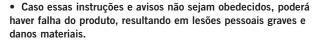
SÉRIE 769 LIBERAÇÃO PNEUMÁTICA (PILOTO VIA-SECA) COM ATUADOR DE BAIXA PRESSÃO DA SÉRIE 776 LIBERAÇÃO HIDRÁULICA (PILOTO VIA-ÚMIDA) LIBERAÇÃO ELÉTRICA COM A VÁLVULA SOLENOIDE SÉRIE 753-E

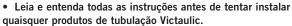
> MANTENHA ESTAS INSTRUÇÕES NA VÁLVULA INSTALADA PARA FÁCIL REFERÊNCIA NO FUTURO



ADVERTÊNCIA







- Use óculos de segurança, capacete e bota de proteção.
- Salve este manual de instalação, manutenção e teste para referênciafutura.

Se precisar de cópias adicionais de qualquer publicação ou se tiver alguma dúvida relacionada à instalação e operação segura deste produto, entre em contato com Victaulic, P.O. Box 31, Easton, PA 18044-0031, EUA, Telefone: 1-800 PICK VIC, e-mail: pickvic@victaulic.com.





SÉRIE 769

SUMÁRIO	
Idantificação do	rico

Identificação de riscos	2
Geral	
Introdução	
Dimensões do Trim	
Desenho com Vista Explodida – Componentes do Trim (Trim EUA)	
Desenho com Vista Explodida – Componentes do Trim (Trim EUA)	
Desenho com Vista Explodida – Componentes do Trim (Trim EUA)	6
Desenho com Vista Explodida – Componentes do Trim (Trim Europeu)	7
Desenho com Vista Explodida – Componentes do Trim (Trim Europeu)	8
Desenho com Vista Explodida – Componentes do Trim (Trim Europeu)	9
Desenho com Vista Explodida – Componentes Internos da Válvula .	. 10
Desenho e Descrição da Vista de Seção – Atuador de Baixa Pressão Série 776	
Requisitos de Fornecimento de Ar	
Dimensionamento do Compressor	
Compressores de Ar Montados em Base ou Coluna	. 12
Compressores de Ar Montados em Tanque ou com Ar de Oficina	10
Opção de Conjunto de Trim para Manutenção	. 12
de Ar Regulado (AMTA) Victualic SÉRIE 757	. 12
Conjunto de Trim para Manutenção de Ar (AMTA) Victaulic Série 757P com Opção de Pressostato	
Instalação das Chaves de Supervisão de Pressão de Ar e PRESSOSTATOS de Alarme	
Informações Importantes Sobre a Instalação	
Instalação da Válvula/Trim	
Teste Hidrostático	. 14
Desenhos de Linha Piloto Via-Úmida	. 15
Pondo o Sistema em Operação	. 18
Inspeção Externa	
Inspeção Semanal	
Testes Requeridos	
Teste de Drenagem Principal	
Teste de Alarme de Fluxo de Água	
Testes de Alarme de Nível de Água e Baixo Ar	
Teste Operacional (Trip) Parcial	
Teste Operacional (Trip) Completo	
Inspeção Interna Requerida	. 34
Manutenção	. 37
Remoção e Substituição da Vedação do Tampão	
Remoção e Substituição do Conjunto do Tampão	
de Cobertura e da Placa de Cobertura	
Substituindo a tela do filtro para atuadores de baixa pressão Série 776	
Solução de problemas – Atuador de baixa Pressão Série 776	
Solução de problemas – Válvula Solenoide Série 753-E	
Solução de Problemas – Sistema	

IDENTIFICAÇÃO DE RISCOS



As definições para identificação dos diversos níveis de riscos são fornecidas abaixo. Quando localizar este símbolo, esteja atento ao risco de ferimentos pessoais. Leia com atenção e entenda completamente a mensagem que o acompanha.

ADVERTÊNCIA

• O uso da palavra "ATENÇÃO" identifica a presença de práticas de risco ou perigosas que podem resultar em morte ou lesões pessoais graves caso as instruções, incluindo as precauções recomendadas, não sejam seguidas.

CUIDADO

• O uso da palavra "CUIDADO" identifica possíveis riscos ou práticas perigosas que podem resultar em lesões pessoais graves e danos materiais ou ao produto caso as instruções, incluindo as precauções recomendadas, não sejam seguidas.

AVISO

• O uso da palavra "AVISO" identifica instruções especiais que são importantes, mas não estão associadas a riscos.



SÉRIE 769

INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA DO INSTALADOR

ADVERTÊNCIA



- Um instalador treinado e experiente deve instalar este produto conforme todas as instruções.
 EstasInstruções contêm informações importantes.
- Despressurize e drene o sistema de tubulação antes de tentar instalar, remover, ajustar e realizar manutenção em qualquer produto de tubulação da Victaulic.

O não cumprimento dessas instruções pode causar falha do produto, resultando em lesões pessoais graves e/ou danos materiais.



GERAL

- Leia e compreenda todas as instruções e consulte os diagramas do trim antes de proceder à instalação, manutenção e teste desta Válvula de Dilúvio Victaulic FireLock NXT Série 769.
- Inspecione a embalagem. Verifique se todos os componentes estão incluídos na embalagem e se todas as ferramentas necessárias estão disponíveis para a instalação.
- 3. **Use apenas os acessórios recomendados.** Acessórios e equipamentos que não sejam aprovados para uso com esta válvula podem causar a operação inadequada do sistema.
- Use óculos de segurança, capacete, bota de proteção e protetor auricular. Use protetor auricular se ficar exposto a operações em locais de grande ruído por um período prolongado.
- 5. Evite lesões nas sua coluna vertebral. Válvulas maiores e com trim pré-montado em fábrica são pesadas e exigem mais de uma pessoa ou equipamento mecânico de elevação para posicionar e instalar o conjunto. Pratique sempre as técnicas corretas de elevação.
- 6. Evite usar ferramentas movidas a eletricidade em ambientes perigosos. Quando usar ferramentas elétricas para a instalação, certifique-se que a área está livre de umidade. Mantenha a área bem iluminada e com espaço suficiente para a instalação adequada da válvula, trim e acessórios.
- Cuidado com pontos de mordedura. Não coloque os dedos sob o corpo da válvula, onde eles possam ser prensados pelo peso da válvula. Tome cuidado com componentes acionados por molas (por ex., o conjunto do tampão).
- Mantenha as áreas de trabalho limpas. Locais amontoados, bancos e pisos escorregadios podem criar condições perigosas de trabalho.
- PROTEJA O SISTEMA DE CONDIÇÕES DE CONGELAMENTO. A VÁLVULA E A TUBULAÇÃO DE ALIMENTAÇÃO DEVEM ESTAR PROTEGIDAS CONTRA TEMPERATURAS DE CONGELAMENTO E DANOS MECÂNICOS.
- 10. SE A ENTRADA DO FORNECIMENTO DE ÁGUA FOR INTERROMPIDA POR ALGUMA RAZÃO E A PRESSÃO DE ALIMENTAÇÃO DO SISTEMA PARA A VÁLVULA DIMINUIR, CERTIFIQUE-SE QUE A LINHA DE PRESSURIZAÇÃO DO DIAFRAGMA ESTEJA COMPLETAMENTE PRESSURIZADA ANTES DE COLOCAR O SISTEMA DE VOLTA EM OPERAÇÃO.

MANUTENÇÃO E TESTE

- Notifique a autoridade com jurisdição. Notifique sempre a autoridade com jurisdição antes de executar qualquer manutenção que elimine a proteção contra incêndio oferecida pelo sistema.
- Siga os requisitos do NFPA para cronogramas de testes de sistema e inspeção. O proprietário do edifício e seu representante são responsáveis pela inspeção do sistema, conforme os requisitos atuais do NFPA-25 ou conforme os requisitos da autoridade local competente (o qual for mais rigoroso).
- 3. **Despressurize e drene o sistema completamente antes de executar qualquer manutenção.** A água pressurizada pode fazer a placa de cobertura explodir durante a remoção se o sistema não tiver sido completamente despressurizado e drenado.
- Proteja a válvula contra temperaturas de congelamento, materiais estranhos e atmosferas corrosivas. Qualquer condição que possa danificar o sistema ou afetar o desempenho do sistema deve ser evitada.



*D1

Válvula de Dilúvio FireLock NXT™

SÉRIE 769

INTRODUÇÃO

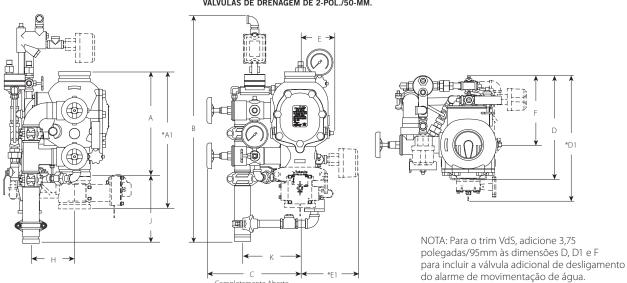
As instruções seguintes são um guia para a instalação correta das Válvulas de Dilúvio Victaulic Firelock NXT Série 769. Essas instruções envolvem tubos que foram corretamente preparados e ranhurados de acordo com as especificações atuais da Victaulic.

AVISO

- Os desenhos e/ou figuras deste manual podem ter sido exagerados para maior clareza.
- O produto e este manual de instalação, manutenção e teste contém marcas registradas, direitos autorais e/ou recursos patenteados que são de propriedade exclusiva da Victaulic.

DIMENSÕES DO TRIM

A CONFIGURAÇÃO DE 4-POL./114,3-MM É MOSTRADA ABAIXO. AS CONFIGURAÇÕES DE $1\frac{1}{2}$ - 2-POL./48,3 - 60,3-MM CONTÊM VÁLVULAS DE DRENAGEM DE $\frac{3}{2}$ -POL./13-MM. 2 AS CONFIGURAÇÕES DE $\frac{1}{2}$ - 3-POL./73,0 - 88,9-MM CONTÊM VÁLVULAS DE DRENAGEM DE $\frac{1}{2}$ -POL./31-MM. AS CONFIGURAÇÕES DE 4 - 8-POL./114,3 - 219,1-MM CONTÊM VÁLVULAS DE DRENAGEM DE 2-POL./50-MM.



Completamente Aberto

Diân	netro					D	imensões - _l	polegadas/m	m						ox. Cada /kg
Diâmetro Nominal Polegadas Mm	Diâmetro Externo Polegadas Mm	A	A1*	В	С	D	D1*		E1*		н		К	Sem Trim	Com Trim
1½	1.900	9.00	16.43	28.50	13.75	12.50	15.00	5.25	8.50	9.25	3.04	9.17	6.98	16.7	43.0
40	48,3	228,60	417,32	723	349	317	381	133	215	234	77,21	232,91	177,29	7,6	19,5
2	2.375	9.00	16.43	28.50	13.75	12.50	15.00	5.25	8.50	9.25	3.04	9.17	6.98	17.0	43.0
50	60,3	228,60	417,32	723	349	317	381	133	215	234	77,21	232,91	177,29	7,7	19,5
2½	2.875	12.61	16.50	32.25	13.50	13.50	17.50	5.25	9.00	9.25	3.90	10.50	6.93	41.0	65.0
65	73,0	320,29	419,10	819	342	342	444	133	228	234	99,06	266,70	176,02	18,7	29,5
76,1 mm	3.000	12.61	16.50	32.25	13.50	13.50	17.50	5.25	9.00	9.25	3.90	10.50	6.93	41.0	65.0
	76,1	320,29	419,10	819	342	342	444	133	228	234	99,06	266,70	176,02	18,7	29,5
3	3.500	12.61	16.50	32.25	13.50	13.50	17.50	5.25	9.00	9.25	3.90	10.50	6.93	41.0	65.0
80	88,9	320,29	419,10	819	342	342	444	133	228	234	99,06	266,70	176,02	18,7	29,5
4	4.500	15.03	19.78	33.50	15.00	15.75	20.50	5.50	9.00	10.75	6.25	9.62	8.46	59.0	95.0
100	114,3	381,76	502,41	850	381	400	520	139	228	273	158,75	244,34	214,88	26,7	43,0
165,1 mm	6.500	16.00	22.00	33.75	15.50	16.75	22.00	6.00	8.50	11.25	6.20	9.62	8.84	80.0	116.0
	165,1	406,40	558,80	857	393	425	558	152	215	285	157,48	244,34	224,53	36,2	52,6
6	6.625	16.00	22.00	33.75	15.50	16.75	22.00	6.00	8.50	11.25	6.20	9.62	8.84	80.0	116.0
150	168,3	406,40	558,80	857	393	425	558	152	215	285	157,48	244,34	224,53	36,2	52,6
8	8.625	17.50	22.94	33.50	16.75	19.75	25.25	7.00	8.75	12.75	6.05	9.40	10.21	122.0	158.0
200	219,1	444,50	582,67	850	425	501	641	177	222	323	153,67	238,76	259,33	55,3	71,6

Os desenhos mostrados acima mostram o trim de piloto via-seca com o Atuador de Baixa Pressão Série 776. Adicionalmente, essas dimensões podem ser aplicadas à liberação hidráulica (piloto via-úmida) e trim de liberação elétrica.

O acoplamento de dimensão "A" e o sensor opcional não são mostrados por motivos de clareza.

Os componentes mostrados como linhas pontilhadas indicam equipamentos opcionais.

* Dimensões denotadas com um asterisco consideram equipamento adicional.

Kit de conexão de drenagem opcional é mostrado para referência e dimensões de remoção.

www.victaulic.com

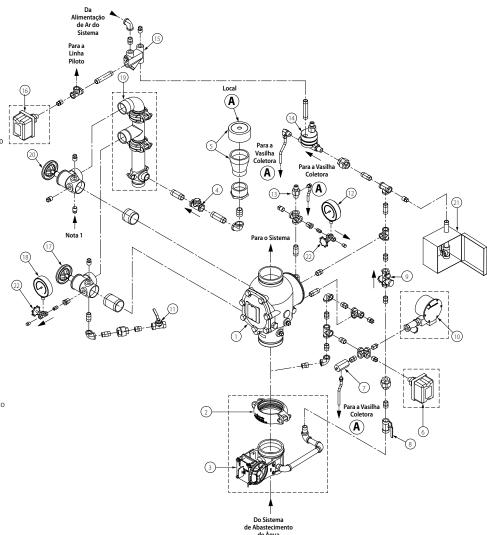
SÉRIE 769

DESENHO COM VISTA EXPLODIDA – COMPONENTES DO TRIM

VÁLVULA DE DILÚVIO FIRELOCK NXT SÉRIE 769 – TRIM DE LIBERAÇÃO PNEUMÁTICA (PILOTO VIA-SECA) 🖫 ℻ ACESSÓRIOS OPCIONAIS TAMBÉM SÃO MOSTRADOS

Lista de Materiais

- 1 Válvula de Dilúvio FireLock NXT Séries 769
- 2 Acoplamento Rígido FireLock (Opcional/Vendido Separadamente - Item padrão quando pedido o conjunto VQR)
- Válvula Principal de Controle de Fornecimento de Água
 - (Opcional/Vendido Separadamente Item padrão quando pedido o conjunto VQR)
- Válvula Retenção Oscilante
- Recipiente de Gotejamento com Tampa
- Indicador de Pressão de Alarme (Opcional/Vendido Separadamente - Item padrão quando pedido o conjunto VQR)
- Válvula de Retenção de Gotejamento Série 729
- Válvula de Esfera de Linha de Carregamento de Diafragma (Normalmente aberto)
- Conjunto 3 em 1 Filtro/Checagem/Restritor
- 10 Motor de Alarme Hidráulico Série 760 (Opcional/Vendido separadamente)
- 11 Válvula de esfera de teste de alarme
- 12 Manômetro da linha de pressurização do diafragma (0-300 psi/0-2068 kPa/0-20,7 Bar)
- 13 Dreno automático, Série 749
- 14 Actuador de baixa pressão, Série 776
- 15 Air Manifold
- 16 Air Supervisory Pressure Switch (Optional/Sold Separately - Comes Standard when VQR Assembly is Ordered)
- Válvula de drenagem principal do sistema de abastecimento de água - Teste de vazão
- 18 Manômetro do sistema de abastecimento de água (0-300 psi/0-2068 kPa/0-20,7 Bar)
- Kit de conexões do dreno (Opcional/Vendido em separado – Vem como item normal quando é pedido o conjunto VQR)
- Válvula de drenagem principal do sistema
- Acionador manual, Série 755
- Válvula do medidor



NOTA 1: Ponto de conexão para o Conjunto do dispositivo de coluna d'água Série 75D

Para informações sobre a instalação do Conjunto de Compressor/Manutenção de Ar Série 7C7 (não mostrado), consulte as instruções fornecidas com o produto.



SÉRIE 769

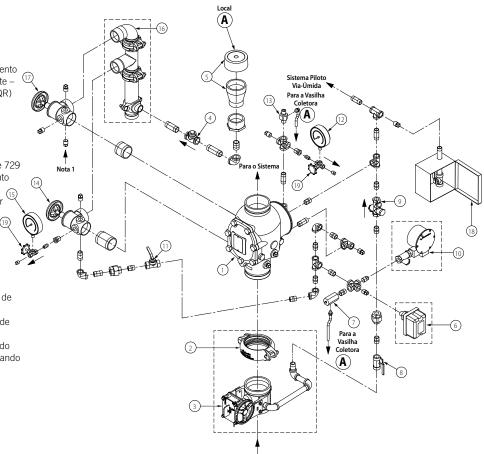
DESENHO COM VISTA EXPLODIDA – COMPONENTES DO TRIM

VÁLVULA DE DILÚVIO FIRELOCK NXT SÉRIE 769 – TRIM DE LIBERAÇÃO HIDRÁULICA (PILOTO VIA-ÚMIDA) CLIBBO (PILOTO VIA-ÚMIDA) ACESSÓRIOS OPCIONAIS TAMBÉM SÃO MOSTRADOS



Lista de Materiais

- 1 Válvula de Dilúvio FireLock NXT Série 769
- 2 Acoplamento Rígido FireLock (Opcional/Vendido Separadamente – Item padrão quando pedido o conjunto VQR)
- 3 Válvula Principal de Controle de Fornecimento de Água (Opcional/Vendido Separadamente -Item padrão quando pedido o conjunto VQR)
- Válvula Retenção Oscilante
- Recipiente de Gotejamento com Tampa
- Indicador de pressão de alarme (Opcional/Vendido Separadamente – Item padrão quando pedido o conjunto VQR)
- Válvula de Retenção de Gotejamento Série 729
- 8 Válvula de Esfera de Linha de Carregamento de Diafragma (Normalmente aberto)
- Conjunto 3 em 1 Filtro/Checagem/Restritor
- 10 Motor de Alarme Hidráulico Série 760 (Opcional/Vendido separadamente)
- Válvula de esfera de teste de alarme
- Manômetro da linha de pressurização do diafragma (0-300 psi/0-2068 kPa/ 0-20,7 Bar)
- 13 Dreno automático, Série 749
- 14 Válvula de drenagem principal do sistema de abastecimento de água - Teste de vazão
- 15 Manômetro do sistema de abastecimento de água (0-300 psi/0-2068 kPa/0-20,7 Bar)
- 16 Kit de conexões do dreno (Opcional/Vendido em separado - Vem como item normal quando é pedido o conjunto VQR)
- 17 Válvula de drenagem principal do sistema
- 18 Acionador manual, Série 755
- Válvula do medidor



Do Sistem

NOTA 1: Ponto de conexão para o Conjunto do dispositivo de coluna d'água Série 75D



SÉRIE 769

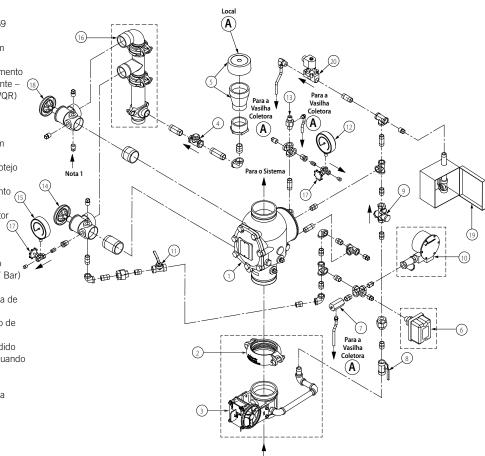
DESENHO COM VISTA EXPLODIDA – COMPONENTES DO TRIM

VÁLVULA DE DILÚVIO FIRELOCK NXT SÉRIE 769 – TRIM DE LIBERAÇÃO ELÉTRICA 🖫 🖙 ACESSÓRIOS OPCIONAIS TAMBÉM SÃO MOSTRADOS



Lista de materiais

- 1 Válvula de Dilúvio FireLock NXT Série 769
- 2 Acoplamento Rígido FireLock (Opcional/Vendido Separadamente – Item padrão quando pedido o conjunto VQR)
- 3 Válvula de Controle Principal do Fornecimento de Água (Opcional/Vendido Separadamente -Item padrão quando pedido o conjunto VQR)
- Válvula de Retenção Oscilante
- Recipiente de Gotejamento com Tampa
- Indicador de Alarme de Pressão (Opcional/Vendido Separadamente – Item padrão quando pedido o conjunto VQR)
- Válvula de Retenção de Checagem de Gotejo Série 729
- Válvula de esfera de linha de carregamento (15) de diafragma (Normalmente aberta)
- Conjunto 3 em 1 Filtro/Checagem/Restritor
- 10 Motor de Alarme Hidráulico Série 760 (Opcional/Vendido separadamente)
- 11 Válvula de esfera de teste de alarme
- 12 Manômetro da linha de pressurização do diafragma (0-300 psi/0-2068 kPa/0-20,7 Bar)
- 13 Dreno automático, Série 749
- Válvula de drenagem principal do sistema de abastecimento de água - Teste de vazão
- 15 Manômetro do sistema de abastecimento de água (0-300 psi/0-2068 kPa/0-20,7 Bar)
- 16 Kit de conexões do dreno (Opcional/Vendido em separado - Vem como item normal quando é pedido o conjunto VQR)
- 17 Válvula do medidor
- 18 Válvula de drenagem principal do sistema
- 19 Acionador manual, Série 755
- 20 Válvula solenóide, Série 753-E



Do Sistema de

NOTA 1: Ponto de conexão para o Conjunto do dispositivo de coluna d'água Série 75D

SÉRIE 769

DESENHO COM VISTA EXPLODIDA - COMPONENTES DO TRIM

ESTAÇÃO DE VÁLVULA DE DILÚVIO EUROPÉIA FIRELOCK NXT SÉRIE 769 – TRIM DE LIBERAÇÃO PNEUMÁTICA

(PILOTO VIA-ÚMIDA) (MIDA) (MID

Nota: Somente a configuração da VicQuick Riser é aprovada pela VdS.

Lista de Materiais Válvula de Dilúvio FireLock NXT Série 769 Acoplamento Rígido FireLock (Opcional/Vendido Separadamente – Entregue de Forma Padrão quando é pedido conjunto VQR) Válvula de Controle Principal de Fornecimento de Água (Opcional/Vendido Separadamente – Entregue de Forma Padrão quando é pedido VQR) Válvula de Drain Swing Check Valve Recipiente de Gotejamento com Tampa Indicador de Pressão de Alarme (Opcional/Vendido Separadamente -Entregue de Forma Padrão quando é pedido Conjunto VQR) Válvula de Retenção de Gotejamento Série 729 Ø. Válvula de Esfera de Linha de Carregamento de Diafragma (Normalmente aberta - com trava) Filtro/Checador/Restritor 3 em 1 10 Alarme a motor hidráulico, Série 760 (**B**) (Opcional/Vendido em separado) 11 Válvula de esfera de teste de alarme (Normalmente Fechada - com bloqueio) 12 Manômetro da linha de pressurização do diafragma (0-300 psi/0-2068 kPa/0-20,7 Bar) 13 Dreno automático, Série 749 14 Atuador de baixa pressão, Série 776 15 Coletor de ar 16 Pressostato de supervisão (\mathbf{A}) (Opcional/Vendido em separado - Vem como item normal quando é pedido o conjunto VQR) 17 Válvula de drenagem principal do sistema de abastecimento de água - Teste de vazão 18 Manômetro do sistema de abastecimento de água (0-300 psi/0-2068 kPa/0-20,7 Bar) Kit de conexões do dreno (Opcional/Vendido em s eparado - Vem como item normal quando é pedido o conjunto VQR) 20 Válvula de drenagem principal do sistema 21 Acionador manual, Série 755 22 Válvula do manômetro 23 Válvula de Esfera da Linha de Alarme (Normalmente Aberta - com bloqueio) Válvula de Desligamento do Alarme de Movimentação de Água (Normalmente Aberta - com bloqueio)

*O Item 24, a válvula de desligamento do alarme de movimentação de água, pode ser fechada para evitar o fluxo da água para o Alarme de Movimentação de Água Série 760 em condições que não sejam favoráveis ao disparo do alarme (por ex., durante um teste operacional – trip).

NOTA 1: Ponto de conexão para o Conjunto do dispositivo de coluna d'água Série 75D

Para informações sobre a instalação do Conjunto de Compressor/Manutenção de Ar Série 7C7 (não mostrado), consulte as instruções fornecidas com o produto.



SÉRIE 769

DESENHO COM VISTA EXPLODIDA – COMPONENTES DO TRIM

ESTAÇÃO DE VÁLVULA DE DILÚVIO EUROPÉIA FIRELOCK NXT SÉRIE 769 – TRIM DE LIBERAÇÃO HIDRÁULICA

(PILOTO VIA-ÚMIDA) (W) USTE FM LPCB (VdS)





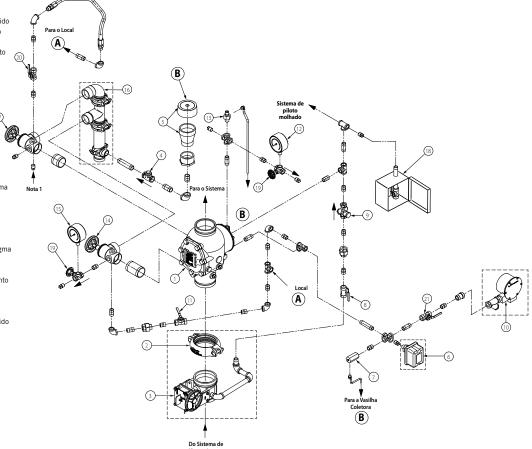


ACESSÓRIOS OPCIONAIS TAMBÉM SÃO MOSTRADOS

Nota: Somente a configuração da VicQuick Riser é aprovada pela VdS.

Lista de Materiais

- Válvula de Dilúvio FireLock NXT Série 769
- 2 Acoplamento rígido FireLock (Opcional/Vendido Separadamente – Entregue de Forma Padrão quando é pedido conjunto VQR)
- Válvula de Controle Principal de Fornecimento de Água (Opcional/ Vendido Separadamente – Entregue
 - de Forma Padrão quando é pedido conjunto VQR)
- 4 Válvula anti-retorno oscilante
- Recipiente de gotejamento com tampa
- Indicador de Pressão de Alarme (Opcional/Vendido Separadamente -Entregue de Forma Padrão quando é pedido conjunto VQR)
- Válvula de retenção de gotejamento série 729
- Válvula de linha de carregamento de diafragma (Normalmente aberta)
- Conjunto 3 em 1 Filtro/Checagem/restritor
- 10 Alarme de motor de água Série 760
- (Opcional/vendido separadamente) 11 Válvula de esfera de teste de alarme
- 12 Medidor da linha de pressurização do diafragma (0-300 psi/0-2068 kPa/0-20,7 bar)
- 13 Auto-drenagem Série 749
- 14 Válvula principal de drenagem do fornecimento de água – Teste de fluxo
- 15 Manômetro do sistema de abastecimento de água (0-300 psi/0-2068 kPa/0-20,7 Bar)
- 16 Kit de conexão de drenagem (Opcional/Vendido Separadamente – é fornecido por padrão quando o conjunto VQR é pedido)
- 17 Válvula de drenagem principal do sistema
- 18 Acionador manual (pull station), Série 755
- 19 Válvula do medidor
- 20 Válvula de Esfera da Linha de Alarme (Normalmente Aberta – Travável)
- 21 Válvula de Desligamento do Alarme de Movimentação de Água (Normalmente Aberta – Travável)*



*O Item 21, a válvula de desligamento do alarme de movimentação de água, pode ser fechada para evitar o fluxo da água para o Alarme de Movimentação de Água Série 760 em condições que não sejam favoráveis ao disparo do alarme (por ex., durante um teste operacional – trip).

NOTA 1: Ponto de conexão para o Conjunto do dispositivo de coluna d'água Série 75D



SÉRIE 769

DESENHO COM VISTA EXPLODIDA – COMPONENTES DO TRIM

ESTAÇÃO DE VÁLVULA DE DILÚVIO EUROPÉIA FIRELOCK NXT DA SÉRIE 769 – TRIM DE LIBERAÇÃO ELÉTRICA (M) US FM LPCB (VdS) ACESSÓRIOS OPCIONAIS TAMBÉM SÃO MOSTRADOS



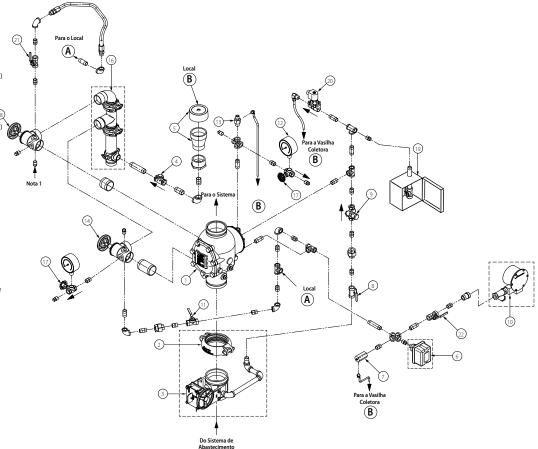






Nota: Somente a configuração da VicQuick Riser é aprovada pela VdS.

- 1 Válvula de Dilúvio FireLock NXT Série 769
- 2 Acoplamento Rígido FireLock (Opcional/Vendido Separadamente – Item padrão quando pedido o conjunto VQR)
- 3 Controle Principal de Abastecimento de Água (Opcional/Vendido Separadamente Item padrão quando pedido o conjunto VQR)
- 4 Válvula de Retenção Oscilante
- 5 Recipiente de Goteiamento com Tampa
- 6 Indicador de Pressão de Alarme (Opcional/Vendido Separadamente Item padrão quando pedido o conjunto VQR) 7 Válvula de Retenção de Gotejamento
- Série 729 8 Válvula de esfera de linha de carregamento
- de diafragma (Normalmente aberta Com trava)
- 9 Conjunto 3 em 1 Filtro/Checagem/restritor
- 10 Alarme de motor de água Série 760 (Opcional/vendido separadamente)
- 11 Válvula de esfera de teste de alarme
- 12 Medidor da linha de pressurização do diafragma
- (0-300 psi/0-2068 kPa/0-20,7 bar) 13 Auto-drenagem Série 749
- 14 Válvula principal de drenagem do fornecimento de água - Teste de fluxo
- 15 Manômetro do sistema de abastecimento de água (0-300 psi/0-2068 kPa/0-20,7 Bar)
- 16 Kit de conexão de drenagem (Opcional/Vendido Separadamente – é fornecido por padrão quando o conjunto VQR é pedido)
- 17 Válvula do medidor
- 18 Válvula de drenagem principal do sistema
- 19 Acionador manual (pull station), Série 755
- 20 Válvula Solenóide Série 753-E
- 21 Válvula de Esfera da Linha de Alarme (Normalmente Aberta – Travável)
- 22 Válvula de Desligamento do Alarme de Movimentação de Água (Normalmente Aberta – Travável)*



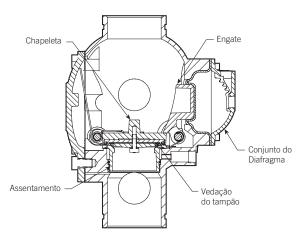
NOTA 1: Ponto de conexão para o Conjunto do dispositivo de coluna d'água Série 75D



^{*}O Item 22, a válvula de desligamento do alarme de movimentação de água, pode ser fechada para evitar o fluxo da água para o Alarme de Movimentação de Água Série 760 em condições que não sejam favoráveis ao disparo do alarme (por ex., durante um teste operacional – trip).

SÉRIE 769

DESENHO COM VISTA EXPLODIDA – COMPONENTES INTERNOS DA VÁLVULA

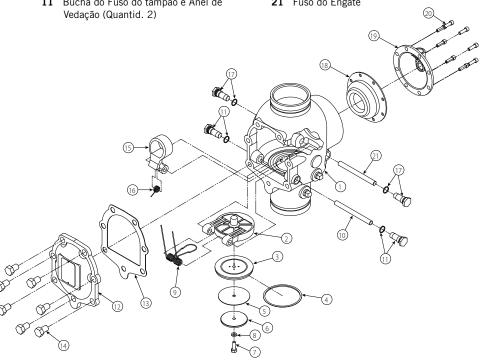


NOTA: A VÁLVULA É MOSTRADA ACIMA NA POSIÇÃO "SET" Exagerado para proporcionar clareza

Lista de componentes

- 1 Corpo da válvula
- 2 Tampão
- 3 Vedação do tampão
- 4 Anel de Vedação
- 5 Arruela de Vedação
- 6 Anel de Retenção da Vedação
- Parafuso do Conjunto de Vedação
- 8 Vedação do Parafuso
- 9 Mola do Tampão
- 10 Fuso do tampão
- 11 Bucha do Fuso do tampão e Anel de

- 12 Placa de Cobertura
- 13 Anel de vedação da placa de cobertura
- 14 Parafusos da Placa de Cobertura*
- 15 Engate
- Mola do Engate 16
- Bucha do Fuso do Engate e Anel de Vedação (Quantid. 2)
- 18 Diafragma
- Tampa do Diafragma 19
- 20 Parafusos de Cabeça da Tampa do Diafragma (Quantid. 8)
- 21 Fuso do Engate



*NOTA: As válvulas de 11/2-pol./48,3-mm e 2-pol./60,3-mm contém arruelas sob as cabeças dos parafusos da placa de cobertura.

SÉRIE 769

DESENHO E DESCRIÇÃO DA VISTA DE SEÇÃO -ATUADOR DE BAIXA PRESSÃO SÉRIE 776

O Atuador de Baixa Pressão Série 776 está localizado no trim das Válvulas de Dilúvio Firelock NXT Série 769 e funciona como o disparador para esses sistemas.

Os diafragmas separam o atuador de baixa pressão em três câmaras. A câmara superior de ar controla a ativação, enquanto as câmaras intermediária e inferior, funcionam como válvula de água.

Durante a instalação, o ar do sistema é aplicado à câmara superior do atuador de baixa pressão. Quando a Luva do Alívio de Ar Automático do atuador de baixa pressão é puxada para cima, a câmara superior é ativada manualmente. A pressão do ar na câmara superior mantém o Alívio de Ar Automático fechado, ao mesmo tempo em que aplica força sobre a vedação de água da câmara intermediária.

Quando a linha de pressurização do diafragma é aberta, a água entra na câmara inferior do atuador de baixa pressão. A água que entra no atuador de baixa pressão flui até a câmara intermediária através do orifício de entrada, que é pressurizado pela pressão do ar do sistema na câmara superior.

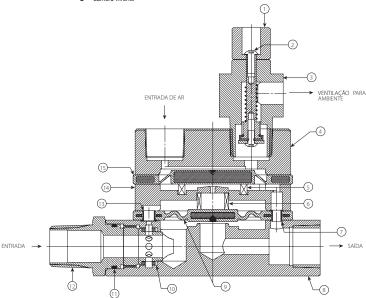
Como a área do diafragma inferior (exposto à pressão de água na câmara intermediária) é maior que a área da câmara inferior, a câmara inferior é vedada. A água não flui para a saída do atuador de baixa pressão, e a pressão do fornecimento de água cria a vedação da água.

Quando a pressão do ar do sistema cair para 7 psi/48 kPa/0,5 Bar, a força exercida pela mola de compressão no Alívio de Ar Automático é maior que a força exercida pelo ar na câmara superior. O Alívio de Ar Automático é aberto e toda a pressão do ar na câmara superior é evacuada

O diafragma superior libera a pressão da água na câmara intermediária do atuador de baixa pressão, o que permite a elevação do diafragma inferior e faz a água fluir da entrada até a saída. Esse fluxo de água libera pressão da linha de pressurização do diafragma da Válvula de Dilúvio Firelock NXT Série 769, o que permite a retração do diafragma. O tampão abre e a água flui para o interior do sistema de sprinklers.

Lista de Materiais

- Manga de ventilação automática Parafuso de ventilação automático Conjunto de Auto Ventilação
- Câmera Superior
- Diafragma superior de pressão da onda Diafragma inferior de pressão da onda
- Outlet Eyelet
- Câmera inferior
- Conjunto Inferior de Diafragma
- Tela de filtro (Substituível Anel de Vedação do Filtro
- Conjunto do Filtro
- Orifício de Entrada Câmara Intermediária
- Conjunto do Diafragma Superior



Exagerado para proporcionar maior clareza

SÉRIE 769

REQUISITOS DE FORNECIMENTO DE AR

A pressão do ar requerida pelas Válvulas de Dilúvio Firelock NXT Série 769 com trim de piloto via-seca é de no mínimo 13 psi/90 kPa/0,9 Bar, independente da pressão do fornecimento de água do sistema. A pressão normal do ar não deve exceder 18 psi/124 kPa/1,2 Bar. Caso a pressão do ar não seja mantida entre 13 psi/90 kPa/0,9 Bar e 18 psi/124 kPa/1,2 Bar, o tempo de resposta da operação do sistema pode ser reduzido.

SOMENTE PARA VÁLVULAS APROVADAS PELA VdS: A pressão mínima de ar para as Válvulas de Dilúvio FireLock NXT Série 769 com trim de piloto via-seca deve ser de 16 psi/110 kPa/1,1 Bar. A pressão máxima de ar deve ser de 19 psi/130 kPa/1,3 Bar.

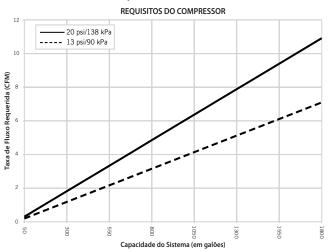
Se múltiplas Válvulas de Dilúvio FireLock NXT Série 769 com trim de piloto via-seca forem instaladas com o mesmo fornecimento de ar, isole os sistemas com uma válvula de esfera de verificação acionada por mola e com base macia para garantir a integridade do ar para cada sistema. É uma boa prática incluir uma válvula de esfera para isolamento e manutenção de cada sistema individual.

Configure a pressão de ar para a exigida pressão de ar do sistema. Se a pressão do ar diferir da pressão do ar exigida pelo sistema, pode haver redução do tempo de resposta da operação do sistema.

O engenheiro/projetista do sistema é responsável pelo dimensionamento do compressor, para que todo o sistema seja carregado com a pressão de ar requerida dentro de 30 minutos. NÃO superdimensione o compressor para produzir maior fluxo de ar. Um compressor superdimensionado deixará mais lenta ou poderá evitar a operação da válvula.

Se o compressor encher o sistema muito rápido, pode ser necessário restringir o fornecimento de ar. A restrição do fornecimento de ar garantirá que o ar que está sendo removido de um sprinkler aberto ou pela válvula de liberação manual não será substituído pelo ar do sistema de fornecimento tão rápido quanto está sendo removido.

Dimensionamento do Compressor



COMPRESSORES DE AR MONTADOS EM BASE OU COLUNA

Em compressores de ar montados em base ou coluna, a pressão de ar recomendada de 13 psi/90 kPa/0,9 Bar é a configuração "Ligado" (on) ou "Baixo" (low) de pressão para o compressor. A configuração "desligado" (off) ou "alto" (high) de pressão deve ser de 18 psi/124 kPa/1,2 Bar.

Quando um compressor de ar montado em base ou coluna fornece ar para uma Válvula de Dilúvio Firelock NXT Série 769 com trim de piloto via-seca, não é necessário instalar o Conjunto de Trim para Manutenção de Ar (AMTA) Regulado Victaulic Série 757. Neste caso, a linha de ar do compressor é conectada ao trim no encaixe onde o AMTA Regulado Série 757 normalmente é instalado (consulte o desenho do trim aplicável). Se o compressor não estiver equipado com uma Pressostato, o Conjunto de Trim para Manutenção de Ar Série 757P com Pressostato deve ser instalado.

COMPRESSORES DE AR MONTADOS EM TANQUE OU COM AR DE OFICINA

Caso o compressor torne-se inoperante, um compressor de ar montado em tanque no tamanho apropriado fornece a máxima proteção para os sistemas

Quando o compressor de ar montado em tanque ou com ar de oficina é usado, o AMTA Regulado Série 757 deve ser instalado. O AMTA Regulado Série 757 fornece a regulagem de ar adequada do reservatório de ar até o sistema de sprinklers.

Em compressores de ar montados em tanque, a pressão de ar recomendada de 13 psi/90 kPa/0,9 Bar deve ser usada como ponto de ajuste para o regulador de ar. A pressão "ligado" do compressor deve ser de no mínimo 5 psi/34 kPa/0,3 Bar acima do ponto de ajuste do regulador de ar.

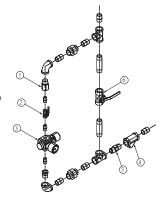
OPÇÃO DE CONJUNTO DE TRIM PARA MANUTENÇÃO DE AR (AMTA) REGULADO VICTAULIC SÉRIE 757

AVISO

 A Victaulic recomenda o máximo de duas Válvulas de Dilúvio Victaulic Firelock NXT Série 769 com trim de piloto via-seca para cada AMTA Regulado Série 757.

Lista de Materiais

- 1 Restritor de 1/8"/3.2 mm
- 2 Válvula de esfera de enchimento lento (Normalmente Aberta)
- 3 Regulador de Ar
- 4 Retentor (100 Mesh)
- 5 Válvula de retenção Acionada por Mola com Base Macia
- 6 Válvula de esfera de enchimento rápido (Normalmente Fechada)



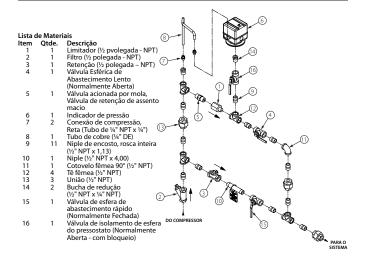
Válvula de Dilúvio FireLock NXTTM

SÉRIE 769

CONJUNTO DE TRIM PARA MANUTENÇÃO DE AR (AMTA) VICTAULIC SÉRIE 757P COM OPÇÃO DE PRESSOSTATO

AVISO

- A Victaulic recomenda o máximo de duas Válvulas de Dilúvio Victaulic Firelock NXT Série 769 com trim de piloto via-seca para cada AMTA Série 757P com Pressostato.
- Consulte as Instruções de Instalação do Conjunto de Trim para Manutenção de Ar com Pressostato I-757P, fornecidas com o produto, para informações completas sobre a instalação, elétricas e de ajuste da Pressostato.



INSTALAÇÃO DAS CHAVES DE SUPERVISÃO DE PRESSÃO DE AR E PRESSOSTATOS DE ALARME

- Os pressostatos de supervisão ar são requeridos para sistemas via-seca e devem ser instaladas de acordo com as notas seguintes. NOTA: As chaves para VicQuick Risers são pré-configuradas de fábrica.
 - 1a. Ligue os fios do pressostato de supervisão de de ar para ativar um sinal de alarme de baixa pressão. NOTA: Além disso, a autoridade com jurisdição sobre a área local pode exigir um alarme de alta pressão. Contate a autoridade com jurisdição sobre a área local para conhecer este requisito.
 - 1b. Ajuste o pressostato de supervisão ar para ativar em 2 4 psi/ 14 – 28 kPa/0,1 – 0,3 Bar abaixo da pressão mínima de ar requerida (mas não abaixo de 10 psi/69 kPa/0,7 Bar).
 - 1c. Ligue os fios dpressostato para ativar um alarme de fluxo de água.
 - 1d. Ajuste pressostato para ativar com o aumento de pressão de 4 8 psi/28 55 kPa/0,3 0,6 Bar.

INFORMAÇÕES IMPORTANTES SOBRE A INSTALAÇÃO

- Para operação e aprovação adequadas, a Válvula de Dilúvio FireLock NXT Série 769 deve ser instalada de acordo com os diagramas de trim específicos incluídos na expedição.
- Antes de instalar a Válvula de Dilúvio Firelock NXT Série 769, enxágüe completamente a tubulação de fornecimento de água para remover todos os materiais estranhos.
- As Válvulas de Dilúvio Firelock NXT Série 769 NÃO DEVEM estar localizadas em áreas onde a válvula possa estar exposta a temperaturas de congelamento. Além disso, a Válvula de Dilúvio Firelock NXT Série 769 NÃO DEVE estar localizada em uma área onde possam ocorrer danos físicos.
- 4. O projetista do sistema tem a responsabilidade de confirmar a compatibilidade do material da Válvula de Dilúvio Firelock NXT Série 769, trim e acessórios associados quando um ambiente corrosivo ou água contaminada estiverem presentes.
- 5. AS VÁLVULAS DE DILÚVIO FIRELOCK NXT SÉRIE 769 DEVEM SER INSTALADAS APENAS NA POSIÇÃO VERTICAL COM A SETA NO CORPO DA VÁLVULA APONTANDO PARA CIMA.
- O fornecimento de ar ou nitrogênio para o sistema da tubulação seca deve estar limpo, seco e livre de óleo.
- Todos os fornecimentos de ar devem ser regulados, restritos e contínuos.
- 8. Quando a válvula de dilúvio FireLock NXT Série 769 é utilizada com um alarme de movimentação de água, a Victaulic recomenda o uso de um alarme ininterrupto e de baixa pressão que é instalado sobre a linha de carregamento do diafragma na direção do filtro/restritor de checagem.
- 9. De acordo com os requisitos de NFPA 13, a tubulação deve ser inclinada para que os sistemas possam drenar de forma adequada. Para áreas sujeitas a altos níveis de condensação, ou onde a tubulação não tenha inclinação suficiente, um kit opcional de Dispositivo de Coluna d'Água Série 75D está disponível para ajudar a drenar a água automaticamente para fora da coluna.



SÉRIE 769

INSTALAÇÃO DA VÁLVULA/TRIM

Verifique se o desenho do trim está adequado aos requisitos

CUIDADO



Verifique se o espaçador de espuma foi removido do interior do corpo da válvula antes de tentar

Caso esta instrução não seja obedecida, poderá haver operação incorreta da válvula, resultando em ferimentos pessoais e/ou danos materiais.

- Remova todas as tampas de plástico e espaçadores de espuma da válvula
- 3. Aplique uma pequena quantidade de composto para juntas de tubos ou fita de Teflon* nas roscas externas de todas as conexões rosqueadas de tubos. NÃO coloque nenhuma fita, composto ou outro material estranho no interior do corpo da válvula, bicos dos tubos ou aberturas da válvula.

CUIDADO

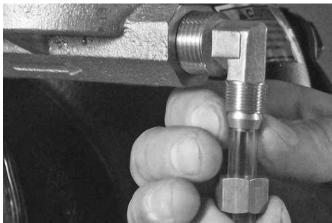
- · Verifique se nenhum material estranho entrou no interior do corpo da válvula, bicos dos tubos ou aberturas da válvula.
- Se usar outro material que não a fita de Teflon, tome muito cuidado para que o material não entre no trim.

O não cumprimento dessas instruções pode causar a operação incorreta da válvula, resultando em lesões pessoais e/ou danos materiais.

- Instale a válvula, trim e acessórios conforme o desenho do trim.
- Forneça pressão à linha de pressurização do diafragma através de uma fonte ininterrupta de água a montante da válvula principal de controle.

INSTALAÇÃO DO TUBO E ENCAIXE DE COMPRESSÃO





Tubos e encaixes de compressão são fornecidos para conexão da saída da drenagem automática, verificador de gotejamento e atuador até a cuba ou dreno de gotejamento. Estes tubos e encaixes de compressão devem ser instalados conforme o desenho do trim fornecido. NUNCA insira um plugue dentro da saída da drenagem automática, verificador de gotejamento ou atuador em lugar do encaixe/tubo de compressão.

TESTE HIDROSTÁTICO

ADVERTÊNCIA



Se for exigido um teste de ar, NÃO ULTRAPASSE a pressão do ar de 50 psi/345 kPa/3,4 Bar.

O não cumprimento desta instrução pode resultar em lesões pessoais graves e/ou danos materiais.

A Válvula de dilúvio Firelock NXT Série 769 Victualic é listada pela UL e aprovada pela FM para a pressão máxima de trabalho de 300 psi/ 2065 kPa/20,7 Bar e é testada na fábrica para até 600 psi/4135 kPa/ 41,4 Bar para todos os diâmetros. A válvula pode ser testada hidrostaticamente contra o tampão a 200 psi/1380 kPa/13,8 Bar ou a 50 psi/ 345 kPa/3,4 Bar acima da pressão normal de abastecimento de água (por período de tempo limitado a 2 horas) conforme aceitação da autoridade com jurisdição.



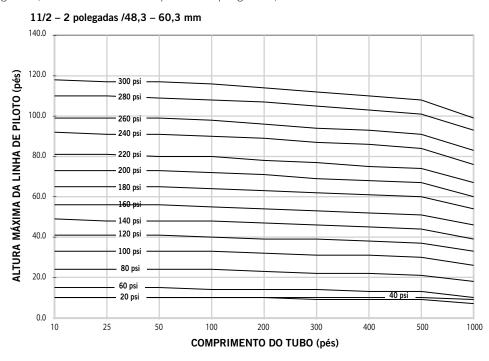
^{*} Teflon é marca registrada da DuPont Company

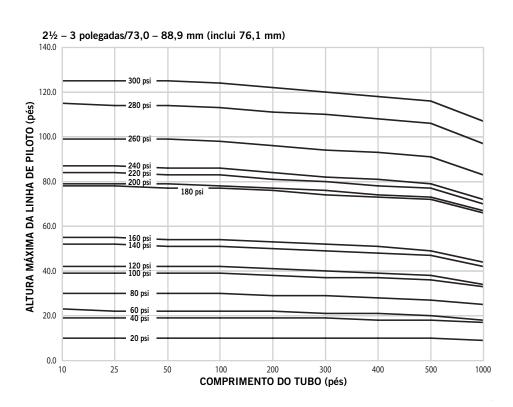
SÉRIE 769

DESENHOS DE LINHA PILOTO VIA-SECA

Alturas máximas permitidas de linha piloto via-úmida para comprimentos equivalentes específicos.

As alturas são baseadas em tubo de ½-polegada/21,3-mm de Schedule 40 e sprinkler de½polegada/21,3-mm.



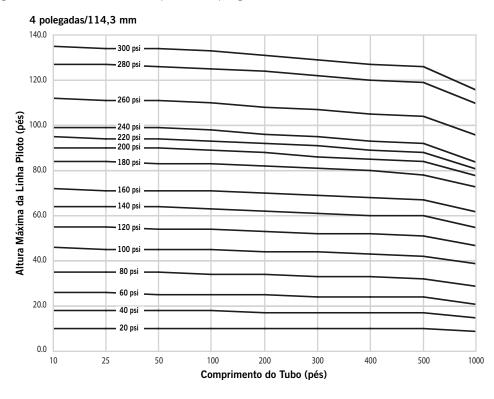


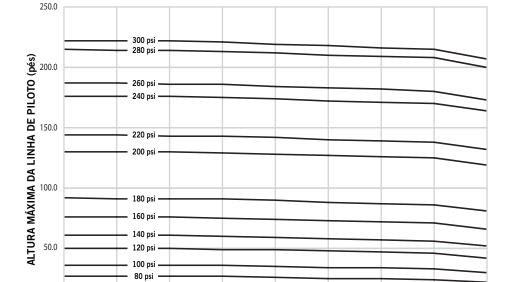
SÉRIE 769

DESENHOS DE LINHA PILOTO VIA-SECA

Alturas máximas permitidas de linha piloto via-úmida para comprimentos equivalentes específicos.

As alturas são baseadas em tubo de ½-polegada/21,3-mm de Schedule 40 e sprinkler de½polegada/21,3-mm.





100 200 300 COMPRIMENTO DO TUBO (pés)

6 polegadas/168,3 mm (inclui 165,1 mm)

60 psi 40 psi

25

20 psi

50

500

400

0.0

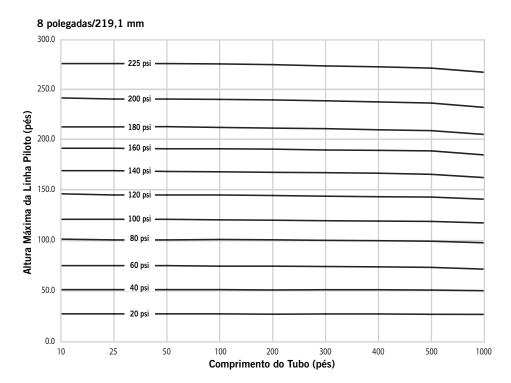
1000

SÉRIE 769

DESENHOS DE LINHA PILOTO VIA-SECA

Alturas máximas permitidas de linha piloto via-úmida para comprimentos equivalentes específicos.

As alturas são baseadas em tubo de ½-polegada/21,3-mm de Schedule 40 e sprinkler de½-polegada/21,3-mm.



SÉRIE 769

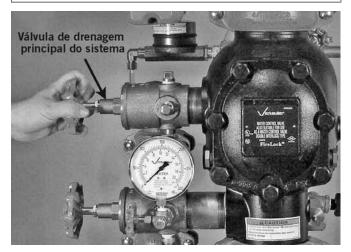
COMO COLOCAR O SISTEMA EM OPERAÇÃO

- SISTEMAS DE LIBERAÇÃO PNEUMÁTICA (PILOTO VIA-SECA)
- LIBERAÇÃO HIDRÁULICA (PILOTO VIA-ÚMIDA)
- LIBERAÇÃO ELÉTRICA

A CUIDADO

 Verifique se a Válvula de Dilúvio Firelock NXT Série 769 está corretamente aquecida e protegida contra temperaturas de congelamento e danos físicos.

Caso esta instrução não seja obedecida, poderá haver operação incorreta da válvula, resultando em ferimentos pessoais e/ou danos materiais.



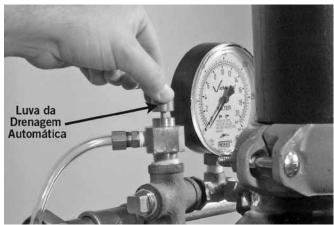
 Abra a válvula principal de drenagem do sistema. Confirme se o sistema foi drenado.

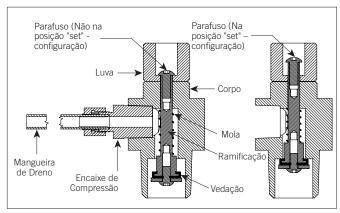


- 2. Feche a Válvula principal de drenagem do sistema.
- Certifique-se de que todos os drenos do sistema estão fechados e que o sistema não tem vazamentos.
 - Confirme se o sistema foi despressurizado. Os medidores devem indicar pressão zero.



4. Abra a válvula de esfera da linha de pressurização do diafragma.





- 5. Certifique-se de que a água está fluindo continuamente pelo dreno automático. Levante a luva do dreno automático.
 - 5a. PARA SISTEMAS DE LIBERAÇÃO PNEUMÁTICA (PILOTO VIA-SECA): Certifique-se de que a água está fluindo pelo atuador de baixa pressão Série 776 depois de abrir a válvula de esfera da linha de pressurização do diafragma e levantar a luva do dreno automático.



SÉRIE 769



- 6. Feche a válvula de esfera da linha de pressurização do diafragma.
 - 6a. PARA SISTEMAS DE LIBERAÇÃO ELÉTRICA: Confirma que a solenoide está fechada.

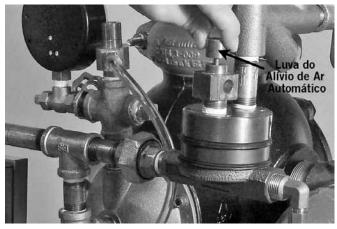


7. Confirme se a válvula de esfera do teste de alarme está fechada.



8. PARA SISTEMAS DE LIBERAÇÃO PNEUMÁTICA (PILOTO VIA-SECA): Carregue o sistema de liberação piloto via-seca com ar ligando o compressor ou abrindo a válvula de esfera de enchimento rápido no AMTA (a válvula de esfera de enchimento rápido é mostrada acima). Carregue o sistema de liberação piloto via-seca com no mínimo 13 psi/90 kPa/0,9-Bar. Consulte a seção "Requisitos de Fornecimento de ar".

- 8a. PARA SISTEMAS DE LIBERAÇÃO PNEUMÁTICA (PILOTO VIA-SECA): Certifique-se de que o sistema de liberação de piloto via-seca está sendo pressurizado observando o manômetro de ar. Se o manômetro não estiver indicando um aumento de pressão do ar, é sinal de que há um vazamento ou uma abertura na linha. Elimine todos os vazamentos ou aberturas e reinicie os procedimentos de setup.
- 8b. PARA SISTEMAS DE LIBERAÇÃO PNEUMÁTICA (PILOTO VIA-SECA): Certifique-se de que não há água saindo pelo respiro automático do atuador de baixa pressão, Série 776 (Item 14). Se estiver saindo água do respiro automático, continue fazendo o ar passar pelo sistema a fim de eliminar a umidade da câmara superior do atuador de baixa pressão, Série 776.



9. PARA SISTEMAS DE LIBERAÇÃO PNEUMÁTICA (PILOTO VIA-SECA): Quando o sistema chegar a aproximadamente 10 psi/ 69 kPa/0,7 bar, e não estiver saindo mais nenhuma umidade do respiro automático, levante a luva do respiro automático do atuador de baixa pressão, Série 776. NOTA: O parafuso do respiro automático deve vedar o sistema e permanecer na posição "set" (para cima)



 PARA SISTEMAS DE LIBERAÇÃO PNEUMÁTICA (PILOTO VIA-SECA): Uma vez definida a pressão do ar do sistema, feche a válvula de esfera de abastecimento rápido no AMTA opcional.



SÉRIE 769



11. PARA SISTEMAS DE LIBERAÇÃO PNEUMÁTICA (PILOTO VIA-SECA): Abra a válvula de esfera de abastecimento lento no AMTA opcional. NOTA: Se a válvula de esfera de abastecimento lento não for deixada aberta, a pressão do sistema poderá cair, fazendo a válvula funcionar caso haja um vazamento no sistema.



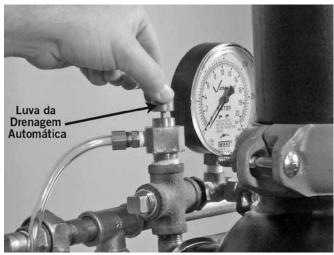
- Abra a válvula de esfera da linha de pressurização do diafragma.
 Permita que a água flua através do tubo da Drenagem Automática.
 - 12a. PARA SISTEMAS DE LIBERAÇÃO ELÉTRICA: Certifique-se que a água não flua através da solenoide.



13. Abra a estação de tração manual para aliviar a pressão de ar presente.



14. Feche a estação de tração manual.



 Puxe a Luva da Drenagem Automática para cima até que o parafuso esteja na posição ("PARA CIMA"). Verifique se há pressão no medidor para a linha de pressurização do diafragma.



16. Quando a linha de pressurização do diafragma estiver pressurizada, feche temporariamente a válvula de esfera da linha de pressurização do diafragma. Confirme se a linha de pressurização do diafragma está mantendo a pressão, observando o medidor da linha de pressurização do diafragma.

www.victaulic.com



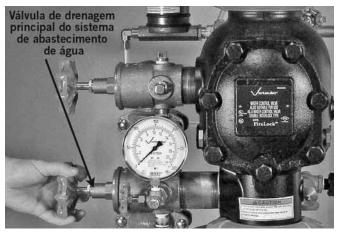
SÉRIE 769

16a. Se a pressão na linha de pressurização do diafragma cair, o diafragma deve ser substituído e/ou quaisquer vazamentos na linha de pressurização do diafragma devem ser reparados. Consulte a seção "Remoção e substituição do conjunto do diafragma"



16b. Se a pressão na linha de pressurização do diafragma não cair, abra novamente a válvula de esfera da linha de pressurização do diafragma e execute a próxima etapa.

17. PARA SISTEMAS DE LIBERAÇÃO PNEUMÁTICA (PILOTO VIA-SECA): Observe a pressão de ar do sistema durante 24 horas para confirmar a integridade do sistema. Se houver degradação na pressão de ar do sistema, localize e corrija todos os vazamentos. NOTA: A NFPA exige menos de 1½-psi/10-kPa/0,1-Bar de vazamento em 24 horas.



18. Abra a válvula principal de drenagem do fornecimento de água.

A CUIDADO

 Tome cuidado quando abrir a válvula principal de controle do fornecimento de água, pois a água fluirá de todas as válvulas abertas do sistema.

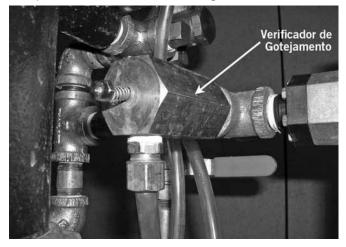
O não cumprimento dessa instrução pode resultar em danos materiais.



 Abra lentamente a válvula principal de controle do fornecimento de água até sair um fluxo uniforme de água através da válvula principal de drenagem do fornecimento de água, que está aberta.



 Feche a válvula principal de drenagem do fornecimento de água quando houver um fluxo uniforme de água.



Confirme se não há vazamento na câmara da válvula imediata.
 O verificador de gotejamento na linha de alarme não deve deixar vazar água ou ar.



SÉRIE 769



22. Se a água estiver fluindo do verificador de gotejamento, feche a válvula principal de controle do fornecimento de água e comece novamente a partir da etapa 1. Consulte a seção "Solução de problemas".



23. Abra completamente a válvula principal de controle do fornecimento de água.

- Registre a pressão de ar do sistema (para sistemas de liberação pneumática [piloto via-seca]) e a pressão do fornecimento de água.
- Confirme se todas as válvulas estão nas posições normais de operação (consulte a tabela abaixo).

Válvula	Posição normal de operação
Válvula de esfera da linha de pressurização do diafragma	Aberta
Válvula de esfera de teste de alarme	Fechada
Válvula de Controle Principal do Abastecimento de Água	Aberta
Válvula de drenagem principal do sistema de abastecimento de água	Fechada
Válvula de drenagem principal do sistema	Fechada
Válvula de esfera de linha de alarme (Somente trim VdS)	Aberta
Válvula de Esfera de Enchimento Lento do AMTA Victaulic (se aplicável)	Aberta
Válvula de esfera de abastecimento rápido do AMTA da VictaulicSe aplicável)	Fechada
Válvula de desligamento do alarme de movimentação de água (Somente trim VdS)	Aberta

 Notifique a autoridade com jurisdição, os monitores de alarme de estações remotas e aqueles na área afetada que o sistema está em operação.

SEMANALMENTE, QUANDO A VÁLVULA FOR REDEFINIDA APÓS UM TESTE OPERACIONAL (OU APÓS QUALQUER OPERAÇÃO DO SISTEMA): A válvula de drenagem de baixo corpo e quaisquer válvulas

SISTEMA): A válvula de drenagem de baixo corpo e quaisquer válvulas de drenagem de pontos baixos devem ser parcialmente abertas e depois fechadas para drenar a água que pode estar presente na coluna. Continue este procedimento até que toda a água seja liberada.

SÉRIE 769

INSPEÇÃO EXTERNA

ADVERTÊNCIA

- O proprietário do edifício ou seu representante são responsáveis pela manutenção dosistema de proteção contra incêndio em condições adequadasde operação.
- Para garantir a operação correta do sistema, as válvulas devem ser inspecionadas conforme os requisitos atuais do NFPA-25 ou conforme os requisitos da autoridade local competente (o qual for mais rigoroso). Consulte sempre as instruções neste manual para requisitos adicionais de inspeção e teste.
- A freqüência das inspeçõesdeve ser aumentada na presença de fornecimento de água contaminada, fornecimento de água corrosiva/áspera e ambientes corrosivos.
- Despressurize e drene o sistema de tubulação antes de tentar instalar, remover, ajustar e realizar manutenção em qualquer produto Victaulic.

O não cumprimento dessas instruções pode causar falha no sistema, resultando em morte, lesões pessoais graves e danos materiais.

AVISO

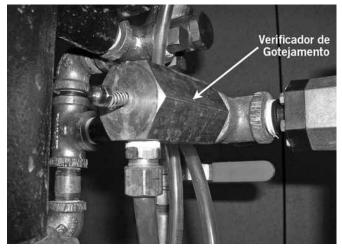
- Quaisquer atividades que exijam a retirada de serviço da válvula podem eliminar a proteção contra incêndio oferecida.
- Deve-se considerar o fornecimento de uma brigada de incêndio para as áreas afetadas.
- Antes de fazer manutenção ou testar o sistema, notifique a autoridade da sua jurisdição.

INSPEÇÃO SEMANAL

Execute semanalmente a inspeção visual na válvula e no trim.
 NOTA: Se o sistema de dilúvio estiver equipado com um alarme de baixa pressão, inspeções mensais devem ser suficientes. Contate a autoridade com jurisdição sobre a área local para os requisitos específicos.

INSPEÇÃO MENSAL

 Registre a pressão de ar do sistema e a pressão do fornecimento de água. Confirme se a pressão do fornecimento de água está dentro da faixa de pressões normais observadas na área. Uma perda significativa de pressão do fornecimento de água pode indicar uma condição adversa no fornecimento de água. Confirme se a proporção correta água-para-ar está sendo mantida.



- Confirme se não há vazamento na câmara da válvula imediata.
 O verificador de gotejamento na linha de alarme não deve deixar vazar água ou ar.
- 3. Inspecione a válvula e o trim para verificar se há danos mecânicos e corrosão. Substitua as partes danificadas ou oxidadas.
- 4. Confirme se a válvula de dilúvio e o trim estão localizados em uma área que não esteja sujeita a temperaturas de congelamento.
- Confirme se todas as válvulas estão nas posições normais de operação (consulte a tabela abaixo).

Válvula	Posição normal de operação
Válvula de esfera da linha de pressurização do diafragma	Aberta
Válvula de esfera de teste de alarme	Fechada
Válvula de Controle Principal do Abastecimento de Água	Aberta
Válvula de drenagem principal do sistema de abastecimento de água	Fechada
Válvula de drenagem principal do sistema	Fechada
Válvula de esfera de linha de alarme (Somente trim VdS)	Aberta
Válvula de Esfera de Enchimento Lento do AMTA Victaulic (se aplicável)	Aberta
Válvula de Esfera de Enchimento Rápido do AMTA Victaulic (se aplicável)	Fechada
Válvula de desligamento do alarme de movimentação de água (Somente trim VdS)	Aberta

SÉRIE 769

TESTES REQUERIDOS

A ADVERTÊNCIA

- O proprietário do edifício ou seu representante são responsáveis pela manutenção dosistema de proteção contra incêndio em condições adequadasde operação.
- Para garantir a operação correta do sistema, as válvulas devem ser inspecionadas conforme os requisitos atuais do NFPA-25 ou conforme os requisitos da autoridade local competente (o qual for mais rigoroso). Consulte sempre as instruções neste manual para requisitos adicionais de inspeção e teste.
- A freqüência das inspeçõesdeve ser aumentada na presença de fornecimento de água contaminada, fornecimento de água corrosiva/áspera e ambientes corrosivos.
- Despressurize e drene o sistema de tubulação antes de tentar instalar, remover, ajustar e realizar manutenção em qualquer produto Victaulic.

O não cumprimento dessas instruções pode causar falha no sistema, resultando em morte, lesões pessoais graves e danos materiais.

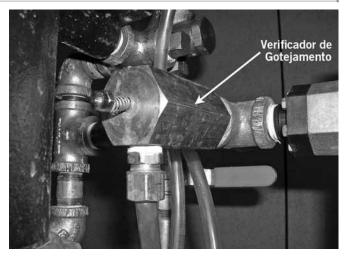
AVISO

- Quaisquer atividades que exijam a retirada de serviço da válvula podem eliminar a proteção contra incêndio oferecida.
- Deve-se considerar o fornecimento de uma brigada de incêndio para as áreas afetadas.
- Antes de fazer manutenção ou testar o sistema, notifique a autoridade da sua jurisdição.

TESTE DE DRENAGEM PRINCIPAL

Execute o teste de drenagem principal com a freqüência exigida pelo código NFPA-25 atual. A autoridade com jurisdição sobre a área local pode exigir esses testes com uma freqüência maior. Verifique esses requisitos entrando em contato com a autoridade com jurisdição sobre a área afetada.

- Notifique a autoridade com jurisdição, os monitores de alarme de estações remotas e aqueles na área afetada que o teste de drenagem principal será executado.
- 2. Confirme se há drenagem suficiente disponível.
- Registre a pressão do fornecimento de água e a pressão de ar do sistema.

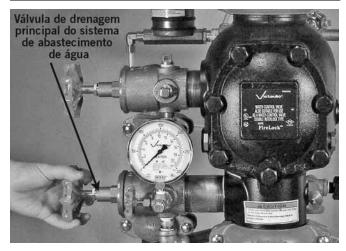


- Confirme se não há vazamento na câmara da válvula imediata.
 O verificador de gotejamento na linha de alarme não deve deixar vazar água ou ar.
- PARA SISTEMAS DE LIBERAÇÃO PNEUMÁTICA (PILOTO VIA-SECA): Verifique se o sistema está com a pressão de ar adequada para a pressão do fornecimento de água.

A CUIDADO

 Tome cuidado para não abrir a válvula principal de drenagem do sistema por acidente.

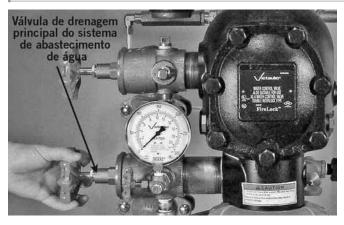
Se a válvula principal de drenagem do sistema for aberta isso causará a operação da válvula, resultando em danos materiais.



- Abra completamente a válvula principal de drenagem do fornecimento de água para eliminar quaisquer contaminantes do fornecimento de água.
- Enquanto a válvula principal de drenagem do fornecimento de água estiver completamente aberta, registre a pressão do fornecimento de água (no medidor do fornecimento de água) como a pressão residual.

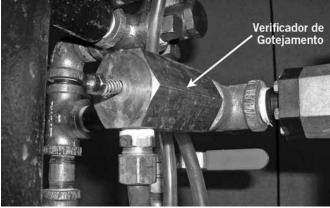


SÉRIE 769



- 8 Feche lentamente a válvula principal de drenagem do fornecimento de água.
- Registre a pressão de água estabelecida após o fechamento da válvula principal de drenagem do fornecimento de água.
- 10. Compare a leitura da pressão residual, tomada acima, às leituras de pressão residual tomadas em testes anteriores de drenagem principal. Se houver degradação na leitura do fornecimento residual de água, restaure a pressão adequada do fornecimento de água.
- 11. Confirme se todas as válvulas estão nas posições normais de operação (consulte a tabela abaixo).

Válvula	Posição normal de operação
Válvula de esfera da linha de pressurização do diafragma	Aberta
Válvula de esfera de teste de alarme	Fechada
Válvula de Controle Principal do Abastecimento de Água	Aberta
Válvula de drenagem principal do sistema de abastecimento de água	Fechada
Válvula de drenagem principal do sistema	Fechada
Válvula de esfera de linha de alarme (Somente trim VdS)	Aberta
Válvula de Esfera de Enchimento Lento do AMTA Victaulic (se aplicável)	Aberta
Válvula de Esfera de Enchimento Rápido do AMTA Victaulic (se aplicável)	Fechada
Válvula de desligamento do alarme de movimentação de água (Somente trim VdS)	Aberta



- Confirme se não há vazamento na câmara da válvula imediata.
 O verificador de gotejamento na linha de alarme não deve deixar vazar água ou ar.
- Notifique a autoridade com jurisdição, os monitores de alarme de estações remotas e aqueles na área afetada que a válvula está novamente em operação.
- Forneça os resultados do teste para a autoridade com jurisdição, se necessário.

TESTE DE ALARME DE FLUXO DE ÁGUA

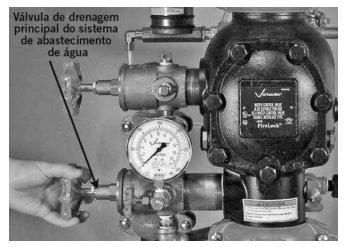
Execute o teste de alarme de fluxo de água com a freqüência exigida pelo código NFPA-25 atual. A autoridade com jurisdição sobre a área local pode exigir esses testes com uma freqüência maior. Verifique esses requisitos entrando em contato com a autoridade com jurisdição sobre a área afetada.

 Notifique a referida autoridade, os monitores de alarme de estações remotas e aqueles que estão na área afetada que o teste de alarme de fluxo de água será executado.

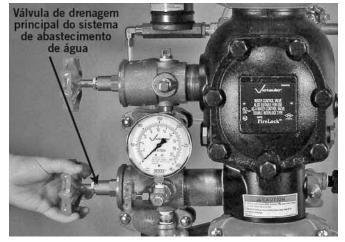
A CUIDADO

 Tome cuidado para não abrir a válvula principal de drenagem do sistema por acidente.

Se a válvula principal de drenagem do sistema for aberta isso causará a operação da válvula, resultando em danos materiais.

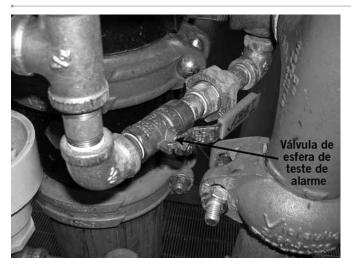


 Abra completamente a válvula principal de drenagem do fornecimento de água para eliminar quaisquer contaminantes do fornecimento de água.



- 3. Feche a válvula principal de drenagem do fornecimento de água.
- 4. Para trim VdS: Fecha a válvula de esfera de linha de alarme.

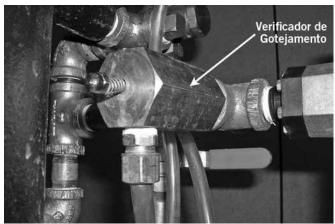
SÉRIE 769



 Abra a válvula de esfera do teste de alarme. Confirme se os alarmes mecânico e elétrico estão ativados e que as estações de monitoramento remoto, se houver, receberam um sinal de alarme.



- 6. Feche a válvula de esfera do teste de alarme depois de verificar a operação correta de todos os alarmes.
- 7. Para trim VdS: Abra a válvula de esfera de linha de alarme.



 Encaixe o tampão da verificação de gotejamento para verificar se não há pressão na linha de alarme.

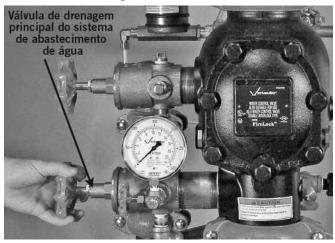
- Certifique-se de que todos os alarmes pararam de soar, que foi feita uma drenagem correta da linha de alarmes e que os alarmes das estações remotas foram rearmados corretamente.
- Confirme se não há vazamento na câmara da válvula imediata.
 O verificador de gotejamento na linha de alarme não deve deixar vazar água ou ar.
- 11. Notifique a autoridade com jurisdição sobre o local, os monitores de alarme das estações remotas e aqueles da área afetada que a válvula voltou a funcionar.
- 12. Se necessário, apresente os resultados do teste à autoridade local.

SÉRIE 769

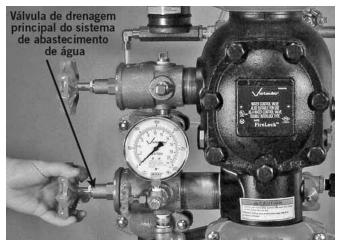
TESTES DE ALARME DE NÍVEL DE ÁGUA E BAIXO AR

Execute os testes de alarme de fluxo de água e baixo ar com a freqüência exigida pelo código NFPA-25 atual. A autoridade com jurisdição sobre a área local pode exigir esses testes com uma freqüência maior. Verifique esses requisitos entrando em contato com a autoridade com jurisdição sobre a área afetada.

 Notifique a autoridade com jurisdição, os monitores de alarme de estações remotas e aqueles na área afetada que os testes de alarme de nível de água e baixo ar serão executados.



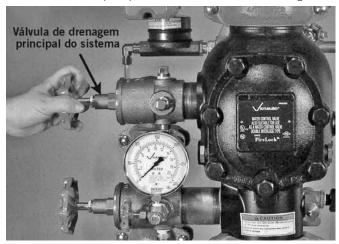
 Se o Acelerador Seco Série 746-LPA estiver instalado, feche a válvula de esfera de isolamento do acelerador.



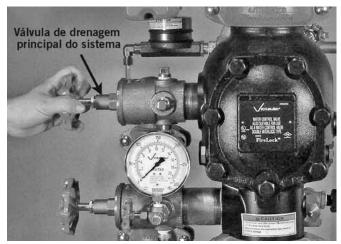
 Abra completamente a válvula principal de drenagem do fornecimento de água para eliminar quaisquer contaminantes do fornecimento de água.



4. Feche a válvula principal de controle do fornecimento de água.



- 5. Abra parcialmente a válvula principal de drenagem do sistema. Confirme se a água não está fluindo pelo dreno. NOTA: Se a água estiver fluindo pelo dreno, o sistema não deve ter sido corretamente drenado. Nesse caso, siga todas as etapas na seção "Pondo o sistema em operação".
- PARA SISTEMAS DE LIBERAÇÃO PNEUMÁTICA (PILOTO VIA-SECA):
 Registre a pressão de ar do sistema no ponto em que ativa o alarme baixo de ar.



7. Feche a Válvula principal de drenagem do sistema.



SÉRIE 769



 PARA SISTEMAS DE LIBERAÇÃO PNEUMÁTICA (PILOTO VIA-SECA): Feche a válvula de carregamento lento sobre o AMTA.



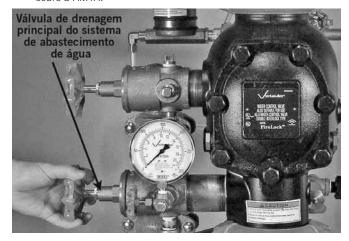
 PARA SISTEMAS DE LIBERAÇÃO PNEUTMÁTICA (PILOTO VIA-SECA): Abra a válvula de esfera de enchimento rápido do AMTA. Traga a pressão de volta à pressão normal do sistema.



 PARA SISTEMAS DE LIBERAÇÃO PNEUTMÁTICA (PILOTO VIA-SECA): Quando a pressão normal de ar do sistema for obtida, feche a válvula de esfera de enchimento rápido no AMTA.



 PARA SISTEMAS DE LIBERAÇÃO PNEUTMÁTICA (PILOTO VIA-SECA): Abra a válvula de esfera de enchimento lento sobre a AMTA.



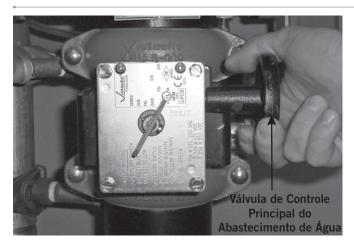
12. Abra a válvula principal de drenagem do fornecimento de água.

A CUIDADO

 Tome cuidado quando abrir a válvula principal de controle do fornecimento de água, pois a água fluirá de todas as válvulas abertas do sistema.

O não cumprimento dessa instrução pode resultar em danos materiais.

SÉRIE 769



13. Abra lentamente a válvula principal de controle do fornecimento de água até sair um fluxo uniforme de água através da válvula principal de drenagem do fornecimento de água, que está aberta.



14. Feche a válvula principal de drenagem do fornecimento de água quando houver um fluxo uniforme de água.



15. Abra completamente a válvula principal de controle do fornecimento de água.

 Confirme se todas as válvulas estão nas posições normais de operação (consulte a tabela abaixo).

Válvula	Posição normal de operação
Válvula de esfera da linha de pressurização do diafragma	Aberta
Válvula de esfera de teste de alarme	Fechada
Válvula de Controle Principal do Abastecimento de Água	Aberta
Válvula de drenagem principal do sistema de abastecimento de água	Fechada
Válvula de drenagem principal do sistema	Fechada
Válvula de esfera de linha de alarme (Somente trim VdS)	Aberta
Válvula de Esfera de Enchimento Lento do AMTA Victaulic (se aplicável)	Aberta
Válvula de Esfera de Enchimento Rápido do AMTA Victaulic (se aplicável)	Fechada
Válvula de desligamento do alarme de movimentação de água (Somente trim VdS)	Aberta

- 17. Notifique a autoridade com jurisdição sobre o local, os monitores de alarme das estações remotas e aqueles da área afetada que a válvula voltou a funcionar.
- 18. Se necessário, apresente os resultados do teste à autoridade local.

SÉRIE 769

TESTES OPERACIONAIS (TRIP) REQUERIDOS

TESTES OPERACIONAIS (TRIP) PARCIAIS

ADVERTÊNCIA

- O proprietário do edifício ou seu representante são responsáveis pela manutenção dosistema de proteção contra incêndio em condições adequadasde operação.
- Para garantir a operação correta do sistema, as válvulas devem ser inspecionadas conforme os requisitos atuais do NFPA-25 ou conforme os requisitos da autoridade local competente (o qual for mais rigoroso). Consulte sempre as instruções neste manual para requisitos adicionais de inspeção e teste.
- A freqüência das inspeçõesdeve ser aumentada na presença de fornecimento de água contaminada, fornecimento de água corrosiva/áspera e ambientes corrosivos.
- Despressurize e drene o sistema de tubulação antes de tentar instalar, remover, ajustar e realizar manutenção em qualquer produto Victaulic.

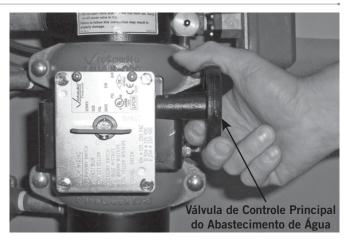
O não cumprimento dessas instruções pode causar falha no sistema, resultando em morte, lesões pessoais graves e danos materiais.

Os testes operacionais (trip) são requeridos para confirmar a operação correta da válvula; entretanto, o teste não confirma a operação completa do sistema. A Victaulic recomenda que o teste operacional (trip) parcial seja executado anualmente (no mínimo). **NOTA:** A freqüência do teste operacional (trip) parcial deve ser maior na presença de fornecimento de água contaminada, fornecimento de água corrosiva/áspera e ambientes corrosivos. Além disso, a autoridade com jurisdição sobre a área local pode exigir os testes operacionais (trip) parciais com uma freqüência maior. Verifique esses requisitos entrando em contato com a autoridade com jurisdição sobre a área afetada.

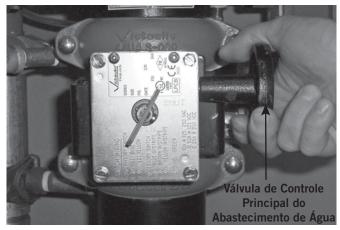
- Notifique a autoridade com jurisdição, os monitores de alarme de estações remotas e aqueles na área afetada que o teste operacional (trip) parcial será executado.
- Registre a pressão do fornecimento de água e a pressão de ar do sistema.



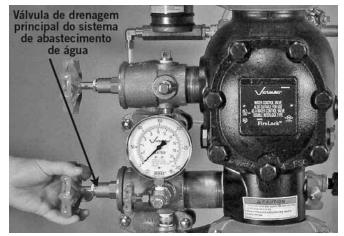
 Abra completamente a válvula principal de drenagem do fornecimento de água para eliminar quaisquer contaminantes do fornecimento de água.



 Feche a válvula principal de controle do fornecimento de água até o ponto em que o fechamento adicional não forneça fluxo através da válvula principal de drenagem do fornecimento de água.



 Abra lentamente a válvula principal de controle do fornecimento de água até que uma pequena quantidade de água flua através da válvula principal de drenagem do fornecimento de água.

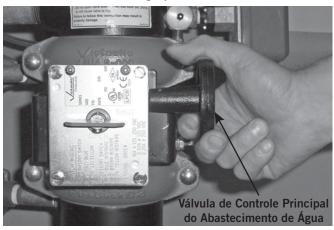


6. Feche a válvula principal de drenagem do fornecimento de água.

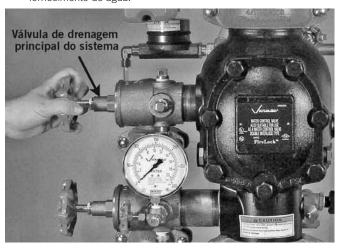


SÉRIE 769

- 7. Acione a válvula através de um dos seguintes:
 - a. Energize a válvula solenoide
 - b. Alivie a pressão de ar da linha piloto
 - c. Abra a estação de tração manual
- Confirme se a pressão na linha de pressurização do diafragma caiu até zero e se a água está fluindo através da drenagem automática até a cuba de gotejamento.



9. Feche completamente a Válvula principal de controle do fornecimento de água.



- Feche a válvula de teste remoto do sistema (conexão do teste do inspetor) ou a válvula principal de drenagem do sistema.
 NOTA: A válvula principal de drenagem do sistema é mostrada acima.
- 11. PARA SISTEMAS DE LIBERAÇÃO PNEUMÁTICA (PILOTO VIA-SECA): DESLIGUE O FORNECIMENTO DE AR.



- 12. Feche a válvula de esfera da linha de pressurização do diafragma.
- 13. Execute todas as etapas na seção "Pondo o sistema em operação".

SÉRIE 769

TESTES OPERACIONAIS (TRIP) COMPLETOS

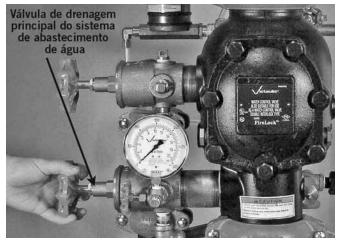
ADVERTÊNCIA

- O proprietário do edifício ou seu representante são responsáveis pela manutenção dosistema de proteção contra incêndio em condições adequadasde operação.
- Para garantir a operação correta do sistema, as válvulas devem ser inspecionadas conforme os requisitos atuais do NFPA-25 ou conforme os requisitos da autoridade local competente (o qual for mais rigoroso). Consulte sempre as instruções neste manual para requisitos adicionais de inspeção e teste.
- A freqüência das inspeçõesdeve ser aumentada na presença de fornecimento de água contaminada, fornecimento de água corrosiva/áspera e ambientes corrosivos.
- Despressurize e drene o sistema de tubulação antes de tentar instalar, remover, ajustar e realizar manutenção em qualquer produto Victaulic.

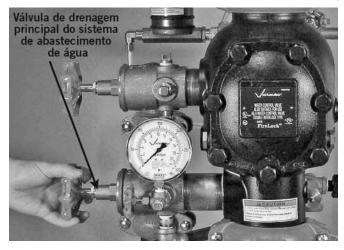
O não cumprimento dessas instruções pode causar falha no sistema, resultando em morte, lesões pessoais graves e danos materiais.

A Victaulic recomenda que o teste operacional (trip) completo seja executado a cada 3 anos (no mínimo). **NOTA:** A freqüência do teste operacional (trip) completo deve ser maior na presença de fornecimento de água contaminada, fornecimento de água corrosiva/áspera e ambientes corrosivos. Este teste permite um fluxo completo de água no sistema de sprinklers; portanto, este teste deve ser executado quando não houver possibilidade de condições de congelamento. Além disso, a autoridade com jurisdição sobre a área local pode exigir os testes operacionais (trip) completos com uma freqüência maior. Verifique esses requisitos entrando em contato com a autoridade com jurisdição sobre a área afetada.

- Notifique a autoridade com jurisdição, os monitores de alarme de estações remotas e aqueles na área afetada que o teste operacional (trip) completo será executado.
- Registre a pressão do fornecimento de água e a pressão de ar do sistema.



 Abra completamente a válvula principal de drenagem do fornecimento de água para eliminar quaisquer contaminantes do fornecimento de água.



- 4. Feche a válvula principal de drenagem do fornecimento de água.
- 5. Acione a válvula através de um dos seguintes:
 - a. Energize a válvula solenoide
 - b. Alivie a pressão de ar da linha piloto
 - c. Abra a estação de tração manual
- 6. Registre o seguinte:
 - O tempo entre a abertura da válvula de teste remoto do sistema (conexão do teste do inspetor) até a operação da válvula.
 - PARA SISTEMAS DE LIBERAÇÃO PNEUMÁTICA (PILOTO VIA-SECA): Pressão de ar do sistema quando a válvula operou
 - c. O tempo entre a abertura da válvula de teste remoto do sistema (conexão do teste do inspetor) até quando a água fluiu pela saída da conexão de teste.
 - d. Todas as informações requeridas pela autoridade com jurisdição.
- 7. Confirme se todos os alarmes operam corretamente.
- 8. Continue deixando a água correr até que ela fique transparente.



9. Feche a válvula principal de controle do fornecimento de água.

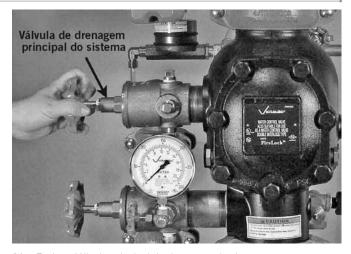
SÉRIE 769



- 10. Feche a válvula de esfera da linha de pressurização do diafragma.
- 11. PARA SISTEMAS DE LIBERAÇÃO PNEUMÁTICA (PILOTO VIA-SECA): DESLIGUE O FORNECIMENTO DE AR.



- Abra a válvula principal de drenagem do sistema para drenar o sistema.
- 13. Depois que o sistema estiver corretamente drenado, feche a válvula de teste remoto do sistema (conexão do teste do inspetor).



- 14. Feche a Válvula principal de drenagem do sistema.
- 15. Execute todas as etapas na seção "Pondo o sistema em operação".

SÉRIE 769

INSPEÇÃO INTERNA REQUERIDA

Inspecione os componentes internos com a freqüência exigida pelo código NFPA-25 atual. A autoridade com jurisdição na área pode exigir essas inspeções com uma freqüência maior. Verifique esses requisitos entrando em contato com a autoridade com jurisdição sobre a área afetada.

ADVERTÊNCIA



 Despressurize e drene o sistema de tubulação antes de tentar remover a placa de cobertura da válvula.

O não cumprimento desta instrução pode resultar em lesões pessoais graves e/ou danos materiais.

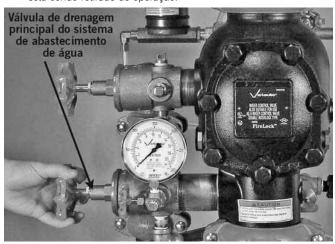
CUIDADO



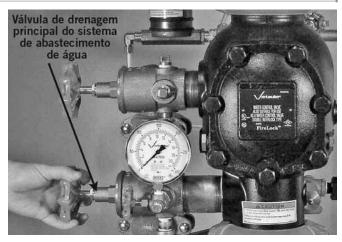
- Quaisquer atividades que exijam a retirada de serviço da válvula podem eliminar a proteção contra incêndio oferecida.
- Antes de fazer manutenção ou testar o sistema, notifique a autoridade da sua jurisdição.
- Deve-se considerar o fornecimento de uma brigada de incêndio para as áreas afetadas.

O não cumprimento dessas instruções pode resultar em lesões pessoais graves e/ou danos materiais.

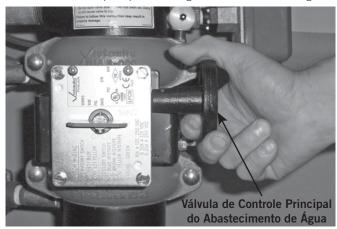
 Notifique a autoridade com jurisdição, os monitores de alarme de estações remotas e aqueles na área afetada que o sistema está sendo retirado de operação.



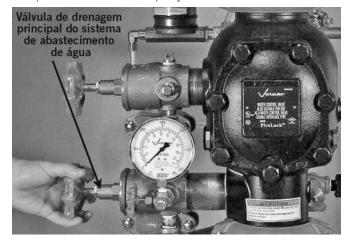
 Abra completamente a válvula principal de drenagem do fornecimento de água para eliminar quaisquer contaminantes do fornecimento de água.



3. Feche a válvula principal de drenagem do fornecimento de água.



 Feche a válvula principal de controle do fornecimento de água para retirar o sistema de operação.



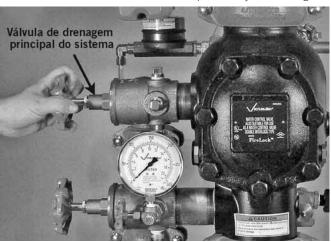
- 5. Abra a válvula principal de drenagem do fornecimento de água.
- Confirme se a água não está fluindo pela válvula principal de drenagem do fornecimento de água.



SÉRIE 769



7. Feche a válvula de esfera da linha de pressurização do diafragma.



 Abra a válvula principal de drenagem do sistema para drenar qualquer água que tenha acumulado e para liberar a pressão de ar do sistema.

NOTA: Se o sistema operou, abra a válvula de teste remoto do sistema (conexão do teste do inspetor) e quaisquer válvulas de drenagem auxiliares.



 PARA SISTEMAS DE LIBERAÇÃO PNEUMÁTICA (PILOTO VIA-SECA): Feche a válvula de esfera de enchimento lento sobre a AMTA.

ADVERTÊNCIA

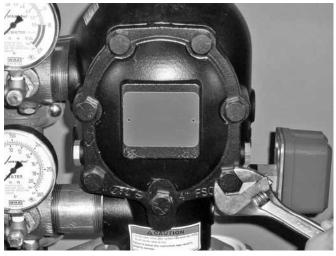


Verifique se a válvula está completamente despressurizada e drenada antes de remover os parafusos da placa de cobertura.

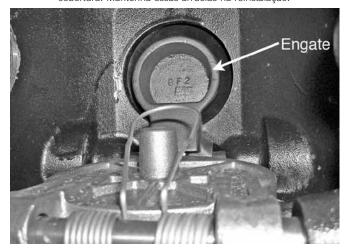


A placa de cobertura pode explodir se os parafusos da placa de cobertura forem removidos enquanto a válvula está pressurizada, resultando em lesões pessoais graves e/ou danos materiais.

10. ABRA A ESTAÇÃO DE TRAÇÃO MANUAL



- Depois que toda a pressão for liberada do sistema, afrouxe lentamente os parafusos da placa de cobertura. NOTA: NÃO remova nenhum parafuso da placa de cobertura até que todos os parafusos tenham sido afrouxados.
 - 11a. Remova todos os parafusos da placa de cobertura, junto com a placa de cobertura e anel de vedação da placa de cobertura. **NOTA:** As válvulas de 1 ½-pol./48,3-mm e 2-pol./60,3-mm contém arruelas sob as cabeças dos parafusos da placa de cobertura. Mantenha essas arruelas na reinstalação.



12. Empurre o engate de volta (na direção do diafragma).

ictaulic

www.victaulic.com

SÉRIE 769

A CUIDADO

 NÃO use solventes ou abrasivos no anel de vedação do corpo da válvula ou próximo dele.

O não cumprimento desta instrução pode impedir a vedação do tampão, resultando na operação incorreta da válvula e/ou em vazamentos na válvula.



- 13. Gire o tampão para fora do corpo da válvula. Inspecione a vedação e o anel de retenção da vedação do tampão. Remova quaisquer contaminantes, sujeira e depósitos minerais. Limpe quaisquer furos conectados ao anel de vedação do corpo da válvula. NÃO USE SOLVENTES OU ABRASIVOS.
- 14. Enquanto o tampão estiver girada para fora do corpo da válvula, puxe o engate para frente para inspecionar o diafragma. Se o diafragma mostrar quaisquer sinais de desgaste ou dano, substitua-o por um novo diafragma, fornecido pela Victaulic. Consulte a seção "Remoção e substituição do conjunto do diafragma"



- 15. Verifique se o tampão apresenta liberdade de movimento e danos físicos. Substitua quaisquer partes danificadas ou desgastadas seguindo as instruções aplicáveis na seção "Manutenção".
- 16. Reinstale a placa de cobertura seguindo a seção "Instalação do Anel de vedação da placa de cobertura e da Placa de cobertura".
- 17. Coloque o sistema de volta em operação seguindo a seção "Pondo o sistema em operação".

SÉRIE 769

MANUTENÇÃO

As seções seguintes apresentam instruções de como remover e substituir componentes internos da válvula. Deve-se tomar cuidado para evitar danos às peças durante a remoção e instalação.

ADVERTÊNCIA



 Despressurize e drene o sistema de tubulação antes de tentar remover a placa de cobertura da válvula.

O não cumprimento desta instrução pode resultar em lesões pessoais graves e/ou danos materiais.

A CUIDADO



- Quaisquer atividades que exijam a retirada de serviço da válvula podem eliminar a proteção contra incêndio oferecida.
- Antes de fazer manutenção ou testar o sistema, notifique a autoridade da sua jurisdição.
- Deve-se considerar o fornecimento de uma brigada de incêndio para as áreas afetadas.

O não cumprimento dessas instruções pode resultar em lesões pessoais graves e/ou danos materiais.

REMOÇÃO E SUBSTITUIÇÃO DA VEDAÇÃO DO TAMPÃO

1. Execute as etapas de 1 a 12 da seção "Inspeção interna requerida".



 Remova o(a) parafuso do conjunto de vedação/vedação do parafuso da vedação do tampão.



3. Remova o anel de retenção da vedação.

▲ CUIDADO

 NÃO force a arruela de vedação do orifício interno para fora da vedação do tampão.

O não cumprimento desta instrução pode danificar a arruela de vedação, resultando na vedação incorreta do tampão e em vazamentos na válvula.



- Force a borda da arruela de vedação para dentro da vedação do tampão, como mostra a figura acima. NÃO FORCE A ARRUELA DE VEDAÇÃO PARA FORA DO ORIFÍCIO INTERNO.
- Remova a arruela de vedação da vedação d otampão. Seque qualquer umidade que esteja sob a arruela de vedação e na vedação da tampão.

CUIDADO

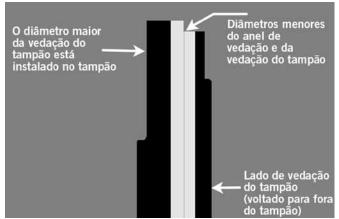
• Use somente peças de reposição fornecidas pela Victaulic.

O não cumprimento dessas instruções poderá causar a operação incorreta da válvula, resultando em danos materiais.

SÉRIE 769



6. Force a vedação do tampão, junto com o anel de vedação, para fora do tampão. Inspecione a vedação do tampão. Se a vedação do tampão estiver rasgada ou desgastada, substitua-a por uma nova vedação do tampão, fornecida pela Victaulic. Se estiver substituindo o conjunto de vedação do tampão por um novo conjunto, pule para a etapa 7.



6a. Se usar o mesmo conjunto de vedação do tampão e o anel de vedação tiver sido removido da vedação do tampão na etapa anterior: Insira de novo o anel de vedação, cuidadosamente, sob a borda externa da vedação do tampão. Verifique se o menor diâmetro do anel de vedação está voltado em direção à superfície de vedação da vedação do tampão.



- Insira a arruela de vedação cuidadosamente sob a borda de vedação do tampão.
- Remova quaisquer contaminantes, sujeira e depósitos minerais do tampão.



Instale a vedação do tampão cuidadosamente dentro do tampão.
 Verifique se o anel de vedação encaixa-se completamente no tampão.



 Coloque o anel de retenção de vedação na arruela de vedação da vedação do tampão. Instale o(a) parafuso do conjunto de vedação/ vedação do parafuso através do anel de retenção de vedação e do tampão

I_769D-PORB_38

REV_D

SÉRIE 769



 Aperte o(a) parafuso do conjunto de vedação/vedação do parafuso até o valor de torque listado na tabela abaixo para garantir uma vedação adequada.

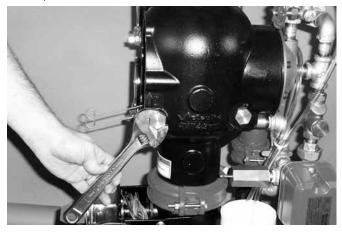
TORQUES REQUERIDOS DO PARAFUSO DO CONJUNTO DE VEDAÇÃO/VEDAÇÃO DO PARAFUSO

Diân	Torque	
Diâmetro nominal Polegadas	Diâmetro Externo Polegadas Mm	pé-lb N•m
1 ½	1.900 48,3	40 5
2	2.375 60,3	40 5
2 ½	2.875 73,0	90 10
76,1 mm	3.000 76,1	90 10
3	3.500 88,9	90 10
4	4.500 114,3	110 12
165,1 mm	6.500 165,1	160 18
6	6.625 168,3	160 18
8	8.625 219,1	160 18

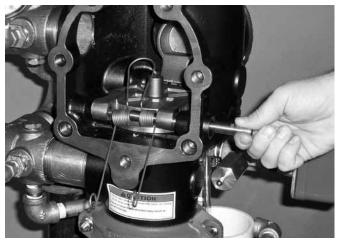
- Substitua a placa de cobertura seguindo a seção "Instalação do Anel de vedação da placa de cobertura e da Placa de cobertura".
- 13. Coloque o sistema de volta em operação seguindo a seção "Pondo o sistema em operação".

REMOÇÃO E SUBSTITUIÇÃO DO CONJUNTO DO TAMPÃO

 Execute as etapas de 1 a 12 da seção "Inspeção interna requerida".



2. Remova as buchas do fuso do tampão do corpo da válvula.



 Remova o fuso do tampão. NOTA: À medida que o fuso estiver sendo removido, a mola do tampão sairá de posição. Guarde a mola do tampão para a reinstalação.



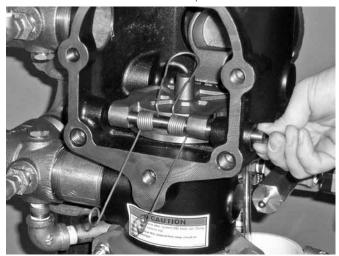
4. Remova o tampão do corpo da válvula.



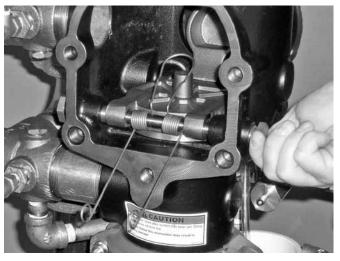
SÉRIE 769



 Coloque o novo conjunto do tampão no anel de vedação do corpo da válvula. Certifique-se de que os furos nos braços do tampão estão alinhados com os furos no corpo da válvula.



- 6. Insira o fuso do tampão até a metade do corpo da válvula.
- Instale a mola do tampão no fuso do tampão. Certifique-se de que a espiral da mola do tampão está voltada para o tampão, como mostrado acima.
- Termine de inserir o fuso do tampão através do braço do tampão e do corpo da válvula.



- Aplique selador de rosca nas buchas do fuso do tampão. Instale as buchas do fuso do tampão no corpo da válvula até o máximo de aperto obtido com a mão.
- Aperte as buchas do fuso do tampão até que ocorra contato entre as partes metálicas com o corpo da válvula.



- 11. Verifique se o tampão apresenta liberdade de movimento.
- Substitua a placa de cobertura seguindo a seção "Instalação do Anel de vedação da placa de cobertura e da Placa de cobertura".
- 13. Coloque o sistema de volta em operação seguindo a seção "Pondo o sistema em operação".

SÉRIE 769

INSTALAÇÃO DO ANEL DE VEDAÇÃO DA PLACA DE COBERTURA E DA PLACA DE COBERTURA

CUIDADO

• Use somente peças de reposição fornecidas pela Victaulic.

O não cumprimento dessas instruções poderá causar a operação incorreta da válvula, resultando em danos materiais.

Verifique se o anel de vedação da placa de cobertura está em boas condições. Se o anel de vedação estiver rasgado ou desgastado, substitua-o por um novo anel de vedação, fornecido pela Victaulic.



Alinhe os furos do anel de vedação da placa de cobertura com os furos na placa de cobertura.



Insira um parafuso da placa de cobertura através da placa de cobertura e anel de vedação da placa de cobertura para facilitar o alinhamento. NOTA: Nas válvulas de 1½-pol./48,3-mm e 2-pol./60,3-mm, uma arruela deve ser reinstalada sob a cabeça de cada parafuso da placa de cobertura.

CUIDADO

• NÃO aperte em excesso os parafusos da placa de cobertura.

O não cumprimento desta instrução pode causar danos à vedação da placa de cobertura, resultando em vazamentos na válvula.



- Alinhe a placa de cobertura/anel de vedação da placa de cobertura com a válvula. Verifique se os braços da mola do tampão foram girados até a posição de instalação. Aperte todos os parafusos da placa de cobertura na(o) placa de cobertura/corpo da válvula.
- Aplique o torque a todos os parafusos da placa de cobertura em um padrão uniforme cruzado. Consulte a tabela "Torque necessário dos parafusos da placa de cobertura" abaixo para obter o valor de torque exigido. NÃO aperte em excesso os parafusos da placa de cobertura.

TORQUE NECESSÁRIO DOS PARAFUSOS DA PLACA **DE COBERTURA**

Diân	Diâmetro				
Diâmetro nominal Polegadas	Diâmetro Externo Polegadas Mm	pé-lb N•m			
1½	1.900 48,3	30 41			
2	2.375 60,3	30 41			
2½	2.875 73,0	60 81			
76,1 mm	3.000 76,1	60 81			
3	3.500 88,9	60 81			
4	4.500 114,3	100 136			
165,1 mm	6.500 165,1	115 156			
6	6.625 168,3	115 156			
8	8.625 219,1	100 136			

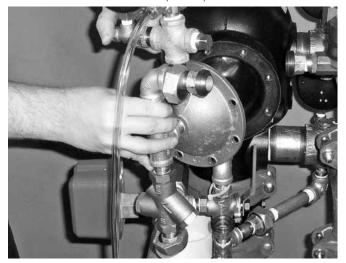
Coloque o sistema de volta em operação seguindo a seção "Pondo o sistema em operação".



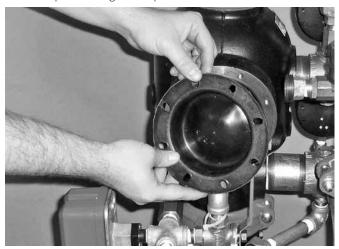
SÉRIE 769

REMOÇÃO E SUBSTITUIÇÃO DO CONJUNTO DO DIAFRAGMA

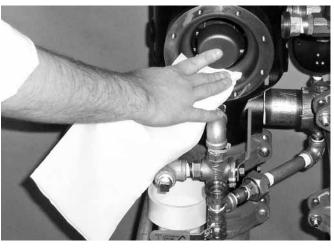
- 1. Retire o sistema de operação seguindo as etapas de 1 a 10 da seção "Inspeção interna requerida".
- Afrouxe as uniões que conectam o trim à tampa do diafragma. Consulte o desenho do trim aplicável para maiores detalhes.



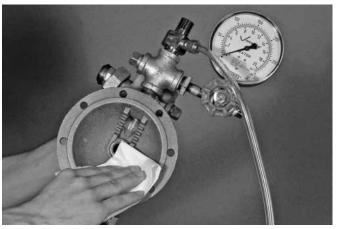
3. Remova os parafusos de cabeça da tampa do diafragma e puxe a tampa do diafragma/trim para fora da válvula.



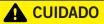
4. Remova o diafragma do corpo da válvula.



 Limpe a parte de trás do corpo da válvula para remover quaisquer detritos que possam interferir com o assentamento correto do diafragma.



5a. Limpe o interior do diafragma para remover qualquer material estranho.



 Tome cuidado quando instalar um novo diafragma no corpo da válvula.

O não cumprimento desta instrução pode causar danos no diafragma, resultando na operação incorreta da válvula e vazamentos na válvula.

Substitua o diafragma por um novo, fornecido pela Victaulic.
 Alinhe os furos no diafragma com os furos no corpo da válvula.
 Tome cuidado para não danificar o diafragma durante a instalação.

SÉRIE 769



- Alinhe os furos na tampa do diafragma com os furos no diafragma/ corpo da válvula. Aperte todos os parafusos de cabeça na tampa do diafragma/corpo da válvula.
- Recoloque o trim nas uniões que foram afrouxadas na etapa
 Consulte o desenho do trim aplicável para maiores detalhes.
 VERIFIQUE SE TODAS AS UNIÕES QUE FORAM AFROUXADAS PARA PERMITIR O ACESSO À TAMPA DO DIAFRAGMA ESTÃO NOVAMENTE APERTADAS ANTES DE TENTAR COLOCAR O SISTEMA DE VOLTA EM OPERAÇÃO.
- Coloque o sistema de volta em operação seguindo a seção "Pondo o sistema em operação".

SUBSTITUIÇÃO DA TELA DO FILTRO DOS ATUADORES DE BAIXA PRESSÃO – SÉRIE 776

- Retire o sistema de operação seguindo as etapas de 1 a 10 da seção "Inspeção interna requerida".
- 2. Remova o Atuador de Baixa Pressão Série 776 do trim. Consulte o desenho do trim aplicável para maiores detalhes.



 Remova a tela do filtro do Atuador de Baixa Pressão Série 776, como mostrado acima. Descarte somente a tela do filtro.

A CUIDADO

 NÃO reutilize telas de filtro. Após a remoção, a tela de filtro antiga deve ser substituída por uma nova tela, fornecida pela Vistantia

O não cumprimento dessas instruções poderá causar a operação incorreta da válvula, resultando em danos materiais.

- 4. Use somente uma tela de filtro nova, fornecida pela Victaulic. Insira a tela de filtro no conjunto do filtro.
- 5. Instale o conjunto do filtro cuidadosamente no Atuador de Baixa Pressão Série 776. Evite danificar os anéis de vedação.
- Instale novamente o Atuador de Baixa Pressão Série 776 no trim.
 Consulte o desenho do trim aplicável para maiores detalhes.
- Coloque o sistema de volta em operação seguindo a seção "Pondo o sistema em operação".

SÉRIE 769

SOLUÇÃO DE PROBLEMAS - ATUADOR DE BAIXA PRESSÃO SÉRIE 776

Problema	Causa possível	Solução
Quando a Luva do Alívio de Ar Automático do Atuador de baixa	O Atuador de Baixa Pressão Série 776 não está recebendo ar suficiente.	Aumente a pressão do ar que entra no Atuador de Baixa Pressão Série 776.
pressão Série 776 é puxada para cima, o parafuso não fica na posição "PARA CIMA".	O Atuador de Baixa Pressão Série 776 tem uma vedação quebrada.	Se o procedimento acima não funcionar, entre em contato com a Victaulic.
A água está vazando através do Atuador de Baixa Pressão Série 776.	A câmara de ar do atuador de baixa pressão Série 776 não está configurada.	Verifique se a vedação do dreno do Atuador de Baixa Pressão Série 776 está na posição de configuração (Set) e se a câmara de ar está pressurizada.
	O filtro do Atuador de Baixa Pressão Série 776 está obstruído.	Substitua a tela do filtro do Atuador de Baixa Pressão - Série 776 Consulte a seção "Substituição da Tela do Filtro por atuadores de baixa pressão Série 776".
	O Atuador de Baixa Pressão Série 776 tem um diafragma rompido.	Se a água continuar vazando através do Atuador de Baixa Pressão - Série 776 depois da realização dos procedimentos acima, entre em contato com a Victaulic.
A água não passa através do Atuador de Baixa Pressão - Série 776.	O filtro da linha de pressurização do diafragma está obstruído.	Desmonte e limpe o filtro da linha de pressurização do diafragma. Consulte o desenho do trim aplicável para maiores detalhes.

SOLUÇÃO DE PROBLEMAS - VÁLVULA SOLENOIDE SÉRIE 753-E

Problema	Causa possível	Solução
A água não passa através da válvula solenoide Série 753.	O filtro da linha de pressurização do diafragma está obstruído.	Desmonte e limpe o filtro da linha de pressurização do diafragma. Consulte o desenho do trim aplicável para maiores detalhes.
A válvula solenoide da série 753-E não abre.	A energia não está sendo conduzida à solenoide.	Verifique todas as conexões elétricas para se certificar de que a energia está sendo fornecida à solenoide.

SOLUÇÃO DE PROBLEMAS - SISTEMA

Problema	Causa possível	Solução
A válvula opera sem a ativação do sprinkler.	Há uma perda de pressão de ar no sistema ou no trim.	Verifique se há vazamentos no sistema e no trim. Confirme se o AMTA está operando corretamente. Considere instalar uma chave de supervisão de baixo ar.
	A Pressostato no compressor de ar está configurada muito baixo, ou o compressor não está operando corretamente.	Passe para a posição "LIGADO" (On) da Pressostato do compressor de ar e verifique se o compressor está operando corretamente.
Há vazamento de água no verificador de gotejamento localizado na linha de alarme.	A água está ultrapassando a vedação do tampão e entrando na câmara intermediária da válvula.	Verifique se há danos físicos e material estranho na vedação do tampão e no anel de vedação do corpo da válvula.
	Há água sob a vedação do tampão.	Inspecione a vedação do tampão para verificar se não há água sob a vedação. Se houver água, remova e substitua a vedação. Consulte a seção "Remoção e substituição da vedação do tampão".
Há vazamento de ar no verificador de gotejamento localizado na linha de alarme.	O ar está ultrapassando a vedação do tampãoe entrando na câmara intermediária da válvula.	Verifique se há danos físicos e material estranho na vedação do tampão e no anel de vedação do corpo da válvula.
	Há água sob a vedação do tampão.	Inspecione a vedação do tampão para verificar se não há água sob a vedação. Se houver água, remova e substitua a vedação. Consulte a seção "Remoção e substituição da vedação do tampão".
O tampão não fecha com o engate.	Não há pressão de água nodiafragma.	Verifique a pressão de água na linha de pressurização do diafragma. Verifique se o limitador na linha de pressurização do diafragma está limpo.
	A Drenagem Automática não está configurada.	Configure a Drenagem Automática puxando a Luva da Drenagem Automática para cima.
Há vazamento de água do conjunto do diafragma.	O diafragma está danificado.	Entre em contato com a Victaulic.
Há vazamento de ar do conjunto do diafragma.	O diafragma está danificado.	Entre em contato com a Victaulic.



SERIE 769 LIBERAÇÃO PNEUMÁTICA (PILOTO VIA-SECA) COM ATUADOR DE BAIXA PRESSÃO DA SÉRIE 776 LIBERAÇÃO HIDRÁULICA (PILOTO VIA-ÚMIDA) LIBERAÇÃO ELÉTRICA COM A VÁLVULA SOLENOIDE SÉRIE 753-E

