Aceleradores secos Serie 746 y 746-LPA

INSTRUCCIONES PARA INSTALAR Y REPARAR ACELERADORES SECOS

INFORMACIÓN IMPORTANTE

⚠ ADVERTENCIA

- **Lea y comprenda todas las instrucciones antes de dar mantenimiento a cualquier producto Victaulic para tuberías.**
- **Use gafas de seguridad, casco y calzado de seguridad.**

Si no sigue estas instrucciones podría sufrir lesiones personales graves o causar daños materiales y/o fallas en el producto.

⚠ ADVERTENCIA

- **Despresurice y drene el sistema de tuberías antes de retirar, ajustar o dar mantenimiento a cualquier producto Victaulic para tuberías.**

Si no sigue estas instrucciones podría sufrir lesiones personales graves y/o causar daños a la propiedad.

La siguiente información sirve de guía para la instalación adecuada de los aceleradores secos Serie 746 o Serie 746-LPA de Victaulic. Siempre consulte el manual de instalación, mantenimiento y pruebas de las válvulas correspondientes para obtener instrucciones detalladas sobre la instalación, el funcionamiento y el mantenimiento del sistema.
NOTA: EL ACELERADOR SECO SERIE 746 NO SE DEBE USAR EN VÁLVULAS EQUIPADAS CON UN ACTUADOR DE BAJA PRESIÓN SERIE 776, UN ACTUADOR ELÉCTRICO-NEUMÁTICO SERIE 767 O UN ACTUADOR NEUMÁTICO DOBLE SERIE 798. PARA ESTAS INSTALACIONES, SE DEBE USAR UN ACELERADOR SECO SERIE 746-LPA.

Los aceleradores secos son dispositivos de apertura rápida que expulsan el aire del actuador para acelerar el funcionamiento de las válvulas.

El diafragma divide el acelerador seco en dos cámaras. La cámara de cierre contiene un resorte de compresión que mantiene la cámara en posición cerrada. La posición cerrada se mantiene mientras el diferencial de presión entre las cámaras de apertura y de cierre sea inferior a 3 psi/0,2 bares.

Cuando el sistema introduce presión de aire en el acelerador seco, el aire ingresa en la cámara de cierre y pasa por una válvula de retención hacia la cámara de apertura. La válvula de retención, que permite el flujo hacia la cámara de apertura, impide el escape de presión de esta cámara. Por lo tanto, el aire solo podrá escapar a través del restrictor de flujo.

Cuando ocurre una pérdida rápida de presión de aire en el sistema, como en el caso de un rociador abierto, el aire escapa de la cámara de cierre más rápidamente de lo que lo haría desde la cámara de apertura. A medida que continúa disminuyendo la presión del sistema de rociadores, se genera una presión diferencial en todo el diafragma. Cuando esta presión diferencial alcanza entre 3 y 5 psi/0,2 y 0,3 bares, la presión de la cámara de apertura supera la fuerza de cierre del resorte de compresión y esto hace que la cámara de cierre se abra a la atmósfera. La cámara de cierre se abre inmediatamente y libera la presión del actuador, lo que acciona la válvula.

NOTA: los aceleradores secos Serie 746-LPA solo se deben usar en sistemas que funcionen con menos de 20 psi/1,4 bares de presión de aire. Si se requiere una presión de aire superior a 20 psi/1,4 bares, se debe usar un acelerador seco Serie 746.

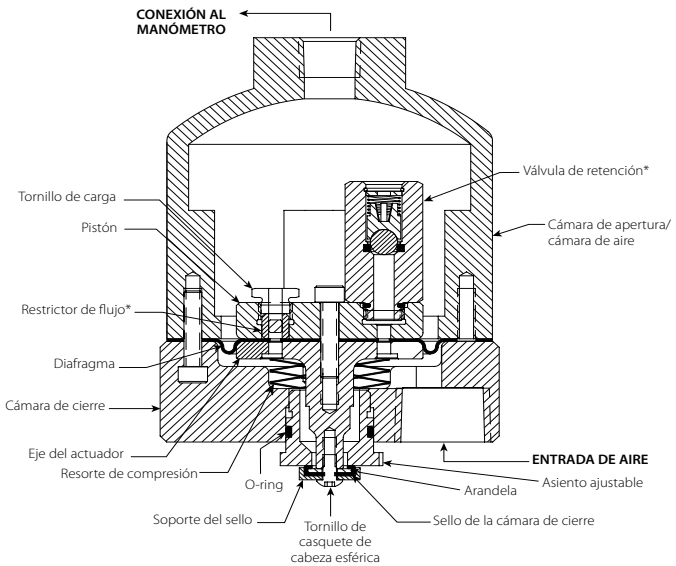
VICTAULIC ES UNA MARCA REGISTRADA DE VICTAULIC COMPANY. © 2012 VICTAULIC COMPANY. RESERVADOS TODOS LOS DERECHOS. IMPRESO EN EE.UU.

Aceleradores secos Serie 746 y 746-LPA

INSTRUCCIONES PARA INSTALAR Y REPARAR ACELERADORES SECOS

DIAGRAMA CON VISTA EN SECCIÓN

DISEÑO “A”
(LAS INSTRUCCIONES COMIENZAN EN LA PÁGINA 7)

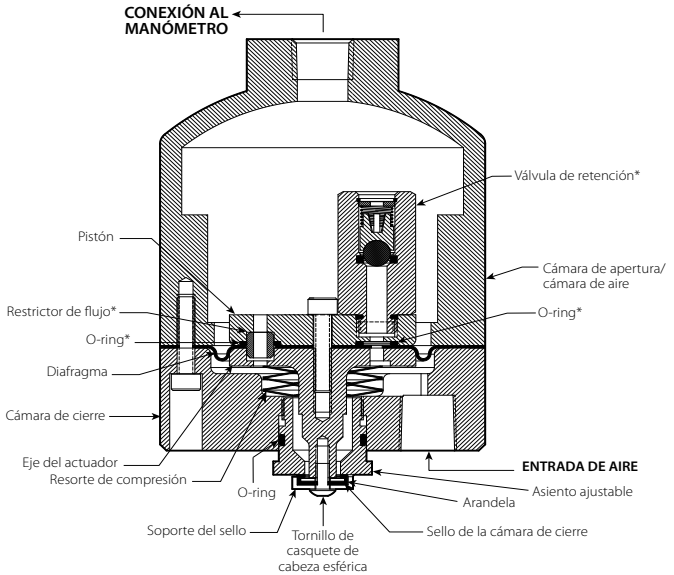


CORTE TRANSVERSAL (para mayor claridad, se ha girado la cámara superior en 45° y se ha retirado el perno)

La ilustración se ha ampliado para mayor claridad

*El * indica los componentes que pueden ser reemplazados en el lugar.*

DISEÑO “B”
(LAS INSTRUCCIONES COMIENZAN EN LA PÁGINA 11)

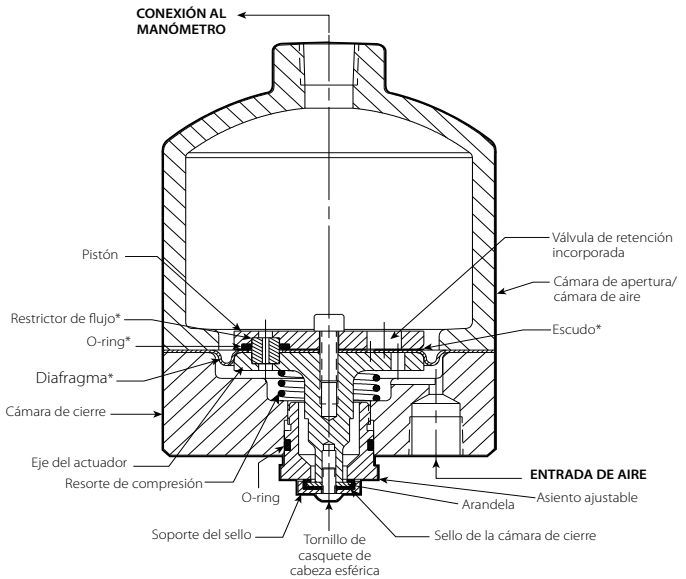


CORTE TRANSVERSAL (para mayor claridad, se ha girado la cámara superior en 45° y se ha retirado el perno)

La ilustración se ha ampliado para mayor claridad

*El * indica los componentes que pueden ser reemplazados en el lugar.*

DISEÑO “C”
(LAS INSTRUCCIONES COMIENZAN EN LA PÁGINA 14)



La ilustración se ha ampliado para mayor claridad

*El * indica los componentes que pueden ser reemplazados en el lugar.*

VICTAULIC ES UNA MARCA REGISTRADA DE VICTAULIC COMPANY. © 2012 VICTAULIC COMPANY. RESERVADOS TODOS LOS DERECHOS. IMPRESO EN EE.UU.

Aceleradores secos Serie 746 y 746-LPA

INSTRUCCIONES PARA INSTALAR Y REPARAR ACELERADORES SECOS

REQUERIMIENTOS DE SUMINISTRO DE AIRE PARA ACELERADORES SECOS SERIE 746

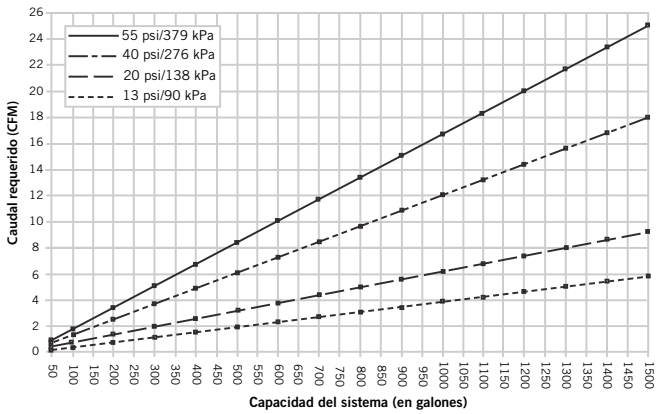
Si hay varias válvulas FireLock instaladas con un mismo suministro de aire, aísle los sistemas con una válvula de bola antirretorno de asiento blando accionada por resorte para asegurar la integridad del aire en cada sistema. Es buena práctica incluir una válvula de bola para poder aislar y reparar cada sistema por separado. Las válvulas múltiples requieren aire comprimido de taller o un compresor de aire montado sobre el tanque.

Ajuste la presión de aire al nivel requerido en el sistema. Si la presión de aire es diferente del nivel requerido se podrían generar demoras en el tiempo de respuesta de operación del sistema.

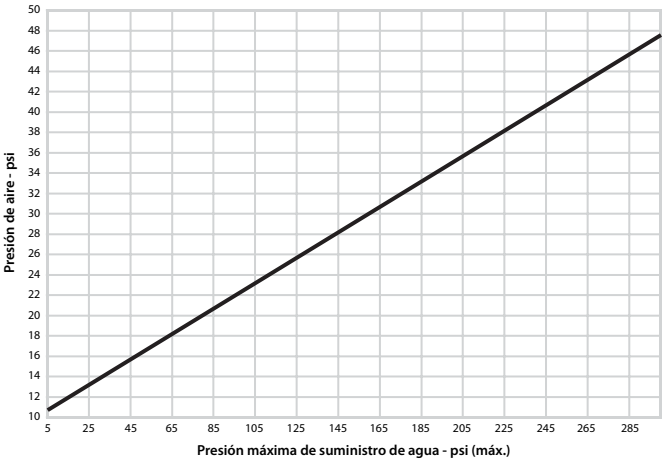
El ingeniero o diseñador del sistema es responsable de dimensionar el compresor para que todo el sistema se cargue a la presión de aire indicada dentro de 30 minutos. NO se debe sobredimensionar el compresor para obtener mayor flujo de aire. Cuando se sobredimensiona el compresor se afecta o se impide el funcionamiento de la válvula.

Si el compresor llena el sistema demasiado rápido, puede ser necesario restringir el suministro de aire. Al restringir el suministro de aire asegura que el aire que sale por un rociador abierto o válvula manual de alivio sea reemplazado por el sistema de suministro de aire tan rápido como sale.

DIMENSIONAMIENTO DEL COMPRESOR



PRESIÓN DE AIRE RECOMENDADA



AVISO

- **El regulador de aire AMTA Serie 757P no se debe usar en ningún sistema instalado con un acelerador seco Serie 746, a menos que se incorporen un tanque y un regulador de aire.**

REQUERIMIENTOS DE SUMINISTRO DE AIRE PARA ACELERADORES SECOS SERIE 746-LPA

La presión de aire que requieren las válvulas FireLock NXT es de 13 psi/0,9 bares como mínimo, independientemente de la presión de agua de suministro del sistema. La presión de aire normal no debería exceder de 18 psi/1,2 bares. Si no se mantiene la presión de aire dentro del rango de 13 psi/0,9 bares a 18 psi/1,2 bares, se podría reducir el tiempo de respuesta de operación del sistema.

Los sistemas con presión de aire superior a 18 psi/1,2 bares pueden requerir la incorporación de un acelerador seco Serie 746-LPA. **NOTA:** los aceleradores secos Serie 746-LPA solo se deben usar en sistemas que funcionen con menos de 20 psi/1,4 bares de presión de aire. Si se requiere una presión de aire superior a 20 psi/1,4 bares, se debe usar un acelerador seco Serie 746.

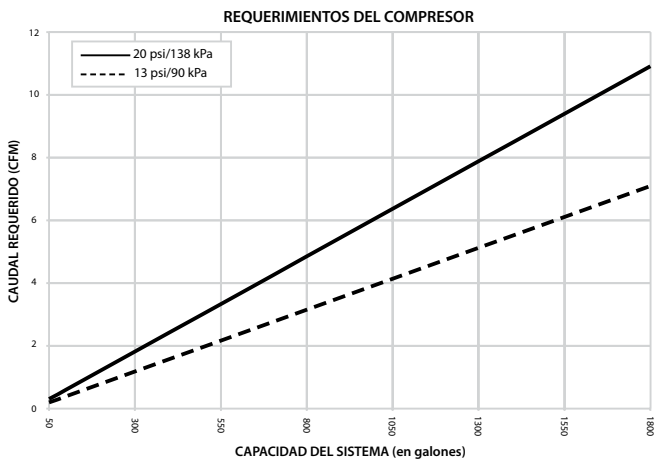
Si hay varias válvulas FireLock NXT instaladas con un mismo suministro de aire, aísle los sistemas con una válvula de bola antirretorno de asiento blando accionada por resorte para asegurar la integridad del aire en cada sistema. Es una buena práctica incluir una válvula de bola para poder aislar y reparar cada sistema por separado. Las válvulas múltiples requieren aire comprimido de taller o un compresor de aire montado sobre el tanque.

Ajuste la presión de aire al nivel requerido en el sistema. Si la presión de aire es diferente del nivel requerido se podrían generar demoras en el tiempo de respuesta de operación del sistema.

El ingeniero o diseñador del sistema es responsable de dimensionar el compresor para que todo el sistema se cargue a la presión de aire indicada dentro de 30 minutos. NO se debe sobredimensionar el compresor para obtener mayor flujo de aire. Cuando se sobredimensiona el compresor se afecta o se impide el funcionamiento de la válvula.

Si el compresor llena el sistema demasiado rápido, puede ser necesario restringir el suministro de aire. Al restringir el suministro de aire asegura que el aire que sale por un rociador abierto o válvula manual de alivio sea reemplazado por el sistema de suministro de aire tan rápido como sale.

DIMENSIONAMIENTO DEL COMPRESOR



AVISO

- **Se debe usar un compresor de aire montado sobre el tanque con un regulador de aire AMTA Serie 757 para suministrar aire a la válvula FireLock NXT instalada con un acelerador seco Serie 746-LPA.**

VICTAULIC ES UNA MARCA REGISTRADA DE VICTAULIC COMPANY. © 2012 VICTAULIC COMPANY. RESERVADOS TODOS LOS DERECHOS. IMPRESO EN EE.UU.

Aceleradores secos Serie 746 y 746-LPA

INSTRUCCIONES PARA INSTALAR Y REPARAR ACELERADORES SECOS

REQUERIMIENTOS Y AJUSTES DEL COMPRESOR PARA SISTEMAS INSTALADOS CON ACELERADORES SECOS SERIE 746 O SERIE 746 LPA

Se debe usar un compresor de aire montado sobre el tanque con un regulador de aire AMTA Serie 757 para suministrar aire al sistema instalado con un acelerador seco Serie 746 o Serie 746-LPA. En caso de que el compresor deje de funcionar, un compresor de aire de tamaño adecuado montado sobre el tanque ofrece óptima protección, dado que puede suministrarse aire en forma continua al sistema de rociadores durante un período prolongado. Además, este compresor evita obstrucciones en el orificio del acelerador seco.

PARA ACELERADORES SECOS SERIE 746-LPA: ajuste el regulador de aire del dispositivo AMTA Serie 757 a una presión máxima de 20 psi/1,4 bares. Si se requiere una presión de aire superior a 20 psi/1,4 bares, se debe usar un acelerador seco Serie 746.

El regulador de aire del dispositivo AMTA Serie 757 ofrece un diseño de alivio de presión. Se liberará toda presión del sistema que supere el punto de referencia del regulador de aire. Por lo tanto, si la carga del regulador de aire supera el punto de referencia, se podría producir el accionamiento prematuro de la válvula instalada con el acelerador seco Serie 746 o Series 746-LPA.

INSTALACIÓN

Para un funcionamiento correcto y la correspondiente aprobación, la válvula y cualquier otro accesorio debe instalarse según los diagramas de configuración específicos incluidos con el producto.

⚠ PRECAUCIÓN

- **Asegúrese de que no ingresen sustancias extrañas en los niples de tubería y las aberturas del acelerador.**
- **Si en lugar de la cinta de Teflon* usa otro material, tenga especial cuidado de que éste no ingrese al sistema.**

Si no sigue estas instrucciones podría causar un funcionamiento incorrecto de la válvula, con consecuencia de lesiones personales graves y/o daños materiales.

1. Aplique una pequeña cantidad de compuesto para unión de tuberías o cinta de Teflon* en las roscas externas de todas las conexiones roscadas. NO introduzca ningún otro tipo de cinta, compuesto o sustancia extraña en las boquillas de las tuberías y las aberturas del acelerador.
2. Ensamble el acelerador seco según las ilustraciones.
3. Instale el acelerador seco en la configuración del actuador; colóquelo en la ubicación designada según la ilustración correspondiente. Asegúrese de que el extremo del acelerador seco que contiene el “botón” del sello de venteo esférico esté orientado hacia la configuración del actuador.

PUESTA EN SERVICIO DEL SISTEMA

Cuando el sistema esté listo para la puesta en servicio, consulte el manual de instalación, mantenimiento y pruebas de las válvulas correspondientes para obtener instrucciones detalladas sobre su instalación.

* TEFLON ES UNA MARCA REGISTRADA DE DUPONT COMPANY.

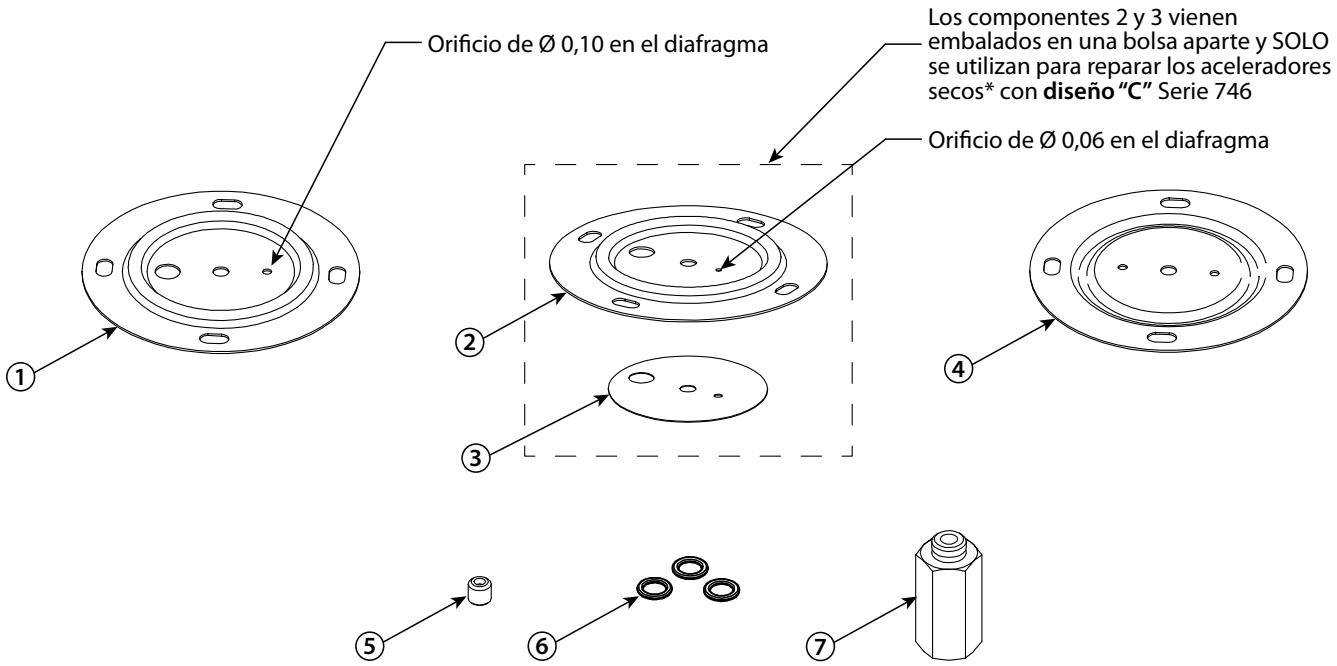
VICTAULIC ES UNA MARCA REGISTRADA DE VICTAULIC COMPANY. © 2012 VICTAULIC COMPANY. RESERVADOS TODOS LOS DERECHOS. IMPRESO EN EE.UU.

Aceleradores secos Serie 746 y 746-LPA

INSTRUCCIONES PARA INSTALAR Y REPARAR ACELERADORES SECOS

INFORMACIÓN IMPORTANTE: CONTENIDO DEL KIT DE REPARACIÓN DE ACELERADORES SECOS

El kit de reparación de aceleradores secos se entrega con tres diafragmas diferentes, pero con apariencia similar. Resulta importante determinar correctamente el tipo de diafragma y los demás componentes internos que se requerirán durante el desarmado de los aceleradores secos Serie 746 o Serie 746-LPA.



Componente	Cant.	Descripción
1	1	Diafragma para aceleradores secos Serie 746-LPA **Diseño "B"** o Serie 746 **Diseño "B"**
2	1	Diafragma SOLO para aceleradores secos Serie 746 **Diseño "C"**
3	1	Escudo SOLO para aceleradores secos Serie 746 **Diseño "C"**
4	1	Diafragma para aceleradores secos Serie 746-LPA **Diseño "A"** o Serie 746 **Diseño "A"**
5	1	Restrictor de flujo
6	3	O-ring
7	1	Válvula de retención

VICTAULIC ES UNA MARCA REGISTRADA DE VICTAULIC COMPANY. © 2012 VICTAULIC COMPANY. RESERVADOS TODOS LOS DERECHOS. IMPRESO EN EE.UU.

Aceleradores secos Serie 746 y 746-LPA

INSTRUCCIONES PARA INSTALAR Y REPARAR ACELERADORES SECOS

RETIRO DE SERVICIO DE UN ACELERADOR SECO SERIE 746 O SERIE 746-LPA

⚠ PRECAUCIÓN

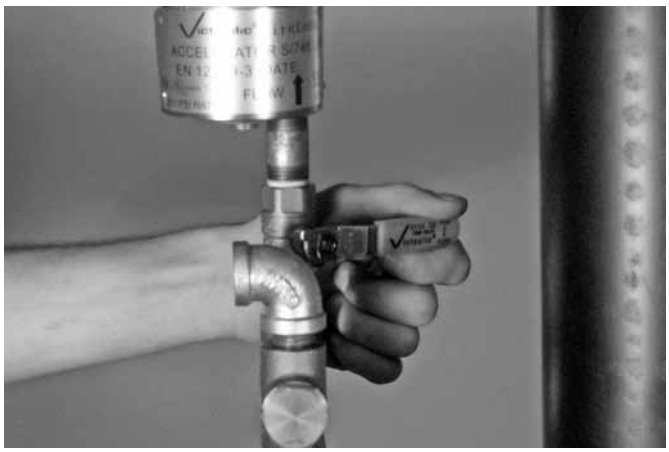
- **Cualquier actividad que requiera retirar la válvula de servicio puede suprimir la protección contras incendios.**
- **Antes de dar servicio al sistema o probarlo, notifique a la autoridad competente.**
- **Se deberían considerar la presencia de bomberos en las áreas afectadas.**

No seguir estas instrucciones puede ocasionar lesiones personales graves y daños materiales.

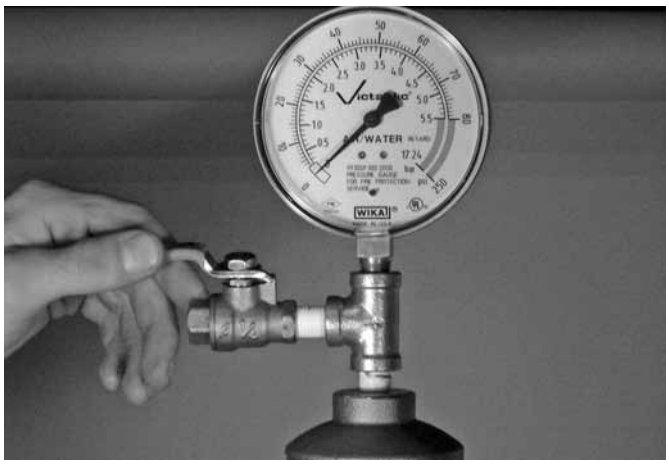
⚠ PRECAUCIÓN

- **La válvula de bola de aislamiento DEBE permanecer cerrada durante los siguientes procedimientos.**

Si no sigue estas instrucciones podría causar el disparo falso de la válvula, lo que provocaría daños materiales.

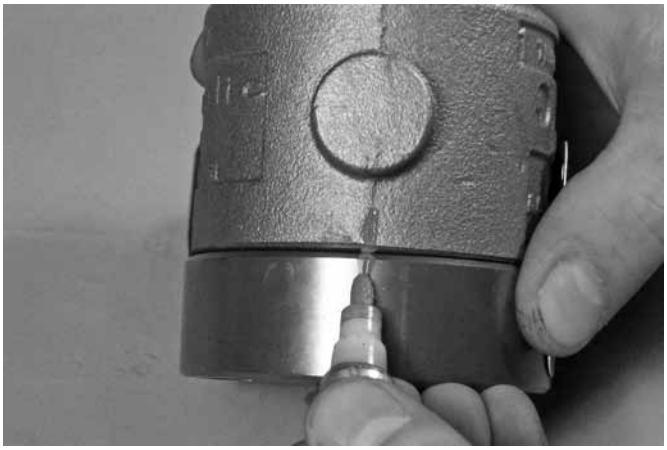


1. Cierre la válvula de bola de aislamiento del acelerador seco.



2. Abra la válvula esférica de venteo de ¼ de giro del acelerador seco. Confirme que el manómetro del acelerador muestre 0 psi/0 bares.

3. Retire el acelerador seco del niple que se encuentra sobre la válvula de bola de aislamiento.



4. Use un marcador para indicar los segmentos superior (cámara de apertura/cámara de aire) e inferior (cámara de cierre). Esta marca le ayudará a alinear los segmentos superior e inferior durante el reensamblado.

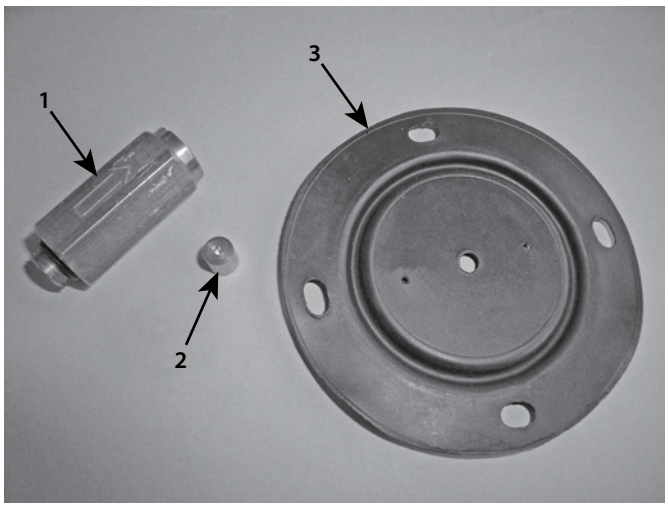
VICTAULIC ES UNA MARCA REGISTRADA DE VICTAULIC COMPANY. © 2012 VICTAULIC COMPANY. RESERVADOS TODOS LOS DERECHOS. IMPRESO EN EE.UU.

Aceleradores secos Serie 746 y 746-LPA

INSTRUCCIONES PARA INSTALAR Y REPARAR ACELERADORES SECOS

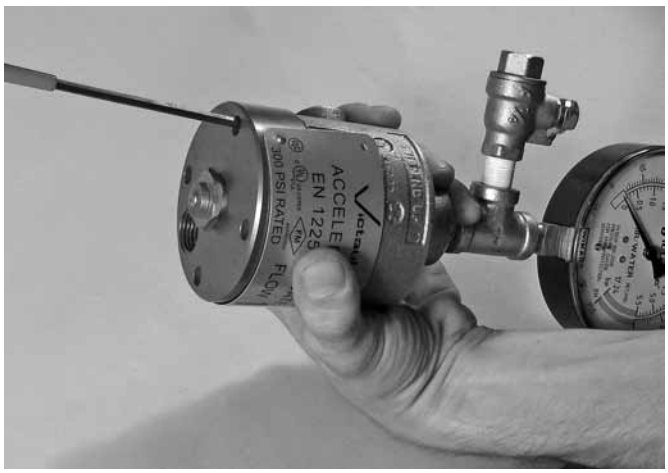
INSTRUCCIONES DEL KIT DE REPARACIÓN: DISEÑO “A”

COMPONENTES NECESARIOS DEL KIT DE REPARACIÓN PARA LOS ACELERADORES SECOS CON DISEÑO TIPO “A”



Componente	Cant.	Descripción
1	1	Válvula de retención con o-ring
2	1	Restrictor de flujo
3	1	Diafragma

1. **Siga todas las instrucciones que se indican en la sección “Retiro de servicio un acelerador seco Serie 746 o Serie 746-LPA”.**



2. Use una llave hexagonal de 9/64 pulgadas para retirar los cuatro tornillos de casquete del segmento inferior. Conserve los tornillos para la reinstalación.

3. Separe el segmento inferior del segmento superior.

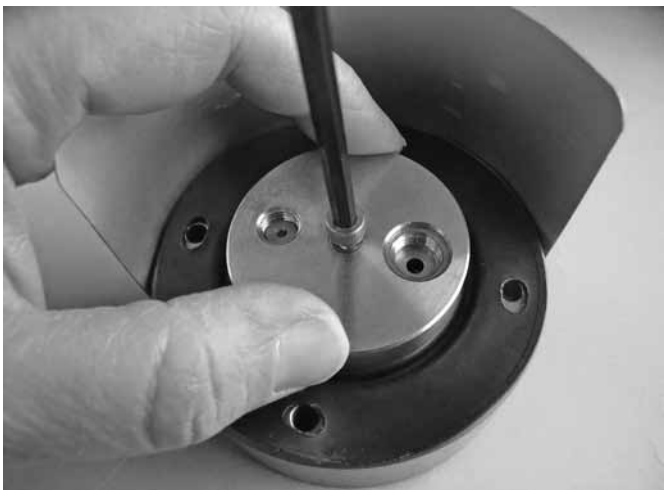
4. Use una llave ajustable para retirar la válvula de retención y la junta tórica; deseche estos elementos.

5. Retire el tornillo de carga. Conserve este tornillo de carga para la reinstalación.

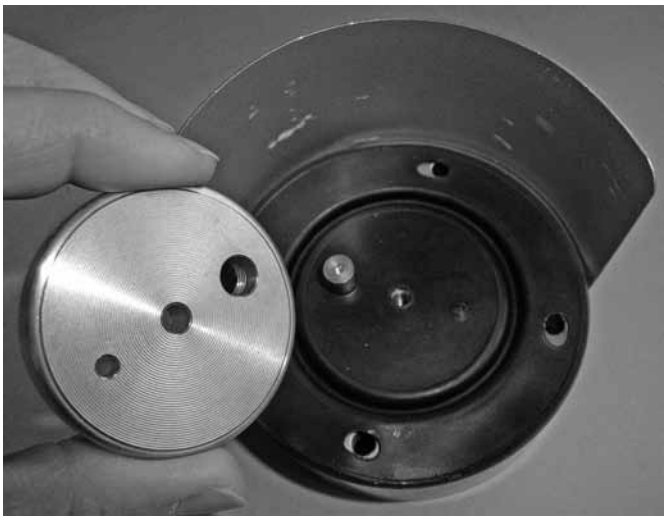
VICTAULIC ES UNA MARCA REGISTRADA DE VICTAULIC COMPANY. © 2012 VICTAULIC COMPANY. RESERVADOS TODOS LOS DERECHOS. IMPRESO EN EE.UU.

Aceleradores secos Serie 746 y 746-LPA

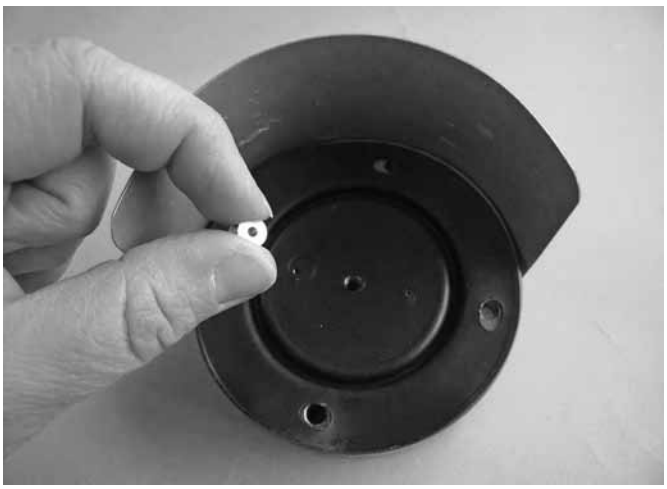
INSTRUCCIONES PARA INSTALAR Y REPARAR ACELERADORES SECOS



6. Use una llave hexagonal de 9/64 pulgadas para retirar el tornillo de casquete que sostiene el pistón. Conserve este tornillo para la reinstalación.

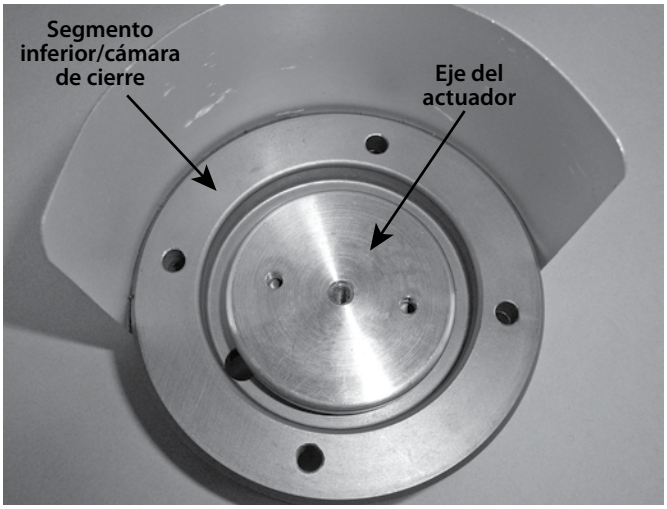


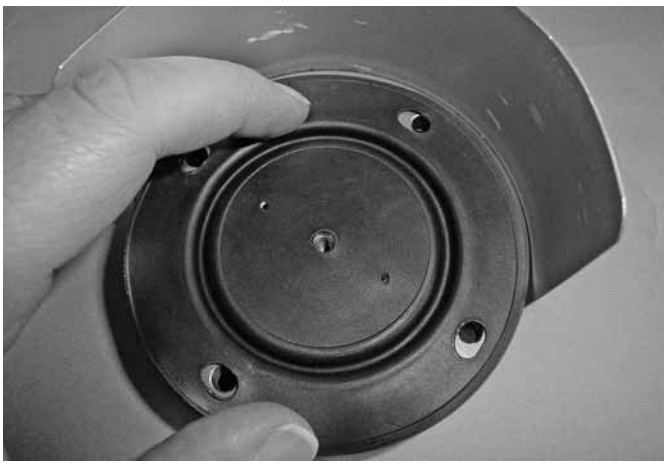
7. Retire el pistón. Conserve el pistón para el reensamblado.



8. Retire y deseche el restrictor de flujo.

9. Retire y deseche el diafragma.





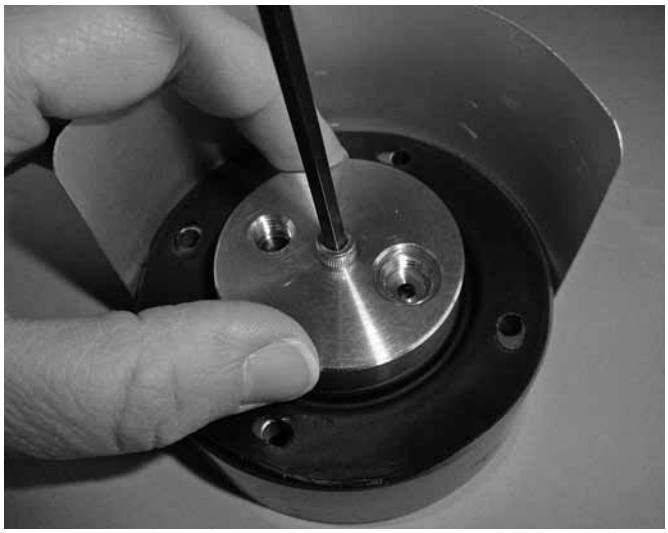
10. Retire los residuos de las áreas de sellado del segmento inferior y del eje del actuador con un paño suave y un limpiador no abrasivo. Instale el NUEVO diafragma (que se suministra con el kit) en el segmento inferior. Asegúrese de que la sección elevada del diafragma se coloque orientada hacia el segmento inferior. Alinee los orificios del diafragma con los orificios del eje del actuador y del segmento inferior.

VICTAULIC ES UNA MARCA REGISTRADA DE VICTAULIC COMPANY. © 2012 VICTAULIC COMPANY. RESERVADOS TODOS LOS DERECHOS. IMPRESO EN EE.UU.

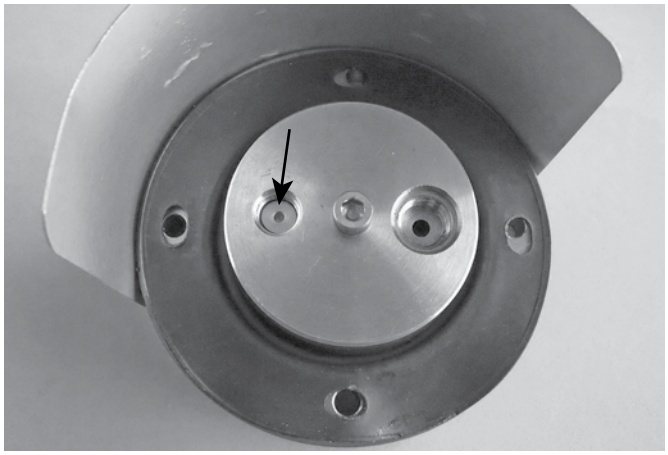
Aceleradores secos Serie 746 y 746-LPA

INSTRUCCIONES PARA INSTALAR Y REPARAR ACELERADORES SECOS

11. Alinee los orificios del pistón con los orificios del diafragma/eje del actuador.

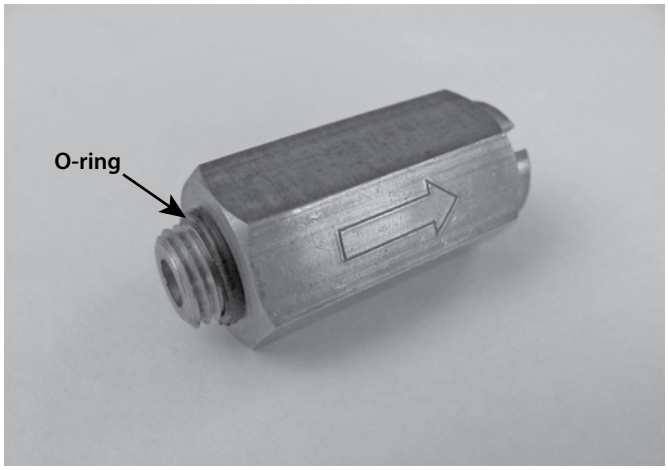


12. Inserte el tornillo de casquete en el pistón y el eje del actuador. Use una llave hexagonal de 9⁄64 pulgadas para ajustar firmemente el tornillo de casquete. **NOTA:** ajuste el tornillo de casquete con cuidado para evitar que rote el conjunto de pistón/diafragma.

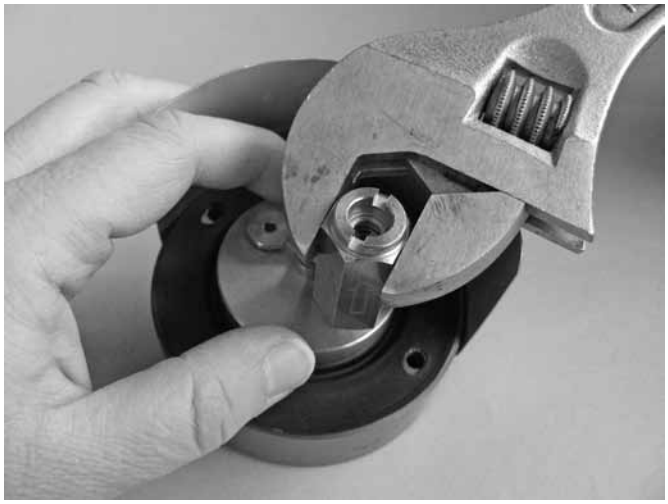


13. Instale el NUEVO restrictor de flujo (que se suministra con el kit) en el pistón.

14. Ajuste el tornillo de carga en el pistón para sostener el restrictor de flujo.



15. Asegúrese de instalar el NUEVO o-ring en la NUEVA válvula de retención.



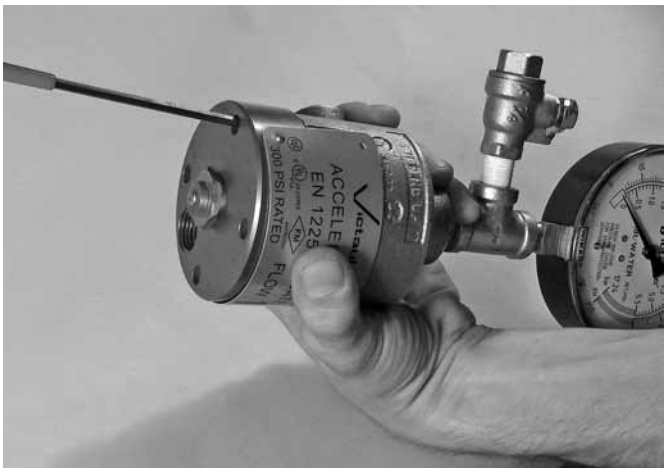
16. Use una llave ajustable para instalar la NUEVA válvula de retención con e o-ring en el pistón.

VICTAULIC ES UNA MARCA REGISTRADA DE VICTAULIC COMPANY. © 2012 VICTAULIC COMPANY. RESERVADOS TODOS LOS DERECHOS. IMPRESO EN EE.UU.

Aceleradores secos Serie 746 y 746-LPA

INSTRUCCIONES PARA INSTALAR Y REPARAR ACELERADORES SECOS

17. Alinee los orificios de los pernos de los segmentos superior e inferior. **NOTA:** dado que un juego de orificios de los pernos está desviado, use las marcas que realizó en la sección “Retiro de servicio de un acelerador seco Serie 746 o Serie 746-LPA” para facilitar el alineamiento.



18. Inserte los tornillos de casquete en los cuatro orificios. Use una llave hexagonal de 9/64 pulgadas para ajustar firmemente los cuatros tornillos.
19. **Siga todas las instrucciones de la sección “Puesta en servicio del sistema”.**

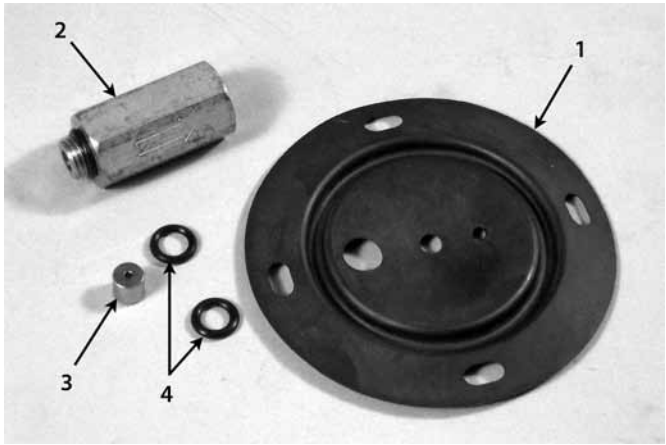
VICTAULIC ES UNA MARCA REGISTRADA DE VICTAULIC COMPANY. © 2012 VICTAULIC COMPANY. RESERVADOS TODOS LOS DERECHOS. IMPRESO EN EE.UU.

Aceleradores secos Serie 746 y 746-LPA

INSTRUCCIONES PARA INSTALAR Y REPARAR ACELERADORES SECOS

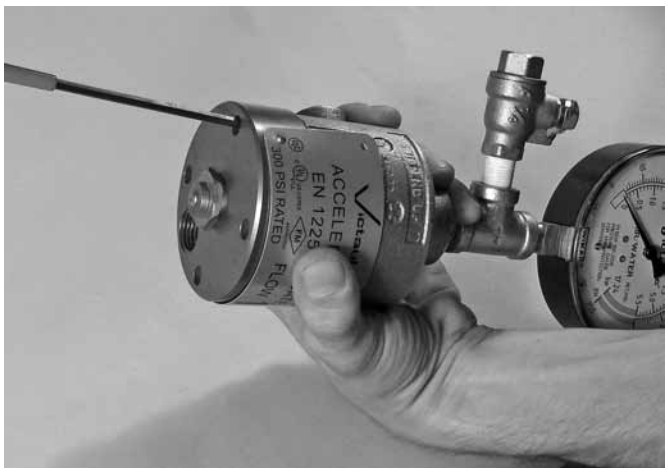
INSTRUCCIONES DEL KIT DE REPARACIÓN: DISEÑO “B”

ELEMENTOS NECESARIOS DEL KIT DE REPARACIÓN PARA LOS ACELERADORES SECOS CON DISEÑO TIPO “B”



Componente	Cant.	Descripción
1	1	Diafragma
2	1	Válvula de retención con o-ring
3	1	Restrictor de flujo
4	2	O-ring

1. **Siga todas las instrucciones que se indican en la sección “Retiro de servicio un acelerador seco Serie 746 o Serie 746-LPA”.**



2. Use una llave hexagonal de 9⁄64 pulgadas para retirar los cuatro tornillos de casquete del segmento inferior. Conserve los tornillos para la reinstalación.

3. Separe el segmento inferior del segmento superior.

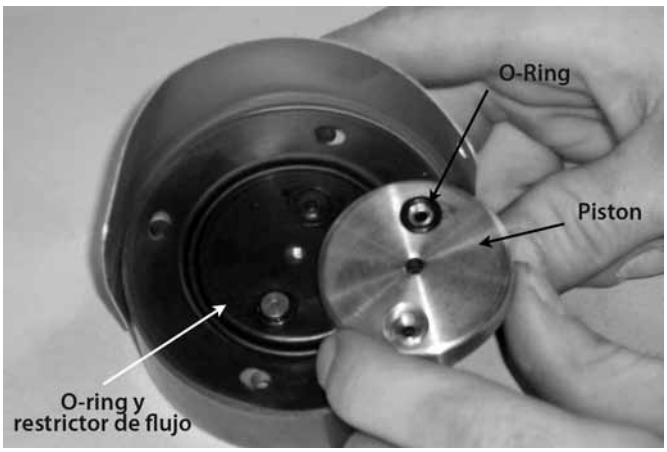
4. Use una llave ajustable para retirar la válvula de retención y la junta tórica; deseche estos elementos.

5. Use una llave hexagonal de 9⁄64 pulgadas para retirar el tornillo de casquete que sostiene el pistón. Conserve este tornillo para la reinstalación.

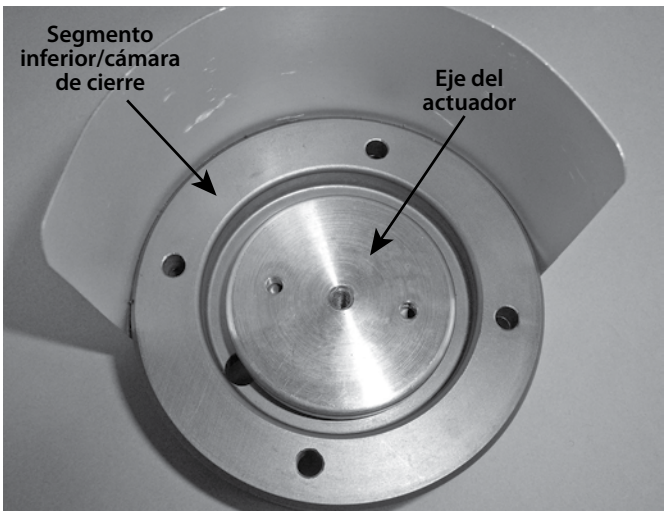
VICTAULIC ES UNA MARCA REGISTRADA DE VICTAULIC COMPANY. © 2012 VICTAULIC COMPANY. RESERVADOS TODOS LOS DERECHOS. IMPRESO EN EE.UU.

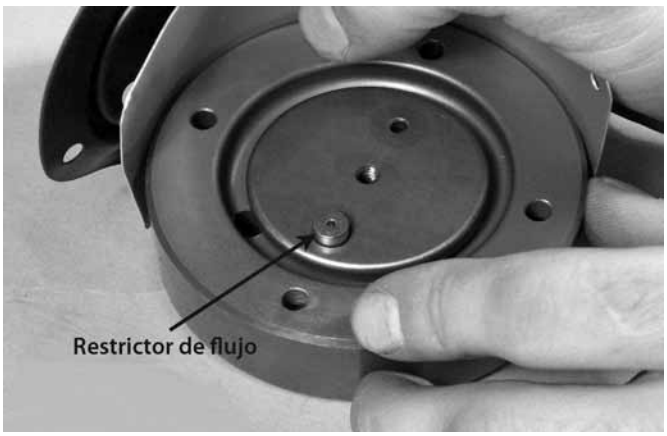
Aceleradores secos Serie 746 y 746-LPA

INSTRUCCIONES PARA INSTALAR Y REPARAR ACELERADORES SECOS



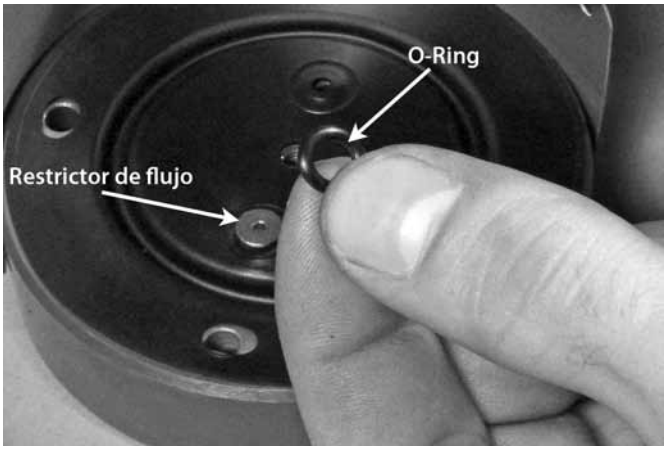
6. Retire el pistón, los dos o-rings, el restrictor de flujo y el diafragma. Conserve el pistón para el reensamblado. Deseche el restrictor de flujo, el diafragma y los dos o-rings.



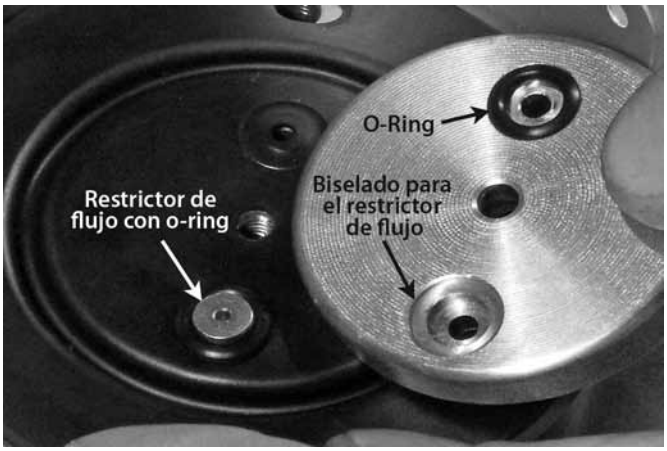


7. Retire los residuos de las áreas de sellado del segmento inferior y del eje del actuador con un paño suave y un limpiador no abrasivo. Coloque el NUEVO restrictor de flujo (que se suministra con el kit) en el eje del actuador.

8. Instale el NUEVO diafragma (que se suministra con el kit) en el segmento inferior. Asegúrese de que la sección elevada del diafragma se coloque orientada hacia el segmento inferior. Coloque el diafragma de modo que el orificio más grande que se encuentra en la parte central quede alineado con el hueco donde se instalará el restrictor de flujo.



9. Instale el NUEVO o-ring (que se suministra con el kit) en el restrictor de flujo.



10. Instale el NUEVO o-ring (que se suministra con el kit) en el hueco del pistón que NO está biselado.

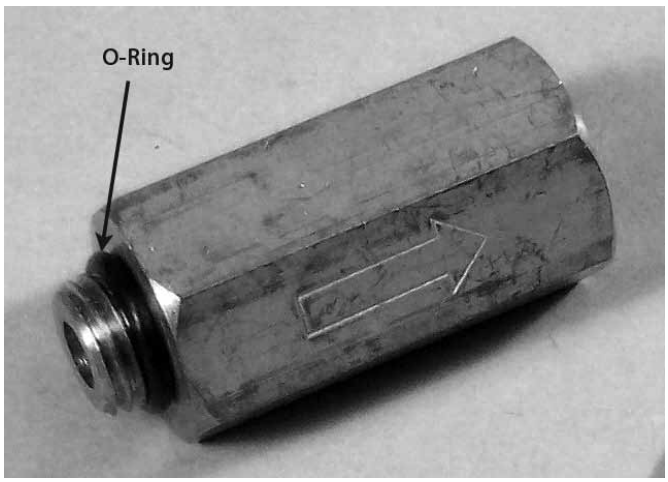
VICTAULIC ES UNA MARCA REGISTRADA DE VICTAULIC COMPANY. © 2012 VICTAULIC COMPANY. RESERVADOS TODOS LOS DERECHOS. IMPRESO EN EE.UU.

Aceleradores secos Serie 746 y 746-LPA

INSTRUCCIONES PARA INSTALAR Y REPARAR ACELERADORES SECOS

11. Alinee los huecos del pistón con los orificios del diafragma. **NOTA:** la cara biselada del pistón debe quedar alineada con el restrictor de flujo.

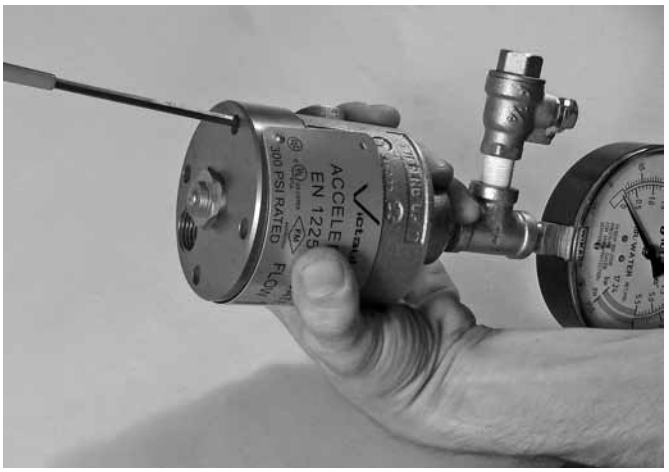
12. Inserte el tornillo de casquete en el pistón y el eje del actuador. Use una llave hexagonal de 9⁄64 pulgadas para ajustar firmemente el tornillo de casquete. **NOTA:** ajuste el tornillo de casquete con cuidado para evitar que rote el conjunto de pistón/diafragma.



13. Asegúrese de instalar el NUEVO o-ring en la NUEVA válvula de retención.

14. Use una llave ajustable para instalar la NUEVA válvula de retención con el o-ring en el pistón.

15. Alinee los orificios de los pernos de los segmentos superior e inferior. **NOTA:** dado que un juego de orificios de los pernos está desplazado, use las marcas que realizó en la sección “Retiro de servicio de un acelerador seco Serie 746 o Serie 746-LPA” para facilitar el alineamiento.



16. Inserte los tornillos de casquete en los cuatro orificios. Use una llave hexagonal de 9⁄64 pulgadas para ajustar firmemente los cuatros tornillos.
17. **Siga todas las instrucciones de la sección “Puesta en servicio del sistema”.**

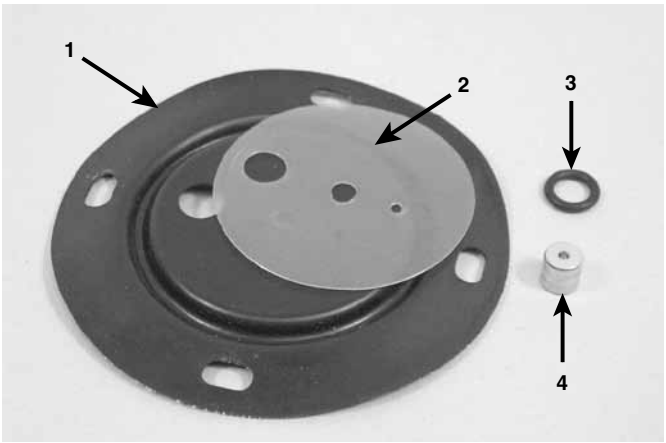
VICTAULIC ES UNA MARCA REGISTRADA DE VICTAULIC COMPANY. © 2012 VICTAULIC COMPANY. RESERVADOS TODOS LOS DERECHOS. IMPRESO EN EE.UU.

Aceleradores secos Serie 746 y 746-LPA

INSTRUCCIONES PARA INSTALAR Y REPARAR ACELERADORES SECOS

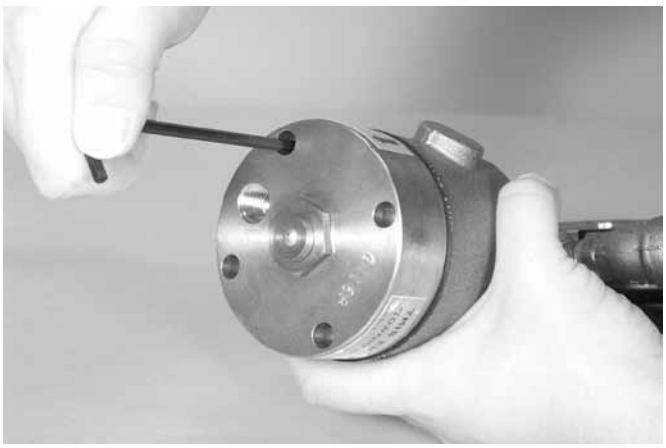
INSTRUCCIONES DEL KIT DE REPARACIÓN: DISEÑO “C”

COMPONENTES NECESARIOS DEL KIT DE REPARACIÓN PARA ACELERADORES SECOS CON DISEÑO TIPO “C”



Componente	Cant.	Descripción
1	1	Diafragma
2	1	Escudo
3	1	O-ring
4	1	Restrictor

1. **Siga todas las instrucciones que se indican en la sección “Retiro de servicio un acelerador seco Serie 746 o Serie 746-LPA”.**



2. Use una llave hexagonal de 9⁄64 pulgadas para retirar los cuatro tornillos de casquete del segmento inferior. Conserve los tornillos para la reinstalación.

3. Separe el segmento inferior del segmento superior.

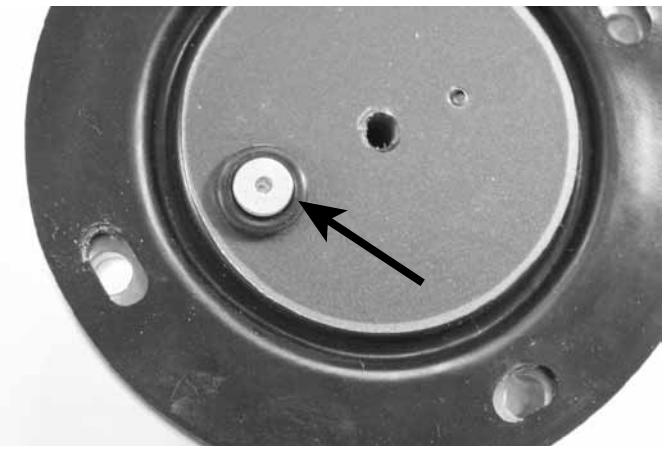
4. Use una llave hexagonal de 9⁄64 pulgadas para retirar el tornillo de casquete que sostiene el pistón. Conserve este tornillo para la reinstalación.

5. Retire el pistón. Conserve el pistón para el reensamblado.

VICTAULIC ES UNA MARCA REGISTRADA DE VICTAULIC COMPANY. © 2012 VICTAULIC COMPANY. RESERVADOS TODOS LOS DERECHOS. IMPRESO EN EE.UU.

Aceleradores secos Serie 746 y 746-LPA

INSTRUCCIONES PARA INSTALAR Y REPARAR ACELERADORES SECOS



6. Retire y deseche el o-ring y el restrictor.

7. Retire y deseche el escudo.

8. Retire y deseche el diafragma.

9. Retire los residuos de las áreas de sellado del segmento inferior con un paño suave y un limpiador no abrasivo.

10. Instale el NUEVO diafragma (que se suministra con el kit) en el segmento inferior. Asegúrese de que la sección elevada del diafragma se coloque orientada hacia el segmento inferior. El orificio más grande que se encuentra en la parte central del diafragma debe quedar alineado con el orificio donde habitualmente se instala el restrictor de flujo, según se muestra en la ilustración.

11. Instale el NUEVO escudo que se suministra con el kit. Asegúrese de que los tres orificios del escudo queden correctamente alineados con los tres orificios del diafragma, según se muestra arriba.

VICTAULIC ES UNA MARCA REGISTRADA DE VICTAULIC COMPANY. © 2012 VICTAULIC COMPANY. RESERVADOS TODOS LOS DERECHOS. IMPRESO EN EE.UU.

Aceleradores secos Serie 746 y 746-LPA

INSTRUCCIONES PARA INSTALAR Y REPARAR ACELERADORES SECOS

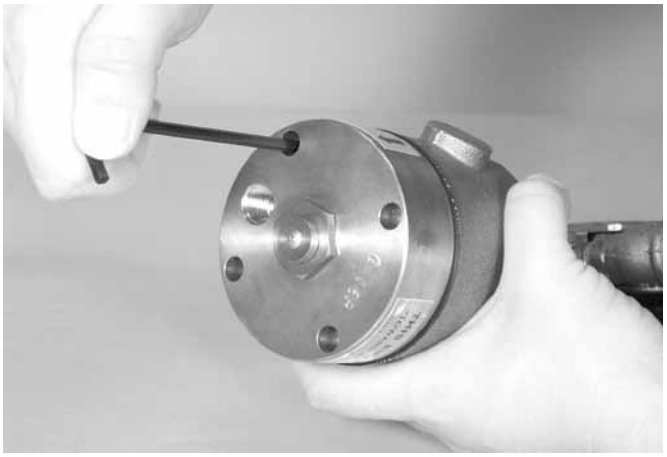
12. Instale el NUEVO restrictor (que se suministra con el kit) en el orificio más grande del escudo/diafragma.

13. Instale el NUEVO o-ring (que se suministra con el kit) en el restrictor.

14. Alinee los orificios del pistón con los orificios del escudo/diafragma. **NOTA:** la cara biselada del pistón debe quedar alineada con el restrictor, según se muestra arriba.

15. Inserte el tornillo de casquete en el conjunto de pistón. Use una llave hexagonal de 9⁄64 pulgadas para ajustar firmemente el tornillo de casquete.

16. Alinee los orificios de los pernos de los segmentos superior e inferior. **NOTA:** dado que un juego de orificios de los pernos está desplazado, use las marcas que realizó en la sección “Retiro de servicio de un acelerador seco Serie 746 o Serie 746-LPA” para facilitar el alineamiento.



17. Inserte los tornillos de casquete en los cuatro orificios. Use una llave hexagonal de 9⁄64 pulgadas para ajustar firmemente los cuatros tornillos.
18. **Siga todas las instrucciones de la sección “Puesta en servicio del sistema”.**

VICTAULIC ES UNA MARCA REGISTRADA DE VICTAULIC COMPANY. © 2012 VICTAULIC COMPANY. RESERVADOS TODOS LOS DERECHOS. IMPRESO EN EE.UU.

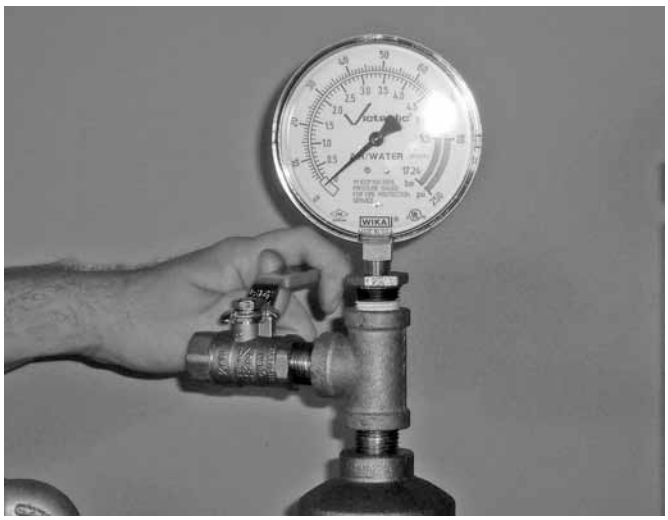
Aceleradores secos Serie 746 y 746-LPA

INSTRUCCIONES PARA INSTALAR Y REPARAR ACELERADORES SECOS

PUESTA EN SERVICIO DEL SISTEMA

1. Aplique nuevamente una pequeña cantidad de compuesto para unión de tuberías o cinta de Teflon* en la boquilla que se encuentra sobre la válvula de bola de aislamiento. NO introduzca ningún otro tipo de cinta, compuesto o sustancia extraña en el niple o en las aberturas del acelerador seco.

2. Instale el conjunto reparado del acelerador seco en el niple que se encuentra sobre la válvula de bola de aislamiento.



3. Cierre la válvula de bola de venteo de ¼ de giro del acelerador seco.

4. Abra la válvula de bola de aislamiento del acelerador seco. Esto ajustará el acelerador.
5. Controle la presión de aire del sistema durante 24 horas para confirmar su integridad. Si existe una pérdida de presión de aire en el sistema, detéctela y corrija cualquier fuga. **NOTA:** la NFPA exige filtraciones inferiores a 2 psi/ 14 kPa durante 24 horas.
6. Notifique a la autoridad competente la puesta en servicio de la válvula.

* TEFLON ES UNA MARCA REGISTRADA DE DUPONT COMPANY.

VICTAULIC ES UNA MARCA REGISTRADA DE VICTAULIC COMPANY. © 2012 VICTAULIC COMPANY. RESERVADOS TODOS LOS DERECHOS. IMPRESO EN EE.UU.

Aceleradores secos Serie 746 y 746-LPA

INSTRUCCIONES PARA INSTALAR Y REPARAR ACELERADORES SECOS

SOLUCIÓN DE PROBLEMAS: ACELERADOR SECO SERIE 746 Y SERIE 746-LPA

Problema	Causa posible	Solución
La válvula se acciona sin activar los rociadores.	Existe una pérdida de presión de aire en la cámara inferior de entrada de aire del acelerador seco.	Revise si hay pérdidas de aire en el sello de la cámara inferior. Si hay filtraciones, gire la tuerca de ajuste en sentido contrario al reloj para sellar.
		Revise si hay filtraciones en el sistema y en la regulación. Confirme que el regulador de aire AMTA esté funcionando correctamente.
El acelerador seco no funcionará si existe una disminución de presión de aire en el sistema de 5 psi/0,3 bares.	Existe una pérdida de presión de aire en la cámara superior de entrada de aire del acelerador seco.	Aplique agua jabonosa en todas las uniones del acelerador seco para revisar si hay filtraciones. Repare las filtraciones y haga una prueba nuevamente.
	La velocidad de escape de aire del sistema es demasiado baja.	Asegúrese de que no haya restricciones en la válvula de prueba del sistema remoto (conexión de prueba de inspección).
		Si los procedimientos anteriores no funcionan, comuníquese con Victaulic.
El acelerador seco no está instalado correctamente (no es posible medir la presión en el manómetro superior y el botón se activa inmediatamente cuando ingresa presión).	El acelerador seco está instalado al revés.	Retire el acelerador seco de la regulación. Gire la unidad para que el "botón" del sello de venteo esférico quede orientado hacia abajo (hacia el actuador).

VICTAULIC ES UNA MARCA REGISTRADA DE VICTAULIC COMPANY. © 2012 VICTAULIC COMPANY. RESERVADOS TODOS LOS DERECHOS. IMPRESO EN EE.UU.

Aceleradores secos Serie 746 y 746-LPA

INSTRUCCIONES PARA INSTALAR Y REPARAR ACELERADORES SECOS

Si desea obtener información completa de contacto, visite www.victaulic.com

I-746/746-LPA-SPAL 4603 REV D ACTUALIZADO A 03/2012 Z000746LPA

VICTAULIC ES UNA MARCA REGISTRADA DE VICTAULIC COMPANY. © 2012 VICTAULIC COMPANY. RESERVADOS TODOS LOS DERECHOS. IMPRESO EN EE.UU.