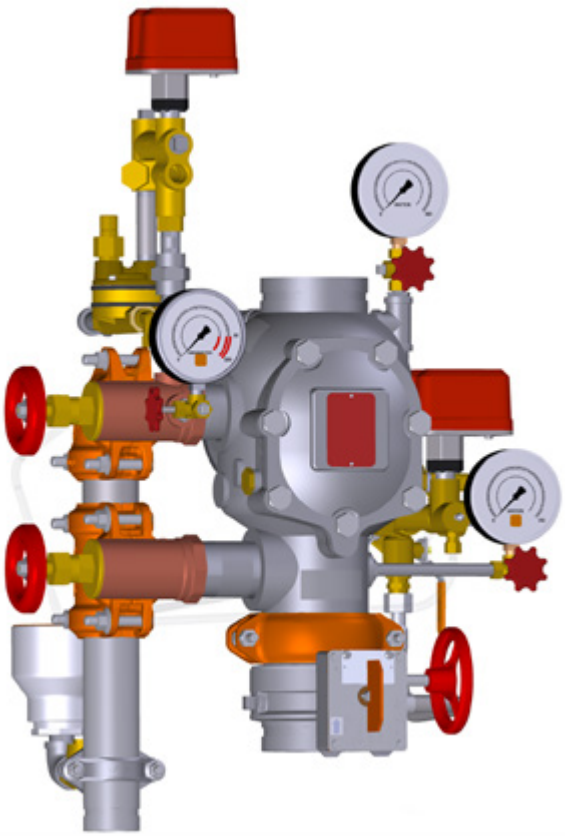
Válvula Seca FireLock NXT™ Série 768N

GUARDE ESTAS INSTRUÇÕES JUNTO DA VÁLVULA
INSTALADA PARA REFERÊNCIA FUTURA



⚠ AVISO

- **Leia e entenda todas as instruções antes de tentar instalar, remover, ajustar ou efetuar a manutenção de qualquer produto da Victaulic.**
- **Despressurize e drene os sistemas de tubagem antes de tentar instalar, retirar, ajustar ou efetuar a manutenção de qualquer produto da Victaulic.**
- **Use óculos de segurança, capacete e sapatos de proteção.**
- **Guarde este manual de instalação, manutenção e testes para referência futura.**

O não cumprimento das instruções e dos avisos poderá provocar o mau funcionamento do sistema, de que pode resultar a morte ou ferimentos graves e danos materiais.

VÁLVULA SECA FIRELOCK NXT™ SÉRIE 768N

ESTA SECÇÃO DE REFERÊNCIA RÁPIDA SERVE PARA A COLOCAÇÃO DO SISTEMA EM FUNCIONAMENTO E PARA A REALIZAÇÃO DOS TESTES DE ALARME DE FLUXO DE ÁGUA.

ANTES DE SE TENTAR COLOCAR O SISTEMA EM FUNCIONAMENTO, UM INSTALADOR EXPERIENTE E COM FORMAÇÃO DEVE LER E COMPREENDER TODO O CONTEÚDO DO MANUAL DE INSTALAÇÃO, MANUTENÇÃO E TESTE E TODAS AS MENSAGENS DE ADVERTÊNCIA.

CONFIGURAÇÃO INICIAL DO SISTEMA

Passo 1:

Confirme se todos os drenos do sistema estão fechados e se o sistema não apresenta fugas.

Passo 2:

Confirme se o sistema foi despressurizado. Os manómetros devem indicar uma pressão de zero.

Passo 2a: Se estiver instalado um Acelerador Seco Série 746-LPA, confirme se a válvula de esfera de isolamento está fechada.

Passo 2b: Se estiver instalado um Acelerador Seco Série 746-LPA, abra a válvula de esfera de purga de ¼ de volta.

Passo 3:

Confirme se a válvula de esfera do teste de alarme está fechada.

Passo 4:

Pressurize o sistema com ar ligando o compressor ou abrindo a válvula de esfera de enchimento rápido no Conjunto Trim de Manutenção de Ar (AMTA). Pressurize o sistema com uma pressão mínima de 13 psi/90 kPa/0,9 bar.

Passo 5:

Quando o sistema atingir aproximadamente 10 psi/69 kPa/0,7 bar e não estiver a ser libertada humidade adicional pelo Purgador de Ar Automático, puxe para cima a Manga do Purgador de Ar Automático do Atuador de Baixa Pressão Série 776. **NOTA:** O Parafuso do Purgador de Ar Automático deverá estar vedado e manter-se na posição de preparado (“PARA CIMA”).

Passo 6:

Quando for atingida a pressão de ar do sistema, feche a válvula de esfera de enchimento rápido no AMTA.

Passo 7:

Abra a válvula de esfera de enchimento lento no AMTA. **NOTA:** Caso a válvula de esfera de enchimento lento não seja deixada aberta, a pressão do sistema pode baixar, fazendo com que a válvula funcione em caso de fuga do sistema.

Passo 8:

Abra a válvula de esfera da linha de pressurização. Permita que a água flua através do tubo de drenagem automática.

Passo 9:

Puxe a manga de drenagem automática até o parafuso ficar na posição de preparado (“PARA CIMA”). Verifique se há pressão no manómetro para a linha de pressurização.

Passo 9a: Se estiver instalado um Acelerador Seco Série 746-LPA, feche a válvula de esfera de purga de ¼ de volta.

Passo 9b: Se estiver instalado um Acelerador Seco Série 746-LPA, abra a válvula de esfera de isolamento. Isto configurará o acelerador.

Passo 10:

Abra a válvula de drenagem principal da alimentação de água.

Passo 11:

Abra lentamente a válvula de controlo principal da alimentação de água até sair um fluxo uniforme de água da válvula de drenagem principal da alimentação de água.

Passo 12:

Feche a válvula de drenagem principal da alimentação de água quando sair um fluxo uniforme de água.

Passo 13:

Abra completamente a válvula de controlo principal da alimentação de água.

Passo 14:

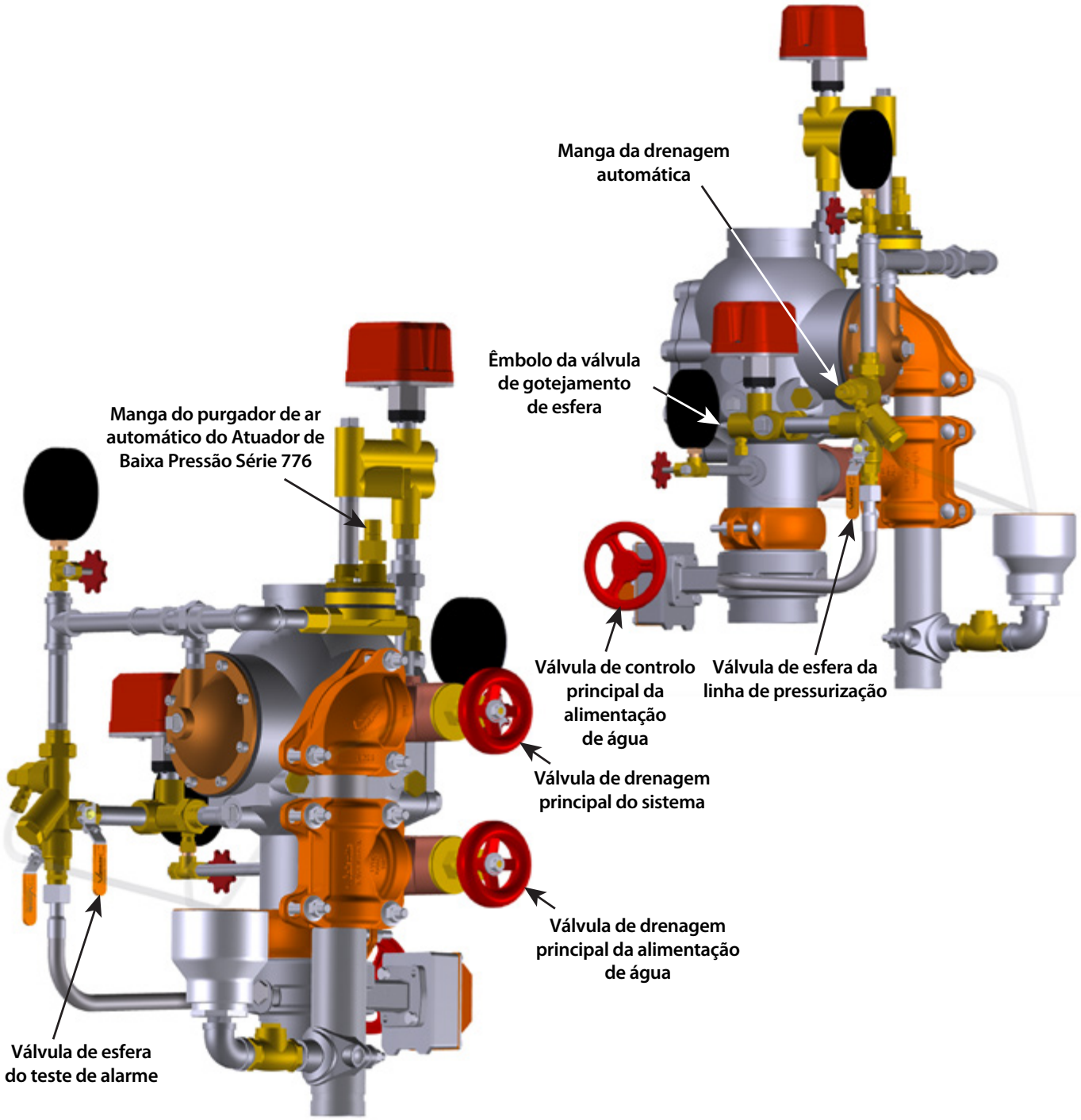
Confirme se todas as válvulas estão nas respetivas posições normais de funcionamento (consulte a tabela abaixo).

POSIÇÕES NORMAIS DE FUNCIONAMENTO DAS VÁLVULAS

Válvula	Posição normal de funcionamento
Válvula de controlo principal da alimentação de água	Aberta
Válvula de drenagem principal da alimentação de água	Fechada
Válvula de drenagem principal do sistema	Fechada
Válvula de esfera da linha de pressurização do conjunto do coletor da linha de ferragem	Aberta
Válvula de esfera de teste de alarme do conjunto do coletor da linha de ferragem	Fechada

Válvula	Posição normal de funcionamento
Válvula de esfera de isolamento para Acelerador Seco Série 746-LPA (se aplicável)	Aberta
Válvula de esfera de purga de ¼ de volta para Acelerador Seco Série 746-LPA (se aplicável)	Fechada
Válvula de esfera de enchimento lento do AMTA Victaulic (se aplicável)	Aberta
Válvula de esfera de enchimento rápido do AMTA Victaulic (se aplicável)	Fechada

NOTA: A pressão mínima do ar para uma Válvula Seca FireLock NXT Série 768N com ou sem Acelerador Seco Série 746-LPA deverá ser de 13 psi/90 kPa/0,9 bar. A pressão máxima do ar deverá ser de 20 psi/138 kPa/1,4 bar.



TESTE DE ALARME DE FLUXO DE ÁGUA

Realize o teste de alarme de fluxo de água com a frequência exigida pelo código NFPA-25 em vigor. A autoridade local competente pode exigir a realização destes testes com maior frequência. Confirme estes requisitos contactando a autoridade competente da zona afetada.

1. Notifique a autoridade competente, os monitores de alarmes de estações remotas e as pessoas na zona afetada de que irá ser realizado o teste de alarme de fluxo de água.
2. Abra completamente a válvula de drenagem principal da alimentação de água para eliminar eventuais contaminantes da alimentação de água.
3. Feche a válvula de drenagem principal da alimentação de água.
4. Abra a válvula de esfera do teste de alarme. Confirme se os alarmes mecânicos e elétricos são ativados e se as estações de monitorização remota, caso existam, recebem um sinal de alarme.
5. Feche a válvula de esfera de teste de alarme depois de verificar o funcionamento correto de todos os alarmes.
6. Empurre o êmbolo da válvula de gotejamento de esfera no conjunto do coletor da linha de alarme para garantir que não há pressão na linha de alarme.
7. Verifique se todos os alarmes pararam de tocar, se a linha de alarme foi devidamente drenada e se os alarmes das estações remotas foram corretamente redefinidos.
8. Confirme se a válvula de gotejamento de esfera no conjunto do coletor da linha de alarme não apresenta fugas de água ou ar.
9. Se necessário, forneça os resultados do teste à autoridade competente.

ÍNDICE

Identificação de riscos 4
Instruções de segurança para o instalador 4
Informações importantes para a instalação 4
Teste hidrostático 5
Receção da remessa 5
Dimensões do trim 6
Componentes do trim – desenho com vista ampliada 7
Componentes internos da válvula – desenhos com corte transversal e vista ampliada 8
Requisitos de fornecimento de ar 9
Compressores de ar montados em base ou coluna 9
Compressores de ar montados sobre reservatório ou com ar de oficina . . . 9
Requisitos e configurações dos compressores para uma válvula seca Firelock NXT série 768N instalada com um acelerador seco série 746-LPA 9
Configurações para os pressóstatos de verificação da pressão de ar e pressóstatos de alarme 9

SECÇÃO I
Configuração inicial do sistema 11

SECÇÃO II
Reposição do sistema 15

SECÇÃO III
Inspeção externa semanal 17
Inspeção externa mensal 17

SECÇÃO IV
Teste de drenagem principal obrigatório 19
Teste de alarme de fluxo de água obrigatório 20
Testes de alarme de nível de água e de pouco ar obrigatórios 21
Teste de disparo operacional parcial obrigatório 22
Teste de disparo operacional completo obrigatório 23

SECÇÃO V
Inspeção interna obrigatória 25

SECÇÃO VI
Remoção e substituição do vedante do tampão 27
Remoção e substituição do conjunto do tampão 28
Instalação da junta da placa de cobertura e da placa de cobertura . . 29
Remoção e substituição do diafragma 30
Limpeza do cartucho nos conjuntos do coletor da linha de ar e do coletor da linha de ferragem 31
Substituição do filtro nos atuadores de baixa pressão Série 776 . . 31

SECÇÃO VII
Deteção e resolução de problemas 33

IDENTIFICAÇÃO DE RISCOS

As definições para identificação dos diversos níveis de risco são fornecidas abaixo. Quando vir este símbolo, esteja atento à possibilidade de ferimentos. Leia cuidadosamente e entenda completamente a mensagem que o acompanha.

⚠ AVISO

- **A utilização da palavra "AVISO" identifica a presença de riscos ou práticas inseguras que podem provocar a morte ou ferimentos e danos materiais graves caso as instruções não sejam seguidas.**

⚠ CUIDADO

- **A utilização da palavra "CUIDADO" identifica possíveis riscos ou práticas inseguras que podem provocar ferimentos e danos materiais caso as instruções não sejam seguidas.**

INFORMAÇÃO

- **A utilização da palavra "INFORMAÇÃO" identifica instruções especiais que são importantes mas não estão relacionadas com riscos.**

INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA PARA O INSTALADOR

⚠ AVISO

- **Este produto deverá ser instalado por um instalador experiente e com formação, em conformidade com todas as instruções. Estas instruções contêm informações importantes.**
- **Despressurize e drene o sistema de tubagem antes de tentar instalar, remover, ajustar ou efetuar a manutenção de qualquer produto da Victaulic.**

O não cumprimento destas instruções pode provocar o mau funcionamento do produto, de que pode resultar a morte ou ferimentos graves e danos materiais.

1. **Leia e compreenda todas as instruções e consulte os diagramas de trim antes de proceder à instalação, manutenção ou teste desta Válvula Seca FireLock NXT Série 768N.** Para um funcionamento adequado e para fins de aprovação, a Válvula Seca FireLock NXT Série 768N e os respetivos acessórios têm de ser instalados em conformidade com os diagramas de trim específicos fornecidos com o produto.
2. **Utilize exclusivamente acessórios recomendados.** Os acessórios e equipamentos que não tenham sido aprovados para utilização com esta válvula seca podem causar um funcionamento incorreto do sistema e danos materiais.
3. **Use óculos de segurança, capacete, sapatos de proteção e protetores auriculares.** Use protetores auriculares se estiver exposto por períodos prolongados a operações ruidosas no local de trabalho.
4. **Evite lesões nas costas.** Os conjuntos de válvulas requerem mais do que uma pessoa (ou equipamento mecânico de elevação) para posicionar e instalar o conjunto. Pratique sempre técnicas de elevação corretas.
5. **Mantenha as áreas de trabalho limpas.** Mantenha a área de trabalho limpa e bem iluminada e garanta espaço suficiente para permitir a instalação adequada da válvula, do trim e dos acessórios.
6. **Evite pontos de aperto.** Devido ao peso do corpo da válvula, tenha cuidado junto aos pontos de aperto e aos componentes acionados por mola (p. ex. conjunto do tampão) para evitar ferimentos.

INFORMAÇÕES IMPORTANTES PARA A INSTALAÇÃO

1. **Confirme se dispõe de espaço adequado para a válvula, o trim e os acessórios.** Consulte a página 6 para obter informações sobre as dimensões.
2. **Enxague a tubagem de alimentação de água.** Antes de instalar a Válvula Seca FireLock NXT Série 768N, enxague a tubagem de alimentação de água para remover todos os materiais estranhos.
3. **Proteja o sistema contra temperaturas de congelação.** As Válvulas Secas FireLock NXT Série 768N e a tubagem de alimentação NÃO DEVEM estar localizadas numa área onde a válvula possa ficar exposta a temperaturas de congelação ou a danos mecânicos.
4. **Confirme a compatibilidade dos materiais.** Cabe ao projetista do sistema a responsabilidade de confirmar a compatibilidade dos materiais da Válvula Seca FireLock NXT Série 768N, do trim e dos acessórios conexos quando na presença de um ambiente corrosivo ou de água contaminada.
5. **Forneça ar ou azoto ao sistema.** O fornecimento de ar ou azoto ao sistema de tubagem seca deverá estar limpo, seco e isento de óleos e deverá ser bem regulado, limitado e ininterrupto. Consulte a secção "Requisitos de fornecimento de ar". Observe a pressão de ar do sistema ao longo de um período de 24 horas para confirmar a integridade do sistema. Se houver degradação da pressão de ar do sistema, encontre e corrija todas as fugas. **NOTA:** A NFPA exige um valor de fuga inferior a 1 ½ psi/10 kPa/0,1 bar em 24 horas.
6. **Forneça água ao sistema.** Forneça pressão à linha de pressurização proporcionando uma fonte ininterrupta de água a montante da válvula de controlo principal. Quando for necessário um alarme de fluxo de água ininterrupto, a Victaulic recomenda a utilização de um alarme de baixa pressão instalado na linha de pressurização a jusante do conjunto do coletor da linha de ferragem.

Outra opção consiste em instalar um Dispositivo Suplementar de Alarme Série 75B.

7. **Incline a tubagem de alimentação de água.** De acordo com os requisitos da NFPA 13, a tubagem tem de estar inclinada para que os sistemas possam drenar corretamente. No caso de áreas sujeitas a níveis elevados de condensação, ou em que a tubagem não esteja devidamente inclinada, encontra-se disponível um kit de Dispositivo de Coluna Hidráulica Série 75D opcional para ajudar a drenar automaticamente a água da coluna.
8. **SE A ALIMENTAÇÃO DE ÁGUA FOR INTERROMPIDA POR QUALQUER MOTIVO E A PRESSÃO DE ALIMENTAÇÃO DO SISTEMA PARA A VÁLVULA DIMINUIR, CERTIFIQUE-SE DE QUE A LINHA DE PRESSURIZAÇÃO ESTÁ TOTALMENTE PRESSURIZADA ANTES DE VOLTAR A COLOCAR O SISTEMA EM FUNCIONAMENTO.**

TESTE HIDROSTÁTICO

⚠ AVISO

- **Se for necessário um teste de ar, NÃO ultrapasse a pressão de ar de 50 psi/345 kPa/3,4 bar.**

O não cumprimento desta instrução pode provocar a morte ou ferimentos graves e danos materiais.

A Válvula Seca FireLock NXT Série 768N encontra-se Listada pela cULus e Aprovada pela FM para uma pressão máxima de trabalho de:
- 300 psi/2065 kPa/20,7 bar

A Válvula Seca FireLock NXT Série 768N foi testada em fábrica a uma pressão de:
- 600 psi/4135 kPa/4,1 bar (todos os tamanhos)

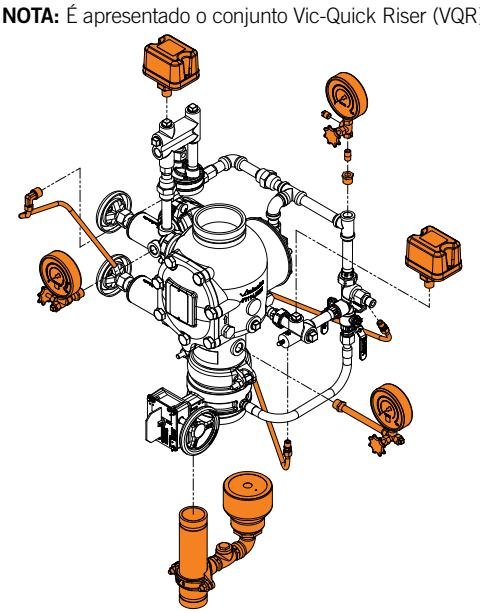
A válvula pode ser testada hidrostaticamente contra o tampão a:
- 200 psi/1380 kPa/13,8 bar ou 50 psi/345 kPa/3,4 bar acima da pressão de alimentação de água normal (período de tempo limitado a 2 horas) para aceitação por parte da autoridade competente

RECEÇÃO DA REMESSA

INFORMAÇÃO

- **Os desenhos e/ou imagens deste manual podem ser exagerados para uma maior clareza.**
- **Este produto e este manual de instalação, manutenção e teste contêm marcas comerciais, direitos de autor e/ou características patenteadas que são propriedade exclusiva da Victaulic.**

Os componentes sombreados a cor de laranja são enviados separadamente da válvula e devem ser instalados em conformidade com o desenho do trim fornecido. **NOTA:** É apresentado o conjunto Vic-Quick Riser (VQR).



1. Certifique-se de que todos os componentes estão incluídos na remessa e de que dispõe de todas as ferramentas necessárias para a instalação. Verifique se o desenho do trim fornecido corresponde aos requisitos do sistema.

⚠ CUIDADO

- **Certifique-se de que todas as proteções de transporte são retiradas do interior e do exterior do corpo da válvula antes da instalação.**
- **Certifique-se de que nenhum material estranho entra no corpo da válvula, nos bocais dos tubos ou nas aberturas da válvula.**
- **Se estiver a utilizar um material que não seja fita vedante de roscas em PTFE, tenha muito cuidado para que o material não entre no trim.**

O não cumprimento destas instruções pode provocar um funcionamento incorreto da válvula, de que resultem ferimentos e/ou danos materiais.

2. Retire todas as tampas de plástico e espaçadores de espuma da válvula.
3. Instale o conjunto da válvula na coluna com duas uniões rígidas Victaulic. Consulte as instruções fornecidas com a união para conhecer todos os requisitos para a instalação. **AS VÁLVULAS SECAS FIRELOCK NXT SÉRIE 768N TÊM DE SER INSTALADAS EXCLUSIVAMENTE EM POSIÇÃO VERTICAL, COM A SETA DO CORPO A APONTAR PARA CIMA.**
4. No caso dos componentes enviados separadamente da válvula, aplique uma pequena quantidade de composto de juntas de tubos ou de fita vedante de roscas de PTFE nas roscas externas de todas as ligações roscadas. NÃO permita que entre fita, composto ou outros materiais estranhos nas aberturas das ligações roscadas.

4a. **NO CASO DAS VÁLVULAS INSTALADAS COM UM ACELERADOR SECO SÉRIE 746-LPA:** A extremidade com o "botão" de vedação da purga tem de ser instalada virada para baixo (para o trim), em conformidade com o desenho do trim fornecido.

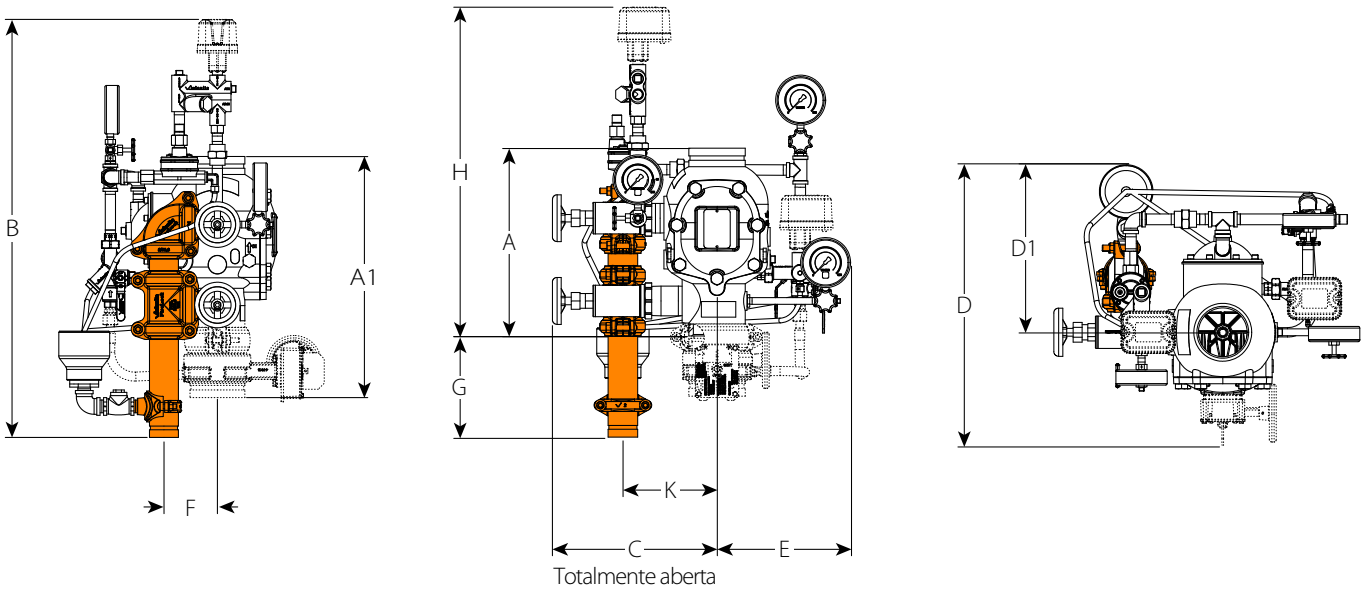
Configuração do conector de compressão e do tubo para a drenagem automática e o conjunto do coletor da linha de alarme

Configuração do conector de compressão e do tubo para o atuador

5. São fornecidos conectores de compressão e tubos para ligação da saída da drenagem automática, do conjunto do coletor da linha de alarme e do atuador para o funil de drenagem ou o dreno. Instale os conectores de compressão em conformidade com o desenho do trim fornecido. **NUNCA INSIRA UM TAMPÃO NA SAÍDA DA DRENAGEM AUTOMÁTICA, DO CONJUNTO DO COLETOR DA LINHA DE ALARME OU DO ATUADOR EM VEZ DO CONECTOR DE COMPRESSÃO/TUBO.**

DIMENSÕES DO TRIM

ABAIXO ESTÁ ILUSTRADA UMA VÁLVULA SECA FIRELOCK NXT™ DE 4 POL./114,3 MM
AS CONFIGURAÇÕES DE 1 ½ – 2 POL./48,3 – 60,3-MM CONTÊM VÁLVULAS DE DRENAGEM DE ¾ POL./19 MM
AS CONFIGURAÇÕES DE 2 ½ – 3 POL./73,0 – 88,9 MM CONTÊM VÁLVULAS DE DRENAGEM DE 1 ¼ POL./31 MM
AS CONFIGURAÇÕES DE 4 – 8 POL./114,3 – 219,1 MM CONTÊM VÁLVULAS DE DRENAGEM DE 2 POL./50 MM



NOTAS:

A dimensão "A" é a dimensão de extração efetiva do corpo da válvula.

A dimensão "A1" é a dimensão de extração efetiva do corpo da válvula com a válvula de controlo principal da alimentação de água.

Para os sistemas com o Acelerador Seco Série 746-LPA opcional, adicione 11.50 polegadas/292 mm à dimensão "B" para antever a altura adicional.

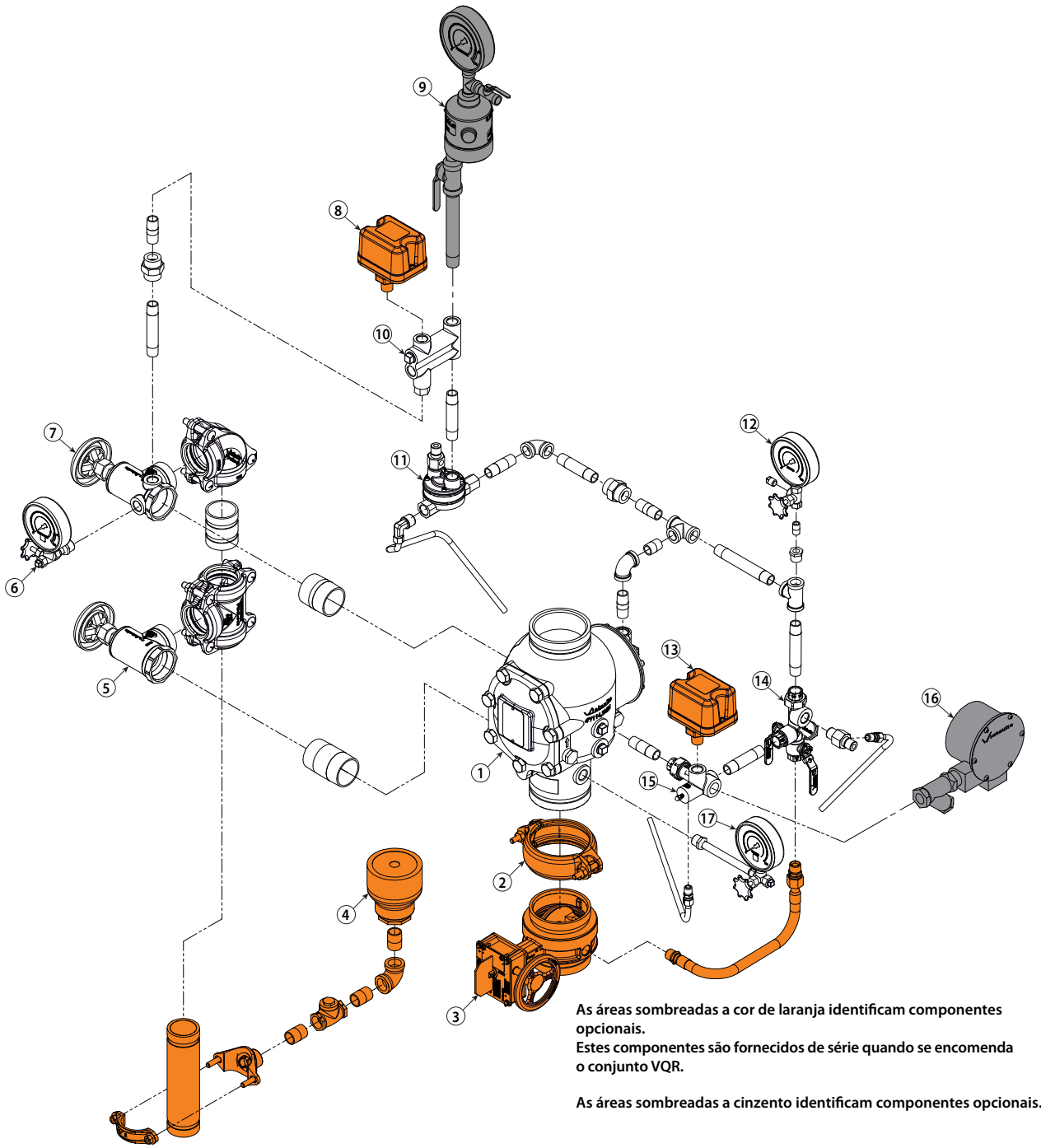
As dimensões "D" e "D1" não são medidas fixas. O funil de drenagem pode ser rodado para proporcionar mais espaço livre na parte posterior do trim.

Os componentes apresentados como linhas a ponteado são equipamentos opcionais.

O kit de ligações de drenagem recomendado (sombreado a cor de laranja) é utilizado para fins de referência e das dimensões de extração.
Esta ligação de drenagem é fornecida de série quando se encomenda o conjunto VQR.

Tamanho nominal polegadas ou mm	Dimensões – polegadas/mm											Peso aproximado de cada lb/kg	
	A	A1	B	C	D	D1	E	F	G	H	K	Sem trim	Com trim
1 ½	9.00 228,60	16.37 415,80	32.75 832	9.25 235	16.50 419	11.00 279	9.25 235	3.25 83	10.25 260	22.50 572	6.00 152	16.7 7,6	43.0 19,5
2	9.00 228,60	13.83 351,28	32.75 832	9.25 235	17.50 445	11.00 279	9.25 235	3.25 83	10.25 260	22.50 572	6.00 152	17.0 7,7	43.0 19,5
2 ½	12.61 320,29	16.51 419,35	34.50 876	11.25 286	20.00 508	12.50 318	9.75 248	4.00 102	9.75 248	24.75 629	6.50 165	41.0 18,7	65.0 29,5
76,1 mm	12.61 320,29	16.51 419,35	34.50 876	11.25 286	20.00 508	12.50 318	9.75 248	4.00 102	9.75 248	24.75 629	6.50 165	41.0 18,7	65.0 29,5
3	12.61 320,29	16.51 419,35	34.50 876	11.25 286	20.00 508	12.50 318	9.75 248	4.00 102	9.75 248	24.75 629	6.50 165	41.0 18,7	65.0 29,5
4	15.03 381,76	19.85 504,19	35.25 895	13.50 343	22.25 565	13.50 343	11.00 279	4.75 121	8.50 216	26.75 680	8.00 203	59.0 26,7	95.0 43,0
165,1 mm	16.00 406,40	22.13 562,10	36.25 921	14.00 356	24.50 622	13.25 337	11.25 286	4.50 114	8.25 210	28.00 711	8.25 210	80.0 36,2	116.0 52,6
6	16.00 406,40	22.13 562,10	36.25 921	14.00 356	24.50 622	13.25 337	11.25 286	4.50 114	8.25 210	28.00 711	8.25 210	80.0 36,2	116.0 52,6
8	17.50 444,50	23.02 584,71	38.00 965	14.75 375	27.00 686	13.50 343	12.25 311	4.75 121	8.25 210	29.75 756	9.25 235	122.0 55,3	158.0 71,6

COMPONENTES DO TRIM – DESENHO COM VISTA AMPLIADA



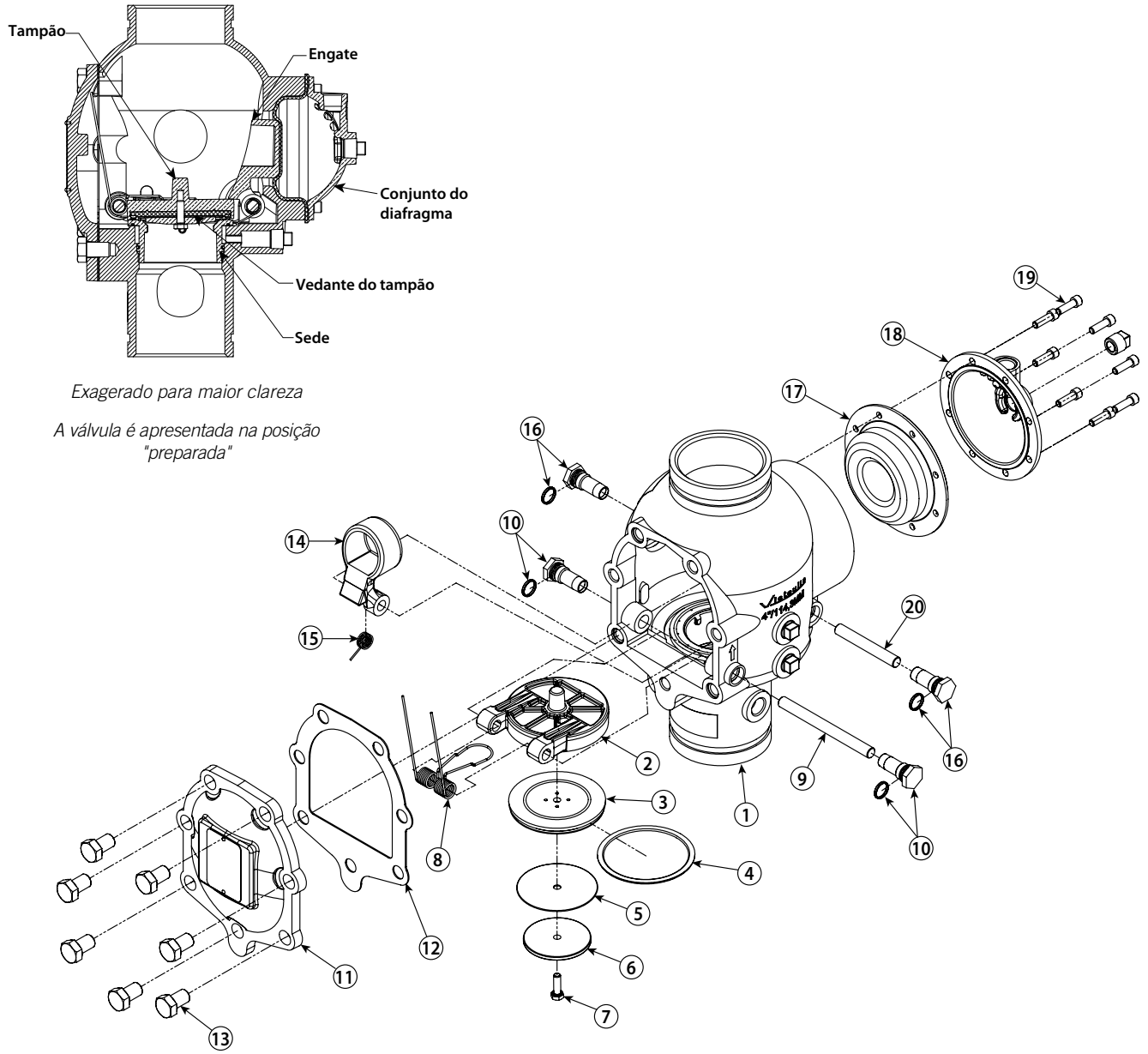
As áreas sombreadas a cor de laranja identificam componentes opcionais.
Estes componentes são fornecidos de série quando se encomenda o conjunto VQR.

As áreas sombreadas a cinzento identificam componentes opcionais.

Item	Descrição
1	Válvula Seca FireLock NXT Série 768N
2	União Rígida FireLock
3	Válvula de controlo principal da alimentação de água
4	Funil de drenagem
5	Válvula de drenagem principal da alimentação de água – Teste de fluxo
6	Manómetro do sistema/Conjunto da válvula do manómetro
7	Válvula de drenagem principal do sistema
8	Pressóstato de verificação da pressão do ar
9	Conjunto do Acelerador Seco Série 746-LPA

Item	Descrição
10	Coletor da linha de ar
11	Atuador de Baixa Pressão Série 776
12	Manómetro da linha de pressurização/Conjunto da válvula do manómetro
13	Pressóstato de alarme
14	Conjunto do coletor da linha de ferragem
15	Conjunto do coletor da linha de alarme
16	Conjunto do motor hidráulico de alarme Série 760
17	Manómetro da alimentação de água/Conjunto da válvula do manómetro

COMPONENTES INTERNOS DA VÁLVULA – DESENHOS COM CORTE TRANSVERSAL E VISTA AMPLIADA



As válvulas de tamanho 1 ½ pol./48,3 mm e 2 pol./60,3 mm contêm anilhas por baixo das cabeças dos parafusos da placa de cobertura.

Item	Descrição
1	Corpo da válvula
2	Tampão
3	Vedante do tampão
4	Anel de vedação
5	Anilha de vedação*
6	Anel de retenção do vedante
7	Parafuso de montagem do vedante
8	Mola do tampão
9	Haste do tampão
10	Bucha da haste do tampão e o-ring (Qtd. 2)

Item	Descrição
11	Placa de cobertura
12	Junta da placa de cobertura
13	Parafusos da placa de cobertura
14	Engate
15	Mola do engate
16	Bucha da mola do engate e o-ring (Qtd. 2)
17	Diafragma
18	Cobertura do diafragma
19	Parafusos de sextavado interior do diafragma (Qtd. 8)
20	Haste do engate

* O item 5 (anilha de vedação) não é usado nas válvulas de tamanho 1 ½ pol./48,3 mm e 2 pol./60,3 mm.

REQUISITOS DE FORNECIMENTO DE AR

A pressão do ar necessária para as Válvulas Secas FireLock NXT Série 768N é de 13 psi/90 kPa/0,9 bar no mínimo, independentemente da pressão da alimentação de água do sistema. A pressão de ar normal não deve ultrapassar 20 psi/138 kPa/1,4 bar. Caso a pressão do ar não seja mantida no intervalo entre 13 psi/90 kPa/0,9 bar e 18 psi/124 kPa/1,2 bar, o tempo de resposta do funcionamento do sistema pode ser atrasado.

O Acelerador Seco Série 746-LPA deve ser usado exclusivamente em sistemas que trabalhem com uma pressão do ar inferior a 20 psi/138 kPa/1,4 bar. Se a pressão do ar for superior a 20 psi/138 kPa/1,4 bar, deverá ser usado o Acelerador Seco Série 746.

APENAS PARA VÁLVULAS APROVADAS PELA VdS: A pressão mínima do ar para as Válvulas Secas FireLock NXT Série 768N instaladas com Aceleradores Secos Série 746-LPA deverá ser de 16 psi/110 kPa/1,1 bar. A pressão máxima do ar deverá ser de 19 psi/130 kPa/1,3 bar.

Se estiverem instaladas várias Válvulas Secas FireLock NXT Série 768N com um fornecimento de ar comum, isole os sistemas com uma válvula de retenção tipo esfera acionada por mola e com sede macia para assegurar a integridade do ar para cada sistema. Uma boa prática consiste em incluir uma válvula de esfera para isolamento e manutenção de cada sistema.

O engenheiro/projetista do sistema é responsável por dimensionar o compressor de forma a que todo o sistema fique pressurizado com a pressão de ar necessária no prazo de 30 minutos. NÃO sobredimensione o compressor para proporcionar mais fluxo de ar. Um compressor sobredimensionado irá abrandar ou eventualmente impedir o funcionamento da válvula.

Se o compressor pressurizar o sistema demasiado rápido, poderá ser necessário limitar o fornecimento de ar. A limitação do fornecimento de ar garante que o ar que é retirado de um sprinkler aberto ou de uma válvula de libertação manual não é substituído pelo sistema de fornecimento de ar tão rapidamente quanto está a ser retirado.

COMPRESSORES DE AR MONTADOS EM BASE OU COLUNA

No caso dos compressores de ar montados em base ou coluna, a pressão de ar recomendada de 13 psi/90 kPa/0,9 bar é a definição de pressão “on” (Ligado) ou “low” (Baixo) do compressor. A definição de pressão “off” (Desligado) ou “high” (Alto) deverá ser de 18 psi/124 kPa/1,2 bar.

Quando um compressor de ar montado em base ou coluna fornece ar a uma Válvula Seca FireLock NXT Série 768N, não é necessário instalar o Conjunto Trim de Manutenção de Ar Regulado Victaulic Série 757 (AMTA). Neste caso, a linha de ar do compressor é ligada ao trim no conector onde o AMTA Regulado Série 757 é instalado normalmente (consulte o desenho do trim aplicável). Se o compressor não estiver equipado com um pressóstato, deverá ser instalado o Conjunto Trim de Manutenção de Ar Série 757P com Pressóstato.

INFORMAÇÃO

- **A Victaulic recomenda um máximo de duas Válvulas Secas FireLock NXT Série 768N por cada AMTA Regulado Série 757 ou AMTA Série 757P com Pressóstato.**

COMPRESSORES DE AR MONTADOS SOBRE RESERVATÓRIO OU COM AR DE OFICINA

Caso um compressor deixe de funcionar, um compressor de ar montado sobre reservatório com as dimensões corretas proporciona a melhor proteção aos sistemas.

Quando se utiliza um compressor de ar montado sobre reservatório ou com ar de oficina, deve instalar-se o AMTA Regulado Série 757. O AMTA Regulado Série 757 permite uma regulação adequada do ar a partir do reservatório de ar até ao sistema de sprinklers.

No caso dos compressores de ar montados sobre reservatório, a pressão de ar recomendada de 13 psi/90 kPa/0,9 bar deverá ser usada como ponto de referência para o regulador de ar. A pressão “on” (Ligado) do compressor deverá ser, pelo menos, 5 psi/34 kPa/0,3 bar superior ao ponto de referência do regulador de ar.

REQUISITOS E CONFIGURAÇÕES DOS COMPRESSORES PARA UMA VÁLVULA SECA FIRELOCK NXT SÉRIE 768N INSTALADA COM UM ACELERADOR SECO SÉRIE 746-LPA

Configure o regulador de ar do AMTA Regulado Série 757 para um mínimo de 13 psi/90 kPa/0,9 bar.

APENAS PARA VÁLVULAS APROVADAS PELA VdS: A pressão mínima do ar para as Válvulas Secas FireLock NXT Série 768N instaladas com Aceleradores Secos Série 746-LPA deverá ser de 16 psi/110 kPa/1,1 bar. A pressão máxima do ar deverá ser de 19 psi/130 kPa/1,3 bar.

O Conjunto Trim de Manutenção de Ar Série 757P com Pressóstato NÃO DEVE ser usado numa Válvula Seca FireLock NXT Série 768N instalada com um Acelerador Seco Série 746-LPA, salvo se for adicionado um reservatório e um regulador de ar.

Caso um compressor deixe de funcionar, um compressor de ar montado sobre reservatório com as dimensões corretas proporciona a melhor proteção aos sistemas instalados com um Acelerador Seco Série 746-LPA. Nesta situação, o ar pode ser fornecido continuamente ao sistema de sprinklers por um período mais prolongado.
NOTA: O AMTA Regulado Série 757 deve ser usado com um compressor de ar montado sobre reservatório para fornecer ar a uma Válvula Seca FireLock NXT Série 768N quando se utiliza o Acelerador Seco Série 746-LPA. A utilização de um regulador de ar com um compressor de ar montado em base ou coluna poderá causar ciclos curtos, provocando o desgaste prematuro do compressor.

O regulador de ar do AMTA Regulado Série 757 é do tipo de descompressão. Qualquer pressão no sistema que seja superior ao ponto de referência do regulador de ar será libertada. Portanto, pressurizar o regulador de ar acima do ponto de referência poderá causar o funcionamento prematuro de uma válvula instalada com um Acelerador Seco Série 746-LPA.

CONFIGURAÇÕES PARA OS PRESSÓSTATOS DE VERIFICAÇÃO DA PRESSÃO DE AR E PRESSÓSTATOS DE ALARME

1. Os pressóstatos de verificação da pressão de ar são obrigatórios no caso dos sistemas secos e devem ser configurados de acordo com as notas que se seguem. **NOTA:** Os pressóstatos para conjuntos VQR são pré-configurados na fábrica.

- **1a.** Ligue os fios dos pressóstatos de verificação da pressão de ar de forma a ativarem um sinal de alarme de baixa pressão. **NOTA:** Além disso, a autoridade local competente pode exigir um alarme de alta pressão. Contacte a autoridade local competente para obter informações sobre este requisito.
- **1b.** Configure os pressóstatos de verificação da pressão de ar para se ativarem a 2 – 4 psi/14 – 28 kPa/0,1 – 0,3 bar abaixo da pressão de ar mínima necessária (mas não a menos de 10 psi/69 kPa/0,7 bar).
- **1c.** Ligue os fios do pressóstato de alarme de forma a ativar um alarme de fluxo de água.
- **1d.** Configure o pressóstato de alarme para se ativar com um aumento de pressão de 4 – 8 psi/28 – 55 kPa/0,3 – 0,6 bar.

SECÇÃO I

- **Configuração inicial do sistema**

CONFIGURAÇÃO INICIAL DO SISTEMA

Passo 1:

Confirme se todos os drenos do sistema estão fechados e se o sistema não apresenta fugas.

Passo 2:

Confirme se o sistema foi despressurizado. Os manómetros devem indicar uma pressão de zero.

Passo 2a: Se estiver instalado um Acelerador Seco Série 746-LPA, confirme se a válvula de esfera de isolamento está fechada.

Passo 2b: Se estiver instalado um Acelerador Seco Série 746-LPA, abra a válvula de esfera de purga de ¼ de volta.

Passo 3:

Confirme se a válvula de esfera do teste de alarme está fechada.

Passo 4:

Pressurize o sistema com ar ligando o compressor ou abrindo a válvula de esfera de enchimento rápido no AMTA. Pressurize o sistema com uma pressão mínima de 13 psi/90 kPa/0,9 bar. Consulte a secção "Requisitos de fornecimento de ar".

Passo 5:

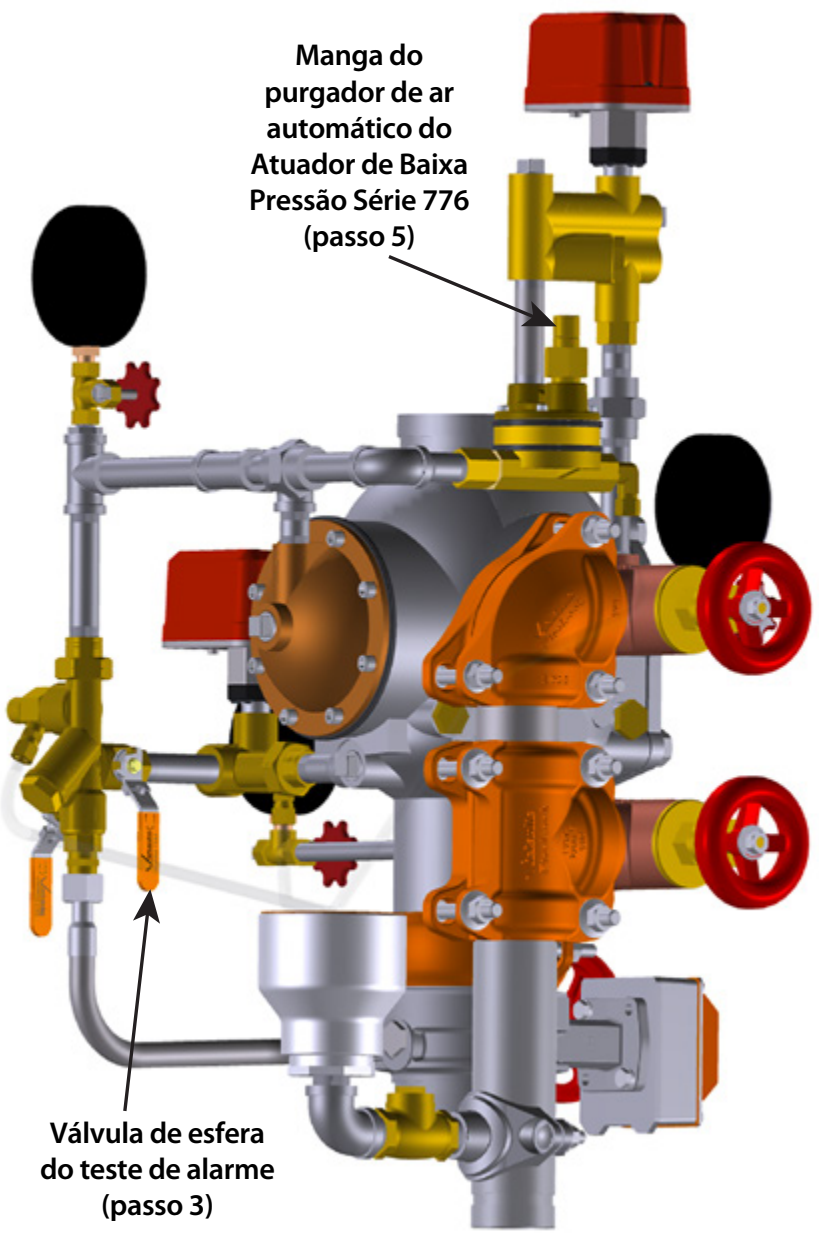
Quando o sistema atingir aproximadamente 10 psi/69 kPa/0,7 bar e não estiver a ser libertada humidade adicional pelo Purgador de Ar Automático, puxe para cima a Manga do Purgador de Ar Automático do Atuador de Baixa Pressão Série 776. **NOTA:** O Parafuso do Purgador de Ar Automático deverá estar vedado e manter-se na posição de preparado ("PARA CIMA").

Passo 6:

Quando for atingida a pressão de ar do sistema, feche a válvula de esfera de enchimento rápido no AMTA.

Passo 7:

Abra a válvula de esfera de enchimento lento no AMTA. **NOTA:** Caso a válvula de esfera de enchimento lento não seja deixada aberta, a pressão do sistema pode baixar, fazendo com que a válvula funcione em caso de fuga do sistema.



CONFIGURAÇÃO INICIAL DO SISTEMA (CONTINUAÇÃO)

Passo 8:

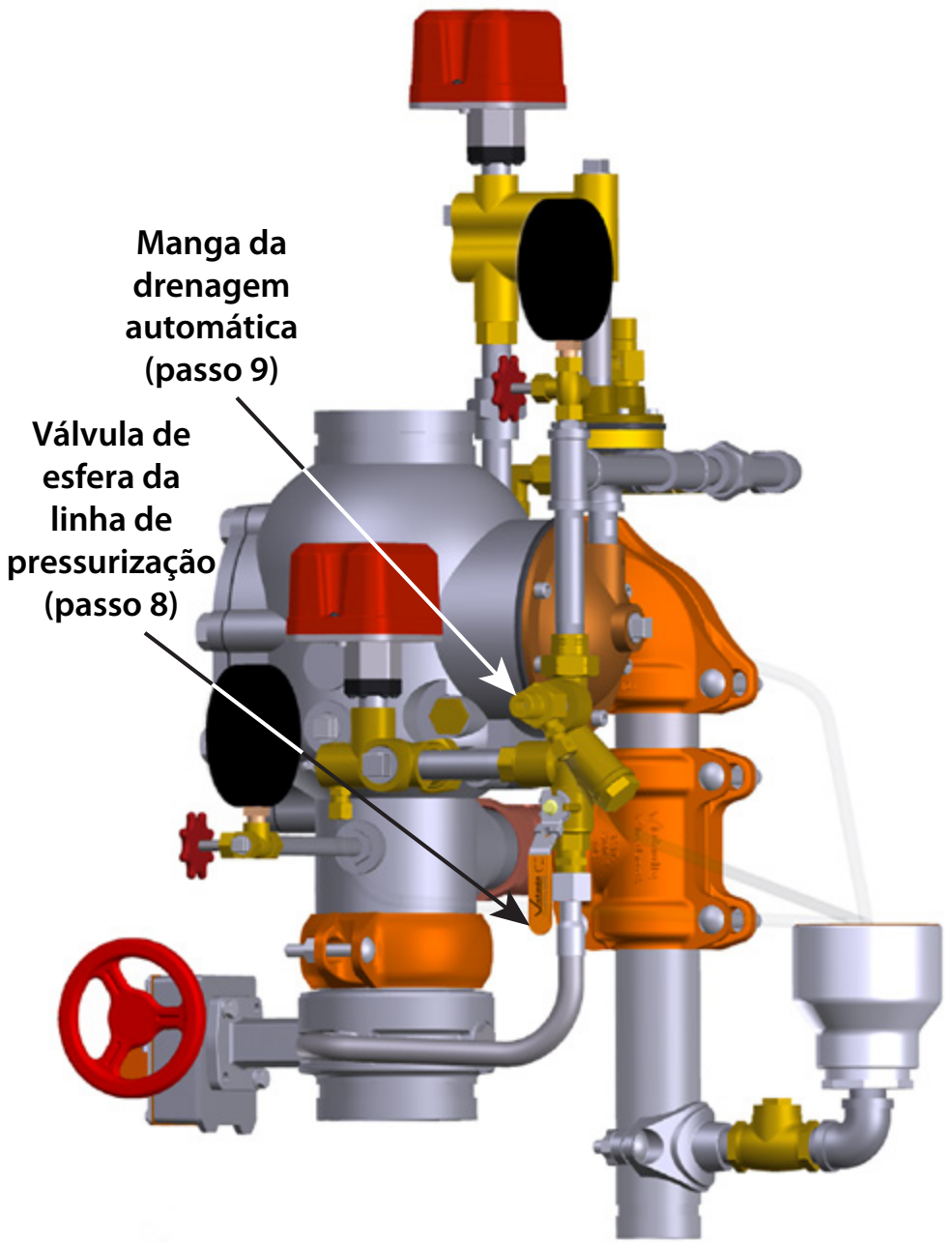
Abra a válvula de esfera da linha de pressurização. Permita que a água flua através do tubo de drenagem automática.

Passo 9:

Verifique se a pressão da linha de pressurização é igual à pressão de alimentação e se a drenagem automática está preparada puxando a manga da drenagem automática para cima.

Passo 9a: Se estiver instalado um Acelerador Seco Série 746-LPA, feche a válvula de esfera de purga de ¼ de volta.

Passo 9b: Se estiver instalado um Acelerador Seco Série 746-LPA, abra a válvula de esfera de isolamento. Isto configurará o acelerador.



CONFIGURAÇÃO INICIAL DO SISTEMA (CONTINUAÇÃO)

Passo 10:

Abra a válvula de drenagem principal da alimentação de água.

Passo 11:

Abra lentamente a válvula de controlo principal da alimentação de água até sair um fluxo uniforme de água da válvula de drenagem principal da alimentação de água.

Passo 12:

Feche a válvula de drenagem principal da alimentação de água quando sair um fluxo uniforme de água.

Passo 13:

Abra completamente a válvula de controlo principal da alimentação de água.

Passo 14:

Confirme se todas as válvulas estão nas respetivas posições normais de funcionamento (consulte a tabela do lado direito).

Passo 15:

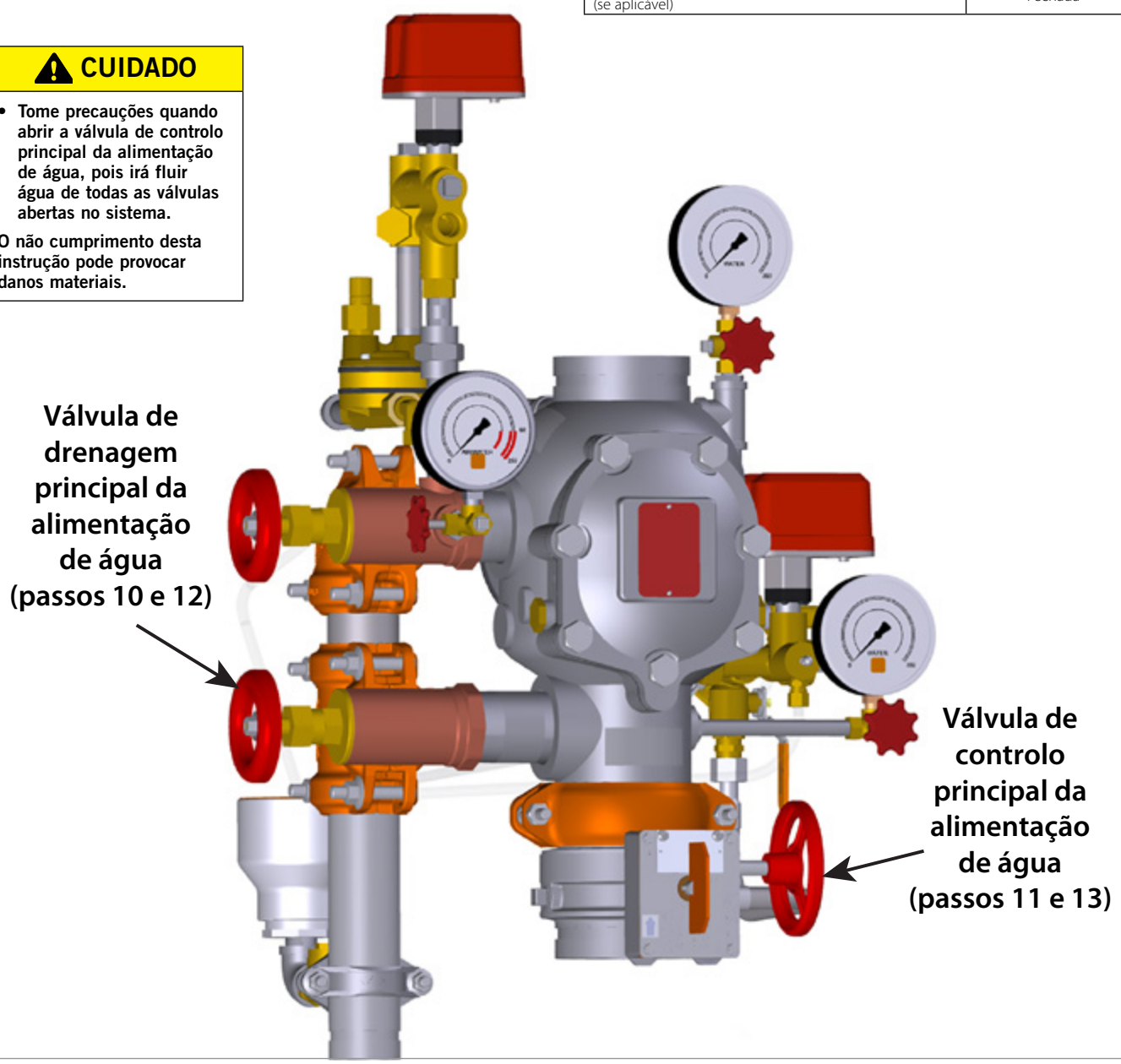
Notifique a autoridade competente, os monitores de alarmes de estações remotas e as pessoas na zona afetada de que o sistema está em funcionamento.

Válvula	Posição normal de funcionamento
Válvula de controlo principal da alimentação de água	Aberta
Válvula de drenagem principal da alimentação de água	Fechada
Válvula de drenagem principal do sistema	Fechada
Válvula de esfera da linha de pressurização do conjunto do coletor da linha de ferragem	Aberta
Válvula de esfera de teste de alarme do conjunto do coletor da linha de ferragem	Fechada
Válvula de esfera de isolamento para Acelerador Seco Série 746-LPA (se aplicável)	Aberta
Válvula de esfera de purga de ¼ de volta para Acelerador Seco Série 746-LPA (se aplicável)	Fechada
Válvula de esfera de enchimento lento do AMTA Victaulic (se aplicável)	Aberta
Válvula de esfera de enchimento rápido do AMTA Victaulic (se aplicável)	Fechada

⚠ CUIDADO

- **Tome precauções quando abrir a válvula de controlo principal da alimentação de água, pois irá fluir água de todas as válvulas abertas no sistema.**

O não cumprimento desta instrução pode provocar danos materiais.



SECÇÃO II

- **Reposição do sistema**

REPOSIÇÃO DO SISTEMA

Passo 1:

Isole a válvula de esfera da linha de pressurização colocando-a na posição fechada.

Passo 2:

Feche a válvula de controlo principal da alimentação de água.

Passo 2a: Isole o fornecimento de ar do sistema.

Passo 3:

Abra a válvula de drenagem principal do sistema. Confirme se o sistema foi drenado.

Passo 3a: Empurre o êmbolo da válvula de gotejamento de esfera para libertar pressão.

Passo 4:

Feche a válvula de drenagem principal do sistema.

Passo 5:

Confirme se todos os drenos do sistema estão fechados e se o sistema não apresenta fugas.

Passo 6:

Confirme se o sistema foi despressurizado. Os manómetros devem indicar uma pressão de zero.

Passo 6a: Se estiver instalado um Acelerador Seco Série 746-LPA, confirme se a válvula de esfera de isolamento está fechada.

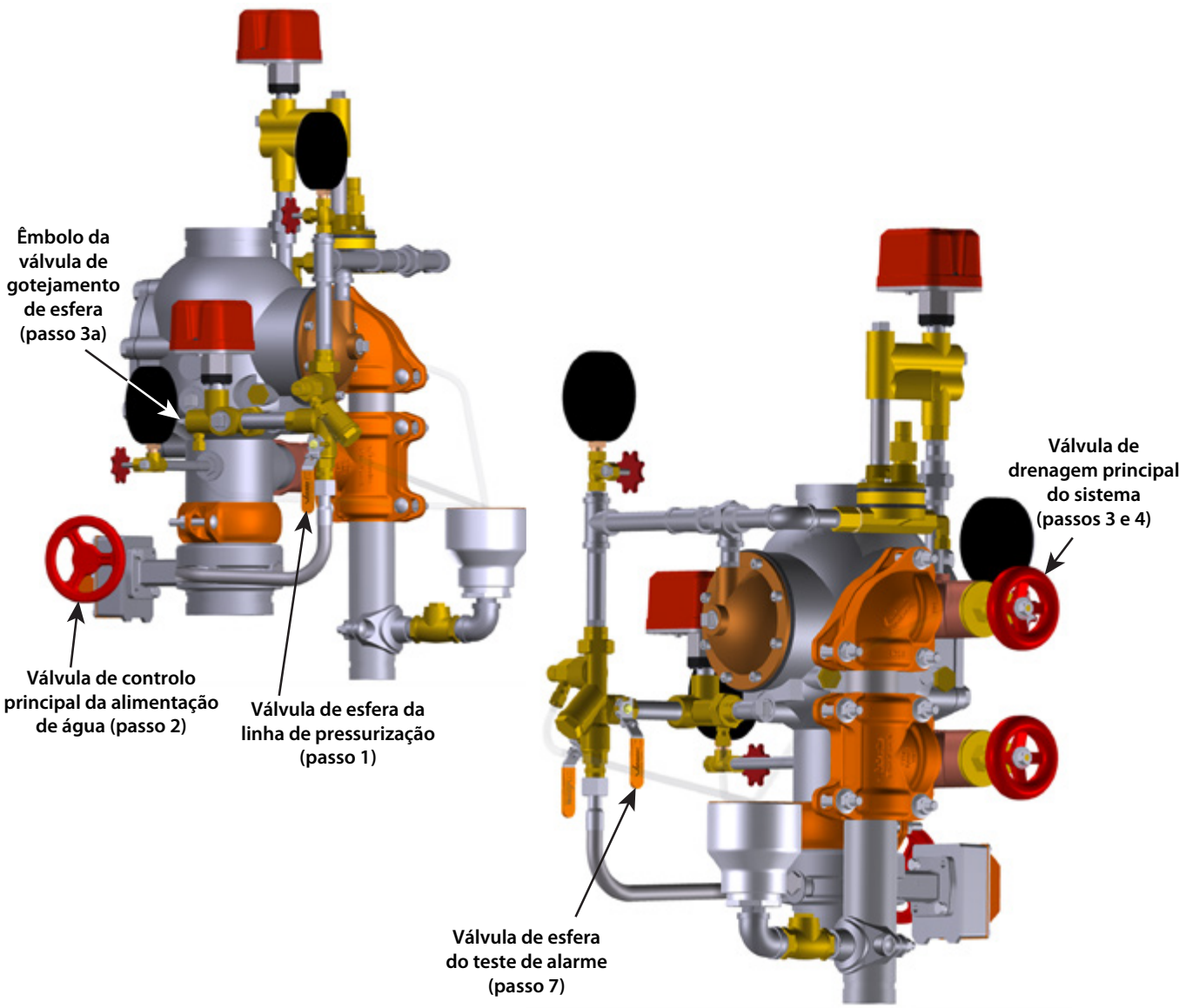
Passo 6b: Se estiver instalado um Acelerador Seco Série 746-LPA, abra a válvula de esfera de purga de ¼ de volta.

Passo 7:

Confirme se a válvula de esfera do teste de alarme está fechada.

Passo 8:

Siga os passos 4 - 15 da secção “Configuração inicial do sistema”.



SECÇÃO III

- **Inspeção externa semanal**
- **Inspeção externa mensal**

⚠ AVISO

- **O proprietário do edifício ou o respetivo representante é responsável por manter o sistema de proteção contra incêndio em condições de funcionamento adequadas.**
- **Para garantir um funcionamento adequado do sistema, as válvulas têm de ser inspecionadas em conformidade com os requisitos atuais da NFPA-25 ou em conformidade com os requisitos da autoridade local competente (os que forem mais rigorosos). Consulte sempre as instruções deste manual para conhecer requisitos adicionais de inspeção e teste.**
- **A frequência das inspeções deverá ser aumentada na presença de água contaminada, água corrosiva/dura e atmosferas corrosivas.**

O não cumprimento destas instruções poderá provocar o mau funcionamento do sistema, de que pode resultar a morte ou ferimentos graves e danos materiais.

INSPEÇÃO EXTERNA SEMANAL

⚠ CUIDADO

- **Efetue semanalmente uma inspeção visual da válvula e do trim.**
- **Se o sistema seco estiver equipado com um alarme de baixa pressão, poderá ser suficiente proceder a inspeções mensais. Contacte a autoridade local competente para obter informações sobre requisitos específicos.**

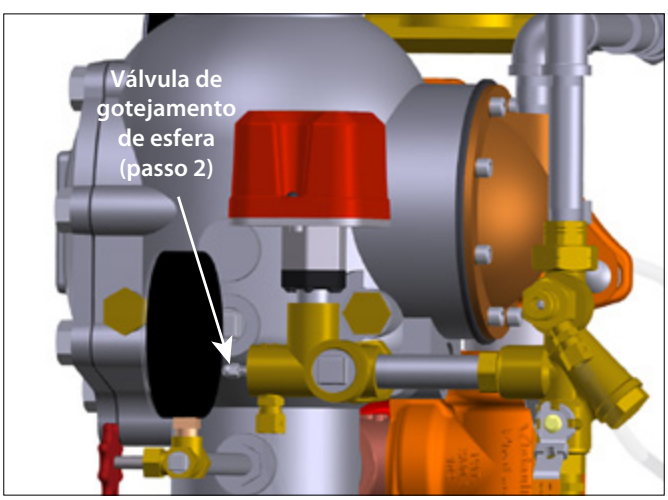
A não realização das inspeções semanais poderá provocar danos na válvula e no trim.

INSPEÇÃO EXTERNA MENSAL

1. Registe a pressão de ar do sistema e a pressão da alimentação de água. Confirme se a pressão da alimentação de água se encontra no intervalo de pressões normais observadas na área. Uma perda significativa de pressão da alimentação de água pode indicar uma situação adversa na alimentação de água. Confirme se se mantém uma proporção correta entre água e ar.
2. Confirme se não há fugas na câmara intermédia da válvula. A válvula de gotejamento de esfera no conjunto do coletor da linha de alarme não deve apresentar fugas de água ou ar.
3. Inspecione a válvula e o trim para verificar se apresentam danos mecânicos e corrosão. Substitua qualquer peça que esteja danificada ou corroída.
4. Confirme se a válvula seca e o trim estão situados numa área que não esteja sujeita a temperaturas de congelação.
5. Confirme se todas as válvulas estão nas respetivas posições normais de funcionamento (consulte a tabela abaixo).

Válvula	Posição normal de funcionamento
Válvula de controlo principal da alimentação de água	Aberta
Válvula de drenagem principal da alimentação de água	Fechada
Válvula de drenagem principal do sistema	Fechada
Válvula de esfera da linha de pressurização do conjunto do coletor da linha de ferragem	Aberta
Válvula de esfera de teste de alarme do conjunto do coletor da linha de ferragem	Fechada
Válvula de esfera de isolamento para Acelerador Seco Série 746-LPA (se aplicável)	Aberta
Válvula de esfera de purga de ¼ de volta para Acelerador Seco Série 746-LPA (se aplicável)	Fechada
Válvula de esfera de enchimento lento do AMTA Victaulic (se aplicável)	Aberta
Válvula de esfera de enchimento rápido do AMTA Victaulic (se aplicável)	Fechada

6. Se estiver instalado um Acelerador Seco Série 746-LPA, registe a pressão na câmara-de-ar do acelerador seco. A pressão na câmara-de-ar deverá ser igual à pressão de ar do sistema dentro das tolerâncias permitidas dos manómetros. Se a pressão na câmara-de-ar for inferior à pressão de ar do sistema, siga a secção “Deteção e resolução de problemas”.



SECÇÃO IV

- **Teste de drenagem principal obrigatório**
- **Teste de alarme de fluxo de água obrigatório**
- **Testes de alarme de nível de água e de pouco ar obrigatórios**
- **Teste de disparo operacional parcial obrigatório**
- **Teste de disparo operacional completo obrigatório**

⚠ AVISO

- **O proprietário do edifício ou o respetivo representante é responsável por manter o sistema de proteção contra incêndio em condições de funcionamento adequadas.**
- **Para garantir um funcionamento adequado do sistema, as válvulas têm de ser inspecionadas em conformidade com os requisitos atuais da NFPA-25 ou em conformidade com os requisitos da autoridade local competente (os que forem mais rigorosos). Consulte sempre as instruções deste manual para conhecer requisitos adicionais de inspeção e teste.**
- **A frequência das inspeções deverá ser aumentada na presença de água contaminada, água corrosiva/dura e atmosferas corrosivas.**
- **Quaisquer atividades que impliquem colocar a válvula fora de serviço podem eliminar a proteção contra incêndio proporcionada. Recomenda-se o recurso a uma brigada de incêndio nas áreas afetadas.**
- **Antes de proceder à manutenção ou a testes no sistema, notifique a autoridade competente.**

O não cumprimento destas instruções poderá provocar o mau funcionamento do sistema, de que pode resultar a morte ou ferimentos graves e danos materiais.

INFORMAÇÃO

- **Quando a válvula é reposta após um teste operacional (ou após qualquer operação do sistema), a válvula de drenagem principal e as válvulas de drenagem de pontos baixos devem ser parcialmente abertas e seguidamente fechadas, para drenar a água que possa estar presente na coluna. Continue com este procedimento até que toda a água seja libertada.**
- **O Kit de Coluna Hidráulica Série 75D opcional pode ser instalado para automatizar este passo.**

TESTE DE DRENAGEM PRINCIPAL OBRIGATÓRIO

Realize o teste de drenagem principal com a frequência exigida pelo código NFPA-25 em vigor. A autoridade local competente pode exigir a realização destes testes com maior frequência. Confirme estes requisitos contactando a autoridade competente da zona afetada.

1. Notifique a autoridade competente, os monitores de alarmes de estações remotas e as pessoas na zona afetada de que irá ser realizado o teste de drenagem principal.
2. Confirme se existe drenagem suficiente.
3. Registe a pressão da alimentação de água e a pressão de ar do sistema.
4. Confirme se não há fugas na câmara intermédia da válvula. A válvula de gotejamento de esfera no conjunto do coletor da linha de alarme não deve apresentar fugas de água ou ar.
5. Verifique se o sistema está com a pressão de ar adequada para a pressão da alimentação de água local.

⚠ CUIDADO

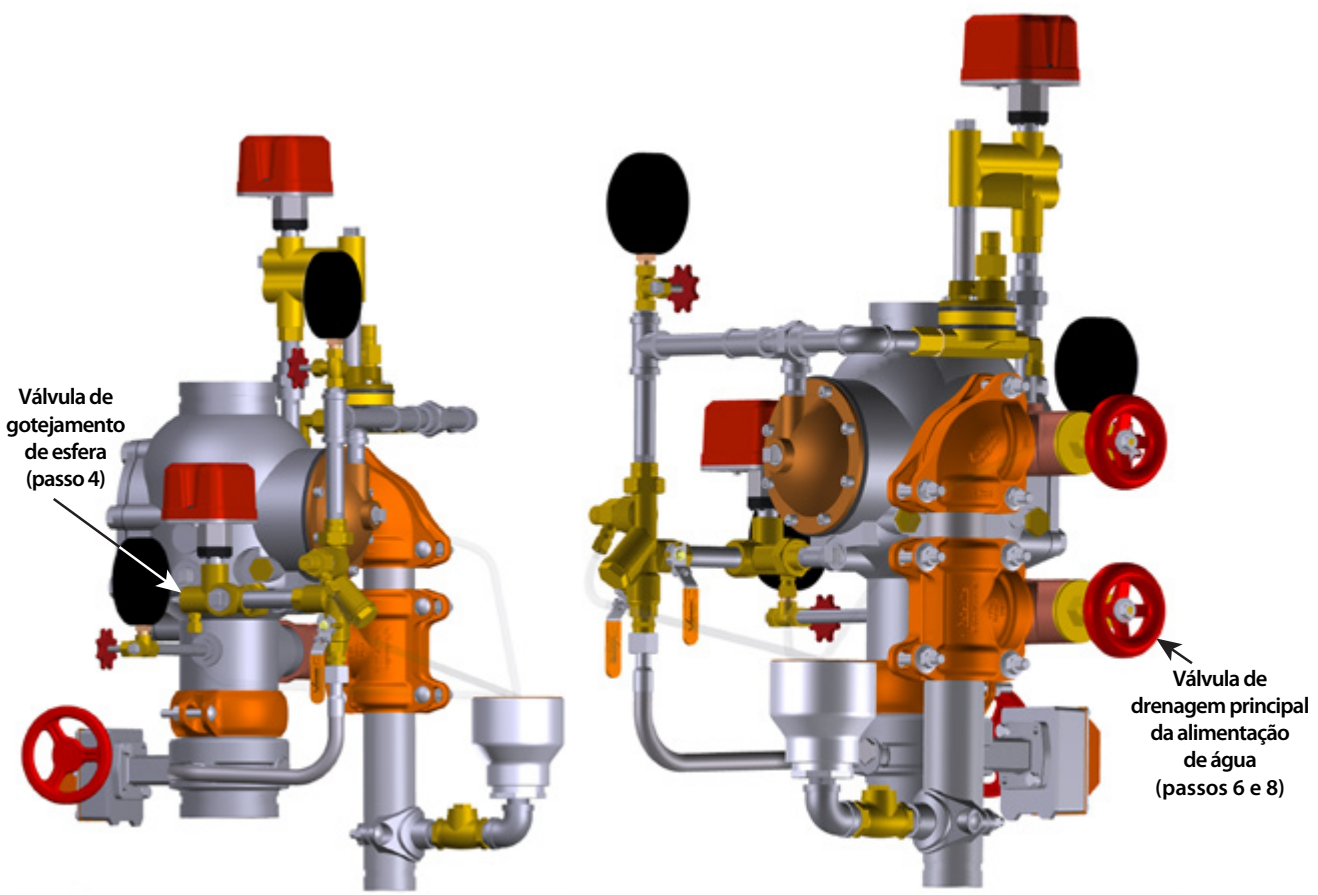
- **Tenha cuidado para evitar abrir acidentalmente a válvula de drenagem principal do sistema.**
- **A abertura da válvula de drenagem principal do sistema faz com que a válvula seja acionada.**

A não ligação da válvula de drenagem principal do sistema a um dreno de águas residuais adequado provocará danos materiais.

6. Abra completamente a válvula de drenagem principal da alimentação de água para eliminar eventuais contaminantes da alimentação de água.
7. Enquanto a válvula de drenagem principal da alimentação de água estiver totalmente aberta, registe a pressão da alimentação de água (do manómetro da alimentação de água) como pressão residual.
8. Feche lentamente a válvula de drenagem principal da alimentação de água.
9. Registe a pressão de água criada depois de fechar a válvula de drenagem principal da alimentação de água.
10. Compare a leitura da pressão residual com as leituras de pressão residual tiradas em testes de drenagem principal anteriores. Se houver degradação da leitura da pressão residual da alimentação de água, reponha a pressão de alimentação de água correta.
11. Confirme se todas as válvulas estão nas respetivas posições normais de funcionamento (consulte a tabela abaixo).

Válvula	Posição normal de funcionamento
Válvula de controlo principal da alimentação de água	Aberta
Válvula de drenagem principal da alimentação de água	Fechada
Válvula de drenagem principal do sistema	Fechada
Válvula de esfera da linha de pressurização do conjunto do coletor da linha de ferragem	Aberta
Válvula de esfera de teste de alarme do conjunto do coletor da linha de ferragem	Fechada
Válvula de esfera de isolamento para Acelerador Seco Série 746-LPA (se aplicável)	Aberta
Válvula de esfera de purga de ¼ de volta para Acelerador Seco Série 746-LPA (se aplicável)	Fechada
Válvula de esfera de enchimento lento do AMTA Victaulic (se aplicável)	Aberta
Válvula de esfera de enchimento rápido do AMTA Victaulic (se aplicável)	Fechada

12. Confirme se não há fugas na câmara intermédia da válvula. A válvula de gotejamento de esfera no conjunto do coletor da linha de alarme não deve apresentar fugas de água ou ar.
13. Notifique a autoridade competente, os monitores de alarmes de estações remotas e as pessoas na zona afetada de que a válvula está novamente em funcionamento. Se necessário, forneça os resultados do teste à autoridade competente.



TESTE DE ALARME DE FLUXO DE ÁGUA OBRIGATÓRIO

Realize o teste de alarme de fluxo de água com a frequência exigida pelo código NFPA-25 em vigor. A autoridade local competente pode exigir a realização destes testes com maior frequência. Confirme estes requisitos contactando a autoridade competente da zona afetada.

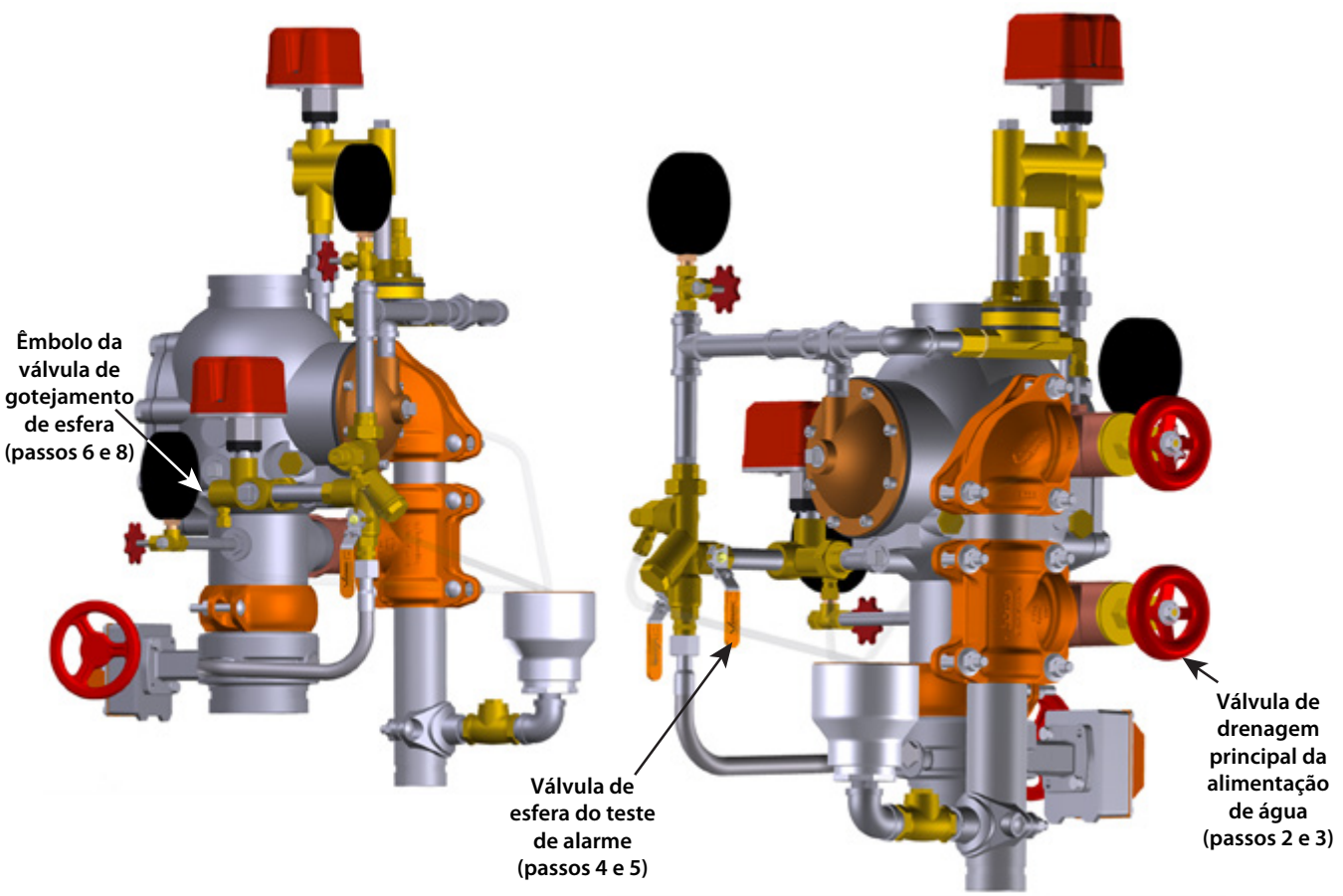
1. Notifique a autoridade competente, os monitores de alarmes de estações remotas e as pessoas na zona afetada de que irá ser realizado o teste de alarme de fluxo de água.

⚠ CUIDADO

- **Tenha cuidado para evitar abrir acidentalmente a válvula de drenagem principal do sistema.**
- **A abertura da válvula de drenagem principal do sistema faz com que a válvula seja acionada.**

A não ligação da válvula de drenagem principal do sistema a um dreno de águas residuais adequado provocará danos materiais.

2. Abra completamente a válvula de drenagem principal da alimentação de água para eliminar eventuais contaminantes da alimentação de água.
3. Feche a válvula de drenagem principal da alimentação de água.
4. Abra a válvula de esfera do teste de alarme. Confirme se os alarmes mecânicos e elétricos são ativados e se as estações de monitorização remota, caso existam, recebem um sinal de alarme.
5. Feche a válvula de esfera de teste de alarme depois de verificar o funcionamento correto de todos os alarmes.
6. Empurre o êmbolo da válvula de gotejamento de esfera no conjunto do coletor da linha de alarme para garantir que não há pressão na linha de alarme.
7. Verifique se todos os alarmes pararam de tocar, se a linha de alarme foi devidamente drenada e se os alarmes das estações remotas foram corretamente redefinidos.
8. Confirme se a válvula de gotejamento de esfera no conjunto do coletor da linha de alarme não apresenta fugas de água ou ar.
9. Notifique a autoridade competente, os monitores de alarmes de estações remotas e as pessoas na zona afetada de que a válvula está novamente em funcionamento. Se necessário, forneça os resultados do teste à autoridade competente.



TESTES DE ALARME DE NÍVEL DE ÁGUA E DE POUCO AR OBRIGATÓRIOS

Realize os testes de alarme de nível de água e de pouco ar com a frequência exigida pelo código NFPA-25 em vigor. A autoridade local competente pode exigir a realização destes testes com maior frequência. Confirme estes requisitos contactando a autoridade competente da zona afetada.

INFORMAÇÃO

- **Se estiver instalado um Acelerador Seco Série 746-LPA, certifique-se de que a autoridade competente é notificada de que os testes de nível de água e de pouco ar estão a ser executados. Caso a válvula de esfera de isolamento do Acelerador Seco Série 746-LPA não seja fechada, a válvula pode disparar, provocando um falso alarme.**

1. Notifique a autoridade competente, os monitores de alarmes de estações remotas e as pessoas na zona afetada de que irão ser realizados testes de nível de água e de pouco ar.
2. **Se estiver instalado um Acelerador Seco Série 746-LPA, feche a válvula de esfera de isolamento.**
3. Abra completamente a válvula de drenagem principal da alimentação de água para eliminar eventuais contaminantes da alimentação de água.
4. Feche a válvula de drenagem principal da alimentação de água.
5. Feche a válvula de controlo principal da alimentação de água.
6. Abra lentamente, e de forma parcial, a válvula de drenagem principal do sistema. Confirme se não flui água do dreno. **NOTA:** Se fluir água do dreno, o sistema pode não ter sido devidamente drenado. Neste caso, siga todos os passos da secção "Reposição do sistema".
7. Registe a pressão de ar do sistema a que o alarme de pouco ar é ativado.
8. Feche a válvula de drenagem principal do sistema.
9. Feche a válvula de esfera de enchimento lento no AMTA (se instalado).
10. Abra a válvula de esfera de enchimento rápido no AMTA. Volte a colocar a pressão na pressão normal do sistema.
11. Quando for atingida a pressão de ar normal do sistema, feche a válvula de esfera de enchimento rápido no AMTA.
12. Abra a válvula de esfera de enchimento lento no AMTA.
13. **Se estiver instalado um Acelerador Seco Série 746-LPA, abra a válvula de esfera de isolamento.**
14. Abra a válvula de drenagem principal da alimentação de água.

⚠ CUIDADO

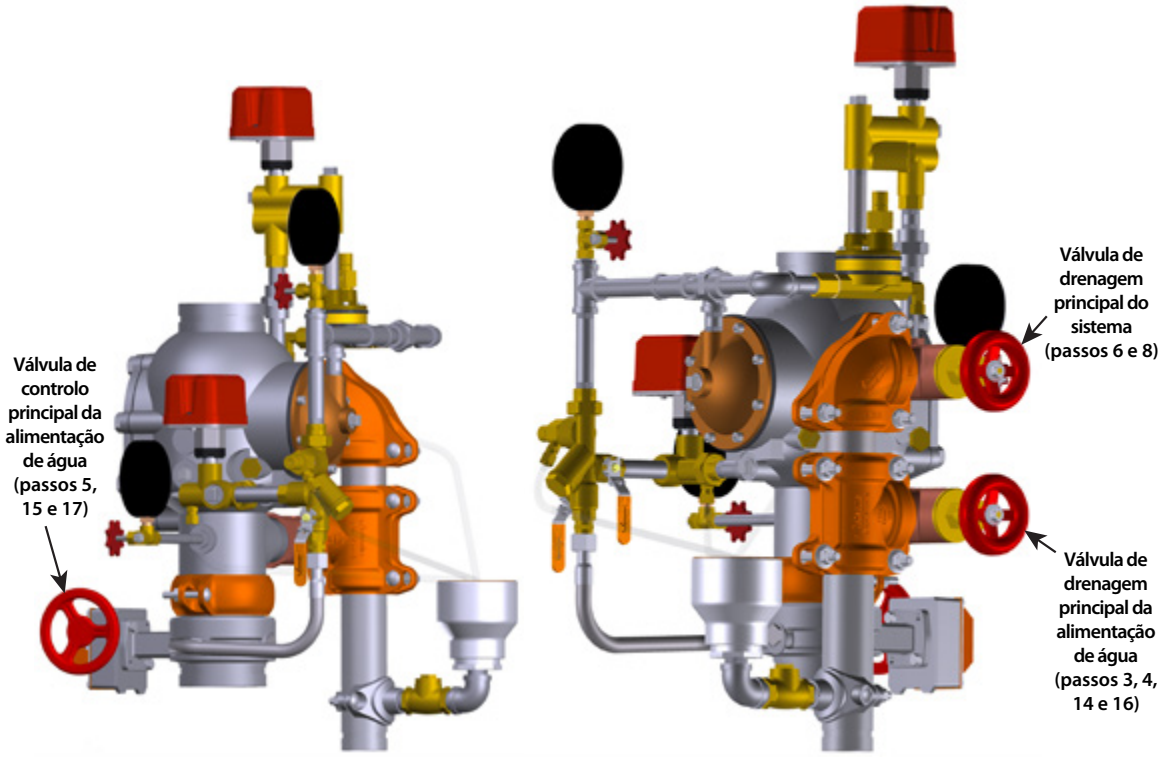
- **Tome precauções quando abrir a válvula de controlo principal da alimentação de água, pois irá fluir água de todas as válvulas abertas no sistema.**

O não cumprimento desta instrução pode provocar danos materiais.

15. Abra lentamente a válvula de controlo principal da alimentação de água até sair um fluxo uniforme de água da válvula de drenagem principal da alimentação de água.
16. Feche a válvula de drenagem principal da alimentação de água quando sair um fluxo uniforme de água.
17. Abra completamente a válvula de controlo principal da alimentação de água.
18. Confirme se todas as válvulas estão nas respetivas posições normais de funcionamento (consulte a tabela abaixo).

Válvula	Posição normal de funcionamento
Válvula de controlo principal da alimentação de água	Aberta
Válvula de drenagem principal da alimentação de água	Fechada
Válvula de drenagem principal do sistema	Fechada
Válvula de esfera da linha de pressurização do conjunto do coletor da linha de ferragem	Aberta
Válvula de esfera de teste de alarme do conjunto do coletor da linha de ferragem	Fechada
Válvula de esfera de isolamento para Acelerador Seco Série 746-LPA (se aplicável)	Aberta
Válvula de esfera de purga de ¼ de volta para Acelerador Seco Série 746-LPA (se aplicável)	Fechada
Válvula de esfera de enchimento lento do AMTA Victaulic (se aplicável)	Aberta
Válvula de esfera de enchimento rápido do AMTA Victaulic (se aplicável)	Fechada

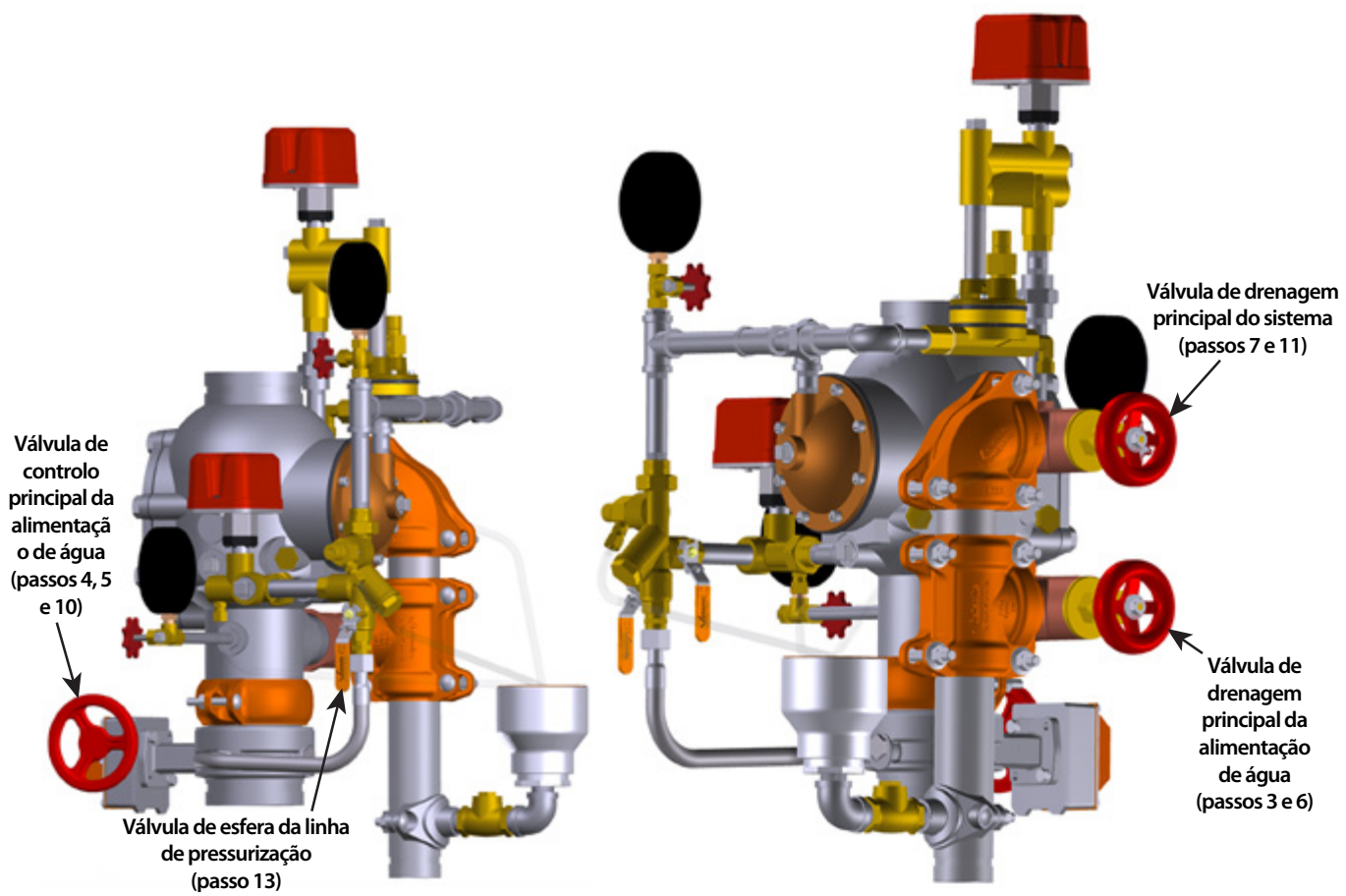
19. Notifique a autoridade competente, os monitores de alarmes de estações remotas e as pessoas na zona afetada de que a válvula está novamente em funcionamento. Se necessário, forneça os resultados do teste à autoridade competente.



TESTE DE DISPARO OPERACIONAL PARCIAL OBRIGATÓRIO

Os testes (de disparo) operacionais parciais são necessários para confirmar o funcionamento correto da válvula; contudo, este teste não confirma o funcionamento do sistema completo. A Victaulic recomenda a realização do teste (de disparo) operacional parcial anualmente (no mínimo). **NOTA:** A frequência do teste (de disparo) operacional parcial deverá ser aumentada na presença de água contaminada, água corrosiva/dura e atmosferas corrosivas. Além disso, a autoridade local competente pode exigir a realização dos testes (de disparo) operacionais parciais com maior frequência. Confirme estes requisitos contactando a autoridade competente da zona afetada.

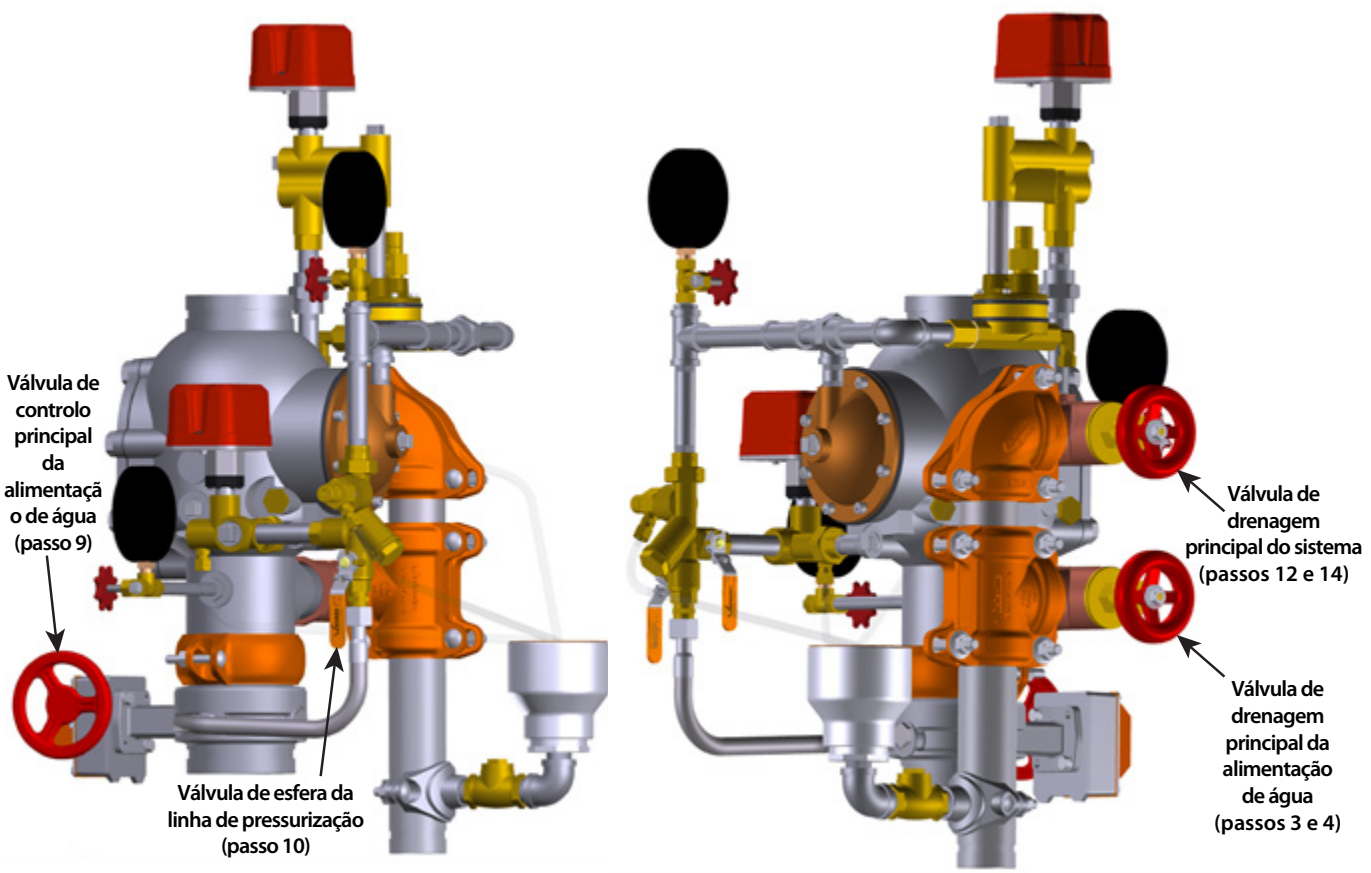
1. Notifique a autoridade competente, os monitores de alarmes de estações remotas e as pessoas na zona afetada de que irá ser realizado o teste (de disparo) operacional parcial.
2. Registe a pressão da alimentação de água e a pressão de ar do sistema.
3. Abra completamente a válvula de drenagem principal da alimentação de água para eliminar eventuais contaminantes da alimentação de água.
4. Feche a válvula de controlo principal da alimentação de água até ao ponto em que, se continuar a fechar, impede o fluxo através da válvula de drenagem principal da alimentação de água.
5. Abra lentamente a válvula de controlo principal da alimentação de água até sair uma pequena quantidade de água da válvula de drenagem principal da alimentação de água.
6. Feche a válvula de drenagem principal da alimentação de água.
7. Abra a válvula de teste remoto do sistema (ligação de teste do inspetor) ou a válvula de drenagem principal do sistema para simular um sprinkler aberto.
8. Registe a pressão de ar do sistema quando a válvula é acionada, juntamente com quaisquer outras informações exigidas pela autoridade competente.
9. Confirme se a pressão da linha de pressurização desce até zero e se a água flui pela drenagem automática até ao funil de drenagem.
10. Feche completamente a válvula de controlo principal da alimentação de água.
11. Feche a válvula de teste remoto do sistema (ligação de teste do inspetor) ou a válvula de drenagem principal do sistema.
12. **FECHE O FORNECIMENTO DE AR.**
13. Feche a válvula de esfera da linha de pressurização.
14. Execute todos os passos da secção “Reposição do sistema”.



TESTE DE DISPARO OPERACIONAL COMPLETO OBRIGATÓRIO

A Victaulic recomenda a realização do teste (de disparo) operacional completo a cada 3 anos (no mínimo). **NOTA:** A frequência do teste (de disparo) operacional completo deverá ser aumentada na presença de água contaminada, água corrosiva/dura e atmosferas corrosivas. Este teste permite um fluxo completo de água para o sistema de sprinklers; portanto, tem de ser realizado quando não há qualquer possibilidade de congelação. Além disso, a autoridade local competente pode exigir a realização dos testes (de disparo) operacionais completos com maior frequência. Confirme estes requisitos contactando a autoridade competente da zona afetada.

1. Notifique a autoridade competente, os monitores de alarmes de estações remotas e as pessoas na zona afetada de que irá ser realizado o teste (de disparo) operacional completo.
2. Registe a pressão da alimentação de água e a pressão de ar do sistema.
3. Abra completamente a válvula de drenagem principal da alimentação de água para eliminar eventuais contaminantes da alimentação de água.
4. Feche a válvula de drenagem principal da alimentação de água.
5. Abra a válvula de teste remoto do sistema (ligação de teste do inspetor) para simular o funcionamento de um sprinkler.
6. Registe o seguinte:
   - **6a.** Tempo entre a abertura da válvula de teste remoto do sistema (ligação de teste do inspetor) e o funcionamento da válvula seca
   - **6b.** Pressão de ar do sistema quando a válvula é acionada
   - **6c.** Tempo desde a abertura da válvula de teste remoto do sistema (ligação de teste do inspetor) até à água fluir da saída da ligação de teste
   - **6d.** Todas as informações exigidas pela autoridade competente
7. Confirme se todos os alarmes funcionam corretamente.
8. Continue a deixar a água correr até sair transparente.
9. Feche a válvula de controlo principal da alimentação de água.
10. Feche a válvula de esfera da linha de pressurização.
11. **FECHE O FORNECIMENTO DE AR.**
12. Abra a válvula de drenagem principal do sistema para drenar o sistema.
13. Depois de o sistema ter sido devidamente drenado, feche a válvula de teste remoto do sistema (ligação de teste do inspetor).
14. Feche a válvula de drenagem principal do sistema.
15. Execute todos os passos da secção “Reposição do sistema”.



SECÇÃO V

• Inspeção interna obrigatória

AVISO

- **Despressurize e drene o sistema de tubagem antes de tentar remover a placa de cobertura da válvula.**
- **O proprietário do edifício ou o respetivo representante é responsável por manter o sistema de proteção contra incêndio em condições de funcionamento adequadas.**
- **Para garantir um funcionamento adequado do sistema, as válvulas têm de ser inspecionadas em conformidade com os requisitos atuais da NFPA-25 ou em conformidade com os requisitos da autoridade local competente (os que forem mais rigorosos). Consulte sempre as instruções deste manual para conhecer requisitos adicionais de inspeção e teste.**
- **A frequência das inspeções deverá ser aumentada na presença de água contaminada, água corrosiva/dura e atmosferas corrosivas.**
- **Quaisquer atividades que impliquem colocar a válvula fora de serviço podem eliminar a proteção contra incêndio proporcionada. Recomenda-se o recurso a uma brigada de incêndio nas áreas afetadas.**
- **Antes de proceder à manutenção ou a testes no sistema, notifique a autoridade competente.**

O não cumprimento destas instruções poderá provocar o mau funcionamento do sistema, de que pode resultar a morte ou ferimentos graves e danos materiais.

INSPEÇÃO INTERNA OBRIGATÓRIA

Inspecione os componentes internos com a frequência exigida pelo código NFPA-25 em vigor. A autoridade local competente pode exigir a realização destas inspeções com maior frequência. Confirme estes requisitos contactando a autoridade competente da zona afetada.

1. Notifique a autoridade competente, os monitores de alarmes de estações remotas e as pessoas na zona afetada de que o sistema vai ficar fora de serviço.
2. Abra completamente a válvula de drenagem principal da alimentação de água para eliminar eventuais contaminantes da alimentação de água.
3. Feche a válvula de drenagem principal da alimentação de água.
4. Feche a válvula de controlo principal da alimentação de água para pôr o sistema fora de serviço.
5. Abra a válvula de drenagem principal da alimentação de água.
6. Confirme se não flui água da válvula de drenagem principal da alimentação de água.
7. Feche a válvula de esfera da linha de pressurização.
8. Abra a válvula de drenagem principal do sistema para drenar toda a água que se tenha acumulado e para libertar a pressão de ar do sistema.

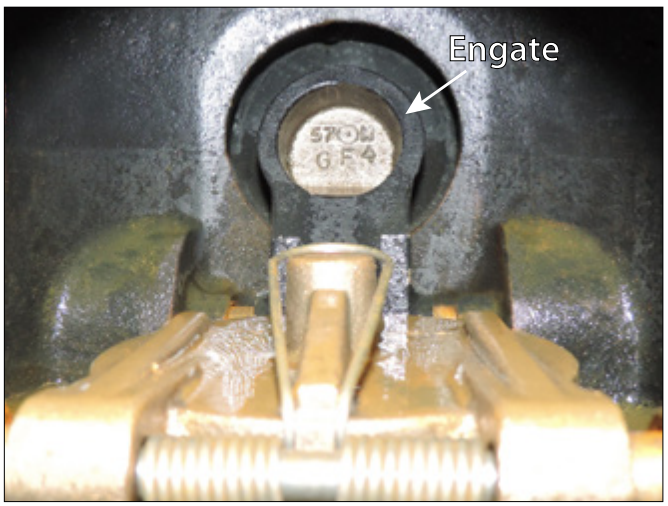
   NOTA: Se o sistema tiver funcionado, abra a válvula de teste remoto do sistema (ligação de teste do inspetor) e eventuais válvulas de drenagem auxiliares.
9. Feche a válvula de esfera de enchimento lento no AMTA.
10. **FAÇA PRESSÃO NO PARAFUSO DA DRENAGEM AUTOMÁTICA PARA RETIRAR A PRESSÃO DA LINHA DE PRESSURIZAÇÃO. VERIFIQUE SE NÃO HÁ PRESSÃO NOS MANÓMETROS.**

⚠ AVISO

- **Certifique-se de que a válvula está despressurizada e completamente drenada antes de retirar os parafusos da placa de cobertura.**

O não cumprimento desta instrução pode provocar a morte ou ferimentos graves e danos materiais.

11. Depois de libertar toda a pressão do sistema, desaperte lentamente os parafusos da placa de cobertura. **NOTA:** NÃO retire nenhum parafuso da placa de cobertura até que todos os parafusos tenham sido desapertados.
12. Retire todos os parafusos da placa de cobertura, juntamente com a placa de cobertura e a respetiva junta. **NOTA:** As válvulas de tamanho 1 ½ pol./48,3 mm e 2 pol./60,3 mm contêm anilhas por baixo das cabeças dos parafusos da placa de cobertura. Guarde estas anilhas para a reinstalação.



13. Empurre o engate para trás (em direção ao diafragma).

⚠ CUIDADO

- **NÃO utilize solventes nem abrasivos no anel de vedação do corpo da válvula ou nas suas proximidades.**

O não cumprimento desta instrução pode impedir que o tampão vede, causando fugas na válvula.

14. Rode o tampão para fora do corpo da válvula. Inspecione o vedante do tampão e o anel de retenção do vedante. Limpe quaisquer contaminantes, sujidades e depósitos de minerais. Limpe os orifícios que estiverem obstruídos no anel de vedação do corpo da válvula. **NÃO UTILIZE SOLVENTES NEM ABRASIVOS.**
15. Enquanto o tampão estiver rodado para fora do corpo da válvula, puxe o engate para a frente para inspecionar o diafragma. Se o diafragma apresentar sinais de desgaste ou danos, substitua-o por um novo diafragma fornecido pela Victaulic. Consulte a secção “Remoção e substituição do diafragma”.
16. Verifique se o tampão se move livremente e se apresenta danos físicos. Substitua eventuais peças danificadas ou desgastadas seguindo as instruções aplicáveis da Secção VI.
17. Reinstale a placa de cobertura seguindo a secção “Instalação da junta da placa de cobertura e da placa de cobertura”.
18. Volte a pôr o sistema em funcionamento seguindo a secção “Reposição do sistema”.

SECÇÃO VI

- Remoção e substituição do vedante do tampão
- Remoção e substituição do conjunto do tampão
- Instalação da junta da placa de cobertura e da placa de cobertura
- Remoção e substituição do diafragma
- Limpeza do cartucho nos conjuntos do coletor da linha de ar e do coletor da linha de ferragem
- Substituição do filtro nos atuadores de baixa pressão Série 776

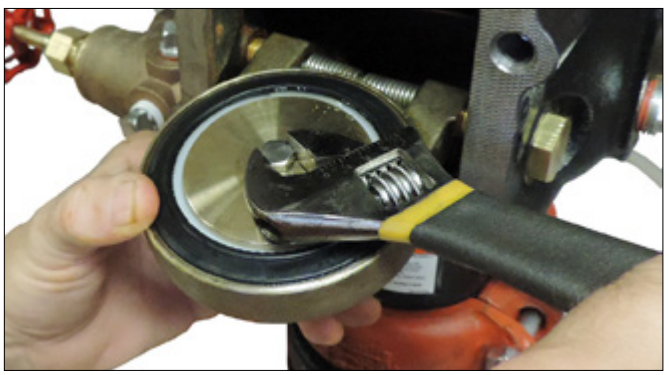
AVISO

- **Antes de proceder à manutenção ou a testes no sistema, notifique a autoridade competente.**
- **Despressurize e drene o sistema de tubagem antes de tentar remover a placa de cobertura da válvula.**
- **O proprietário do edifício ou o respetivo representante é responsável por manter o sistema de proteção contra incêndio em condições de funcionamento adequadas.**
- **Para garantir um funcionamento adequado do sistema, as válvulas têm de ser inspecionadas em conformidade com os requisitos atuais da NFPA-25 ou em conformidade com os requisitos da autoridade local competente (os que forem mais rigorosos). Consulte sempre as instruções deste manual para conhecer requisitos adicionais de inspeção e teste.**
- **A frequência das inspeções deverá ser aumentada na presença de água contaminada, água corrosiva/dura e atmosferas corrosivas.**
- **Quaisquer atividades que impliquem colocar a válvula fora de serviço podem eliminar a proteção contra incêndio proporcionada. Recomenda-se o recurso a uma brigada de incêndio nas áreas afetadas.**

O não cumprimento destas instruções poderá provocar o mau funcionamento do sistema, de que pode resultar a morte ou ferimentos graves e danos materiais.

REMOÇÃO E SUBSTITUIÇÃO DO VEDANTE DO TAMPÃO

1. Execute os passos 1 – 13 da secção "Inspeção interna obrigatória".



2. Retire o parafuso de montagem do vedante/vedante do parafuso do vedante do tampão.

3. Retire o anel de retenção do vedante. Guarde o anel de retenção do vedante para ser reinstalado.

⚠ CUIDADO

- **NÃO levante a anilha de vedação para fora do vedante do tampão através do orifício interno.**

O não cumprimento desta instrução pode danificar a anilha de vedação, causando uma vedação inadequada do tampão e fugas na válvula.

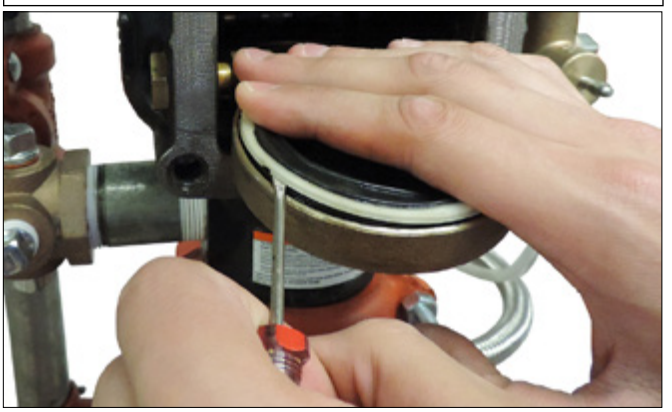
4. Levante a extremidade da anilha de vedação do interior do vedante do tampão da forma indicada acima. **NÃO LEVANTE A ANILHA DE VEDAÇÃO ATRAVÉS DO ORIFÍCIO INTERNO.**

5. Retire a anilha de vedação do vedante do tampão. Seque a humidade que exista por baixo da anilha de vedação ou no vedante do tampão.

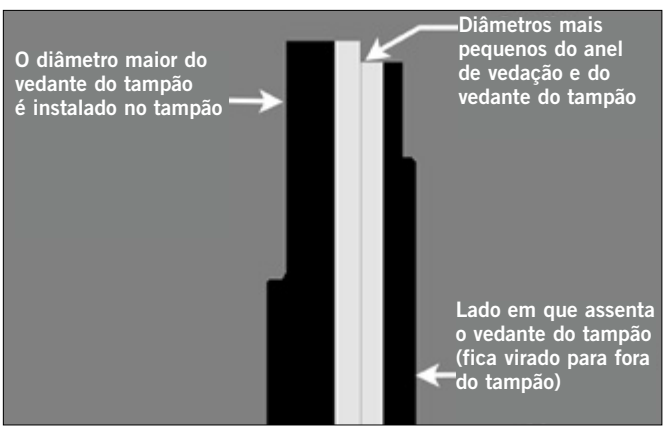
⚠ CUIDADO

- **Utilize exclusivamente peças sobresselentes fornecidas pela Victaulic.**

O não cumprimento desta instrução pode provocar um funcionamento incorreto da válvula, de que resultem danos materiais.



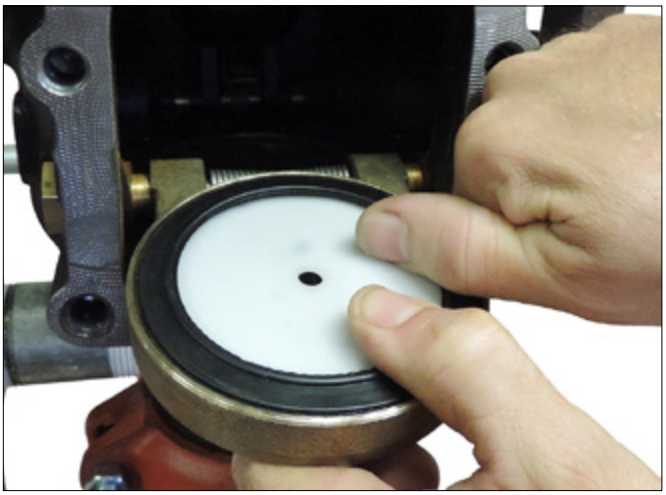
6. Levante o vedante do tampão, juntamente com o anel de vedação, para fora do tampão. Inspecione o vedante do tampão. Se o vedante do tampão estiver rasgado ou desgastado, substitua-o por um novo vedante do tampão fornecido pela Victaulic. Se pretender substituir o conjunto do vedante do tampão por um novo conjunto, avance para o passo 7.



6a. Se utilizar o mesmo conjunto do vedante do tampão e o anel de vedação tiver sido retirado do vedante do tampão no passo anterior: Volte a introduzir cuidadosamente o anel de vedação por baixo do lábio exterior do vedante do tampão. Certifique-se de que o diâmetro mais pequeno do anel de vedação fica voltado para a superfície onde assenta o vedante do tampão.

7. Introduza cuidadosamente a anilha de vedação por baixo do lábio de vedação da junta.

8. Retire eventuais resíduos do tampão. Verifique se o tampão apresenta danos que possam afetar as capacidades de vedação do novo vedante do tampão. Contacte a Victaulic caso o tampão necessite de ser substituído.



9. Instale o vedante do tampão cuidadosamente no tampão. Certifique-se de que o anel de vedação encaixa completamente no tampão.

10. Coloque o anel de retenção do vedante na anilha de vedação do vedante do tampão. Instale o parafuso de montagem do vedante/vedante do parafuso através do anel de retenção do vedante e do tampão.

11. Aperte o parafuso de montagem do vedante/vedante do parafuso com o momento de aperto indicado na tabela desta página para garantir uma vedação adequada.

MOMENTOS DE APERTO NECESSÁRIOS PARA O PARAFUSO DE MONTAGEM DO VEDANTE/VEDANTE DO PARAFUSO

Tamanho nominal polegadas ou mm	Momento de aperto necessário pol.-lb/N•m
1 ½	40 5
2	40 5
2 ½	90 10
76,1 mm	90 10
3	90 10
4	110 12
165,1 mm	160 18
6	160 18
8	160 18

12. Reinstale a placa de cobertura seguindo a secção “Instalação da junta da placa de cobertura e da placa de cobertura”.

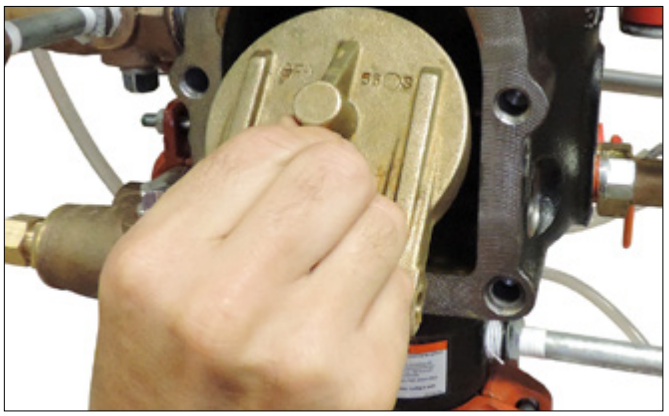
13. Volte a pôr o sistema em funcionamento seguindo a secção “Reposição do sistema”.

REMOÇÃO E SUBSTITUIÇÃO DO CONJUNTO DO TAMPÃO

1. Execute os passos 1 – 13 da secção “Inspeção interna obrigatória”.

2. Retire as buchas da haste do tampão com o-rings do corpo da válvula.

3. Retire a haste do tampão. **NOTA:** À medida que a haste é retirada, a mola do tampão cai para fora da posição. Guarde a mola do tampão para ser reinstalada.

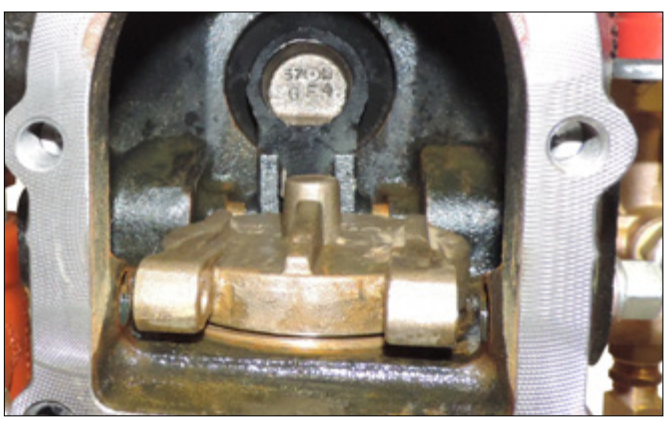


4. Retire o conjunto do tampão do anel de vedação do corpo da válvula. Limpe o anel de vedação do corpo da válvula.

⚠ CUIDADO

- **Utilize exclusivamente peças sobresselentes fornecidas pela Victaulic.**

O não cumprimento desta instrução pode provocar um funcionamento incorreto da válvula, de que resultem danos materiais.



5. Coloque o novo conjunto do tampão no anel de vedação do corpo da válvula. Certifique-se de que os orifícios nos braços do tampão ficam alinhados com os orifícios no corpo da válvula.

6. Insira a haste do tampão até meio no corpo da válvula.

7. Instale a mola do tampão na haste do tampão. Certifique-se de que alça da mola do tampão fica virada para o tampão, da forma ilustrada acima.

8. Termine de introduzir a haste do tampão através do braço do tampão e do corpo da válvula.

9. Certifique-se de que instala um o-ring de bucha da haste do tampão em cada bucha da haste do tampão.

9a. Aplique fita vedante de roscas a cada bucha da haste do tampão. Instale as buchas da haste do tampão no corpo da válvula até ao máximo de aperto obtido com a mão.

9b. Aperte as buchas da haste do tampão até que haja contacto metal-metal com o corpo da válvula. NÃO ultrapasse um momento de aperto de 10 pés-lb/14 N•m nas buchas da haste do tampão.

9c. Verifique se o tampão se move livremente.

10. Reinstale a placa de cobertura seguindo a secção "Instalação da junta da placa de cobertura e da placa de cobertura".

11. Volte a pôr o sistema em funcionamento seguindo a secção "Reposição do sistema".

INSTALAÇÃO DA JUNTA DA PLACA DE COBERTURA E DA PLACA DE COBERTURA

⚠ CUIDADO

- **Utilize exclusivamente peças sobresselentes fornecidas pela Victaulic.**

O não cumprimento desta instrução pode provocar um funcionamento incorreto da válvula, de que resultem danos materiais.

1. Verifique se a junta da placa de cobertura está em bom estado. Se a junta estiver rasgada ou desgastada, substitua-a por uma nova junta fornecida pela Victaulic.

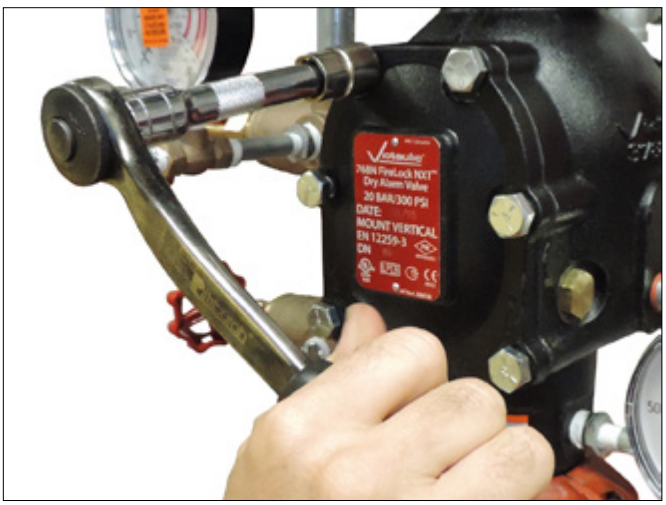
2. Alinhe os orifícios da junta da placa de cobertura com os orifícios na placa de cobertura.

3. Insira um parafuso da placa de cobertura através da placa de cobertura e da respetiva junta para facilitar o alinhamento. **NOTA:** Para as válvulas de tamanho 1 ½ pol./48,3 mm e 2 pol./60,3 mm, é necessário reinstalar uma anilha por baixo da cabeça de cada parafuso da placa de cobertura.

⚠ CUIDADO

- **NÃO aperte demasiadamente os parafusos da placa de cobertura.**

O não cumprimento desta instrução pode causar danos na junta da placa de cobertura, causando fugas na válvula.



4. Alinhe a placa de cobertura/junta da placa de cobertura com a válvula. Certifique-se de que os braços da mola do tampão são rodados para a posição de instalação. Aperte os parafusos da placa de cobertura na placa de cobertura/corpo da válvula.

5. Aperte todos os parafusos da placa de cobertura num padrão uniforme cruzado. Consulte a tabela "Momentos de aperto necessários para os parafusos da placa de cobertura" para conhecer os valores dos momentos de aperto necessários. NÃO aperte demasiadamente os parafusos da placa de cobertura.

MOMENTOS DE APERTO NECESSÁRIOS PARA OS PARAFUSOS DA PLACA DE COBERTURA

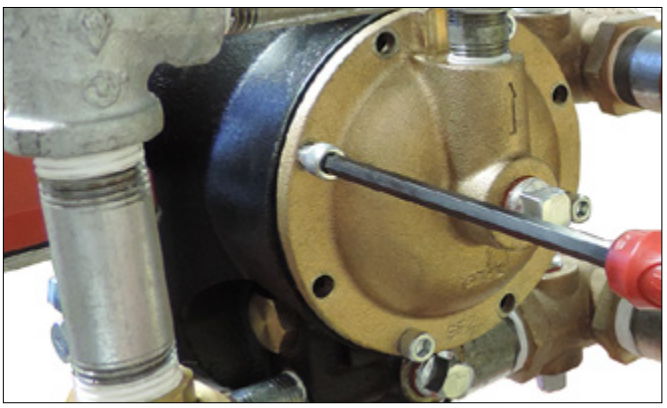
Tamanho nominal polegadas ou mm	Momento de aperto necessário pés-lb/N•m
1 ½	30 41
2	30 41
2 ½	60 81
76,1 mm	60 81
3	60 81
4	100 136
165,1 mm	115 156
6	115 156
8	100 136

6. Volte a pôr o sistema em funcionamento seguindo a secção "Reposição do sistema".

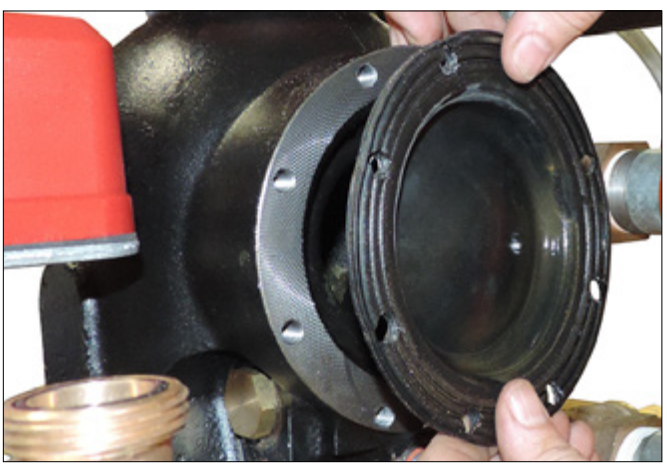
REMOÇÃO E SUBSTITUIÇÃO DO DIAFRAGMA

1. Ponha o sistema fora de serviço seguindo os passos 1 – 10 da secção "Inspeção interna obrigatória".

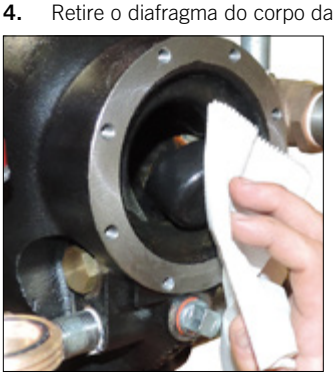
2. Quebre as uniões que ligam o trim à cobertura do diafragma. Consulte o desenho do trim aplicável para obter mais informações.



3. Retire os parafusos de sextavado interior da cobertura do diafragma e puxe a cobertura do diafragma/trim para fora da válvula.



4. Retire o diafragma do corpo da válvula. Elimine o diafragma.



5. Limpe a parte posterior do corpo da válvula para retirar quaisquer resíduos que possam interferir com o posicionamento correto do diafragma.

5a. Limpe o interior da cobertura do diafragma.

⚠ CUIDADO

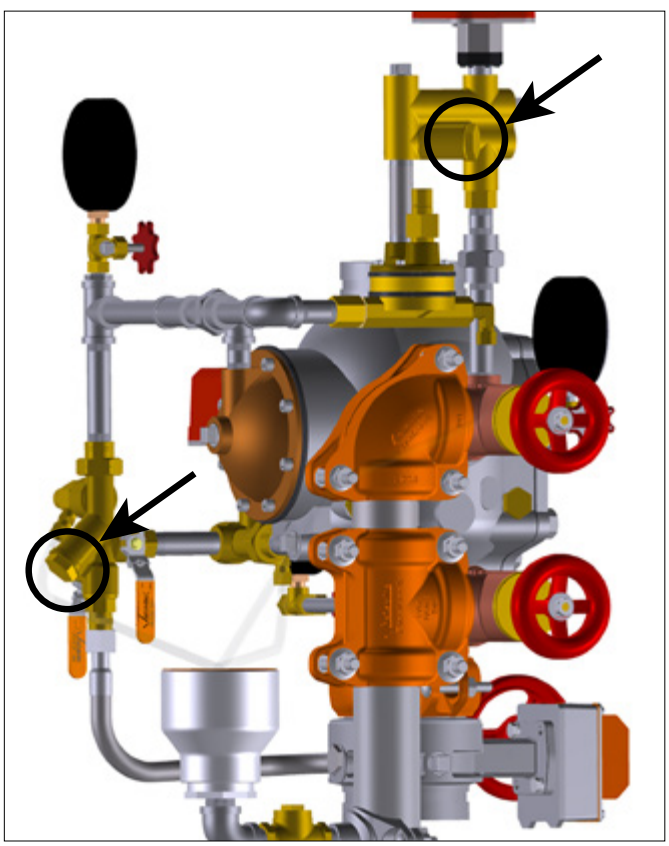
- **Tenha cuidado ao instalar um novo diafragma no corpo da válvula.**

O não cumprimento desta instrução pode provocar danos no diafragma, causando um funcionamento incorreto da válvula e fugas na válvula.

6. Substitua o diafragma por um novo diafragma fornecido pela Victaulic. Alinhe os orifícios no diafragma com os orifícios no corpo da válvula. Tenha cuidado para evitar danos no diafragma durante a instalação.
7. Alinhe os orifícios na cobertura do diafragma com os orifícios no diafragma/corpo da válvula. Aperte todos os parafusos de sextavado interior na cobertura do diafragma/corpo da válvula num padrão uniforme cruzado com um momento de aperto de 10 pés-lb/14 N•m. Repita esta sequência de aperto para verificar se todos os parafusos de sextavado interior foram apertados com um momento de 10 pés-lb/14 N•m.
8. Volte a fixar o trim nas uniões que foram desapertadas no passo 2. Consulte o desenho do trim aplicável para obter mais informações. **VERIFIQUE SE TODAS AS UNIÕES QUE FORAM DESAPERTADAS PARA PERMITIR O ACESSO À COBERTURA DO DIAFRAGMA FORAM NOVAMENTE APERTADAS ANTES DE TENTAR COLOCAR NOVAMENTE O SISTEMA EM FUNCIONAMENTO.**
9. Volte a pôr o sistema em funcionamento seguindo a secção "Reposição do sistema". Inspecione todos os componentes do trim para confirmar que não existem fugas. Todas as fugas têm de ser imediatamente corrigidas despressurizando o sistema e apertando os componentes afetados.

LIMPEZA DO CARTUCHO NOS CONJUNTOS DO COLETOR DA LINHA DE AR E DO COLETOR DA LINHA DE FERRAGEM

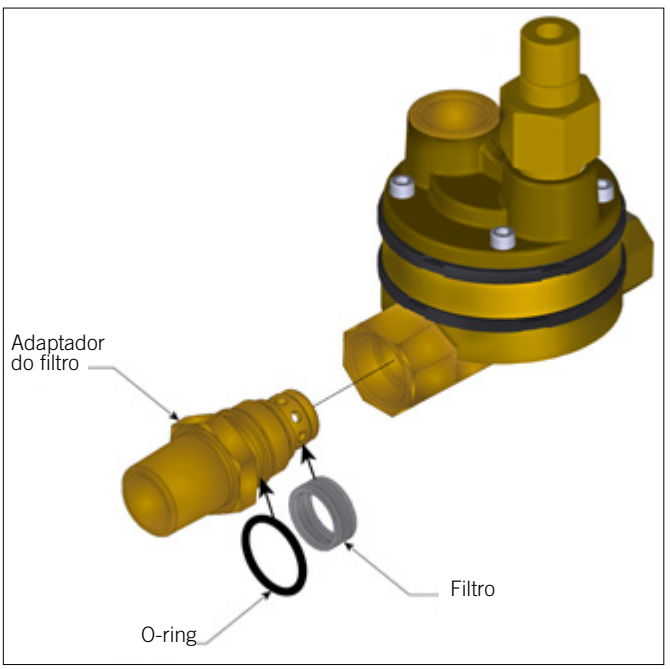
1. Ponha o sistema fora de serviço seguindo os passos 1 – 10 da secção "Inspeção interna obrigatória".



2. Retire o cartucho existente dos conjuntos do coletor da linha de ar e do coletor da linha de ferragem, ilustrados acima. Enxague os cartuchos para retirar eventuais depósitos.
3. Volte a instalar o cartucho correspondente nos conjuntos do coletor da linha de ar e do coletor da linha de ferragem. **NOTA:** A superfície do cartucho do coletor da linha de ar tem a marca "AM" e a superfície do cartucho do coletor da linha de ferragem tem a marca "PM." Estes cartuchos foram concebidos de forma a não poderem ser trocados um pelo outro.
4. Volte a pôr o sistema em funcionamento seguindo a secção "Reposição do sistema".

SUBSTITUIÇÃO DO FILTRO NOS ATUADORES DE BAIXA PRESSÃO SÉRIE 776

1. Ponha o sistema fora de serviço seguindo os passos 1 a 10 da secção "Inspeção interna obrigatória".



2. Retire o Atuador de Baixa Pressão Série 776 do trim. Consulte o desenho do trim aplicável para obter mais informações.
3. Retire e elimine o filtro.

⚠ CUIDADO

- **NÃO reutilize os filtros. Após a remoção, o filtro antigo tem de ser substituído por um novo filtro fornecido pela Victaulic.**

O não cumprimento desta instrução pode provocar um funcionamento incorreto da válvula, de que resultem danos materiais.

4. Utilize exclusivamente filtros novos fornecidos pela Victaulic. Instale o novo filtro no adaptador do filtro, da forma ilustrada acima. Certifique-se de que o o-ring é posicionado no adaptador do filtro, da forma ilustrada acima.
5. Com cuidado, reinstale o adaptador do filtro no atuador. Tenha cuidado para evitar danos no o-ring.
6. Reinstale o atuador no trim. Consulte o desenho do trim aplicável para obter mais informações.

SECÇÃO VII

- **Deteção e resolução de problemas**

DETEÇÃO E RESOLUÇÃO DE PROBLEMAS – SISTEMA

Problema	Causa possível	Solução
A válvula funciona sem ativar os sprinklers.	Há perda de pressão de ar no sistema ou no trim. O pressóstato de pressão no compressor de ar está com uma definição demasiado baixa ou o compressor não está a funcionar corretamente.	Verifique se existem fugas no sistema e no trim. Confirme se o AMTA está a funcionar corretamente. Pondere a instalação de um pressóstato de verificação do nível do ar. Aumente a definição de "ON" (Ligado) do pressóstato do compressor de ar e verifique se o compressor de ar funciona corretamente.
Há uma fuga de água da válvula de gotejamento de esfera no conjunto do coletor da linha de alarme.	A água está a passar pelo vedante do tampão para a câmara intermédia da válvula. Há água por baixo do vedante do tampão.	Verifique se o vedante do tampão e o anel de vedação do corpo da válvula apresentam danos físicos e materiais estranhos. Inspecione o vedante do tampão para garantir que não fica água por baixo do mesmo. Se houver água, retire e substitua o vedante. Consulte a secção "Remoção e substituição do vedante do tampão".
Há uma fuga de ar da válvula de gotejamento de esfera no conjunto do coletor da linha de alarme.	O ar está a passar pelo vedante do tampão para a câmara intermédia da válvula. Há água por baixo do vedante do tampão.	Verifique se o vedante do tampão e o anel de vedação do corpo da válvula apresentam danos físicos e materiais estranhos. Inspecione o vedante do tampão para garantir que não fica água por baixo do mesmo. Se houver água, retire e substitua o vedante. Consulte a secção "Remoção e substituição do vedante do tampão".
O tampão não fecha com o engate.	Não há pressão de água no diafragma. A drenagem automática não está configurada.	Verifique a pressão de água na linha de pressurização. Certifique-se de que o limitador na linha de pressurização está limpo. Configure a drenagem automática puxando a manga da drenagem automática para cima.
Há uma fuga de água no conjunto do diafragma.	O diafragma está danificado.	Contacte a Victaulic.
Há uma fuga de ar no conjunto do diafragma.	O diafragma está danificado.	Contacte a Victaulic.

DETEÇÃO E RESOLUÇÃO DE PROBLEMAS – ATUADOR DE BAIXA PRESSÃO SÉRIE 776

Problema	Causa possível	Solução
Quando o ar no sistema é libertado, o Atuador de Baixa Pressão Série 776 não dispara.	Há uma limitação na tubagem entre o coletor da linha de ar e o purgador de ar automático do Atuador de Baixa Pressão Série 776.	Retire o bocal de alimentação de ar e elimine eventuais resíduos. Limpe o limitador e o filtro no coletor da linha de ar. Verifique se não houve acumulação de resíduos nas portas do coletor da linha de ar que possa estar a limitar o fluxo de ar.
Quando a Manga do Purgador de Ar Automático do Atuador de Baixa Pressão Série 776 é puxada para cima, o parafuso não permanece fixo na posição "PARA CIMA".	O Atuador de Baixa Pressão Série 776 não está a receber ar suficiente. O Atuador de Baixa Pressão Série 776 tem um vedante partido.	Aumente a pressão de ar que entra no Atuador de Baixa Pressão Série 776. Se o procedimento acima não funcionar, contacte a Victaulic.
Há uma fuga de água através do Atuador de Baixa Pressão Série 776.	A câmara-de-ar do Atuador de Baixa Pressão Série 776 não está configurada. O filtro no Atuador de Baixa Pressão Série 776 está obstruído. O Atuador de Baixa Pressão Série 776 tem um diafragma rasgado.	Certifique-se de que o vedante de purga do Atuador de Baixa Pressão Série 776 está na posição de preparado e que a câmara-de-ar está pressurizada. Substitua a tela do filtro do Atuador de Baixa Pressão Série 776. Consulte a secção "Substituição do filtro nos atuadores de baixa pressão Série 776". Se continuar a haver uma fuga de água no Atuador de Baixa Pressão Série 776 depois de realizar os procedimentos acima, contacte a Victaulic.
Não passa água através do Atuador de Baixa Pressão Série 776.	O filtro no coletor da linha de ferragem está obstruído.	Desmonte e limpe o filtro do coletor da linha de ferragem. Consulte a secção "Limpeza do cartucho nos conjuntos do coletor da linha de ar e do coletor da linha de ferragem".

DETEÇÃO E RESOLUÇÃO DE PROBLEMAS – ACELERADOR SECO SÉRIE 746-LPA

Problema	Causa possível	Solução
A válvula funciona sem ativar os sprinklers.	Há perda de pressão de ar na câmara de entrada inferior do Acelerador Seco Série 746-LPA.	Verifique se há perda de ar no vedante da câmara inferior. Se houver uma fuga, rode a porca de ajuste para a esquerda, para vedar. Verifique se existem fugas no sistema e no trim. Confirme se o AMTA está a funcionar corretamente.
O Acelerador Seco Série 746-LPA não funciona quando há uma queda de pressão de 0,3 bar/5 psi na pressão de ar do sistema.	Há perda de pressão de ar na câmara-de-ar superior do Acelerador Seco Série 746-LPA. A taxa de degradação do ar do sistema é demasiado lenta.	Aplique água com sabão em todas as uniões à volta do Acelerador Seco Série 746-LPA para verificar se existem fugas. Repare eventuais fugas e faça novamente o teste. Verifique se não há limitações na válvula de teste remoto do sistema (ligação de teste do inspetor). Se os procedimentos acima não funcionarem, contacte a Victaulic.
O Acelerador Seco Série 746-LPA não é configurado corretamente (não se consegue obter pressão no manómetro superior e o botão salta imediatamente quando se introduz pressão).	O Acelerador Seco Série 746-LPA está instalado ao contrário.	Retire o Acelerador Seco Série 746-LPA do trim. Inverta a unidade por forma a que o "botão" de vedação da purga fique virado para baixo (para o atuator).

Válvula Seca FireLock NXT™ Série 768N

Victaulic Company
4901 Kesslersville Road
US 18040 Easton, Pennsylvania
Telefone: 001-610-559-3300
Fax: 001-610-250-8817

Estações de válvula de alarme de tubagem seca

Aprovação n.º:	G4080027
Nome de produto:	"NXT S 768" DN 40 mit und ohne Schnellöffner "S 746 LPA"
Aprovação n.º:	G4080026
Nome de produto:	"Series 768N FireLock NXT" DN 50 mit und ohne Schnellöffner "S 746 LPA"
Aprovação n.º:	G4070047
Nome de produto:	"Series 768N FireLock NXT" DN 65 mit und ohne Schnellöffner "S 746 LPA"
Aprovação n.º:	G4070036
Nome de produto:	"NXT S 768" DN 80 mit und ohne Schnellöffner "S 746 LPA"
Aprovação n.º:	G4070037
Nome de produto:	"NXT S 768" DN 100 mit und ohne Schnellöffner "S 746 LPA"
Aprovação n.º:	G4070038
Nome de produto:	"NXT S 768" DN 150 mit und ohne Schnellöffner "S 746 LPA"
Aprovação n.º:	G4070039
Nome de produto:	"NXT S 768" DN 200 mit und ohne Schnellöffner "S 746 LPA"

Para obter informações de contacto completas, aceda a victaulic.com

I-768N-POR 8918 REV C ATUALIZADA EM 08/2016 Z000768N00

VICTAULIC E FIRELOCK NXT SÃO MARCAS COMERCIAIS REGISTADAS OU MARCAS COMERCIAIS DA VICTAULIC COMPANY E/OU DE ENTIDADES FILIAIS NOS ESTADOS UNIDOS E/OU NOUTROS PAÍSES. © 2016 VICTAULIC COMPANY. RESERVADOS TODOS OS DIREITOS.