

Serie 795 og 906 Installation-Ready™ knivportventiler



HÅNDRATTBETJENING



PNEUMATISK BETJENING



HYDRAULISK BETJENING

⚠ ADVARSEL



- Les og forstå alle instruksjonene før du prøver å installere, fjerne, justere eller vedlikeholde Victaulic rørprodukter.
- Avlast trykket i rørsystemet og tøm det før du forsøker å installere, fjerne, justere eller vedlikeholde Victaulic rørprodukter.
- Bruk vernebriller, vernehjelm, vernesko og hørselsvern.

Unnlatelse av å følge instruksjonene og advarslene kan føre til systemfeil, noe som kan forårsake død, alvorlig personskade og skade på eiendom.

INNHOLDSFORTEGNELSE

Fareidentifikasjon	3
Komponenter i knivportventilen	4
Komponenter i håndrattbetjeningen	5
Komponenter i den pneumatiske betjeningen	5
Komponenter i den hydrauliske betjeningen	6
Dimensjoner – Med håndrattbetjening	7
Dimensjoner – Med konisk gir betjening	8
Dimensjoner – Med pneumatisk betjening	9
Dimensjoner – Med hydraulisk betjening	10
Dimensjoner – Setepatron	11
Viktig informasjon	12
Anbefalte reservedeler og verktøy	12
Manuell drift	12
Pneumatisk drift	12
Hydraulisk drift	12

SEKSJON I

Installasjon av 795 ventilen i et stålrørssystem	14
Installasjon av 906 ventilen i et HDPE rørsystem	18

SEKSJON II

Vedlikehold	24
Justering av pakking	24
Smøring	24
Fjerning av den eksisterende setepatronen	24
Installasjon av ny setepatron	29

FAREIDENTIFIKASJON

Definisjoner for identifikasjon av de forskjellige farenivåene er angitt nedenfor. Når du ser dette symbolet, vær oppmerksom på mulighet for personskade. Les nøye gjennom og forstå meldingen som følger.

FARE

- Bruken av ordet "FARE" identifiserer en øyeblikkelig fare med sannsynlighet for død eller alvorlig personskade dersom instruksjonene, inkludert anbefalte forholdsregler, ikke følges.

ADVARSEL

- Bruken av ordet "ADVARSEL" identifiserer farer eller farlig bruk som kan føre til død eller alvorlig personskade dersom instruksjonene, inkludert anbefalte forholdsregler, ikke følges.

FORSIKTIG

- Bruken av ordet "FORSIKTIG" identifiserer mulige farer eller farlig bruk som kan føre til personskade og skade på produkt eller eiendom dersom instruksjonene, inkludert anbefalte forholdsregler, ikke følges.

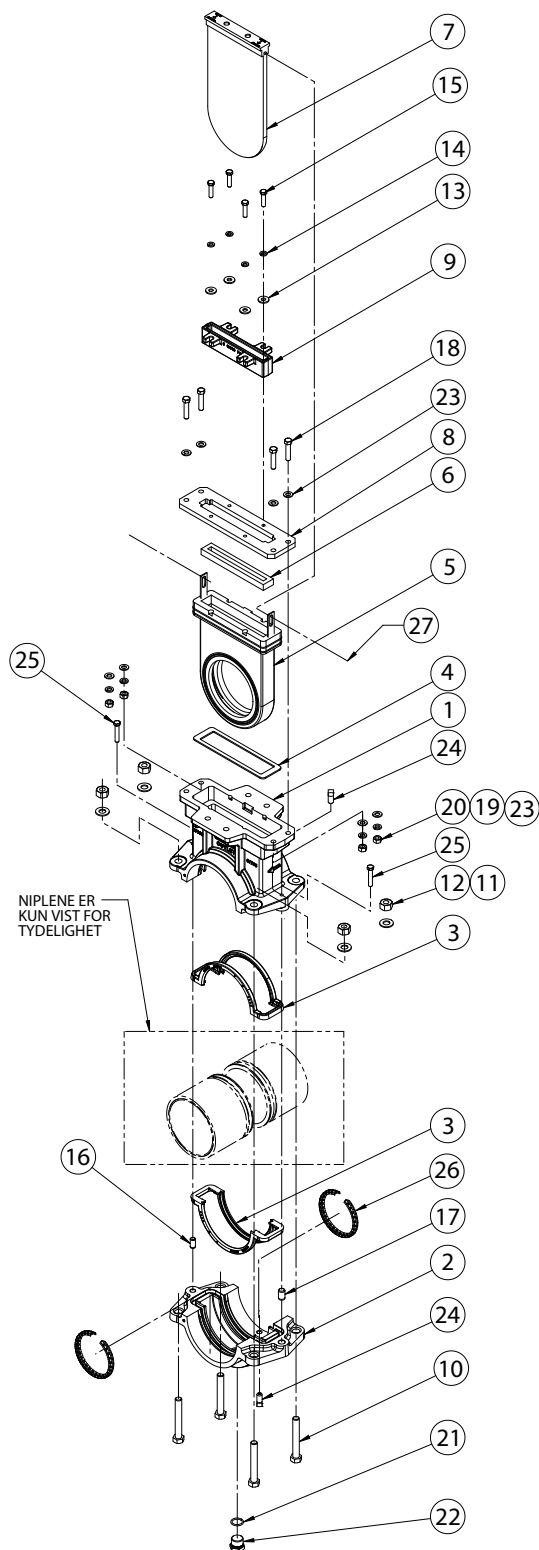
MERKNAD

- Bruken av ordet "MERKNAD" identifiserer spesielle instruksjoner som er viktige, men ikke relatert til farer.

KOMPONENTER I KNIVPORTVENTILEN

MERKNAD

- Tegninger og/eller bilder i denne håndboken kan være forstørret og overdrevet for bedre visualisering.
- Dimensjonene som er oppført er kun for referanse. Se Victaulic fremlegg 08.25 eller fremlegg 19.06 for full informasjon om dimensjoner.
- Dette produktet, sammen med disse installasjons- og vedlikeholdsinstruksjonene inneholder varemerker, opphavsretter og/eller patentbeskyttede funksjoner som ene og alene er Victaulics eiendom.



STYKKELISTE

Artikkel	Ant.	Beskrivelse
1	1	Øvre kapsling
2	1	Nedre kapsling
3	2	Rørpakning
4	1	Setepakning
5	1	Sete
6	1	Knivtetning
7	1	Kniv
8	1	Holdeplate
9	1	Pakningsgland
10	4	Helgjenget sekskantbolt †
11	4	Skive †
12	4	Kraftig sekskantmutter †
13	4	Skive
14	4	Spiralformet fjærskive
15	4	Sekskantet hodeskrue
16	1	Styrepinne
17	1	Styrepinne
18	4	Sekskantbolt
19	4	Spiralformet fjærskive
20	4	Sekskantmutter
21	1	O-ring
22	1	Plugg
23	8	Skive
24	2	Settskrue med firkanthode ‡
25	2	Avstandsbolt
26	2	Holder *
27	2	Skrue med sekskanthode **

MERKNADER:

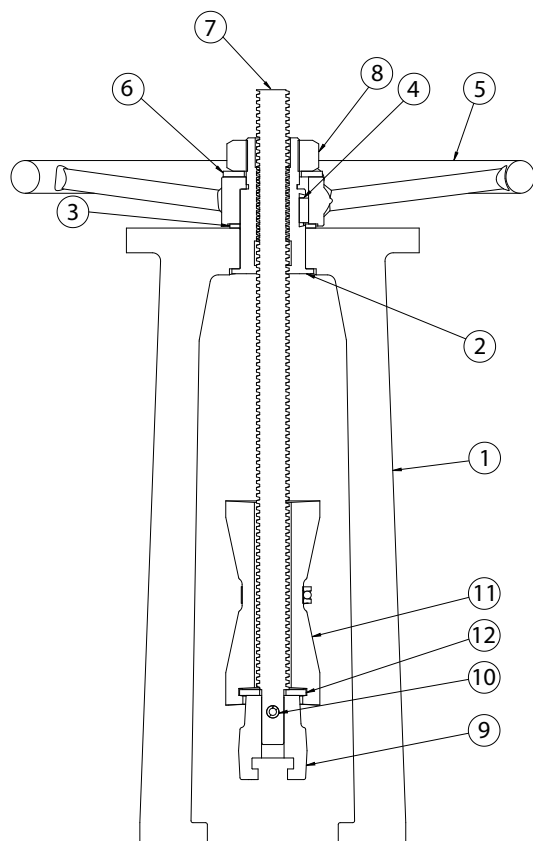
† Artiklene 10, 11 og 12 utgjør festeanordningene.

‡ Artikkel 24 brukes kun til 795 ventilen (karbonstål).

* Artikkel 26 brukes kun til 906 ventilen (HDPE).

** Artikkel 27 er nødvendig ved service av ventilen. Victaulic fører et sett for utskifting av hele setepatronen. Full instruksjon for demontering og montering er gitt i seksjon II i denne håndboken.

KOMPONENTER I HÅNDRATTBETJENINGEN (3 TIL 8 TOMMER)



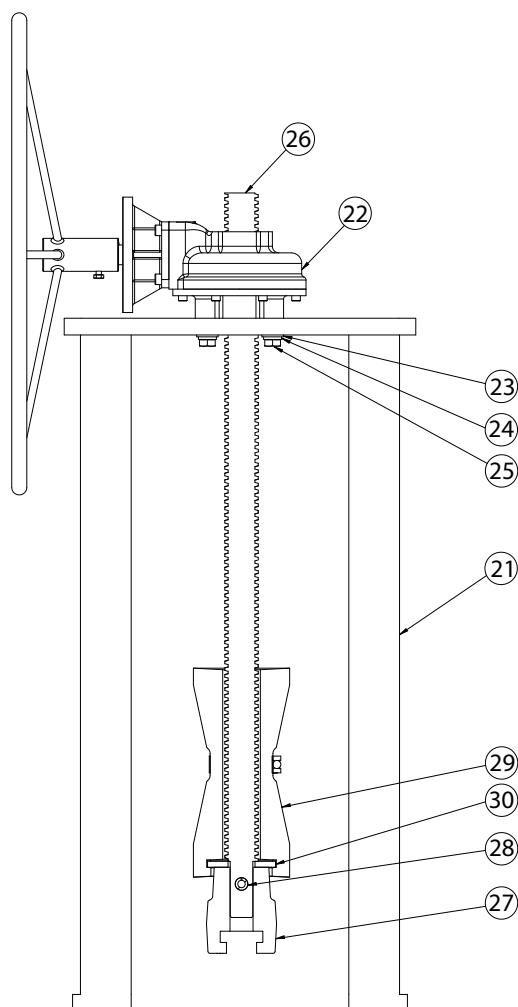
STYKKELISTE

Artikkel	Ant.	Beskrivelse
1	1	Åk
2	1	Drivmutter
3	1	Avstandsstykke
4	1	Kile
5	1	Håndratt
6	1	Skive
7	1	Spindel
8	1	Sekskantlåsemutter
9	1	Portkobling
10	1	Fjærtapp med spor
11	1	Slagbegrenser-enhet
12	1	Skive

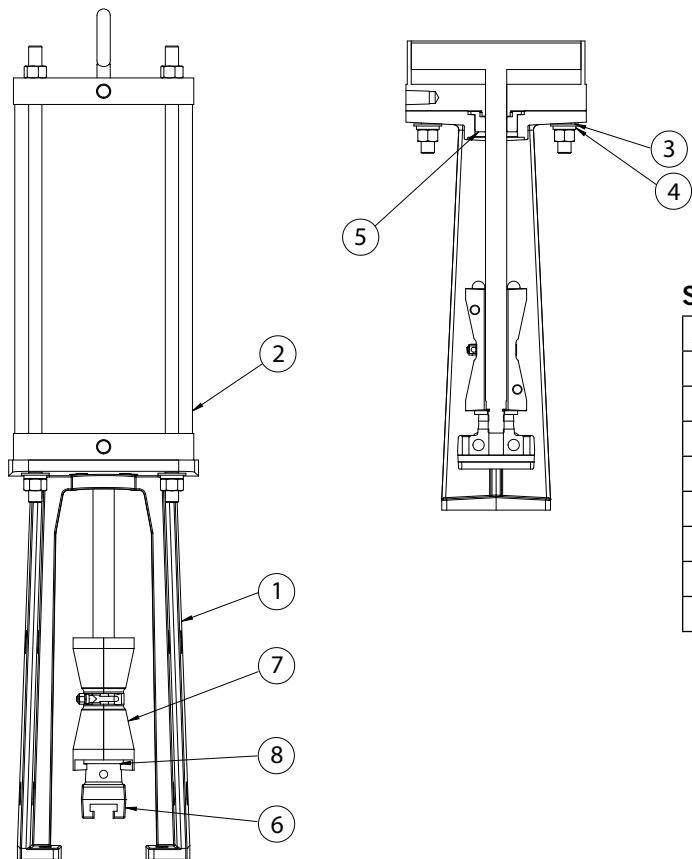
KOMPONENTER I DET KONISK TANNHJULET (10 TIL 12 TOMMER)

STYKKELISTE

Artikkel	Ant.	Beskrivelse
21	1	Åk
22	1	Tannhjulsaktuator
23	4	Skive
24	4	Spiralformet fjærskive
25	4	Sekskantet hodeskrue
26	1	Spindel
27	1	Portkobling
28	1	Fjærtapp med spor
29	1	Slagbegrenser-enhet
30	1	Skive



KOMPONENTER I DEN PNEUMATISKE OPERATØREN



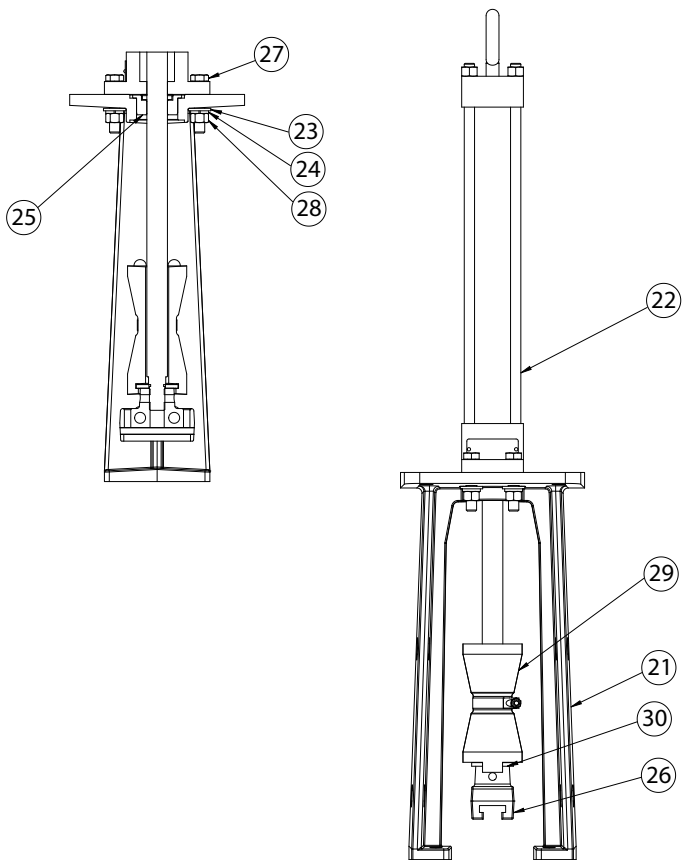
STYKKELISTE

Artikkel	Ant.	Beskrivelse
1	1	Åk
2	1	Pneumatisk sylinder med muttere
3	4	Skive
4	4	Spiralformet fjærskive
5	1	Bøssing
6	1	Portkobling
7	1	Slagbegrenser-enhet
8	1	Skive

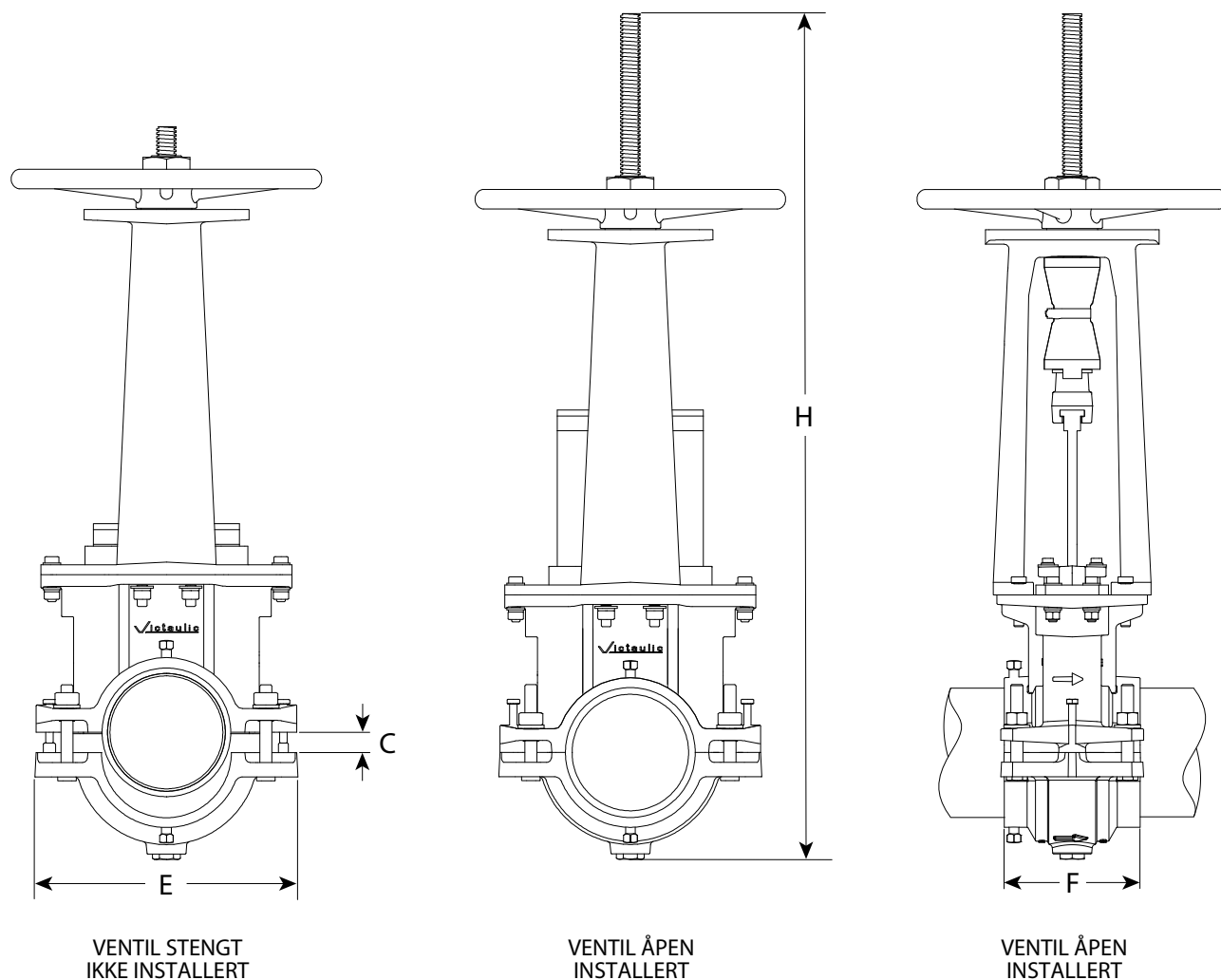
KOMPONENTER I DEN HYDRAULISKE OPERATØREN

STYKKELISTE

Artikkel	Ant.	Beskrivelse
21	1	Åk
22	1	Hydraulisk sylinder
23	4	Skive
24	4	Spiralformet fjærskive
25	1	Bøssing
26	1	Portkobling
27	4	Sekskantet hodeskruer
28	4	Sekskantmutter
29	1	Slagbegrenser-enhet
30	1	Skive

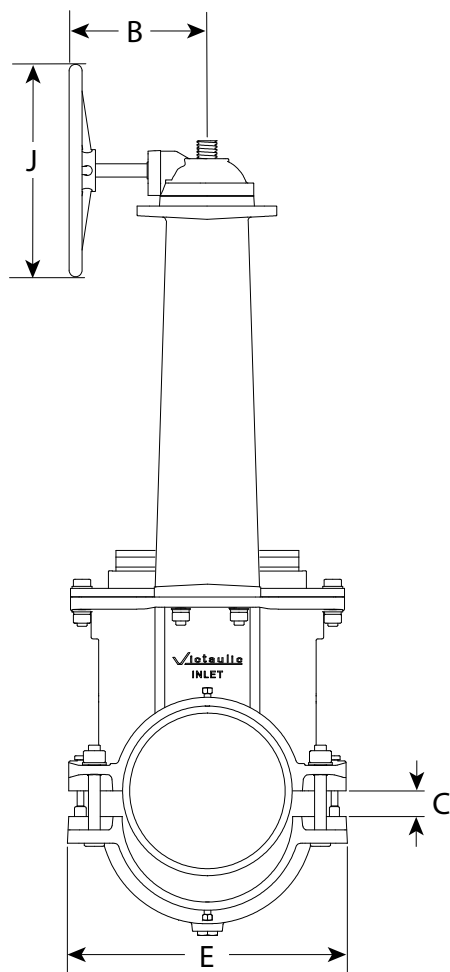


DIMENSJONER – MED HÅNDRATTBETJENING

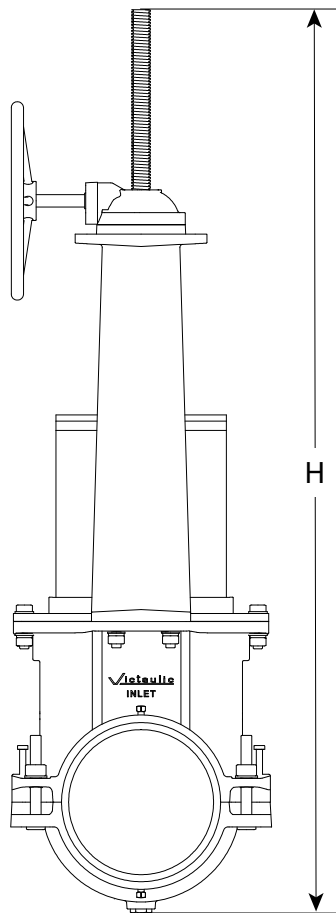


Nominell størrelse tommer DN	Dimensjoner – tommer/millimeter				Vekt lbs kg
	C	E	F	H	
3 DN80	0.88 22,4	10.25 260,4	6.75 171,5	32.25 819,2	113.00 51,3
4 DN100	0.88 22,4	11.25 285,8	6.75 171,5	34.75 882,7	122.00 55,3
6 DN150	1.13 28,7	13.75 349,3	7.00 177,8	43.75 1111,3	166.00 75,3
8 DN200	1.63 41,4	15.50 393,7	7.00 177,8	53.25 1352,6	237.00 107,5

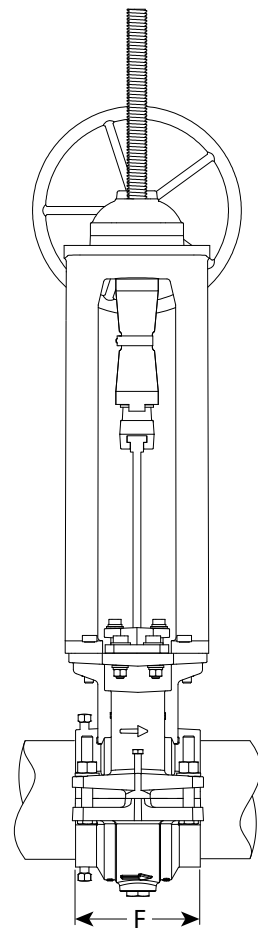
DIMENSJONER – MED KONISK TANNHJULSBETJENING



VENTIL STENGT
IKKE INSTALLERT



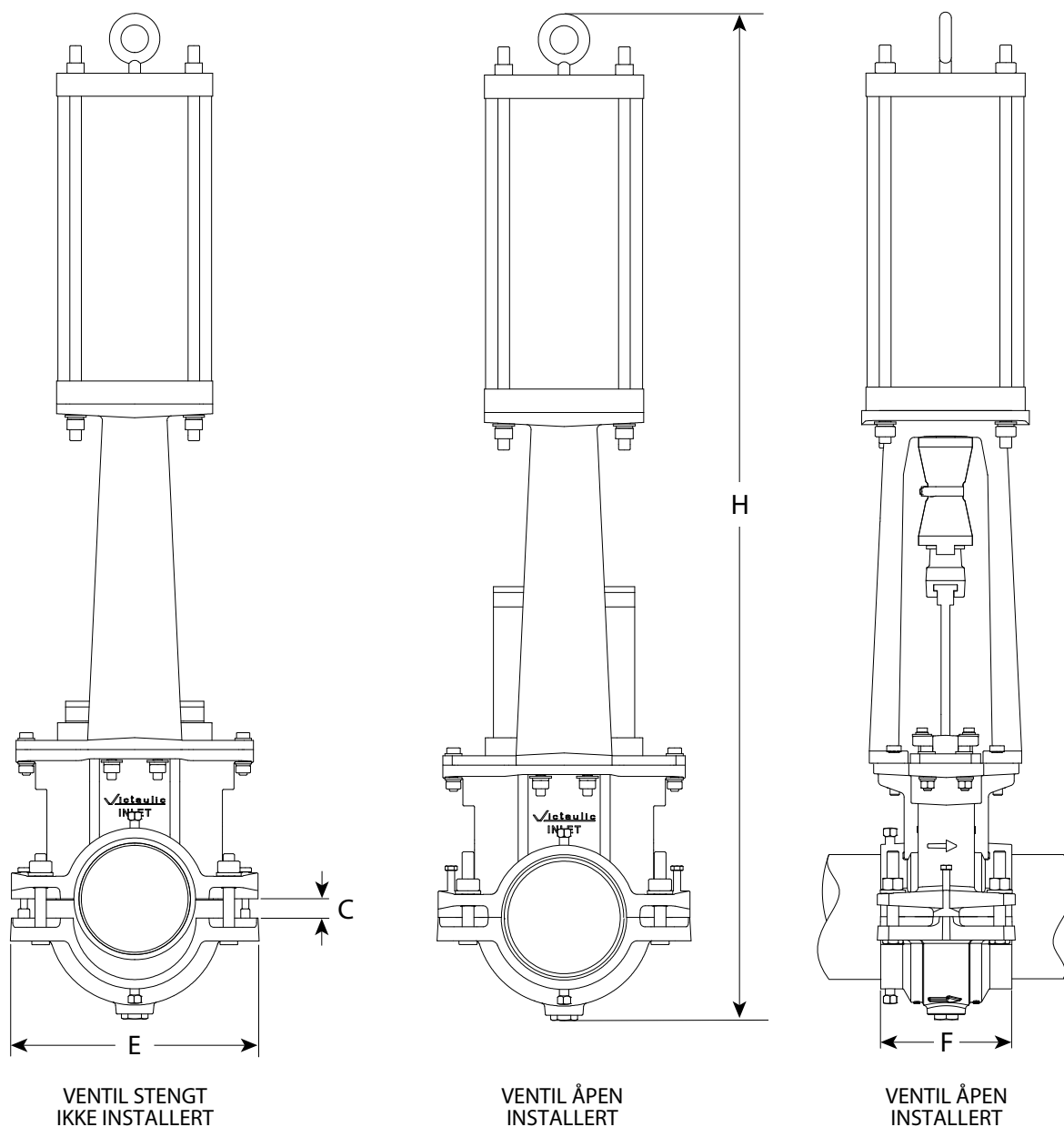
VENTIL ÅPEN
INSTALLERT



VENTIL ÅPEN
INSTALLERT

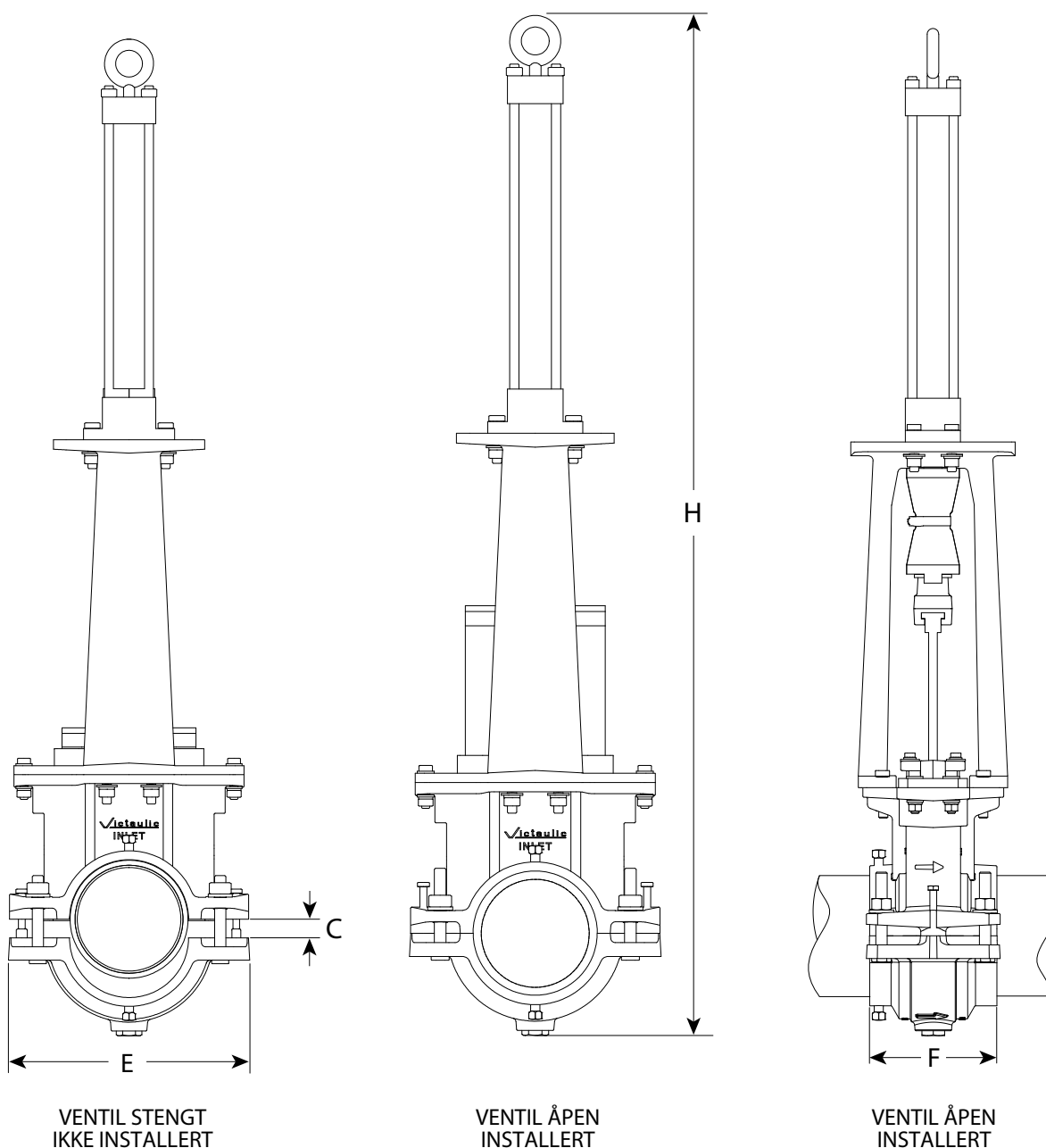
Nominell størrelse tommer DN	Dimensjoner – tommer/millimeter						Vekt lbs kg
	B	C	E	F	H	J	
10	11.22	1.75	19.00	7.50	68.50	16.00	465.00
DN250	284,9	44,5	482,6	190,5	1739,9	406,4	210,9
12	11.22	2.00	21.00	7.50	73.00	16.00	497.00
DN300	284,9	50,8	533,4	190,5	1854,2	406,4	225,4

DIMENSJONER – MED PNEUMATISK BETJENING



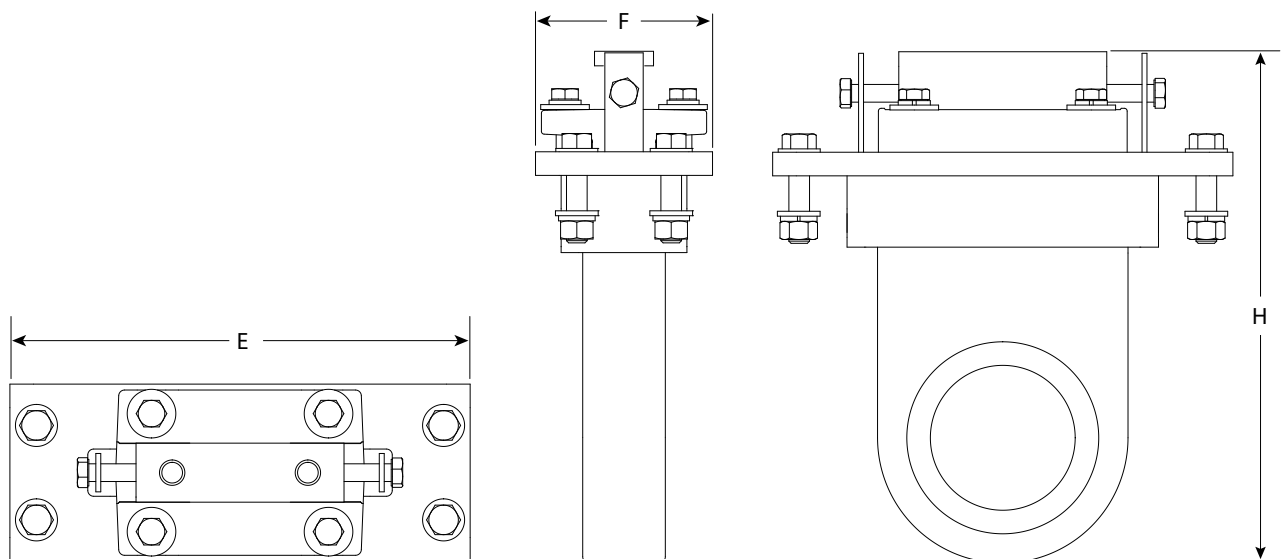
Nominell størrelse tommer DN	Dimensjoner – tommer/millimeter				Vekt lbs kg
	C	E	F	H	
3 DN80	0.88 22,4	10.25 260,4	6.75 171,5	42.00 1066,8	126.00 57,2
4 DN100	0.88 22,4	11.25 285,8	6.75 171,5	44.50 1130,3	133.00 60,3
6 DN150	1.13 28,7	13.75 349,3	7.00 177,8	53.75 1365,3	215.00 97,5
8 DN200	1.63 41,4	15.50 393,7	7.00 177,8	55.75 1416,1	348.00 157,9
10 DN250	1.75 44,5	19.00 482,6	7.50 190,5	79.50 2019,3	550.00 249,5
12 DN300	2.00 50,8	21.00 533,4	7.50 190,5	86.50 2197,1	586.00 265,8

DIMENSJONER– MED HYDRAULISK BETJENING



Nominell størrelse tommer DN	Dimensjoner – tommers/millimeter				Vekt lbs kg
	C	E	F	H	
3 DN80	0.88 22,4	10.25 260,4	6.75 171,5	43.88 1114,6	115.00 52,2
4 DN100	0.88 22,4	11.25 285,8	6.75 171,5	46.50 1181,1	125.00 56,7
6 DN150	1.13 28,7	13.75 349,3	7.00 177,8	55.00 1397,0	172.00 78,0
8 DN200	1.63 41,4	15.50 393,7	7.00 177,8	66.50 1689,1	259.00 117,5
10 DN250	1.75 44,5	19.00 482,6	7.50 190,5	80.25 2038,4	462.00 209,6
12 DN300	2.00 50,8	21.00 533,4	7.50 190,5	89.50 2273,3	525.00 238,1

DIMENSJONER – SETEPATRON



Nominell størrelse tommer DN	Dimensjoner – tommer/millimeter			Vekt lbs kg
	E	F	H	
3 DN80	9.88 251,0	3.88 98,6	10.88 276,4	16.30 7,4
4 DN100	10.75 273,1	3.88 98,6	12.13 308,1	19.70 8,9
6 DN150	13.00 330,2	3.88 98,6	15.00 381,0	28.90 13,1
8 DN200	15.50 397,3	3.88 98,6	18.25 463,6	40.70 18,5
10 DN250	19.00 482,6	5.00 127,0	23.00 584,2	82.00 37,2
12 DN300	20.63 524,0	5.00 127,0	25.50 647,7	100.60 45,6

VIKTIG INFORMASJON

- Serie 795 Installation-Ready™ knivportventiler er konstruert for installasjon med NPS rør i karbonstål eller stål med rillet ende. Kontakt Victaulic for andre rørstørrelser og materialer. Det er ikke tillatt å sveise rørets ender på ventilen. Se kravene til klargjøring av rør i Victaulic I-100 feltinstallasjonshåndboken. I-100 kan lastes ned på victaulic.com.
- Serie 906 Installation-Ready™ knivportventiler er konstruert for installasjon med HDPE rør med glatt ende. Se kravene til klargjøring av rør i Victaulic I-900 feltinstallasjonshåndboken. I-900 kan lastes ned på victaulic.com.
- Installation-Ready™ knivportventilene er klassifisert for et maksimalt arbeidstrykk på 150 psi/10 Bar.
- Installation-Ready™ knivportventilene er ikke beregnet på å brukes til trolting. Disse ventilene er kun konstruert for avstengning.
- Installation-Ready™ knivportventilene er ikke beregnet på å brukes i luftapplikasjoner.
- Installation-Ready™ knivportventilene kan installeres i hvilken som helst stilling. **MERK:** Det bør vurderes å bruke ekstra støtte når en 795 ventil installeres horisontalt, spesielt når det brukes en pneumatisk, elektrisk eller hydraulisk aktuator. 906 ventilen må ha full støtte i alle installasjoner.
- Installation-Ready™ knivportventilene og tilkoblede rør må støttes skikkelig for å forhindre at skjøtene utsettes for bøyebelastninger, skjærbelastninger eller andre eksterne belastninger.

- Installation-Ready™ knivportventilene må IKKE brukes som jekk for innretting eller støtte av rør.
- Du må IKKE klatre eller stå på Installation-Ready™ knivportventilene eller andre komponenter i rørsystemet.

ANBEFALTE RESERVEDELER OG VERKTØY

FORSIKTIG

- Sjekk at alle reservetetninger og pakninger er kompatible med temperaturen og materialet i linjen.

Hvis ikke denne instruksjonen følges, vil det føre til at pakningen forvitrer med lekkasje fra skjøter og materielle skader som resultat.

- Reserve setepatron
- Skralløkler
- Skiftenøkler
- Pipenøkler
- Victaulic smøremiddel eller silikon smøremiddel
- Vannstabilisert kalsiumfett med grafitt og molybdendisulfid
- Anti-skjæringmiddel

MANUELL BETJENING

Tabellen som følger inneholder et omtrentlig antall med fulle omdreininger som er nødvendig ved standard drift av Installation-Ready™ knivportventilene med hånddrattbetjening, (dvs. fra helt stengt til helt åpen) eller under vedlikehold for å fjerne setepatronen.

Ventilstørrelse tommer mm	Trykkbelastning lbs N	Omtrentlig antall omdreininger av hånddratt for standard drift	Omtrentlig antall omdreininger av hånddratt for vedlikehold	Nødvendig strammemoment ft-lbs N•m	Flensens trekkmotstand lb N
3	1500	20	45	11	16
80	6672			14	70
4	2100	25	55	15	22
100	9341			20	99
6	3000	35	70	22	33
150	13,344			29	145
8	4600	45	90	33	49
200	20,461			44	217
10*	7000	44	88	72	43
250	31,136			98	189
12*	7200	52	100	73	43
300	32,026			99	192

* Disse størrelsene leveres med konisk tannhjulsbetjening som standard.

PNEUMATISK DRIFT

Pneumatiske sylindere er konstruert til å brukes med et lufttrykk på mellom 80–150 psi/6–10 Bar. Ta kontakt med Victaulic hvis lufttrykket i systemet er mindre enn 80 psi/6 Bar. Ekstra informasjon vil være nødvendig for å finne de riktige spesifikasjonene for ditt system.

HYDRAULISK DRIFT

Hydrauliske sylindere er konstruert til å brukes med et hydraulisk trykk på mellom 1500–3000 psi/103–207 Bar. Ta kontakt med Victaulic hvis det hydrauliske trykket i systemet er mindre enn 1500 psi/103 Bar. Ekstra informasjon vil være nødvendig for å finne de riktige spesifikasjonene for ditt system.

SEKSJON I

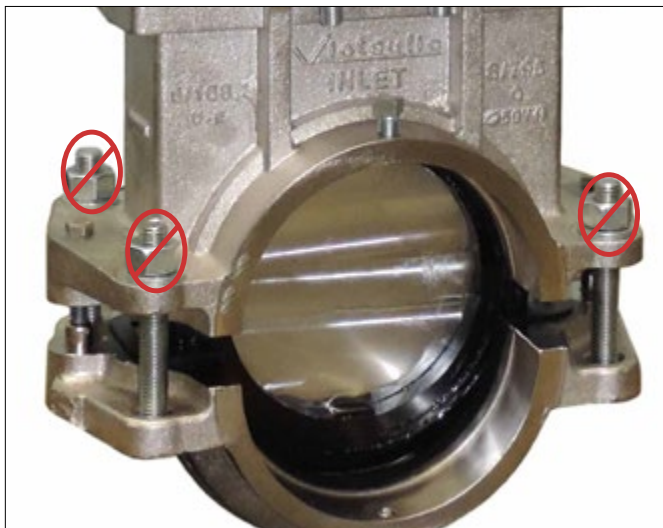
- **Installasjon av 795 ventilen
i et stålrørsystem**
- **Installasjon av 906 ventilen
i et HDPE rørsystem**

INSTALLASJON AV 795 VENTILEN I ET STÅLRØRSYSTEM

⚠ ADVARSEL

- Denne ventilen er beregnet for bruk på NPS rør i karbonstål eller rustfritt stål med rillet ende, og må IKKE brukes på HDPE rør.

Hvis ikke denne instruksjonen tas hensyn til, kan det resultere i personskader, lekkasje i skjøter og materielle skader, og kan oppheve produktets garanti.



1. FESTEANORDNINGENE MÅ IKKE FJERNES ELLER JUSTERES:

Serie 795 Installation-Ready™ knivportventiler er konstruert slik at montøren slipper å fjerne festeanordninger for å installere dem. Denne konstruksjonen gjør installasjonen enklere ved at montøren kan sette rørets ende med riller direkte inn i hver åpning i ventilen.



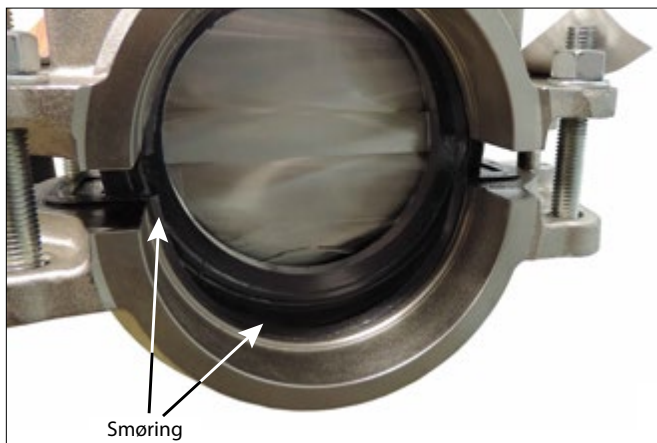
2. SJEKKING AV RØRETS ENDER: Den ytre overflaten på røret, mellom rillen og rørenden, må være glatt og uten hakk, bulker, sveiseskjøter og valsemerker for å sikre en lekkasjefri tetning. Alt av olje, fett, løs maling, skitt og sponpartikler må fjernes. Rørets YD, rilledimensjoner og maksimalt tillatte utvidelsesdiameter må være innenfor toleransene som er angitt i Victaulic spesifikasjonene for rilling. **MERK:** Maksimal tillatt urundhet for rør må tilfredsstille kravene i henhold til ASTM A-999 og API 5L. Større variasjoner i diameteren mellom de større og mindre rørene vil resultere i vanskelig montering og potensiell lekkasje i skjøter.

3. SJEKKING AV RØRPAKNINGER: Sjekk rørpakningene for å være sikker på at de passer til oppgaven. Fargekoden identifiserer pakningsgraden. Se Victaulic publikasjon 05.01 i G-100 hovedkatalogen for fargekodekartet.

⚠ FORSIKTIG

- Det må brukes et kompatibelt smøremiddel for å forhindre at rørpakningene klemmes/revner under installasjon.
- Rørpakningene er kun konstruert for engangsbruk. Forsøk IKKE å bruke gamle rørpakninger på nytt.

Hvis ikke disse instruksjonene tas hensyn til, vil det føre til at pakningen forvitrer med lekkasje fra skjøter og materielle skader som resultat.



4. SMØRING AV RØRPAKNINGER: Smør et tynt lag med Victaulic smøremiddel eller silikonsmøremiddel kun i tetningsleppene inne i rørpakningen. **MERK:** Rørpakningene ble smurt utvendig på fabrikken.

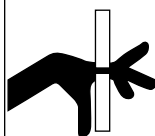
MERKNAD

- Det er ikke nødvendig å fjerne rørpakningene fra ventilen for å påføre ekstra smøremiddel på den utvendige flaten.

TABELL 1: KOMPATIBLE SMØREMIDLER

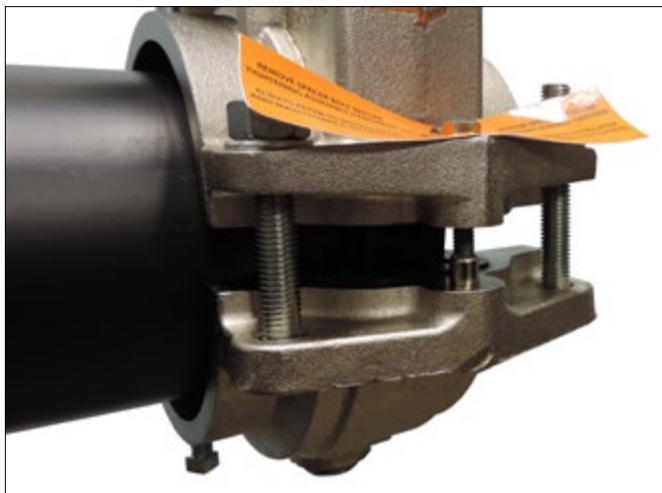
Smøremiddel	Kompatibilitet med grad "T" nitrilpakninger	Kompatibilitet med grad "E" EPDM-pakninger
Victaulic smøremiddel, såpebaserte løsninger, glyserin, silikonolje eller silikonmiddel	God	God
Maisolje, soyaolje, hydrokarbonbaserte oljer eller petroleumbasert smørefett	God	Anbefales ikke

⚠ ADVARSEL

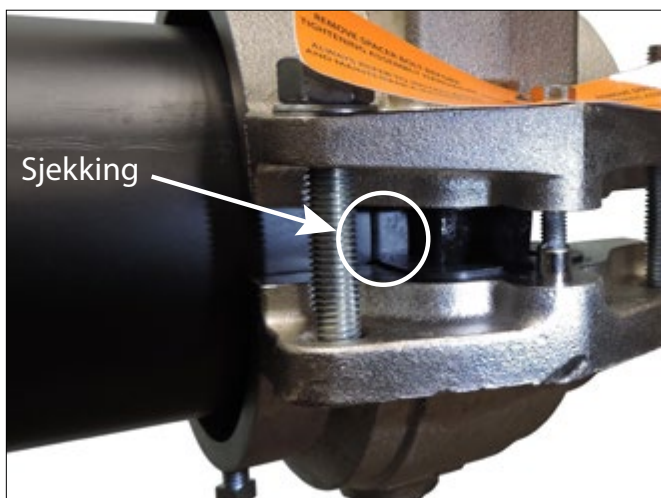


- Hold hendene unna rørendene og åpningene i ventilen når du forsøker å sette inn rillede rørender i ventilen.

Hvis denne instruksjonen ikke følges, kan det føre til alvorlige personskader.



5a. SETT SAMMEN SKJØTEN: Montere skjøten ved å sette en rillet rørende inn i hver åpning i ventilen.



5b. SJEKKING AV KILER: Den rillede rørende må settes inn i ventilen inntil det oppstår kontakt med setet, slik som vist ovenfor. Dette vil sikre at ventillegemets kiler er rettet opp med rillene i rørendene.



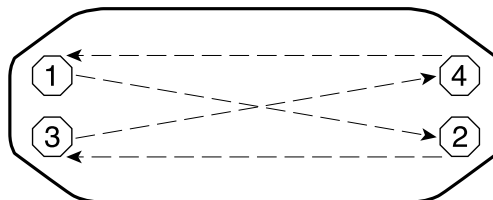
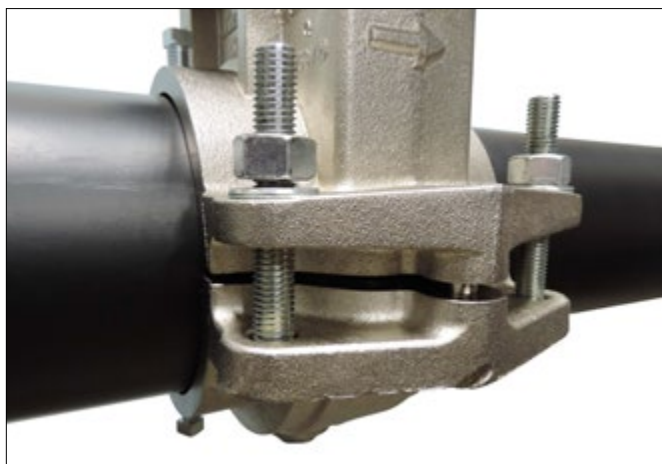
5c. KUN AVSTANDSBOLTENE SKAL FJERNES: Det sitter en avstandsbolt i hver boltblokk for å opprettholde avstanden mellom boltblokkene under frakt og sammenmontering. Når røret er satt inn, skal kun avstandsboltene med advarslslappene fjernes før de fire mutrene strammes i trinn 6.

⚠ FORSIKTIG

- Avstandsboltene er konstruert for å holde ventilhusene i riktig avstand under installasjonen av rørendene.
- Disse avstandsboltene må fjernes før sekskantmutrene strammes for å bringe boltblokkene i metall-mot-metall kontakt. Boltene vil forhindre at ventilhusene kan strammes skikkelig.

Hvis ikke disse instruksjonene tas hensyn til, vil ventilens komponenter skades. Dette kan resultere i lekkasje i skjøter eller materielle skader, og kan oppheve produktets garanti.

MERK: Avstandsboltene må IKKE kastes. Avstandsboltene skal settes tilbake på plass og strammes med fingrene etter at ventilen er ferdig installert. Hvis ventilen må tas ut av systemet, brukes avstandsboltene for å separere husene og opprettholde avstanden (dimensjon "C", som angitt i dimensjonstabellene på side 7–10) mellom boltblokkene under lagring, frakt eller tilbakemontering.

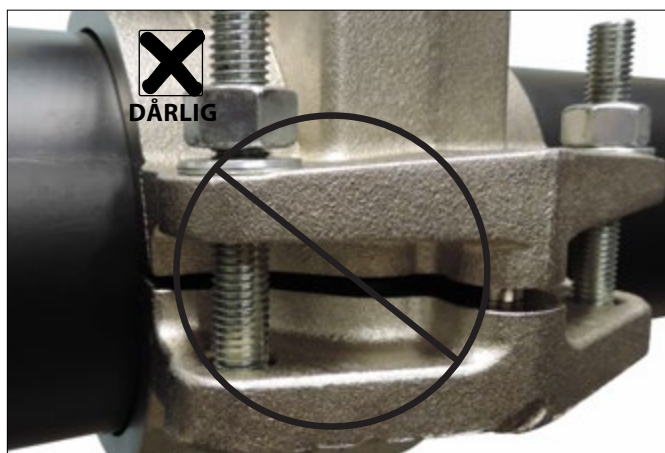
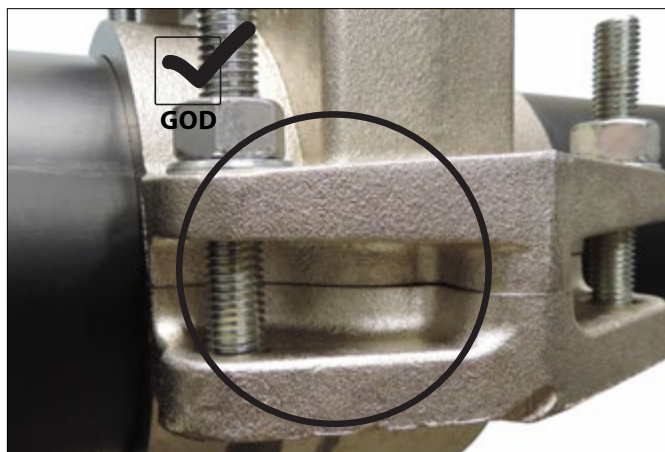


6. STRAMMING AV MUTTERE: Mutrene strammes jevnt ved å bytte sider på kryss av hverandre (slik som vist i sekvensen ovenfor) helt til boltblokkenes kontaktflater har metall-mot-metall kontakt. Sjek at ventillegemets kiler går helt inn i rillene under strammingen.

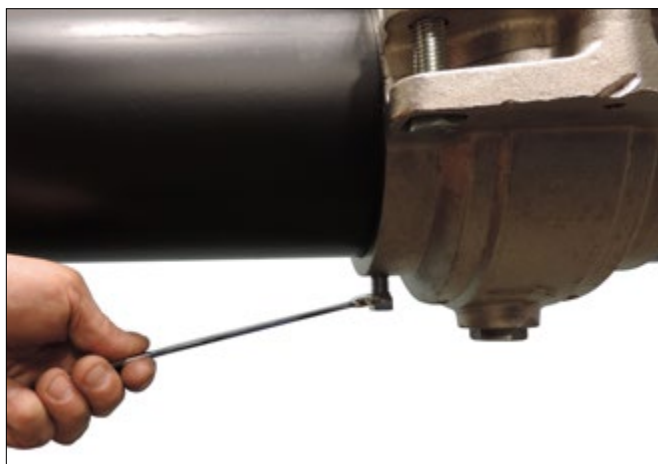
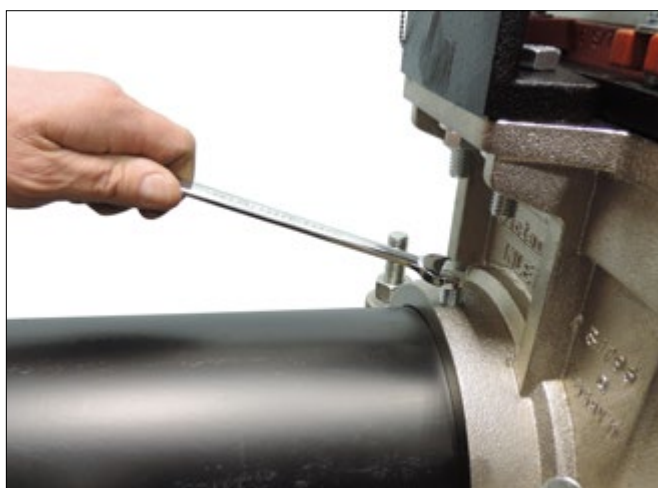
MERK: Det er viktig å stramme alle sekskantmuttere jevnt ved å bytte side for å unngå at rørpakningene klemmes. Det kan brukes en slagtrekker eller en standard pipenøkkel med en dyp pipe til å drive boltens kontaktflater sammen i metall-mot-metall kontakt. Se also instruksjonene med "Serie 795 nyttig informasjon" og "Retningslinjer for bruk av slagtrekker".

⚠ ADVARSEL

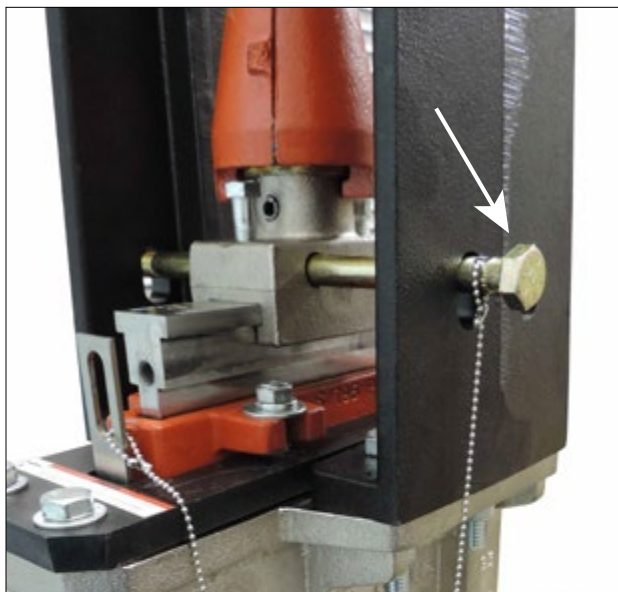
- Det er ytterst viktig å foreta en visuell inspeksjon av hver eneste skjøt.
 - Skjøter som er montert feil må korrigeres før systemet tas i bruk.
- Unnlatelse av å følge disse instruksjonene kan føre til at skjøten svikter, noe som kan forårsake personskade og/eller materielle skader.



7. SJEKING AV BLOKKER: Sjekk boltblokkene på hver skjørt visuelt for å være sikker på at metall-mot-metall kontakt er oppnådd over hele boltblokken.



8. STRAM 360° POSISJONERINGSBOLTENE: Stam de to 360° posisjoneringsboltene jevnt ved å bytte side helt til de har et nominelt strammemoment på 40 ft-lbs/54,23 N•m.

MERKNAD

Det følger med en låsepinne for å hjelpe til med prosedyrer for låsing/merking under installasjon og vedlikehold. Sjekk at pinnen er fjernet før du forsøker å sette ventilen i drift.

RETNINGSLINJER FOR BRUK AV SLAGTREKKER**⚠ ADVARSEL**

- Det er viktig at mutrene strammes jevnt ved å stramme vekselvis på begge sider til boltblokkene har metall-mot-metall kontakt.
- Du må **IKKE** fortsette å stramme mutrene etter at de visuelle retningslinjene for installasjon av produktet er oppnådd.

Hvis ikke disse instruksjonene tas hensyn til, kan det føre til at pakningen blir klemt og produktet skades slik at skjøten svikter, med alvorlige personskader og materielle skader som resultat.

På grunn av monteringshastigheten ved bruk av en slagtrekker, må montøren være ekstra oppmerksom på at mutrene strammes jevnt ved å stramme vekselvis på begge sider til monteringen er komplett. Se alltid installasjonsinstruksjonene til det spesifikke produktet for fullstendige krav til installasjonen.

Slagtrekkere vil ikke gi montøren en direkte "nøkkelfølelse" eller moment for å kunne vurdere strammingen av mutteren. Da noen slagtrekkere har høy kapasitet, er det viktig å lære slagtrekkeren å kjenne for å unngå å skade eller briste boltene eller boltblokkene under installasjonen. **Du må IKKE fortsette å stramme mutrene etter at de visuelle retningslinjene for installasjonen er oppnådd.**

Hvis batteriet er flatt eller hvis slagtrekkeren har for dårlig kapasitet, bruk en annen slagtrekker eller en ny batteripakke for å sikre at de visuelle retningslinjene for installasjonen av produktet er oppnådd.

Foreta prøveinstallasjoner med slagtrekkeren og sjekk monteringen med en pipenøkkel eller en momentnøkkel for å vurdere slagnøkkelsens kapasitet. Bruk den samme metoden til å periodevis sjekke flere muttere i løpet av systeminstallasjonen.

Følg alltid bruksanvisningen fra slagtrekkerens produsent for riktig og sikker bruk av slagtrekkeren. Sjekk også at kraftpiper med korrekt grad brukes til installasjon av produkter.

⚠ ADVARSEL

Unnlatelse av å følge instruksjonene for stramming av produktets fester kan føre til:

- Sprekker i bolter
- Skader eller brudd i boltblokkene eller sprekker i produktet
- Lekkasje i skjøter

Serie 795 nyttig informasjon

Ventil-dimensjon	Avstandsbolt størrelse	Avstandsbolt pipe tommer/mm	Koplingsmutter størrelse	Koplingsmutter dyp pipe tommer/mm
3	3/8" - 16 UNC x 2"	9/16	1/2" - 13 kraftig sekskant	7/8
		14		19
4	3/8" - 16 UNC x 2"	9/16	1/2" - 13 kraftig sekskant	7/8
		14		19
6	3/8" - 16 UNC x 3"	9/16	5/8" - 11 kraftig sekskant	1 1/16
		14		27
8	3/8" - 16 UNC x 3"	9/16	5/8" - 11 kraftig sekskant	1 1/16
		14		27
10	1/2" - 13 UNC x 3,5"	3/4	7/8" - 9 kraftig sekskant	1 7/16
		19		36
12	1/2" - 13 UNC x 3,5"	3/4	7/8" - 9 kraftig sekskant	1 7/16
		19		36

INSTALLASJON AV 906 VENTILEN I ET HDPE RØRSYSTEM

⚠ ADVARSEL

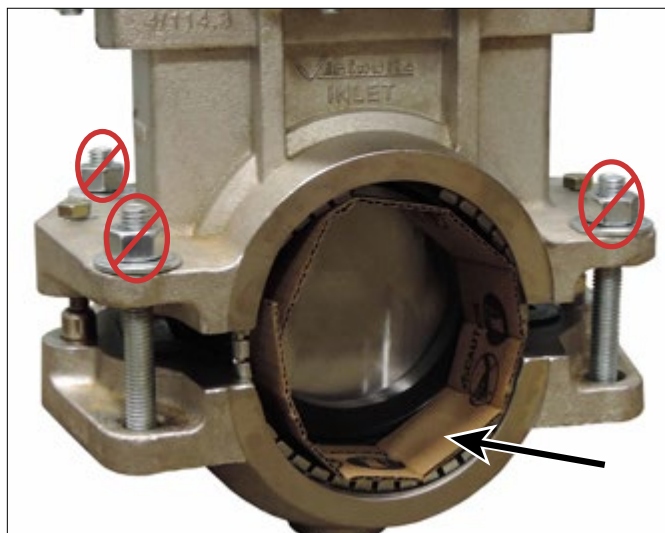


- Bruk hansker når du håndterer ventilen. Holderens tagger er skarpe og kan forårsake skader.
 - Denne ventilen er beregnet til bruk på HDPE rør med glatt ende og må IKKE brukes på stålrør.
- Hvis ikke disse instruksjonene tas hensyn til, kan det resultere i personskader, lekkasje i skjøter og materielle skader, og det kan oppheve produktets garanti.

⚠ FORSIKTIG

- Det må brukes et kompatibelt smøremiddel for å forhindre at rørpakningene klemmes/revner under installasjon.
- Rørpakningene er kun konstruert for engangsbruk. Forsøk IKKE å bruke gamle rørpakninger på nytt.

Hvis ikke disse instruksjonene tas hensyn til, vil det føre til at pakningen forvitrer med lekkasje fra skjøter og materielle skader som resultat.



1a. FESTEANORDNINGENE MÅ IKKE FJERNES ELLER JUSTERES:

Serie 906 Installation-Ready™ knivportventiler er konstruert slik at montøren slipper å fjerne festeanordninger for å installere dem. Denne konstruksjonen gjør installasjonen enklere ved at montøren kan sette rørets ende direkte inn i hver åpning i ventilen.

1b. FJERNING AV HYLSE: Ta papphylsen ut av ventilen.

MERK: Denne papphylsen vil bli brukt som veiledning for merking av rørendene i trinn 4.



2. SJEKING AV RØRETS ENDER: Pass på at rørendene er rene og uten skader eller riper innenfor 2 ½ tommer/64 mm fra endene. Alt av olje, fett, smuss og sponpartikler må fjernes. Hvis ikke dette gjøres, vil det resultere i resultere i vanskelig montering og potensiell lekkasje i skjøter.

3. SJEKING AV RØRPAKNINGER: Sjekk rørpakningene for å være sikker på at de passer til oppgaven. Fargekoden identifiserer pakningsgraden. Se Victaulic publikasjon 05.01 i G-100 hovedkatalogen for fargekodekartet.



4. MERKING AV RØR: Bruk papphylsen og en merkestift, merk enden på hvert HDPE rør rundt hele omkretsen:

- 1 ⅞ tomme/48 mm for 2–3-tomme rørstørrelser
- 2 ¼ tomme/57 mm for 4–8-tomme rørstørrelser

Dette merket vil brukes ved visuell sjekking for å sikre at HDPE røret settes riktig inn i ventilen. Hvis det ikke er mulig å sette merket helt rundt røret, lag minst fire merker med jevne mellomrom rundt omkretsen av hver HDPE rørende.

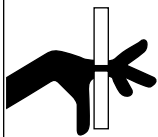


5. SMØRING AV RØRENDE: Smør et tynt lag med smøremiddel på rørenden fra enden på røret til merket som ble laget i trinn 4.

Smør hvert rør i henhold til tabellen med "kompatible smøremidler". Spør alltid rørets produsent om hvilke smøremidler som er compatible.

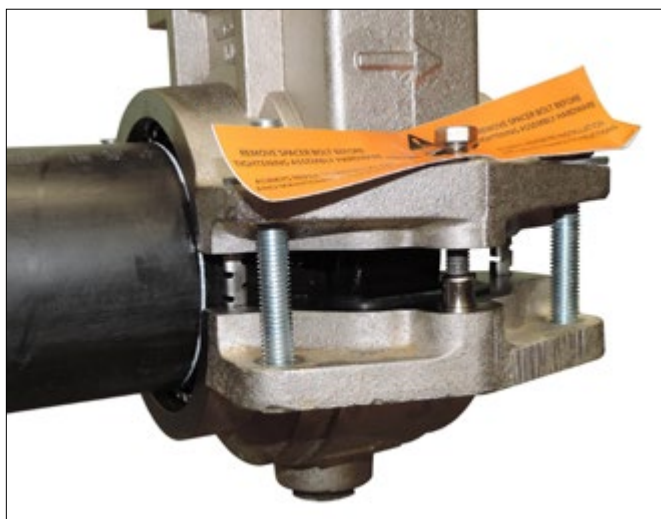
TABELL 1: KOMPATIBLE SMØREMIDLER

Smøremiddel	Kompatibilitet med grad "T" nitrilpakninger	Kompatibilitet med grad "E" EPDM-pakninger
Victaulic smøremiddel, såpebaserte løsninger, glyserin, silikonolje eller silikonmiddel	God	God
Maisolje, soyaolje, hydrokarbonbaserte oljer eller petroleumsbasert smørefett	God	Anbefales ikke

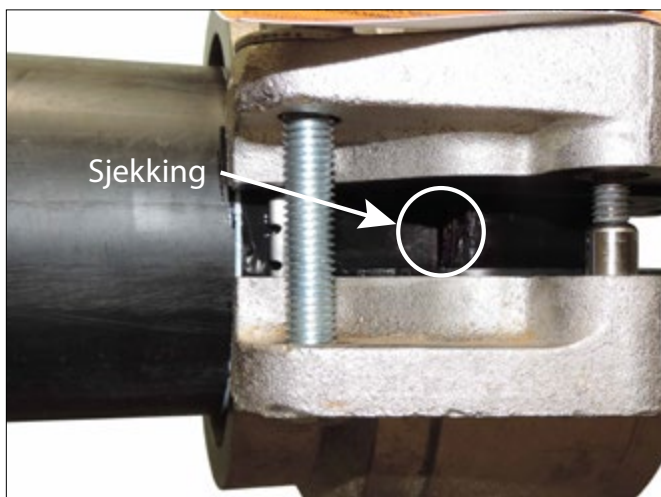
⚠ ADVARSEL

- Hold hendene unna rørendene og åpningene i ventilen når du forsøker å sette rørender inn i ventilen.

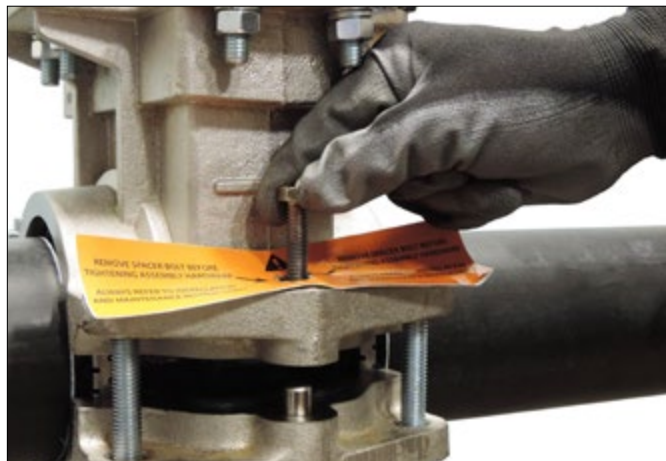
Hvis denne instruksjonen ikke følges, kan det føre til personskader.



5a. SETT SAMMEN SKJØTEN: Montere skjøten ved å sette HDPE rørenden med merket inn i hver åpning i ventilen. HDPE rørendene må settes inn i ventilen slik at (1) de kommer i kontakt med setet OG (2) merkene på HDPE rørendene treffer kanten på ventillegetet, slik som vist ovenfor.



5b. SJEKKing AV SETET: Hver rørende må settes inn i ventilen slik at den får kontakt med setet, slik som vist ovenfor. Det er nødvendig å sjekke visuelt for å sikre at setet treffer rørendene.



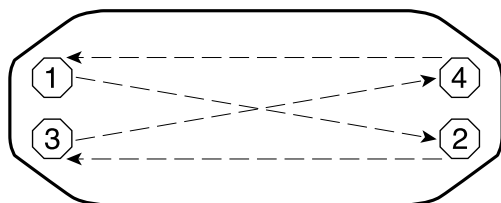
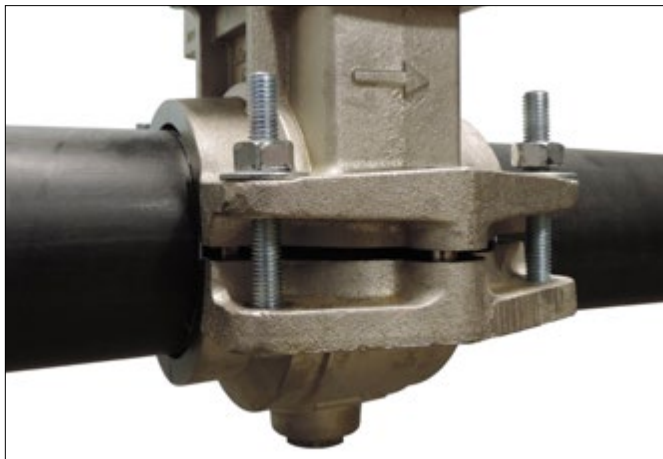
5c. KUN AVSTANDSBOLTENE SKAL FJERNES: Det sitter en avstandsbolt i hver boltblokk for å opprettholde avstanden mellom boltblokkene under frakt og sammenmontering. Når røret er satt inn, skal kun avstandsboltene med advarselslappene fjernes før de fire mutrene strammes i trinn 6.

⚠ FORSIKTIG

- Avstandsboltene er konstruert for å holde ventilhusene i riktig avstand under installasjonen av rørendene.
- Disse avstandsboltene må fjernes før sekskantmutrene strammes for å bringe boltblokkene i metall-mot-metall kontakt. Boltene vil forhindre at ventilhusene kan strammes skikkelig.

Hvis ikke disse instruksjonene tas hensyn til, vil ventilens komponenter skades. Dette kan resultere i lekkasje i skjøter eller materielle skader, og kan oppeve produktets garanti.

MERK: Avstandsboltene må IKKE kastes. Avstandsboltene skal settes tilbake på plass og strammes med fingrene etter at ventilen er ferdig installert. Hvis ventilen må tas ut av systemet, brukes avstandsboltene for å separere husene og opprettholde avstanden (dimensjon "C", som angitt i dimensjonstabellene på side 7–10) mellom boltblokkene under lagring, frakt eller tilbakemontering.



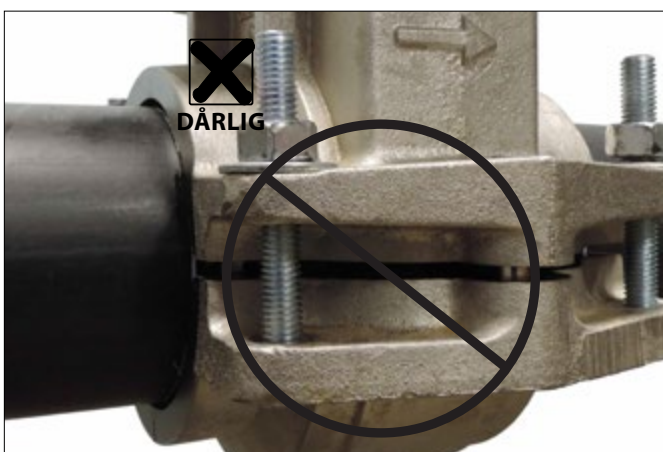
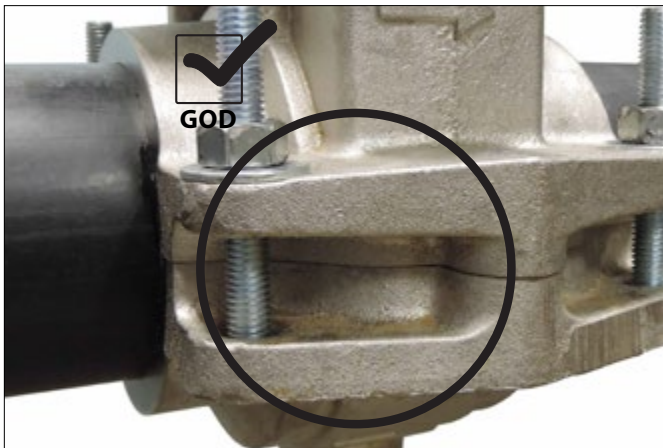
6. STRAMMING AV MUTTERE: Mutrene strammes jevnt ved å bytte sider på kryss av hverandre (slik som vist i sekvensen ovenfor) helt til boltblokkenes kontaktflater har metall-mot-metall kontakt.

MERK: Det er viktig å stramme alle sekskantmuttere jevnt ved å bytte side for å unngå at rørpakningene klemmes. Det kan brukes en slagtrekker eller en standard pipenøkkel med en dyp pipe til å drive boltens kontaktflater sammen i metall-mot-metall kontakt. Se avsnittene med "Serie 906 nyttig informasjon" og "Retningslinjer for bruk av slagtrekker".

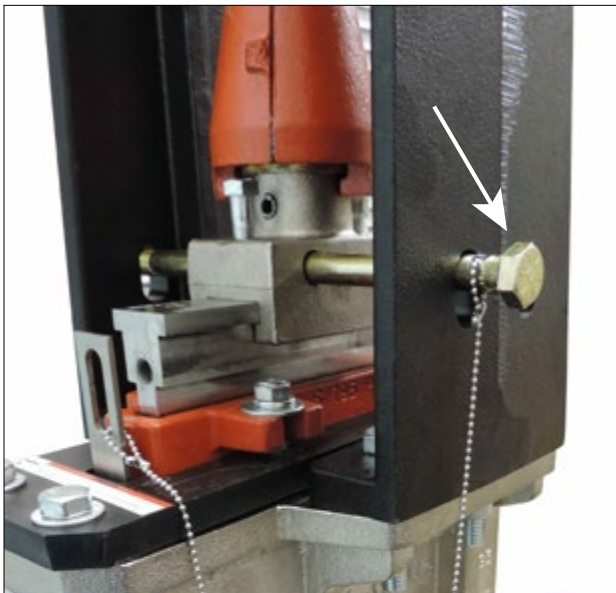
ADVARSEL

- Det er ytterst viktig å foreta en visuell inspeksjon av hver eneste skjøt.
- Skjøter som er montert feil må korrigeres før systemet tas i bruk.

Unnlatelse av å følge disse instruksjonene kan føre til at skjøten svikter, noe som kan forårsake personskade og/eller materielle skader.



7. SJEKKING AV BLOKKER: Sjekk boltblokkene på hver skjøt visuelt for å være sikker på at metall-mot-metall kontakt er oppnådd over hele boltblokken.

MERKNAD

Det følger med en låsepinne for å hjelpe til med prosedyrer for låsing/merking under installasjon og vedlikehold. Sjekk at pinnen er fjernet før du forsøker å sette ventilen i drift.

RETNINGSLINJER FOR BRUK AV SLAGTREKKER**⚠ ADVARSEL**

- Det er viktig at mutrene strammes jevnt ved å stramme vekselvis på begge sider til boltblokkene har metall-mot-metall kontakt.
- Du må **IKKE** fortsette å stramme mutrene etter at de visuelle retningslinjene for installasjon av produktet er oppnådd.

Hvis ikke disse instruksjonene tas hensyn til, kan det føre til at pakningen blir klemt og produktet skades slik at skjøten svikter, med alvorlige personskader og materielle skader som resultat.

På grunn av monteringshastigheten ved bruk av en slagtrekker, må montøren være ekstra oppmerksom på at mutrene strammes jevnt ved å stramme vekselvis på begge sider til monteringen er komplett. Se alltid installasjonsinstruksjonene til det spesifikke produktet for fullstendige krav til installasjonen.

Slagtrekkere vil ikke gi montøren en direkte "nøkkelfølelse" eller moment for å kunne vurdere strammingen av mutteren. Da noen slagtrekkere har høy kapasitet, er det viktig å lære slagtrekkeren å kjenne for å unngå å skade eller briste boltene eller boltblokkene under installasjonen.

Du må IKKE fortsette å stramme mutrene etter at de visuelle retningslinjene for installasjonen er oppnådd.

Hvis batteriet er flatt eller hvis slagtrekkeren har for dårlig kapasitet, bruk en annen slagtrekker eller en ny batteripakke for å sikre at de visuelle retningslinjene for installasjonen av produktet er oppnådd.

Foreta prøveinstallasjoner med slagtrekkeren og sjekk monteringen med en pipenøkkel eller en momentnøkkel for å vurdere slagnøkkelens kapasitet. Bruk den samme metoden til å periodevis sjekke flere muttere i løpet av systeminstallasjonen.

Følg alltid bruksanvisningen fra slagtrekkerens produsent for riktig og sikker bruk av slagtrekkeren. Sjekk også at kraftpiper med korrekt grad brukes til installasjon av produkter.

⚠ ADVARSEL

Unnlatelse av å følge instruksjonene for stramming av produktets fester kan føre til:

- Sprekker i bolter
- Skader eller brudd i boltblokkene eller sprekker i produktet
- Lekkasje i skjøter

Serie 906 nyttig informasjon

Ventil-dimensjon	Avstandsbolt størrelse	Avstandsbolt pipe tommer/mm	Koplingsmutter størrelse	Koplingsmutter dyp pipe tommer/mm
3	3/8" - 16 UNC x 2"	9/16 14	1/2" - 13 kraftig sekskant	7/8 19
4	3/8" - 16 UNC x 2"	9/16 14	1/2" - 13 kraftig sekskant	7/8 19
6	3/8" - 16 UNC x 3"	9/16 14	5/8" - 11 kraftig sekskant	1 1/16 27
8	3/8" - 16 UNC x 3"	9/16 14	5/8" - 11 kraftig sekskant	1 1/16 27

Denne siden er med hensikt blank

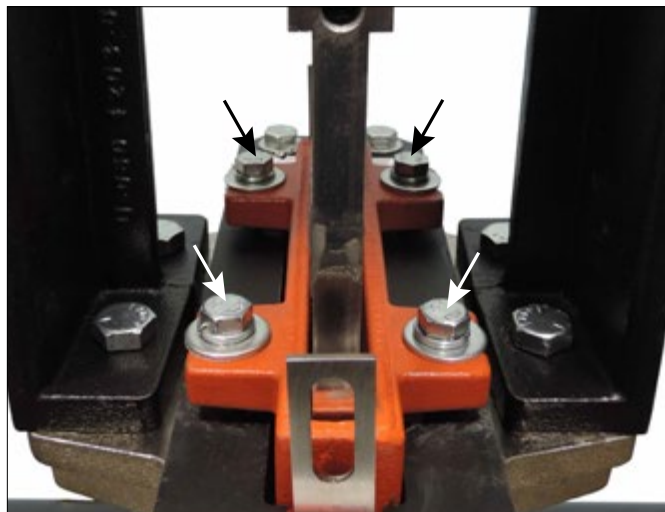
SEKSJON II

- **Vedlikehold**
- **Fjerning av setepatronen**
- **Installasjon av setepatronen**

VEDLIKEHOLD

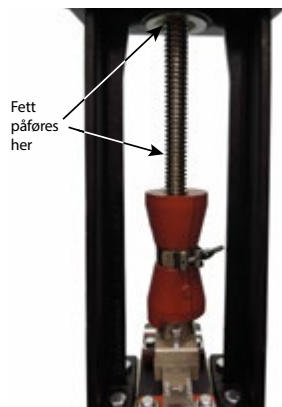
Vedlikehold av Installation-Ready™ knivportventilen skal utføres regelmessig, i samsvar med kravene på anlegget, eller når det oppstår lekkasje.

JUSTERING AV PAKNINGER



Hvis det oppstår lekkasje ved pakningen, strammes sekskantmutrene jevnt i ¼ omdreininger ved å vekselvis bytte sider (slik som vist i sekvensen ovenfor) helt til lekkasjen stanser. Hvis det fremdeles er lekkasje, skal det følgende gjøres for å fjerne og skifte ut setepatronen.

SMØRING



For ventiler som betjenes av håndratt, konisk tannhjul eller elektrisitet, anbefaler Victaulic å smøre gjengene på spindelen og drivmutteren hvert kvartal, avhengig av antall sykluser. Hvis ventilen gjennomgår en syklus på daglig basis, skal spindelens gjenger smøres oftere for å sikre at håndrattet fungerer som det skal.

Smør et vannstabilisert kalsiumfett med grafitt og molybdendisulfid (Mobil Mobilux™ EP 1 eller tilsvarende) på hele spindelen med gjenger og drivmutteren.

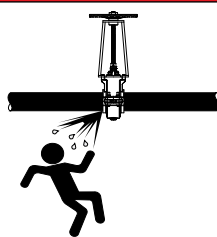
Bruk håndrattet for å løfte og senke spindelen med gjenger for å sikre jevn fordeling av fett. **MERK:** Hvis ventilen sitter i en kritisk avstengningsapplikasjon og ikke kan gå igjennom en syklus, settes låsepinen inn (nevnt på side 17) gjennom åket (side 5, del 1) og inn i portkoblingen (side 5, artikkel 9). Koble spindelen med gjenger (side 5, artikkel 7) fra portkoblingen ved å fjerne fjærtappen med spor (side 5, a 10). La spindelen med gjenger gjennomgå en syklus uavhengig av portkoblingen, og sett deretter fjærtappen med spor tilbake og fjern sperrebolten.

For ventiler med pneumatisk eller hydraulisk betjening, se vedlikeholdsinstruksjonene fra aktuatorens produsent.

™ Mobilux er et varemerke som tilhører Exxon Mobil Corporation.

FJERNING AV DEN EKSISTERENDE SETEPATRONEN

FARE



- Avlast trykket og tøm rørsystemet helt før du forsøker å fjerne setepatronen.

Unnlatelse av å følge denne instruksjonen kan føre til at noen blir drept eller alvorlig skadet og skade på eiendom.

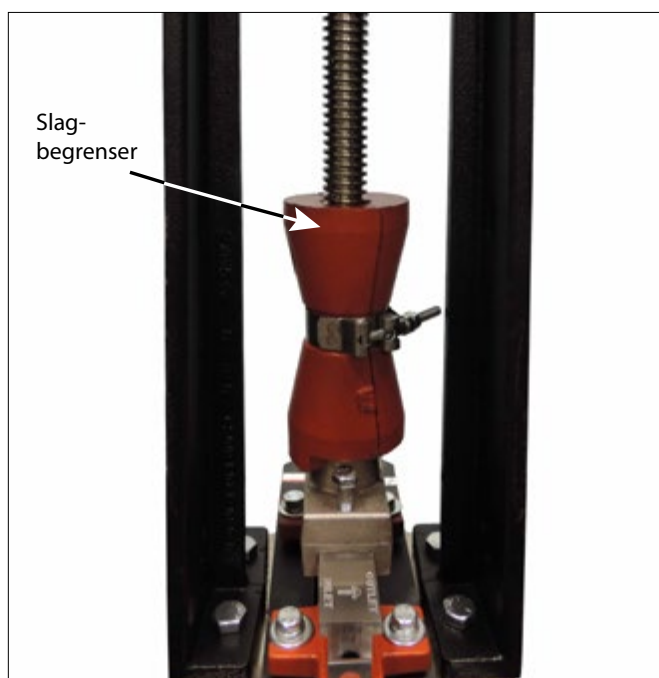
ADVARSEL



- Les og forstå alle instruksjonene før du prøver å installere, fjerne, justere eller vedlikeholde Victaulic rørprodukter.
- Bruk vernebriller, vernehjelm, vernesko og hørselsvern.

Unnlatelse av å følge instruksjonene og advarslene kan føre til systemfeil, noe som kan forårsake død, alvorlig personskade og skade på eiendom.

1. TRYKKAVLASTING OG TØMMING AV SYSTEMET: Avlast trykket helt i systemet og tøm og skyll det og sett deretter kniven tilbake i helt stengt stilling før du gjør forsøk på å fjerne setepatronen.



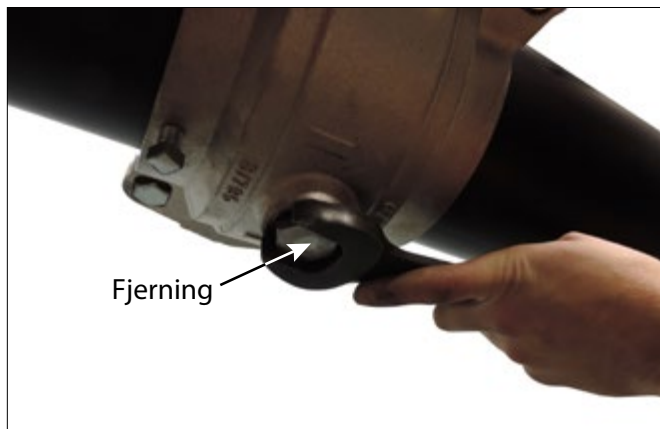
2. FJERNING AV SLAGBEGRENSER: Slagbegrenseren fjernes for å kunne løfte spindelen helt opp.



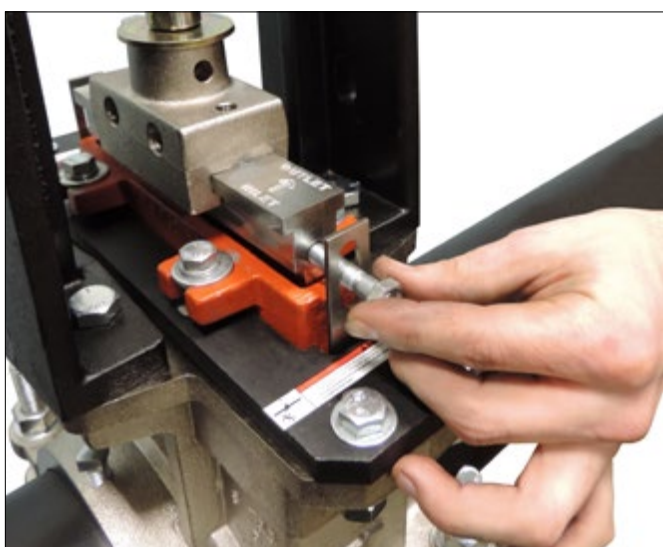
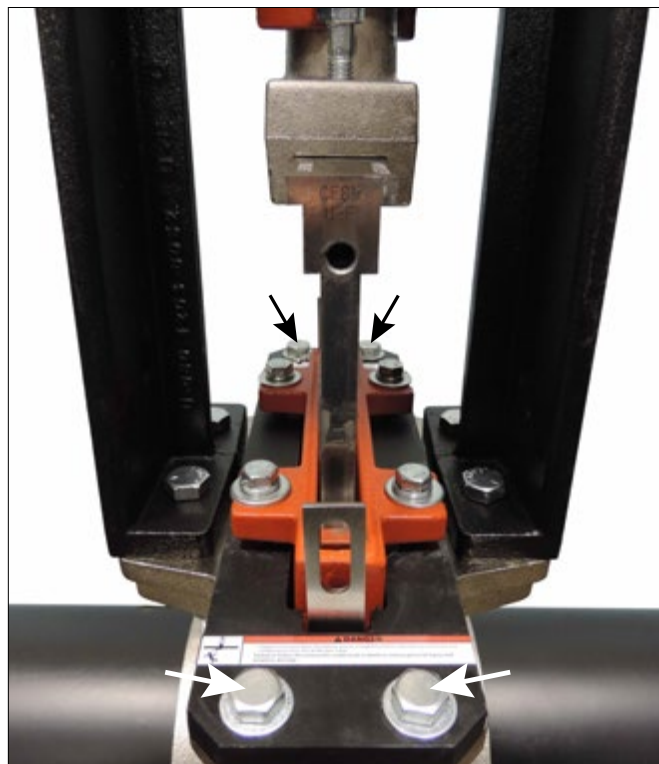
2a. Bruk en 7/16-tomme/11 mm dyp pipenøkkel, fjern mutteren på T-bolt klemmen og trekk klemmen fra hverandre.



2b. Fjern T-bolt klemmen og del slagbegrenseren i to halvdeler for å fjerne den.



3. FJERNING AV PLUGGEN: Bruk en 1 1/4-tomme/32 mm nøkkel (for 3 til 8" ventilene) eller en 1 1/2-tomme/38 mm nøkkel (for 10 til 12" ventilene), fjern pluggen fra bunnen av ventillegemet.



4. FJERNING OG OMPASSERING AV PORTKOBLINGSSKRUENE:

Fjern de to sekskantskruene fra portkoblingen. Stikk dem gjennom knasten på hver side av setet og inn i siden av kniven, stram dem deretter med fingrene. Det er nødvendig å feste setet til kniven under demontering i senere trinn.

Ventil- dimensjon	Låseplate boltstørrelse	Låseplate pipestørrelse tommer/mm
3–8"	7/16"	5/8-tomme/M16 bolt 3/4-tomme/M19 mutter
10-12"	3/4"	1 1/8-tomme/M29 bolt 1 1/8-tomme/M29 mutter



5. FJERNING AV LÅSEBOLTER: Fjern de fire boltene med sekskanthode og mutrene fra låseplaten slik som vist ovenfor.

MERK: Pakningsskruene må IKKE fjernes. Dette vil skade setet.



6a. ÅPNING AV VENTILEN: For ventiler med håndrattbetjening, dreies håndrattet i "åpen" retning (mot urviseren) for å trekke setet ut av ventillegetet.



FORSIKTIG

- Støtt setepatronen under bevegelsen for å forhindre sidebevegelse. Selv om ventilen fungerer i alle konfigurasjoner, kan en vinkelstilling gjøre at et sete uten støtte sklir for tidlig ut av portkoblingen.

Hvis ikke denne instruksjonen tas hensyn til, kan det resultere i personskader eller materielle skader.



6b. For ventiler med pneumatisk eller hydraulisk betjening, åpne ventilen og trekk setet ut av ventillegetet.

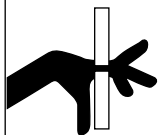


FORSIKTIG

- Støtt setepatronen under bevegelsen for å forhindre sidebevegelse. Selv om ventilen fungerer i alle stillinger, kan en vinkelstilling gjøre at et sete uten støtte sklir for tidlig ut av portkoblingen.

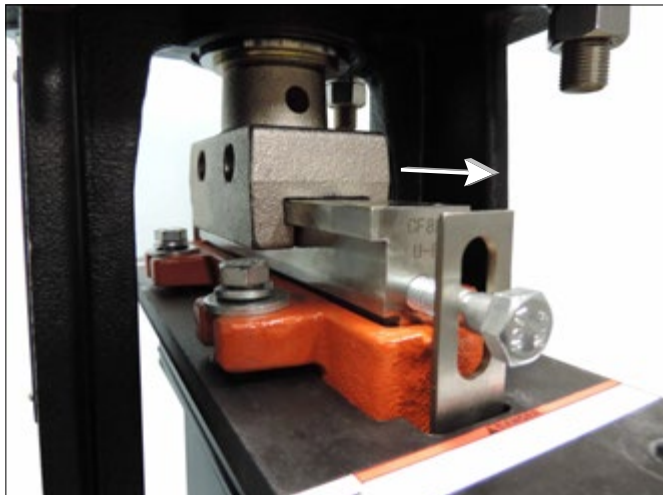
Hvis ikke denne instruksjonen tas hensyn til, kan det resultere i personskader eller materielle skader.

⚠ ADVARSEL



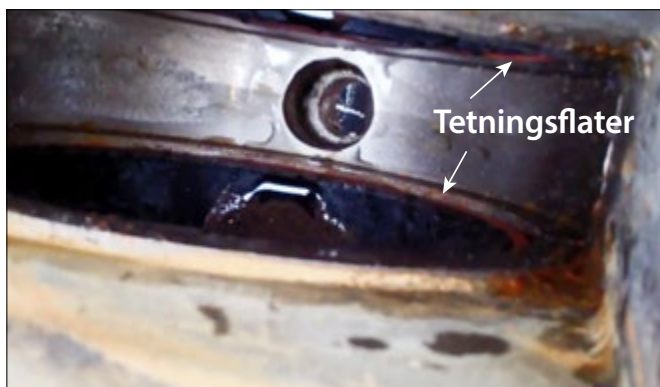
- Hold hendene unna kantene på knivsetet mens det løftes ut av ventilleget.

Hvis denne instruksjonen ikke følges, kan det føre til personskader.



7. FJERNING AV PATRONEN: Når setet har gått klar av åpningen i ventilleget, skyves setepatronen ut av slissen i portkoblingen, slik som vist ovenfor. For klaringsmål, se E dimensjonen i tabellen på side 11.

MERK: Vær forberedt på å støtte vekten av setepatronen med begge hender når den tas ut. Se tabellen på side 11 for spesifikke vekter før du forsøker å fjerne setepatronen. Større størrelser kan kreve bruk av mekanisk løfteutstyr.



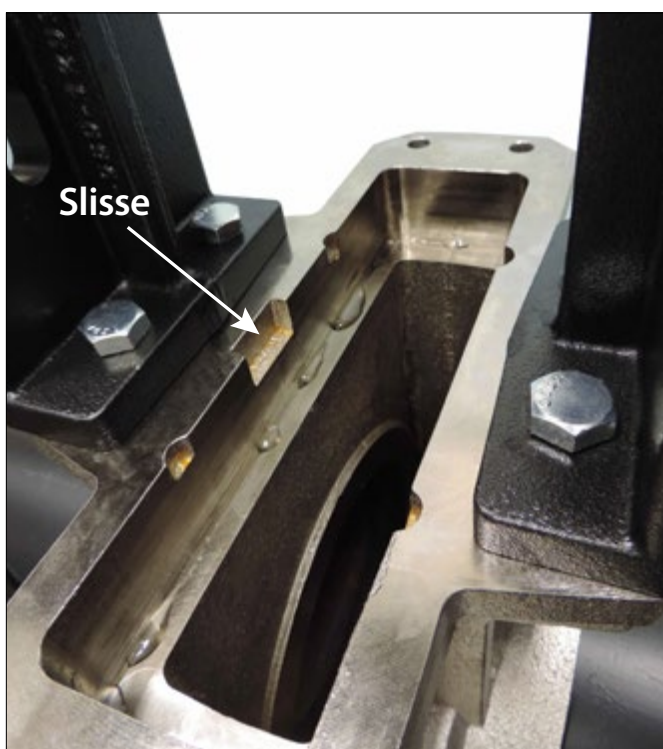
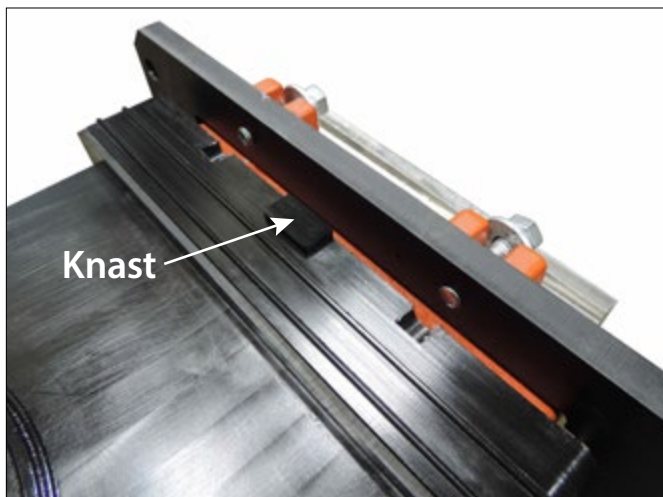
8. RENGJØRING AV VENTILEN: Sjekk at setets hulrom og tappepluggen er frie for partikler ved å skylle hulrommet med vann. Tørk av tetningsflatene med en klut eller en børste.

Foreta en inspeksjon av hulrommet for å sjekke at alle partikler er fjernet. Alle partikler må være fjernet før setepatronen settes tilbake.

MERKNAD

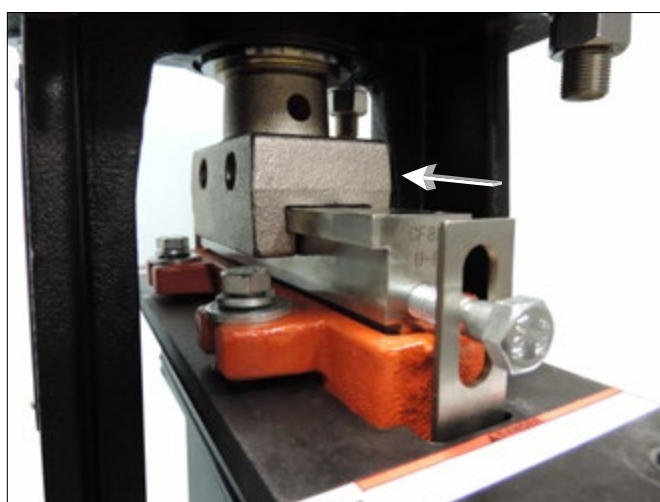
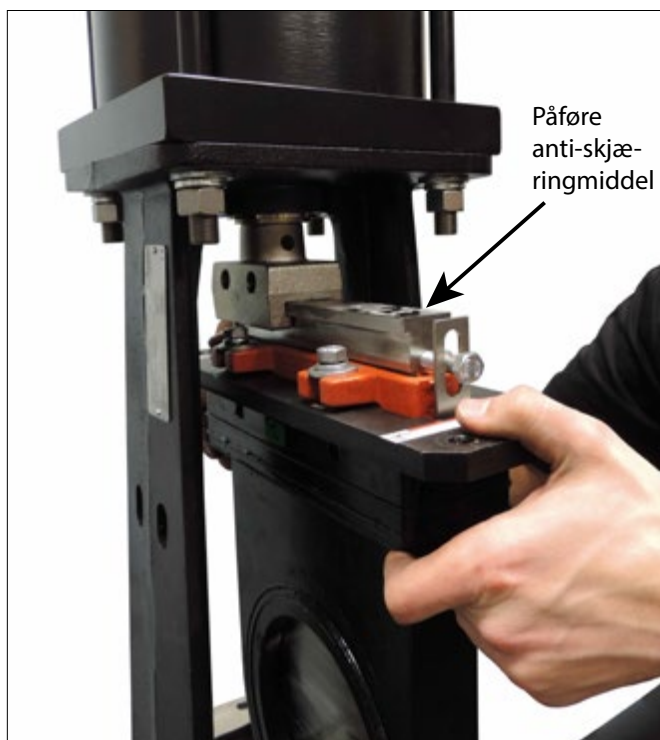
- Victaulic anbefaler å ha en ny setepatron i reserve for å unngå forsinkelser av vedlikeholdet.

INSTALLASJON AV NY SETEPATRON



1a. KLAGJØRING AV PATRONENS FLATER: Smør et tynt lag med Victaulic smøremiddel eller silikonsmøremiddel på alle utvendige flater på den nye setepatronen. **MERK:** Setet har en knast som må installeres slik at den vender mot slissen i ventillegetet slik som vist ovenfor.

1b. Smør et tynt belegg med anti-skjæringsmiddel på toppen av kniven, slik som vist til høyre, for å lette installasjonen og framtidig fjerning av patronen.



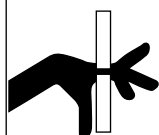
2. INNSETTING AV PATRONEN: Skyv den nye setepatronen inn i slissen i portkoblingen, slik som vist ovenfor.



3a. STENGING AV VENTILEN: For ventiler med håndrattbetjening, begynn å dreie håndrattet sakte i "stengt" retning (med urviseren) for å bringe setet mot ventilleget. Sjekk at tappen på setet vender mot slissen i ventilleget, slik om vist i trinn 1. For å unngå å skade setets flater må du ikke forsøke å bevege håndrattet fortere eller bruke et bór eller en slagtrekker til å bevege det.

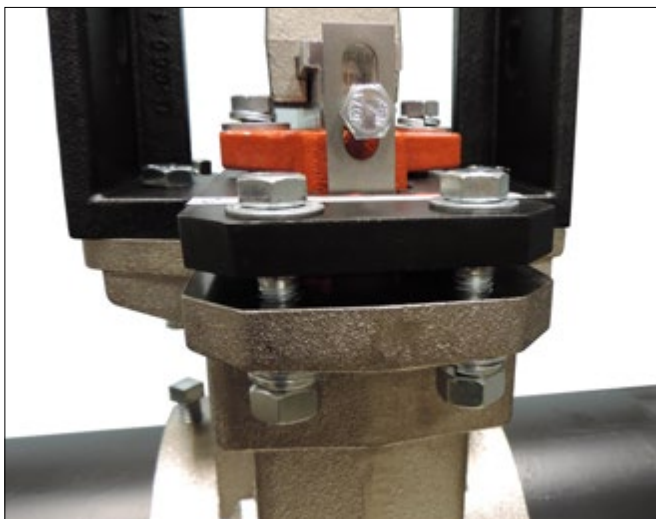
3b. For ventiler med pneumatisk eller hydraulisk drift, dreies ventilen i stengt retning for å bringe setet mot ventilleget.

⚠ ADVARSEL

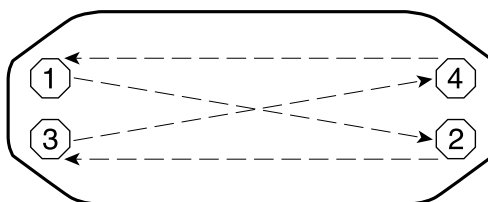
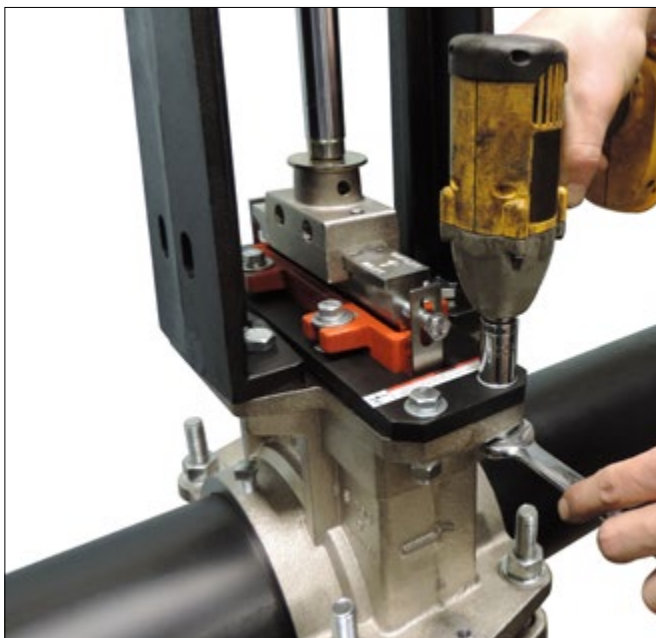


- Hold hendene unna kantene på knivsetet mens det settes inn i ventilleget.
- Hold hendene unna setepatronen og åket når du setter ventilen i bevegelse.

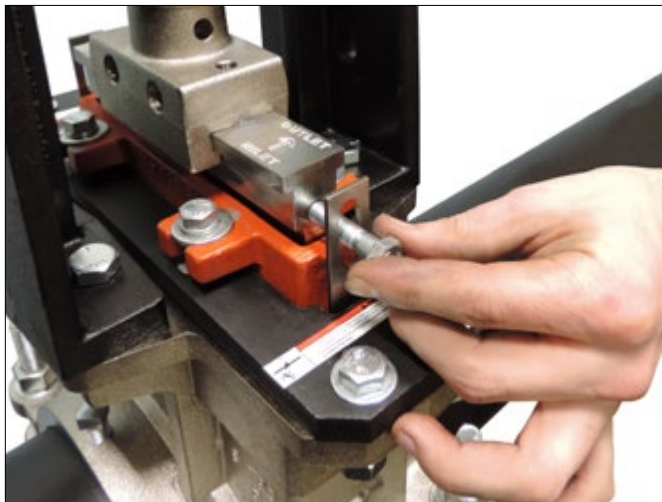
Hvis denne instruksjonen ikke følges, kan det føre til personskader.



4. TILBAKEMONTERING AV LÅSEBOLTER: Når låseplaten sitter 1 tomme/25 mm eller mindre fra ventilleget, settes de fire skruene med sekskanthode og flate skiver gjennom låseplaten og inn i ventilleget slik som vist ovenfor.



5. STRAMMING AV LÅSEBOLTENE: Stram de fire boltene med sekskanthode jevnt ved å vekselvis bytte sider (slik som vist i sekvensen ovenfor) helt til låseskivene er helt sammenpresset. Det skal være metall-mot metall kontakt mellom platen og huset.



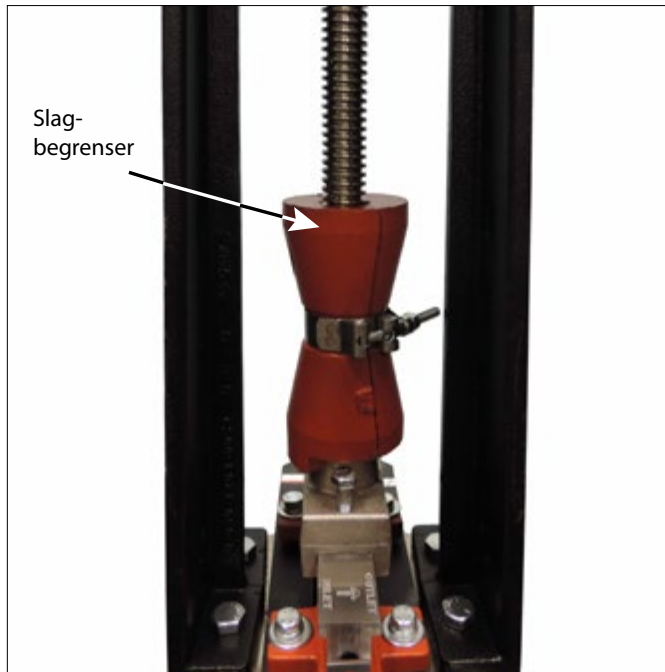
6. FJERNING OG OMPLASSERING AV PORTKOBLINGSSKRUENE:

Fjern de to skruene med sekskanthode fra kniven og flytt dem til portkoblingen, slik som vist ovenfor. Sørg for at skruene med sekskanthode skrues inn slik at hodet er nedenfor skiven (side 5, artikkel 12).



7. SKIFTE AV PLUGG: Sett en ny plugg i bunnen av ventillegetet og trekk den til slik som angitt i tabellen nedenfor.

Ventildimensjon	Strammemoment for nedre mutter ved installasjon av plugg +/- 20%
3-8"	60 ft-lbs 81,3 N·m
10-12"	100 ft-lbs 135,6 N·m



8. SKIFTE AV SLAGBEGRENSER: Skift ut slagbegrenseren på spindelen ved å reversere prosedyren for demontering. T-bolt klemmen må ikke strammes mer enn 75 in-lbs.

⚠ FORSIKTIG

- Forsøk IKKE å sette ventilen tilbake i drift uten at slagbegrenseren er montert.

Hvis ikke disse instruksjonene tas hensyn til, vil ventilens komponenter skades. Dette kan resultere i lekkasje i skjøter eller materielle skader, og kan oppheve produktets garanti.



9. SJEKING AV GAP: Bruk håndrattet (eller den pneumatiske eller hydrauliske betjeningen) til å løfte kniven ut av ventillegetet. Sjekk at gapet på begge sider av kniven er likt, slik som vist ovenfor. Skruene med sekskanthode på pakningsglandene kan justeres, hvis det er nødvendig, for å få et likt gap på begge sider av kniven. Se avsnittet "Justering av pakning" på side 24 for å sjekke hvordan skruene med sekskanthode skal justeres.

Serie 795 og 906 Installation-Ready™ knivportventiler

For fullstendig kontaktinformasjon, gå inn på victaulic.com

I-795/906-NOB 8413 REV D OPPDATERT 6/2017 Z000795000

VICTAULIC OG INSTALLATION-READY ER REGISTRERTE VAREMERKER ELLER VAREMERKER SOM TILHØRER VICTAULIC COMPANY OG/ELLER DETS
TILKNYTTETE ENHETER I USA OG/ELLER I ANDRE LAND. © 2017 VICTAULIC COMPANY. ALLE RETTIGHETER ER FORBEHOLDT.

