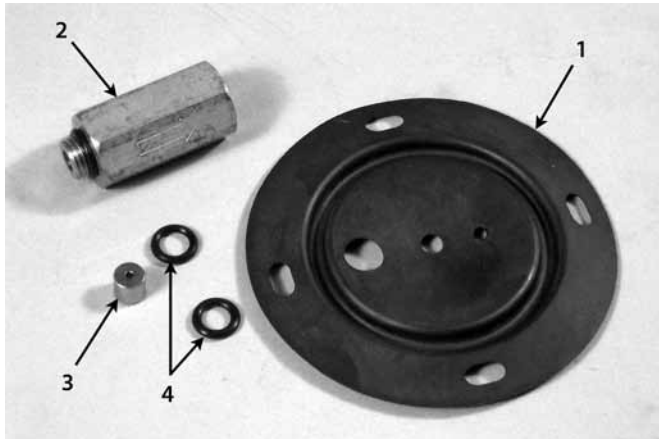
18. Insérer une vis d'assemblage dans chacun des quatre trous. À l'aide d'une clé hexagonale de $\frac{3}{16}$ po, serrer complètement les quatre vis d'assemblage.
19. **Suivre toutes les directives de la section « Remise en service du système ».**

Accélérateurs à air série 746 et série 746-LPA

DIRECTIVES POUR L'INSTALLATION ET LA RÉPARATION D'ACCÉLÉRATEURS À AIR

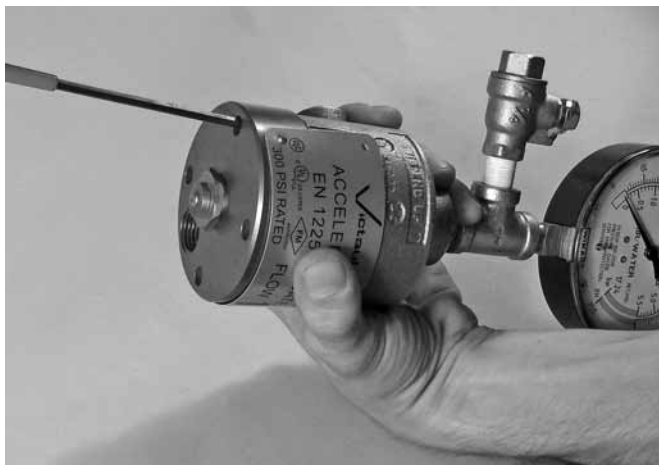
DIRECTIVES DE LA TROUSSE DE RÉPARATION – MODÈLE B

PIÈCES REQUISES DANS LA TROUSSE DE RÉPARATION POUR LE MODÈLE B D'ACCÉLÉRATEURS À AIR



Repère	Qté	Description
1	1	Membrane
2	1	Clapet de non-retour avec joint torique
3	1	Réducteur de débit
4	2	Joint torique

1. Suivre toutes les directives de la section « Mise hors service d'un accélérateur à air série 746 ou série 746-LPA ».



2. À l'aide d'une clé hexagonale de $\frac{3}{64}$ po, retirer les quatre vis d'assemblage du demi-corps inférieur. Conserver ces vis pour la repose.



3. Séparer le demi-corps inférieur du demi-corps supérieur.



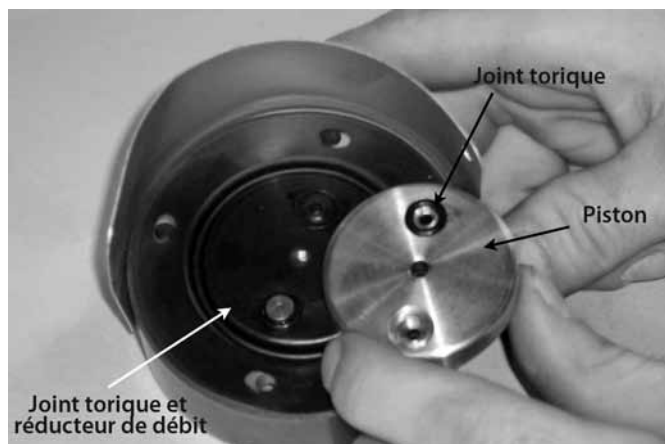
4. À l'aide d'une clé à molette, déposer et mettre au rebut le clapet de non-retour et le joint torique.



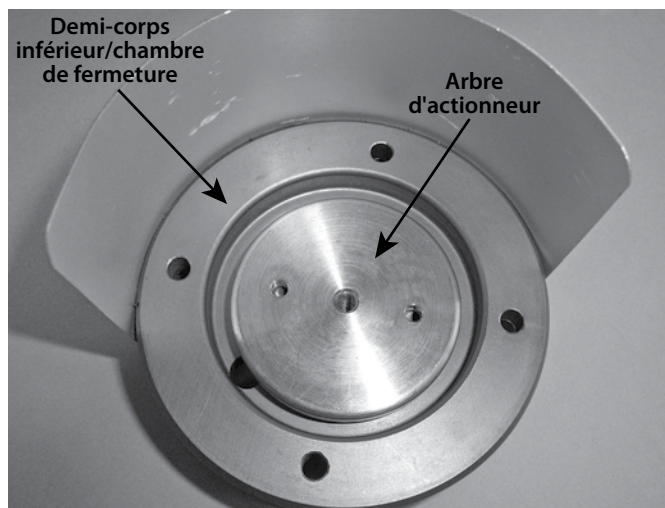
5. À l'aide d'une clé hexagonale de $\frac{3}{64}$ po, déposer la vis d'assemblage fixant le piston. Conserver cette vis pour la repose.

Accélérateurs à air série 746 et série 746-LPA

DIRECTIVES POUR L'INSTALLATION ET LA RÉPARATION D'ACCÉLÉRATEURS À AIR



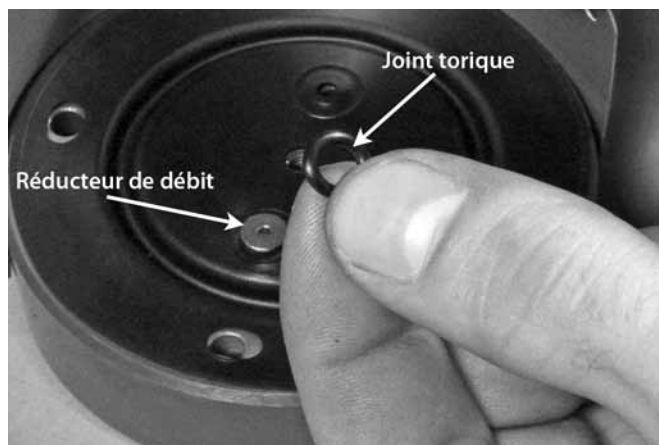
6. Déposer le piston, les deux joints toriques, le réducteur de débit et la membrane. Conserver le piston pour la repose. Mettre au rebut le réducteur de débit, la membrane et les joints toriques.



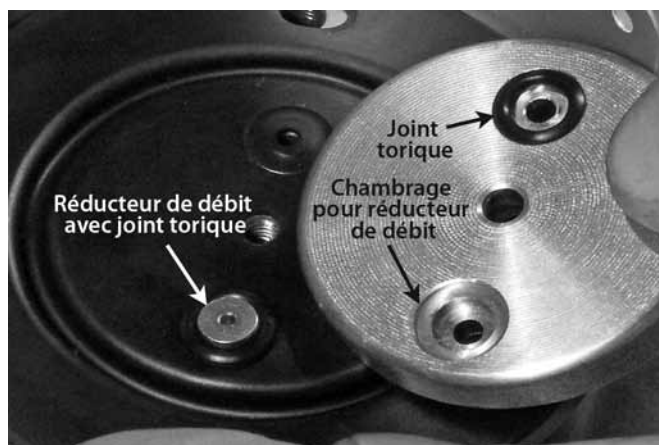
7. À l'aide d'un chiffon doux et d'un nettoyant non abrasif, nettoyer la saleté sur les zones de scellement du demi-corps inférieur et de l'arbre d'actionneur. Insérer le NOUVEAU réducteur de débit (fourni dans la trousse) sur l'arbre d'actionneur.



8. Installer la NOUVELLE membrane (fournie dans la trousse) dans le demi-corps inférieur. S'assurer que la partie soulevée de la membrane est posée vers le demi-corps inférieur. Mettre en place la membrane afin que le plus gros trou de la partie centrale de la membrane s'aligne avec la rainure, où le réducteur de débit est installé.



9. Installer un NOUVEAU joint torique (fourni dans la trousse) autour du réducteur de débit.



10. Installer un NOUVEAU joint torique (fourni dans la trousse) dans la rainure du piston SANS chambrage.

Accélérateurs à air série 746 et série 746-LPA

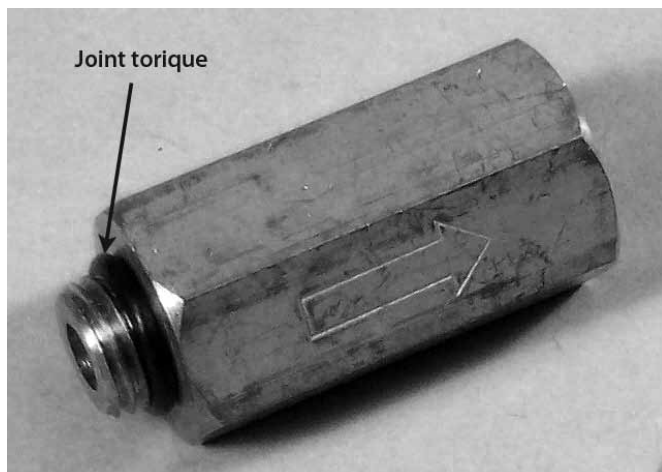
DIRECTIVES POUR L'INSTALLATION ET LA RÉPARATION D'ACCÉLÉRATEURS À AIR



11. Aligner les rainures du piston avec les trous de la membrane. **REMARQUE :** le chambrage du piston doit être aligné avec le réducteur de débit.



12. Insérer la vis d'assemblage dans le piston et l'arbre d'actionneur. À l'aide d'une clé hexagonale de $\frac{3}{16}$ po, serrer complètement la vis d'assemblage. **REMARQUE :** faire attention de ne pas causer la rotation du piston et de la membrane lors du serrage de la vis d'assemblage.



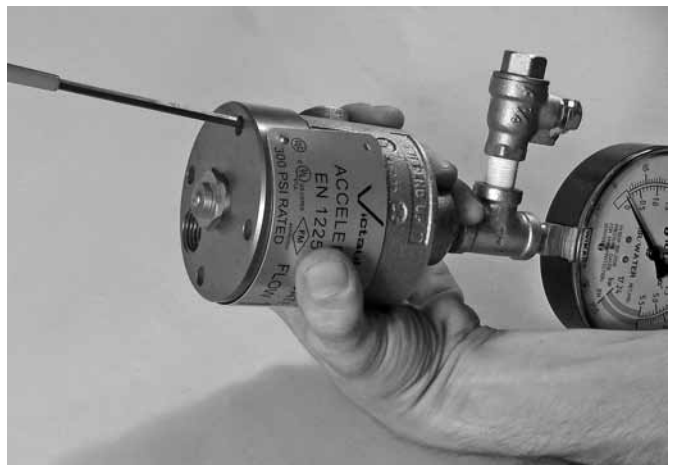
13. S'assurer que le NOUVEAU joint torique est installé sur le NOUVEAU clapet de non-retour.



14. À l'aide d'une clé à molette, installer le NOUVEAU clapet de non-retour avec le joint torique dans le piston.



15. Aligner les trous de boulons des demi-corps supérieur et inférieur. **REMARQUE :** puisqu'une série de trous de boulons est décalée, utiliser les marques faites dans la section « Mise hors service d'un accélérateur à air série 746 ou série 746-LPA » pour faciliter l'alignement.



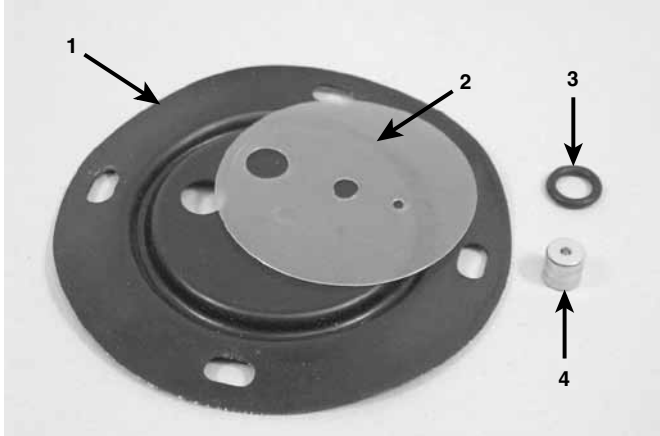
16. Insérer une vis d'assemblage dans chacun des quatre trous. À l'aide d'une clé hexagonale de $\frac{3}{16}$ po, serrer complètement les quatre vis d'assemblage.
17. Suivre toutes les directives de la section « Remise en service du système ».

Accélérateurs à air série 746 et série 746-LPA

DIRECTIVES POUR L'INSTALLATION ET LA RÉPARATION D'ACCÉLÉRATEURS À AIR

DIRECTIVES DE LA TROUSSE DE RÉPARATION – MODÈLE C

PIÈCES REQUISES DANS LA TROUSSE DE RÉPARATION POUR LE MODÈLE C D'ACCÉLÉRATEURS À AIR



Repère	Qté	Description
1	1	Membrane
2	1	Protecteur
3	1	Joint torique
4	1	Réducteur

1. Suivre toutes les directives de la section « Mise hors service d'un accélérateur à air série 746 ou série 746-LPA ».



2. À l'aide d'une clé hexagonale de $\frac{3}{16}$ po, retirer les quatre vis d'assemblage du demi-corps inférieur. Conserver ces vis pour la repose.



3. Séparer le demi-corps inférieur du demi-corps supérieur.



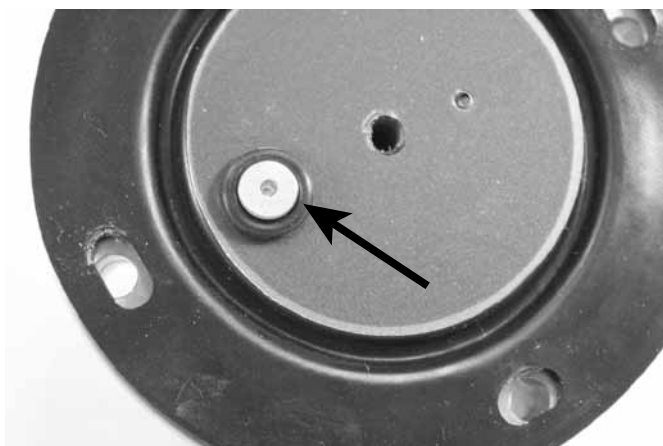
4. À l'aide d'une clé hexagonale de $\frac{3}{16}$ po, déposer la vis d'assemblage fixant le piston. Conserver cette vis pour la repose.



5. Déposer le piston. Conserver le piston pour la repose.

Accélérateurs à air série 746 et série 746-LPA

DIRECTIVES POUR L'INSTALLATION ET LA RÉPARATION D'ACCÉLÉRATEURS À AIR



6. Déposer et mettre au rebut le joint torique et le réducteur.



7. Déposer et mettre au rebut le protecteur.



8. Déposer et mettre au rebut la membrane.



9. À l'aide d'un chiffon doux et d'un nettoyant non abrasif, nettoyer la saleté des zones de scellement du demi-corps inférieur.



10. Installer la NOUVELLE membrane, fournie dans la trousse, sur le demi-corps inférieur. S'assurer que la partie soulevée de la membrane est posée vers le demi-corps inférieur. Le plus gros trou de la partie centrale de la membrane doit être aligné avec l'ensemble où le réducteur est habituellement posé, comme illustré ci-dessus.



11. Installer le NOUVEAU protecteur, fourni dans la trousse. S'assurer que les trois trous du protecteur sont alignés correctement avec les trois trous de la membrane, comme illustré ci-dessus.

Accélérateurs à air série 746 et série 746-LPA

DIRECTIVES POUR L'INSTALLATION ET LA RÉPARATION D'ACCÉLÉRATEURS À AIR



12. Installer le NOUVEAU réducteur, fourni dans la trousse, dans le plus gros trou du protecteur et de la membrane.



13. Installer le NOUVEAU joint torique, fourni dans la trousse, autour du réducteur.



14. Aligner les trous du piston avec les trous du protecteur et de la membrane.
REMARQUE : le chambrage du piston doit être aligné avec le réducteur, comme illustré ci-dessus.



15. Insérer la vis d'assemblage dans l'ensemble du piston. À l'aide d'une clé hexagonale de $\frac{3}{4}$ po, serrer complètement la vis d'assemblage.



16. Aligner les trous de boulons des demi-corps supérieur et inférieur.
REMARQUE : puisqu'une série de trous de boulons est décalée, utiliser les marques faites dans la section « Mise hors service d'un accélérateur à air série 746 ou série 746-LPA » pour faciliter l'alignement.



17. Insérer une vis d'assemblage dans chacun des quatre trous. À l'aide d'une clé hexagonale de $\frac{3}{4}$ po, serrer complètement les quatre vis d'assemblage.
18. Suivre toutes les directives de la section « Remise en service du système ».

Accélérateurs à air série 746 et série 746-LPA

DIRECTIVES POUR L'INSTALLATION ET LA RÉPARATION D'ACCÉLÉRATEURS À AIR

REMISE EN SERVICE DU SYSTÈME



1. Mettre une petite quantité de produit d'étanchéité pour tuyau ou de ruban en téflon* sur les mamelons au-dessus du robinet à tournant sphérique d'isolement. Veiller à ce que du ruban, du produit d'étanchéité ou d'autres corps étrangers n'entrent PAS dans le mamelon ou les ouvertures de l'accélérateur à air.



2. Installer l'ensemble d'accélérateur à air réparé sur le mamelon au-dessus du robinet à tournant sphérique d'isolement.



3. Fermer le robinet à tournant sphérique ¼ de tour de mise à l'air libre de l'accélérateur à air.



4. Ouvrir le robinet à tournant sphérique d'isolement de l'accélérateur à air. L'accélérateur est alors prêt à fonctionner.
5. Observer la pression d'air pendant 24 heures, afin de s'assurer de l'intégrité du système. S'il y a une diminution de la pression d'air dans le système, rechercher les fuites éventuelles et réparer. **REMARQUE** : les normes NFPA exigent que la chute de pression ne dépasse pas 2 psi/14 kPa en 24 heures.
6. Aviser les autorités compétentes que le clapet a été remis en service.

* TÉFLON EST UNE MARQUE DÉPOSÉE DE DUPONT COMPANY.

Accélérateurs à air série 746 et série 746-LPA

DIRECTIVES POUR L'INSTALLATION ET LA RÉPARATION D'ACCÉLÉRATEURS À AIR

DÉPANNAGE D'ACCÉLÉRATEURS À AIR SÉRIE 746 ET SÉRIE 746-LPA

Problème	Cause possible	Solution
Le clapet fonctionne sans activation par un gicleur.	Il y a une perte de pression d'air dans la chambre inférieure de l'accélérateur à air.	Vérifier s'il n'y a pas de perte d'air par le joint de la chambre inférieure. En cas de fuite, rétablir l'étanchéité en tournant l'écrou de réglage en sens inverse des aiguilles d'une montre.
		Vérifier s'il y a des fuites dans le système et les pièces internes. Vérifier que le dispositif de maintien de la pression d'air (AMTA) fonctionne bien.
L'accélérateur à air ne fonctionne pas sur chute de pression d'air de 5 psi/0,3 bar dans le système.	Il y a une perte de pression d'air dans la chambre supérieure de l'accélérateur à air.	Vérifier s'il y a des fuites en mettant de l'eau savonneuse sur les joints du système l'accélérateur à air. Réparer les fuites éventuelles et refaire l'essai.
	La pression d'air dans le système diminue trop lentement.	S'assurer qu'il n'y a pas de restrictions dans le robinet d'essai du système éloignée (prise d'essai pour inspecteur). Si les opérations ci-dessus ne donnent pas de résultat, contacter Victaulic.
L'accélérateur à air ne se charge pas adéquatement (la pression ne monte pas sur le manomètre supérieur et le bouton sort immédiatement lorsque la pression est appliquée).	L'accélérateur à air est installé à l'envers.	Retirer l'accélérateur à air du système et le tourner en orientant le « bouton » de joint d'évent vers le bas (vers l'actionneur).

Accélérateurs à air série 746 et série 746-LPA

DIRECTIVES POUR L'INSTALLATION ET LA RÉPARATION D'ACCÉLÉRATEURS À AIR

Pour les coordonnées détaillées, visiter le site www.victaulic.com

I-746/746-LPA-FRC 4603 RÉV. D MISE À JOUR 03/2012 Z000746LPA

VICTAULIC EST UNE MARQUE DÉPOSÉE DE VICTAULIC COMPANY. © 2012 VICTAULIC COMPANY. TOUS DROITS RÉSERVÉS. IMPRIMÉ AUX ÉTATS-UNIS.

I-746/746-LPA-FRC

