

Łącznik typu 905 do rur z HDPE z gładkimi końcami



⚠ OSTRZEŻENIE



- Przed przystąpieniem do montażu, demontażu, regulacji lub konserwacji produktów do instalacji rurowych firmy Victaulic należy przeczytać i zrozumieć wszystkie zamieszczone w tym podręczniku instrukcje.
- Przed przystąpieniem do montażu, demontażu, regulacji lub konserwacji armatury firmy Victaulic zawsze rozhermetyzować i opróżnić instalację rurową.
- Zakładać rękawice ochronne podczas manipulowania łącznikiem. Zęby mocujące są ostre i mogą zranić ręce.
- Zawsze nosić okulary ochronne, kask i obuwie ochronne.

Niezastosowanie się do tych instrukcji może spowodować śmierć bądź poważne obrażenia ciała i uszkodzenie mienia.

DEMONTAŻ ŁĄCZNIKÓW VICTAULIC TYPU 905

1. Przed rozmontowaniem łącznika należy sprawdzić, czy instalacja jest rozhermetyzowana i całkowicie opróżniona.
2. Należy przygotować się do podparcia łącznika. Poluzować i całkowicie odkręcić nakrętki na śrubach. Zdjąć nakrętki i podkładki, a następnie ostrożnie zdemontować z rury obie obudowy łączników.

INSPEKCJA ELEMENTÓW USTALAJĄCYCH I KOŃCÓWEK RUR

⚠ PRZESTROGA

- W przypadku podejrzeń dotyczących jakiegokolwiek uszkodzenia lub zużycia elementów ustalających i/lub końcówek rur należy całkowicie zdemontować łącznik zapewniając w ten sposób możliwość przeprowadzenia inspekcji uszkodzonych części.

Niezastosowanie się do tego wymogu doprowadzi do nieszczelności połączeń i zniszczenia mienia.

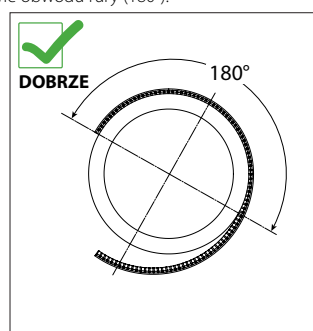
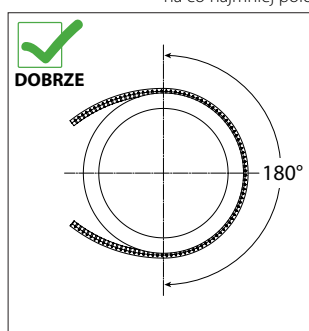
Dokonaj kontroli elementów ustalających i końcówek rur. W przypadku, gdy elementy ustalające są przymocowane do rury (patrz Ilustracja 1), a inspekcja wzrokowa nie wykazała żadnych widocznych uszkodzeń tych elementów ani końcówek rury (patrz Ilustracja 1), należy wykonać czynności opisane w sekcji **Metoda ponownego montażu 1**.

W przypadku, gdy jeden lub więcej elementów ustalających nie zostało przymocowanych do rury (patrz Ilustracja 2), elementy te nie są w ogóle niezamocowane lub gdy zostały zdemontowane z rury, należy wykonać czynności opisane w sekcji **Metoda ponownego montażu 2**.

W przypadku stwierdzenia ewidentnego uszkodzenia pierścienia elementu ustalającego (pęknięcie, wygięcie lub brak zęba, jak przedstawiono na Ilustracji 2 i/lub niemożliwych do skorygowania deformacji kształtu, takich jak zagięcia bądź pęknięcia) lub w razie jakichkolwiek wątpliwości dotyczących stanu elementów ustalających, zawsze należy zastąpić je nowymi elementami ustalającymi dostarczonymi przez firmę Victaulic, o tym samym rozmiarze. Sprawdzić rozmiar pierścienia elementu ustalającego, który ma zostać wykorzystany do wymiany przeliczając liczbę zębów (wyłącznie po jednej stronie) i porównując wynik z Tabelą 1, a następnie wykonując czynności opisane w sekcji **Metoda ponownego montażu 2**.

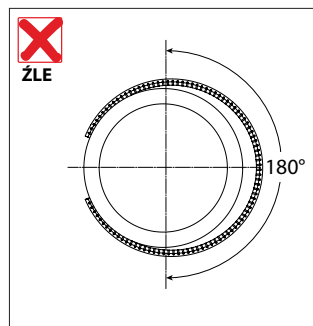
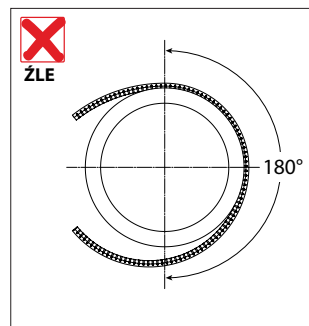
Jeśli doszło do widocznego uszkodzenia końcówek rur (patrz Ilustracja 2), powierzchnie uszczelniające są zniszczone bądź porysowane lub jeśli istnieją jakiegokolwiek wątpliwości dotyczące stanu końcówek rur, należy przygotować rury, które zostaną wykorzystane do wymiany, wykonując kroki od 2a do 4 opisane w instrukcji montażu dla typu 905, a następnie postępować zgodnie ze wskazówkami sekcji **Metoda ponownego montażu 2**.

Zamocowany. Element ustalający pozostaje zamocowany na co najmniej połowie obwodu rury (180°).



ILUSTRACJA 1

Niezamocowany. Element ustalający został usunięty na co najmniej połowie obwodu rury (180°).



ILUSTRACJA 2



ILUSTRACJA 1



ILUSTRACJA 2

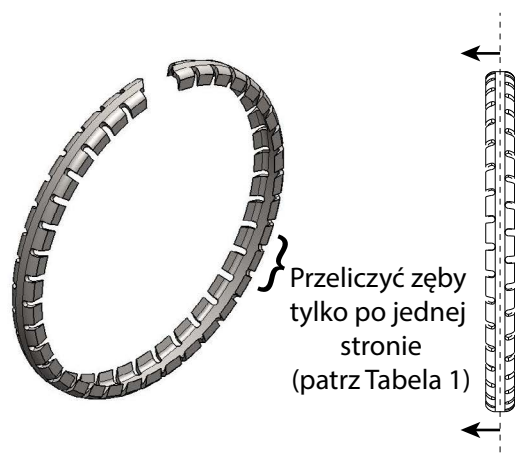


Tabela 1: Liczba zębów elementu ustalającego

Rozmiar łącznika cale	Liczba zębów elementu ustalającego (wyłącznie jedna strona)	Rozmiar łącznika w milimetrach	Liczba zębów elementu ustalającego (wyłącznie jedna strona)
2 cale	19	63 mm	20
3 cale	29	75 mm	24
4 cale	37	90 mm	29
5 cali	46	110 mm	35
6 cali	56	125 mm	41
8 cali	66	140 mm	46
10 cali	83	160 mm	53
12 cali	99	180 mm	55
14 cali	108	200 mm	61
		225 mm	68
		250 mm	76
		280 mm	86
		315 mm	96
		355 mm	108

INSPEKCJA I PRZYGOTOWANIE USZCZELKI

Sprawdzić, czy uszczelka jest odpowiednia dla danego zastosowania. Klasa uszczelki zaznaczona jest kolorowym kodem. Oznaczenia kolorystyczne przedstawiono w publikacji 05.01 firmy Victaulic, którą można pobrać ze strony victaulic.com.

Skontrolować uszczelkę, czy nie jest zużyta lub uszkodzona. W przypadku stwierdzenia jakichkolwiek uszkodzeń lub zużycia bądź w razie jakichkolwiek wątpliwości co do jej stanu, zawsze należy wymienić taką uszczelkę na nową firmy Victaulic, posiadającą ten sam gatunek mieszanki. Występowanie białego nalotu na używanej poprzednio uszczelce jest zjawiskiem normalnym.

! PRZESTROGA

- Należy nałożyć cienką warstwę odpowiedniego środka smarującego, aby zabezpieczyć uszczelkę przed ścisaniem, toceniem lub rozrywaniem podczas montażu.

Nieodpowiedni środek smarujący spowoduje degradację uszczelki, a w rezultacie nieszczelność połączenia i zniszczenie mienia.



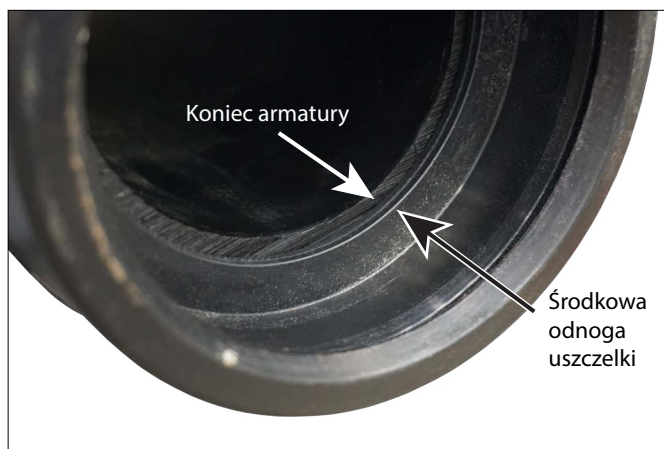
Przed przystąpieniem do ponownego montażu na krawędzie i zewnętrzną część uszczelki nałożyć cienką warstwę smaru. Nasmarować uszczelkę zgodnie z informacjami przedstawionymi w Tabeli 2. Zawsze konsultować się z producentem co do zgodności stosowanych smarów.

Tabela 2: Kompatybilność smaru z uszczelkami

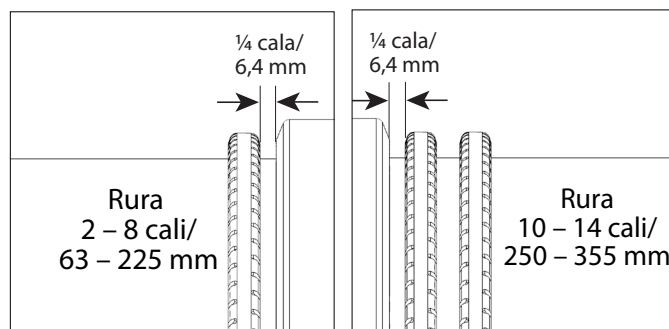
Uszczelka	Smary	
	Smar Victaulic, roztwory na bazie mydła, gliceryna, olej silikonowy lub środek na bazie silikonu	Olej kukurydziany, olej sojowy, oleje na bazie węglowodorów lub smary ropopochodne
Kompatybilna z uszczelkami klasy „E” z EPDM (kautczuk etylenowo-propylenowy)	Kompatybilne	Niezalecane
Kompatybilna z uszczelkami klasy „EF” z EPDM (kautczuk etylenowo-propylenowy)	Kompatybilne	Niezalecane
Kompatybilna z uszczelkami klasy „O” z fluoroelastomeru	Kompatybilne	Kompatybilne
Kompatybilna z uszczelkami klasy „T” z kautczuku nitrylowego	Kompatybilne	Kompatybilne

METODA PONOWNEGO MONTAŻU 1 (ELEMENTY USTALAJĄCE PRZYMOCOWANE DO RURY)

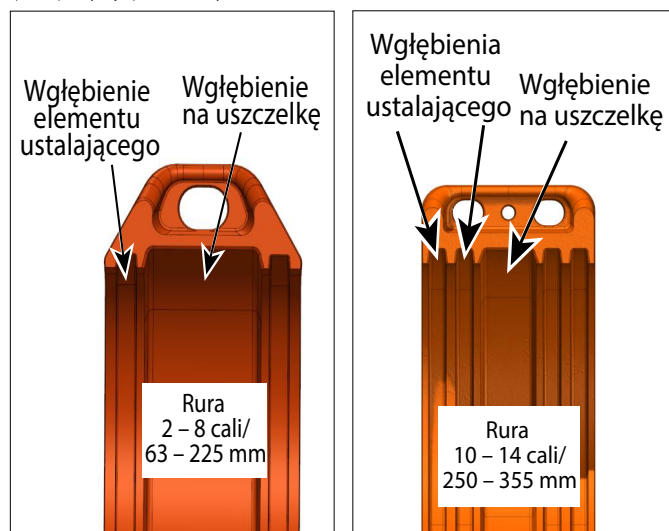
1. Upewnić się, że wykonane zostały wszystkie instrukcje opisane w części „Inspekcja i przygotowanie uszczelki”.



2. Wsunąć koniec armatury (lub jedną rurę) do uszczelki, aż zetknie się ze środkową odnogą uszczelki.



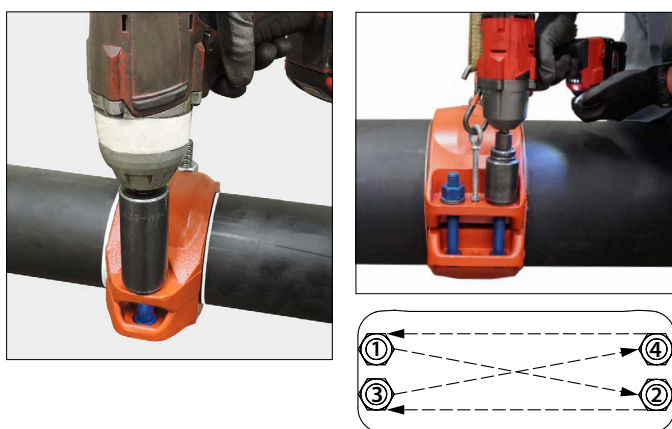
3. Wyrównać oba końce armatury. Wsunąć koniec drugiej armatury do uszczelki, aż zetknie się on ze środkową odnogą. Odległość pomiędzy uszczelką a elementami ustalającymi, gdy obie armatury zostały całkowicie umieszczone w uszczelce (patrz powyżej), powinna wynosić około 1/4 cala/6,4 mm.



4. Założyć obudowy na uszczelkę i elementy ustalające. Upewnić się, że w przypadku obu rur elementy ustalające zostały prawidłowo umieszczone w swoich wgłębieniach.



5. Zamontować śruby i podkładki (jedną podkładkę ze stali węglowej lub dwie podkładki ze stali nierdzewnej pod każdą nakrętką w rozmiarze 2 – 4 cala i 63 – 110 mm, dwie podkładki pod każdą nakrętką o rozmiarze 5 – 14 cala i 125 – 355 mm). Dokręcić nakrętki ręcznie na wszystkich śrubach.



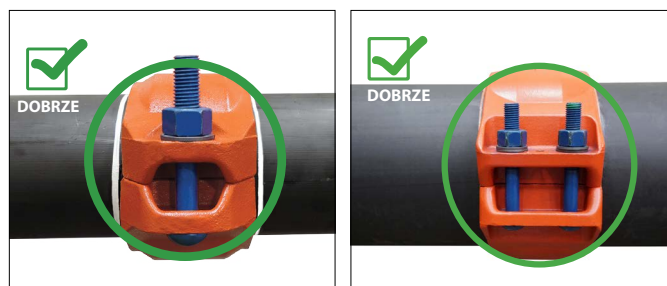
2 – 6" i 63 – 160 mm

8 – 14" i 180 – 355 mm

W przypadku nakrętek 8" i 180 – 225 mm podnoszenie osprzętu nie będzie konieczne.

6. Równomiernie dokręcić nakrętki zmieniając strony (2 – 6 cala i 63 – 160 mm) lub na krzyż (8 – 14 cala i 180 – 355 mm), tak jak przedstawiono na ilustracjach, aż do zetknięcia się metalowych powierzchni zacisku śrubowego. Sprawdzić, czy owalne szyjki każdej ze śrub są odpowiednio osadzone w otworach.

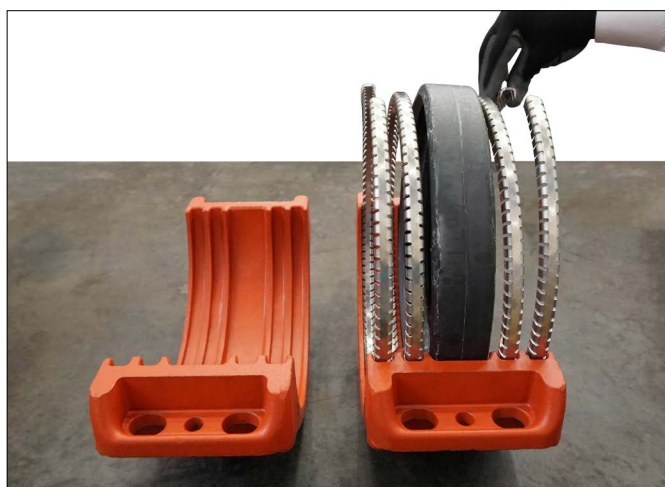
UWAGA: Równomierne dokręcenie nakrętek pozwala uniknąć ściśnięcia uszczelki. Do dokręcania aż do zetknięcia się metalowych powierzchni użyć klucza udarowego lub standardowego klucza nasadowego z głębokim gniazdem.



7. Przed podaniem ciśnienia do instalacji sprawdzić zaciski śrubowe na każdym połączeniu, aby upewnić się, że montaż został wykonany prawidłowo. Aby uzyskać więcej informacji, patrz instrukcja instalacji dla typu 905.

METODA PONOWNEGO MONTAŻU 2 (ELEMENTY USTALAJĄCE ZDEMONTOWANE Z RURY)

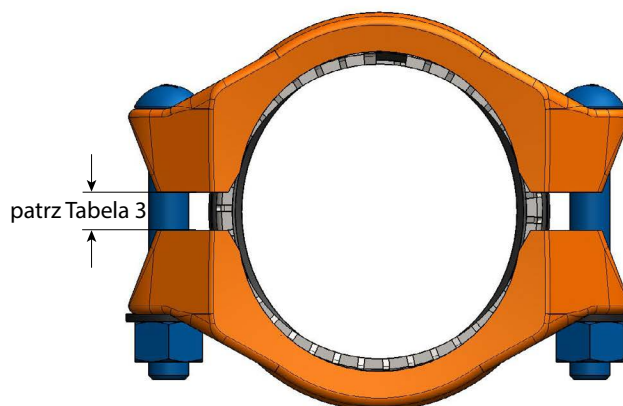
1. Zdemontować wszystkie pierścienie elementu ustalającego.
2. Przed ponownym założeniem wykorzystywanych wcześniej pierścieni elementu ustalającego, których kształt odbiega od kolistego, należy wygiąć je w taki sposób, aby w możliwie jak największym stopniu przywrócić im pierwotną formę. W przypadku wykonywania tej czynności ręcznie należy pamiętać o założeniu odpowiednich rękawic ochronnych. Uzyskana średnica wewnętrzna pierścienia elementu ustalającego nie powinna być mniejsza niż średnica zewnętrzna końcówki armatury. Jako alternatywę dla przywracania kolistego kształtu wykorzystywanych wcześniej elementów ustalających, można je wymienić na nowe o tym samym rozmiarze firmy Victaulic. Sprawdzić rozmiar pierścienia elementu ustalającego przeliczając liczbę zębów (wyłącznie po jednej stronie) i porównując wynik z Tabelą 1.
3. Upewnić się, że wykonane zostały wszystkie instrukcje opisane w części „Inspekcja i przygotowanie uszczelki”.



4a. Ponownie zamontować łącznik do konfiguracji „Installation Ready” poprzez umieszczenie uszczelki i elementów ustalających w jednej obudowie (patrz powyżej), a następnie ustawiając drugą obudowę na górze zespołu. Upewnić się, że uszczelka i elementy ustalające znalazły się na swoich miejscach.



4b. W przypadku rozmiarów wynoszących 10 cali/250 mm lub większych sparowane pierścienie elementu ustalającego należy zamontować pod kątem 180 stopni od siebie, a więc w położeniu odpowiadającym godzinie 6:00 i 12:00 (patrz ilustracja).



5. Zamontować śruby i podkładki (jedną podkładkę ze stali węglowej lub dwie podkładki ze stali nierdzewnej pod każdą nakrętką w rozmiarze 2-4 cala i 63-110mm, dwie podkładki pod każdą nakrętką o rozmiarze 5-14 cala i 125-355 mm). Na każdej śrubie przykręcić nakrętkę w taki sposób, aby obudowa była równomiernie oddalona, przestrzegając przy tym wartości wyszczególnionych w Tabeli 3.

UWAGA: Sprawdzić, czy owalne szyjki każdej ze śrub zostały prawidłowo osadzone w otworach.

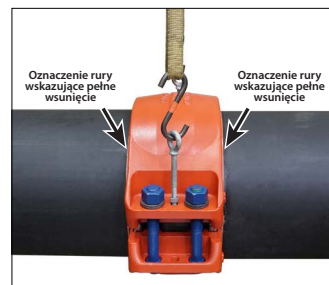
Tabela 3: Przerwa między powierzchniami zacisku śrubowego

Rozmiar łącznika cale	Przerwa między powierzchniami zacisku śrubowego	Rozmiar łącznika w milimetrach	Przerwa między powierzchniami zacisku śrubowego
2 cale	½ cala 12,7 mm	63 mm	7/16 cala 11,1 mm
3 cale	9/16 cala 14,3 mm	75 mm	9/16 cala 14,3 mm
4 cale	5/8 cala 15,9 mm	90 mm	½ cala 12,7 mm
5 cali	11/16 cala 17,5 mm	110 mm	5/8 cala 15,9 mm
6 cali	¾ cala 19,1 mm	125 mm	11/16 cala 17,5 mm
8 cali	1 cal 25,4 mm	140 mm	11/16 cala 17,5 mm
10 cali	1 cal 25,4 mm	160 mm	5/8 cala 15,9 mm
12 cali	1 cal 25,4 mm	180 mm	1 cal 25,4 mm
14 cali	1 cal 25,4 mm	200 mm	1 cal 25,4 mm
		225 mm	1 cal 25,4 mm
		250 mm	1 cal 25,4 mm
		280 mm	1 cal 25,4 mm
		315 mm	1 cal 25,4 mm
		355 mm	1 cal 25,4 mm



6. Jeżeli naniesione wcześniej oznaczenia dotyczące umieszczenia są niewidoczne lub jeżeli rury zostały wymienione, należy umieścić oznaczenie na każdym końcu rury HDPE używając do tego celu odpowiedniego pisaka, linijki lub taśmy mierniczej. Jeżeli nie można narysować ciągłej linii na całym obwodzie rury, należy narysować co najmniej cztery znaczniki równomiernie rozłożone na obwodzie końca rury z HDPE:

- 1 7/8 cala/48 mm dla rur o rozmiarach 2 – 3 cale i 63 – 90 mm
- 2 ¼ cala/57 mm dla rur o rozmiarach 4 – 8 cali i 110 – 225 mm
- 3 3/8 cala/86 mm dla rur o rozmiarach 10 – 12 cali i 250 – 315 mm
- 4 cale/102 mm dla rur o rozmiarach 14 cali i 355 mm



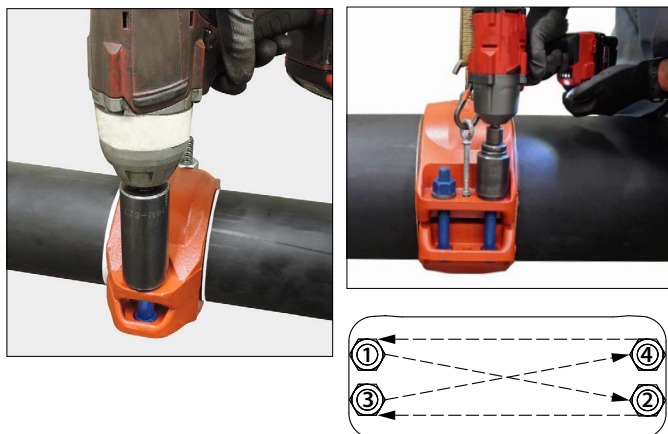
2 – 6" i 63 – 160 mm

8 – 14" i 180 – 355 mm

W przypadku nakrętek 8" i 180 – 225 mm podnoszenie osprzętu nie będzie konieczne.

7. Zakładać rękawice ochronne podczas manipulowania obudowami łącznika. Zęby mocujące są ostre i mogą zranić ręce. Zmontować połączenie, wkładając zaznaczony koniec rury HDPE w każdy otwór łącznika. Końce rury HDPE muszą być wsuwane w łącznik, aż (1) zetkną się ze środkowym występem uszczelki, NATOMIAST (2) linie narysowane wcześniej na końcach rury HDPE wskażą pełne wsunięcie w łącznik.

Łącznik typu 905 do rur z HDPE z gładkimi końcami



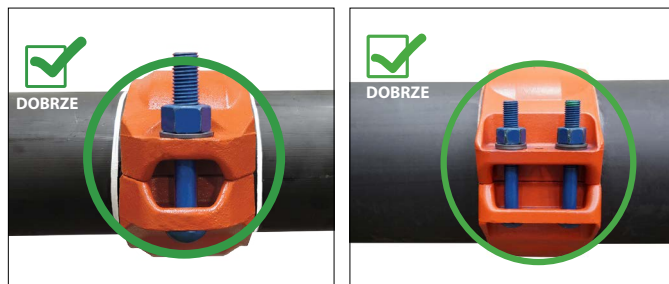
2 – 6" i 63 – 160 mm

8 – 14" i 180 – 355 mm

W przypadku nakrętek 8" i 180 – 225 mm podnoszenie osprzętu nie będzie konieczne.

8. Równomiernie dokręcić nakrętki zmieniając strony (2 – 6 cali i 63 – 160 mm) lub na krzyż (8 – 14 cali i 180 – 355 mm), tak jak przedstawiono na ilustracjach, aż do zetknięcia się metalowych powierzchni zacisku śrubowego. Sprawdzić, czy owalne szyjki każdej ze śrub są odpowiednio osadzone w otworach.

UWAGA: Równomierne dokręcenie nakrętek pozwala uniknąć ściśnięcia uszczelki. Do dokręcania aż do zetknięcia się metalowych powierzchni użyć klucza udarowego lub standardowego klucza nasadowego z głębokim gniazdem.



7. Przed podaniem ciśnienia do instalacji sprawdzić zaciski śrubowe na każdym połączeniu, aby upewnić się, że montaż został wykonany prawidłowo. Aby uzyskać więcej informacji, patrz instrukcja instalacji dla typu 905.