

Válvulas de compuerta tipo guillotina Installation-Ready™

SERIES 795 Y 906

Antes de operar o dar servicio a la válvula de guillotina Installation-Ready™, consulte las Instrucciones de Instalación y Mantenimiento I-795/906 para ver las instrucciones y advertencias completas. Esta guía rápida no se debería utilizar como sustituto de la lectura completa y el entendimiento cabal de las instrucciones de instalación y mantenimiento.

RETIRO DEL CARTUCHO DE ASIENTO

PELIGRO

- Despresurice y drene completamente el sistema de tuberías antes de retirar el cartucho de asiento.

Si no sigue estas instrucciones podría causar una falla de la unión con peligro de muerte o lesiones personales graves y daños a la propiedad.

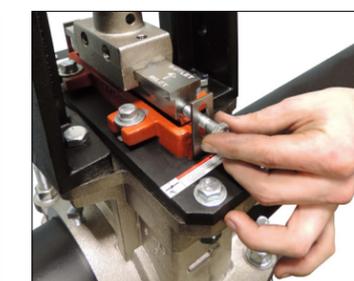
1. DESPRESURICE Y DRENE EL SISTEMA: Despresurice, drene y enjuague completamente el sistema de tuberías y vuelva a poner la guillotina en la posición completamente cerrada antes de retirar el cartucho de asiento.



2. RETIRE EL LIMITADOR DE CARRERA: Retire el limitador de carrera para levantar el vástago completamente. Utilizando una llave de dado largo de 7/16 pulg./11 mm, retire la tuerca de la abrazadera del perno en "T" y separe la abrazadera. Retire la abrazadera del perno en "T" y separe ambos segmentos del limitador de carrera para extraerlo.

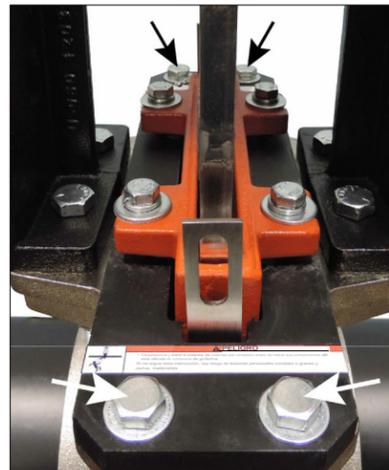


3. QUITE EL TAPÓN: Usando una llave de 1 1/4 pulg./32 mm (para válvulas de 3 a 8") o una llave de 1 1/2 pulg./38 mm (para válvulas de 10 a 12"), quite el tapón de la parte inferior del cuerpo de la válvula.



4. RETIRE Y REPOSICIONE LOS TORNILLOS DEL CONECTOR DE COMPUERTA: Retire los dos tornillos de casquete hexagonales del conector de compuerta. Reubíquelos a través de la lengüeta a cada lado del asiento e insérteles en el costado de la cuchilla, luego apriételes con la mano. Esto es necesario para fijar el asiento a la guillotina para retirarlo en pasos posteriores.

Tamaño de la válvula	Tamaño de pernos de la placa de retención	Tamaño de dado de la placa de retención en pulg./mm
3 - 8"	7/16"	Perno de 5/8 de pulg./M16 Tuerca de 3/4 de pulg./M19
10 - 12"	3/4"	Perno de 1 1/8 de pulg./M29 Perno de 1 1/8 de pulg./M29



5. RETIRE LOS PERNOS DE RETENCIÓN: Retire los cuatro pernos de casquete hexagonales y las tuercas de la placa de retención.

NOTA: NO quite los tornillos de empaque. Si lo hace, dañará el asiento.

6a. ABRA LA VÁLVULA: Para válvulas accionadas por volante, gire el volante hacia la posición "abierto" (opuesto al reloj) para retirar el asiento del cuerpo de la válvula.

6b. Para válvulas de accionamiento neumático o hidráulico, accione la válvula para abrirla y retire el asiento del cuerpo.

PRECAUCIÓN

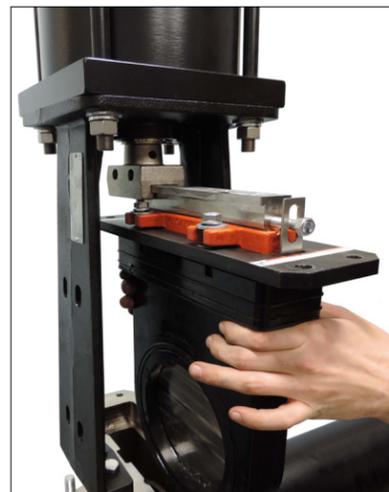
- Sostenga el cartucho de asiento durante el accionamiento para impedir el movimiento lateral. Aunque la válvula se puede operar en cualquier orientación, al posicionarla en ángulo es posible que un cartucho de asiento no sujetado se salga de forma prematura del conector de compuerta.

Si no sigue esta instrucción podría sufrir lesiones personales graves o causar daños a la propiedad.

ADVERTENCIA

- Mantenga las manos alejadas de los bordes del asiento de la guillotina mientras lo levante o cuando lo reinstale en el cuerpo de la válvula.

Si no sigue estas instrucciones podría sufrir lesiones personales graves.



7. RETIRE EL CARTUCHO: Cuando el asiento haya salido de la abertura del cuerpo de la válvula, deslice el cartucho de asiento para retirarlo desde la ranura en el conector de compuerta.

NOTA: Al retirar el cartucho de asiento, procure sostener su peso con ambas manos. Consulte la tabla siguiente para ver los pesos específicos antes de retirar el cartucho de asiento. Para los tamaños más grandes, podría necesitar equipos de izaje mecánico.

ADVERTENCIA



- Lea y comprenda todas las instrucciones antes de instalar, retirar, ajustar o dar mantenimiento a cualquier producto Victaulic para tuberías.
- Despresurice y drene el sistema de tuberías antes de instalar, retirar, ajustar o dar mantenimiento a cualquiera de los productos para tuberías de Victaulic.
- Use gafas de seguridad, casco, calzado de seguridad y tapones para los oídos.

Si no sigue las instrucciones y advertencias, podría causar fallas en el sistema con consecuencia de lesiones fatales o graves y daños materiales.

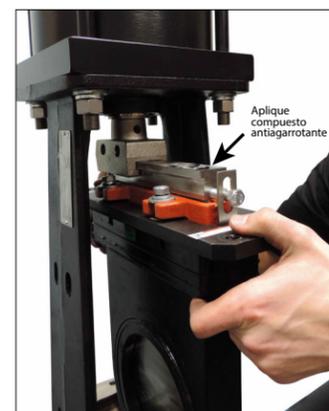
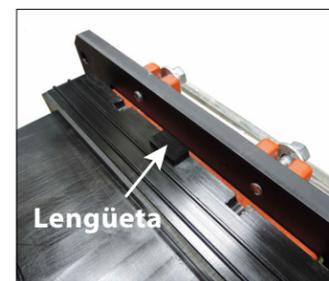
Tamaño nominal de tubería pulg./mm	Dimensiones del cartucho de asiento – pulg./mm			Peso del cartucho de asiento lbs/kg
	Ancho	Profundidad	Altura	
3	9.88	3.88	10.88	16.30
80	251.0	98.6	276.4	7.4
4	10.75	3.88	12.13	19.70
100	273.1	98.6	308.1	8.9
6	13.00	3.88	15.00	28.90
150	330.2	98.6	381.0	13.1
8	15.50	3.88	18.25	40.70
200	397.3	98.6	463.6	18.5
10	19.00	5.00	23.00	82.00
250	482.6	127.0	584.2	37.2
12	20.63	5.00	25.50	100.60
300	524.0	127.0	647.7	45.6

8. LIMPIE LA VÁLVULA: Asegúrese de que la cavidad del asiento y el tapón de drenaje no tengan residuos enjuagando la cavidad con agua. Limpie las caras de sello con un paño o un cepillo. Inspeccione la cavidad para asegurarse que se hayan eliminado las partículas. Se deberían limpiar todas las sustancias extrañas antes de reposicionar el cartucho de asiento.

AVISO

- Victaulic recomienda disponer de un cartucho de asiento de repuesto para evitar retrasos en el mantenimiento.

INSTALACIÓN DEL CARTUCHO DE ASIENTO DE REPUESTO

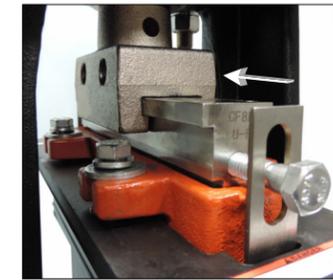


1a. PREPARE LAS SUPERFICIES DEL CARTUCHO: Aplique una capa delgada de lubricante Victaulic o lubricante de silicona a todas las superficies exteriores del cartucho de asiento nuevo.

NOTA: El asiento contiene una lengüeta que se debe instalar orientada hacia la ranura en el cuerpo de la válvula, como se muestra arriba.

1b. Aplique una capa delgada de compuesto antiadherente a la parte superior de la guillotina, como se muestra a la izquierda, para ayudar con la instalación y futuro retiro del cartucho.

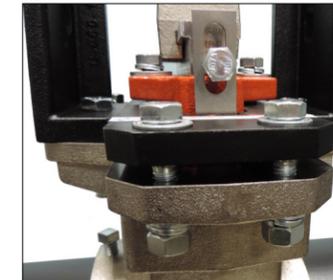
I-795/906.MNT-SPAL



2. INSERTE EL CARTUCHO: Deslice el cartucho de asiento de repuesto dentro de la ranura en el conector de compuerta.

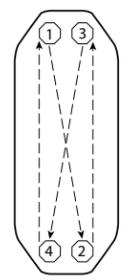
3a. CIERRE LA VÁLVULA: Para válvulas accionadas por volante, gire lentamente el volante a la posición "cerrada" (en el sentido del reloj) para acercar el asiento al cuerpo de la válvula. Procure que la lengüeta del asiento quede orientada hacia la ranura en el cuerpo de la válvula, como se muestra en el paso 1.

Para evitar daños a las superficies del asiento, no accione el volante con demasiada rapidez, ni tampoco utilice un taladro o pistola de impacto.



3b. Para válvulas de accionamiento neumático e hidráulico, accione la válvula hacia la posición cerrada para acercar el asiento al cuerpo de la válvula.

4. REINSTALE LOS PERNOS DE RETENCIÓN: Cuando la placa de retención esté a 1 pulg./25 mm o menos del cuerpo de la válvula, inserte los cuatro pernos de casquete hexagonales y las arandelas planas a través de la placa de retención insertándolas en el cuerpo de la válvula, como se muestra.



5. APRIETE LOS PERNOS DE RETENCIÓN: Apriete los cuatro pernos de casquete hexagonales de manera uniforme alternando ambos lados (como se muestra arriba) hasta que las arandelas de seguridad queden totalmente comprimidas. Debería haber contacto metal con metal entre la placa y los segmentos.

6. RETIRE Y REPOSICIONE LOS TORNILLOS DEL CONECTOR DE COMPUERTA: Quite los dos pernos de casquete hexagonales de la guillotina y reposiciónelos en el conector de compuerta (siguiendo a la inversa la secuencia mostrada en el paso 4 de la sección de retiro del cartucho). Asegúrese de que el tornillo de casquete hexagonal se enrosque de tal modo que la cabeza quede bajo la arandela.

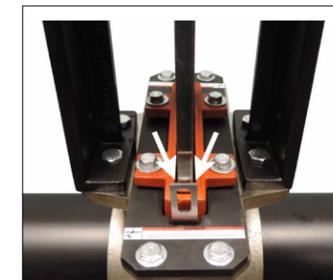
7. REINSTALE EL TAPÓN: Reinstale el tapón en la parte inferior del cuerpo de la válvula.

8. REINSTALE EL LIMITADOR DE CARRERA: Reinstale el limitador de carrera en el vástago siguiendo en orden inverso el procedimiento de retiro. No apriete la abrazadera del perno en "T" más de 75 pulg.-lb.

PRECAUCIÓN

- NO vuelva a poner la válvula en servicio sin reinstalar el limitador de carrera.

Si no sigue estas instrucciones, dañará los componentes de la válvula. Esto podría causar daños materiales, además de anular la garantía del producto.



9. INSPECCIONE LA SEPARACIÓN: Gire el volante (o el actuador neumático o hidráulico) para levantar la guillotina y retirarla del cuerpo de la válvula. Asegúrese de que la separación en ambos lados de la guillotina sea idéntica. Si es necesario, se pueden ajustar los tornillos de casquete hexagonales del prensaestopas para lograr una separación idéntica a ambos lados de la guillotina. Consulte los detalles en las Instrucciones de Instalación y Mantenimiento.