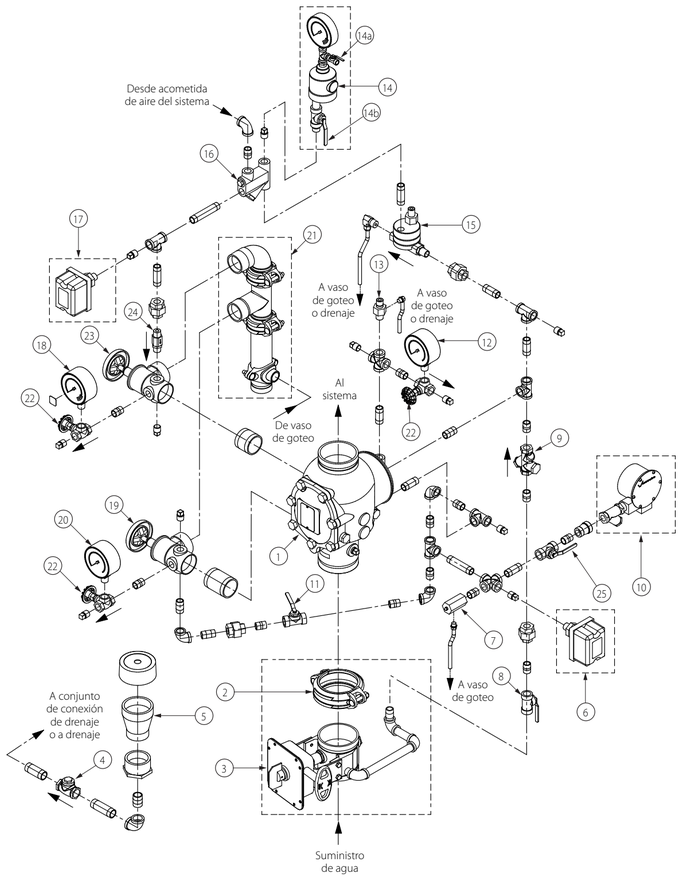
VÁLVULA SECA (TRIM EUROPEO) FIRELOCK NXT™ SERIE 768

NOTA: ESTE DOCUMENTO ES UNA GUÍA PARA PONER EL SISTEMA EN FUNCIONAMIENTO Y PARA HACER LAS PRUEBAS DE ALARMA DE CAUDAL DE AGUA.

CONSULTE SIEMPRE EL MANUAL DE INSTALACIÓN, MANTENIMIENTO Y PRUEBAS PARA UNA INFORMACIÓN MÁS COMPLETA.

PONER EL SISTEMA EN FUNCIONAMIENTO

1. Abra la válvula de drenaje principal del sistema (Pieza 23). Confirme que el sistema está drenado.
2. Cierre la válvula de drenaje principal del sistema (Pieza 23).
3. Confirme que todos los drenajes del sistema están cerrados y que el sistema no tiene fugas.
   3a. Confirme que se ha aliviado la presión del sistema. Los indicadores deben indicar presión cero.
4. Si hay un acelerador seco LPA Serie 746 instalado (Pieza 14), confirme que la válvula de bola aislante (Pieza 14b) está cerrada.
   4a. Si hay un acelerador seco LPA Serie 746 (Pieza 14) instalado, abra la válvula de ventilación ¼vuelta (Pieza 14a).
5. Abra la válvula de bola de línea de carga del diafragma (Pieza 8).
6. Confirme que el agua fluye regularmente del autodrenaje (Pieza 13). Tire del manguito de autodrenaje y confirme que el agua pasa por el actuador de baja presión Serie 776 (Pieza 15).
7. Cierre la válvula de bola de línea de carga del diafragma (Pieza 8).
8. Confirme que la válvula de bola de prueba de alarma (Pieza 11) está cerrada.
9. Cargue el sistema con aire arrancando el compresor o abriendo la válvula de bola de llenado rápido en el AMTA. Cargue el sistema con un mínimo de 13 psi/90 kPa.
   9a. Confirme en el indicador de presión de aire que el sistema está cargando. Si no indica un aumento de presión, es que hay una fuga o algo abierto en la línea. Repare los desperfectos y vuelva a empezar los procedimientos de arranque.
   9b. Confirme que no sale agua del Auto Vent del actuador de baja presión Serie 776 (Pieza 15). Si sale agua del Auto Vent, siga metiendo aire en el sistema para quitar la humedad de la cámara superior del actuador de baja presión Serie 776. Si instala un acelerador seco LPA Serie 746 (Pieza 14), asegúrese de que el acelerador no está inundado.
10. Cuando el sistema alcance unos 10 psi/69 kPa de presión y ya no salga humedad del Auto Vent, tire del manguito de autodrenaje del actuador de baja presión Serie 776 (Pieza 15). Nota: El perno del Auto Vent debe sellar y quedarse en posición (“UP”).
11. Cuando el sistema esté bajo presión, cierre la válvula de bola de llenado rápido en el AMTA.
12. Abra la válvula de bola de llenado lento en el AMTA.
13. Abra la válvula de bola de la línea de carga del diafragma (Pieza 8). Deje que el agua pase por el tubo de autodrenaje.
14. Tire del manguito de autodrenaje (Pieza 13) hasta que el perno esté en posición set (“UP”). Compruebe que hay presión en el indicador (Pieza 12) de la línea de carga del diafragma.
15. Cuando la línea de carga del diafragma esté cargada, cierre temporalmente la válvula de bola de la línea de carga del diafragma (Pieza 8). Confirme que la línea de carga del diafragma mantiene la presión observando el indicador de presión (Pieza 12).
    15a. Si cae la presión en la línea de carga del diafragma, hay que sustituir el diafragma y/o arreglar las fugas de la línea.
    15b. Si no cae la presión en la línea de carga del diafragma, vuelva a abrir la válvula de bola de la línea de carga del diafragma (Pieza 8) y vaya al paso siguiente.
16. Si hay un acelerador seco LPA Serie 746 instalado (Pieza 14), cierre la válvula de bola ¼vuelta en el acelerador (Pieza 14a).
17. Si instala un acelerador seco LPA Serie 746 (Pieza 14), abra la válvula de bola aislante (Pieza 14b). Esto lanzará el acelerador.
18. Observe la presión de aire del sistema durante 24 horas para confirmar la integridad del sistema. Si el sistema pierde carga, busque y corrija las fugas.
19. Abra la válvula del drenaje principal de la acometida de agua (Pieza 19).
20. Abra lentamente la válvula principal de control de la acometida de agua (Pieza 3) hasta que el agua fluya continuamente de la válvula principal de drenaje.
21. Cierre la válvula de drenaje principal (Pieza 19) cuando el agua fluya continuamente.
22. Confirme que no hay escapes en la cámara de la válvula intermedia. El comprobador de goteo (Pieza 7) en la línea de alarma no debe tener fugas de agua o aire.
23. Si sale agua del comprobador de goteo (Pieza 7), cierre la válvula principal de control de la acometida de agua (Pieza 3) y vuelva al paso 1.
24. Abra completamente la válvula principal de control de la acometida de agua (Pieza 3).
25. Anote la presión de aire del sistema y la presión de la acometida de agua.
26. Confirme que todas las válvulas están en posición normal de funcionamiento (consulte el cuadro adjunto).



Pieza	Descripción
1	Válvula seca FireLock NXT Serie 768
2	Brida rígida FireLock (opcional)
3	Válvula principal de control de la acometida de agua (opcional)
4	Válvula anti-retorno oscilante de drenaje
5	Vaso de goteo con tapa
6	Switch de presión de alarma (opcional)
7	Válvula anti-retorno de goteo Serie 729
8	Válvula de bola de línea de carga del diafragma (normalmente abierta)
9	Conjunto 3-en-1 Filtro/Prueba/Restrictor
10	Alarma de motor de agua Serie 760 (opcional)
11	Válvula de bola de prueba de alarma
12	Indicador de presión de línea de carga del diafragma (0 – 300 psi/0 – 2068 kPa)
13	Autodrenaje Serie 749
14	Conjunto acelerador seco LPA Serie 746 (opcional)

Pieza	Descripción
14a	Válvula de ventilación de bola ¼vuelta (Acelerador seco LPA Serie 746)
14b	Válvula de bola aislante (Acelerador seco LPA Serie 746)
15	Actuador de baja presión Serie 776
16	Colector de aire
17	Switch de presión de supervisión de aire (opcional)
18	Indicador de presión del sistema (0 – 80 psi/0 – 552 kPa con retardo)
19	Válvula de drenaje principal de la acometida de agua – Prueba de caudal
20	Indicador de presión de la acometida de agua (0 – 300 psi/0 – 2068 kPa)
21	Kit de conexión drenaje (opcional)
22	Válvula manómetro
23	Válvula de drenaje principal del sistema
24	Válvula anti-retorno de bola Serie 748
25	Válvula de cierre de alarma de motor de agua (normalmente abierta)

POSICIÓN NORMAL DE FUNCIONAMIENTO DE LAS VÁLVULAS

Válvula	Posición normal de funcionamiento
Válvula de bola de línea de carga del diafragma	Abierta
Válvula de bola de prueba de alarma	Cerrada
Válvula de control principal de la acometida de agua	Abierta
Válvula de drenaje principal de la acometida de agua	Cerrada
Válvula de drenaje principal del sistema	Cerrada
Válvula de bola aislante para acelerador seco LPA Serie 746 (si es aplicable)	Abierta
Válvula de ventilación de bola ¼vuelta para acelerador seco LPA Serie 746 (si es aplicable)	Cerrada
Válvula de cierre de alarma de motor de agua	Abierta

PRUEBA DE ALARMA DE CAUDAL

Haga la prueba de alarma de caudal con la frecuencia que exijan las autoridades locales. Consulte la normativa vigente con las autoridades competentes en la zona.

1. Notifique a las autoridades locales, a los controles de alarma en estaciones remotas y a todos los afectados de la zona que va a proceder a una prueba de alarma de caudal.
2. Abra completamente la válvula del drenaje principal de la acometida de agua (Pieza 19) para limpiar las tuberías de materiales contaminantes.
3. Cierre la válvula de drenaje principal de la acometida de agua (Pieza 19).
4. Abra la válvula de bola de prueba de alarma (Pieza 11). Confirme que las alarmas mecánicas y eléctricas están activadas y que las estaciones de control remoto, si las hay, reciben una señal de alarma.
5. Cierre la válvula de bola de prueba de alarma (Pieza 11) después de verificar el correcto funcionamiento de todas las alarmas.
6. Empuje el émbolo del comprobador de goteo (Pieza 7) y verifique que no hay presión en la línea de alarma.
7. Compruebe que todas las alarmas han dejado de sonar, que la línea de alarma drena correctamente y que las alarmas de la estación remota se reinician bien.
8. Confirme que no hay escapes en la cámara de la válvula intermedia. El comprobador de goteo (Pieza 7) en la línea de alarma no debe tener fugas de agua o aire.