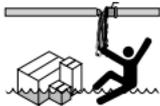


Medidores de marcação de tubos para produtos do sistema Vic-Press™ Schedule 10S

CONSULTAR SEMPRE O MANUAL DE INSTALAÇÃO DE CAMPO I-P500 E O MANUAL DE FUNCIONAMENTO E MANUTENÇÃO TM-PFT510 PARA INFORMAÇÕES ADICIONAIS.

! AVISO				
				
<ul style="list-style-type: none">• Leia e compreenda todas as instruções contidas do Manual de Instalação de Campo I-P500 e no Manual de Funcionamento e Manutenção TM-PFT510 antes de instalar qualquer produto do sistema Vic-Press Schedule 10S.• Marque sempre o tubo utilizando o medidor de marcação de tubos de tamanho adequado ou uma régua ou fita métrica para indicar a profundidade de inserção necessária.• Utilize equipamento de proteção individual (tal como, óculos de segurança, capacete, calçado de proteção, etc.) ao trabalhar com ferramentas Victaulic PFT510 Vic-Press Schedule 10S. <p>O não cumprimento destas instruções pode dar origem a ferimentos pessoais graves, instalação incorreta do produto e/ou danos materiais.</p>				



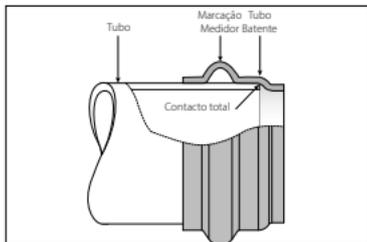
Os conjuntos de medidores de marcação de tubos Victaulic para produtos do sistema Vic-Press Schedule 10S estão disponíveis como opção para facilitar a marcação das extremidades de tubos. Estes medidores de marcação não substituem a leitura e a compreensão integral do Manual de Instalação de Campo I-P500 e do Manual de Funcionamento e Manutenção TM-PFT510.

www.victaulic.com

VICTAULIC IS A REGISTERED TRADEMARK OF VICTAULIC COMPANY.

© 2011 VICTAULIC COMPANY. TODOS OS DIREITOS RESERVADOS. IMPRESSO NOS EUA.





1. Insira a extremidade do tubo no medidor de marcação Vic-Press Schedule 10S de tamanho correto. Certifique-se de que a extremidade do tubo toca no batente do tubo (consulte o desenho acima).



2. Com o tubo completamente inserido no medidor de marcação, marque o tubo ao longo da borda do medidor com um marcador ou um craião, como mostrado acima.



3. Retire o medidor de marcação do tubo.



4. Certifique-se de que as marcas no tubo indicam a inserção completa no acoplamento ou no encaixe antes de efetuar a operação de prensagem.

Para obter informações de contactos completas, acesse a www.victaulic.com.

I-P500.Medidor-POR 6263 REV B ATUALIZADO EM 07/2011 Z00P500KIT
VICTAULIC É UMA MARCA REGISTRADA DA VICTAULIC COMPANY.
© 2011 VICTAULIC COMPANY. TODOS OS DIREITOS RESERVADOS. IMPRESSO NOS EUA.

I-P500.Medidor-POR