

Vannes à guillotine Installation-Ready™ de Victaulic

SÉRIE 795 ET 906

Avant toute utilisation ou tout entretien de la vanne à guillotine Installation-Ready™, consulter les Instructions d'installation et de maintenance I-795/906 pour voir l'ensemble des consignes et des avertissements. Ce guide rapide ne doit en aucun cas se substituer à une lecture complète et une compréhension totale des instructions d'installation et de maintenance.

RETRAIT DE LA CARTOUCHE DE SIÈGE EXISTANTE

⚠ DANGER



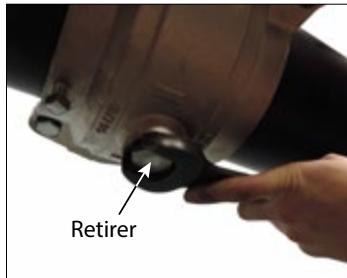
- Dépressuriser et vidanger le système de tuyauterie totalement avant de procéder au retrait de la cartouche de siège.

Le non-respect de cette instruction pourrait entraîner des blessures corporelles graves, voire mortelles, ainsi que des dégâts matériels.



1. DÉPRESSURISER ET VIDANGER LE SYSTÈME : dépressuriser, vidanger et nettoyer totalement le système de tuyauterie et remettre la guillotine en position entièrement fermée avant de retirer la cartouche de siège.

2. RETIRER LE LIMITEUR DE COURSE : retirer le limiteur de course afin de relever la tige entièrement. À l'aide d'une clé à douille profonde de 7/16"/11 mm, retirer l'écrou sur le collier de serrage en T et écarter le collier de serrage. Retirer le collier de serrage à boulon en T et séparer les deux moitiés du limiteur de course à enlever.



3. RETIRER LE FOND : à l'aide d'une clé de 1 1/4"/32 mm (pour les vannes 3 à 8") ou d'une clé de 1 1/2"/38 mm (pour les vannes de 10 à 12"), retirer le fond situé au bas du corps de la vanne.



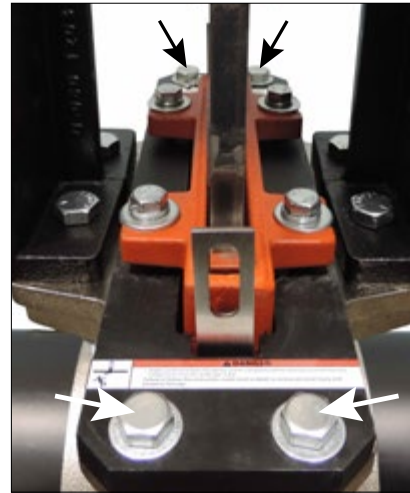
4. RETIRER ET REPLACER LES VIS DU CONNECTEUR D'OBTURATEUR : retirer les deux vis à tête hexagonale du connecteur d'obturateur. Les replacer sur la patte de chaque côté du siège et dans le côté de la guillotine avant de les serrer à la main. Cela est nécessaire pour attacher le siège à la guillotine pendant le retrait aux étapes ultérieures.

Diamètre de vanne	Diamètre du boulon de la plaque de maintien	Diamètre de douille de la plaque de maintien pouces/mm
3-8"	7/16"	Boulon de 3/8"/M16 Écrou de 3/4"/M19
10-12"	3/4"	Boulon de 1 1/8"/M29 Écrou de 1 1/8"/M29

⚠ AVERTISSEMENT



- N'entreprendre aucune intervention d'installation, de dépose, de réglage ou de maintenance des produits de tuyauterie Victaulic sans avoir au préalable lu et compris toutes les instructions.
 - Dépressuriser et vidanger le système de tuyauterie avant de procéder à l'installation, la dépose, au réglage ou à la maintenance des produits de tuyauterie Victaulic.
 - Porter des lunettes de sécurité, un casque, des chaussures de sécurité et une protection auditive.
- Le non-respect des instructions et avertissements peut entraîner une défaillance du système, avec pour conséquence des blessures graves ou mortelles et des dégâts matériels.



5. RETIRER LES BOULONS DE MAINTIEN : retirer les quatre boulons à tête hexagonale et les écrous de la plaque de maintien.

REMARQUE : NE PAS retirer les vis de garniture, car cela endommagera le siège.

6a. OUVRIR LA VANNE : pour les vannes à actionnement à volant, actionner le volant dans le sens « ouvert » (sens antihoraire) pour tirer le siège hors du corps de la vanne.

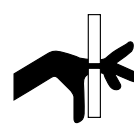
6b. Pour les vannes à actionnement pneumatique ou hydraulique, actionner la vanne ouverte pour tirer le siège hors du corps de la vanne.

⚠ ATTENTION

- Soutenir la cartouche de siège pendant l'actionnement pour éviter un mouvement latéral. Même si la vanne est actionnable dans tous les sens, le positionnement incliné peut faire glisser une cartouche de siège non fixée hors du connecteur d'obturateur prématurément.

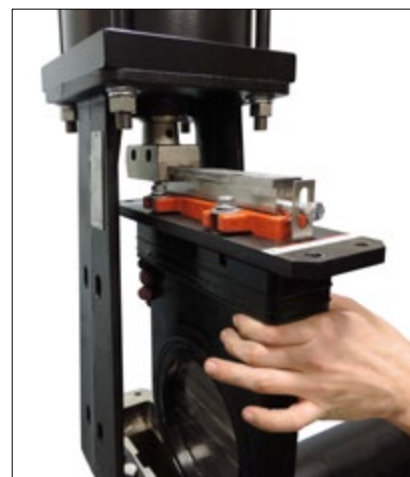
Le non-respect de cette instruction pourrait entraîner des blessures corporelles ou des dégâts matériels.

⚠ AVERTISSEMENT



- Maintenir les mains à distance des bords du siège de la guillotine lorsqu'on le retire du corps de la vanne ou qu'on l'y replace.

Le non-respect de cette instruction pourrait entraîner des blessures corporelles.



7. RETIRER LA CARTOUCHE : lorsque le siège est écarté de l'ouverture du corps de la vanne, faire coulisser la cartouche de siège hors de la fente du connecteur d'obturateur.

REMARQUE : lors du retrait de la cartouche de siège, être prêt à soutenir son poids avec les deux mains. Se reporter au tableau qui suit pour les poids spécifiques avant de tenter de retirer la cartouche de siège. Les plus grandes tailles peuvent nécessiter l'utilisation d'un équipement de levage mécanique.

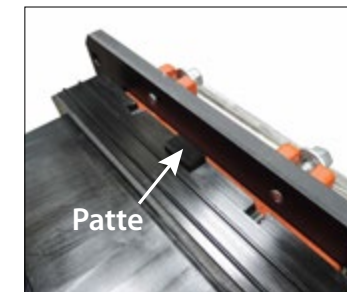
Diamètre nominal du tube pouces/mm	Dimensions des cartouches de siège – pouces/mm			Poids des cartouches de siège lb/kg
	Largeur	Profondeur	Hauteur	
3	9,88	3,88	10,88	16,30
80	251,0	98,6	276,4	7,4
4	10,75	3,88	12,13	19,70
100	273,1	98,6	308,1	8,9
6	13,00	3,88	15,00	28,90
150	330,2	98,6	381,0	13,1
8	15,50	3,88	18,25	40,70
200	397,3	98,6	463,6	18,5
10	19,00	5,00	23,00	82,00
250	482,6	127,0	584,2	37,2
12	20,63	5,00	25,50	100,60
300	524,0	127,0	647,7	45,6

8. NETTOYER LA VANNE : s'assurer que la cavité du siège et le robinet de vidange sont exempts de débris en rinçant la cavité à l'eau. Essuyer les faces d'étanchéité avec un chiffon ou une brosse. Inspecter la cavité pour s'assurer que les particules ont été retirées. Tous les corps étrangers doivent être retirés avant de remettre la cartouche de siège en place.

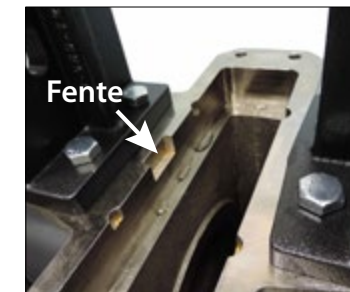
IMPORTANT

- Victaulic recommande d'avoir une cartouche de siège de rechange disponible pour éviter les retards de maintenance.

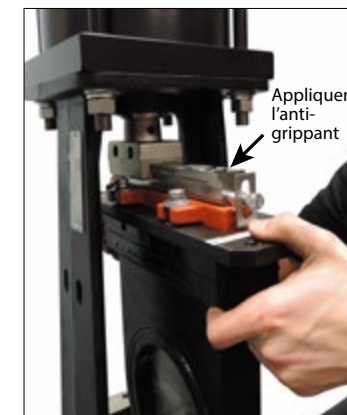
INSTALLATION DE LA CARTOUCHE DE SIÈGE DE RECHANGE



Patte



Fente



Appliquer l'anti-grippant

1a. PRÉPARER LES SURFACES DE LA CARTOUCHE : appliquer une mince couche de lubrifiant Victaulic ou de lubrifiant à base de silicone sur toutes les surfaces extérieures de la cartouche de siège neuve.

REMARQUE : le siège contient une patte qui doit être installée face à la fente dans le corps de la vanne, comme illustré ci-dessus.

1b. Ajouter une mince couche d'antigrippant en haut de la guillotine, comme illustré à gauche, pour faciliter l'installation et le retrait futur de la cartouche.

I-795/906.MNT-FRE



2. INSÉRER LA CARTOUCHE : faire glisser la cartouche de siège de rechange dans la fente du connecteur d'obturateur.

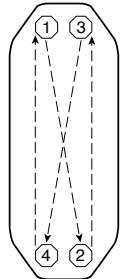
3a. FERMER LA VANNE : pour les vannes à actionnement à volant, actionner le volant lentement dans le sens « fermé » (sens horaire) pour ramener le siège vers le corps de la vanne. S'assurer que la patte du siège est face à la fente du corps de la vanne, comme illustré à l'étape 1.

Pour prévenir tout dommage sur les surfaces du siège, ne pas tenter d'actionner le volant à une vitesse accrue ou en utilisant une perceuse ou une boulonneuse.



3b. Pour les vannes à actionnement pneumatique ou hydraulique, actionner la vanne fermée pour ramener le siège vers le corps de la vanne.

4. REMETTRE EN PLACE LES BOULONS DE MAINTIEN : lorsque la plaque de maintien est à 1 pouce/25 mm ou moins du corps de la vanne, insérer les quatre boulons à tête hexagonale et les rondelles plates à travers la plaque de maintien et dans le corps de la vanne, comme illustré.



5. SERRER LES BOULONS DE MAINTIEN : serrer les quatre boulons à tête hexagonale de manière régulière en alternant les côtés (comme montré ci-dessus) jusqu'à ce que les rondelles de blocage soient entièrement comprimées. Les surfaces métalliques de la plaque et du segment doivent être en contact.

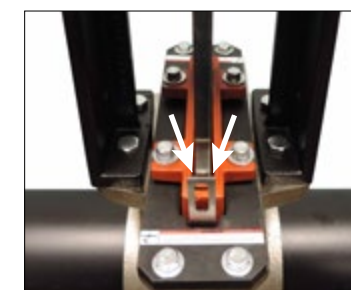
6. RETIRER ET REPLACER LES VIS DU CONNECTEUR D'OBTURATEUR : retirer les deux vis à tête hexagonale de la guillotine et les replacer sur le connecteur d'obturateur (en inversant l'ordre indiqué au point 4 de la section sur le retrait de la cartouche). S'assurer que la vis à tête hexagonale est vissée vers le bas afin que la tête se trouve au-dessous de la rondelle.

7. REMETTRE EN PLACE LE FOND : remettre en place le fond au bas du corps de la vanne.

8. REMETTRE EN PLACE LE LIMITEUR DE COURSE : remettre en place le limiteur de course sur la tige en inversant les étapes de la procédure de retrait. Ne pas serrer le collier de serrage à boulon en T au-delà de 75 in-lb.

⚠ ATTENTION

- NE PAS remettre la vanne en service sans avoir réinstallé le limiteur de course. Le non-respect de ces instructions endommagera les composants de la vanne. Cela peut provoquer des dégâts matériels et pourrait annuler la garantie du produit.



9. INSPECTER L'ÉCARTEMENT : actionner le volant (ou la commande pneumatique ou hydraulique) pour relever la guillotine hors du corps de la vanne. S'assurer que l'écartement est équivalent de chaque côté de la guillotine. Les vis à tête hexagonale du presse-étoupe peuvent être ajustées si nécessaire pour obtenir un écartement égal des deux côtés de la guillotine. Pour plus d'informations, se reporter aux Instructions d'installation et de maintenance.