

Akcelerator z serii 746 i 746-LPA do instalacji suchych

INSTRUKCJE INSTALOWANIA I NAPRAWY AKCELERATORÓW DO INSTALACJI SUCHYCH

WAŻNE INFORMACJE

 OSTRZEŻENIE	 OSTRZEŻENIE
 • Przed przystąpieniem do konserwacji produktów do instalacji rurowych firmy Victaulic należy przeczytać wszystkie zamieszczone w tym podręczniku instrukcje. • Należy nosić kask, okulary i obuwie ochronne. Niezastosowanie się do tych instrukcji może spowodować poważne obrażenia ciała, zniszczenie mienia i uszkodzenie produktu.	 • Przed przystąpieniem do demontażu, regulacji lub konserwacji produktów do instalacji rurowych firmy Victaulic należy rozhermetyzować i opróżnić instalację rurową z czynnika. Niezastosowanie się do tej instrukcji może spowodować poważne obrażenia ciała bądź zniszczenie mienia.

Poniższe informacje stanowią przewodnik prawidłowego instalowania akceleratorów do instalacji suchych firmy Victaulic serii 746 i 746-LPA. Zawsze należy korzystać z podręcznika instalowania, konserwacji i testowania dla właściwego zaworu, aby uzyskać szczegółowe instrukcje dotyczące regulacji, działania i konserwacji instalacji.

UWAGA: AKCELERATORY Z SERII 746 DO INSTALACJI SUCHYCH NIE MOGĄ BYĆ STOSOWANE NA ZAWORACH WYPOSAŻONYCH W SIŁOWNIKI NISKOCIŚNIENIOWE SERII 776, SIŁOWNIKI ELEKTRYCZNE/PNEUMATYCZNE SERII 767 LUB PODWÓJNE SIŁOWNIKI PNEUMATYCZNE SERII 798. W TAKICH INSTALACJACH SUCHYCH MUSZĄ BYĆ STOSOWANE AKCELERATORY Z SERII 746-LPA.

Akceleratorzy do instalacji suchych są urządzeniami szybko otwierającymi i wydmuchującymi powietrze z siłownika, aby przyspieszyć działanie zaworu.

Membrana dzieli akcelerator na dwie komory. Komora zamykająca zawiera sprężynę naciskową, która utrzymuje komorę w stanie zamkniętym. Stan zamknięcia jest utrzymywany tak długo, jak różnica ciśnienia między komorą zamykającą a otwierającą jest mniejsza niż 3 psi/0,2 bara.

Gdy instalacja wprowadzi powietrze pod ciśnieniem do akceleratora, powietrze wypełni komorę zamykającą i przejdzie przez zawór zwrotny do komory otwierającej. Zawór zwrotny umożliwiający przepływ do komory otwierającej zapobiega ucieczce ciśnienia z komory otwierającej. Powietrze może więc uchodzić tylko przez ogranicznik przepływu.

Gdy wystąpi gwałtowny spadek ciśnienia powietrza w instalacji, np. podczas otwarcia tryskaczy, powietrze ucieka z komory zamykającej szybciej niż z komory otwierającej. Spadek ciśnienia w instalacji tryskaczowej powoduje dalszy wzrost różnicy ciśnień po obu stronach membrany. Gdy różnica ciśnień osiągnie poziom 3–5 psi/0,2–0,3 bara, ciśnienie w komorze otwierającej przeważa siłę zamykającą sprężyny naciskowej, co spowoduje otwarcie do atmosfery komory zamykającej. Komora zamykająca otwiera się natychmiast i uwalnia ciśnienie z siłownika, powodując zadziałanie zaworu.

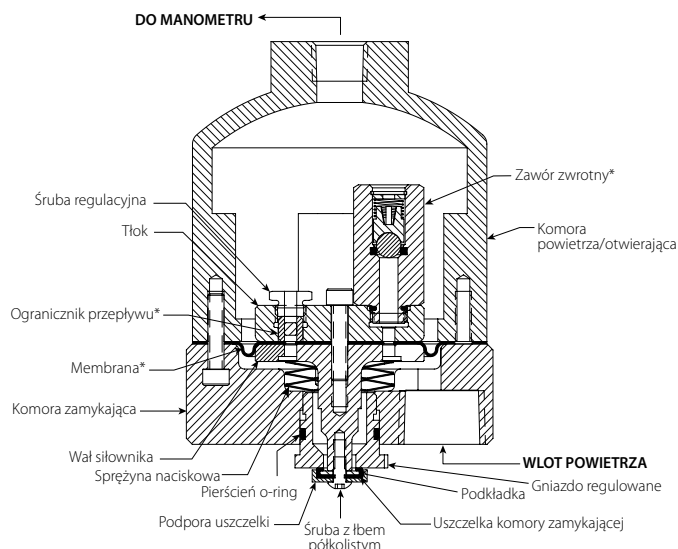
UWAGA: Akcelerator z serii 746-LPA do instalacji suchych może być używany jedynie w instalacjach o ciśnieniu powietrza poniżej 20 psi/1,4 bara. Jeśli wymagane jest ciśnienie powietrza większe niż 20 psi/1,4 bara, należy zamontować akcelerator z serii 746 do instalacji suchych.

Akcelerator z serii 746 i 746-LPA do instalacji suchych

INSTRUKCJE INSTALOWANIA I NAPRAWY AKCELERATORÓW DO INSTALACJI SUCHYCH

RYSUNKI PRZEKROJÓW

WYKONANIE „A”
(INSTRUKCJE ZACZYNAJĄ SIĘ NA STRONIE 7)

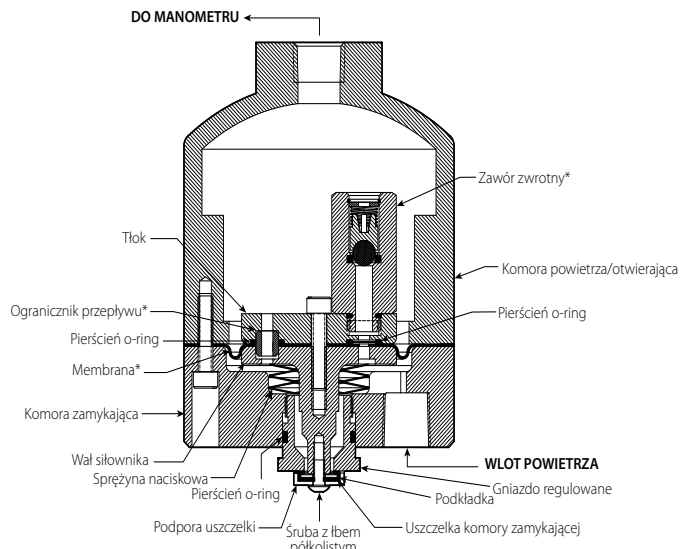


PRZEKRÓJ POPRZECZNY Z GÓRNĄ KOMORĄ OBRÓCONĄ
O 45° I BEZ ŚRUB DLA ZWIĘKSZENIA CZYTELNOŚCI

Rysunek nie zachowuje skali w celu uzyskania większej czytelności

* Oznaczono na nim komponenty, które mogą być wymieniane na miejscu

WYKONANIE „B”
(INSTRUKCJE ZACZYNAJĄ SIĘ NA STRONIE 11)

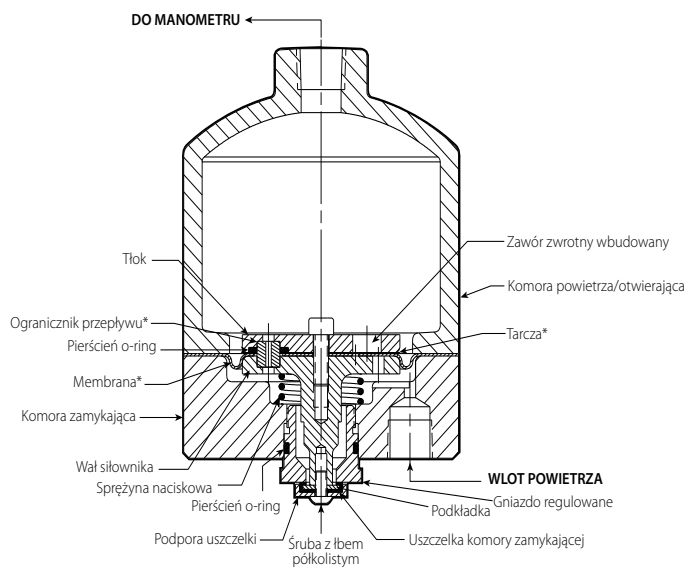


PRZEKRÓJ POPRZECZNY Z GÓRNĄ KOMORĄ OBRÓCONĄ
O 45° I BEZ ŚRUB DLA ZWIĘKSZENIA CZYTELNOŚCI

Rysunek nie zachowuje skali w celu uzyskania większej czytelności

* Oznaczono na nim komponenty, które mogą być wymieniane na miejscu

WYKONANIE „C”
(INSTRUKCJE ZACZYNAJĄ SIĘ NA STRONIE 14)



Rysunek nie zachowuje skali w celu uzyskania większej czytelności

* Oznaczono na nim komponenty, które mogą być wymieniane na miejscu

Akcelerator z serii 746 i 746-LPA do instalacji suchych

INSTRUKCJE INSTALOWANIA I NAPRAWY AKCELERATORÓW DO INSTALACJI SUCHYCH

WYMAGANIA DOTYCZĄCE ZASILANIA POWIETRZEM AKCELERATORÓW SERII 746 DO INSTALACJI SUCHYCH

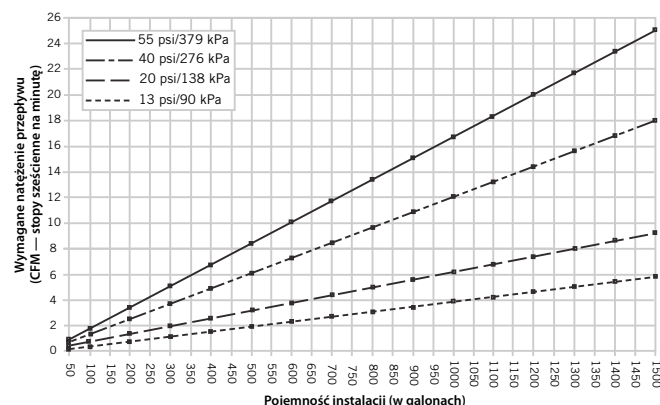
Jeśli do wspólnego zasilania powietrzem jest przyłączonych wiele zaworów FireLock, instalację należy oddzielić, używając sprężynowego, kulowego zaworu zwrotnego z miękkim gniazdem, aby zapewnić integralność powietrza w każdej instalacji. Zgodnie z dobrą praktyką zaleca się montaż zaworu kulowego do oddzielenia poszczególnych instalacji, aby umożliwić serwisowanie pojedynczych instalacji. Zastosowanie wielu zaworów wymaga używania sprężonego powietrza z instalacji zakładowej lub zastosowania sprężarki zamontowanej na zbiorniku.

Ciśnienie powietrza należy ustawić stosownie do wymaganego w instalacji poziomu ciśnienia powietrza. Ustawienie innego ciśnienia niż wymagane może opóźnić czas reakcji instalacji.

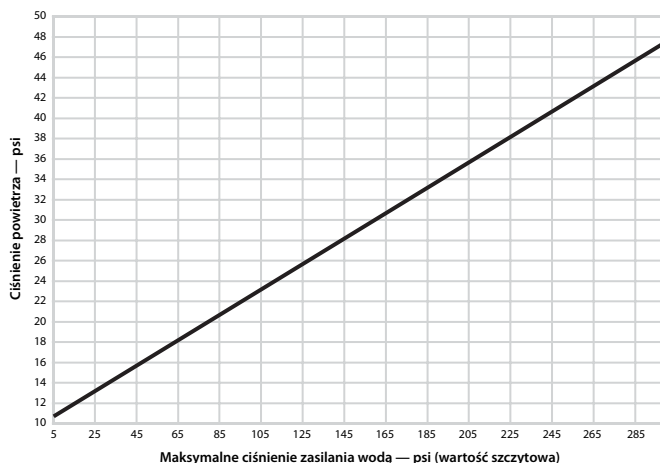
Inżynier/projektant instalacji jest odpowiedzialny za prawidłowy dobór parametrów sprężarki tak, aby osiągać wymagane ciśnienie powietrza w całej instalacji w ciągu 30 minut. NIE NALEŻY stosować sprężarki o zbyt dużej wydajności w celu zapewnienia większego przepływu powietrza. Sprężarka o zbyt dużej wydajności spowoduje spowolnienie lub nawet uniemożliwi działanie zaworu.

Jeśli sprężarka zbyt szybko napełnia instalację powietrzem, może być konieczne zastosowanie ograniczników. Zastosowanie ograniczników zasilania powietrzem zapewni, że powietrze wydychane z otwartego tryskacza bądź po ręcznym zwolnieniu zaworu nie będzie zastępowane przez instalację powietrza zasilającego tak szybko, jak następuje jego wydychanie.

PARAMETRY SPRĘŻARKI



ZAŁECANE CIŚNIENIE POWIETRZA



UWAGA

- AMTA (zespół wyposażenia do utrzymania poziomu ciśnienia powietrza) z serii 757P nie może być stosowany w instalacji z akceleratorem z serii 746, o ile nie zostanie dodany zbiornik i regulator ciśnienia powietrza.

WYMAGANIA DOTYCZĄCE ZASILANIA POWIETRZEM AKCELERATORÓW SERII 746-LPA DO INSTALACJI SUCHYCH

Ciśnienie powietrza wymagane dla zaworów FireLock NXT wynosi minimum 13 psi/0,9 bara bez względu na ciśnienie wody zasilającej instalację. Normalny poziom ciśnienia nie powinien przekraczać 18 psi/1,2 bara. Nieutrzymywanie ciśnienia powietrza w zakresie od 13 psi/0,9 bara do 18 psi/1,2 bara może wydłużyć czas reakcji instalacji.

Instalacje, w których ciśnienie powietrza jest wyższe niż 18 psi/1,2 bara mogą wymagać zamontowania akceleratora z serii 746-LPA do instalacji suchych. **UWAGA:** Akcelerator z serii 746-LPA do instalacji suchych może być używany jedynie w instalacjach o ciśnieniu powietrza do 20 psi/1,4 bara. Jeśli wymagane jest ciśnienie powietrza większe niż 20 psi/1,4 bara, należy zamontować akcelerator z serii 746 do instalacji suchych.

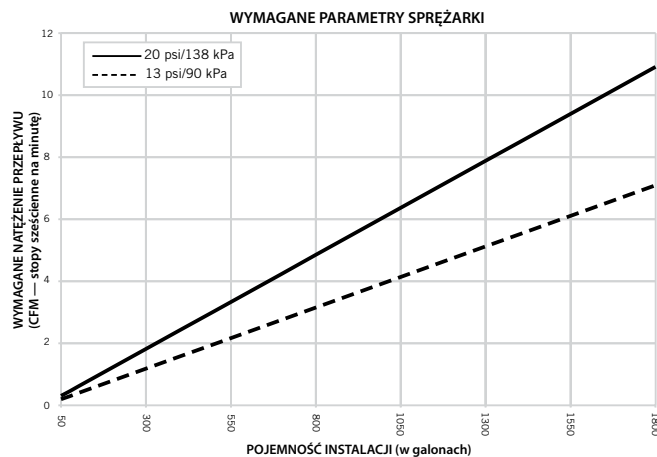
Jeśli do wspólnego zasilania powietrzem jest przyłączonych wiele zaworów FireLock NXT, instalację należy oddzielić, używając sprężynowego, kulowego zaworu zwrotnego z miękkim gniazdem, aby zapewnić integralność powietrza w każdej instalacji. Zgodnie z dobrą praktyką zaleca się montaż zaworu kulowego do oddzielenia poszczególnych instalacji, aby umożliwić serwisowanie pojedynczych instalacji. Zastosowanie wielu zaworów wymaga używania sprężonego powietrza z instalacji zakładowej lub zastosowania sprężarki zamontowanej na zbiorniku.

Ciśnienie powietrza należy ustawić stosownie do wymaganego w instalacji poziomu ciśnienia powietrza. Ustawienie innego ciśnienia niż wymagane może opóźnić czas reakcji instalacji.

Inżynier/projektant instalacji jest odpowiedzialny za prawidłowy dobór parametrów sprężarki tak, aby osiągać wymagane ciśnienie powietrza w całej instalacji w ciągu 30 minut. NIE NALEŻY stosować sprężarki o zbyt dużej wydajności w celu zapewnienia większego przepływu powietrza. Sprężarka o zbyt dużej wydajności spowoduje spowolnienie lub nawet uniemożliwi działanie zaworu.

Jeśli sprężarka zbyt szybko napełnia instalację powietrzem, może być konieczne zastosowanie ograniczników. Zastosowanie ograniczników zasilania powietrzem zapewni, że powietrze wydychane z otwartego tryskacza bądź po ręcznym zwolnieniu zaworu nie będzie zastępowane przez instalację powietrza zasilającego tak szybko, jak następuje jego wydychanie.

PARAMETRY SPRĘŻARKI



UWAGA

- Do zasilania powietrzem zaworu FireLock NXT zamontowanego z akceleratorem z serii 746-LPA należy użyć sprężarki zamontowanej na zbiorniku oraz AMTA (zespół wyposażenia do utrzymania poziomu ciśnienia powietrza) z serii 757.

Akcelerator z serii 746 i 746-LPA do instalacji suchych

INSTRUKCJE INSTALOWANIA I NAPRAWY AKCELERATORÓW DO INSTALACJI SUCHYCH

NASTAWY I WYMAGANIA DOTYCZĄCE SPRĘŻARKI DLA INSTALACJI Z ZAMONTOWANYMI AKCELERATORAMI Z SERII 746 LUB SERII 746-LPA

Do zasilania powietrzem instalacji, w której zamontowano akcelerator z serii 746 lub 746-LPA, musi być użyta sprężarka zamontowana na zbiorniku razem z AMTA (zespołem wyposażenia do utrzymania poziomu ciśnienia powietrza) z serii 757. W przypadku awarii sprężarki prawidłowo dobrana sprężarka ze zbiornikiem zapewnia największe bezpieczeństwo, ponieważ powietrze może być ciągle dostarczane do instalacji tryskaczowej przez długi czas. Ponadto prawidłowo dobrana sprężarka ze zbiornikiem zapobiega zatykaniu się kryzy akceleratora.

DLA AKCELERATORÓW Z SERII 746-LPA: Ustawić wartość ciśnienia w AMTA (zespołe wyposażenia do utrzymania poziomu ciśnienia powietrza) z serii 757 na wartość maksymalną 20 psi/1,4 bara. Jeżeli wymagane jest ciśnienie powietrza większe niż 20 psi/1,4 bara, należy zastosować akcelerator z serii 746.

Regulator powietrza w AMTA (zespołe wyposażenia do utrzymania poziomu ciśnienia powietrza) z serii 757 działa na zasadzie nadmiarowej. Uwalnianie jest każde ciśnienie w instalacji, które przekracza nastawę regulatora powietrza. Z tego względu doprowadzenie do regulatora powietrza ciśnienia wyższego niż jego nastawa może spowodować przedwczesne zadziałanie zaworu zamontowanego z akceleratorem do instalacji suchych z serii 746 lub serii 746-LPA.

MONTAŻ

W celu prawidłowego działania i uzyskania aprobaty zawór oraz wszelkie akcesoria należy zamontować zgodnie ze specjalnymi rysunkami wyposażenia dołączonymi do wysyłki.

UWAGA

- Upewnić się, że żadne obce materiały nie dostały się do złązek rurowych i otworów w akceleratorze.
- W przypadku używania innych materiałów niż taśma teflonowa* należy zwrócić szczególną uwagę, aby żadne materiały nie dostały się do wyposażenia.

Niezastosowanie się do tych instrukcji może być przyczyną nieprawidłowego działania zaworu i spowodować obrażenia ciała bądź zniszczenie mienia.

1. Nanieść niewielką ilość masy uszczelniającej do łączenia rur lub taśmy teflonowej* na gwint łącznika nad kulowym zaworem odcinającym. Należy uważać, aby do złązek i otworów w akceleratorze NIE dostały się resztki taśmy, masy uszczelniającej, ani inne obce materiały.
2. Zmontować akcelerator do instalacji suchych zgodnie z dostarczonym rysunkiem.
3. Zamontować akcelerator na wyposażeniu siłownika w miejscu zaznaczonym na odpowiednim rysunku wyposażenia. Upewnić się, że koniec akceleratora z „przyciskiem” uszczelki odpowietrznika jest skierowany ku wyposażeniu siłownika.

ODDAWANIE INSTALACJI DO UŻYTKU

Gdy instalacja jest gotowa do oddania do użytku, skorzystać z podręcznika instalowania, konserwacji i testowania dla właściwego zaworu, aby uzyskać szczegółowe instrukcje dotyczące regulacji.

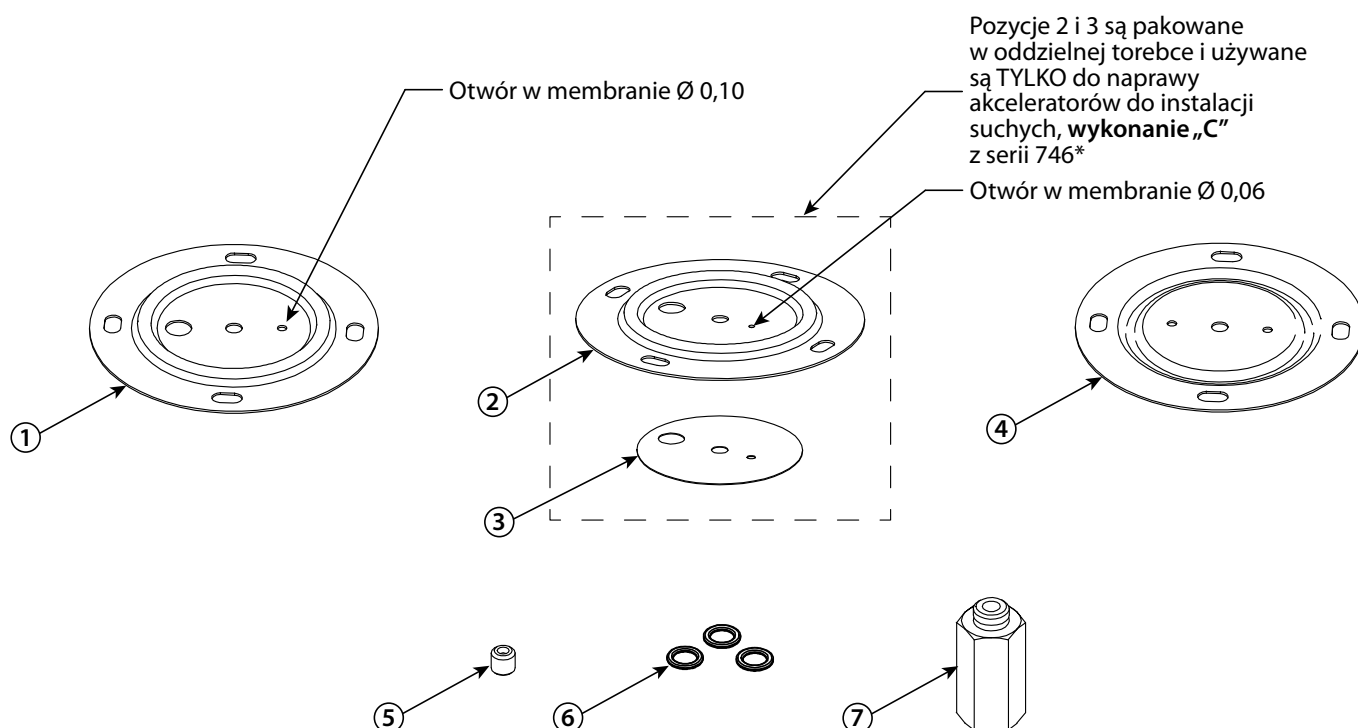
* TEFLON JEST ZASTRZEŻONYM ZNAKIEM TOWAROWYM FIRMY DUPONT.

Akcelerator z serii 746 i 746-LPA do instalacji suchych

INSTRUKCJE INSTALOWANIA I NAPRAWY AKCELERATORÓW DO INSTALACJI SUCHYCH

WAŻNA INFORMACJA – ZAWARTOŚĆ ZESTAWU NAPRAWCZEGO AKCELERATORA

Zestaw naprawczy akceleratora jest wysyłany z trzema różnymi membranami, które wyglądają podobnie. Należy zwrócić szczególną uwagę, aby prawidłowo określić wymaganą membranę i inne komponenty podczas rozmontowywania akceleratora z serii 746 lub serii 746-LPA.



Pozycja	Ilość	Opis
1	1	Membrana do akceleratorów w wykonaniu „B” z serii 746-LPA lub w wykonaniu „B” z serii 746
2	1	Membrana TYLKO do akceleratorów w wykonaniu „C” z serii 746
3	1	Tarcza TYLKO do akceleratorów w wykonaniu „C” z serii 746
4	1	Membrana do akceleratorów w wykonaniu „A” z serii 746-LPA lub wykonaniu „A” z serii 746
5	1	Ogranicznik przepływu
6	3	Pierścień o-ring
7	1	Zawór zwrotny

Akcelerator z serii 746 i 746-LPA do instalacji suchych

INSTRUKCJE INSTALOWANIA I NAPRAWY AKCELERATORÓW DO INSTALACJI SUCHYCH

DEMONTAŻ AKCELERATORA SERII 746 LUB SERII 746-LPA Z PRACUJĄCEJ INSTALACJI

⚠ UWAGA



- Wszelkie czynności wymagające wyłączenia zaworu z eksploatacji mogą spowodować brak ochrony przeciwpożarowej.
- Przed przystąpieniem do naprawy bądź testowania instalacji należy powiadomić odpowiednie władze lokalne.
- W obszarach, na których wystąpi brak ochrony przeciwpożarowej, należy rozważyć wprowadzenie patroli.

Niezastosowanie się do tej instrukcji może spowodować poważne obrażenia ciała i/lub zniszczenie mienia.

⚠ UWAGA

- Podczas wykonywania poniższych procedur kulowy zawór odcinający **MUSI** pozostawać zamknięty.

Niezastosowanie się do tej instrukcji może być przyczyną fałszywego zadziałania zaworu i spowodować zniszczenie mienia.



3. Odkręcić akcelerator ze złączki nad kulowym zaworem odcinającym.



4. Mazakiem nanieść znak na obudowie górnej (komora powietrza/otwierająca) i dolnej (komora zamykająca). Znaki te pomogą ustawić górną i dolną obudowę podczas montażu akceleratora.



1. Zamknąć kulowy zawór odcinający akcelerator.



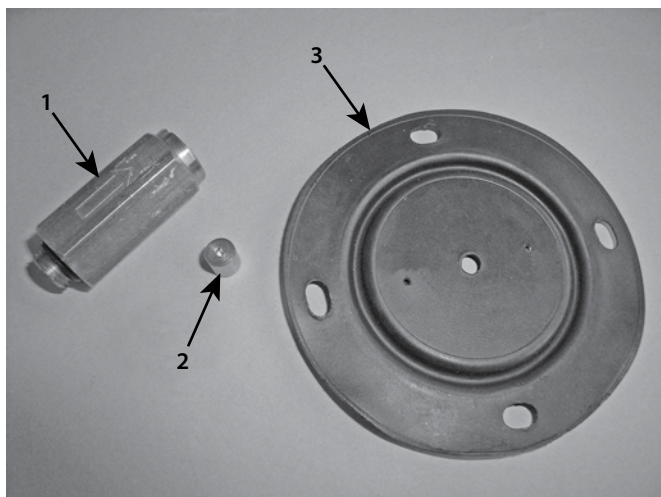
2. Otworzyć 1/4-obrotowy zawór odpowietrzający akceleratora. Sprawdzić, czy manometr na akceleratorze wskazuje ciśnienie 0 psi/0 barów.

Akcelerator z serii 746 i 746-LPA do instalacji suchych

INSTRUKCJE INSTALOWANIA I NAPRAWY AKCELERATORÓW DO INSTALACJI SUCHYCH

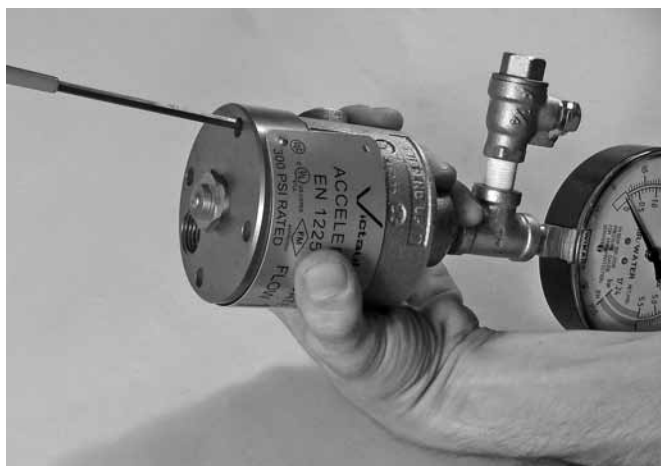
INSTRUKCJE DO ZESTAWU NAPRAWCZEGO – WYKONANIE „A”

ELEMENTY Z ZESTAWU NAPRAWCZEGO POTRZEBNE DO AKCELERATORÓW W WYKONANIU „A”



Pozycja	Ilość	Opis
1	1	Zawór zwrotny z o-ringiem
2	1	Ogranicznik przepływu
3	1	Membrana

1. Wykonywać wszystkie instrukcje podane w rozdziale „Demontaż akceleratora serii 746 lub serii 746-LPA z pracującej instalacji”.



2. Kluczem imbusowym ¼ cala wykręcić cztery wkręty z dolnej obudowy. Wkręty zachować do późniejszego montażu akceleratora.



3. Oddzielić dolną obudowę od górnej obudowy.



4. Kluczem nastawnym odkręcić i wyrzucić zawór zwrotny i o-ring.



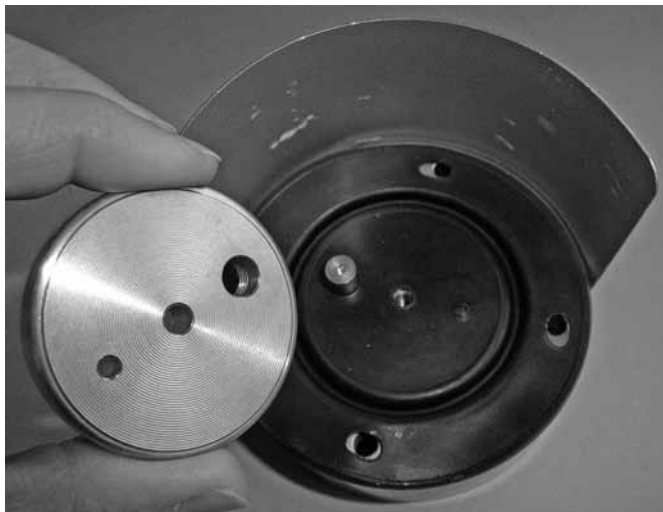
5. Odkręcić śrubę regulacyjną. Zachować ją do późniejszego montażu akceleratora.

Akcelerator z serii 746 i 746-LPA do instalacji suchych

INSTRUKCJE INSTALOWANIA I NAPRAWY AKCELERATORÓW DO INSTALACJI SUCHYCH



6. Kluczem imbusowym $\frac{1}{4}$ cala odkręcić wkręt mocujący tłok. Wkręt zachować do późniejszego montażu akceleratora.



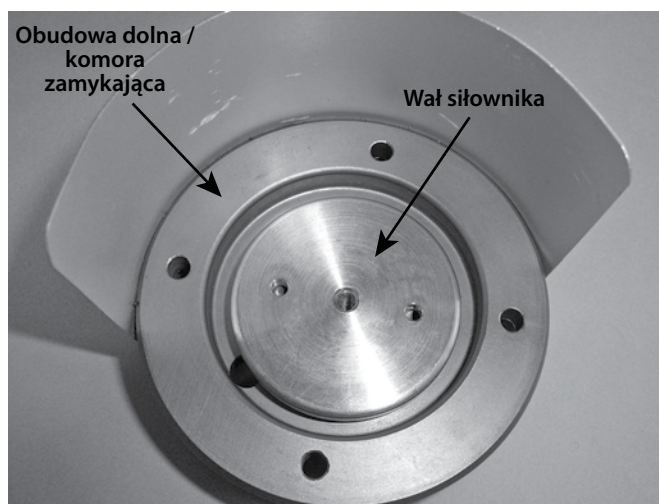
7. Wyjąć tłok. Zachować go do późniejszego montażu akceleratora.



8. Wyjąć i wyrzucić ogranicznik przepływu.



9. Wyjąć i wyrzucić membranę.



10. Za pomocą miękkiej ścierki i nieściernego środka czyszczącego usunąć wszystkie zanieczyszczenia z obszaru uszczelnień dolnej obudowy i trzpienia siłownika. Zamontować NOWĄ membranę (z zestawu naprawczego) na dolnej obudowie. Upewnić się, że wystająca część membrany jest skierowana w stronę dolnej obudowy. Wycentrować otwory membrany z otworem w trzpieniu siłownika i otworami w dolnej obudowie.

Akcelerator z serii 746 i 746-LPA do instalacji suchych

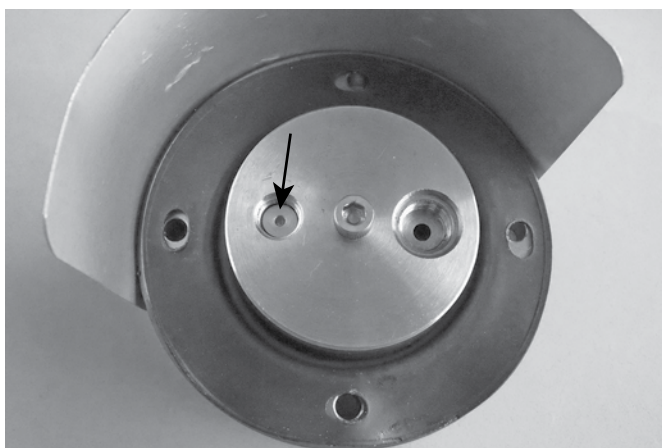
INSTRUKCJE INSTALOWANIA I NAPRAWY AKCELERATORÓW DO INSTALACJI SUCHYCH



11. Wycentrować otwory membrany z otworem w trzpieniu siłownika/otworami w dolnej obudowie.



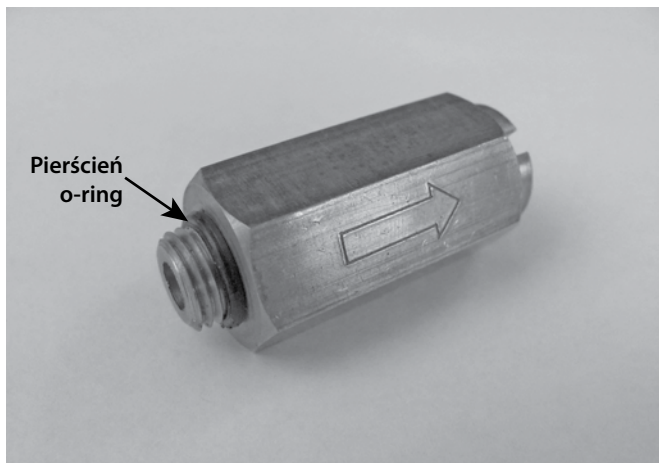
12. Wprowadzić wkręt imbusowy w tłok i trzpień siłownika. Kluczem imbusowym $\frac{3}{4}$ cala całkowicie dokręcić wkręt. **UWAGA:** Uważać, aby zespół tłok/membrana nie obrócił się podczas dokręcania wkrętu.



13. Zamontować NOWY ogranicznik przepływu (z zestawu naprawczego) w tłoku.



14. Dokręcić śrubę mocującą w tłoku, aby zamocować ogranicznik przepływu.



15. Upewnić się, że NOWY pierścień o-ring jest zamontowany na NOWYM zaworze zwrotnym.



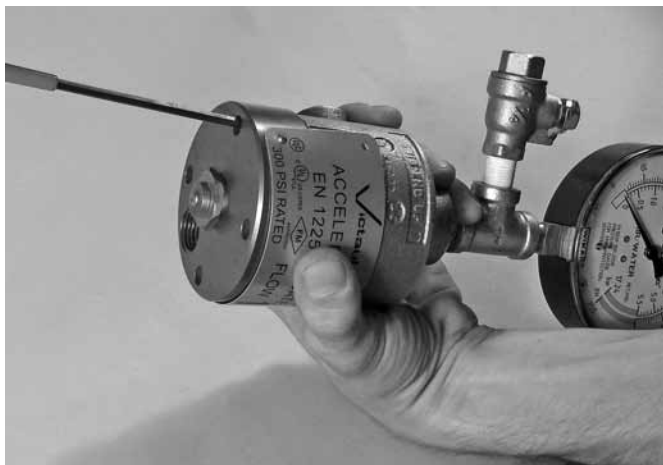
16. Za pomocą klucza nastawnego zamontować na tłoku NOWY zawór zwrotny z o-ringiem.

Akcelerator z serii 746 i 746-LPA do instalacji suchych

INSTRUKCJE INSTALOWANIA I NAPRAWY AKCELERATORÓW DO INSTALACJI SUCHYCH



17. Wycentrować otwory pod wkręty górnej i dolnej obudowy. **UWAGA:** Ponieważ jeden zestaw otworów jest przesunięty, wykorzystać znaki naniesione zgodnie z instrukcją w rozdziale „Demontaż akceleratora serii 746 lub serii 746-LPA z pracującej instalacji”.



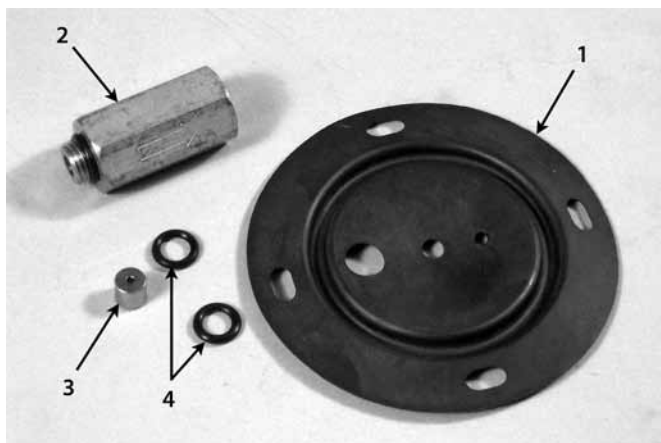
18. Włożyć wkręt imbusowy w każdy z czterech otworów. Kluczem imbusowym $\frac{3}{4}$ cala całkowicie dokręcić cztery wkręty.
19. Wykonać wszystkie instrukcje opisane w rozdziale „Oddawanie instalacji z powrotem do użytku”.

Akcelerator z serii 746 i 746-LPA do instalacji suchych

INSTRUKCJE INSTALOWANIA I NAPRAWY AKCELERATORÓW DO INSTALACJI SUCHYCH

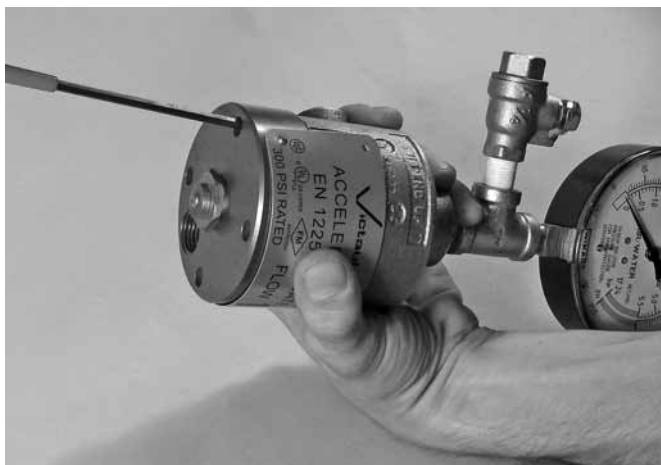
INSTRUKCJE DO ZESTAWU NAPRAWCZEGO – WYKONANIE „B”

ELEMENTY Z ZESTAWU NAPRAWCZEGO POTRZEBNE DO AKCELERATORÓW W WYKONANIU „B”



Pozycja	Ilość	Opis
1	1	Membrana
2	1	Zawór zwrotny z o-ringiem
3	1	Ogranicznik przepływu
4	2	Pierścień o-ring

1. Wykonywać wszystkie instrukcje podane w rozdziale „Demontaż akceleratora serii 746 lub serii 746-LPA z pracującej instalacji”.



2. Kluczem imbusowym 1/4 cala wykręcić cztery wkręty z dolnej obudowy. Wkręty zachować do późniejszego montażu akceleratora.



3. Oddzielić dolną obudowę od górnej obudowy.



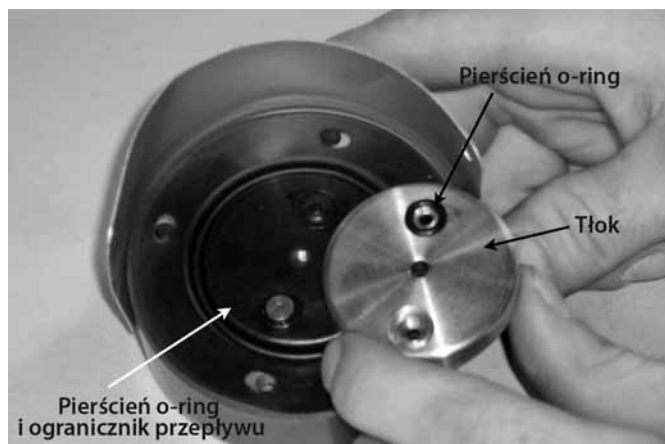
4. Kluczem nastawnym odkręcić i wyrzucić zawór zwrotny i o-ring.



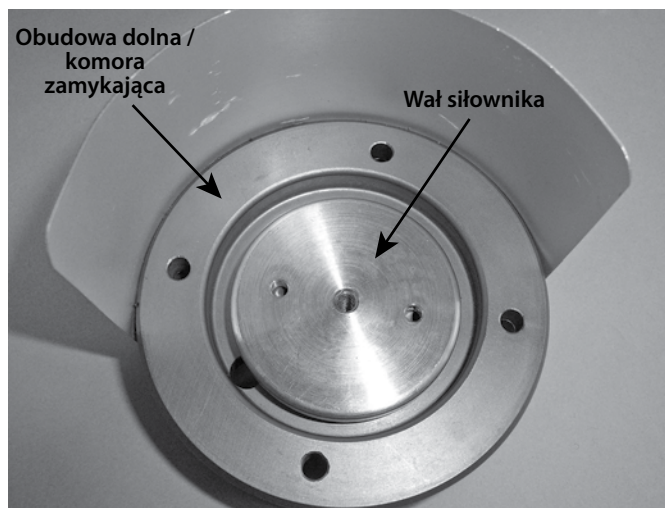
5. Kluczem imbusowym 1/4 cala odkręcić wkręt mocujący tłok. Wkręt zachować do późniejszego montażu akceleratora.

Akcelerator z serii 746 i 746-LPA do instalacji suchych

INSTRUKCJE INSTALOWANIA I NAPRAWY AKCELERATORÓW DO INSTALACJI SUCHYCH



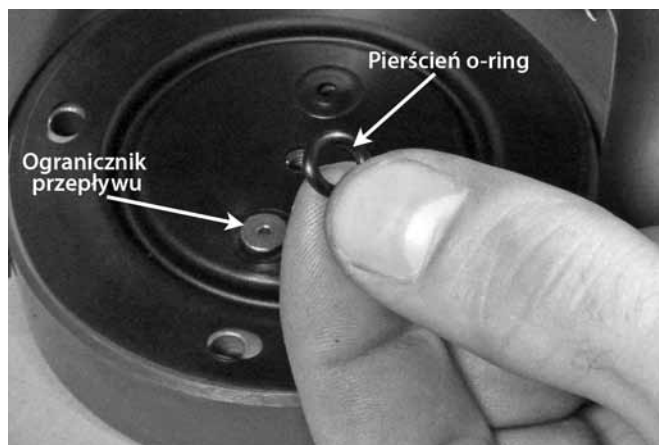
6. Wyjąć tłok, dwa pierścienie o-ring, ogranicznik przepływu i membranę. Tłok zachować do późniejszego montażu akceleratora. Wyrzucić ogranicznik przepływu, membranę i dwa pierścienie o-ring.



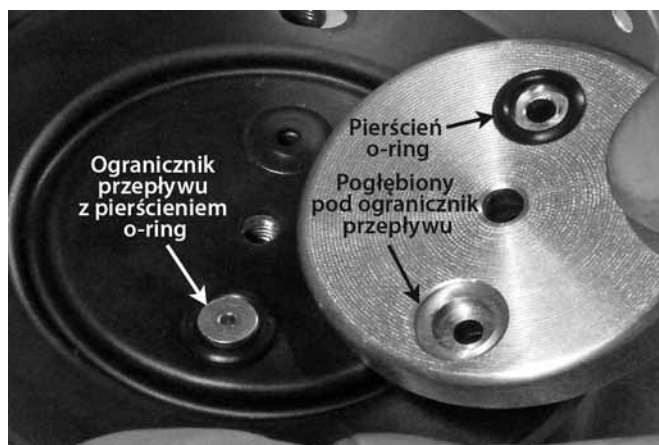
7. Za pomocą miękkiej ściěrki i nieściernego środka czyszczącego usunąć wszystkie zanieczyszczenia z obszaru uszczelnień dolnej obudowy i trzpienia siłownika. Zamontować NOWY ogranicznik przepływu (z zestawu naprawczego) na trzpieniu siłownika.



8. Zamontować NOWĄ membranę (z zestawu naprawczego) na dolnej obudowie. Upewnić się, że wystająca część membrany jest skierowana w stronę dolnej obudowy. Ustawić membranę tak, aby większy otwór w centralnej części membrany był wycelowany z wgłębieniem, gdzie montowany jest ogranicznik przepływu.



9. Założyć NOWY pierścień o-ring (z zestawu naprawczego) na ogranicznik przepływu.



10. Założyć NOWY pierścień o-ring (z zestawu naprawczego) we wgłębieniu w tłoku, który NIE JEST pogłębiony.

Akcelerator z serii 746 i 746-LPA do instalacji suchych

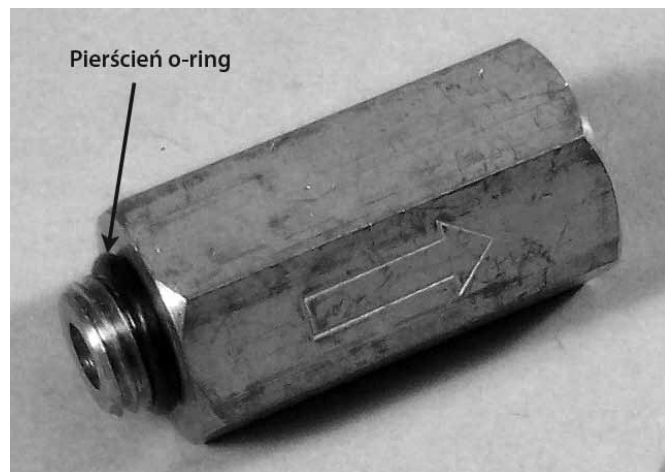
INSTRUKCJE INSTALOWANIA I NAPRAWY AKCELERATORÓW DO INSTALACJI SUCHYCH



11. Ustawić wgłębienia w tłoku z otworami w membranie. **UWAGA:** Poglębienie w tłoku musi być wycentrowane z ogranicznikiem przepływu.



12. Wprowadzić wkręt imbusowy w tłok i trzpień siłownika. Kluczem imbusowym $\frac{3}{4}$ cala całkowicie dokręcić wkręt. **UWAGA:** Uważać, aby zespół tłok/membrana nie obrócił się podczas dokręcania wkrętu.



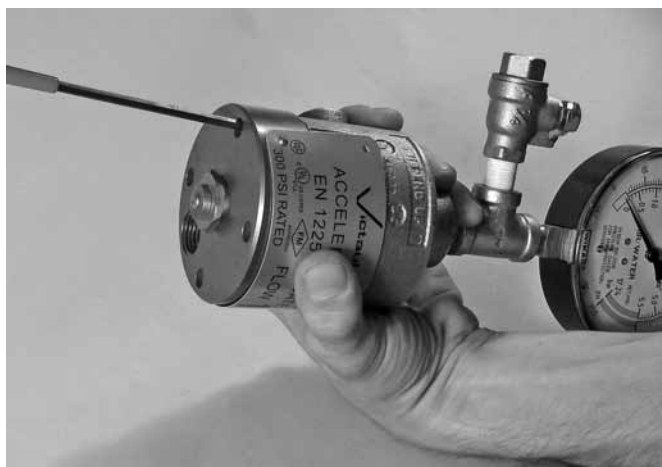
13. Upewnić się, że NOWY pierścień o-ring jest zamontowany na NOWYM zaworze zwrotnym.



14. Za pomocą klucza nastawnego zamontować na tłoku NOWY zawór zwrotny z pierścieniem o-ring.



15. Wycentrować otwory pod wkręty górnej i dolnej obudowy. **UWAGA:** Ponieważ jeden zestaw otworów jest przesunięty, wykorzystać znaki naniesione zgodnie z instrukcją w rozdziale „Demontaż akceleratora serii 746 lub serii 746-LPA z pracującej instalacji”.



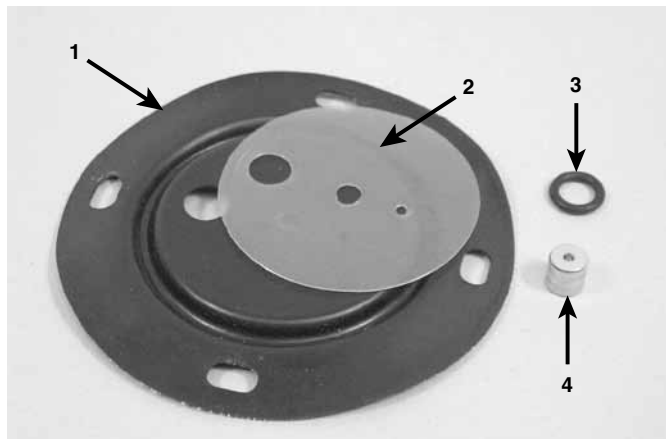
16. Włożyć wkręt imbusowy w każdy z czterech otworów. Kluczem imbusowym $\frac{3}{4}$ cala całkowicie dokręcić cztery wkręty.
17. Wykonać wszystkie instrukcje opisane w rozdziale „Oddawanie instalacji z powrotem do użytku”.

Akcelerator z serii 746 i 746-LPA do instalacji suchych

INSTRUKCJE INSTALOWANIA I NAPRAWY AKCELERATORÓW DO INSTALACJI SUCHYCH

INSTRUKCJE DO ZESTAWU NAPRAWCZEGO – WYKONANIE „C”

ELEMENTY Z ZESTAWU NAPRAWCZEGO POTRZEBNE
DO AKCELERATORÓW W WYKONANIU „C”



Pozycja	Ilość	Opis
1	1	Membrana
2	1	Tarcza
3	1	Pierścień o-ring
4	1	Ogranicznik przepływu

1. Wykonywać wszystkie instrukcje podane w rozdziale „Demontaż akceleratora serii 746 lub serii 746-LPA z pracującej instalacji”.



2. Kluczem imbusowym $\frac{1}{4}$ cala wykręcić cztery wkręty z dolnej obudowy. Wkręty zachować do późniejszego montażu akceleratora.



3. Oddzielić dolną obudowę od górnej obudowy.



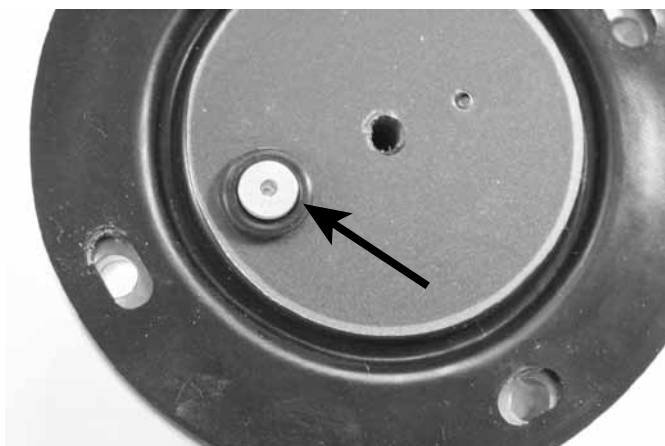
4. Kluczem imbusowym $\frac{1}{4}$ cala odkręcić wkręt mocujący tłok. Wkręt zachować do późniejszego montażu akceleratora.



5. Wyjąć tłok. Tłok zachować do późniejszego montażu akceleratora.

Akcelerator z serii 746 i 746-LPA do instalacji suchych

INSTRUKCJE INSTALOWANIA I NAPRAWY AKCELERATORÓW DO INSTALACJI SUCHYCH



6. Wyjąć i wyrzucić pierścień o-ring i ogranicznik przepływu.



7. Wyjąć i wyrzucić tarczę.



8. Wyjąć i wyrzucić membranę.



9. Za pomocą miękkiej ściereki i nieściernego środka czyszczącego usunąć wszystkie zanieczyszczenia z obszaru uszczelnień dolnej obudowy.



10. Zamontować NOWĄ membranę (z zestawu naprawczego) na dolnej obudowie. Upewnić się, że wystająca część membrany jest skierowana w stronę dolnej obudowy. Ustawić membranę tak, aby większy otwór w centralnej części membrany był wycelowany z otworem, gdzie normalnie montowany jest ogranicznik przepływu, jak pokazano powyżej.



11. Zamontować NOWĄ tarczę z zestawu naprawczego. Upewnić się, że trzy otwory w tarczy są prawidłowo wycelowane z trzema otworami w membranie, jak pokazano powyżej.

Akcelerator z serii 746 i 746-LPA do instalacji suchych

INSTRUKCJE INSTALOWANIA I NAPRAWY AKCELERATORÓW DO INSTALACJI SUCHYCH



12. Zamontować NOWY ogranicznik z zestawu naprawczego w większym otworze tarczy/membrany.



13. Zamontować NOWY pierścień o-ring z zestawu naprawczego na ograniczniku.



14. Ustawić otwory w tłoku z otworami w tarczy/membranie. **UWAGA:** Pogłębienie w tłoku musi być wycentrowane z ogranicznikiem przepływu, jak pokazano powyżej.



15. Włożyć wkręt imbusowy w zespół tłoka. Kluczem imbusowym $\frac{3}{4}$ cala całkowicie odkręcić wkręt mocujący tłok.



16. Wycentrować otwory pod wkręty górnej i dolnej obudowy. **UWAGA:** Ponieważ jeden zestaw otworów jest przesunięty, wykorzystaj znaki naniesione zgodnie z instrukcją w rozdziale „Demontaż akceleratora serii 746 lub serii 746-LPA z pracującej instalacji”.



17. Włożyć wkręt imbusowy w każdy z czterech otworów. Kluczem imbusowym $\frac{3}{4}$ cala całkowicie dokręcić cztery wkręty.
18. Wykonać wszystkie instrukcje opisane w rozdziale „Oddawanie instalacji z powrotem do użytku”.

Akcelerator z serii 746 i 746-LPA do instalacji suchych

INSTRUKCJE INSTALOWANIA I NAPRAWY AKCELERATORÓW DO INSTALACJI SUCHYCH

ODDAWANIE INSTALACJI Z POWROTEM DO UŻYTKU



1. Nanieść niewielką ilość masy uszczelniającej dołączenia rur lub taśmy teflonowej* na gwint łącznika nad kulowym zaworem odcinającym. Należy uważać, aby do złączek i otworów w akceleratorze NIE dostały się resztki taśmy, masy uszczelniającej ani inne obce materiały.



2. Zamontować naprawiony zespół akceleratora na łączniku nad kulowym zaworem odcinającym.



3. Zamknąć kulowy zawór odpowietrzający ¼-obrotowy akceleratora.



4. Otworzyć kulowy zawór odcinający akcelerator. To uruchomi akcelerator.
5. Obserwować ciśnienie powietrza w instalacji przez 24 godziny, aby sprawdzić szczelność instalacji. Jeśli w instalacji obniży się ciśnienie powietrza, znaleźć i usunąć wszystkie nieszczelności. **UWAGA:** Przepisy normy NFPA wymagają, aby obniżenie ciśnienia na skutek nieszczelności było mniejsze niż 2 psi/14 kPa w ciągu 24 godzin.
6. Powiadomić odpowiednie władze, że zawór został oddany z powrotem do użytku.

* TEFLON JEST ZASTRZEŻONYM ZNAKIEM TOWAROWYM FIRMY DUPONT.

Akcelerator z serii 746 i 746-LPA do instalacji suchych

INSTRUKCJE INSTALOWANIA I NAPRAWY AKCELERATORÓW DO INSTALACJI SUCHYCH

WYSZUKIWANIE I USUWANIE USTEREK – AKCELERATORY Z SERII 746 I SERII 746-LPA DO INSTALACJI SUCHYCH

Problem	Możliwa przyczyna	Rozwiązanie
Zawór działa bez wyzwolenia tryskacza.	Występuje utrata ciśnienia powietrza w dolnej wejściowej komorze akceleratora do instalacji suchych.	Sprawdzić, czy uszczelka dolnej komory jest szczelna. Jeśli jest nieszczelna, przekręcić nakrętkę regulacyjną w lewą stronę do uszczelki.
		Sprawdzić, czy w instalacji i wyposażeniu nie występują nieszczelności. Sprawdzić, czy AMTA (zespół wyposażenia do utrzymania poziomu ciśnienia powietrza) działa prawidłowo.
Akcelerator nie działa w przypadku spadku ciśnienia powietrza w instalacji o 5 psi/0,3 bara.	Występuje utrata ciśnienia powietrza w górnej komorze powietrza akceleratora.	Nanieść wodę z mydłem na wszystkie połączenia wokół akceleratora, aby sprawdzić, gdzie występują nieszczelności. Usunąć wszystkie nieszczelności i ponownie wykonać test.
	Szybkość spadku ciśnienia powietrza w instalacji jest zbyt niska.	Sprawdzić, czy nie ma ograniczeń w zaworze kontrolnym na końcu instalacji (połączenie dla testu inspektora).
		Jeśli powyższa procedura nie rozwiąże problemu, skontaktować się z firmą Victaulic.
Nie można prawidłowo ustawić akceleratora (górny manometr nie wskazuje ciśnienia, a przycisk wyskakuje natychmiast po podaniu ciśnienia).	Akcelerator jest zamontowany góra do dołu.	Wymontować akcelerator z wyposażenia i obrócić urządzenie tak, aby „przycisk” uszczelnienia odpowietrznika był skierowany w dół (w kierunku siłownika).

Akcelerator z serii 746 i 746-LPA do instalacji suchych

INSTRUKCJE INSTALOWANIA I NAPRAWY AKCELERATORÓW DO INSTALACJI SUCHYCH

Pełne informacje kontaktowe można znaleźć na stronie www.victaulic.com.

I-746/746-LPA-POL 4603 WER. D DATA AKTUALIZACJI 03/2012 Z000746LPA

VICTAULIC JEST ZASTRZEŻONYM ZNAKIEM TOWAROWYM FIRMY VICTAULIC COMPANY. © 2012 VICTAULIC COMPANY. WSZELKIE PRAWA ZASTRZEŻONE. WYDRUKOWANO W USA.

I-746/746-LPA-POL

