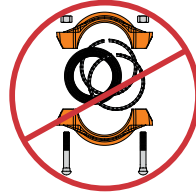


AVERTISSEMENT

- N'entreprendre aucune intervention d'installation, de dépose, de réglage ou de maintenance des produits de tuyauterie Victaulic sans avoir au préalable lu et compris toutes les instructions.
- Relâcher la pression et vidanger le système de tuyauterie avant de procéder à l'installation, à la dépose, au réglage ou à la maintenance des produits de tuyauterie Victaulic.
- Porter des gants lors de la manipulation du collier. Les dents de la bague de retenue sont tranchantes et peuvent causer des blessures.
- Porter des lunettes de sécurité, un casque et des chaussures de sécurité.

Le non-respect de ces instructions peut entraîner des dommages matériels et/ou des blessures graves voire mortelles.



liens, etc.) du collier. **REMARQUE :** L'emballage en carton pourra servir pour marquer les extrémités des tubes au point 3.

« S » max. →
 "S" Máx.
 « S » max.

2b. Vérifier que les extrémités des tubes sont bien propres, en parfait état et sans rayures sur une longueur de 4 pouces/102 mm à partir des tailles de 10 – 14 pouces/250 – 355 mm. Toute trace de saleté et de particules de rainurage par enlèvement

⚠ Avertissement

- Le non-respect de ces instructions peut entraîner l'apparition de fuites responsables de dégâts matériels.**

Collier Style 905 pour tube PEHD à bout lisse



3. MARQUER LE TUBE : Avec une règle, un mètre ruban ou la manchette en carton et un marqueur peinture, tracer une marque sur toute la circonférence de chaque extrémité du tube PEHD :

- 3 ¾ pouces/86 mm pour des tubes de 10 – 12 pouces et 250 – 315 mm
- 4 pouces/102 mm pour des tubes de 14 pouces et 355 mm



Cette marque servira de repère pour vérifier que le tube PEHD est correctement inséré dans le collier. S'il n'est pas possible de tracer un repère sur toute la circonférence, tracer au moins quatre repères à intervalles réguliers sur la circonférence de chaque extrémité de tube PEHD.



4. LUBRIFIER LES EXTRÉMITÉS DE TUBE : Appliquer une mince couche de lubrifiant sur l'extrémité du tube depuis le bout du tube jusqu'à la marque tracée à l'étape 3.

Lubrifier chaque extrémité de tube conformément au tableau « Compatibilité des lubrifiants pour joints ». Toujours se renseigner auprès du fabricant pour connaître les exigences de compatibilité des lubrifiants.

! AVERTISSEMENT

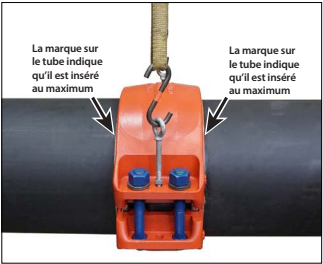
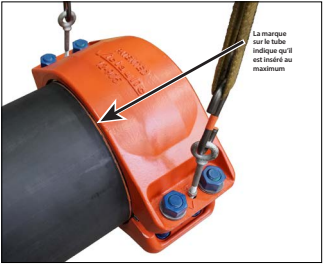
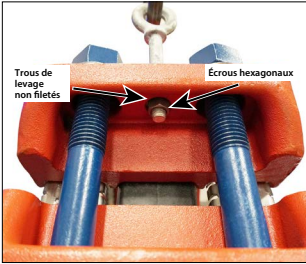
- Il est impératif d'utiliser un lubrifiant approprié pour éviter de pincer ou déchirer le joint lors du montage.
- En raison de la diversité des tubes PEHD, toujours se renseigner auprès du fabricant du tube pour connaître les lubrifiants compatibles.

Le non-respect de ces instructions conduira à l'annulation de la garantie Victaulic et pourra entraîner des fuites responsables de dégâts matériels.

Compatibilité des lubrifiants pour joints

Joint	Lubrifiant	
	Lubrifiant Victaulic, solutions à base de savon, glycérine, huile de silicone ou agent de libération de silicone	Huile de maïs, huile de soja, huiles à base d'hydrocarbures ou graisses à base de pétrole
Compatibilité avec les joints EPDM « E »	Correct	Non recommandé
Compatibilité avec les joints EPDM « EF »	Correct	Non recommandé
Compatibilité avec les joints en élastomère fluoré « O »	Correct	Correct
Compatibilité avec les joints en nitrile « T »	Correct	Correct

Collier Style 905 pour tube PEHD à bout lisse



5. POSER LE COLLIER : Porter des gants lors de la manipulation des segments de colliers. Les dents de la bague de retenue sont tranchantes et peuvent causer des blessures. Le collier peut être soulevé à la main (si le poids le permet) ou avec des crochets en « S »/boulons à œillet (non fournis) ayant la taille et la capacité de charge appropriées. Insérer les crochets ou les extrémités filetées des boulons à œillet dans les trous de levage dans les patins du collier. Fixer les boulons à œillet avec des écrous hexagonaux entièrement filetés comme illustré à gauche.

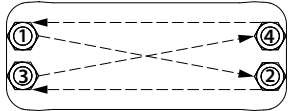
Soulever l'ensemble de collier par le segment supérieur. Monter le joint en introduisant l'extrémité du tube PEHD avec les marques dans l'ouverture du collier. Les extrémités du tube PEHD doivent être insérées dans le collier (1) jusqu'à toucher la patte centrale du joint **ET** (2) jusqu'à ce que la marque sur les extrémités du tube PEHD indique qu'elles sont entièrement insérées dans le collier, comme montré à gauche.

REMARQUE : L'écart entre le bord des segments de colliers et les marques indiquant une insertion maximum ne doit pas faire plus de ¼ pouce/6,4 mm en tous points de la circonférence des extrémités du tube.

AVERTISSEMENT

- **Ne jamais laisser un collier Style 905 partiellement monté. Un collier Style 905 partiellement monté risque de tomber ou de se rompre au moment d'un test.**
- **Toujours tenir les mains à distance des extrémités du tube PEHD et des ouvertures du collier au moment de l'insertion des extrémités du tube dans le collier.**

Le non-respect de ces instructions peut entraîner des dommages matériels et/ou des blessures graves.



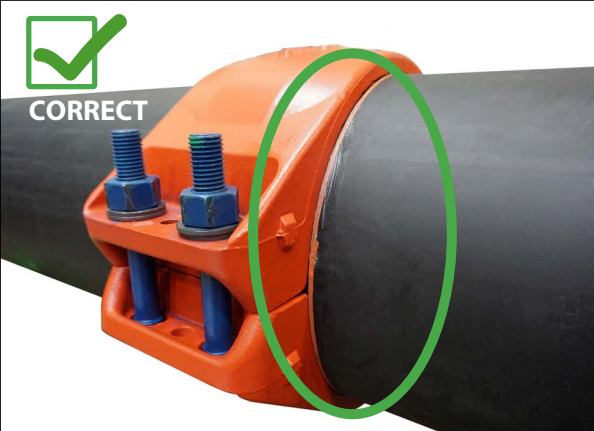
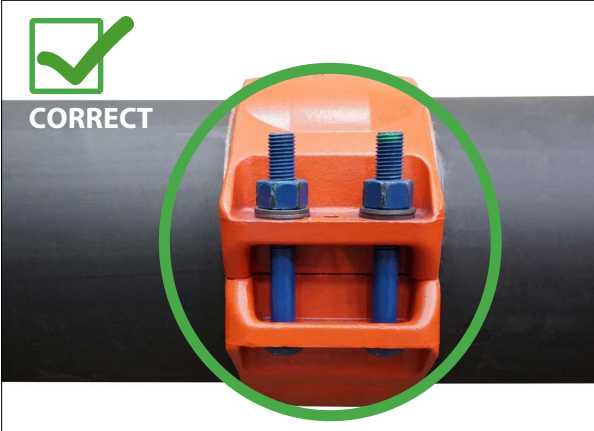
6. SERRAGE DES ÉCROUS : Serrer les écrous de manière uniforme en alternant un côté puis l'autre en croix, comme sur le schéma, jusqu'à ce que les surfaces métalliques des patins se touchent. Vérifier que le collet oblong de chaque boulon est bien en place dans le trou pour les boulons.

REMARQUE : Le serrage uniforme des écrous est important pour prévenir le pincement du joint. Il est possible d'utiliser une boulonneuse ou une clé à douille profonde pour obtenir que les surfaces métalliques se touchent.

Collier Style 905 pour tube PEHD à bout lisse

Informations utiles sur le Style 905

Diamètre nominal de tube pouces ou mm	Poids du collier lb/kg	Taille recommandée du filetage du boulon à œillet ou du crochet en « S » pouces/métrique	Diamètre du trou de levage non fileté pouces/métrique	Diamètre d'écrou du collier pouces/métrique	Diamètre de douille profonde pouces/mm
250 mm	68.1 30,9	3⁄8 M10	1⁄2 M12	7⁄8 M22	1 1⁄16 36
10 pouces	73.5 33,3	3⁄8 M10	1⁄2 M12	7⁄8 M22	1 1⁄16 36
280 mm	78.0 35,4	3⁄8 M10	1⁄2 M12	7⁄8 M22	1 1⁄16 36
315 mm	83.9 38,1	3⁄8 M10	1⁄2 M12	7⁄8 M22	1 1⁄16 36
12 pouces	86.5 39,2	3⁄8 M10	1⁄2 M12	7⁄8 M22	1 1⁄16 36
14 pouces	112.6 51,1	3⁄8 M10	1⁄2 M12	1 1⁄8 M27	1 13⁄16 46
355 mm	112.6 51,1	3⁄8 M10	1⁄2 M12	1 1⁄8 M27	1 13⁄16 46



7. INSPECTER LES PATINS : Avant de mettre le circuit sous pression, inspecter les patins à chaque point de raccordement pour s'assurer que le montage est correct.