

VÁLVULA DE PREACCIÓN FIRELOCK NXT™ SERIE 769 CON ACTUADOR NEUMÁTICO/NEUMÁTICO SERIE 798 (ACCIONAMIENTO NEUMÁTICO/NEUMÁTICO CON DOBLE SEGURO)

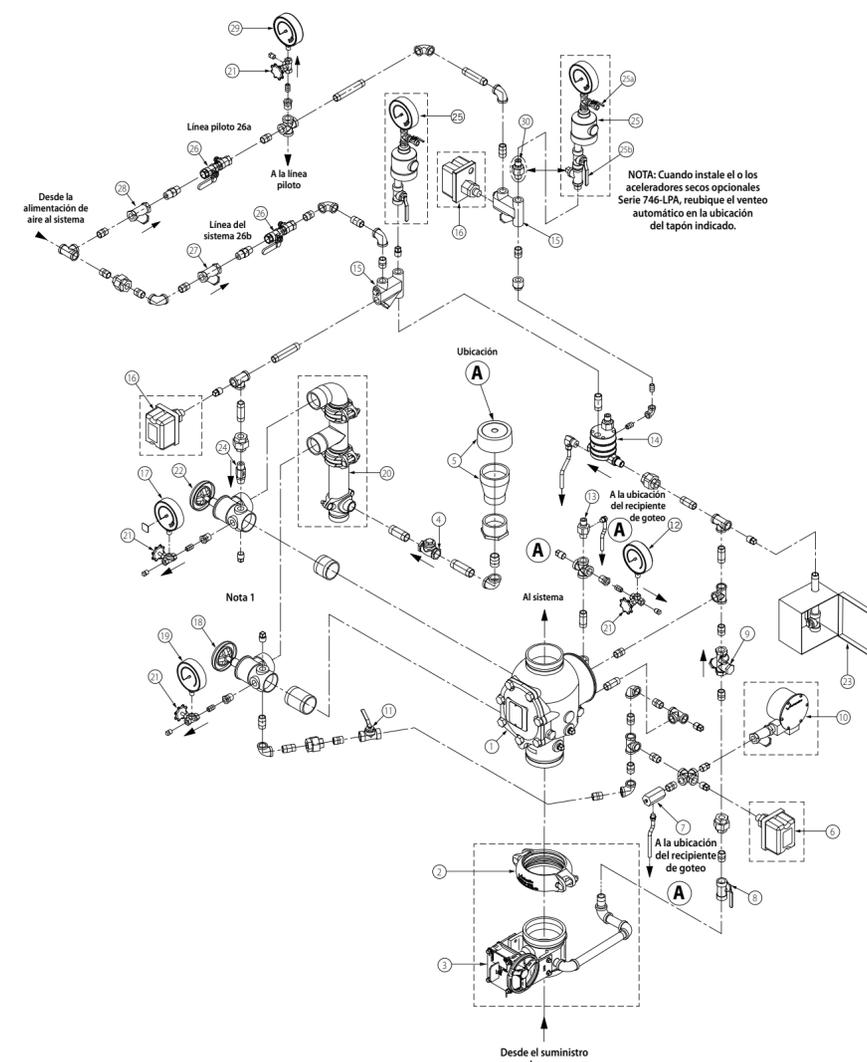


NOTA: ESTA TABLA ES UNA GUÍA PARA PONER EL SISTEMA EN SERVICIO Y REALIZAR PRUEBAS DE ALARMA DE FLUJO DE AGUA.

PARA MAYOR INFORMACIÓN, SIEMPRE CONSULTE EL MANUAL DE INSTALACIÓN, MANTENIMIENTO Y PRUEBAS.

PUESTA EN SERVICIO DEL SISTEMA

- Abra la válvula de drenaje principal del sistema (componente 22). Confirme que el sistema se haya drenado.
- Cierre la válvula de drenaje principal del sistema (componente 22).
- Confirme que todos los drenajes del sistema estén cerrados y que no haya filtraciones.
 - Confirme que el sistema se haya despresurizado. Los manómetros deberían indicar ausencia de presión.
- Si se instaló un acelerador seco Serie 746-LPA (componente 25), confirme que esté cerrada la válvula esférica de aislamiento (componente 25b).
 - Si se instaló un acelerador seco Serie 746-LPA (componente 25), abra la válvula de bola de venteo de ¼ de vuelta (componente 25a).
- Abra la válvula bola de la línea de carga del diafragma (componente 8).
- Confirme que esté saliendo agua de manera constante por el autodrenaje (componente 13). Levante el manguito de purga y confirme que esté saliendo agua por el actuador neumático/neumático Serie 798 (componente 14).
- Cierre la válvula bola de la línea de carga del diafragma (componente 8).
- Confirme que la válvula bola de prueba de alarma (componente 11) esté cerrada.
- Abra la válvula de "corte" (palanca amarilla) en la línea piloto (componente 26a). **NOTA:** Si no se deja abierta la válvula de "corte" en la línea piloto, la presión de la línea piloto puede disminuir y causar que la válvula se accione en caso de una filtración.
- Abra la válvula de bola en la línea de llenado piloto (componente 26a) a la posición "Abierta - Llenado Rápido". Cargue la línea piloto a 13 psi/90 kPa/0,96 bares como mínimo.
- Confirme que se está cargando la línea piloto en el manómetro de presión de aire (componente 29). Si el manómetro no muestra un aumento de la presión de aire, existe una fuga o hay una línea piloto abierta. Repare las fugas o cierre la línea abierta y reinicie los procedimientos de ajuste.
- Cuando la presión llegue aproximadamente a 10 psi/69 kPa/0,7 bares, levante el manguito de purga de la cámara piloto (componente 30), en el múltiple de aire de la configuración del actuador neumático/neumático Serie 798. **NOTA:** El tornillo de purga de la cámara piloto (componente 30) debería quedar sellado y permanecer en la posición de ajuste ("ARRIBA").
- Cuando se establezca la presión de aire de la línea piloto, cierre la válvula de bola de la línea de llenado piloto (componente 26a) a la posición "Cerrada - Llenado restringido".
- Abra la válvula de "corte" (palanca amarilla) en la línea del sistema (componente 26b). **NOTA:** Si no deja abierta la válvula de "corte de la línea del sistema, puede disminuir la presión del sistema y se puede accionar la válvula en caso de una filtración en el sistema.
- Abra la válvula de bola en la línea de llenado del sistema (componente 26b) a la posición "Abierta - Llenado Rápido".
 - La presión de aire mínima para la válvula de preacción FireLock NXT Serie 769 instalada con o sin acelerador seco Serie 746-LPA debe ser de 13 psi/90 kPa/0,9 bares. La presión de aire máxima debe ser de 18 psi/124 kPa/1,2 bares.
- Confirme que se está cargando la línea del sistema en el manómetro de presión de aire (componente 17). Si el manómetro no muestra un aumento de la presión de aire, existe una fuga o hay una línea abierta. Repare las fugas o cierre la línea abierta e inicie nuevamente los procedimientos de ajuste.
- Confirme que no esté saliendo agua del venteo automático del actuador neumático/neumático Serie 798 (componente 14). Si está saliendo agua por el venteo automático, siga haciendo circular aire por el sistema para eliminar la humedad de la cámara superior del actuador neumático/neumático Serie 798. Si se instalan aceleradores secos Serie 746-LPA (componente 25), asegúrese de que éstos no se inunden.
- Cuando la presión del sistema llegue aproximadamente a 10 psi/69 kPa/0,7 bares y no se libere más humedad por el venteo automático, levante el manguito de purga de la cámara del sistema en el actuador neumático/neumático Serie 798 (componente 14). **NOTA:** El tornillo de purga de la cámara del sistema deberá quedar sellado y permanecer en posición fija ("ARRIBA").
- Cuando se establezca la presión de aire de la línea del sistema, cierre la válvula de bola de la línea de llenado del sistema (componente 26b) a la posición "Cerrada - Llenado restringido".
- Abra la válvula de bola de la línea de carga del diafragma (componente 8). Deje que el agua circule por el tubo del autodrenaje.
- Abra la estación de accionamiento manual (componente 23).
- Cierre la estación de accionamiento manual (componente 23).
- Levante el manguito de purga del autodrenaje (componente 13) hasta que el tornillo quede en posición fija ("ARRIBA"). Verifique que el manómetro indique que hay presión (componente 12) hacia la línea de carga del diafragma.
- Cuando la línea de carga del diafragma esté presurizada, cierre temporalmente la válvula de bola de la línea de carga del diafragma (componente 8). Confirme que se mantenga la presión en la línea de carga del diafragma en el manómetro de la línea de carga (componente 12).
 - Si disminuye la presión en la línea de carga del diafragma, se debe reemplazar el diafragma y corregir las filtraciones en ella.
 - Si no disminuye la presión en la línea de carga del diafragma, abra nuevamente la válvula de bola de la línea de carga del diafragma (componente 8) y continúe en el paso siguiente.
- Si se instaló un acelerador seco Serie 746-LPA (componente 25), cierre la válvula de bola de venteo de ¼ de vuelta (componente 25a).
- Si se instaló un acelerador seco Serie 746-LPA (componente 25), abra la válvula esférica de aislamiento (componente 25b). Esto ajustará el acelerador.
- Observe la presión de aire del sistema por 24 horas para confirmar su integridad. Si existe pérdida de presión de aire en el sistema, detéctela y corríjala.



Componente	Componente
1	Válvula de preacción FireLock NXT Serie 769
2	Cople rígido FireLock *
3	Válvula de control principal de suministro de agua *
4	Válvula de retención tipo compuerta
5	Embudo de goteo con tapa
6	Interruptor de presión de alarma *
7	Válvula de retención de goteo Serie 729
8	Válvula de bola de la línea de carga del diafragma (normalmente abierta)
9	Conjunto 3 en 1 de filtro/retención/reductor de velocidad
10	Alarma de motor hidráulico Serie 760 **
11	Válvula de bola de prueba de alarma
12	Manómetro de línea de carga del diafragma (0 - 300 psi/0 - 2068 kPa - 0 - 20,7 bares)
13	Autodrenaje Serie 749
14	Actuador neumático/neumático Serie 798
15	Múltiple de aire
16	Interruptor para supervisión de presión de aire *
17	Manómetro del sistema (0 - 80 psi/0 - 552 kPa/0 - 5,5 bares con retardo)
18	Válvula de drenaje principal de suministro de agua - Prueba de flujo

Componente	Componente
19	Manómetro de suministro de agua (0 - 300 psi/0 - 2068 kPa/0 - 20,7 bares)
20	Kit de conexión del drenaje *
21	Válvula del manómetro
22	Válvula de drenaje principal del sistema
23	Estación de accionamiento manual Serie 755
24	Válvula esférica de retención Serie 748
25	Acelerador seco Serie 746-LPA **
25a	Válvula de bola de venteo de ¼ de vuelta (acelerador seco Serie 746-LPA)
25b	Válvula esférica de aislamiento (acelerador seco Serie 746-LPA)
26	Conjunto de válvula de entrada de aire
26a	PVálvula de llenado y válvula de corte de la línea piloto (la válvula de corte tiene manilla amarilla)
26b	Válvula de llenado y válvula de corte de la línea del sistema (la válvula de corte tiene una palanca amarilla)
27	Filtro de la línea de aire del sistema (malla de 100)
28	Filtro de la línea piloto (malla de 100)
29	Manómetro de la línea piloto (0 - 80 psi/0 - 552 kPa/0 - 5,5 bares con retardo)
30	Venteo automático para actuadores neumático/neumático Serie 798

* Opcional/se vende por separado - incluido como componente estándar cuando se pide el conjunto VQR
 ** Opcional/Se vende por separado

PUESTA EN SERVICIO DEL SISTEMA (CONTINUACIÓN)

- Abra la válvula de drenaje principal de suministro (componente 18).
- Abra lentamente la válvula de control principal de suministro de agua (componente 3) hasta que el agua salga con flujo constante de la válvula de drenaje principal de suministro de agua.
- Cierre la válvula de drenaje principal de suministro de agua (artículo 18) cuando obtenga un flujo de agua constante.
- Confirme que no haya filtraciones desde la cámara de la válvula intermedia. No debería haber pérdidas de aire o agua en el orificio de purga (componente 7) de la línea de alarmas.
- Si está saliendo agua por el orificio de purga (componente 7), cierre la válvula de control principal de suministro de agua (componente 3) y comience de nuevo en el paso 1.
- Abra completamente la válvula de control principal de suministro de agua (componente 3).
- Tome nota de la presión de aire del sistema y de la presión del suministro de agua.
- Confirme que todas las válvulas estén en posición normal de funcionamiento (vea la tabla de la siguiente).

POSICIONES NORMALES DE FUNCIONAMIENTO DE LAS VÁLVULAS

Válvula	Posición normal de funcionamiento
Válvula de bola de la línea de carga del diafragma	Abierta
Válvula de bola de prueba de alarma	Cerrada
Válvula de corte de la línea piloto	Abierta
Válvula de llenado de la línea piloto	Cerrado - Llenado restringido
Válvula de corte de la línea del sistema	Abierta
Válvula de llenado de la línea del sistema	Cerrado - Llenado restringido
Válvula de control principal de suministro de agua	Abierta
Válvula de drenaje principal del suministro de agua	Cerrada
Válvula de drenaje principal del sistema	Cerrada
Válvula esférica de aislamiento para el acelerador seco Serie 746-LPA (cuando corresponda)	Abierta
Válvula de bola para venteo de ¼ de vuelta para acelerador seco Serie 746-LPA (cuando corresponda)	Cerrada

NOTA: La presión de aire mínima para la válvula de preacción FireLock NXT Serie 769 instalada con o sin acelerador seco Serie 746-LPA debe ser de 13 psi/90 kPa/0,9 bares. La presión de aire máxima debe ser de 18 psi/124 kPa/1,2 bares.

PRUEBA DE ALARMA DE FLUJO DE AGUA

Ejecute la prueba de alarma de flujo de agua con la frecuencia que exige la autoridad local competente. Verifique este requerimiento consultando con la autoridad competente en el área afectada.

- Notifique a la autoridad competente, a los monitores de alarmas en estaciones remotas y a todas las personas en el área afectada en donde se realizará la prueba de alarma de flujo de agua.
- Abra completamente la válvula de drenaje principal del suministro de agua (componente 18) para eliminar cualquier contaminante del suministro de agua.
- Cierre la válvula de drenaje principal de suministro de agua (componente 18).
- Abra la válvula de bola para prueba de alarma (componente 11). Confirme que las alarmas mecánicas y eléctricas estén activadas y que las estaciones de monitoreo remoto, si existen, reciban la señal de alarma.
- Cierre la válvula de bola para prueba de alarma (componente 11) después de verificar el funcionamiento correcto de todas las alarmas.
- Empuje hacia adentro el vástago del orificio de purga (componente 7) para verificar que no exista presión en la línea de alarmas.
- Verifique que todas las alarmas hayan dejado de sonar, que la línea de alarmas se haya drenado correctamente y que las alarmas de la estación remota se hayan reiniciado debidamente.
- Confirme que no existan filtraciones desde la cámara de la válvula intermedia. No debería haber pérdidas de aire o agua en el orificio de purga (componente 7) de la línea de alarmas.
- Awise a la autoridad competente, a los monitores de alarma de las estaciones remotas y a las personas en el área afectada que la válvula se pondrá nuevamente en servicio.
- Entregue los resultados de la prueba a la autoridad competente, si así lo exige.

