

Model 905 Koppeling voor HDPE-buis met vlak uiteinde



⚠ WAARSCHUWING



- Zorg ervoor dat u alle instructies hebt gelezen en deze begrijpt vooraleer u Victaulic-buisproducten probeert te monteren, te verwijderen, af te stellen of te onderhouden.
 - Vóór het installeren, verwijderen, aanpassen of onderhouden van Victaulic-buisproducten moet het buizensysteem steeds drukvrij en leeg gemaakt worden.
 - Draag veiligheidshandschoenen tijdens het hanteren van de koppelingen. De borgtanden zijn scherp en kunnen verwondingen veroorzaken.
 - Draag altijd een veiligheidsbril, een helm en veiligheidsschoenen.
- Niet-naleving van deze instructies kan leiden tot overlijden, ernstige persoonlijke verwondingen en materiële schade.

VOOR DEMONTAGE VAN MODEL 905 KOPPELINGEN

1. Zorg ervoor dat het systeem drukvrij en helemaal leeg is vooraleer u koppelingen probeert te demonteren.
2. Maak u klaar om de koppeling te ondersteunen. Draai de moeren helemaal los van de bouten. Verwijder de bouten en ringen, verwijder vervolgens voorzichtig de koppelingshelften uit de buis.

INSPECTIE VAN BORGTANDEN EN BUISUITEINDEN

⚠ OPGELET

- Indien u denkt dat er schade of slijtage aanwezig is in de borgtanden en/of buisuiteinden, moet de koppeling volledig gedemonteerd worden zodat de beschadigde onderdelen kunnen gecontroleerd worden.

Niet-naleving van deze instructie kan leiden tot lekken van de koppeling en beschadiging van eigendom.

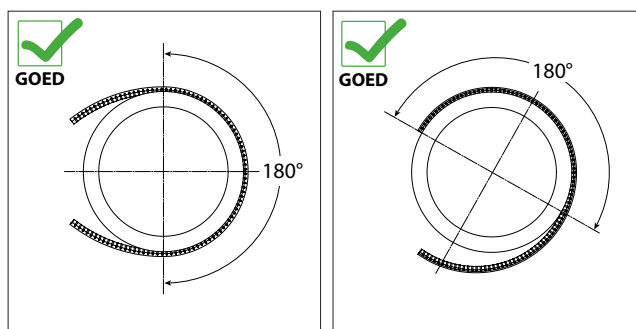
Controleer de borgtanden en de buisuiteinden. Indien de borgtanden bevestigd blijven aan de buis (zie Afbeelding 1) en er geen zichtbare schade aan de borgtanden of buisuiteinden (zie afbeelding 1) is, volg dan **Herinstallatiemethode 1**.

Indien één of meer borgtanden niet bevestigd blijven aan de buis (zie Afbeelding 2), de borgtanden volledig loskomen of de borgtanden verwijderd zijn uit de buis, volg dan **Herinstallatiemethode 2**.

Indien de schade aan de borgring duidelijk is (gebroken, gebogen of ontbrekende tanden zoals in afbeelding 2 en/of niet-corrigeerbare hervormingen heeft zoals kronkels of barsten) of indien er twijfels bestaan over de toestand van de borgtanden, vervang ze dan steeds door nieuwe Victaulic-borgtanden van dezelfde maat. Controleer de ringmaat van de vervangende borgtanden door het aantal tanden te tellen (aan één kant) en deze te vergelijken met Tabel 1, volg dan **Herinstallatiemethode 2**.

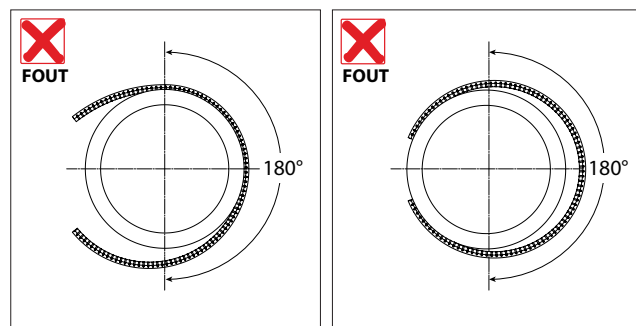
Indien de buisuiteinden zichtbaar beschadigd zijn (zie afbeelding 2), de afdichtingen verstoord of bekrast zijn, of indien er twijfels bestaan over de toestand van de buisuiteinden, bereid dan vervangingsbuizen voor door de stappen 2a tot 4 van de installatie-instructies van Model 905 te volgen en volg daarna **Herinstallatiemethode 2**.

Bevestigd. De borgtanden blijven bevestigd aan minstens één helft van de (180°) buisomtrek.

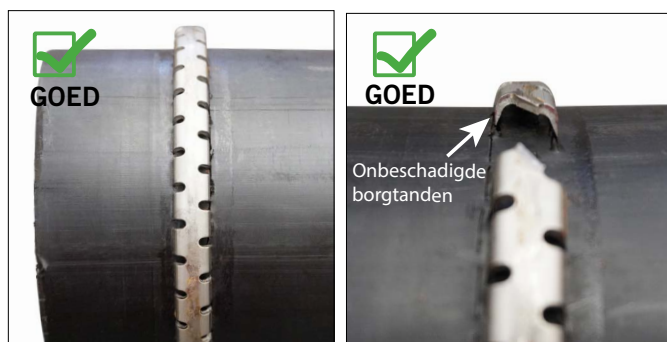


AFBEELDING 1

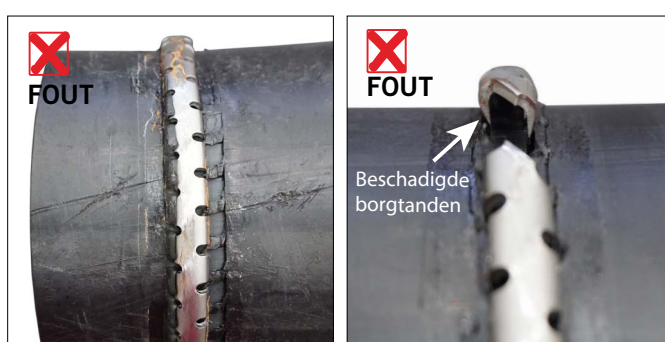
Niet bevestigd. De borgtanden komen los aan meer dan één helft van de (180°) buisomtrek.



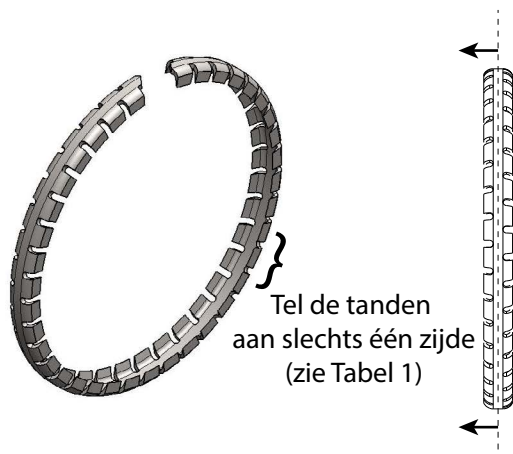
AFBEELDING 2



AFBEELDING 1



AFBEELDING 2



Tel de tanden
aan slechts één zijde
(zie Tabel 1)

Tabel 1: Aantal borgtanden

Afmeting van de koppeling inch	Aantal borgtanden (aan slechts één kant)	Afmeting van de koppeling millimeter	Aantal borgtanden (aan slechts één kant)
2 inch	19	63 mm	20
3 inch	29	75 mm	24
4 inch	37	90 mm	29
5 inch	46	110 mm	35
6 inch	56	125 mm	41
8 inch	66	140 mm	46
10 inch	83	160 mm	53
12 inch	99	180 mm	55
14 inch	108	200 mm	61
		225 mm	68
		250 mm	76
		280 mm	86
		315 mm	96
		355 mm	108

INSPECTIE EN VOORBEREIDING VAN DE DICHTING

Controleer de dichting om u ervan te vergewissen dat deze geschikt is voor het beoogde gebruik. De kleurcode geeft de dichtingsklasse aan. Raadpleeg de Victaulic-publicatie 05.01 die u van victaulic.com kunt downloaden voor de kleurcodereferentie.

Controleer de dichting visueel op schade of slijtage. In geval van schade of slijtage vervangt u de dichting door een nieuwe door Victaulic geleverde dichting van dezelfde klasse. Het is normaal dat het buitenoppervlak van de dichting een wazig wit uiterlijk heeft nadat deze in gebruik is geweest.

⚠ OPGELET

- Er moet een dunne laag compatibel smeermiddel worden gebruikt om te voorkomen dat de dichting tijdens de herinstallatie klemt, draait of scheurt.

Nalaten een compatibel smeermiddel te gebruiken, zal leiden tot beschadiging van de dichting, met als gevolg lekkage van de koppeling en materiële schade.



Breng net voor de herinstallatie een dunne laag smeermiddel aan op de afdichtingslippen van de dichting en aan de buitenkant. Smeer de dichting overeenkomstig Tabel 2. Raadpleeg steeds de fabrikant voor de compatibiliteitsvereisten van het smeermiddel.

Tabel 2: Compatibiliteit van smeermiddelen voor dichtingen

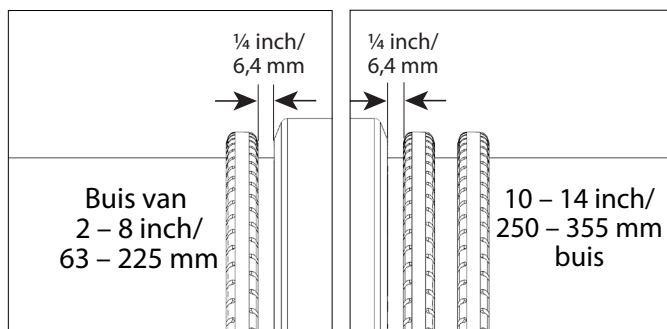
Dichting	Smeermiddel	
	Victaulic-smeermiddel, op zeep gebaseerde oplossingen, glycerine, silicone-olie of siliconelosmiddel	Maïsolie, sojaolie, oliën op koolwaterstofbasis of vetten op aardoliebasis
Compatibiliteit met EPDM-dichtingen klasse 'E'	Goed	Niet aanbevolen
Compatibiliteit met EPDM-dichtingen klasse 'EF'	Goed	Niet aanbevolen
Compatibiliteit met fluoro-elastomeer dichtingen klasse 'O'	Goed	Goed
Compatibiliteit met nitril-dichtingen klasse 'T'	Goed	Goed

HERINSTALLATIEMETHODE 1 (BORGANDEN BEVESTIGD AAN BUIS)

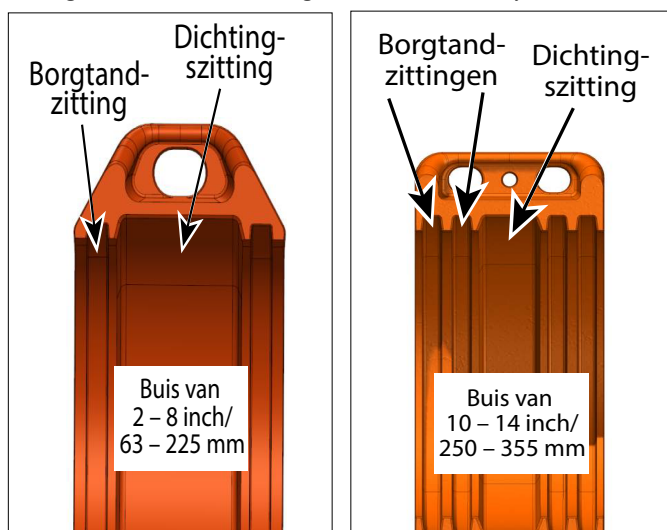
1. Controleer of alle instructies van het hoofdstuk "Inspectie en voorbereiding van de dichting" werden gevolgd.



2. Steek het uiteinde van het ene te verbinden onderdeel (of één buis) in de dichting tot dit de centrale lip van de dichting raakt.



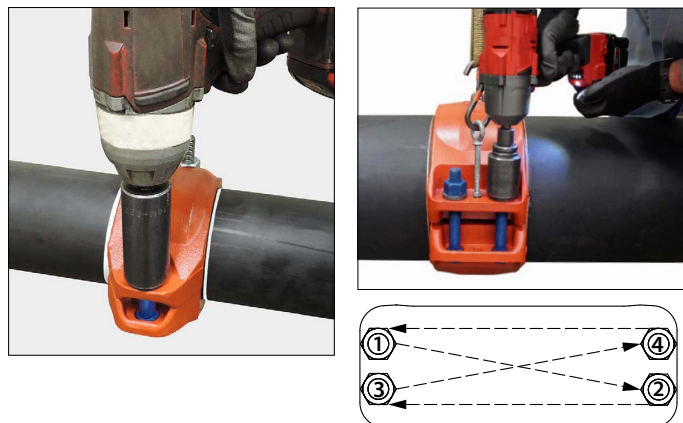
3. Lijn de twee uiteinden van de te koppelen onderdelen uit. Steek het uiteinde van het andere te verbinden onderdeel in de dichting tot dit de centrale lip van de dichting raakt. De afstand tussen de dichting en de borgtanden moet, wanneer beide te verbinden onderdelen volledig in de dichting steken (zie hierboven), ongeveer 1/4 inch/6,4 mm zijn.



4. Installeer de koppelingshelften over de dichting en borgtanden. Zorg ervoor dat de borgtanden goed vastzitten in de borgtandzittingen op beide buizen.



5. Installeer de bouten en ringen (één koolstofstaal ring of twee roestvast stalen ringen onder elke moer voor de maten 2 - 4 inch en 63 - 110 mm, twee ringen onder elke moer voor de maten 5 - 14 inch en 125 - 355 mm). Draai een moer handvast aan op elke bout.



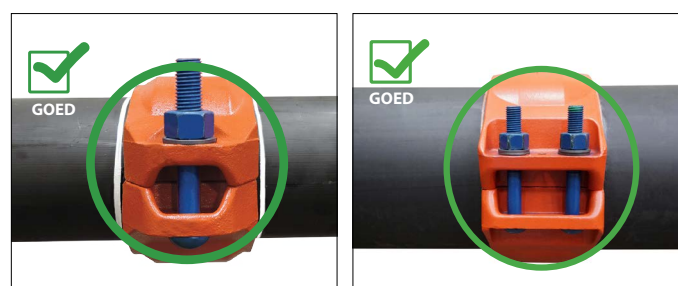
2 - 6" en 63 - 160 mm

8 - 14" en 180 - 355 mm

Hefapparatuur is niet nodig voor de maten 8", 180-225 mm

6. Draai de moeren gelijkmatig vast door, zoals weergegeven, afwisselend aan beide kanten te draaien (2 - 6 inch en 63 - 160 mm) of in een kruispatroon (8 - 14 inch en 180 - 355 mm) te draaien tot er metaal-op-metaal contact is op de boutvlakken. Zorg dat de ovale nek van elke bout correct in het boutgat zit.

OPMERKING: Gelijkmatig aanhalen is belangrijk om het klemmen van de dichting te voorkomen. Een slagmoersleutel met een diepe sleuteldop kan worden gebruikt om de boutsteunvlakken tegen elkaar aan te trekken (metaalcontact).



7. Alvorens u het systeem onder druk zet, dient u de boutsteunvlakken bij elke koppeling te controleren om na te gaan of de koppelingen juist gemonteerd zijn. Raadpleeg de installatie-instructies van Model 905 voor meer informatie.

HERINSTALLATIEMETHODE 2 (BORGANDEN VERWIJDERD VAN BUIS)

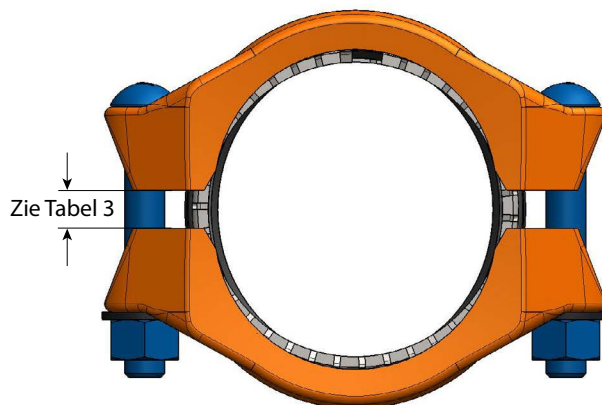
1. Verwijder de borgringen van de dichting.
2. Gebruikte borgringen die niet rond zijn, moeten zo rond mogelijk teruggebogen worden vóór gebruik. Als u deze met de hand terugbuigt, draag dan geschikte veiligheidshandschoenen. De resulterende binnendiameter van de borgring mag niet minder zijn dan de buitendiameter van het te verbinden buisuiteinde. Als alternatief voor het opnieuw rond maken van gebruikte borgringen kunt u deze ook vervangen door nieuwe borgringen van dezelfde maat die geleverd worden door Victaulic. Controleer de ringmaat van de vervangende borgtanden door het aantal tanden te tellen (aan één kant) en deze te vergelijken met Tabel 1.
3. Controleer of alle instructies van het hoofdstuk "Inspectie en voorbereiding van de dichting" werden gevolgd.



4a. Monteer de koppeling opnieuw in de "installatieklare" configuratie door de dichting en de borgtanden te monteren in één koppelingshelft, zoals weergegeven, en de tweede koppelingshelft bovenop de montage te plaatsen. Zorg ervoor dat de dichting en borgtanden vastzitten in hun respectieve zittingen.



4b. Voor de maten 10 inch/250 mm en groter moeten de gekoppelde borgringen geïnstalleerd worden met openingen op 180 graden van elkaar, in de posities 6:00 en 12:00, zoals weergegeven.



5. Installeer de bouten en ringen (één koolstofstaal ring of twee roestvast stalen ringen onder elke moer voor de maten 2 – 4 inch en 63 – 110mm, twee ringen onder elke moer voor de maten 5 – 14 inch en 125 – 355 mm). Schroef een moer op elke bout tot de koppelingshelften op gelijke afstand van elkaar staan met de waarden die opgesomd worden in Tabel 3 hierna.

OPMERKING: Zorg dat de ovale nek van elke bout correct in het boutgat zit.

Tabel 3: Opening tussen boutsteunvlakken

Afmeting van de koppeling inch	Opening tussen boutsteunvlakken	Afmeting van de koppeling millimeter	Opening tussen boutsteunvlakken
2 inch	½ inch 12,7 mm	63 mm	7/16 inch 11,1 mm
3 inch	9/16 inch 14,3 mm	75 mm	9/16 inch 14,3 mm
4 inch	5/8 inch 15,9 mm	90 mm	½ inch 12,7 mm
5 inch	11/16 inch 17,5 mm	110 mm	5/8 inch 15,9 mm
6 inch	¾ inch 19,1 mm	125 mm	11/16 inch 17,5 mm
8 inch	1 inch 25,4 mm	140 mm	11/16 inch 17,5 mm
10 inch	1 inch 25,4 mm	160 mm	5/8 inch 15,9 mm
12 inch	1 inch 25,4 mm	180 mm	1 inch 25,4 mm
14 inch	1 inch 25,4 mm	200 mm	1 inch 25,4 mm
		225 mm	1 inch 25,4 mm
		250 mm	1 inch 25,4 mm
		280 mm	1 inch 25,4 mm
		315 mm	1 inch 25,4 mm
		355 mm	1 inch 25,4 mm



6. Indien de eerder gebruikte insteekmarkeringen niet meer zichtbaar zijn of indien de buizen werden vervangen, plaats dan met verf, stift of tape een markering op elk HDPE-buiseinde. Als de markering niet over de volledige omtrek kan worden aangebracht, brengt u met gelijke tussenafstanden ten minste vier markeringen aan op elk HDPE-buiseinde.

- 1 7/8 inch/48 mm voor de maten 2 – 3-inch en 63 – 90-mm
- 2 ¼ inch/57 mm voor de maten 4 – 8-inch en 110 – 225-mm
- 3 3/8 inch/86 mm voor de maten 10 – 12-inch en 250 – 315-mm
- 4 inch/102 mm voor de maten 14-inch en 355-mm



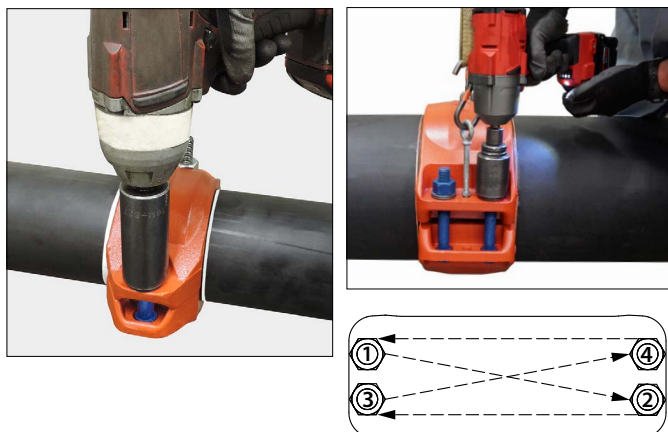
2 – 6 inch en 63 – 160 mm

8 – 14 inch en 180 – 355 mm

Hefapparatuur is niet nodig voor de maten 8 inch, 180 – 225 mm

7. Draag veiligheidshandschoenen tijdens het hanteren van de koppelingshelften. De borgtanden zijn scherp en kunnen verwondingen veroorzaken. Assembleer de verbinding door de gemarkeerde HDPE-buiseinden in de openingen van de koppeling te steken. De HDPE-buiseinden moeten in de koppeling worden gestoken tot er (1) contact is met de centrale lip van de dichting EN (2) de markeringen op de HDPE-buiseinden aangeven dat de buis volledig in de koppeling is gestoken.

Model 905 Koppeling voor HDPE-buis met vlak uiteinde



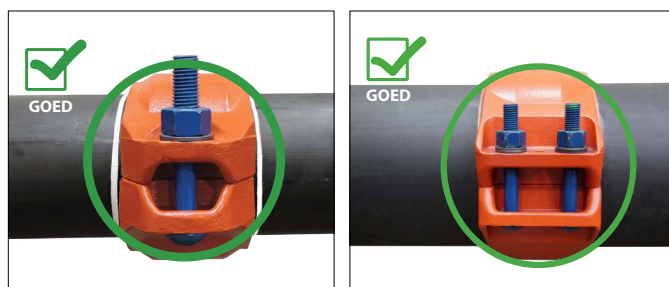
2 – 6 inch en 63 – 160 mm

8 – 14 inch en 180 – 355 mm

Hefapparatuur is niet nodig voor de maten 8 inch, 180-225 mm

8. Draai de moeren gelijkmatig vast door, zoals weergegeven, afwisselend aan beide kanten te draaien (2 – 6 inch en 63 – 160 mm) of in een kruispatroon (8 – 14 inch en 180 – 355 mm) te draaien tot er metaal-op-metaal contact is op de boutvlakken. Zorg dat de ovale nek van elke bout correct in het boutgat zit.

OPMERKING: Gelijkmatig aanhalen is belangrijk om het klemmen van de dichting te voorkomen. Een slagmoersleutel met een diepe sleuteldop kan worden gebruikt om de boutsteunvlakken tegen elkaar aan te trekken (metaalcontact).



7. Alvorens u het systeem onder druk zet, dient u de boutsteunvlakken bij elke koppeling te controleren om na te gaan of de koppelingen juist gemonteerd zijn. Raadpleeg de installatie-instructies van Model 905 voor meer informatie.