

Gut/Ausschuss Nutdurchmesserschnur für das **STRENGTHIN**TM 100 Nutprofil (für die Größen 2 – 6 Zoll/60,3 – 168,3 mm)

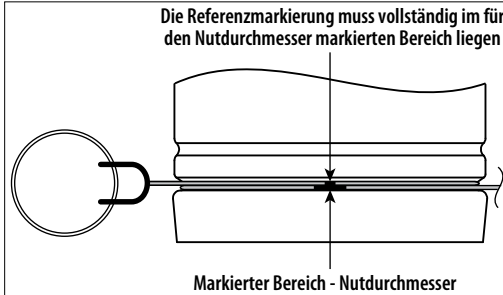
⚠ ACHTUNG



- Lesen Sie alle Anweisungen sorgfältig durch, bevor Sie die Gut/Ausschuss Durchmesserschnur verwenden.
 - Tragen Sie bei der Benutzung der Rohrbearbeitungswerkzeuge von Victaulic Schutzbrille, Schutzhelm, Sicherheitsschuhe und Gehörschutz.
 - Verifizieren Sie, dass der Außendurchmesser des Rohrs innerhalb der Spezifikationen von Victaulic liegt.
 - Stellen Sie nach dem Nuten sicher, dass alle Durchmesser gemäß der Spezifikationen von Victaulic gemessen werden.
- Eine Installation und Druckbeaufschlagung von Rohren, die nicht gemäß der Spezifikationen von Victaulic erfolgt, kann zum Versagen der Verbindung und in Folge zu Todesfällen oder ernsthaften Körperverletzungen und Sachschäden führen.

ANMERKUNG

- DIESE NUTDURCHMESSERSCHNUR IST KEIN ERSATZ FÜR EIN REGELMÄSSIG KALIBRIERTES DURCHMESSERMESSEGERÄT UND ORDNUNGSGEMÄSSE PRÜFVERFAHREN. DIESE NUTDURCHMESSERSCHNUR SOLLTE LEDIGLICH ALS HILFSMITTEL ZUR ÜBERPRÜFUNG VON NUTDURCHMESSERN VERWENDET WERDEN. FÜR DIE GENAUESTMÖGLICHE MESSUNG DES NUTDURCHMESSERS WIRD EIN MESSGERÄT EMPFOHLEN, DAS REGELMÄSSIG GEMÄSS NACHVOLLZIEHBARER NORMEN KALIBRIERT WIRD.
- Diese Nutdurchmesserschnur weist Gut-/Ausschuss-Markierungen auf und darf NUR zum Überprüfen von Rohren verwendet werden, die gemäß der Victaulic **STRENGTHIN**TM 100 Spezifikationen für die in untenstehender Tabelle aufgelisteten Größen bearbeitet wurden. Verwenden Sie diese Nutdurchmesserschnur NICHT zum Überprüfen von Rohren, die gemäß anderer Spezifikationen bearbeitet wurden.

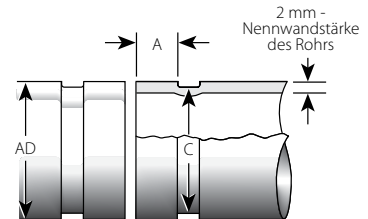


ÜBERPRÜFEN DES NUTDURCHMESSERS:

Entfernen Sie jeglichen Schmutz, Zunder und Lackreste aus der Nut und von der Dichtfläche der Dichtung. Wickeln Sie die Schnur um die Rohrnut und lassen Sie die beiden Enden, wie dargestellt, überlappen. Stellen Sie sicher, dass die Schnur ganz in die Nut eingelegt wird.

Ziehen Sie dazu straff an den beiden sich überlappenden Enden der Schnur. Ermitteln Sie, ob die Referenzmarkierung vollständig im für den Nutdurchmesser der maßgeblichen Rohrgröße markierten Bereich liegt. Zur Erfüllung der Spezifikationen von Victaulic muss die Referenzmarkierung vollständig im für den Nutdurchmesser markierten Bereich liegen.

Rohrgröße Zoll oder mm	Abmessungen – Zoll/mm							
	Rohraußendurchmesser „AD“			Dichtungssitz „A“			Nutdurchmesser „C“	
	Nennwert	Max.	Min.	Basis	Max.	Min.	Max.	Min.
2	2.375	2.399	2.351	0.750	0.781	0.719	2.139	2.124
	60,3	60,9	59,7	19,1	19,8	18,3	54,3	53,9
76,1 mm	3.000	3.030	2.970	0.750	0.781	0.719	2.770	2.752
	76,1	77,0	75,4	19,1	19,8	18,3	70,4	69,9
3	3.500	3.535	3.469	0.750	0.781	0.719	3.275	3.257
	88,9	89,8	88,1	19,1	19,8	18,3	83,2	82,7
4	4.500	4.545	4.469	0.750	0.781	0.719	4.285	4.265
	114,3	115,4	113,5	19,1	19,8	18,3	108,8	108,3
139,7 mm	5.500	5.556	5.469	0.750	0.781	0.719	5.296	5.276
	139,7	141,1	138,9	19,1	19,8	18,3	134,5	134,0
6	6.625	6.688	6.594	0.750	0.781	0.719	6.428	6.406
	168,3	169,9	167,5	19,1	19,8	18,3	163,3	162,7



Die vollständigen Kontaktinformationen finden Sie unter victaulic.com

I-GDC-**STRENGTHIN**TM 100-GER 8549 REV B AKTUALISIERT 04/2015 ZGDCSTR100

VICTAULIC UND **STRENGTHIN**TM 100 SIND EINGETRAGENE MARKEN ODER MARKEN DER FIRMA VICTAULIC UND/ODER DEREN

ANGESCHLOSSENER UNTERNEHMEN IN DEN USA UND/ODER ANDEREN LÄNDERN. © 2015 VICTAULIC COMPANY. ALLE RECHTE VORBEHALTEN.

