

# ARREGLO DE VÁLVULA SECA FIRELOCK NXT™ SERIE 768

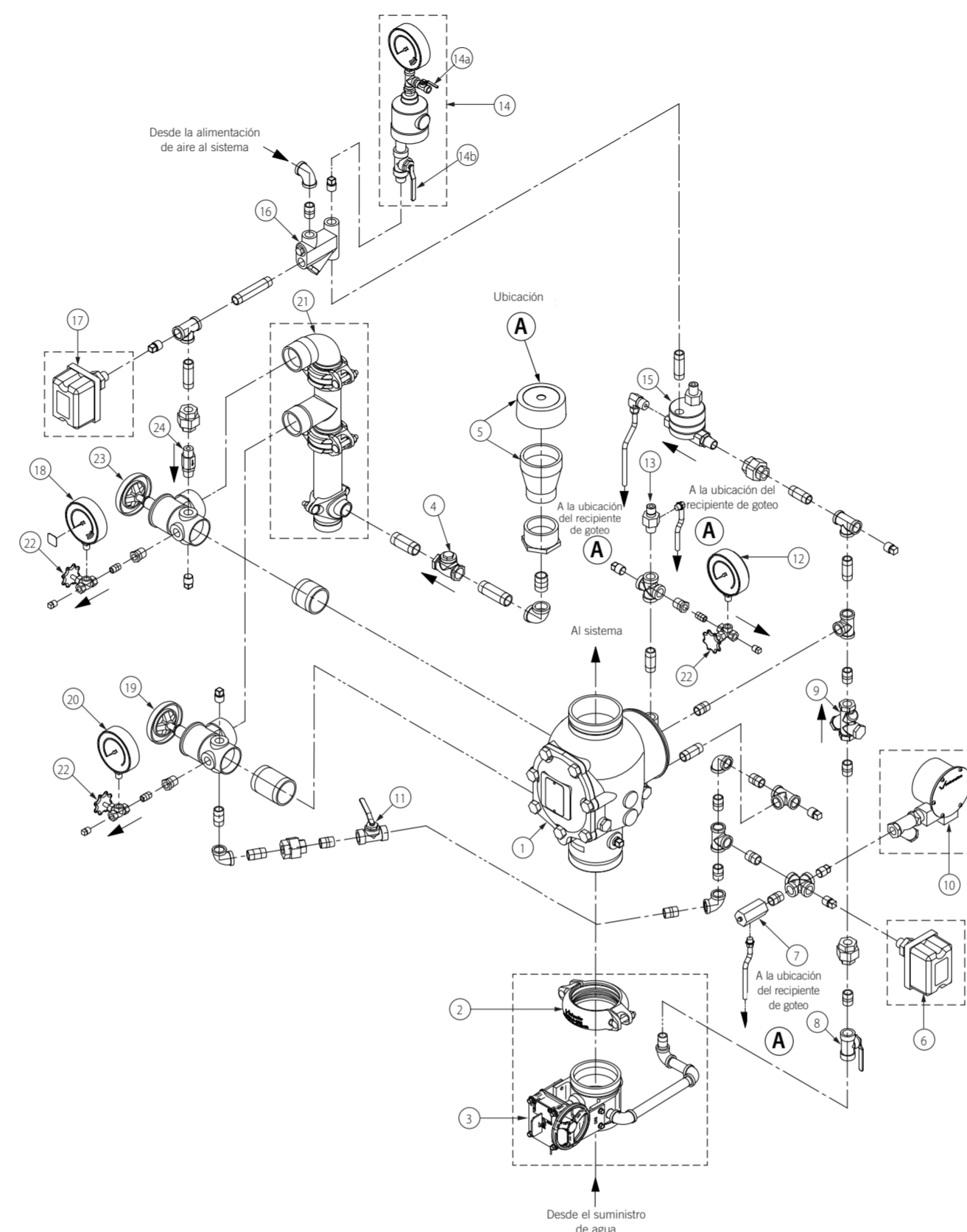


**NOTA: ESTE CUADRO ES UNA GUÍA PARA PONER EL SISTEMA EN SERVICIO Y REALIZAR PRUEBAS DE ALARMA DE FLUJO DE AGUA.**

**PARA INFORMACIÓN MAS COMPLETA CONSULTE EL MANUAL DE INSTALACIÓN, MANTENIMIENTO Y PRUEBAS.**

## PUESTA EN SERVICIO DEL SISTEMA

- Abra la válvula de drenaje principal del sistema (componente 23). Confirme que el sistema se haya drenado.
- Cierre la válvula de drenaje principal del sistema (componente 23).
- Confirme que todos los drenajes del sistema estén cerrados y que no haya filtraciones.
  - Confirme que el sistema se haya despresurizado. Los manómetros deberían indicar ausencia de presión.
- Si se instaló un acelerador seco Serie 746-LPA (componente 14), confirme que la válvula bola de aislamiento (componente 14b) esté cerrada.
  - Si se instaló un acelerador seco Serie 746-LPA (componente 14), abra la válvula bola de venteo de ¼ de vuelta (componente 14a).
- Abra la válvula bola de la línea de carga del diafragma (componente 8).
- Confirme que el agua esté saliendo de manera uniforme del autodrenaje (componente 13). Levante la palanca de purga y confirme que esté saliendo agua por el actuador de baja presión Serie 776 (componente 15).
- Cierre la válvula bola de la línea de carga del diafragma (componente 8).
- Confirme que la válvula bola de prueba de alarmas (componente 11) esté cerrada.
- Cargue el sistema con aire accionando el compresor o abriendo la válvula bola de llenado rápido en el arreglo del trim de mantenimiento de aire opcional.
  - La presión de aire mínima para la válvula seca FireLock NXT Serie 768 instalada con o sin acelerador seco Serie 746-LPA debe ser de 13 psi/90 kPa/0,9 bares. La presión de aire máxima debe ser de 18 psi/124 kPa/1,2 bares.
    - Confirme que se está cargando el sistema en el manómetro de presión de aire. Si el manómetro no muestra un aumento de la presión de aire, existe una fuga o hay una línea abierta. Repare las fugas o cierre la línea abierta e inicie nuevamente los procedimientos de ajuste.
    - Confirme que no esté saliendo agua del autodrenaje del actuador de baja presión Serie 776 (componente 15). Si está saliendo agua, siga haciendo circular aire por el sistema para eliminar la humedad de la cámara superior del actuador de baja presión Serie 776. Si se instala un acelerador seco Serie 746-LPA (componente 14), asegúrese de que no se inunde.
- Cuando el sistema llegue aproximadamente a 10 psi/69 kPa/0,7 bares y no se libere más humedad del autodrenaje, levante el manguito de purga del actuador de baja presión Serie 776 (componente 15). **NOTA:** El tornillo de purga deberá quedar sellado y permanecer en posición fija ("ARRIBA").
- Cuando se establezca la presión de aire del sistema, cierre la válvula de bola de llenado rápido en la configuración del trim de mantenimiento de aire.
- Abra la válvula de bola de llenado lento en la configuración del trim de mantenimiento de aire. **NOTA:** Si no se deja abierta la válvula de bola de llenado lento, la presión del sistema puede disminuir y causar que la válvula se accione en caso de fugas en el sistema.
- Abra la válvula de bola de la línea de carga del diafragma (componente 8). Deje que el agua circule por el tubo del autodrenaje.
- Levante el manguito de purga (componente 13) hasta que el tornillo quede en posición fija ("ARRIBA"). Verifique que el manómetro indique que hay presión (componente 12) hacia la línea de carga del diafragma.
- Cuando la línea de carga del diafragma esté presurizada, cierre temporalmente la válvula de bola de la línea de carga del diafragma (componente 8). Confirme que se mantiene la presión en la línea de carga del diafragma observando el manómetro de la línea de carga (componente 12).
  - Si cae la presión en la línea de carga del diafragma, se debe reemplazar el diafragma y corregir las pérdidas en ella.
  - Si no cae la presión en la línea de carga del diafragma, abra nuevamente la válvula de bola de la línea de carga del diafragma (componente 8) y continúe en el paso siguiente.
- Si se instaló un acelerador seco Serie 746-LPA (componente 14), cierre la válvula de bola de venteo de ¼ de vuelta (componente 14a).
- Si se instaló un acelerador seco Serie 746-LPA (componente 14), abra la válvula esférica de aislamiento (componente 14b). Esto ajustará el acelerador.
- Observe la presión de aire del sistema por 24 horas para confirmar su integridad. Si existe pérdida de presión de aire en el sistema, detéctela y corríjala.
- Abra la válvula de drenaje principal de suministro (componente 19).
- Abra lentamente la válvula de control principal de suministro de agua (componente 3) hasta que el agua salga con flujo constante de la válvula de drenaje principal de suministro de agua.
- Cierre la válvula de drenaje principal de suministro de agua (componente 19) cuando obtenga un flujo de agua uniforme.
- Confirme que no haya pérdidas desde la cámara de la válvula intermedia. No debe filtrarse agua ni aire por el orificio de purga (componente 7) en la línea de alarma.
- Si sale agua por el orificio de purga (componente 7), cierre la válvula de control principal de suministro de agua (componente 3) y comience de nuevo en el paso 1.
- Abra completamente la válvula de control principal de suministro de agua (componente 3).
- Tome nota de la presión de aire del sistema y de la presión del suministro de agua.
- Confirme que todas las válvulas estén en su posición normal de funcionamiento (vea la tabla de la siguiente columna).



Componente	Descripción
1	Válvula seca FireLock NXT Serie 768
2	Cople rígido FireLock *
3	Válvula de control principal de suministro del sistema *
4	Válvula de retención tipo compuerta
5	Embudo de goteo con tapa
6	Interruptor de presión de alarma *
7	Válvula de retención de goteo Serie 729
8	Válvula de bola de línea de carga de diafragma (normalmente abierta)
9	Conjunto 3 en 1 de filtro/retención/restrictor de velocidad
10	Alarma de motor hidráulico Serie 760 **
11	Válvula bola para prueba de alarmas
12	Manómetro de línea de carga del diafragma (0 – 300 psi/0 – 2068 kPa/0 – 20,7 bares)
13	Autodrenaje Serie 749
14	Conjunto acelerador seco Series 746-LPA **

Componente	Descripción
14a	Válvula bola de venteo de ¼ de vuelta (acelerador seco Serie 746-LPA)
14b	Válvula esférica de aislamiento (acelerador seco Serie 746-LPA)
15	Actuador de baja presión Serie 776
16	Múltiple de aire
17	Interruptor para supervisión de presión de aire *
18	Manómetro del sistema (0 – 80 psi/0 – 552kPa/0 – 5,5 bares con retardo)
19	Válvula de drenaje principal de suministro de agua – Prueba de flujo
20	Manómetro de suministro de agua (0 – 300 psi/0 – 2068 kPa/20,7 bares)
21	Kit de conexión del drenaje *
22	Válvula del manómetro
23	Válvula de dren principal del sistema
24	Válvula de bola antirretorno Serie 748

\* Opcional/Se vende por separado – incluido como componente estándar cuando se pide el conjunto VQR.

\*\* Opcional/Se vende por separado.

## POSICIONES NORMALES DE FUNCIONAMIENTO DE LAS VÁLVULAS

Válvula	Posición normal de funcionamiento
Válvula de bola de línea de carga de diafragma	Abierta
Válvula bola para prueba de alarmas	Cerrada
Válvula de control principal de suministro de agua	Abierta
Válvula de dren principal del suministro de agua	Cerrada
Válvula de dren principal del sistema	Cerrada
Válvula bola de llenado lento del arreglo del trim de mantenimiento de aire Victaulic (cuando aplique)	Abierta
Válvula bola de llenado rápido del arreglo del trim de mantenimiento de aire Victaulic (cuando aplique)	Cerrada
Válvula bola para aislar el acelerador seco Serie 746-LPA (cuando aplique)	Abierta
Válvula bola de venteo de ¼ de vuelta para acelerador seco Serie 746-LPA (cuando aplique)	Cerrada

**NOTA:** La presión de aire mínima para una válvula seca FireLock NXT Serie 768 instalada con o sin acelerador seco Serie 746-LPA debe ser de 13 psi/90 kPa/0,9 bares. La presión de aire máxima debe ser de 18 psi/124 kPa/1,2 bares.

## PRUEBA DE ALARMA DE FLUJO DE AGUA

Ejecute la prueba de alarma de flujo de agua con la frecuencia que exige la autoridad local competente. Verifique este requerimiento consultando a la autoridad competente en el área afectada.

- Notifique a la autoridad competente, a los monitores de alarmas en estaciones remotas y a todas las personas en el área afectada en donde se realizará la prueba de alarma de flujo de agua.
- Abra completamente la válvula de drenaje principal del suministro de agua (componente 19) para eliminar cualquier contaminante del suministro de agua.
- Cierre la válvula de drenaje principal de suministro de agua (componente 19).
- Abra la válvula bola para prueba de alarma (componente 11). Confirme que las alarmas mecánicas y eléctricas estén activadas y que las estaciones de monitoreo remoto, si existen, reciban la señal de alarma.
- Cierre la válvula bola para prueba de alarmas (componente 11) después de verificar el funcionamiento correcto de todas las alarmas.
- Empuje hacia adentro el vástago del orificio de purga (componente 7) para verificar que no exista presión en la línea de alarmas.
- Verifique que todas las alarmas hayan dejado de sonar, que la línea de alarmas se haya drenado correctamente y que las alarmas de la estación remota se hayan reiniciado debidamente.
- Confirme que no existan filtraciones desde la cámara de la válvula intermedia. No debería haber pérdidas de aire o agua en el orificio de purga (componente 7) de la línea de alarmas.
- Avisé a la autoridad competente, a los monitores de alarma de las estaciones remotas y a las personas en el área afectada que la válvula se pondrá nuevamente en servicio.
- Entregue los resultados de la prueba a la autoridad competente, si así lo exige.

