

Acceleratore a secco serie 746 o serie 746-LPA

ISTRUZIONI PER L'INSTALLAZIONE E LA RIPARAZIONE DEGLI ACCELERATORI A SECCO

INFORMAZIONI IMPORTANTI

 AVVERTENZA	 AVVERTENZA
 • Leggere con attenzione le istruzioni prima di tentare eseguire la manutenzione di un prodotto per tubazioni Victaulic. • Indossare occhiali, casco e calzature di protezione. La mancata osservanza delle presenti istruzioni può causare gravi lesioni personali, danni alla proprietà e/o al prodotto.	 • Depressurizzare e drenare il sistema di tubazioni prima di tentare di rimuovere, regolare o eseguire la manutenzione di qualsiasi prodotto per tubazioni Victaulic. La mancata osservanza di queste istruzioni può causare gravi infortuni alle persone e/o danni materiali.

Le seguenti informazioni sono una guida per come installare il sistema di acceleratori a secco della serie 746 e 746-LPA di Victaulic. Per i dettagli su come allestire, installare e mantenere la valvola interessata riferirsi al manuale di installazione, manutenzione e prove.

NOTA: LA SERIE DI ACCELERATORI A SECCO 746 NON DEVE ESSERE USATA SULLE VALVOLE DOTATE DI ATTUATORI A BASSA PRESSIONE DELLA SERIE 776, ATTUATORI ELETTRICI/PNEUMATICI DELLA SERIE 767, O ATTUATORI DOPPIO-PNEUMATICI SERIE 798. PER QUESTE INSTALLAZIONI SI DEVONO USARE ACCELERATORI A SECCO DELLA SERIE 746-LPA.

Gli acceleratori a secco sono dispositivi ad apertura rapida che scaricano l'aria dall'attuatore per velocizzare le operazioni della valvola.

Un diaframma divide l'acceleratore a secco formando due camere. La camera di chiusura è dotata di una molla di compressione che mantiene chiusa la camera. La posizione di chiusura è preservata finché il differenziale di pressione tra le camere di apertura e chiusura è inferiore a 3 psi/0,2 bar.

Quando il sistema introduce pressione dell'aria nell'acceleratore a secco, l'aria entra nella camera di chiusura e, attraverso una valvola di non ritorno, penetra nella camera di apertura. La valvola di non ritorno, che ammette il flusso nella camera di apertura, impedisce lo scarico della pressione dalla stessa. L'aria, pertanto, può fuoriuscire unicamente attraverso il limitatore di flusso.

Alla presenza di una rapida perdita di pressione dell'aria di sistema, ad esempio in caso di apertura di uno sprinkler, l'aria fuoriesce più rapidamente dalla camera di chiusura che dalla camera di apertura. A mano a mano che si riduce la pressione dell'impianto sprinkler, nel diaframma si sviluppa una pressione differenziale. Quando detta pressione differenziale raggiunge 3 – 5 psi/0,2 – 0,3 bar, la pressione della camera di apertura supera la forza di chiusura della molla di compressione, causando l'apertura della camera di chiusura nell'atmosfera. La camera di chiusura si apre immediatamente e scarica pressione dall'attuatore, azionando la valvola.

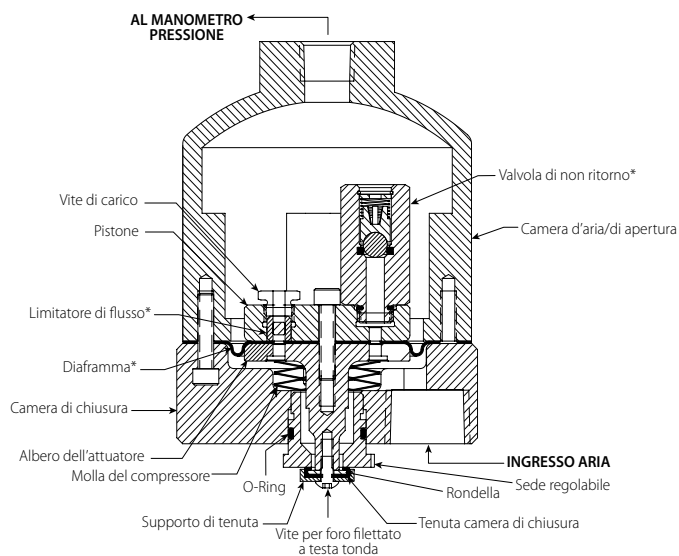
NOTA: l'acceleratore a secco serie 746-LPA deve essere utilizzato solo su sistemi che funzionano con aria a meno di 20 psi/1,4 bar. Se è necessaria una pressione dell'aria superiore a 20 psi/1,4 bar, utilizzare l'acceleratore a secco serie 746.

Acceleratore a secco serie 746 o serie 746-LPA

ISTRUZIONI PER L'INSTALLAZIONE E LA RIPARAZIONE DEGLI ACCELERATORI A SECCO

SEZIONE VISUALIZZAZIONE DISEGNI

DESIGN "A"
(LE ISTRUZIONI COMINCIANO A PAGINA 7)

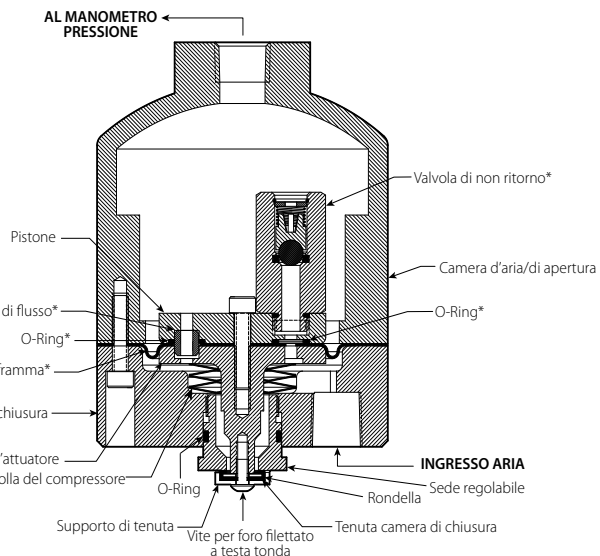


SEZIONE TRASVERSALE CON CAMERA ALTA RUOTATA
A 45° E BULLONE RIMOSSO PER CHIAREZZA

L'illustrazione è esagerata per chiarezza

* Indica componenti che possono essere sostituiti nel campo

DESIGN "B"
(LE ISTRUZIONI COMINCIANO A PAGINA 11)

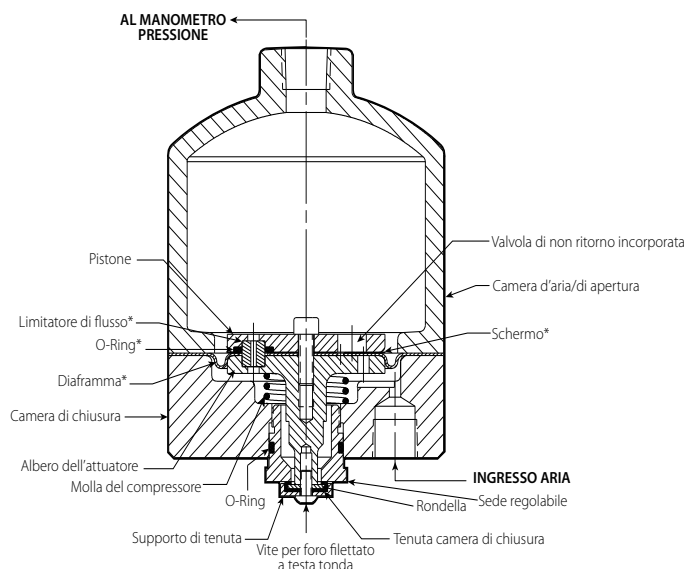


SEZIONE TRASVERSALE CON CAMERA ALTA RUOTATA
A 45° E BULLONE RIMOSSO PER CHIAREZZA

L'illustrazione è esagerata per chiarezza

* Indica componenti che possono essere sostituiti nel campo

DESIGN "C"
(LE ISTRUZIONI COMINCIANO A PAGINA 14)



L'illustrazione è esagerata per chiarezza

* Indica componenti che possono essere sostituiti nel campo

Acceleratore a secco serie 746 o serie 746-LPA

ISTRUZIONI PER L'INSTALLAZIONE E LA RIPARAZIONE DEGLI ACCELERATORI A SECCO

REQUISITI PER L'ARIA DEGLI ACCELERATORI A SECCO SERIE 746

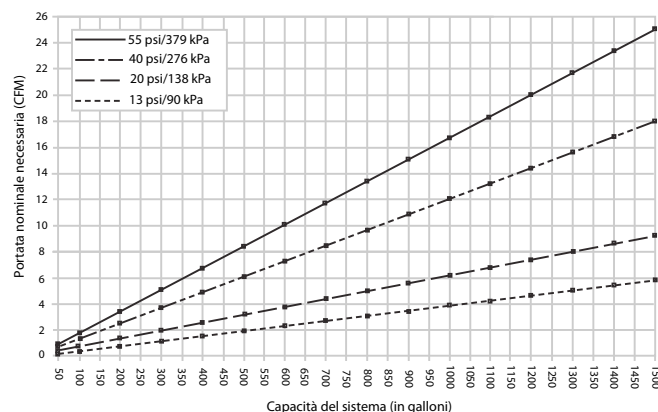
Se le valvole FireLock sono installate con un'alimentazione di aria comune, isolare i sistemi con una valvola di non ritorno a sfera morbida ed elastica che garantisca la tenuta dell'aria per ogni sistema. È consigliabile includere una valvola a sfera per l'isolamento e la manutenzione di ogni singolo sistema. Più valvole richiedono una fornitura d'aria in officina o un compressore montato su un contenitore.

Regolare la pressione dell'aria sul valore necessario per il sistema. Se la pressione dell'aria è diversa da quella richiesta dal sistema, i tempi di risposta del sistema possono risultare ritardati.

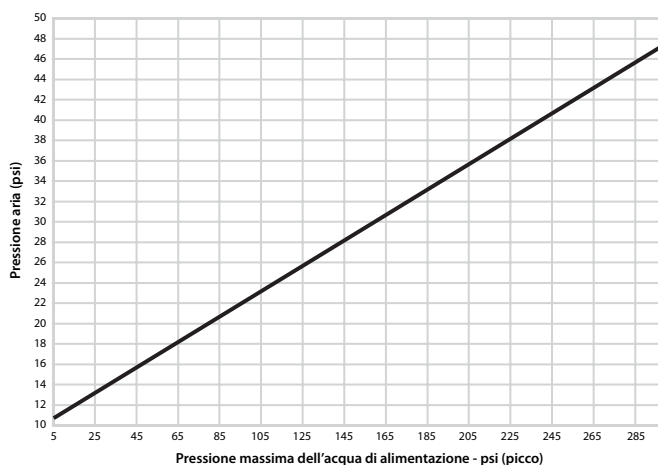
L'ingegnere/progettista del sistema è responsabile del dimensionamento del compressore in modo da caricare l'intero sistema entro 30 minuti con l'aria alla pressione richiesta. NON sovradimensionare il compressore per ottenere un flusso d'aria maggiore. Un compressore sovradimensionato rallenta o persino impedisce il funzionamento della valvola.

Se il compressore carica il sistema troppo rapidamente, può essere necessario ridurre l'aria erogata. In questo modo, infatti, si garantisce che l'aria scaricata da un ugello aperto o da una valvola di rilascio manuale non venga sostituita dall'aria di sistema alla stessa velocità con cui viene scaricata.

DIMENSIONI DEL COMPRESSORE



PRESSIONI ARIA RACCOMANDATE



NOTA

- Con gli acceleratori a secco serie 746 di ogni sistema installato non va usata la serie AMTA 757P a meno che non venga installato un serbatoio e un regolatore.

REQUISITI PER L'ARIA DEGLI ACCELERATORI A SECCO SERIE 746-LPA

Le valvole FireLock NXT richiedono una pressione dell'aria di almeno 13 psi/0,9 bar, a prescindere dalla pressione di alimentazione del sistema. La pressione normale dell'aria non deve superare i 18 psi/1,2 bar. Se la pressione dell'aria non viene mantenuta a un valore compreso nell'intervallo tra 13 psi/0,9 bar e 18 psi/1,2 bar i tempi di risposta del sistema possono risultare ritardati.

I sistemi con pressione dell'aria maggiore di 18 psi/1,2 bar possono richiedere l'aggiunta di un acceleratore a secco serie 746-LPA. **NOTA:** l'acceleratore a secco serie 746-LPA deve essere utilizzato solo su sistemi che funzionano con aria a meno di 20 psi/1,4 bar. Se è necessaria una pressione dell'aria superiore a 20 psi/1,4 bar, utilizzare l'acceleratore a secco serie 746.

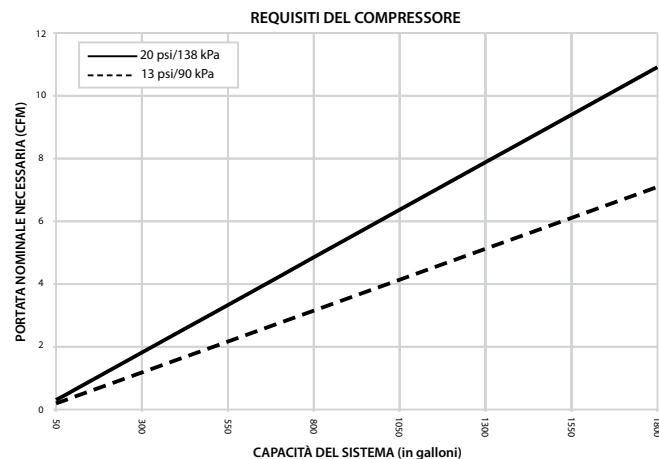
Se le valvole FireLock NXT sono installate con un'alimentazione di aria comune, isolare i sistemi con una valvola di non ritorno a sfera morbida ed elastica che garantisca la tenuta dell'aria per ogni sistema. È consigliabile includere una valvola a sfera per l'isolamento e la manutenzione di ogni singolo sistema. Più valvole richiedono un esercizio d'aria o un compressore montato su un contenitore.

Regolare la pressione dell'aria sul valore necessario per il sistema. Se la pressione dell'aria è diversa da quella richiesta dal sistema, i tempi di risposta del sistema possono risultare ritardati.

L'ingegnere/progettista del sistema è responsabile del dimensionamento del compressore in modo da caricare l'intero sistema entro 30 minuti con l'aria alla pressione richiesta. NON sovradimensionare il compressore per ottenere un flusso d'aria maggiore. Un compressore sovradimensionato rallenta o persino impedisce il funzionamento della valvola.

Se il compressore carica il sistema troppo rapidamente, può essere necessario ridurre l'aria erogata. In questo modo, infatti, si garantisce che l'aria scaricata da un ugello aperto o da una valvola di rilascio manuale non venga sostituita dall'aria di sistema alla stessa velocità con cui viene scaricata.

DIMENSIONI DEL COMPRESSORE



NOTA

- Un compressore di aria montato su un serbatoio deve essere usato con un AMTA regolato della serie 757 per alimentare l'aria alle valvole FireLock installate con gli accessori a secco della serie 746-LPA.

Acceleratore a secco serie 746 o serie 746-LPA

ISTRUZIONI PER L'INSTALLAZIONE E LA RIPARAZIONE DEGLI ACCELERATORI A SECCO

REQUISITI DEL COMPRESSORE E REGOLAZIONI PER I SISTEMI INSTALLATI CON ACCELERATORI A SECCO DELLA SERIE 746 O SERIE 746-LPA

Un compressore montato su un serbatoio con un AMTA serie 757 deve essere usato per alimentare l'aria al sistema di accumulatori a secco installati della serie 746 o serie 746-LPA. Nel caso che un compressore si guasti, un compressore montato su un contenitore propriamente dimensionato fornisce la più grande protezione, poiché l'aria può essere sopperita continuamente al sistema di sprinkler per un periodo molto lungo. Inoltre, un compressore propriamente montato su un serbatoio impedisce l'intasamento del foro dell'acceleratore a secco.

PER GLI ACCUMULATORI A SECCO DELLA SERIE 746-LPA: regolare il regolatore dell'aria della serie AMTA 757 a un massimo di 20 psi/1,4 bar. Se la richiesta di pressione dell'aria è più alta di 20 psi/1,4 bar, dovrebbe essere usato l'acceleratore a secco della serie 746.

Il regolatore d'aria dell'AMTA ad aria regolata serie 757 è del design a scarico. Nel sistema, qualsiasi pressione superiore al punto di regolazione del regolatore d'aria è scaricata. Si sconsiglia, pertanto, di caricare il regolatore d'aria oltre il punto di regolazione, per non causare l'azionamento prematuro di una valvola installata con un acceleratore a secco serie 746 o serie 746-LPA.

INSTALLAZIONE

Per un funzionamento corretto e approvato, la valvola e tutti gli accessori va installata secondo gli specifici schemi di trim inclusi alla spedizione.

NOTA

- Assicurarsi che nessun materiale estraneo entri nei nippli dei tubi e nelle aperture dell'acceleratore.
- Se si adoperano materiali diversi dal nastro di Teflon, fare estrema attenzione a non far penetrare il materiale nel trim.

La mancata osservanza delle presenti istruzioni può provocare errori di funzionamento della valvola, con gravi infortuni alle persone e/o danni materiali.

1. Applicare una esigua quantità di composto per giuntare tubi o un segmento di nastro Teflon* alle filettature esterne di tutti gli attacchi dei tubi filettati. NON introdurre composto per nastro, né altri materiali estranei nel corpo della valvola, nei nippli dei tubi o nelle aperture delle valvole.
2. Montare l'acceleratore a secco secondo gli schemi forniti.
3. Installare l'acceleratore a secco nel trim dell'attuatore nella posizione designata sul disegno applicabile del trim. Accertarsi che la fine dell'acceleratore a secco con il "pulsante" di tenuta sfiato sia affacciata verso il trim dell'attuatore.

MESSA IN SERVIZIO DEL SISTEMA

Quando il sistema è pronto per essere messo in servizio, fare riferimento al manuale di installazione, manutenzione e prove per le valvole appropriate e per istruzioni dettagliate sulle regolazioni.

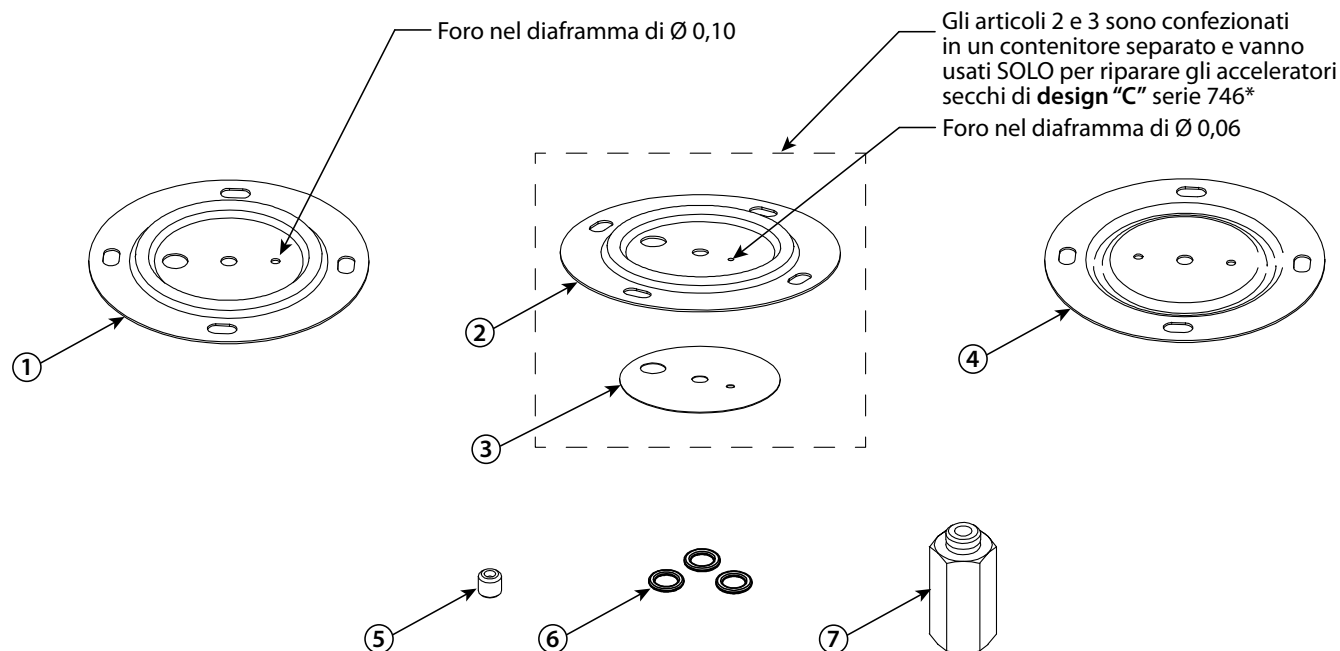
* TEFLON È UN MARCHIO REGISTRATO DI DUPONT COMPANY.

Acceleratore a secco serie 746 o serie 746-LPA

ISTRUZIONI PER L'INSTALLAZIONE E LA RIPARAZIONE DEGLI ACCELERATORI A SECCO

INFORMAZIONI IMPORTANTI – CONTENUTO DEL KIT DI RIPARAZIONE DELL'ACCELERATORE A SECCO

Il kit di riparazione dell'acceleratore a secco è spedito con tre diversi diaframmi simili. È importante stabilire qual è il corretto diaframma e gli altri componenti interni che sono richiesti durante lo smontaggio degli acceleratori a secco della serie 746 o serie 746-LPA.



Articolo	Q.tà	Descrizione
1	1	Il diaframma usato nel Design "B" acceleratori a secco serie 746-LPA o acceleratori a secco nel Design "B" della serie 746
2	1	Diaframma usato SOLO nel Design "C" degli acceleratori a secco della serie 746
3	1	Schermo usato SOLO nel Design "C" degli acceleratori della serie 746
4	1	Diaframma usato SOLO nel Design "A" degli acceleratori a secco della serie 746-LPA o nel Design "A" degli acceleratori a secco della serie 746
5	1	Limitatore di flusso
6	3	O-Ring
7	1	Valvola di non ritorno

Acceleratore a secco serie 746 o serie 746-LPA

ISTRUZIONI PER L'INSTALLAZIONE E LA RIPARAZIONE DEGLI ACCELERATORI A SECCO

RIMOZIONE DAL SERVIZIO DEGLI ACCELERATORI A SECCO DELLA SERIE 746 O SERIE 746-LPA

⚠ NOTA



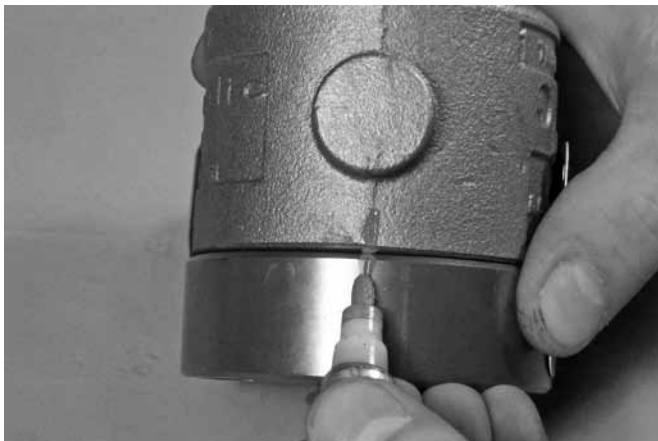
- Qualsiasi attività che imponga di mettere fuori servizio la valvola può annullare la protezione antincendio.
 - Prima di sottoporre il sistema a interventi di assistenza o test, informare le autorità aventi giurisdizione in materia.
 - Può essere opportuno richiedere un servizio di vigilanza antincendio per le aree interessate.
- La mancata osservanza di queste istruzioni può causare gravi infortuni alle persone e/o danni materiali.

⚠ NOTA

- La valvola di isolamento a sfera DEVE rimanere chiusa durante le procedure seguenti.
- In caso contrario la guarnizione potrebbe danneggiarsi e far sì che la valvola causi un inatteso rilascio, risultando in danni alla proprietà.



3. Rimuovere l'acceleratore a secco dal nipplo posto sopra la valvola d'isolamento a sfera.



4. Usando un tracciante, piazzare un segno sul punto superiore dell'alloggiamento (apertura /camera d'aria) e su quello inferiore (camera di chiusura). Questo segno aiuterà l'allineamento tra i due alloggiamenti, superiore e inferiore, durante il riasssemblaggio.



1. Chiudere la valvola d'isolamento dell'acceleratore a secco.



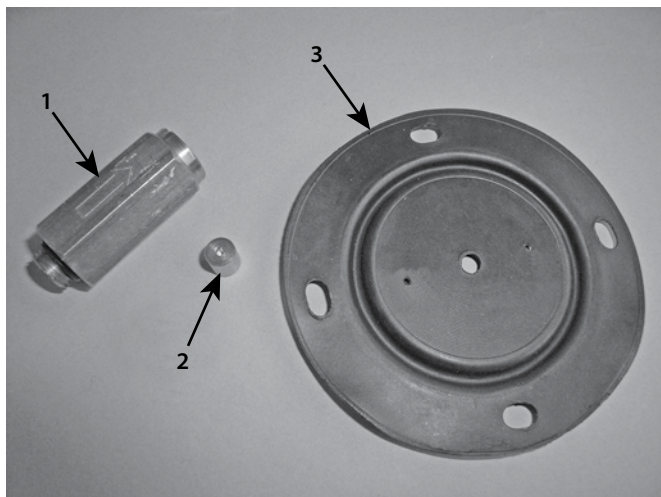
2. Aprire di ¼ di giro la valvola a sfera di scarico dell'acceleratore a secco. Assicurarsi che il manometro sull'acceleratore indichi 0 psi/0 bar.

Acceleratore a secco serie 746 o serie 746-LPA

ISTRUZIONI PER L'INSTALLAZIONE E LA RIPARAZIONE DEGLI ACCELERATORI A SECCO

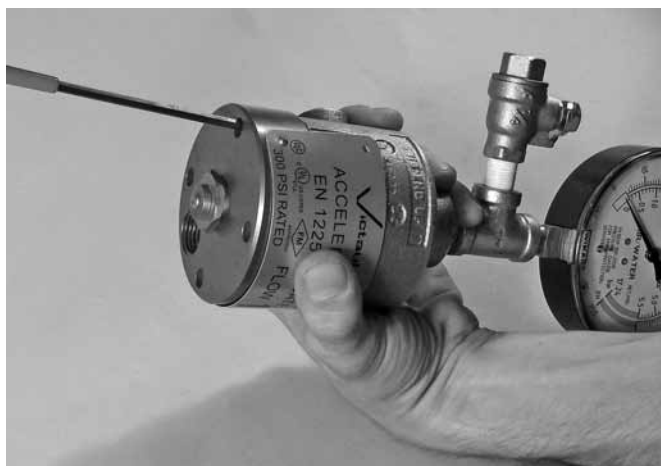
ISTRUZIONI PER IL KIT DI RIPARAZIONE – DESIGN “A”

ARTICOLI CHE SERVONO PER GLI ACCELERATORI A SECCO DEL DESIGN “A”



Articolo	Q.tà	Descrizione
1	1	Valvola di ritegno con O-Ring
2	1	Limitatore di flusso
3	1	Diaframma

1. Seguire tutte le istruzioni nella sezione “Rimuovere dal servizio gli acceleratori a secco della serie 746 o serie 746-LPA”.



2. Usando una chiave esagonale da ¼-pollici, rimuovere dall'alloggiamento le quattro viti. Mantenere le viti per la re-installazione.



3. Separare i due alloggiamenti, superiore e inferiore.



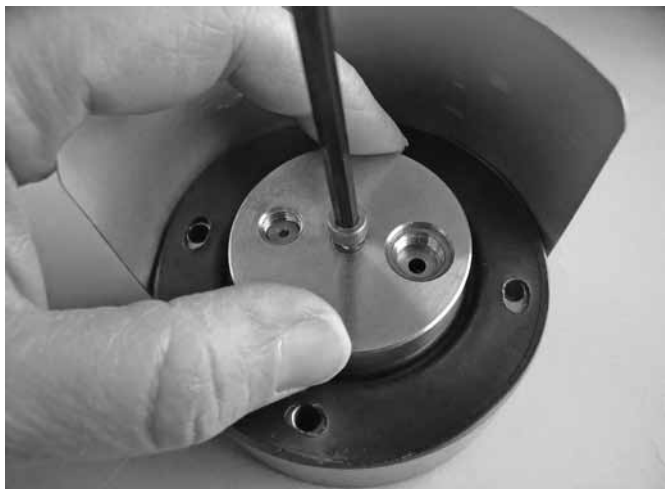
4. Usando una chiave regolabile, rimuovere la valvola di non ritorno e l'o-ring.



5. Rimuovere la vite di carico. Mantenere questa vite per la re-installazione.

Acceleratore a secco serie 746 o serie 746-LPA

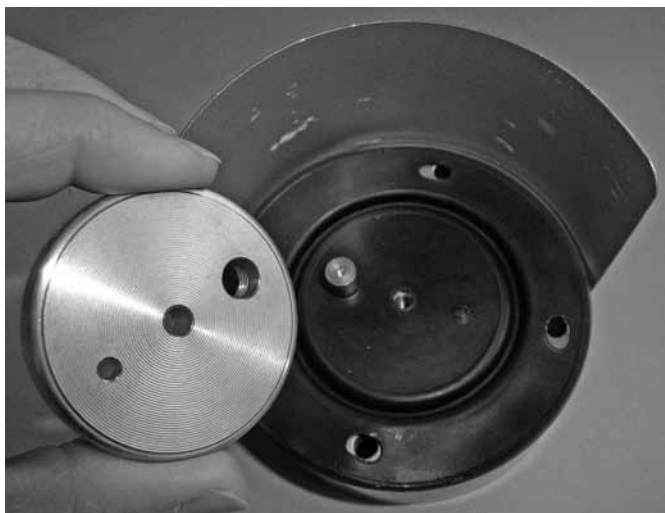
ISTRUZIONI PER L'INSTALLAZIONE E LA RIPARAZIONE DEGLI ACCELERATORI A SECCO



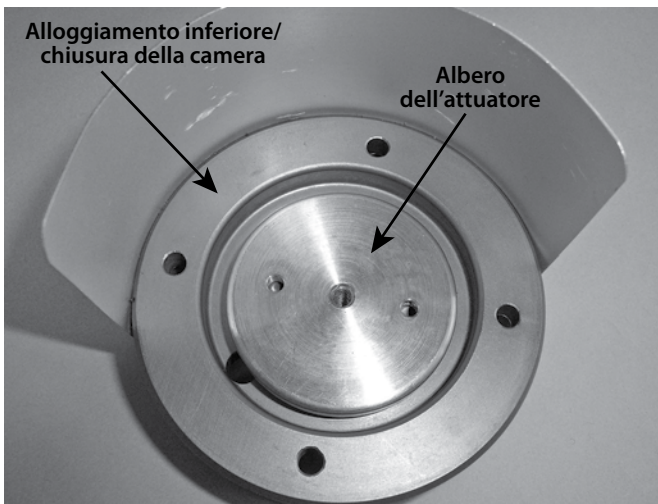
6. Usando una chiave esagonale da $\frac{3}{16}$ -pollici, rimuovere la vite di tenuta del pistone. Mantenere la vite per la re-installazione.



9. Rimuovere e scartare il diaframma.



7. Rimuovere il pistone. Mantenere questo gruppo per il riassetto.



8. Rimuovere e scartare il limitatore di flusso.



10. Con un detergente non abrasivo e un panno soffice, rimuovere tutti i detriti dalle zone di tenuta dell'alloggiamento inferiore e dall'albero dell'attuatore. Installare il NUOVO diaframma (fornito con il kit) sull'alloggiamento inferiore. Assicurarsi che la parte alzata del diaframma sia installata verso l'alloggiamento inferiore. Allineare i fori del diaframma con i fori dell'albero dell'attuatore e l'alloggiamento inferiore.

Acceleratore a secco serie 746 o serie 746-LPA

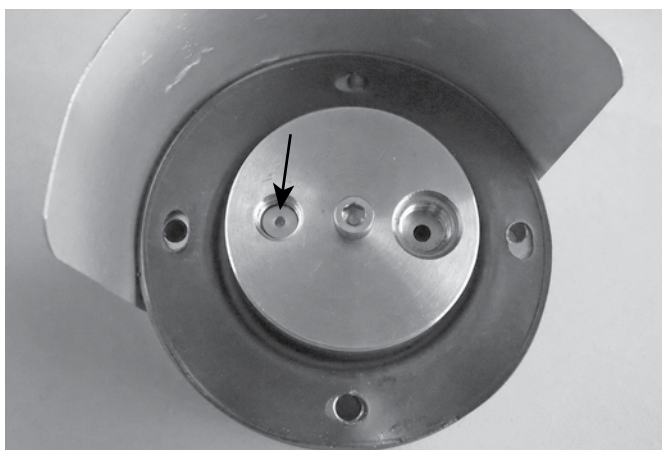
ISTRUZIONI PER L'INSTALLAZIONE E LA RIPARAZIONE DEGLI ACCELERATORI A SECCO



11. Allineare i fori del pistone ai fori del diaframma/albero dell'attuatore.



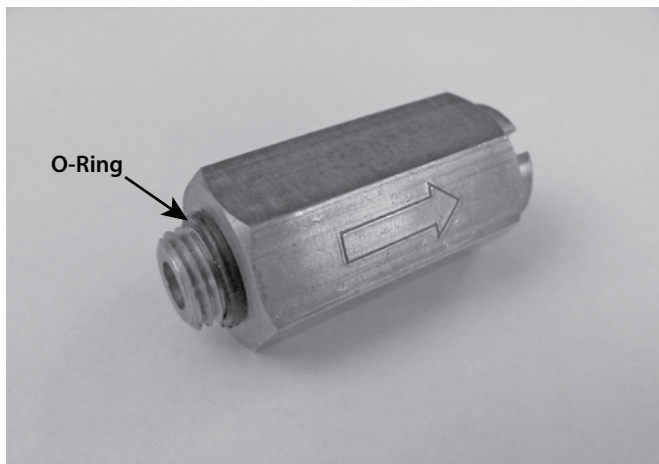
12. Inserire la vite nell'albero dell'attuatore e nel pistone. Usando una chiave esagonale da $\frac{3}{4}$ di pollice, serrare la vite. **NOTA:** fare attenzione che il gruppo pistone/diaframma non ruoti durante il serraggio della vite.



13. Installare nel pistone il NUOVO limitatore di flusso (fornito con il kit).



14. Serrare la vite di carico nel pistone per bloccare il limitatore di flusso.



15. Assicurarsi che il NUOVO o-ring sia installato nella NUOVA valvola di non ritorno.



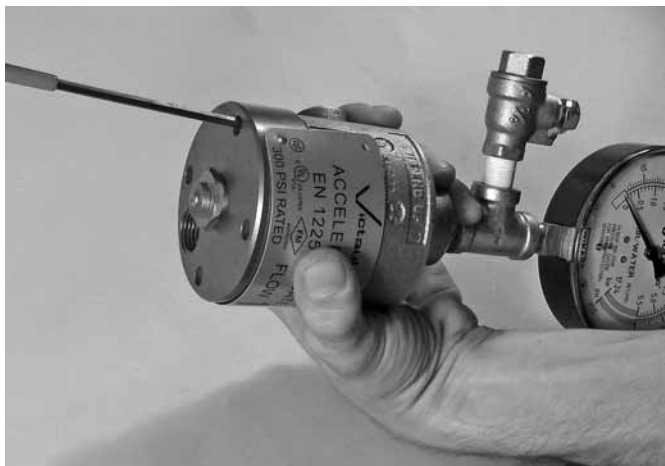
16. Usando una chiave regolabile, installare nel pistone la NUOVA valvola di non ritorno con l'o-ring.

Acceleratore a secco serie 746 o serie 746-LPA

ISTRUZIONI PER L'INSTALLAZIONE E LA RIPARAZIONE DEGLI ACCELERATORI A SECCO



17. Allineare i fori del bullone con l'alloggiamento inferiore e superiore.
NOTA: poiché un gruppo di fori è sfalsato, usare i segni fatti durante la sezione "Rimuovere dal servizio gli acceleratori a secco della serie 746 o serie 746-LPA" per aiutare nell'allineamento.



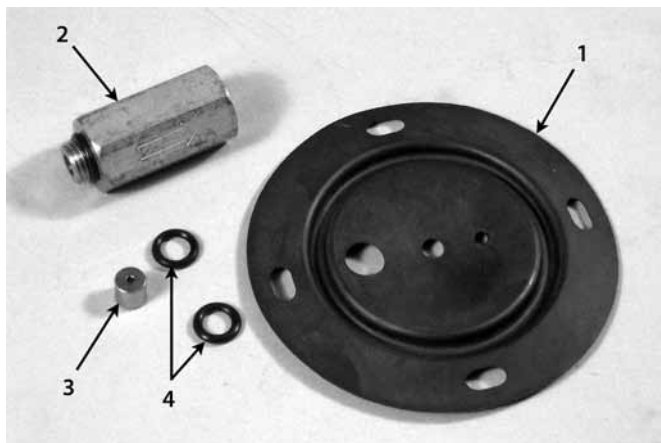
18. Inserire le viti in ciascuno dei quattro fori. Usando una chiave esagonale da $\frac{3}{4}$ di pollice, serrare le quattro viti.
19. **Seguire le istruzioni riportate nella sezione "Messa di nuovo in servizio del sistema".**

Acceleratore a secco serie 746 o serie 746-LPA

ISTRUZIONI PER L'INSTALLAZIONE E LA RIPARAZIONE DEGLI ACCELERATORI A SECCO

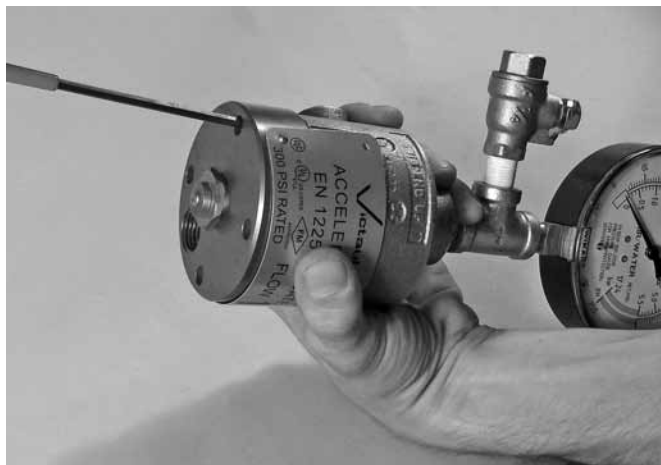
ISTRUZIONE PER IL KIT DI RIPARAZIONE – DESIGN “B”

ARTICOLI CHE SERVONO PER GLI ACCELERATORI A SECCO DEL DESIGN “B”



Articolo	Q.tà	Descrizione
1	1	Diaframma
2	1	Valvola di ritegno con O-Ring
3	1	Limitatore di flusso
4	2	O-ring

1. Seguire tutte le istruzioni nella sezione “Rimuovere dal servizio gli acceleratori a secco della serie 746 o serie 746-LPA”.



2. Usando una chiave esagonale da ¼-pollici, rimuovere dall'alloggiamento le quattro viti. Mantenere le viti per la re-installazione.



3. Separare i due alloggiamenti, superiore e inferiore.



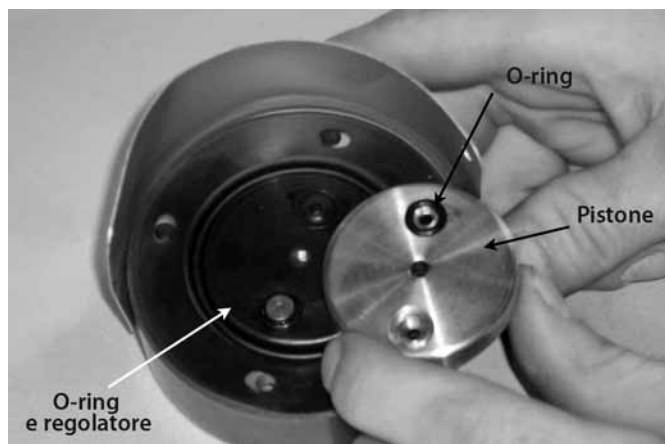
4. Usando una chiave regolabile, rimuovere la valvola di non ritorno e l'o-ring.



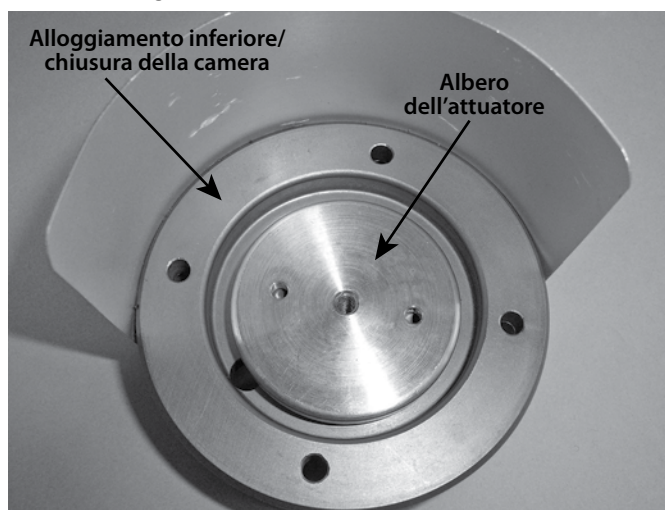
5. Usando una chiave esagonale da ¼ di pollice, rimuovere la vite che ritiene il pistone. Mantenere la vite per la re-installazione.

Acceleratore a secco serie 746 o serie 746-LPA

ISTRUZIONI PER L'INSTALLAZIONE E LA RIPARAZIONE DEGLI ACCELERATORI A SECCO



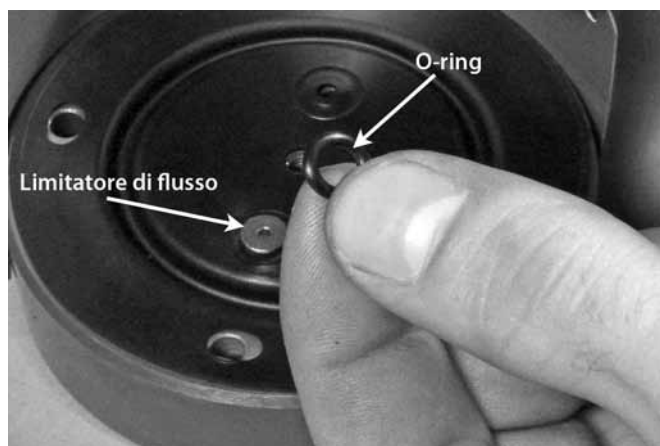
6. Rimuovere il pistone, i due o-ring, il regolatore e il diaframma. Mantenere il pistone per il riassetto. Scartare il regolatore, il diaframma e i due o-ring.



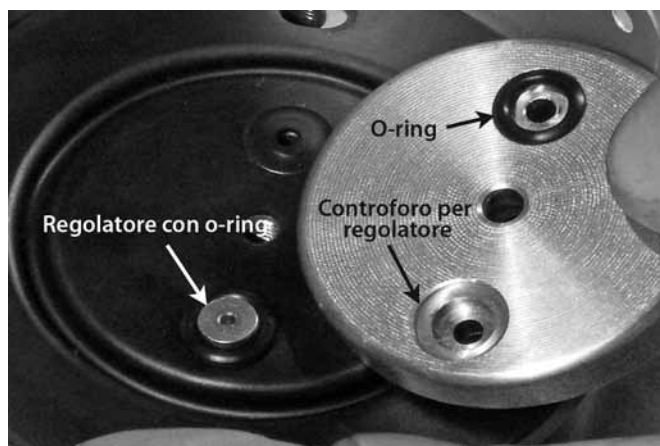
7. Con un detergente non abrasivo e un panno soffice, rimuovere tutti i detriti dalle zone di tenuta dell'alloggiamento inferiore e dall'albero dell'attuatore. Installare il NUOVO regolatore (fornito con il kit) sull'albero dell'attuatore.



8. Installare il NUOVO diaframma (fornito con il kit) sull'alloggiamento inferiore. Assicurarsi che la parte alzata del diaframma sia installata verso l'alloggiamento inferiore. Posizionare il diaframma in modo che il foro più largo al centro del diaframma sia allineato con la rientranza dove è installato il regolatore.



9. Installare il NUOVO o-ring (fornito con il kit) attorno al regolatore.



10. Installare il NUOVO o-ring (fornito con il kit) nella rientranza nel pistone che NON È allargata.

Acceleratore a secco serie 746 o serie 746-LPA

ISTRUZIONI PER L'INSTALLAZIONE E LA RIPARAZIONE DEGLI ACCELERATORI A SECCO



11. Allineare le rientranze nel pistone con i fori nel diaframma. **NOTA:** il contro foro del pistone deve allinearsi al foro del regolatore.



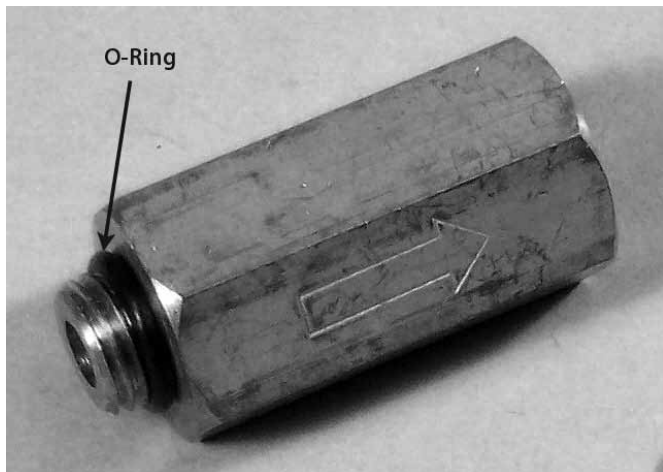
14. Usando una chiave regolabile, installare una NUOVA valvola di non ritorno con l'o-ring nel pistone.



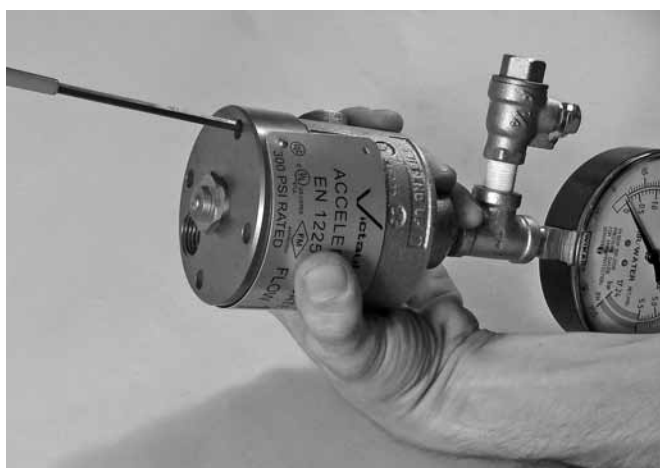
12. Inserire la vite nell'albero dell'attuatore e nel pistone. Usando una chiave esagonale da 3/4 di pollice, serrare la vite. **NOTA:** fare attenzione che il gruppo pistone / diaframma non ruoti durante il serraggio della vite.



15. Allineare i fori dei bulloni dell'alloggiamento inferiore e superiore. **NOTA:** poiché un gruppo di fori dei bulloni è fuori linea, usare i segni fatti durante la sezione "Rimuovere dal servizio gli acceleratori a secco della serie 746 o serie 746-LPA" per aiutare nell'allineamento.



13. Assicurarsi che un nuovo o-ring sia installato nella NUOVA valvola di non ritorno.



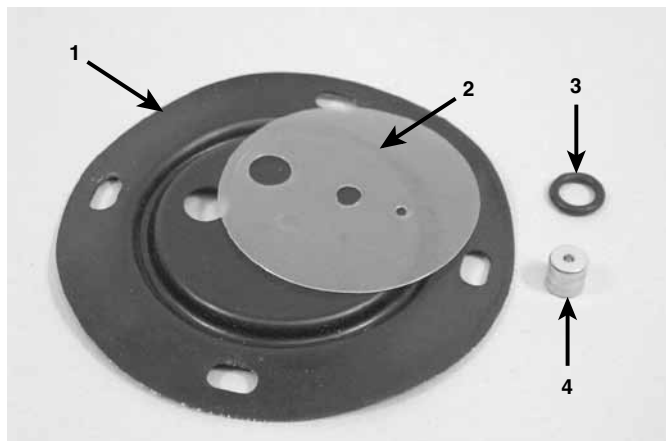
16. Inserire le viti in ciascuno dei quattro fori. Usando una chiave esagonale da 3/4 di pollice, serrare le quattro viti.
17. **Seguire tutte le istruzioni nella "Messa di nuovo in servizio del sistema".**

Acceleratore a secco serie 746 o serie 746-LPA

ISTRUZIONI PER L'INSTALLAZIONE E LA RIPARAZIONE DEGLI ACCELERATORI A SECCO

ISTRUZIONE PER IL KIT DI RIPARAZIONE – DESIGN “C”

ARTICOLI CHE SERVONO PER GLI ACCELERATORI A SECCO DEL DESIGN “C”



Articolo	Q.tà	Descrizione
1	1	Diaframma
2	1	Schermo
3	1	O-Ring
4	1	Limitatore

1. Seguire tutte le istruzioni nella sezione “Rimuovere dal servizio gli acceleratori a secco della serie 746 o serie 746-LPA”.



2. Usando una chiave esagonale da ¼-pollici, rimuovere dall'alloggiamento le quattro viti. Mantenere le viti per la re-installazione.



3. Separare i due alloggiamenti, superiore e inferiore.



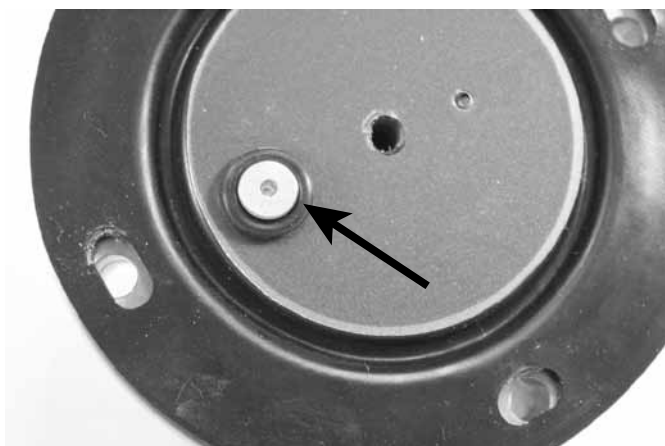
4. Usando una chiave esagonale da ¼ di pollice, rimuovere la vite di ritenuta del pistone. Mantenere la per la re-installazione.



5. Rimuovere il pistone e mantenerlo per il riassettaggio.

Acceleratore a secco serie 746 o serie 746-LPA

ISTRUZIONI PER L'INSTALLAZIONE E LA RIPARAZIONE DEGLI ACCELERATORI A SECCO



6. Rimuovere e scartare l'o-ring e il limitatore.



7. Rimuovere e scartare lo schermo.



8. Rimuovere e scartare il diaframma.



9. Con un detergente non abrasivo e un panno soffice, rimuovere tutti i detriti dalle zone di tenuta dell'alloggiamento inferiore e dall'albero dell'attuatore.



10. Installare un NUOVO diaframma, fornito con il kit, nell'alloggiamento inferiore. Assicurarsi che la parte alzata del diaframma sia installata verso l'alloggiamento inferiore. Il foro più largo nella parte centrale del diaframma deve essere allineato con l'insieme dove il limitatore è installato normalmente, come mostrato qui sopra.



11. Installare il NUOVO schermo, fornito con il kit. Assicurarsi che i tre fori dello schermo siano allineati con i tre fori del diaframma, come mostrato sopra.

Acceleratore a secco serie 746 o serie 746-LPA

ISTRUZIONI PER L'INSTALLAZIONE E LA RIPARAZIONE DEGLI ACCELERATORI A SECCO



12. Installare il NUOVO limitatore, fornito con il kit, nel foro più largo dello schermo / diaframma.



13. Installare il NUOVO o-ring, fornito nel kit, intorno al limitatore.



14. Allineare i fori nel pistone con i fori nello schermo / diaframma.
NOTA: il controforo del pistone deve allinearsi con il limitatore, come mostrato sopra.



15. Inserire la vite nel gruppo pistone. Usando una chiave esagonale da $\frac{3}{16}$ di pollice serrare la vite.



16. Allineare i fori del bullone dell'alloggiamento inferiore e superiore.
NOTA: poiché un gruppo di fori è sfalsato, usare i segni fatti durante la sezione di "rimozione dal servizio degli acceleratori a secco della serie 746 o serie 746-LPA" per aiutare nell'allineamento.



17. Inserire una vite su ciascuno dei quattro fori. Usando una chiave esagonale da $\frac{3}{16}$ di pollice, serrare le quattro viti.
18. Seguire le istruzioni riportate nella sezione "Messa di nuovo in servizio del sistema".

Acceleratore a secco serie 746 o serie 746-LPA

ISTRUZIONI PER L'INSTALLAZIONE E LA RIPARAZIONE DEGLI ACCELERATORI A SECCO

MESSA DI NUOVO IN SERVIZIO DEL SISTEMA



1. Applicare un'esigua quantità di composto per giuntare tubi o un segmento di nastro Teflon* alle filettature esterne di tutti gli attacchi i tubi filettati. NON introdurre composto per nastro, né altri materiali estranei nell'acceleratore a secco, nei nippoli dei tubi o nelle aperture delle valvole.



2. Installare il gruppo acceleratore a secco riparato nel nipplo posto sopra la valvola a sfera di isolamento.



3. Chiudere di ¼ di giro la valvola a sfera di scarico dell'acceleratore a secco.



4. Aprire la valvola a sfera di isolamento dell'acceleratore a secco. Questo fa avviare l'acceleratore.
5. Osservare la pressione dell'aria del sistema sulle 24 ore per confermare l'integrità del sistema. Se si osserva un calo della pressione d'aria del sistema, individuare e sigillare tutte le perdite. **NOTA:** NFPA prevede perdite inferiori a 2-psi/14-kPa nelle 24 ore.
6. Notificare l'autorità competente che la valvola è stata messa in servizio.

* TEFLON È UN MARCHIO REGISTRATO DI DUPONT COMPANY.

Acceleratore a secco serie 746 o serie 746-LPA

ISTRUZIONI PER L'INSTALLAZIONE E LA RIPARAZIONE DEGLI ACCELERATORI A SECCO

INDIVIDUAZIONE E RISOLUZIONE GUASTI – ACCELERATORI A SECCO DELLA SERIE 746 E SERIE 746-LPA

Problema	Possibile causa	Soluzione:
La valvola è azionata senza che sia attivo l'ugello.	Si registra una perdita di pressione dell'aria presso la camera d'aria inferiore dell'acceleratore a secco.	Controllare se è presente una perdita presso la tenuta della camera bassa. In caso di perdita, ruotare in senso antiorario il dado di regolazione, per ripristinare la tenuta.
		Controllare se vi sono perdite presso il sistema e il trim. Confermare che l'AMTA funzioni correttamente.
L'acceleratore a secco non funziona con un calo di pressione di 5 psi/0,3 bar nella pressione dell'aria del sistema.	Si registra una perdita di pressione dell'aria presso la camera d'aria alta dell'acceleratore a secco.	Applicare dell'acqua saponata su tutti i punti di giunzione intorno all'acceleratore a secco per rilevare le perdite. Riparare le perdite e ripetere la prova.
	La velocità con cui si riduce l'aria del sistema è insufficiente.	Controllare che la valvola per test del sistema remoto (attacco di test d'ispezione) non presenti restringimenti. Se la procedura precedente dà esito negativo, contattare Victaulic.
Impossibile regolare correttamente l'acceleratore a secco (pressione assente sul manometro alto e il pulsante fuoriesce non appena viene introdotta pressione).	L'acceleratore a secco è installato capovolto.	Rimuovere l'acceleratore a secco dal trim e capovolgerlo in modo che il "pulsante" della guarnizione di sfogo della tenuta di scarico sia rivolta verso il basso (in direzione dell'attuatore).

Acceleratore a secco serie 746 o serie 746-LPA

ISTRUZIONI PER L'INSTALLAZIONE E LA RIPARAZIONE DEGLI ACCELERATORI A SECCO

Per le istruzioni complete visitare il sito www.victaulic.com

I-746/746-LPA-ITA 4603 REV D AGGIORNATO 03/2012 Z000746LPA

VICTAULIC È UN MARCHIO REGISTRATO DELLA VICTAULIC COMPANY. © 2012 VICTAULIC COMPANY. TUTTI I DIRITTI RISERVATI. STAMPATO NEGLI USA.

I-746/746-LPA-ITA

