

Calibradores para productos del sistema Vic-Press cédula 10S

SIEMPRE CONSULTE EL MANUAL DE INSTALACIÓN EN CAMPO I-P500 Y EL MANUAL DE OPERACIÓN Y MANTENIMIENTO TM-PFT510 SI NECESITA MÁS INFORMACIÓN.

 ADVERTENCIA				
				
<ul style="list-style-type: none"> • Lea y comprenda todas las instrucciones del Manual de Instalación en Campo I-P500 y del Manual de Operación y Mantenimiento TM-PFT510 antes de instalar los productos del sistema Vic-Press cédula 10S. • Siempre marque la tubería utilizando un calibrador del tamaño indicado, una regla o una cinta de medir para indicar la profundidad de inserción requerida. • Use gafas, casco y calzado de seguridad cuando trabaje con herramientas Victaulic PFT510 Vic-Press cédula 10S. <p>Si no sigue estas instrucciones existe riesgo de lesiones personales graves, instalación incorrecta del producto y/o daños a la propiedad.</p>				

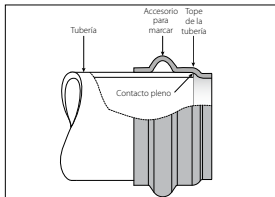


Existen juegos de calibradores Victaulic para los productos del sistema Vic-Press cédula 10S que están disponibles como componentes opcionales para marcar fácilmente los extremos de tubería. Sin embargo, de todas maneras deberá leer y comprender a cabalidad el Manual de Instalación en Campo I-P500 y el Manual de Operación y Mantenimiento TM-PFT510.

www.victaulic.com

VICTAULIC ES UNA MARCA REGISTRADA DE VICTAULIC COMPANY.

© 2011 VICTAULIC COMPANY. TODOS LOS DERECHOS RESERVADOS.



1. Inserte el extremo de la tubería en el calibrador Vic-Press cédula 10S del tamaño que corresponda. Asegúrese de que el extremo de la tubería haga contacto con el tope (observe el diagrama arriba).



2. Mientras la tubería está totalmente inserta en el calibrador, trace una línea en toda la circunferencia con un marcador o una barra de pintura, como se muestra arriba.

3. Retire el calibrador de la tubería.



4. Asegúrese de que, antes de realizar la operación de prensado, las marcas de la tubería indiquen la inserción completa en el cople o la conexión.

Si desea obtener información completa de contacto, visite www.victaulic.com

I-P500.Gauge-SPAL 6263 REV A ACTUALIZADO AL 12/2010 Z00P500KIT
VICTAULIC ES UNA MARCA REGISTRADA DE VICTAULIC COMPANY.
© 2011 VICTAULIC COMPANY. TODOS LOS DERECHOS RESERVADOS.

I-P500.Gauge-SPAL