

Navodila za uporabo udarnega orodja

OBVESTILO

- Ta navodila veljajo za spojke, pri katerih se zahteva stik naležnih površin za vijake kovina-na-kovino, brez predpisanega montažnega navora.
- Ta navodila veljajo samo za pocinkano pritrdilno opremo iz ogljikovega jekla, ki ni namazana.
- Ta navodila veljajo za izdelke, ki se uporabljajo samo na kovinskih cevovodih.

Udarno orodje monterju ne omogoča neposrednega »občutka ključa«, na podlagi katerega bi lahko ocenil navor matice. Ker nekatera udarna orodja omogočajo visoko izhodno hitrost in navor, je pomembno, da se uporabnik seznani z udarnim orodjem, da zna preprečiti prekomerni pomik in/ali prevelik navor, zaradi katerega se lahko med nameščanjem poškoduje ali zlomi vijake ali naležne površine vijakov spojke.



OPOZORILO

- **NE prekoračiti vrednosti »največjega dovoljenega navora vijaka«, navedenih v preglednici na tej strani za ustrezno velikost vijaka/matice.**
- Z neupoštevanjem navodil ustvarite nevarnost okvare sistema, kar ima lahko za posledico materialno škodo, resne telesne poškodbe ali smr.**

Spojke sestavite po ustreznih navodilih Victaulic za namestitve. Skenirajte kodo QR za seznam navodil za namestitve izdelkov, ki jih je mogoče prenesti s spletnega mesta victaulic.com.

Matico ali matice zategujte, dokler ne dosežete vrednosti, ki se zahtevajo za vizualni pregled. Vsak spoj je treba pregledati vizualno in potrditi, da je pravilno sestavljen. **Za spojke s poševnimi naležnimi površinami za vijake:** Na poševnih naležnih površinah za vijake morajo biti enaki in pozitivni ali nevtralni zamiki.



Med postopkom namestitve navor privijanja ne sme presegati vrednosti »največjega dovoljenega navora vijaka«, navedenih v preglednici na tej strani za ustrezno velikost vijaka/matice. Med namestitvijo montažni navor ne sme preseči vrednosti »največjega dovoljenega navora vijaka«, kot je naveden v preglednici na tej strani za ustrezno velikost vijaka/matice.

- **Neustrezno dimenzionirano udarno orodje** – Glejte razdelek »Izbira udarnega orodja« na drugi strani te strani.
- **Neenakomerno zategovanje pritrdilnih elementov** – Pri spojkah z dvema ali več vijaki je treba matice zategovati enakomerno, z izmeničnim zategovanjem na obeh straneh, dokler niso izpolnjene zahteve za vizualni pregled posamezne spojke.
- **Čezmerni zamik poševne naležne površine za vijake** – Čezmerni zamik poševne naležne površine za vijake povzroči zamik, zaradi katerega ni mogoče doseči stika kovina-na-kovino ter enakega in pozitivnega ali nevtralnega zamika na nasprotni poševni naležni površini za vijake. Do tega pride, kadar se pritrdilni elementi ne zategujejo enakomerno z izmeničnim zategovanjem na obeh straneh. Poskus zategovanja pritrdilnih elementov na eni strani, medtem ko je druga stran čezmerno zamaknjena, pomeni nepravilno namestitev in povzroči navor vijaka, ki presega vrednosti »največjega dovoljenega navora vijaka«, navedene v preglednici na tej strani. Nadaljnje zategovanje pritrdilnih elementov z namenom doseči stik naležnih površin za vijake kovina-na-kovino na drugi naležni površini za vijake povzroči odpoved spoja, kar lahko privede do materialne škode, hudih telesnih poškodb ali smrti. Pri čezmerno zamaknjenih spojkah je treba pritrdilne elemente na poševnih naležnih površinah za vijake popustiti in jih nato ponovno zategniti, da se na obeh poševnih naležnih površinah za vijake doseže enak in pozitiven ali nevtralen zamik.
- **Mere utorjenih koncev cevi, ki odstopajo od specifikacij (zlasti preveliki premeri »C«, ki niso v skladu s specifikacijami)** – Če pravilne sestave na prosto oko ni mogoče doseči, odstranite spojko in preverite, ali so vse mere utorjenih koncev cevi znotraj specifikacij Victaulic. Če mere utorjenih koncev cevi niso v skladu s specifikacijami Victaulic, konce cevi ponovno obdelajte ob upoštevanju vseh navodil v priročniku za uporabo in vzdrževanje ustreznega orodja za pripravo cevi.
- **Zategovanje matic po izpolnitvi zahtev glede vizualnega pregleda** – NE nadaljujte z zategovanjem matic, ko so zahteve glede vizualnega pregleda izpolnjene. Zaradi zategovanja pritrdilnih elementov po izpolnitvi ustreznih zahtev glede vizualnega pregleda lahko spoj odpove, kar nadalje pomeni nevarnost materialne škode, hude telesne poškodbe ali smrti. Poleg tega lahko z nadaljnjim zategovanjem ustvarite čezmerno napetost, ki ogrozi dolgoročno celovitost vijakov, in spoja lahko odpove, kar ustvari nevarnost materialne škode, hude telesne poškodbe ali smrti. Dodaten navor vijakov ne zagotovi boljše namestitve; navor vijakov, ki presega vrednosti »največjega dovoljenega navora vijakov« iz preglednice na tej strani, lahko med namestitvijo poškoduje ali prelomi vijake in/ali vijačne naležne površine spojke.
- **Ukleščeno tesnilo** – Ukleščeno tesnilo je lahko vzrok za neizpolnjevanje zahtev za vizualni pregled. Spojko je treba razstaviti in pregledati, ali je tesnilo ukleščeno. Če je tesnilo ukleščeno, je treba uporabiti nov sklop spojke.
- **Spojka ni bila sestavljena po veljavnih navodilih Victaulic za namestitve** – Upoštevajte navodila za namestitve, da preprečite stanja, obravnavana v tem dokumentu.

Če sumite, da je bil kateri koli pritrdilni element čezmerno zategnjen, takoj zamenjajte celoten sklop spojke (na kar kaže npr. upognjen vijak, izbočenje matice na stiku z naležno površino vijaka ali poškodba naležne površine vijaka).

Maks. dovoljen navor vijaka

Velikost vijaka/matice		Maks. dovoljen navor vijaka*
palcev	Metrično	
5/16	–	15 ft-lbs 20 N•m
3/8	M10	55 ft-lbs 75 N•m
7/16	M11	100 ft-lbs 136 N•m
1/2	M12	135 ft-lbs 183 N•m

Velikost vijaka/matice		Maks. dovoljen navor vijaka*
palcev	Metrično	
5/8	M16	235 ft-lbs 319 N•m
3/4	M20	425 ft-lbs 576 N•m
7/8	M22	675 ft-lbs 915 N•m
1	M24	875 ft-lbs 1186 N•m

*Maks. dovoljeni navori vijaka so bili določeni na podlagi podatkov preskusov

Se nadaljuje na nasprotni strani

Navodila za uporabo udarnega orodja

IZBIRA UDARNEGA ORODJA

Za zagotovitev pravilne namestitve v skladu z veljavnimi navodili za namestitev spojke je treba izbrati ustrezno udarno orodje. Z izbiro neustreznega udarnega orodja ustvarite nevarnost nepravilne sestave in poškodbe spojke, kar lahko povzroči materialno škodo, hude telesne poškodbe ali smrt.

Za odločitev o tem, ali je udarno orodje ustrezno ali ne, opravite preskus namestitve s standardnim nasadnim ključem ali momentnim ključem. Ti poskusni sklopi spojke morajo izpolnjevati zahteve za vizualni pregled posamezne spojke. Ko so zahteve glede vizualnega pregleda izpolnjene, z momentnim ključem izmerite navor pri posamezni matici. Na podlagi izmerjene vrednosti navora izberite udarno orodje z izhodnim navorom ali nastavitvijo izhodnega navora, ki ustreza izmerjeni vrednosti, vendar ne presega vrednosti »največjega dovoljenega navora vijakov« iz preglednice na prejšnji strani.

Izbira udarnega orodja:

Udarno orodje z enim izhodnim navorom – Izbira udarnega vijaka z izhodnim navorom, ki je bistveno večji od zahtevanega navora za namestitev, lahko zaradi možnosti čezmernega zategovanja pritrdilnih elementov povzroči poškodbe pritrdilnih elementov in/ali spojke. V nobenem primeru ni dovoljeno uporabiti udarnega orodja z nastavitvijo izhodnega navora, ki presega vrednosti »največjega dovoljenega navora vijakov« iz preglednice na prejšnji strani.

Udarno orodje z več nastavitvami izhodnega navora – Če izberete udarno orodje z več nastavitvami izhodnega navora, mora to imeti vsaj eno nastavitev navora, ki izpolnjuje zgoraj navedene zahteve za »Udarno orodje z enim izhodnim navorom«.

Udarno orodje s čezmernim izhodnim navorom monterju otežuje namestitev zaradi težko obvladljive hitrosti vrtenja in moči orodja. Z zgoraj opisano metodo med celotnim postopkom namestitve sistema redno preverjajte navor matic na sklopih spojk.

Za varno in pravilno uporabo udarnega orodja obvezno upoštevajte navodila proizvajalca za uporabo udarnega orodja. Poleg tega pri nameščanju spojke preverite in potrdite, da uporabljate ustrezne nasadne nastavke za udarno orodje.

OPOZORILO

Neupoštevanje navodil za zategovanje pritrdilnih elementov pomeni nevarnost:

- poškodbe ali preloma vijakov;
- poškodbe ali prelom naležne površine vijakov ali razpokanja ohišja;
- netesnjenja spoja in materialne škode;
- negativnega vpliva na celovitost sistema;
- telesne poškodbe ali smrti.