

## Collier Style 905 pour tube PEHD à bout lisse



### ⚠ AVERTISSEMENT



- N'entreprendre aucune intervention d'installation, de dépose, de réglage ou de maintenance des produits de tuyauterie Victaulic sans avoir au préalable lu et compris toutes les instructions.
- Toujours mettre hors pression et vidanger le système de tuyauterie avant de procéder à l'installation, à la dépose, au réglage ou à la maintenance des produits de tuyauterie Victaulic.
- Porter des gants lors de la manipulation du collier. Les dents de la bague de retenue sont tranchantes et peuvent causer des blessures.
- Porter des lunettes de sécurité, un casque et des chaussures de sécurité.

Le non-respect de ces consignes peut provoquer des blessures graves, voire mortelles, ainsi que des dommages matériels.

## DÉMONTAGE DES COLLIERS STYLE 905 DE VICTAULIC

1. Vérifier que le système est dépressurisé et entièrement vidangé avant d'entreprendre le démontage des colliers.
2. Prévoir un support pour le collier. Desserrer et dévisser complètement les écrous des boulons. Retirer les boulons et les rondelles, puis retirer du tube avec précaution les deux segments du collier.

## EXAMEN DES BAGUES DE RETENUE ET DES EXTRÉMITÉS DE TUBE

### ⚠ AVERTISSEMENT

- Si vous pensez que les bagues de retenue et/ou les extrémités de tube sont endommagées ou usées, démontez complètement le collier de façon à examiner les composants.

Le non-respect de cette instruction entraînera un défaut d'étanchéité et des dommages matériels.

Examiner les bagues de retenue et les extrémités de tube. Si les bagues de retenue restent fixées sur le tube (voir Figure 1) et qu'aucun dommage n'est visible sur la bague ou sur les extrémités du tube (voir Image 1), suivre la **Méthode de réinstallation 1**.

Si des bagues de retenue ne sont plus fixées sur le tube (voir Figure 2), que les bagues de retenue sont complètement détachées ou qu'elles ont été retirées du tube (voir Image 1), suivre la **Méthode de réinstallation 2**.

En cas de dent cassée ou manquante, comme illustré sur l'image 2, ou de déformation, torsion ou fissure de la bague de retenue ne pouvant être corrigées et en cas de doute relatif à l'état des bagues de retenue, toujours les remplacer avec des bagues Victaulic neuves de même diamètre. Vérifier le diamètre de la bague de retenue de remplacement en comptant ses dents (d'un côté uniquement) et en vérifiant sur le Tableau 1, puis suivre la **Méthode de réinstallation 2**.

Si les extrémités du tube sont endommagées (voir image 2), que les surfaces de contact sont abîmées ou en cas de doute relatif à l'état des extrémités du tube, préparer des tubes de remplacement en suivant les instructions d'installation des étapes 2a à 4 du collier Style 905, puis suivre la **Méthode de réinstallation 2**.

Fixée. La moitié au moins (180°) de la bague de retenue reste fixée à la circonférence du tube.

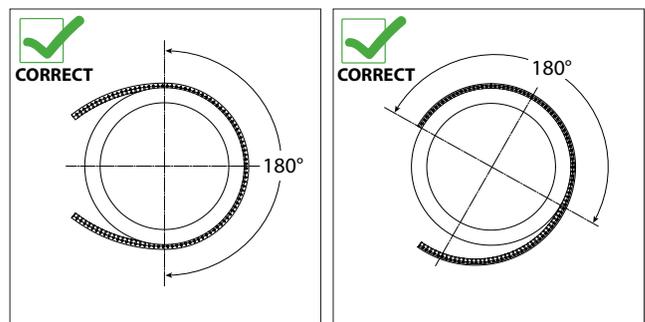


FIGURE 1

Non fixée. Plus de la moitié (180°) de la bague de retenue est détachée de la circonférence du tube.

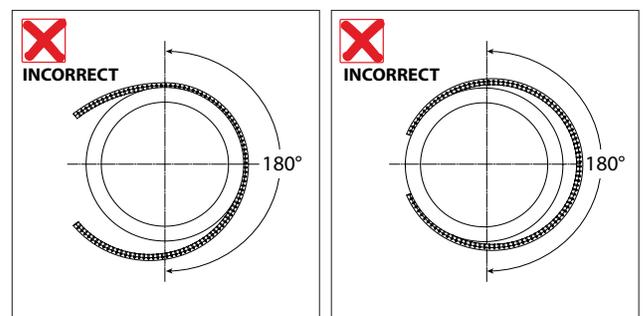


FIGURE 2

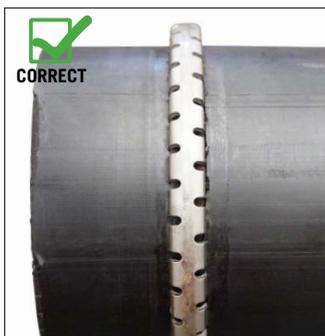


IMAGE 1

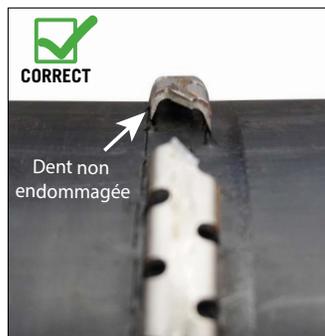
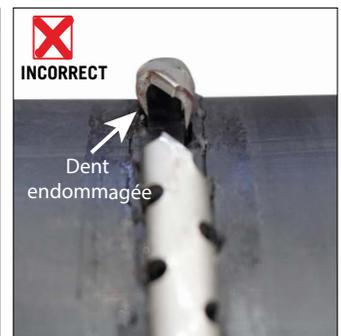


IMAGE 2



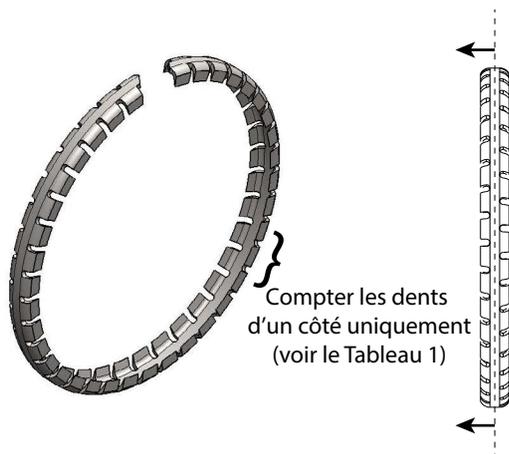


Tableau 1 : Nombre de dents de la bague

Diamètre de collier pouces	Nombre de dents de la bague (un côté uniquement)	Diamètre de collier millimètres	Nombre de dents de la bague (un côté uniquement)
2 pouces	19	63 mm	20
3 pouces	29	75 mm	24
4 pouces	37	90 mm	29
5 pouces	46	110 mm	35
6 pouces	56	125 mm	41
8 pouces	66	140 mm	46
10 pouces	83	160 mm	53
12 pouces	99	180 mm	55
14 pouces	108	200 mm	61
		225 mm	68
		250 mm	76
		280 mm	86
		315 mm	96
		355 mm	108

## EXAMEN ET PRÉPARATION DU JOINT

Vérifier que le joint utilisé convient à l'usage souhaité. La qualité du joint est indiquée par un code couleur. Pour plus d'informations sur les codes couleur, se référer à la publication Victaulic 05.01 téléchargeable sur victaulic.com.

Contrôler les signes éventuels d'usure ou de détérioration au niveau du joint. En cas de détérioration ou d'usure, le remplacer par un joint neuf du même grade fourni par Victaulic. Il est normal que la surface du joint prenne une apparence blanchâtre après la mise en service.

### AVERTISSEMENT

- Lors du remontage, appliquer une fine couche de lubrifiant compatible pour éviter le pincement, le glissement ou le déchirement du joint.
- L'utilisation d'un lubrifiant non compatible pourrait détériorer le joint, provoquant ainsi un défaut d'étanchéité et des dommages matériels.



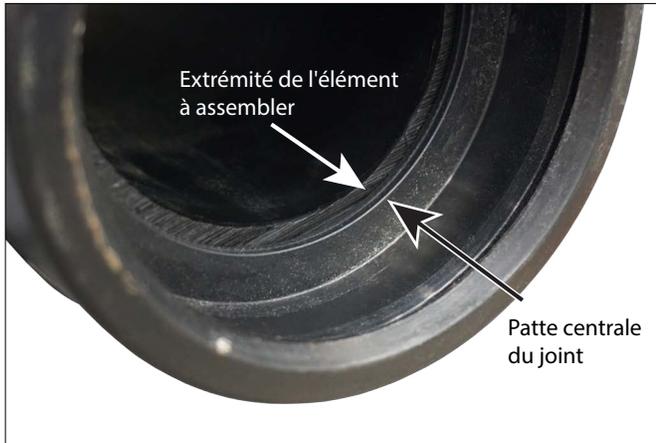
Appliquer une mince couche de lubrifiant compatible sur les lèvres et la partie extérieure du joint, juste avant de le remonter. Lubrifier le joint comme indiqué au Tableau 2. Toujours se renseigner auprès du fabricant pour connaître les exigences de compatibilité des lubrifiants.

Tableau 2 : Compatibilité des lubrifiants pour joints

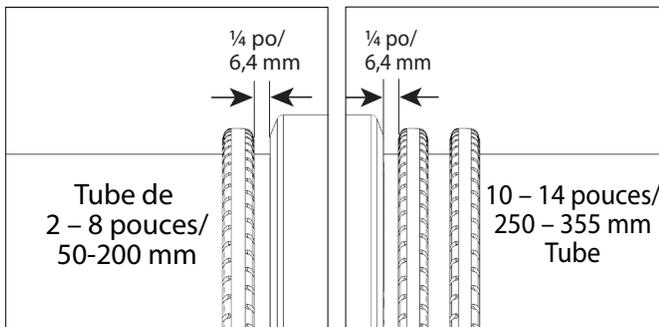
Joint	Lubrifiant	
	Lubrifiant Victaulic, solutions à base de savon, glycérine, huile de silicone ou agent de libération de silicone	Huile de maïs, huile de soja, huiles à base d'hydrocarbures ou graisses à base de pétrole
Compatibilité avec les joints EPDM « E »	Correct	Non recommandé
Compatibilité avec les joints EPDM « EF »	Correct	Non recommandé
Compatibilité avec les joints en élastomère fluoré « O »	Correct	Correct
Compatibilité avec les joints en nitrile « T »	Correct	Correct

## MÉTHODE DE RÉINSTALLATION 1 (BAGUES DE RETENUE FIXÉES AU TUBE)

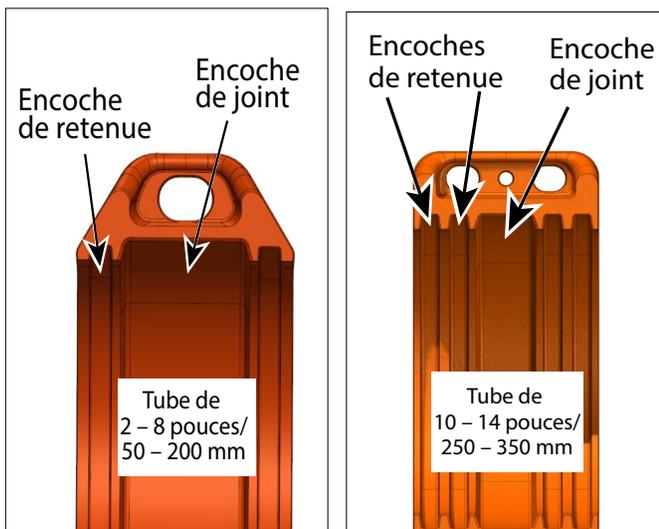
1. Veiller à ce que toutes les instructions de la section Examen et préparation du joint soient respectées.



2. Insérer l'extrémité de l'élément à assembler (ou un tube) dans le joint de façon à ce qu'elle entre en contact avec la patte centrale du joint.



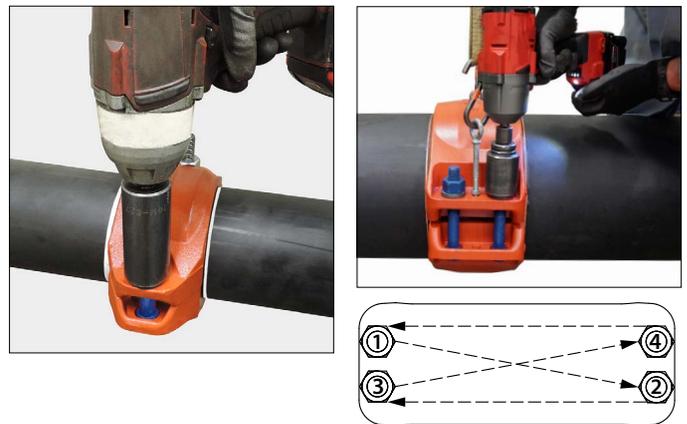
3. Aligner les deux extrémités des éléments à assembler. Insérer l'autre extrémité de l'élément à assembler dans le joint de façon à ce qu'elle entre en contact avec la patte centrale du joint. L'espace entre le joint et les bagues de retenue (une fois les deux éléments à assembler complètement insérés dans le joint, voir ci-dessus) doit être d'environ 1/4 de pouce/6,4 mm.



4. Installer les segments par-dessus le joint et les bagues de retenue. S'assurer que les bagues de retenue sont bien engagées dans les encoches de retenue des deux tubes.



5. Mettre en place les boulons et les rondelles (une rondelle en acier carbone ou deux rondelles en acier inoxydable pour chaque écrou dans les diamètres de 2 – 4 pouces et 63 – 110 mm, deux rondelles pour chaque écrou dans les diamètres de 5 – 14 pouces et 125 – 355 mm). Visser manuellement un écrou sur chaque boulon.



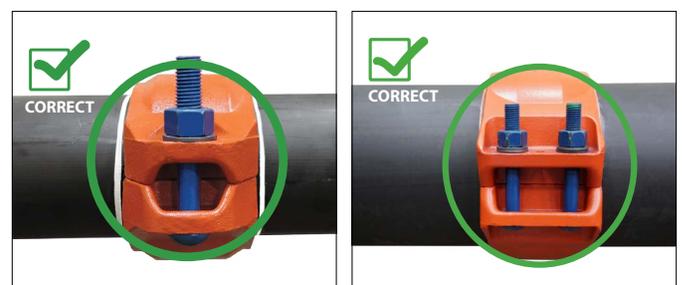
2 – 6" et 63 – 160 mm

8 – 14" et 180 – 355 mm

**Aucune rondelle de levage n'est requise pour les diamètres de 8", 180 – 225 mm**

6. Visser les écrous de manière uniforme en alternant un côté puis l'autre (2 – 6 pouces et 63 – 160 mm) ou en croix comme illustré (8 – 14 pouces et 180 – 355 mm), jusqu'à ce que les surfaces métalliques des patins se touchent. Vérifier que le collet oblong de chaque boulon est bien en place dans le trou pour les boulons.

**REMARQUE :** Le serrage uniforme des écrous est important pour prévenir le pincement du joint. Il est possible d'utiliser une boulonneuse ou une clé à douille profonde pour obtenir la mise en contact des surfaces métalliques.



7. Avant de mettre le circuit sous pression, contrôler les patins à chaque point de raccordement pour s'assurer que le montage est correct. Se reporter aux instructions d'installation du collier Style 905 pour plus d'informations.

## MÉTHODE DE RÉINSTALLATION 2 (BAGUES DE RETENUE RETIRÉES DU TUBE)

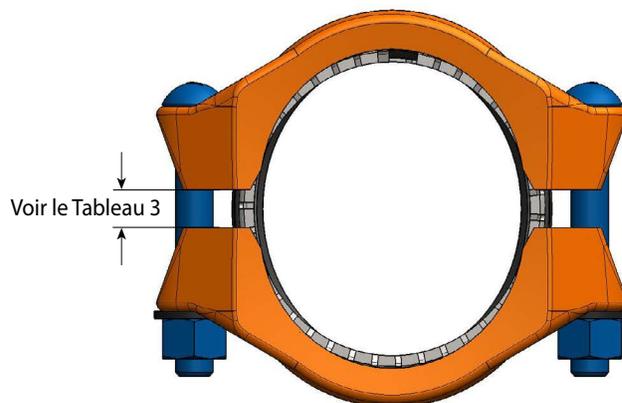
1. Déposer toutes les bagues de retenue.
2. Avant d'utiliser à nouveau les bagues de retenue usées qui n'ont plus une forme circulaire, les remettre en forme. Porter des gants de protection pour les remettre en forme manuellement. Le diamètre intérieur de la bague de retenue ne doit pas être plus petit que le diamètre extérieur de l'extrémité de tube à assembler. En alternative à la réutilisation de bagues remises en forme, il est possible de les remplacer par des bagues neuves de même diamètre, fournies par Victaulic. Vérifier le diamètre de la bague de remplacement en comptant ses dents (d'un côté uniquement) et en vérifiant sur le Tableau 1.
3. Veiller à ce que toutes les instructions de la section Examen et préparation du joint soient respectées.



- 4a.** Remonter le collier selon la configuration Prêt à poser en installant le joint et les bagues de retenue dans un segment, comme illustré ci-dessus, et en plaçant le second segment en haut de l'assemblage. Veiller à ce que le joint et les bagues de retenue soient logées dans les encoches respectives.



- 4b.** Pour les diamètres de 10 pouces/250 mm et plus, monter les bagues de retenue appariées avec un écart de 180 degrés aux positions 6h et 12h, comme illustré.



- 5.** Mettre en place les boulons et les rondelles (une rondelle en acier au carbone ou deux rondelles en acier inoxydable pour chaque écrou dans les diamètres de 2 – 4 pouces et 63 – 110mm, deux rondelles pour chaque écrou dans les diamètres de 5 – 14 pouces et 125 – 355 mm). Visser un écrou sur chaque boulon de façon à ce que les segments soient uniformément espacés aux valeurs figurant dans le Tableau 3 ci-après.

**REMARQUE :** Vérifier que le collet oblong de chaque boulon est bien en place dans le trou pour les boulons.

Tableau 3 : Écart entre les patins

Diamètre de collier pouces	Écart entre les patins	Diamètre de collier millimètres	Écart entre les patins
2 pouces	1/2 pouce 12,7 mm	63 mm	7/16 pouce 11,1 mm
3 pouces	9/16 pouce 14,3 mm	75 mm	9/16 pouce 14,3 mm
4 pouces	5/8 pouce 15,9 mm	90 mm	1/2 pouce 12,7 mm
5 pouces	11/16 pouce 17,5 mm	110 mm	5/8 pouce 15,9 mm
6 pouces	3/4 pouce 19,1 mm	125 mm	11/16 pouce 17,5 mm
8 pouces	1 pouce 25,4 mm	140 mm	11/16 pouce 17,5 mm
10 pouces	1 pouce 25,4 mm	160 mm	5/8 pouce 15,9 mm
12 pouces	1 pouce 25,4 mm	180 mm	1 pouce 25,4 mm
14 pouces	1 pouce 25,4 mm	200 mm	1 pouce 25,4 mm
		225 mm	1 pouce 25,4 mm
		250 mm	1 pouce 25,4 mm
		280 mm	1 pouce 25,4 mm
		315 mm	1 pouce 25,4 mm
		355 mm	1 pouce 25,4 mm



2-6" et 63-160 mm

8-14" et 180-355 mm

Aucune rondelle de levage n'est requise pour les diamètres de 8", 180 - 225 mm

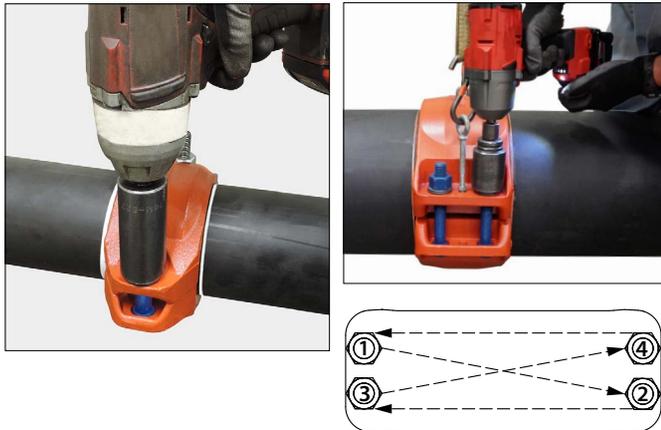


6. Si les marques d'insertion précédentes ne sont pas visibles ou que les tubes ont été remplacés, tracer un signe sur chaque extrémité de tube PEHD avec un crayon et une règle ou un mètre à ruban. S'il n'est pas possible de tracer un signe sur toute la circonférence, tracer au moins quatre signes à intervalle régulier sur la circonférence de chaque extrémité de tube PEHD :

- 1 7/8 pouce/48 mm pour des diamètres de tube de 2 - 3 pouces et 63 - 90 mm
- 2 1/4 pouce/57 mm pour des diamètres de tube de 4 - 8 pouces et 110 - 225 mm
- 3 3/8 pouce/86 mm pour des diamètres de tube de 10 - 12 pouces et 250 - 315 mm
- 4 pouces/102 mm pour un diamètre de tube de 14 pouces et 355 mm

7. Porter des gants lors de la manipulation des segments de colliers. Les dents de la bague de retenue sont tranchantes et peuvent causer des blessures. Monter le joint en introduisant l'extrémité du tube PEHD avec les signes dans l'ouverture du collier. Les extrémités du tube PEHD doivent être introduites dans le collier (1) de façon à toucher la patte centrale du joint ET (2) à ce que le signe tracé sur les extrémités du tube PEHD indique qu'elles sont complètement introduites dans le collier.

## Collier Style 905 pour tube PEHD à bout lisse



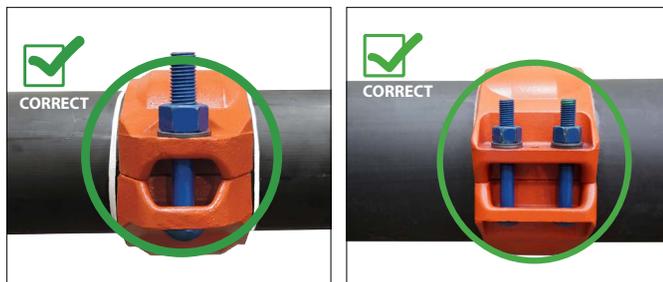
2 – 6" et 63 – 160 mm

8 – 14" et 180 – 355 mm

**Aucune rondelle de levage n'est requise  
pour les diamètres de 8", 180-225 mm**

8. Visser les écrous de manière uniforme en alternant un côté puis l'autre (2 – 6 pouces et 63 – 160 mm) ou en croix comme illustré (8 – 14 pouces et 180 – 355 mm), jusqu'à ce que les surfaces métalliques des patins se touchent. Vérifier que le collet oblong de chaque boulon est bien en place dans le trou pour les boulons.

**REMARQUE :** Le serrage uniforme des écrous est important pour prévenir le pincement du joint. Il est possible d'utiliser une boulonneuse ou une clé à douille profonde pour obtenir que les surfaces métalliques se touchent.



7. Avant de mettre le circuit sous pression, contrôler les patins à chaque point de raccordement pour s'assurer que le montage est correct. Se reporter aux instructions d'installation du collier Style 905 pour plus d'informations.