

Taśma do mierzenia średnicy rur ze sprawdzianem dwugranicznym PT-101

Rury o średnicy 20 - 630 mm

⚠ OSTRZEŻENIE



- Przed rozpoczęciem korzystania z taśmy do mierzenia średnicy ze sprawdzianem dwugranicznym należy przeczytać i zrozumieć wszystkie zamieszczone instrukcje.
- Podczas obsługi narzędzi do cięcia i walcowania rowków należy nosić okulary ochronne, kask, obuwie ochronne i ochronniki słuchu.

Niezastosowanie się do jakichkolwiek instrukcji może być przyczyną nieprawidłowego montażu produktu i spowodować poważne obrażenia ciała bądź zniszczenie mienia.

Aby otrzymać dodatkowe egzemplarze instrukcji bądź w przypadku pytań dotyczących prawidłowego użytkowania taśmy do mierzenia średnicy, prosimy skontaktować się z firmą Victaulic: telefon 1-800-PICK VIC, e-mail: pickvic@victaulic.com.

TAŚMA PT-101 NIE ZASTĘPUJE STOSOWANIA OKRESOWO WZORCOWANYCH PRZYRZĄDÓW POMIAROWYCH ORAZ PRAWIDŁOWYCH PROCEDUR KONTROLNYCH. NINIEJSZA TAŚMA DO MIERZENIA ŚREDNICY POWINNA BYĆ UŻYWANA WYŁĄCZNIE JAKO PRZYRZĄD POMOCNICZY DO SPRAWDZANIA ŚREDNICY RUR I ROWKÓW. DO NAJBARDZIEJ DOKŁADNEJ WERYFIKACJI WYMIARÓW RUR I ROWKÓW ZALECA SIĘ STOSOWANIE PRZYRZĄDÓW OKRESOWO WZORCOWANYCH WEDŁUG USTALONYCH STANDARDÓW.

UWAGA

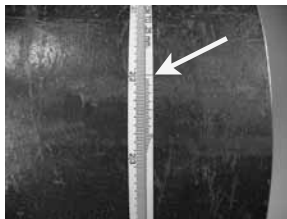
- Taśma PT-101 ma po jednej stronie oznaczenia dwugraniczne (dolną i górną wartość graniczną) dla średnicy rowka rur o średnicach 20 - 630 mm. Dodatkowo taśma PT-101 ma po drugiej stronie oznaczenia rozmieszczone co 0,25 mm.
- Strona z oznaczeniami dwugranicznymi (dolną i górną wartością graniczną) może być używana do sprawdzania, czy średnice rowków skrawanych lub walcowanych mieszczą się w specyfikacji rowków Victaulic (oryginalne), Machining for Rubber Lining (MRL) oraz Advanced Groove System (AGS).
- Strona z oznaczeniami dwugranicznymi NIE MOŻE być używana do sprawdzania rur miedzianych oraz rur odlewanych lub z żeliwa sferoidalnego (do 508,0 mm). W przypadku takich rur należy używać drugiej strony taśmy do mierzenia średnicy z oznaczeniami co 0,25 mm.
- Ponadto strony z oznaczeniami rozmieszczonymi co 0,25 mm można używać do sprawdzania, czy średnice zewnętrzne rur oraz średnice rozszerzenia rowka są zgodne ze specyfikacjami Victaulic.
- Tej taśmy NIE MOŻNA używać do mierzenia rowków EndSeal® (ES). Taśma jest zbyt szeroka, aby całkowicie zmieściła się w rowkach „ES”.

INSTRUKCJA

⚠ OSTRZEŻENIE

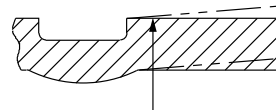
- Sprawdzić, czy średnica zewnętrzna rury mieści się w specyfikacjach firmy Victaulic.
- Po zakończeniu rowkowania należy upewnić się, że wszystkie średnice są zgodne ze specyfikacjami Victaulic.

Zainstalowanie i napełnienie rur rowkowanych, które nie są zgodne ze specyfikacjami firmy Victaulic może być przyczyną uszkodzenia połączenia i spowodować poważne obrażenia ciała bądź zniszczenie mienia.



SPRAWDZANIE ŚREDNICY ZEWNĘTRZNEJ RURY:

Usunąć całkowicie luźne zabrudzenia, zgorzelinę i farbę z powierzchni rury. Owinąć taśmę wokół rury, stroną z oznaczeniami rozmieszczonymi co 0,25 mm zwróconymi na zewnątrz, i założyć dwa końce na siebie, jak pokazano na rysunku. Upewnić się, że taśma nie jest skręcona. Porównać odczyt ze stosowną specyfikacją Victaulic, aby określić, czy średnica zewnętrzna jest zgodna.



Tutaj należy sprawdzać średnicę zewnętrzną rury po rowkowaniu

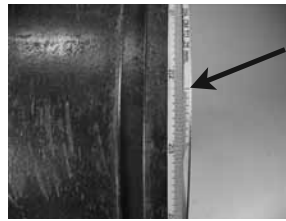
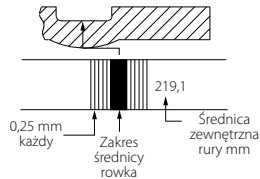
INSTRUKCJA (cd.)



SPRAWDZANIE ŚREDNICY ROWKA:

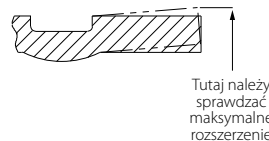
Usunąć całkowicie luźne zabrudzenia, zgorzelinę i farbę z rowka i powierzchni uszczelki. Owinąć taśmę wokół rury, stroną z oznaczeniami dwugranicznymi zwróconymi na zewnątrz i założyć dwa końce na siebie, jak pokazano na rysunku. Upewnić się, że taśma jest osadzona na samym dnie rowka oraz że nie jest skrecona. Mocno pociągnąć za każdy koniec taśmy. Sprawdzić, czy strzałka początku znajduje się wewnątrz paska „zakresu średnicy rowka” dla odpowiedniego rozmiaru rury. Strzałka początku musi znajdować się wewnątrz tego paska, aby rowek był zgodny ze specyfikacjami Victaulic. Podziałki na obu stronach taśmy do mierzenia średnicy rowka wynoszą 0,25 mm i mogą być używane jako pomoc przy dostosowywaniu ustawienia średnicy rowka na narzędziu do rowkowania.

Podczas używania strony z oznaczeniami rozmieszczonymi co 0,25 mm w celu sprawdzenia średnicy rowka należy porównać odczyt z odpowiednią specyfikacją Victaulic, aby określić, czy rura mieści się w specyfikacji.



SPRAWDZANIE ŚREDNICY MAKSYMALNEGO ROZSZERZENIA (TYLKO DLA RUR Z WALCOWANYMI ROWKAMI):

Owinąć taśmę wokół rury lub krawędzi sfazowania końca rury, stroną z oznaczeniami rozmieszczonymi co 0,25 mm zwróconymi na zewnątrz, i założyć dwa końce na siebie, jak pokazano na rysunku. Upewnić się, że taśma nie jest skrecona. Porównać odczyt z odpowiednią specyfikacją rozszerzenia na końcu rury Victaulic, aby określić, czy średnica rozszerzenia mieści się w specyfikacji Victaulic.



Specyfikacja średnicy rur rowkowych Victaulic dla rur stalowych oraz ze stali nierdzewnej

Średnice rowka podane poniżej odpowiadają stronie z oznaczeniami dwugranicznymi taśmy PT-101. Dodatkowe wymiary i typy rur można znaleźć w sekcji 25 w ogólnym katalogu produktów G-100 firmy Victaulic.

Rozmiar rury mm	Wymiary – mm					Rozmiar rury mm	Wymiary – mm				
	Średnica zewnętrzna rury		Średnica rowka „C”		Maks. dop. śred. rozszerzenia		Średnica zewnętrzna rury		Średnica rowka „C”		Maks. dop. śred. rozszerzenia
	Maks.	Min.	Maks.	Min.			Maks.	Min.	Maks.	Min.	
26,9	26,9	26,4	23,8	23,4	29,2	318,5	320,1	317,7	313,0	312,2	322,8
33,7	33,7	33,1	30,2	29,9	36,3	323,9	325,5	323,1	318,3	317,5	328,2
42,4	42,6	41,8	39,0	38,6	45,0	355,6	357,2	354,8	350,0	349,3	359,7
48,3	48,7	47,8	45,1	44,7	51,1	377,0	379,4	376,2	371,1	370,4	381,0
60,3	60,9	59,7	57,2	56,8	63,0	406,4	408,0	405,6	400,8	400,1	410,5
73,0	73,8	72,3	69,1	68,6	75,7	426,0	428,4	425,2	419,5	418,6	430,0
76,1	77,0	75,4	72,3	71,8	78,7	457,0	458,8	456,4	451,6	450,9	461,3
88,9	89,8	88,1	84,9	84,5	91,4	480,0	482,4	479,2	473,1	472,2	484,1
108,0	109,0	107,2	103,7	103,2	110,5	508,0	509,6	507,2	502,4	501,7	512,1
114,3	115,4	113,5	110,1	109,6	116,8	530,0	532,4	529,2	522,5	521,6	534,2
133,0	134,7	132,6	129,1	128,6	135,9	559,0	560,4	558,0	550,1	549,3	563,9
139,7	141,1	138,9	135,5	135,0	142,2	610,0	611,2	608,8	600,9	600,1	614,7
159,0	160,4	158,0	153,2	152,5	161,3	630,0	632,4	629,2	621,3	620,4	635,0
165,1	166,7	164,3	160,8	160,2	167,6	355,6	358,0	354,8	342,9	341,8	361,4
168,3	169,9	167,5	164,0	163,4	170,9	406,4	408,8	405,6	393,7	392,6	412,2
216,3	217,9	215,5	211,6	211,0	220,7	457,0	459,6	456,4	444,5	443,4	463,0
219,1	220,7	218,3	214,4	213,8	223,5	508,0	510,4	507,2	495,3	494,2	513,8
267,4	269,0	266,6	262,6	262,0	271,8	559,0	561,2	558,0	546,1	544,9	564,6
273,0	274,7	272,3	268,3	267,6	277,4	610,0	612,0	608,8	596,9	595,8	615,4

WSKAZÓWKA: Zacięniowane rzędy oznaczają rozmiary i wymiary rowków Advanced Groove System (AGS).

KOLUMNA 1: Rozmiary w milimetrach zgodnie z normami ISO 4200 i/lub JIS G3452 oraz chińską normą dla rur stalowych.

KOLUMNA 2: Średnica zewnętrzna rury – Średnia średnica zewnętrzna rury nie może odbiegać od specyfikacji określonej w powyższej tabeli. Maksymalna dopuszczalna owalność rury nie powinna się różnić więcej niż o 1%. Większe odchylenia między średnicą wewnętrzną a zewnętrzną będą powodować trudności w montażu łączników. Maksymalna dopuszczalna tolerancja od końców przyciętych pod kątem prostym wynosi 0,8 mm dla rur o średnicy 26,9 - 88,9 mm; 1,1 mm dla rur o średnicy 108,0 - 168,3 mm; oraz 1,5 mm dla rur o średnicy 216,3 mm i większej. Ten wymiar jest mierzony względem rzeczywistej linii prostopadłej. Wszystkie wewnętrzne i zewnętrzne szwy i ściegi spoiny muszą być zeszlifowane na równo z powierzchnią rury na długości odpowiedniej do odsłonięcia walców rowkujących. Wewnętrzna średnica końca rury musi być oczyszczona ze zgorzeliny, zabrudzeń i innych obcych materiałów, które mogą kolidować z walcami do rowkowania lub je uszkodzić.

KOLUMNA 3: Wymiar „C” – Wymiar „C” to prawidłowa średnica mierzona do dna rowka. Średnica musi mieścić się w zakresie tolerancji i być współosiowa względem średnicy zewnętrznej w celu prawidłowego dopasowania łącznika. Rowek musi mieć stałą głębokość na całym obwodzie rury.

KOLUMNA 4: Maksymalne dopuszczalne rozszerzenie na końcu rury (tylko dla rur z walcowanymi rowkami) – Ten wymiar jest mierzony na końcu rury, z końcami skośnymi lub przyciętymi pod kątem prostym.

Pełne informacje kontaktowe można znaleźć na stronie www.victaulic.com.

I-PT101-POL 4344 WER. A AKTUALIZACJA 01/2006

