

795 ve 906 Serisi Installation-Ready™ Bıçak Sürgülü Vanalar



EL ÇARKI OPERATÖRÜ



PNÖMATİK OPERATÖR



HİDROLİK OPERATÖR

⚠ UYARI



- Herhangi bir Victaulic boru bağlantı ürününü monte etmeye, sökmeye, ayarlamaya veya bakımını yapmaya başlamadan önce mutlaka tüm kılavuzu okuyun ve anladığınızdan emin olun.
- Herhangi bir Victaulic boru bağlantı ürününü monte etmeye, sökmeye, ayarlamaya veya bakımını yapmaya başlamadan önce boru sisteminin basıncını düşürün ve sistemi boşaltın.
- Koruyucu gözlük, baret, koruyucu ayakkabı ve koruyucu kulaklık kullanın.

Bu talimatlara ve uyarılara uyulmaması ciddi yaralanmalar ve maddi hasarlarla sonuçlanabilecek sistem arızalarına neden olabilir.

İÇİNDEKİLER

Tehlike Değerlendirmesi	3
Bıçak Sürgülü Vananın Bileşenleri	4
El Çarkı Operatörünün Bileşenleri	5
Pnömatik Operatörün Bileşenleri	5
Hidrolik Operatörün Bileşenleri	6
Boyutlar – El Çarkı Operatörüyle	7
Boyutlar – Konik Dişli Operatörüyle	8
Boyutlar – Pnömatik Operatörle	9
Boyutlar – Hidrolik Operatörle	10
Boyutlar – Yuva Kartuşu	11
Önemli Bilgiler	12
Önerilen Yedek Parçalar ve Aletler	12
Manüel Çalıştırma	12
Pnömatik Çalıştırma	12
Hidrolik Çalıştırma	12

BÖLÜM I

795 Vananın Bir Çelik Boru Bağlantı Sistemine Monte Edilmesi	14
906 Vananın Bir HDPE Boru Bağlantı Sistemine Monte Edilmesi	18

BÖLÜM II

Bakım	24
Salmastra Ayarı	24
Yağlama	24
Mevcut Yuva Kartuşunun Sökülmesi	24
Yedek Yuva Kartuşunun takılması	29

TEHLİKE DEĞERLENDİRMESİ



Çeşitli tehlike seviyelerinin belirlenmesi ile ilgili tanımlar aşağıda verilmiştir. Bu simgeyi gördüğünüzde yaralanma tehlikesine karşı dikkatli olun. Altında verilen mesajı dikkatlice okuyun ve tam olarak anladığınızdan emin olun.

TEHLİKE

- Tavsye edilen önlemler de dahil olmak üzere verilen talimatların yerine getirilmemesi halinde, ciddi yaralanma ve hatta ölüm tehlikesinin mevcut olduğu durumlarda "TEHLİKE" ibaresi kullanılır.

UYARI

- "UYARI" kelimesi, tavsiye edilen önlemler de dahil olmak üzere talimatların yerine getirilmemesi halinde ciddi yaralanmalar, hatta ölümle sonuçlanabilecek tehlikelerin veya emniyetli olmayan uygulamaların mevcut olduğu anlamına gelir.

DİKKAT

- "DİKKAT" kelimesi, tavsiye edilen önlemler de dahil olmak üzere talimatların yerine getirilmemesi halinde ciddi yaralanmalar, ürün hasarları veya maddi hasar ile sonuçlanabilecek tehlikelerin veya emniyetli olmayan uygulamaların mevcut olduğu anlamına gelir.

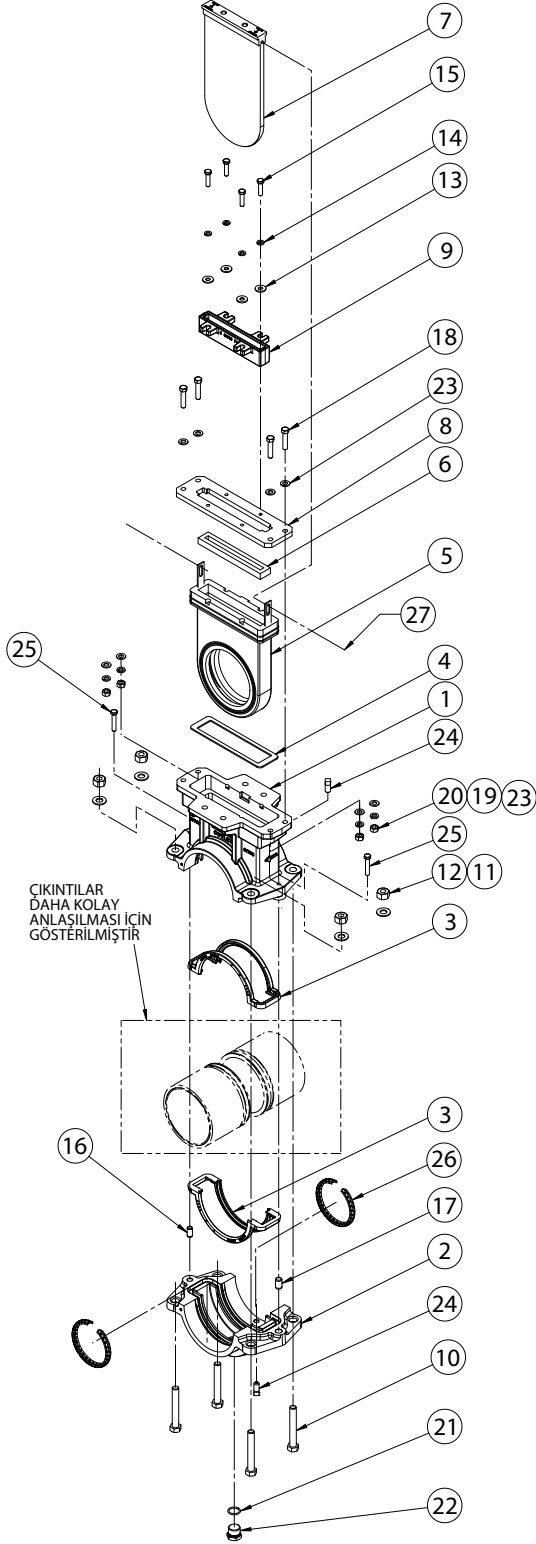
İKAZ

- "İKAZ" kelimesi ise önemli, ancak bu tehlikeler ile ilgili olmayan özel talimatlar söz konusu olduğunda kullanılır.

BIÇAK SÜRGÜLÜ VANA BİLEŞENLERİ

İKAZ

- Bu kılavuzda verilen çizimler ve/veya resimler kolay anlaşılması için orantısız büyütülmüş olabilir.
- Listelenen boyutlar sadece bilgilendirme amaçlı verilmiştir. Tüm boyut bilgileri için 08.25 veya 19.06 numaralı Victaulic yayınına bakın.
- Bu ürün ve ayrıca bu montaj ve bakım talimatları, münhasır mülkiyet hakkı Victaulic'in elinde bulunan ticari markalar, telif hakları ve/veya patentli özellikler içermektedir.



MALZEME LİSTESİ

No	Miktar	Açıklama
1	1	Üst Gövde
2	1	Alt Gövde
3	2	Boru Contası
4	1	Yuva Contası
5	1	Yuva
6	1	Bıçak Contası
7	1	Bıçak
8	1	Tespit Plakası
9	1	Salmastra
10	4	Tam Dişli Altigen Cıvata†
11	4	Pul†
12	4	Ağır Altigen Somun†
13	4	Pul
14	4	Sarmal Yay Kilitli Pul
15	4	Altigen Başlı Vida
16	1	Saplama Pimi
17	1	Saplama Pimi
18	4	Altigen Cıvata
19	4	Sarmal Yay Kilitli Pul
20	4	Altigen Somun
21	1	Oring
22	1	Tapa
23	8	Pul
24	2	Kare Başlı Ayar Vidası‡
25	2	Ara Parça Cıvatası
26	2	Tespit parçası*
27	2	Altigen Başlı Vida**

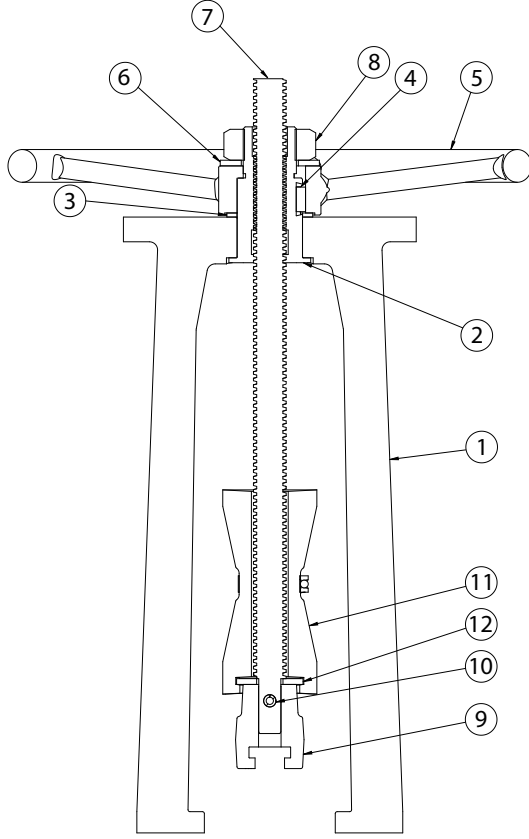
NOTLAR:

† 10, 11 ve 12 numaralı parçalar montaj bağlantı elemanlarıdır.

‡ 24 numaralı parça sadece 795 vana (karbon çeliği) için kullanılır.

* 26 numaralı parça sadece 906 vana (HDPE) için kullanılır.

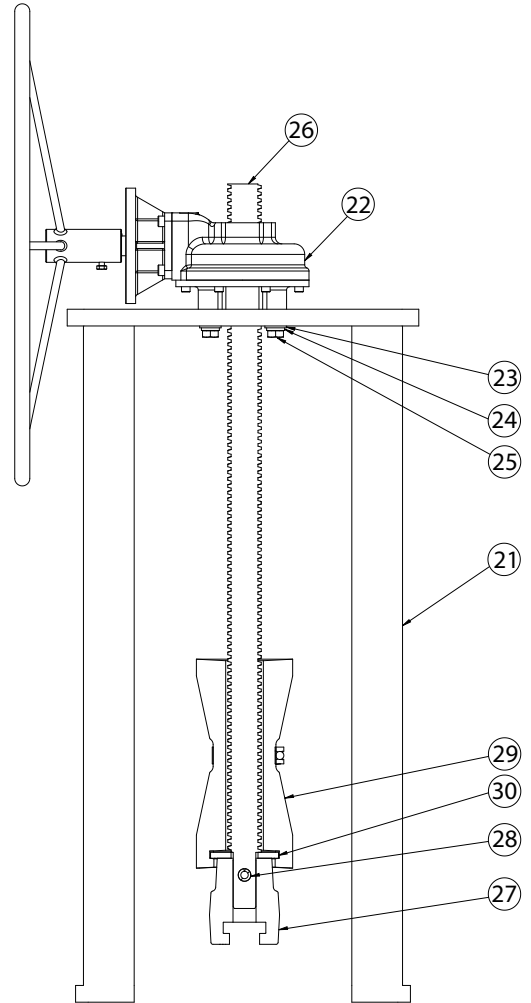
** 27 numaralı parça, vananın servisi sırasında gereklidir. Victaulic tüm yuva kartuşunun değiştirilmesi için bir kit sunar. Tüm söküm ve değiştirme talimatları için bu kılavuzun II. Bölümüne bakın.

EL ÇARKI OPERATÖRÜNÜN BİLEŞENLERİ (3 İLA 8 İNÇ)**MALZEME LİSTESİ**

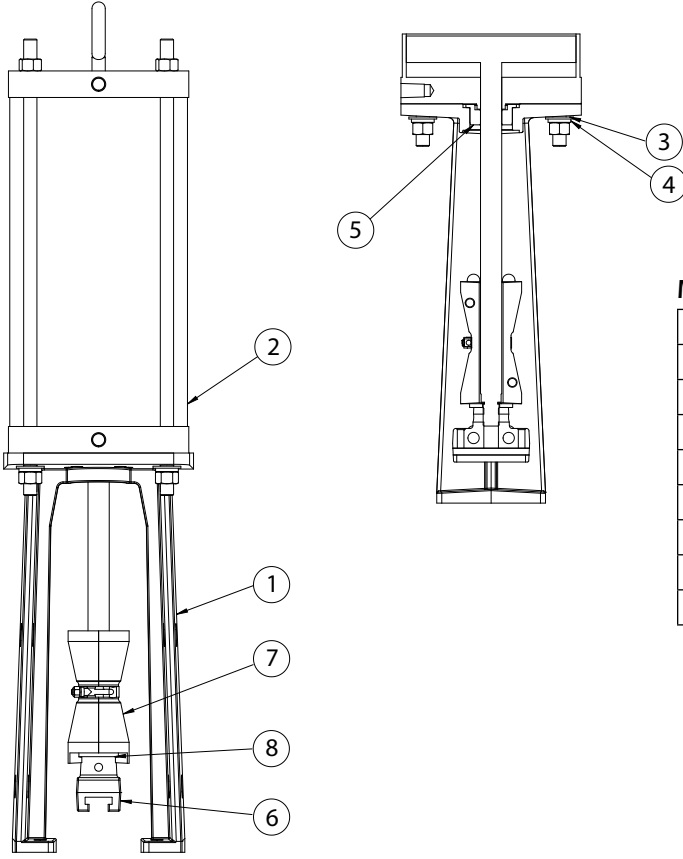
No	Miktar	Açıklama
1	1	Kovan
2	1	Tahrik Somunu
3	1	Ara Parça
4	1	Paralel Kama
5	1	El Çarkı
6	1	Pul
7	1	Mil
8	1	Altıgen Sıkıştırma Somunu
9	1	Sürgülü Konektör
10	1	Yarıklı Yay Pimi
11	1	Strok Sınırlayıcı Tertibatı
12	1	Pul

KONİK DİŞLİ BİLEŞENLERİ (10 İLA 12 İNÇ)**MALZEME LİSTESİ**

No	Miktar	Açıklama
21	1	Kovan
22	1	Dışlı Aktüatör
23	4	Pul
24	4	Sarmal Yay Kilitli Pul
25	4	Altıgen Başlı Vida
26	1	Mil
27	1	Sürgülü Konektör
28	1	Yarıklı Yay Pimi
29	1	Strok Sınırlayıcı Tertibatı
30	1	Pul



PNÖMATİK OPERATÖR BİLEŞENLERİ



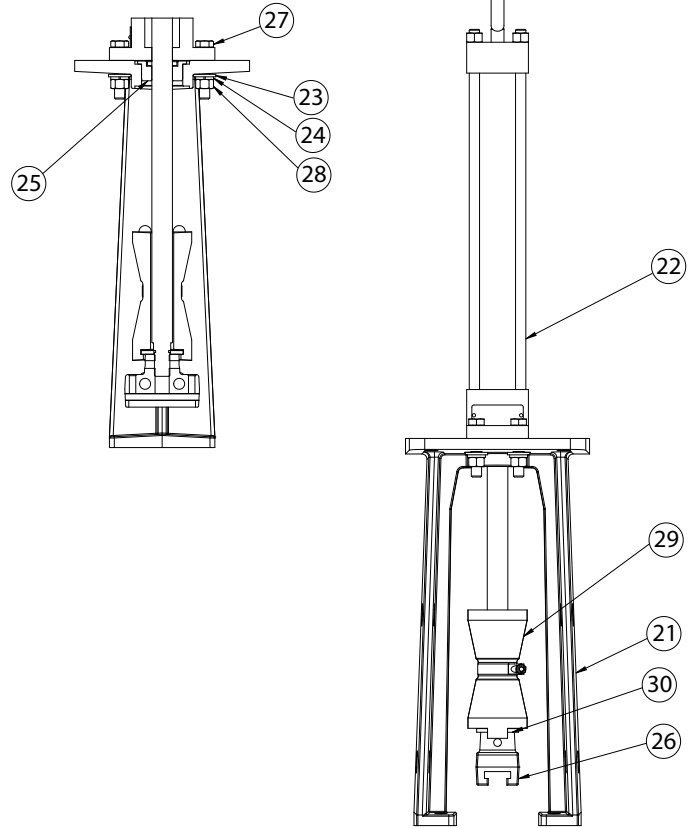
MALZEME LİSTESİ

No	Miktar	Açıklama
1	1	Kovan
2	1	Somunlu Pnömatik Silindir
3	4	Pul
4	4	Sarmal Yay Kilitli Pul
5	1	Burç
6	1	Sürgülü Konektör
7	1	Strok Sınırlayıcı Tertibatı
8	1	Pul

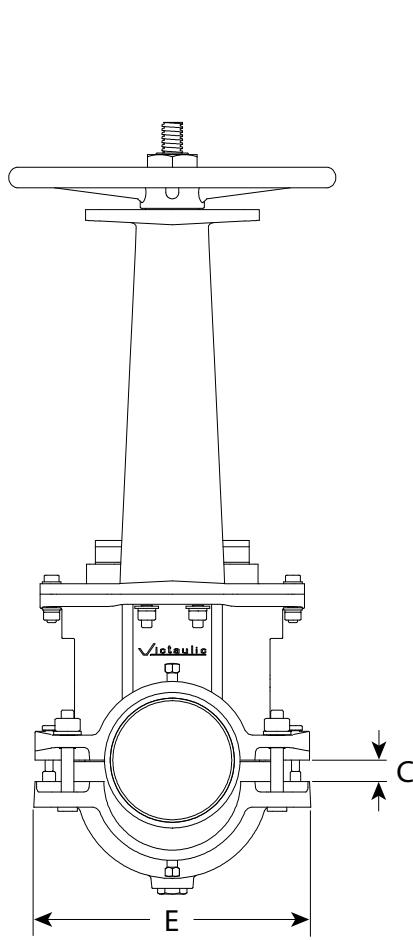
HİDROLİK OPERATÖR BİLEŞENLERİ

MALZEME LİSTESİ

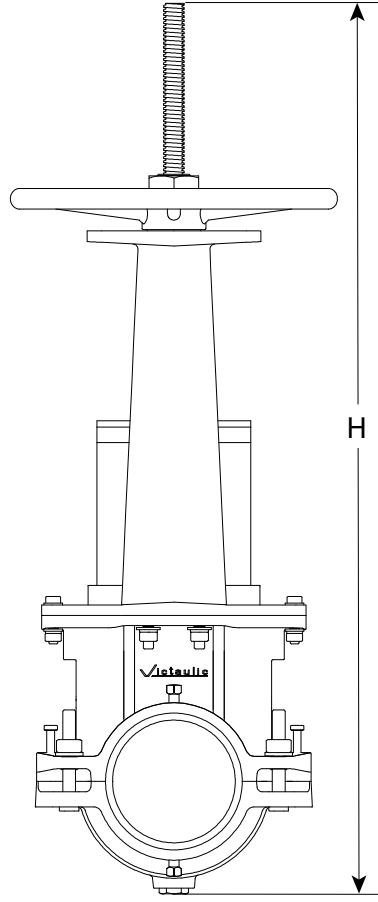
No	Miktar	Açıklama
21	1	Kovan
22	1	Hidrolik Silindir
23	4	Pul
24	4	Sarmal Yay Kilitli Pul
25	1	Burç
26	1	Sürgülü Konektör
27	4	Altıgen Başlı Vida
28	4	Altıgen Somun
29	1	Strok Sınırlayıcı Tertibatı
30	1	Pul



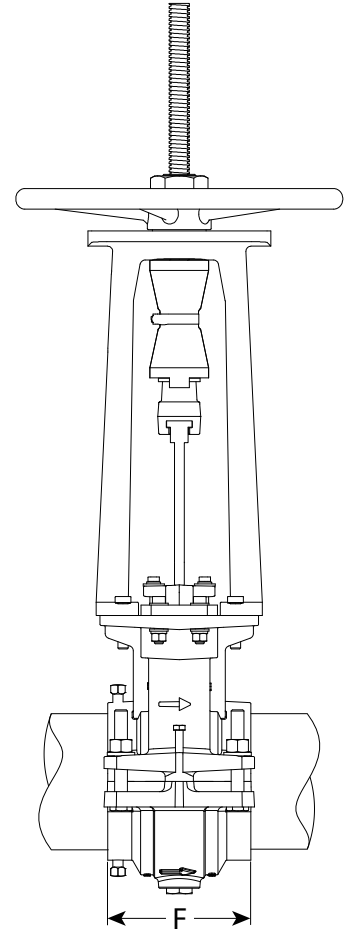
BOYUTLAR – EL ÇARKI OPERATÖRÜYLE



VANA KAPALI
MONTE EDİLMEZ



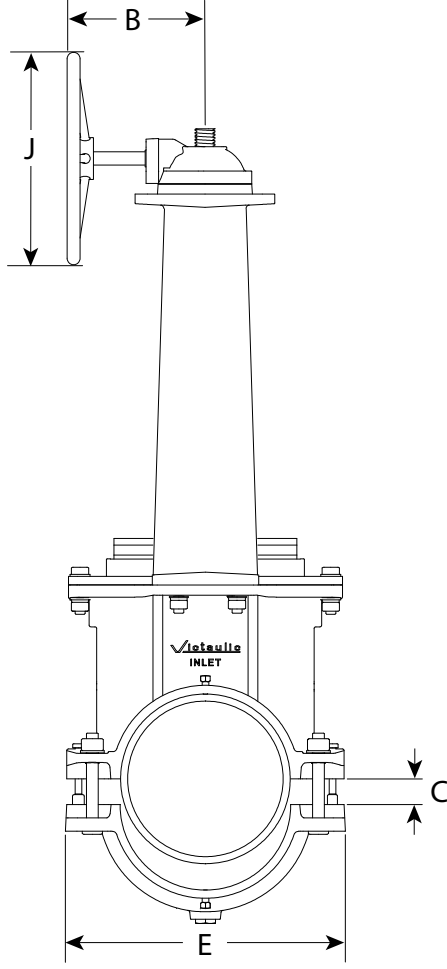
VANA AÇIK
MONTE EDİLİR



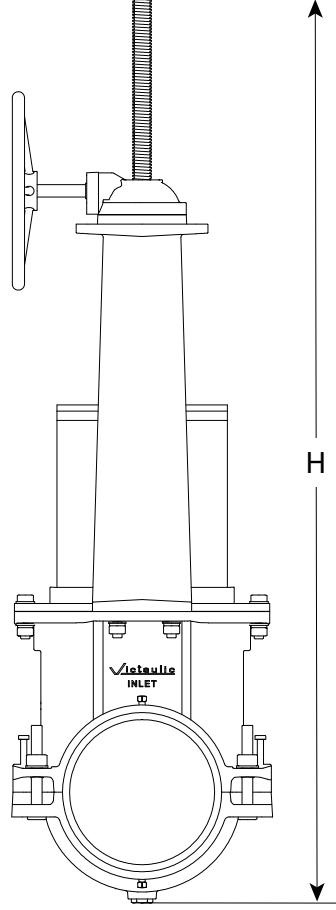
VANA AÇIK
MONTE EDİLİR

Nominal Boyut inç DN	Boyutlar – inç/milimetre				Ağırlık lbs kg
	C	E	F	H	
3 DN80	0.88 22,4	10.25 260,4	6.75 171,5	32.25 819,2	113.00 51,3
4 DN100	0.88 22,4	11.25 285,8	6.75 171,5	34.75 882,7	122.00 55,3
6 DN150	1.13 28,7	13.75 349,3	7.00 177,8	43.75 1111,3	166.00 75,3
8 DN200	1.63 41,4	15.50 393,7	7.00 177,8	53.25 1352,6	237.00 107,5

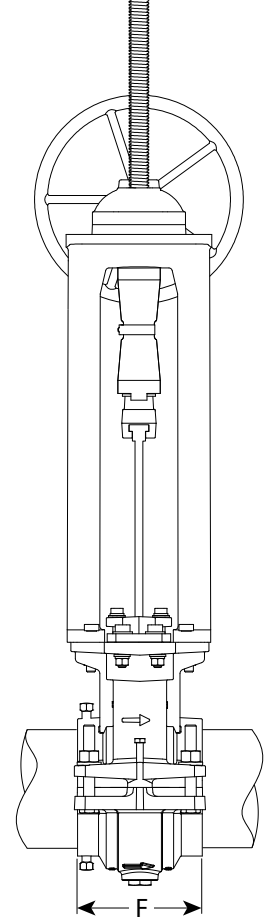
BOYUTLAR – KONİK DİŞLİ OPERATÖRÜYLE



VANA KAPALI
MONTE EDİLMEZ



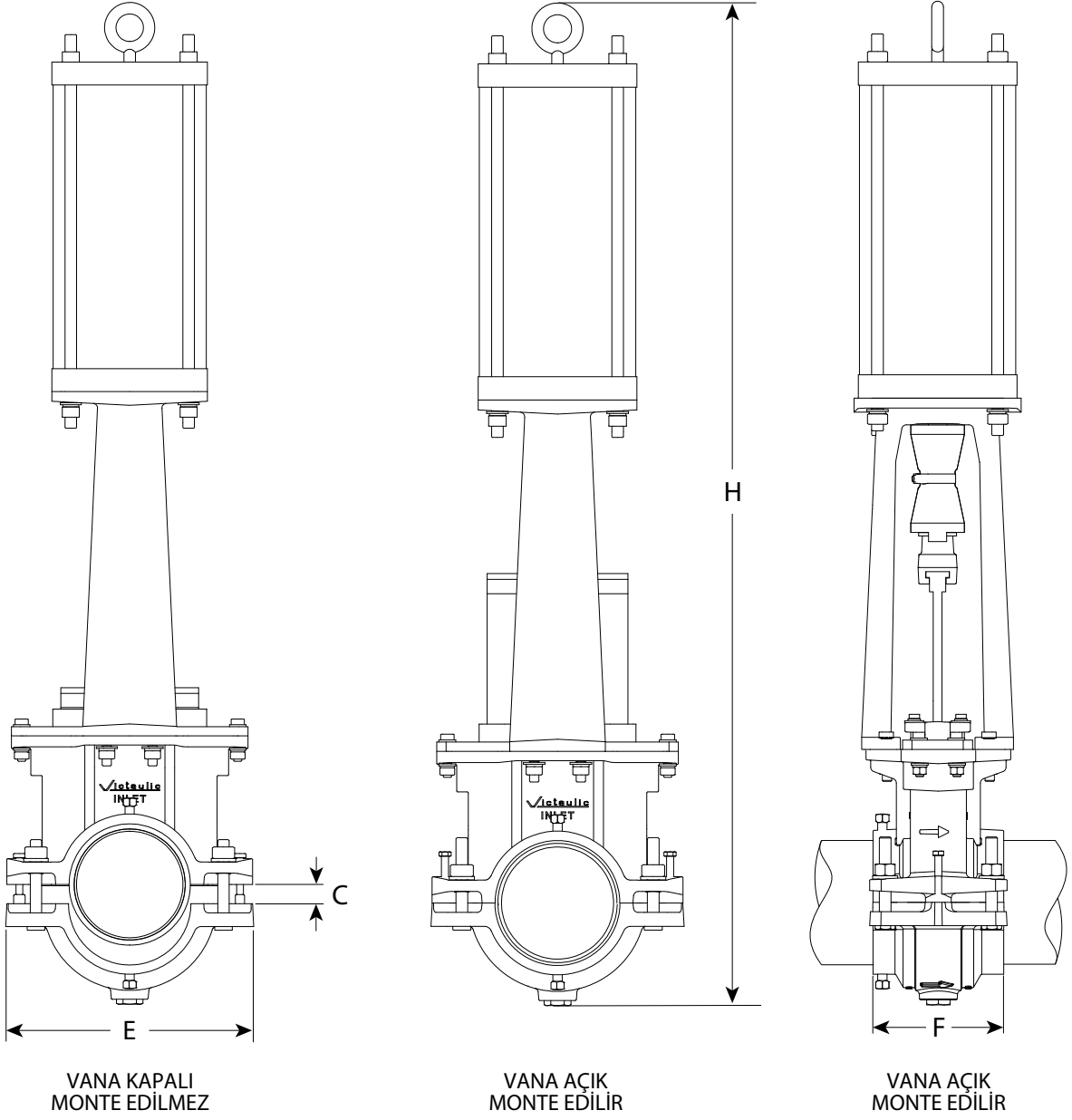
VANA AÇIK
MONTE EDİLİR



VANA AÇIK
MONTE EDİLİR

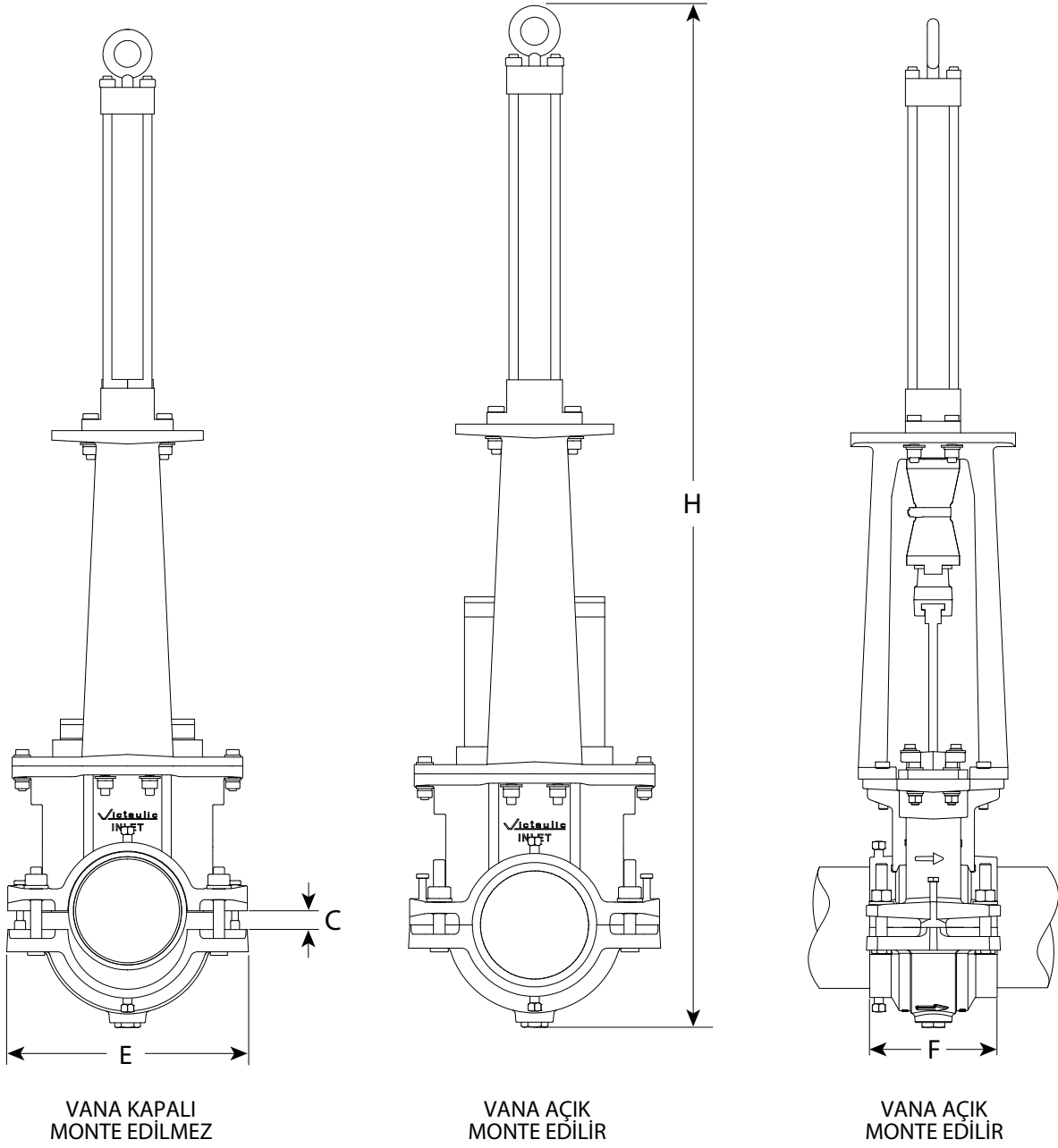
Nominal Boyut inç DN	Boyutlar – inç/milimetre						Ağırlık lbs kg
	B	C	E	F	H	J	
10 DN250	11.22 284,9	1.75 44,5	19.00 482,6	7.50 190,5	68.50 1739,9	16.00 406,4	465.00 210,9
12 DN300	11.22 284,9	2.00 50,8	21.00 533,4	7.50 190,5	73.00 1854,2	16.00 406,4	497.00 225,4

BOYUTLAR – PNÖMATİK OPERATÖRLE



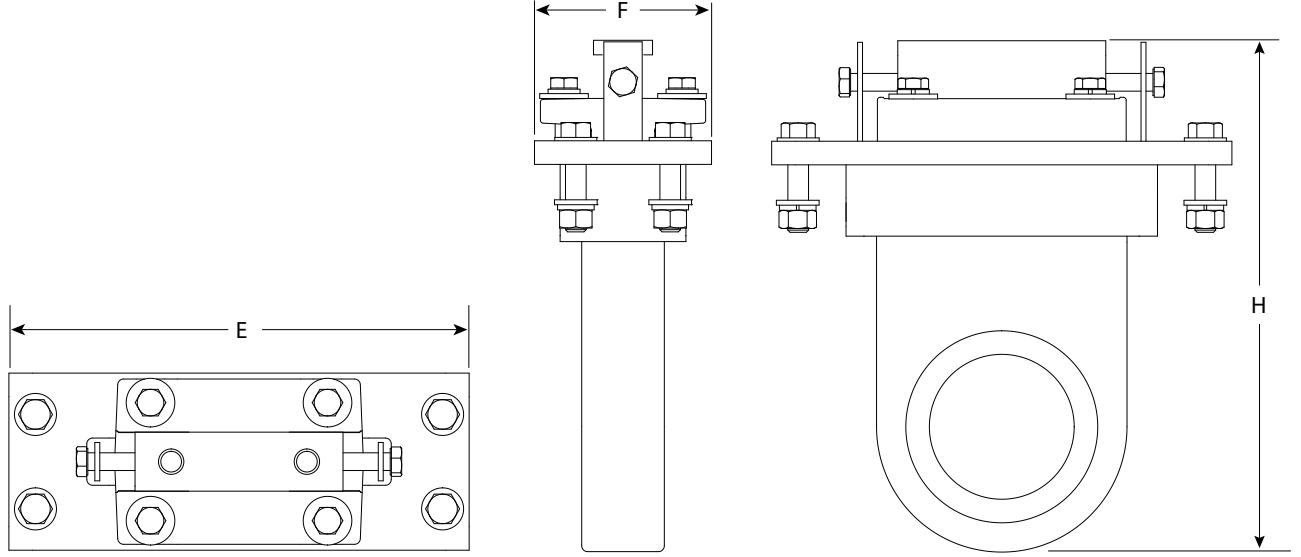
Nominal Boyut inç DN	Boyutlar – inç/milimetre				Ağırlık lbs kg
	C	E	F	H	
3 DN80	0.88 22,4	10.25 260,4	6.75 171,5	42.00 1066,8	126.00 57,2
4 DN100	0.88 22,4	11.25 285,8	6.75 171,5	44.50 1130,3	133.00 60,3
6 DN150	1.13 28,7	13.75 349,3	7.00 177,8	53.75 1365,3	215.00 97,5
8 DN200	1.63 41,4	15.50 393,7	7.00 177,8	55.75 1416,1	348.00 157,9
10 DN250	1.75 44,5	19.00 482,6	7.50 190,5	79.50 2019,3	550.00 249,5
12 DN300	2.00 50,8	21.00 533,4	7.50 190,5	86.50 2197,1	586.00 265,8

BOYUTLAR – HİDROLİK OPERATÖRLE



Nominal Boyut inç DN	Boyutlar – inç/milimetre				Ağırlık lbs kg
	C	E	F	H	
3 DN80	0.88 22,4	10.25 260,4	6.75 171,5	43.88 1114,6	115.00 52,2
4 DN100	0.88 22,4	11.25 285,8	6.75 171,5	46.50 1181,1	125.00 56,7
6 DN150	1.13 28,7	13.75 349,3	7.00 177,8	55.00 1397,0	172.00 78,0
8 DN200	1.63 41,4	15.50 393,7	7.00 177,8	66.50 1689,1	259.00 117,5
10 DN250	1.75 44,5	19.00 482,6	7.50 190,5	80.25 2038,4	462.00 209,6
12 DN300	2.00 50,8	21.00 533,4	7.50 190,5	89.50 2273,3	525.00 238,1

BOYUTLAR – YUVA KARTUŞU



Nominal Boyut inç DN	Boyutlar – inç/milimetre			Ağırlık lbs kg
	E	F	H	
3 DN80	9.88 251,0	3.88 98,6	10.88 276,4	16.30 7,4
4 DN100	10.75 273,1	3.88 98,6	12.13 308,1	19.70 8,9
6 DN150	13.00 330,2	3.88 98,6	15.00 381,0	28.90 13,1
8 DN200	15.50 397,3	3.88 98,6	18.25 463,6	40.70 18,5
10 DN250	19.00 482,6	5.00 127,0	23.00 584,2	82.00 37,2
12 DN300	20.63 524,0	5.00 127,0	25.50 647,7	100.60 45,6

ÖNEMLİ BİLGİLER

- 795 Serisi Installation-Ready™ Bıçak Sürgülü Vanalar, yivli uçlu karbon çeliği veya paslanmaz çelik NPS borularla birlikte monte edilmek üzere tasarlanmıştır. Diğer boru boyutları ve malzemeleri için Victaulic'e danışın. Boru uçlarının vanaya kaynaklanmasına izin verilmez. Boru hazırlama gereksinimleri için Victaulic I-100 Saha Montajı Kılavuzuna bakın. I-100, victaulic.com adresinden indirilebilir.
- 906 Serisi Installation-Ready™ Bıçak Sürgülü Vanalar, düz uçlu HDPE borularla birlikte monte edilmek üzere tasarlanmıştır. Boru hazırlama gereksinimleri için Victaulic I-900 Saha Montajı Kılavuzuna bakın. I-900, victaulic.com adresinden indirilebilir.
- Installation-Ready™ Bıçak Sürgülü Vanalar maksimum 150 psi/10 Bar çalışma basıncı için kullanılabilir.
- Installation-Ready™ Bıçak Sürgülü Vanalar kısma uygulamaları için tasarlanmamıştır. Bu vanalar sadece kesme uygulamaları için tasarlanmıştır.
- Installation-Ready™ Bıçak Sürgülü Vanalar hava uygulamalarında kullanım için uygun değildir.
- Installation-Ready™ Bıçak Sürgülü Vanalar herhangi bir yönde monte edilebilir. **NOT:** Bir 795 vana yatay olarak monte ediliyorsa, özellikle de bir pnömatik, elektrikli veya hidrolik aktüatör kullanılıyorsa ilave destekler sağlanması düşünülmelidir. 906 vana mutlaka tüm kurulumlarda tam olarak desteklenmelidir.
- Installation-Ready™ Bıçak Sürgülü Vanalar ve bağlantılı borular, bağlantı yerlerinin bükülme ve makaslama yüklerine ve diğer harici yüklere maruz kalmaması için mutlaka doğru şekilde desteklenmelidir.

- Installation-Ready™ Bıçak Sürgülü Vanaları kesinlikle boru hizalama ve desteği için bir krika olarak KULLANMAYIN.
- Installation-Ready™ Bıçak Sürgülü Vanaların veya bağlantılı boru sistemi bileşenlerinin KESİNLİKLE üstüne çıkmayın veya basmayın.

ÖNERİLEN YEDEK PARÇALAR VE ALETLER**⚠ DİKKAT**

- Tüm yedek contaların hatta taşınan malzemeyle ve hat sıcaklığıyla uyumlu olduğundan emin olun.**

Bu talimatın yerine getirilmemesi contanın bozulmasına ve neticesinde bağlantı kaçaklarına ve mal kayıplarına neden olabilir.

- Yedek Yuva Kartuşu
- Cırcır Kollu Anahtarlar
- Ayarlı Anahtarlar
- Boru Anahtarları
- Victaulic Yağlayıcı veya Silikon Yağlayıcı
- Grafit ve Molibden Disülfür İçeren, Suda Kararlı Kalsiyum Gres
- Sıkıştırma Önleyici Madde

MANÜEL ÇALIŞTIRMA

Bir el çarkı operatörüyle monte edilen Installation-Ready™ Bıçak Sürgülü Vanalar için aşağıdaki tabloda standart çalışma (ör. tam kapalı durumdan tam açık duruma geçiş) veya bakım yapılırken yuva kartuşunun çıkarılması için uygulanması gereken yaklaşık tam dönüş sayıları listelenmiştir.

Vana Boyutu inç mm	Baskı Yüğü lbs N	Standart Çalıştırma İçin Yaklaşık El Çarkı Döndürme Sayısı	Bakım İçin Yaklaşık El Çarkı Döndürme Sayısı	Maksimum Tork Gereksinimi ft-lbs N·m	Kenar Çekme Kuvveti lb N
3	1500	20	45	11	16
80	6672			14	70
4	2100	25	55	15	22
100	9341			20	99
6	3000	35	70	22	33
150	13,344			29	145
8	4600	45	90	33	49
200	20,461			44	217
10*	7000	44	88	72	43
250	31,136			98	189
12*	7200	52	100	73	43
300	32,026			99	192

* Bu boyutlar bir konik dişli operatörle standart olarak gelir.

PNÖMATİK ÇALIŞTIRMA

Pnömatik silindirler 80-150 psi/6-10 Bar hava basıncıyla çalışacak şekilde tasarlanmıştır. Sisteminizin hava basıncı 80 psi/6 Bar değerinin altında ise lütfen Victaulic ile iletişime geçin. Sisteminize uygun teknik özelliklerin belirlenmesi için ek bilgilere ihtiyaç duyulacaktır.

HİDROLİK ÇALIŞTIRMA

Hidrolik silindirler 1500-3000 psi/103-207 Bar hidrolik basıncıyla çalışacak şekilde tasarlanmıştır. Sisteminizin hidrolik basıncı 1500 psi/103 Bar değerinin altında ise lütfen Victaulic ile iletişime geçin. Sisteminize uygun teknik özelliklerin belirlenmesi için ek bilgilere ihtiyaç duyulacaktır.

BÖLÜM I

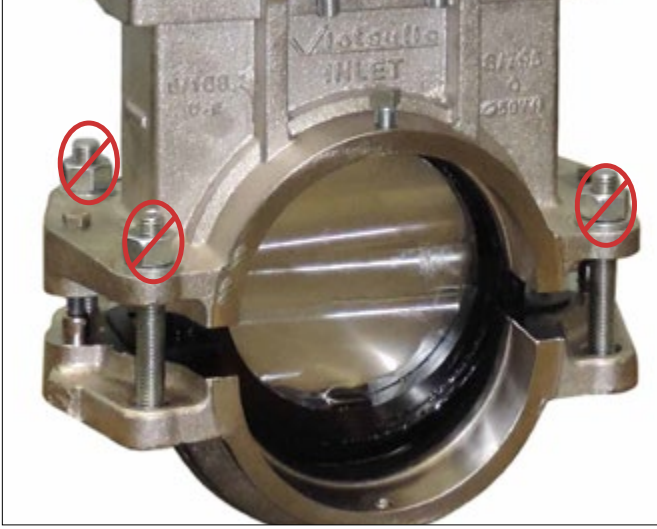
- 795 Vananın Bir Karbon Çeliği Boru Bağlantı Sistemine Monte Edilmesi
- 906 Vananın Bir HDPE Boru Bağlantı Sistemine Monte Edilmesi

795 VANANIN BİR KARBON ÇELİĞİ BORU BAĞLANTI SİSTEMİNE MONTE EDİLMESİ

⚠ UYARI

- Bu vana, yivli uçlu karbon çeliği veya paslanmaz çelik NPS borularda kullanım için tasarlanmıştır, HDPE borularda KULLANILMAMALIDIR.

Bu talimata aykırı davranılması durumunda yaralanmalar, bağlantı kaçakları ve mal kayıpları meydana gelebilir ve ürün garantisi iptal olabilir.



1. BAĞLANTI ELEMANLARINI SÖKMEYİN VEYA AYARLAMAYIN:

795 Serisi Installation-Ready™ Bıçak Sürgülü Vanalar, montörün montaj sırasında bağlantı elemanlarını sökmesine gerek kalmayacak şekilde tasarlanmıştır. Bu tasarım, montörün yivli boru uçlarını doğrudan vana açıklıklarına takmasına izin vererek, montajı kolaylaştırır.



2. BORU UÇLARINI KONTROL EDİN: Tam bir sızdırmazlığın garanti edilmesi için boru ucunun dış yüzeyinin, yivli uç ile boru ucu arasında kalan bölümünün pürüzsüz olduğundan ve girinti, çıkıntı, kaynak dikişi ve pafta izi içermediğinden emin olun. Tüm yağ, gevşek boya, gres, kir ve kesim artıkları temizlenmelidir. Boru dış çapı, yiv boyutları ve izin verilen maksimum konik çapı mutlaka güncel Victaulic yiv açma şartnamelerinde yayınlanan toleranslar dahilinde olmalıdır. **NOT:** İzin verilen maksimum boru ovaliği ASTM A-999 ve API 5L gereksinimlerine uygun olmalıdır. Majör ve minör boru çapları arasında daha yüksek farkların olması durumunda montaj zorlaşır ve bağlantı kaçakları meydana gelebilir.

3. BORU CONTALARINI KONTROL EDİN: İlgili uygulama için uygun olduğundan emin olmak üzere boru contalarını kontrol edin. Renk kodu, conta sınıfını gösterir. Renk kodu çizelgesi için G-100 Genel Katalogun 05.01 numaralı Victaulic yayınına bakın.

⚠ DİKKAT

- Montaj sırasında contaların kırılmasının veya yırtılmasının önlenmesi için mutlaka uygun yağlayıcı kullanılmalıdır.
- Boru contaları sadece bir defa kullanılmak üzere tasarlanmıştır. Daha önce kullanılmış boru contalarını KESİNLİKLE yeniden kullanmayın.

Bu talimatların yerine getirilmemesi contanın bozulmasına ve neticesinde bağlantı kaçaklarına ve mal kayıplarına neden olabilir.



4. BORU CONTALARINI YAĞLAYIN: Boru contalarının sadece iç sızdırmaz kenarlarına ince bir katman halinde Victaulic Yağlayıcı veya silikon yağlayıcı uygulayın. **NOT:** Boru contalarının dış yüzeyleri fabrikada yağlayıcı uygulanmış şekilde gelir.

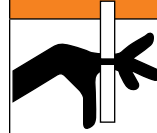
İKAZ

- Dış yüzeye ilave yağlayıcı uygulanması için boru contalarının vanadan sökülmesine gerek yoktur.

TABLO 1: YAĞLAYICI UYGUNLUĞU

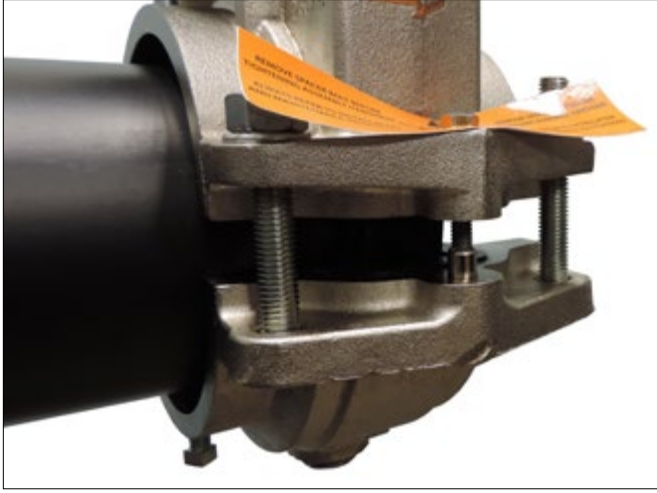
Yağlayıcı	"T" Sınıfı Nitril Contalarla Uyumu	"E" Sınıfı EPDM Contalarla Uyumu
Victaulic Yağlayıcı, Sabun Bazlı Yağlar, Gliserin, Silikon Yağı veya Silikon Ayırma Maddesi	İyi	İyi
Mısır Yağı, Soya Yağı, Hidrokarbon Bazlı Yağlar veya Petrol Bazlı Gresler	İyi	Önerilmez

⚠ UYARI

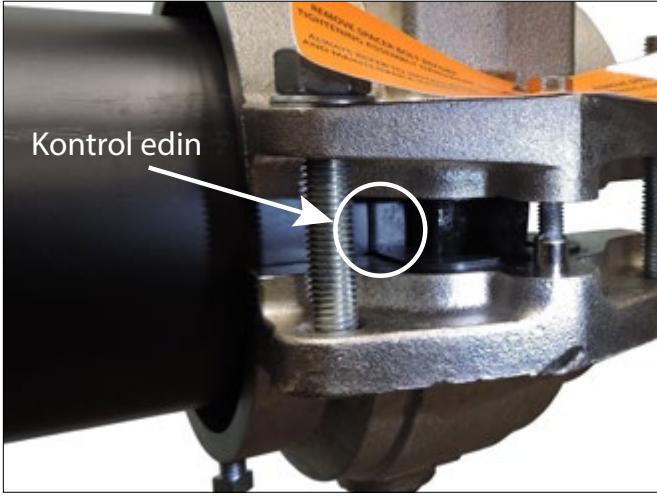


- Yivli boru uçlarını vanaya sokarken ellerinizi boru uçlarından ve vana açıklıklarından uzak tutun.

Bu talimata uyulmaması ciddi yaralanmalara neden olabilir.



5a. BAĞLANTIYI YAPIN: Yivli boru uçlarını vana açıklıklarına yerleştirerek montajı gerçekleştirin.



5b. KAMALARI KONTROL EDİN: Yivli boru uçları, yukarıda gösterildiği gibi tam yuva teması elde edilene kadar vanaya sokulmalıdır. Vana gövdesi kamalarının boru uçlarındaki yivlere tam olarak oturduğundan emin olunmalıdır.



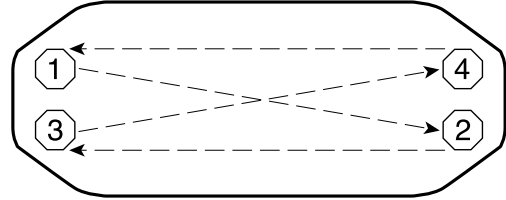
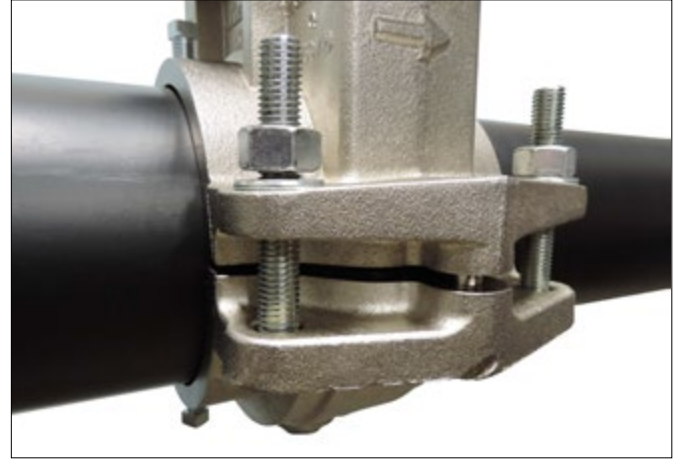
5c. SADECE ARA PARÇA CIVATALARINI SÖKÜN: Her bir civata yolunda nakliye ve montaj sırasında civata yolları arasındaki mesafenin korunması için bir ara parça civatası vardır. Boruyu monte ettikten sonra 6. adımda dört adet somunu sıkmaya başlamadan önce sadece ara parça civatalarını ve ilgili uyarı etiketlerini sökün.

⚠ DİKKAT

- Ara parça civataları, boru uçlarının montajı sırasında vana gövdelerini uygun mesafede tutacak şekilde tasarlanmıştır.
- Bu ara parça civataları, civata yollarında metal - metal teması sağlanabilmesi için altıgen somunlar sıkılmadan önce sökülmelidir. Civatalar, vana gövdelerinin uygun şekilde sıkılmasını önler.

Bu talimatların dikkate alınmaması vana bileşenlerinin hasar görmesine neden olabilir. Ayrıca, bağlantı kaçaqları ve mal kayıpları meydana gelebilir ve ürün garantisi iptal olabilir.

NOT: Ara parça civatalarını ATMAYIN. Vana montajını tamamladıktan sonra ara parça civatalarını takarak elinizle sıkın. Vananın sistemden sökülmesi gerekirse saklama, nakliye ve geri montaj sırasında kelepçelerin ayrılması ve civata yolları arasında uygun mesafenin (sayfa 7-10'da verilen boyut tablolarında gösterilen "C" boyutu) korunması için ara parça civatalarının takılması gerekir.



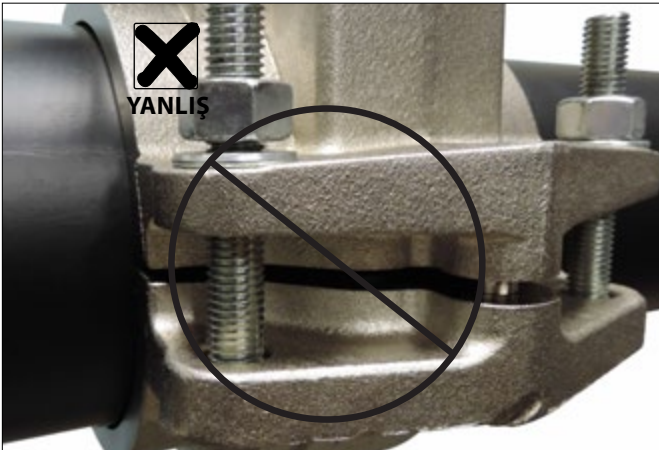
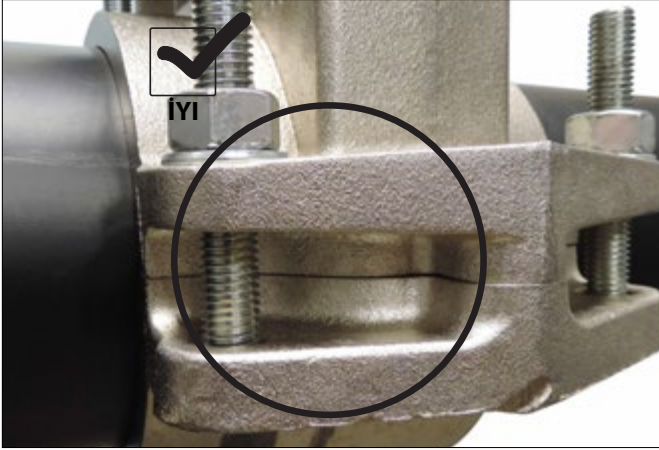
6. SOMUNLARI SIKIN: Altıgen somunları civata yollarında metal - metal teması gerçekleşinceye kadar (yukarıda gösterildiği sırada) değişimli olarak, orantılı şekilde sıkın. Sıkma işlemi sırasında vana gövdesi kamalarının yivlere tam olarak oturduğundan emin olun.

NOT: Boru contalarının sıkışmasının önlenmesi için bu altıgen somunların değişimli olarak, orantılı şekilde sıkılması çok önemlidir. Civata yollarında metal-metal temasının sağlanması için darbeli anahtar veya derin kovanlı standart lokma anahtarı kullanılabilir. "795 Serisi Yararlı Bilgiler" ve "Darbeli Anahtar Kullanım Kılavuzu" bölümlerine bakın.

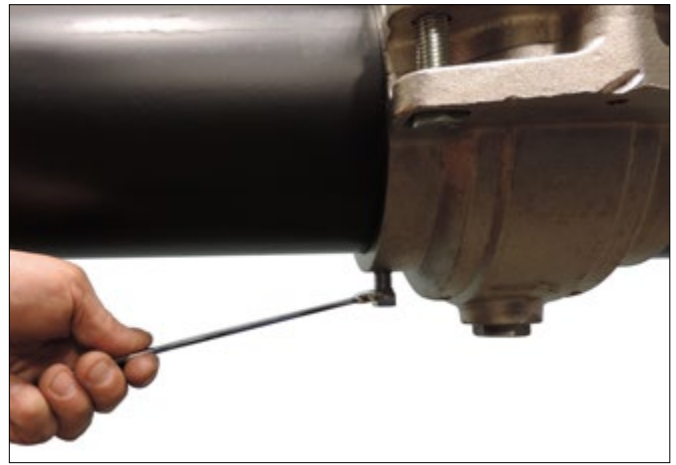
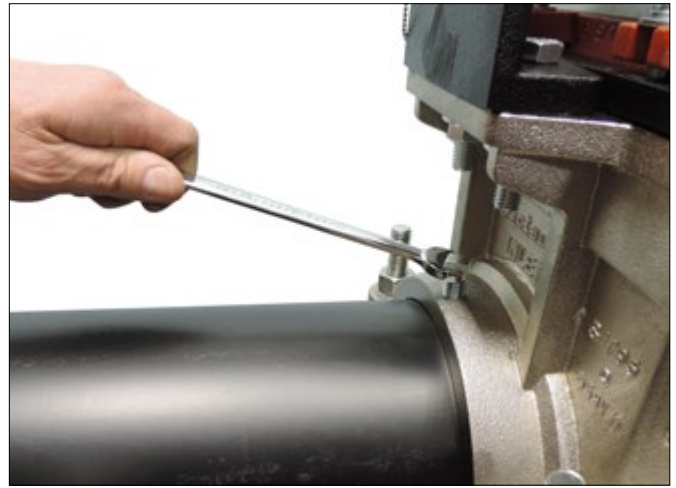
⚠ UYARI

- Bağlantıların tek tek kontrol edilmesi çok önemlidir.
- Yanlış monte edilen bağlantılar, sistem devreye alınmadan önce mutlaka düzeltilmelidir.

Bu talimatlara uyulmaması ciddi yaralanmalar ve/veya maddi hasar ile sonuçlanabilecek bağlantı arızalarına neden olabilir.

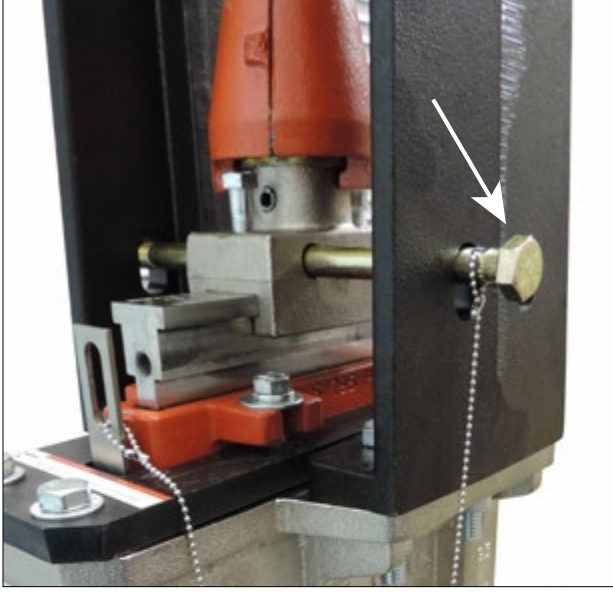


7. CIVATA YOLLARINI KONTROL EDİN: Tüm civata yollarında bir metal – metal temasının gerçekleştiğinden emin olmak için civata yollarını gözle kontrol edin.



8. 360° TESPİT CIVATALARININ SIKILMASI: İki adet 360° tespit civatasını 40 ft-lbs/54,23 N•m nominal tork değerine ulaşınca kadar değişimli olarak, orantılı şekilde sıkın.

İKAZ



Montaj ve bakım çalışmaları sırasında Kilitleme/Etiketleme prosedürlerine yardımcı olması için bir opsiyonel kilitleme pimi verilir. Vanayı devreye almadan önce bu pimin çıkarıldığından emin olun.

DARBELİ ANAHTAR KULLANIM KILAVUZU

⚠ UYARI

- Somunların cıvata yollarında metal - metal teması gerçekleşinceye kadar çapraz ve orantılı bir şekilde sıkılması önemlidir.
- Ürünle ilgili görsel montaj kılavuzlarında belirtilen işlemler gerçekleştirildikten sonra KESİNLİKLE somunları sıkmaya devam etmeyin.

Bu talimatlara uyulmaması bağlantı hataları, ciddi yaralanmalar ve maddi hasar ile sonuçlanabilecek conta sıkışmasına ve ürünün zarar görmesine neden olabilir.

Darbeli anahtar kullanımı sırasında montaj hızı nedeniyle, montör uygun montaj işlemi tamamlanıncaya kadar somunların değişimli olarak, orantılı bir şekilde sıkılmasına özellikle dikkat etmelidir. Tüm montaj gereksinimleri için mutlaka ürüne özel ürün montaj talimatlarına bakın.

Darbeli anahtarlar montöre doğrudan "anahtar hissi" veya tork hissi vermez ve bu nedenle montör somunun doğru sıkıldığını anlayamayabilir. Bazı darbeli anahtarlar yüksek güçte olduğundan, montaj sırasında cıvataların veya cıvata yollarının hasar görmesi veya çatlamasının önüne geçilmesi için montörün ilgili darbeli anahtarla yeterli deneyime sahip olması gerekir. **Görsel montaj kılavuzlarında belirtilen işlemler gerçekleştirildikten sonra KESİNLİKLE somunları sıkmaya devam etmeyin.**

Akünün bitmesi veya darbeli anahtarın gücünün düşmesi durumunda, ürünle ilgili görsel montaj talimatlarında belirtilen işlemlerin gerçekleştirilmesi için mutlaka yeni bir darbeli anahtar veya yeni bir akü kullanılmalıdır.

Darbeli anahtarın kapasitesini belirlemek için darbeli anahtar, lokma anahtarı veya tork anahtarı ile deneme montajı yapın. Sistem montajı sırasında aynı yöntemi kullanarak diğer somunları da düzenli olarak kontrol edin.

Darbeli anahtarların güvenli ve uygun şekilde kullanılması için, darbeli anahtarın üreticisi tarafından verilen çalıştırma talimatlarını daima dikkate alın. Ayrıca, ürün montajı için doğru sınıfta darbeli anahtar lokmalarının kullanıldığından emin olun.

⚠ UYARI

Ürün parçalarının sıkılması için verilen talimatların yerine getirilmemesi şu sonuçlara yol açabilir:

- Cıvata çatlakları
- Hasarlı veya kırılmış cıvata yolları veya ürün çatlakları
- Bağlantı kaçağı

795 Serisiyle İlgili Yararlı Bilgiler

Vana Boyutu	Ara Parça Cıvatası Boyutu	Ara Parça Cıvatası Lokması inç/mm	Kaplin Somun Boyutu	Kaplin Somunu Derin Kovanlı Lokma inç/mm
3	3/8" - 16 UNC x 2"	9/16 14	1/2" - 13 Ağır Altıgen	7/8 19
4	3/8" - 16 UNC x 2"	9/16 14	1/2" - 13 Ağır Altıgen	7/8 19
6	3/8" - 16 UNC x 3"	9/16 14	5/8" - 11 Ağır Altıgen	1 1/16 27
8	3/8" - 16 UNC x 3"	9/16 14	5/8" - 11 Ağır Altıgen	1 1/16 27
10	1/2" - 13 UNC x 3,5"	3/4 19	7/8" - 9 Ağır Altıgen	1 7/16 36
12	1/2" - 13 UNC x 3,5"	3/4 19	7/8" - 9 Ağır Altıgen	1 7/16 36

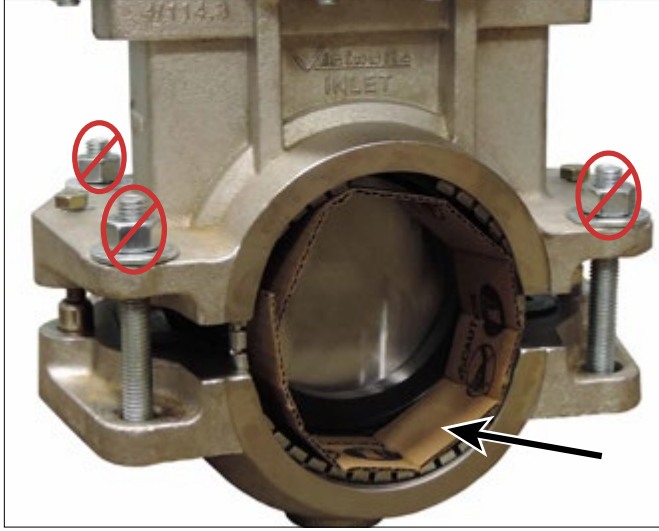
906 VANANIN BİR HDPE BORU BAĞLANTI SİSTEMİNE MONTE EDİLMESİ

⚠ UYARI



- Vanayla ilgili işlemler sırasında eldiven takın. Tespit dişleri keskindir ve yaralanmanıza neden olabilir.
- Bu vana, düz uçlu HDPE borularda kullanım için tasarlanmıştır, çelik borularda KULLANILMAMALIDIR.

Bu talimata aykırı davranılması durumunda yaralanmalar, bağlantı kaçakları ve mal kayıpları meydana gelebilir ve ürün garantisi iptal olabilir.



1a. BAĞLANTI ELEMANLARINI SÖKMEYİN VEYA AYARLAMAYIN: 906 Serisi Installation-Ready™ Bıçak Sürgülü Vanalar, montörün montaj sırasında bağlantı elemanlarını sökmesine gerek kalmayacak şekilde tasarlanmıştır. Bu tasarım, montörün boru uçlarını doğrudan vana açıklıklarına takmasına izin vererek, montajı kolaylaştırır.

1b. BİLEZİĞİ ÇIKARIN: Vananın iç kısmındaki karton bileziği çıkarın.

NOT: Bu karton bileziği 4. adımda boru uçlarının işaretlenmesi sırasında kılavuz olarak kullanabilirsiniz.



2. BORU UÇLARINI KONTROL EDİN: Boru uçlarından itibaren 2 1/2 inç/64 mm genişliğindeki alan temiz olmalı ve bu kısımda herhangi bir hasar ya da çizik bulunmamalıdır. Tüm yağ, gres, kir ve kesim artıkları temizlenmelidir. Aksi takdirde, montaj zorlaşır ve bağlantı kaçakları meydana gelebilir.

3. BORU CONTALARINI KONTROL EDİN: İlgili uygulama için uygun olduğundan emin olmak üzere boru contalarını kontrol edin. Renk kodu, conta sınıfını gösterir. Renk kodu çizelgesi için G-100 Genel Katalogun 05.01 numaralı Victaulic yayınına bakın.

⚠ DİKKAT

- Montaj sırasında contaların kırılmasının veya yırtılmasının önlenmesi için mutlaka uygun yağlayıcı kullanılmalıdır.
- Boru contaları sadece bir defa kullanılmak üzere tasarlanmıştır. Boru contalarını KESİNLİKLE yeniden kullanmayın.

Bu talimatların yerine getirilmemesi contanın bozulmasına ve neticesinde bağlantı kaçaklarına ve mal kayıplarına neden olabilir.



4. BORUYU İŞARETLEYİN: Karton bileziği veya bir işaret kalemi kullanarak, her bir HDPE boru ucunu tam çevresi boyunca işaretleyin:

- 2-3 inç borular için 1 7/8
- 4-8 inç borular için 2 1/4 inç/57 mm

Bu işaret, HDPE borunun vanaya doğru şekilde yerleştirilmesini garanti etmek üzere görsel kontrol sağlar. Borunun tam çevresi boyunca işaret konulamazsa, her bir HDPE boru ucunun çevresi boyunca eşit aralıklarla en az dört işaret koyun.

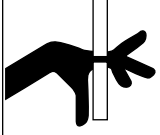


5. BORU UÇLARINI YAĞLAYIN: Boru ucuna borunun bitiş noktasından itibaren 4. adımda çizilen boya izine kadar ince bir tabaka halinde yağlayıcı uygulayın.

Her bir boru ucunu "Yağlayıcı Uygunluğu" tablosuna uygun olarak yağlayın. Yağlayıcı uygunluk gereksinimleri için daima boru üreticisine danışın.

TABLO 1: YAĞLAYICI UYGUNLUĞU

Yağlayıcı	"T" Sınıfı Nitril Contalarla Uyumu	"E" Sınıfı EPDM Contalarla Uyumu
Victaulic Yağlayıcı, Sabun Bazlı Yağlar, Gliserin, Silikon Yağı veya Silikon Ayırma Maddesi	İyi	İyi
Mısır Yağı, Soya Yağı, Hidrokarbon Bazlı Yağlar veya Petrol Bazlı Gresler	İyi	Önerilmez

⚠ UYARI

- Boru uçlarını vanaya sokarken ellerinizi boru uçlarından ve vana açıklıklarından uzak tutun. Bu talimata uyulmaması yaralanmalara neden olabilir.



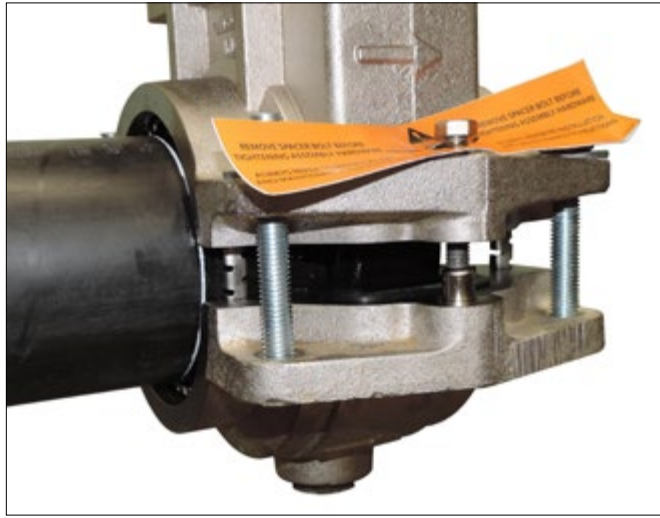
5c. SADECE ARA PARÇA CIVATALARINI SÖKÜN: Her bir civata yolunda nakliye ve montaj sırasında civata yolları arasındaki mesafenin korunması için bir ara parça civatası vardır. Boruyu monte ettikten sonra 6. adımda dört adet somunu sıkmaya başlamadan önce sadece ara parça civatalarını ve ilgili uyarı etiketlerini sökün.

⚠ DİKKAT

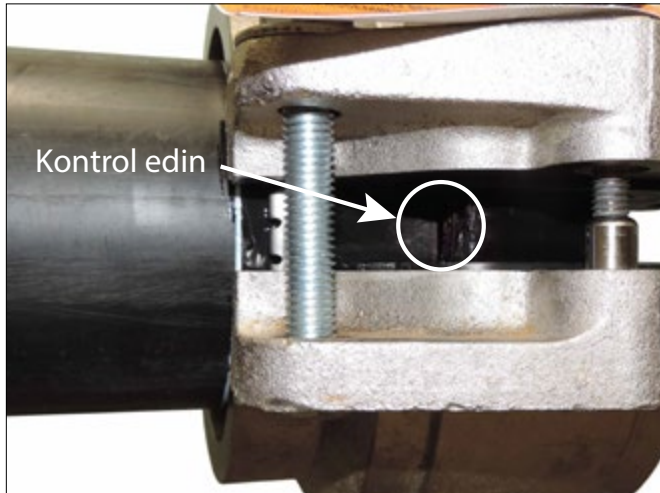
- Ara parça civataları, boru uçlarının montajı sırasında vana gövdelerini uygun mesafede tutacak şekilde tasarlanmıştır.
- Bu ara parça civataları, civata yollarında metal - metal teması sağlanabilmesi için altıgen somunlar sıkılmadan önce sökülmelidir. Civatalar, vana gövdelerinin uygun şekilde sıkılmasını önler.

Bu talimatların dikkate alınmaması vana bileşenlerinin hasar görmesine neden olabilir. Ayrıca, bağlantı kaçakları ve mal kayıpları meydana gelebilir ve ürün garantisi iptal olabilir.

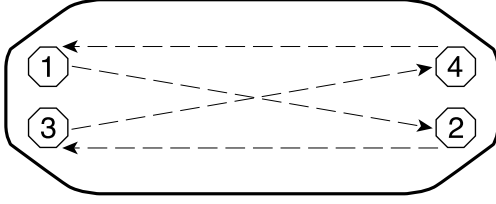
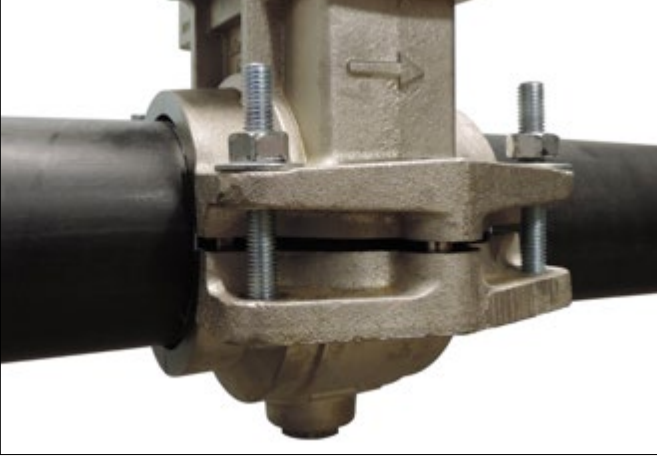
NOT: Ara parça civatalarını ATMAYIN. Vana montajını tamamladıktan sonra ara parça civatalarını takarak elinizle sıkın. Vananın sistemden sökülmesi gerekirse saklama, nakliye ve geri montaj sırasında kelepçelerin ayrılması ve civata yolları arasında uygun mesafenin (sayfa 7-10'da verilen boyut tablolarında gösterilen "C" boyutu) korunması için ara parça civatalarının takılması gerekir.



5a. BAĞLANTİYİ YAPIN: İşaretli HDPE boru ucunu vanaya yerleştirerek montajı gerçekleştirin. HDPE boru uçları vanaya yerleştirilirken mutlaka (1) contaya temas etmeli VE (2) yukarıda gösterildiği gibi, HDPE boru uçları üzerindeki işaretler vana gövdesine tam olarak denk gelmelidir.



5b. YUVAYI KONTROL EDİN: Boru uçları, yukarıda gösterildiği gibi tam yuva teması elde edilene kadar vanaya sokulmalıdır. Yuvanın boru uçlarına tam olarak hizalandığı gözle kontrol edilmelidir.



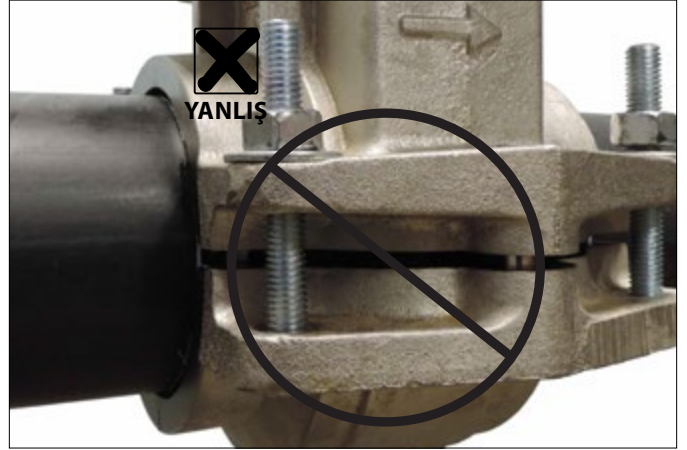
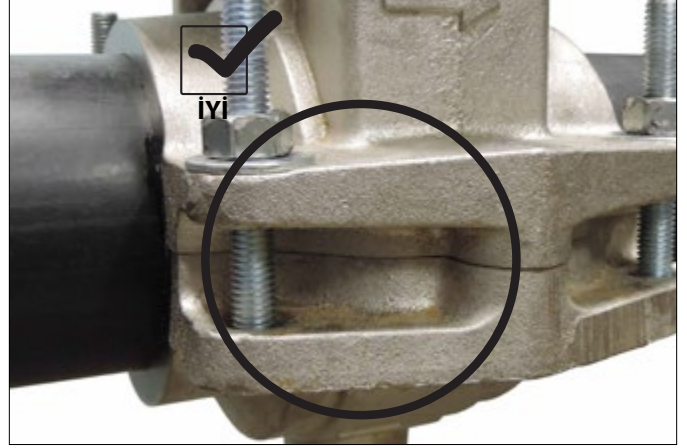
6. SOMUNLARI SIKIN: Altigen somunları cıvata yollarında metal - metal teması gerçekleşinceye kadar (yukarıda gösterildiği sırada) değişimli olarak, orantılı şekilde sıkın.

NOT: Boru contalarının sıkışmasının önlenmesi için bu altigen somunların değişimli olarak, orantılı şekilde sıkılması çok önemlidir. Cıvata yollarında metal-metal temasının sağlanması için darbeli anahtar veya derin kovanlı standart lokma anahtarı kullanılabilir. "906 Serisi Yararlı Bilgiler" ve "Darbeli Anahtar Kullanım Kılavuzu" bölümlerine bakın.

UYARI

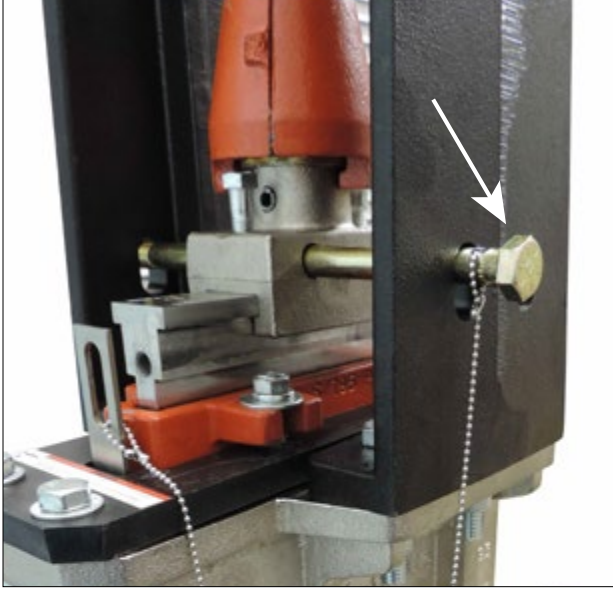
- Bağlantıların tek tek kontrol edilmesi çok önemlidir.
- Yanlış monte edilen bağlantılar, sistem devreye alınmadan önce mutlaka düzeltilmelidir.

Bu talimatlara uyulmaması ciddi yaralanmalar ve/veya maddi hasar ile sonuçlanabilecek bağlantı arızalarına neden olabilir.



7. CIVATA YOLLARINI KONTROL EDİN: Tüm cıvata yollarında bir metal – metal temasının gerçekleştiğinden emin olmak için cıvata yollarını gözle kontrol edin.

İKAZ



Montaj ve bakım çalışmaları sırasında Kilitleme/Etiketleme prosedürlerine yardımcı olması için bir opsiyonel kilitleme pimi verilir. Vanayı devreye almadan önce bu pimin çıkarıldığından emin olun.

DARBELİ ANAHTAR KULLANIM KILAVUZU

⚠ UYARI

- Somunların cıvata yollarında metal - metal teması gerçekleşinceye kadar çapraz ve orantılı bir şekilde sıkılması önemlidir.
- Ürünle ilgili görsel montaj kılavuzlarında belirtilen işlemler gerçekleştirildikten sonra KESİNLİKLE somunları sıkmaya devam etmeyin.

Bu talimatlara uyulmaması bağlantı hataları, ciddi yaralanmalar ve maddi hasar ile sonuçlanabilecek conta sıkışmasına ve ürünün zarar görmesine neden olabilir.

Darbeli anahtar kullanımı sırasında montaj hızı nedeniyle, montör uygun montaj işlemi tamamlanincaya kadar somunların değişimli olarak, orantılı bir şekilde sıkılmasına özellikle dikkat etmelidir. Tüm montaj gereksinimleri için mutlaka ürüne özel ürün montaj talimatlarına bakın.

Darbeli anahtarlar montöre doğrudan "anahtar hissi" veya tork hissi vermez ve bu nedenle montör somunun doğru sıkıldığını anlayamayabilir. Bazı darbeli anahtarlar yüksek güçte olduğundan, montaj sırasında cıvataların veya cıvata yollarının hasar görmesi veya çatlamasının önüne geçilmesi için montörün ilgili darbeli anahtarla yeterli deneyime sahip olması gerekir. **Görsel montaj kılavuzlarında belirtilen işlemler gerçekleştirildikten sonra KESİNLİKLE somunları sıkmaya devam etmeyin.**

Akünün bitmesi veya darbeli anahtarın gücünün düşmesi durumunda, ürünle ilgili görsel montaj talimatlarında belirtilen işlemlerin gerçekleştirilmesi için mutlaka yeni bir darbeli anahtar veya yeni bir akü kullanılmalıdır.

Darbeli anahtarın kapasitesini belirlemek için darbeli anahtar, lokma anahtarı veya tork anahtarı ile deneme montajı yapın. Sistem montajı sırasında aynı yöntemi kullanarak diğer somunları da düzenli olarak kontrol edin.

Darbeli anahtarların güvenli ve uygun şekilde kullanılması için, darbeli anahtarın üreticisi tarafından verilen çalıştırma talimatlarını daima dikkate alın. Ayrıca, ürün montajı için doğru sınıfta darbeli anahtar lokmalarının kullanıldığından emin olun.

⚠ UYARI

Ürün parçalarının sıkılması için verilen talimatların yerine getirilmemesi şu sonuçlara yol açabilir:

- Cıvata çatlakları
- Hasarlı veya kırılmış cıvata yolları veya ürün çatlakları
- Bağlantı kaçağı

906 Serisiyle İlgili Yararlı Bilgiler

Vana Boyutu	Ara Parça Cıvatası Boyutu	Ara Parça Cıvatası Lokması inç/mm	Kaplin Somun Boyutu	Kaplin Somunu Derin Kovanlı Lokma inç/mm
3	3/8" - 16 UNC x 2"	7/16 14	1/2" - 13 Ağır Altıgen	7/8 19
4	3/8" - 16 UNC x 2"	7/16 14	1/2" - 13 Ağır Altıgen	7/8 19
6	3/8" - 16 UNC x 3"	7/16 14	5/8" - 11 Ağır Altıgen	1 1/16 27
8	3/8" - 16 UNC x 3"	7/16 14	5/8" - 11 Ağır Altıgen	1 1/16 27

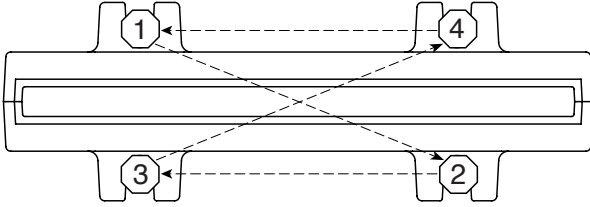
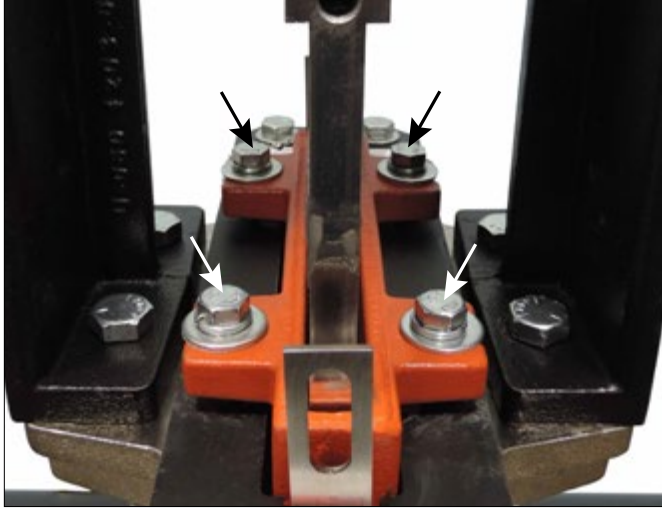
Bu sayfa bilerek boş bırakılmıştır

BÖLÜM II

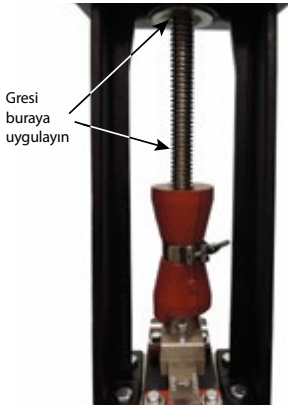
- Bakım
- Yuva Kartuşunun çıkarılması
- Yuva Kartuşunun takılması

BAKIM

Installation-Ready™ Bıçak Sürgülü Vanalara iş sahası gereksinimlerinde belirtilen aralıklarla düzenli olarak veya bir kaçak meydana geldiğinde bakım uygulanmalıdır.

SALMASTRA AYARI

Salmastrada kaçak meydana gelirse, kaçak durana kadar altıgen başlı vidaları (yukarıda gösterildiği sırada) değişimli olarak, orantılı şekilde ¼ tur sıkın. Kaçak devam ederse, yuva kartuşunu sökmek ve değiştirmek için aşağıda verilen talimatları takip edin.

YAĞLAMA

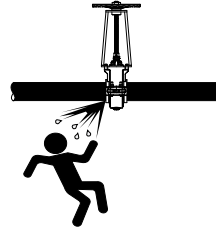
El çarkı, konik dişli veya elektrikle çalışan vanalar için Victaulic, çalışma döngüsü sayısına bağlı olarak dişli milin ve tahrik somununun her üç ayda bir yağlanması önerir. Vana her gün kullanılıyorsa, el çarkının doğru çalışmasını sağlamak için dişli milin yağlama sıklığını artırın.

Dişli milin ve tahrik somununun tüm yüzeyine grafit ve molibden disülfür içeren, suda kararlı kalsiyum gres (Mobil Mobilux™ EP 1 veya muadili) uygulayın. Gresin eşit şekilde dağılmasını sağlamak üzere dişli mili yukarı ve aşağı hareket ettirmek için

el çarkını çalıştırın. **NOT:** Vana kritik kesme uygulamalarında kullanılması nedeniyle çalıştırılmıyorsa, kovan (sayfa 5, parça 1) üzerinden sürgülü konektöre (sayfa 5, parça 9) kilitleme pimi (sayfa 17'de açıklandığı şekilde) takın. Yarıklı yay pimini (sayfa 5, parça 10) sökerek sürgülü konektörü dişli milinden (sayfa 5, parça 7) ayırın. Dişli milini sürgülü konektörden bağımsız olarak hareket ettirin ve ardından yarıklı yay pimini yerine takın ve kilitleme civatasını sökün.

Pnömatik veya hidrolik olarak çalıştırılan vanalar için aktüatör üreticinin bakım talimatlarına bakın.

™ Mobilux, Exxon Mobil Corporation şirketinin bir ticari markasıdır.

MEVCUT YUVA KARTUŞUNUN SÖKÜLMESİ**⚠ TEHLİKE**

- Yuva kartuşunu sökmeye başlamadan önce boru bağlantı sisteminin basıncını düşürün ve sistemi boşaltın.

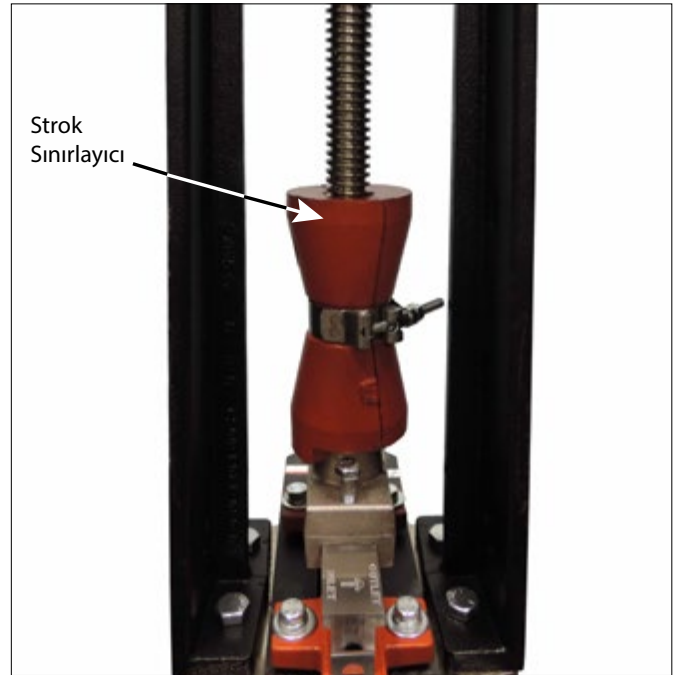
Bu talimatlara uyulmaması ölümlü kazalara, ciddi yaralanmalara ve maddi hasara neden olabilir.

⚠ UYARI

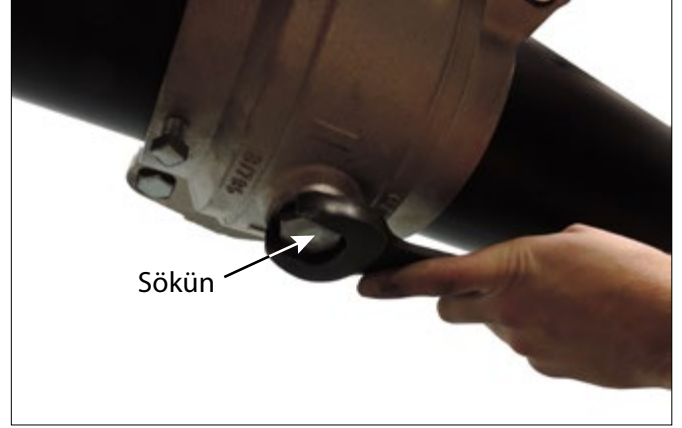
- Herhangi bir Victaulic boru bağlantı ürününü monte etmeye, sökmeye, ayarlamaya veya bakımını yapmaya başlamadan önce mutlaka tüm kılavuzu okuyun ve anladığınızdan emin olun.
- Koruyucu gözlük, baret, koruyucu ayakkabı ve koruyucu kulaklık kullanın.

Bu talimatlara ve uyarılara uyulmaması ciddi yaralanmalar ve maddi hasarlarla sonuçlanabilecek sistem arızalarına neden olabilir.

1. SİSTEMİN BASINCINI VE SİSTEMİ BOŞALTIN: Yuva kartuşunu sökmeye başlamadan önce boru sisteminin basıncını boşaltın ve sistemi boşaltın ve yıkayın ve ardından yuva kartuşunu çıkararak bıçağı tam kapalı konuma getirin.



2. STROK SINIRLAYICIYI SÖKÜN: Mili tamamen kaldırmak için strok sınırlayıcıyı sökün.



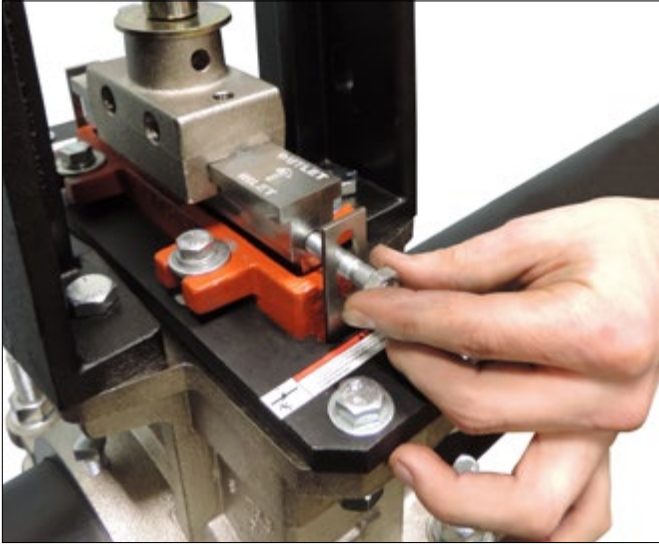
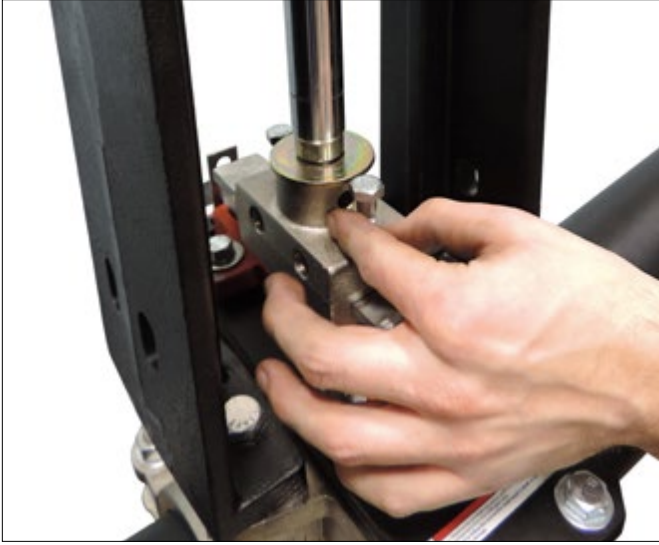
2a. 7/16 inç/11 mm derin kovanlı lokma anahtarı kullanarak T cıvatalı kelepçe üzerindeki somunu seçin ve kelepçeyi ayırın.



3. TAPAYI ÇIKARIN: 1 1/4 inç/32 mm anahtarı (3–8" vanalarda) veya 1 1/2 inç/38 mm anahtar (10–12" vanalarda) kullanarak tapayı vana gövdesinin altından çıkarın.



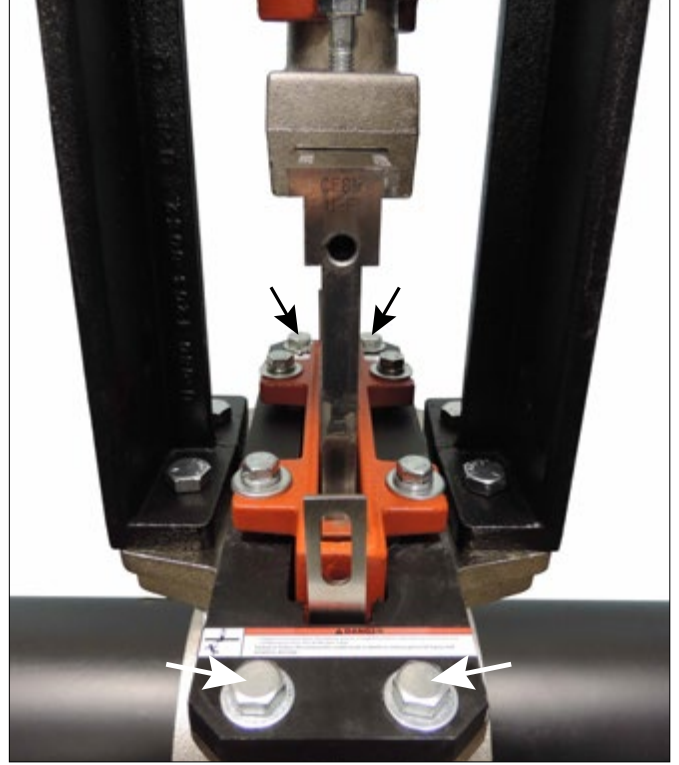
2b. T cıvatalı kelepçeyi çıkarın ve sökmek için strok sınırlayıcıyı iki parçaya ayırın.



4. SÜRGÜ KONEKTÖR VİDALARINI SÖKÜN VE YERİNİ DEĞİŞTİRİN:

İki adet altıgen başlı vidayı sürgü konektöründen çıkarın. Bunları yuvanın her bir yanındaki tırnaktan bıçağın yan tarafına yerleştirin ve ardından elinizle sıkın. Bu işlem sonraki söküm adımlarında yuvanın bıçağa takılabilmesi için gereklidir.

Vana Boyutu	Tespit Plakası Cıvata Boyutu	Tespit Plakası Lokma Boyutu inç/mm
3–8"	7/16"	5/8 inç/M16 Cıvata 3/4 inç/M19 Somun
10–12"	3/4"	1 1/8 inç/M29 Cıvata 1 1/8 inç/M29 Somun



5. TESPİT CİVATALARINI SÖKÜN: Dört adet altıgen başlı cıvatayı ve somunu yukarıda gösterildiği gibi tespit plakasından sökün.

NOT: Salmastra vidalarını SÖKMEYİN. Aksi takdirde, yuva hasar görecektir.



6a. VANAYI AÇIN: El çarkıyla çalıştırılan vanalarda yuvayı vana gövdesinden çekebilmek için el çarkını "açık" konumda (saat yönünün tersine) çalıştırın.

⚠ DİKKAT

- Yanal hareketleri önlemek için aktüasyon sırasında yuva kartuşunu destekleyin. Vana her türlü yapılandırma çalışabilmektedir, ancak açılı olarak yerleştirilmesi, desteklenmeyen bir yuva kartuşunun kayarak sürgülü konektörden zamanından önce çıkmasına neden olabilir.

Bu talimata uyulmaması yaralanmalara veya maddi hasara neden olabilir.

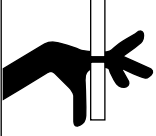


6b. Pnömatik veya hidrolik olarak çalıştırılan vanalarda vanayı açık çalıştırın ve kartuşu vana gövdesinden çekerek çıkarın.

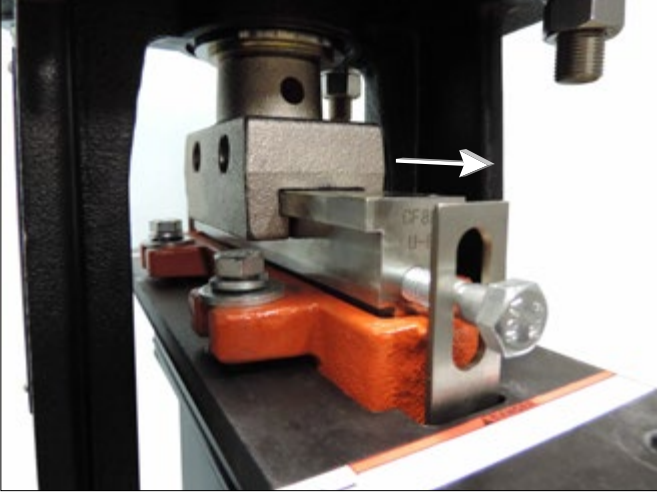
⚠ DİKKAT

- Yanal hareketleri önlemek için aktüasyon sırasında yuva kartuşunu destekleyin. Vana her türlü yönde çalışabilmektedir, ancak açılı olarak yerleştirilmesi, desteklenmeyen bir yuva kartuşunun kayarak sürgülü konektörden zamanından önce çıkmasına neden olabilir.

Bu talimata uyulmaması yaralanmalara veya maddi hasara neden olabilir.

⚠ UYARI

- Vana gövdesinden çıkarırken ellerinizi bıçak yuvasının kenarlarından uzak tutun. Bu talimata uyulmaması yaralanmalara neden olabilir.



7. KARTUŞU ÇIKARIN: Kartuşu vana gövdesi açıklığından ayırdıktan sonra, yukarıda gösterildiği gibi yuva kartuşunu sürgülü konektördeki boşluktan kaydırarak çıkarın. Boşluk ölçümleri için, 11. sayfada verilen E boyutu tablosunu referans alın.

NOT: Yuva kartuşunu sökerekten kartuşun ağırlığını her iki elinizle desteklemeye hazırlıklı olun. Yuva kartuşunu sökmeye başlamadan önce ilgili parçaların ağırlıkları için 11. sayfadaki tabloya bakın. Daha büyük boyutlu parçalar için mekanik kaldırma ekipmanlarının kullanılması gerekebilir.



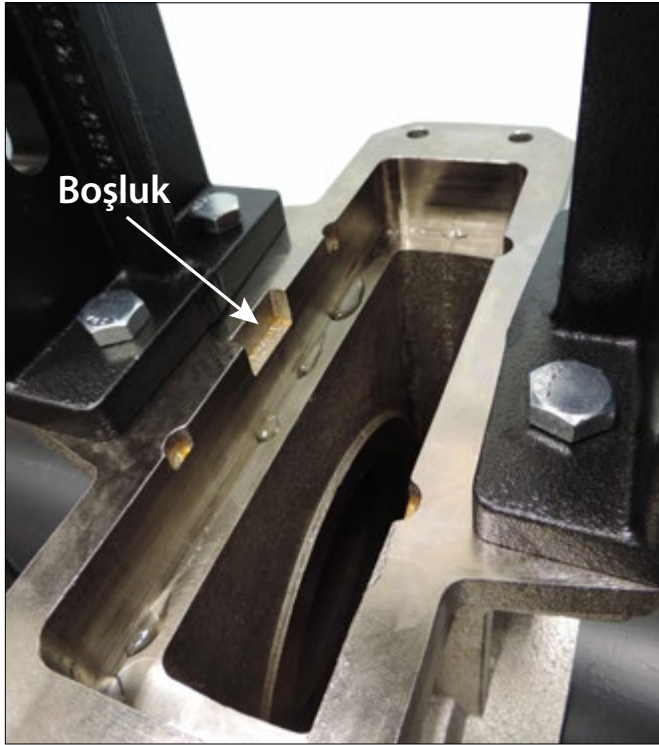
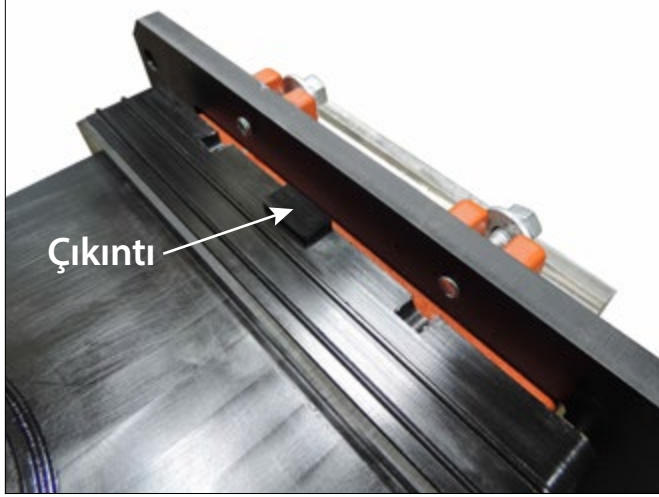
8. VANAYI TEMİZLEYİN: Yuva boşluğundan su geçirerek boşluğun ve drenaj tapasının pislik içermediğinden emin olun. Sızdırmaz yüzeyleri bir bez parçası veya fırça yardımıyla temizleyin.

Partiküllerin tamamen temizlendiğini kontrol etmek için boşluğu inceleyin. Yuva kartuşu yerine takılmadan önce tüm yabancı maddeler temizlenmelidir.

İKAZ

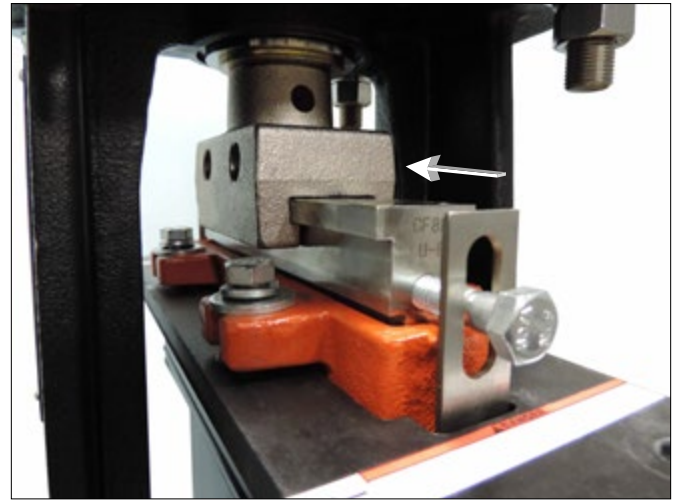
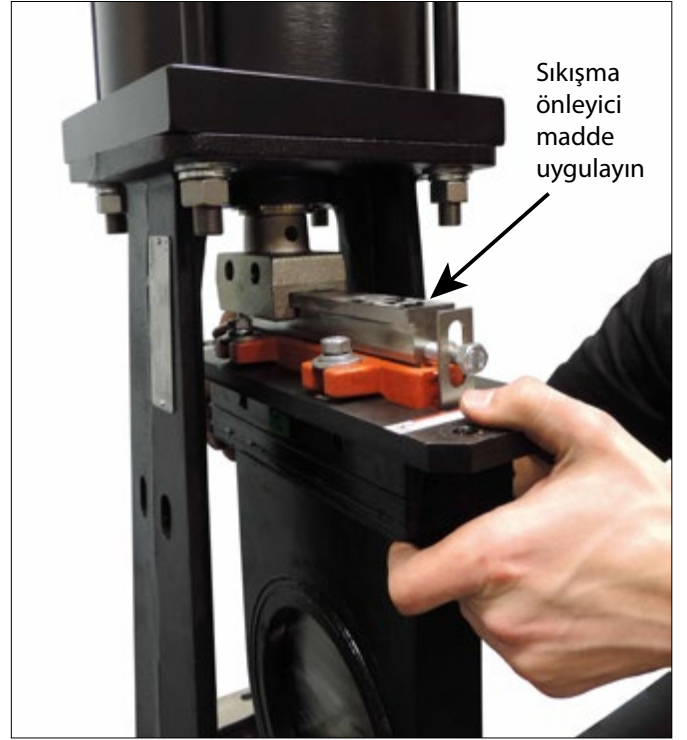
- Victaulic, bakım gecikmelerinin önüne geçilmesi için hazırda yedek yuva kartuşu bulundurulmasını önerir.

YEDEK YUVA KARTUŞUNUN TAKILMASI



1a. KARTUŞ YÜZEYLERİNİ HAZIRLAYIN: Yeni yuva kartuşunun tüm dış yüzeylerine ince bir katman halinde Victaulic Yağlayıcı veya silikon yağlayıcı uygulayın. **NOT:** Yuva, yukarıda gösterildiği gibi vana gövdesindeki boşluğa bakacak şekilde takılması gereken bir boşluk içerir.

1b. Montajı ve daha sonra yuvanın sökülmesini kolaylaştırmak için, sağ tarafta gösterildiği gibi bıçağın üst bölümüne ince bir katman halinde sıkışma önleyici madde uygulayın.



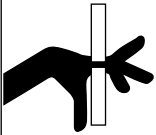
2. KARTUŞU TAKIN: Yedek kartuşu yukarıda gösterildiği gibi sürgülü konektördeki boşluğa kaydırın.



3a. VANAYI KAPATIN: El çarkıyla çalıştırılan vanalarda yuvayı vana gövdesine getirmek için el çarkını "kapalı" konumda (saat yönünde) çalıştırın. Yukarıda 1. adımda gösterildiği gibi, yuva boşluğunun vana gövdesindeki boşluğa baktığından emin olun. Yuva yüzeylerinin hasar görmemesi için el çarkını yüksek devirde çalıştırmayı veya bir matkap veya darbeli tabanca kullanmayı denemeyin.

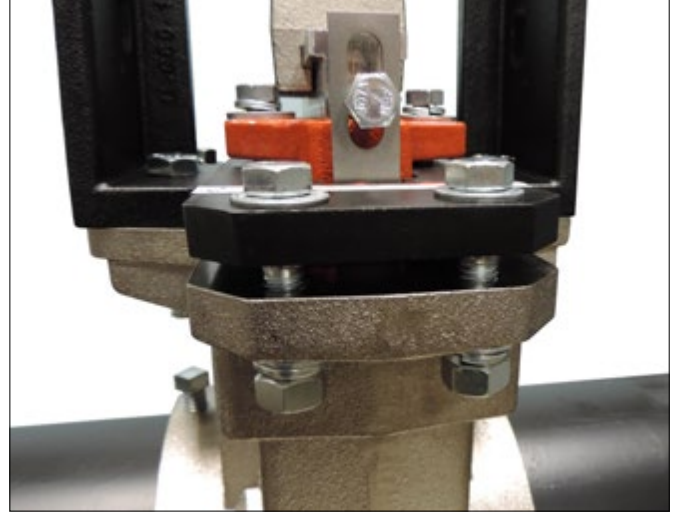
3b. Pnömatik ve hidrolik olarak çalıştırılan vanalarda kartuşu vana gövdesine getirmek için vanayı kapalı çalıştırın.

⚠ UYARI

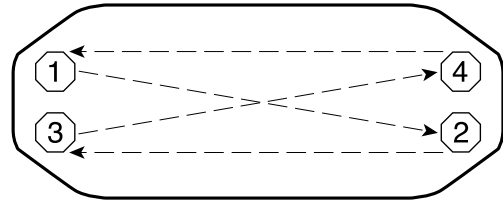
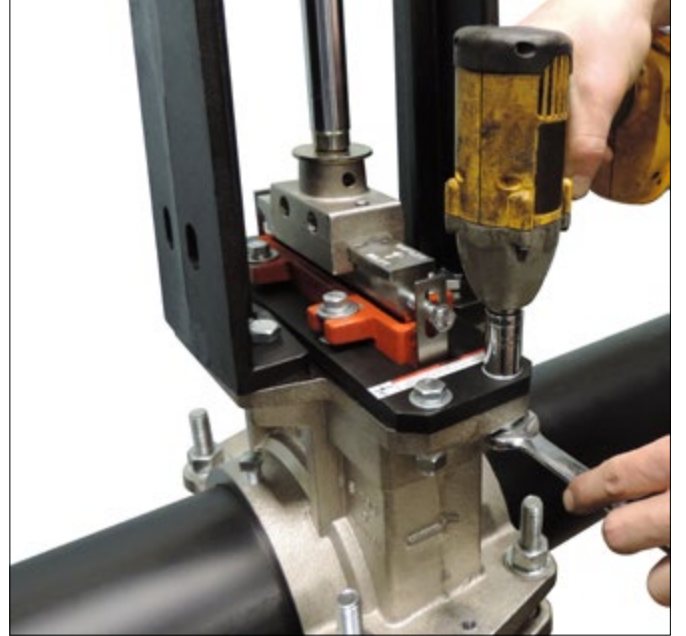


- Vana gövdesinden çıkarırken ellerinizi bıçak yuvasının kenarlarından çekin.
- Vanayı çalıştırırken ellerinizi yuva kartuşundan ve kovandan uzak tutun.

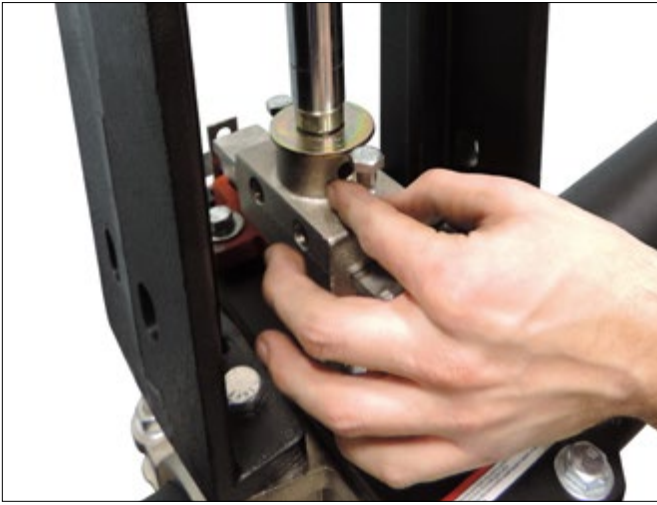
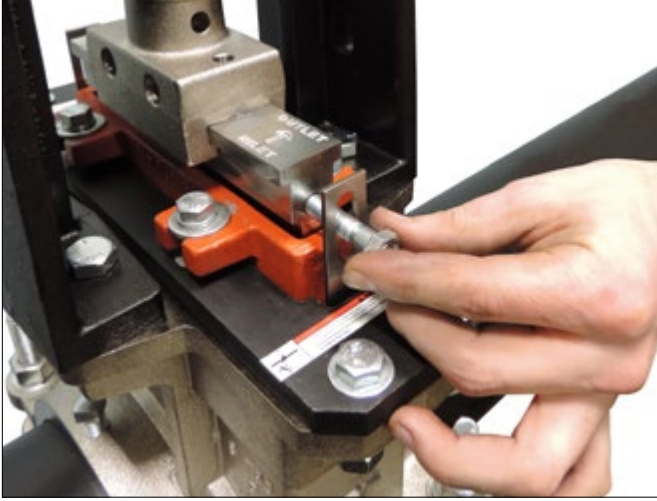
Bu talimata uyulmaması yaralanmalara neden olabilir.



4. TESPİT CIVATALARINI GERİ TAKIN: Tespit plakasıyla vana gövdesi arasındaki mesafe 1 inç/25 mm veya daha kısa ise, yukarıda gösterildiği gibi tespit plakasından vana gövdesine dört adet altıgen başlı cıvata ve düz pul takın.



5. TESPİT CIVATALARINI SIKIN: Kilit pulları tam sıkışana kadar dört adet altıgen başlı cıvata (yukarıda gösterildiği sırada) değişimli olarak, orantılı bir şekilde sıkın. Plaka ile gövde arasında bir metal - metal teması elde edilmelidir.

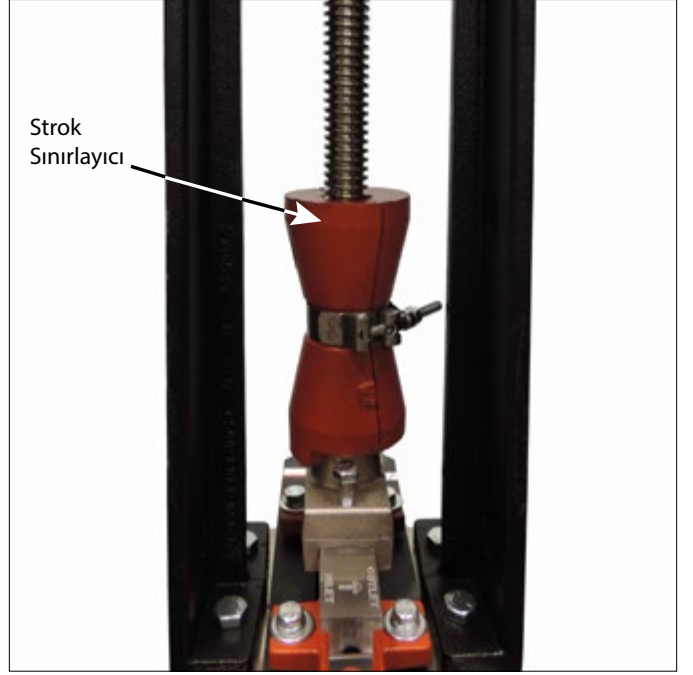


6. SÜRGÜ KONEKTÖR VİDALARINI SÖKÜN VE YERİNİ DEĞİŞTİRİN: İki adet altıgen başlı vidayı bıçaktan çıkarın ve bunları yukarıda gösterildiği gibi sürgü konektörüne takın. Altıgen başlı vidanın, vida başı pulun (sayfa 5, madde 12) altında kalacak şekilde sıkıldığından emin olun.



7. TAPAYI GERİ TAKIN: Tapayı vana gövdesinin altına takın ve aşağıdaki çizelgede gösterildiği gibi tapayı sıkın.

Vana Boyutu	Tapanın Takılması Alt Somun Torku +/- %20
3-8"	60 ft-lbs 81,3 N·m
10-12"	100 ft-lbs 135,6 N·m



8. STROK SINIRLAYICIYI GERİ TAKIN: Strok sınırlayıcıyı söküm prosedürünü tersten takip ederek mile takın. T cıvatalı kelepçeyi 75 in-lbs değerinden fazla sıkılamaya dikkat edin.

⚠ DİKKAT

- Strok sınırlayıcıyı geri takmadan KESİNLİKLE vanayı hizmete almayın.

Bu talimatların dikkate alınmaması vana bileşenlerinin hasar görmesine neden olabilir. Ayrıca, bağlantı kaçakları ve mal kayıpları meydana gelebilir ve ürün garantisi iptal olabilir.



9. BOŞLUĞU KONTROL EDİN: Bıçağı vana gövdesinden kaldırmak için el çarkını (veya pnömatik veya hidrolik operatörü) çalıştırın. Bıçağın her iki tarafındaki boşluğun yukarıda gösterildiği gibi eşit olduğundan emin olun. Bıçağın her iki tarafında eşit bir boşluk elde edilmesi için, salmastranın altıgen başlı vidaları gerektiğinde ayarlanabilir. Altıgen başlı vidaların ayarlanmasıyla ilgili işlemleri gözden geçirmek için 24. sayfadaki "Salmastra Ayarı" bölümüne bakın.

795 ve 906 Serisi Installation-Ready™ Bıçak Sürgülü Vanalar

Tüm iletişim bilgileri için, victaulic.com adresini ziyaret edin

I-795/906-TUR 8413 REV D GÜNCELLEME TARİHİ 6/2017 Z000795000

VICTAULIC VE INSTALLATION-READY, VICTAULIC ŞİRKETİNİN VE/VEYA BAĞLI ŞİRKETLERİNİN AMERİKA BİRLEŞİK DEVLETLERİ'NDE VE/VEYA DİĞER ÜLKELERDE GEÇERLİ TİCARİ MARKALARI VEYA TESCİLLİ TİCARİ MARKALARIDIR. © 2017 VICTAULIC ŞİRKETİ. TÜM HAKLARI SAKLIDIR.

