미가공 끝단 고밀도 폴리에틸렌(HDPE) 배관용 Style 905 커플링

⚠ 경고

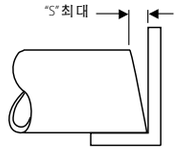
- **Victaulic 배관 시스템의 설치, 분리, 조절 또는 유지 보수 작업 전에 모든 설명서/지침을 읽고 숙지하십시오.**
- **Victaulic 배관 시스템의 설치, 분리, 조절 또는 유지 보수 작업 전에 배관 내의 압력을 제거하고 배수하십시오.**
- **커플링을 취급할 때에는 장갑을 착용하십시오. 리테이너 티스가 날카로워 부상을 야기할 수 있습니다.**
- **보안경, 안전모 및 안전화를 착용하십시오.**

본 지침에 따르지 않을 경우 사망이나 심각한 부상 및/또는 재산상 손해가 발생할 수 있습니다.

1a. 커플링을 해체하지 마십시오. Style 905 커플링은 설치 시 설치자가 볼트 및 너트를 분리할 필요가 없도록 설계되어 있습니다. 이와 같은 설계 방식은 설치자가 미가공 끝단 고밀도 폴리에틸렌(HDPE) 배관 끝단을 커플링에 직접 삽입할 수 있으므로 설치가 용이합니다.

1b. 커플링에서 모든 포장재를 분리하십시오 (카드보드 슬리브, 집 타이 등). **비고:** 판지 슬리브는 3단계에서 배관 끝단을 표시할 때 가이드로 활용할 수 있습니다.

1c. 가스켓을 점검하여 의도된 용도에 적합한지 확인합니다. 색상 코드로 가스켓 등급을 식별합니다. 색상 코드 참조에 대한 자세한 정보는 victaulic.com에서 다운로드할 수 있는 Victaulic 기술자료 05.01을 참조하십시오.



2a. 배관 끝단 준비: 10~14인치/250~355mm 크기에 대해 ¼인치/6.4mm 내로 HDPE 배관 말단 (표시된 "S" 규격)을 사각 절삭합니다.

2b. 10~14인치/250~355mm 크기에 대해 말단에서 4인치/102mm 구간에 배관 말단이 깨끗하고 손상과 긁힘이 없는지 확인합니다. 오일, 그리스, 먼지 및 절삭 부스러기를 모두 제거해야 합니다.

⚠ 주의

- **사각 절삭 배관은 조인트 분리를 막기 위해 사용합니다. 배관이 사각이 아닌 경우 말단을 사각으로 다시 절삭하십시오.**

이 지침을 따르지 않으면 조인트 누출이 발생해 조인트 재산상의 손해로 이어질 수 있습니다.

미가공 끝단 고밀도 폴리에틸렌(HDPE) 배관용 Style 905 커플링

3. 배관 표시: 자, 줄자 또는 판지 슬리브와 페인트 스틱을 사용하여 각각의 HDPE 배관 끝단 지점에서 배관 전체 원주를 따라 표시하십시오.

- 10~12인치 및 250~315mm 배관 크기에 대해 3⅜인치/86mm
- 14인치 및 355mm 배관 크기에 대해 4인치/102mm

이 표시는 HDPE 배관이 커플링에 정확히 삽입되었는지 확인하기 위한 육안 검사 시에 사용될 것입니다. 원주 전체를 표시할 수 없을 경우에는 각 HDPE 배관 끝단의 원주를 따라 동일한 간격으로 최소 4곳에 표시합니다.

4. 배관 끝단 윤활: 배관 끝에서부터 3단계에서 표시한 페인트 표시까지 배관 끝단에 얇게 윤활제를 도포합니다.

각 배관 말단을 "가스켓에 대한 윤활제 호환성" 표에 따라 윤활합니다. 윤활제 호환성 요건에 대해서는 항상 배관 제조사에 문의하십시오.

⚠ 주의

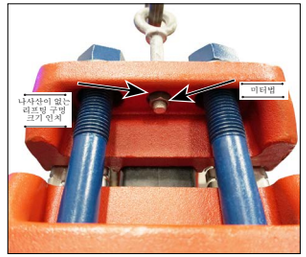
- **설치 중 가스켓이 끼이거나 찢어지지 않도록 호환 가능한 윤활유를 사용하십시오.**
- **HDPE 배관의 다양성으로 인해, 윤활제 호환성 요건에 대해서는 항상 배관 제조사에 문의해야 합니다.**

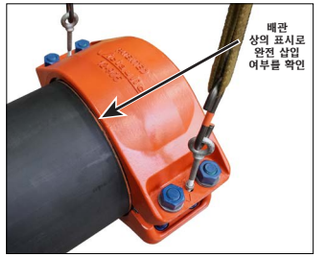
이 지침에 따르지 않을 경우 Victaulic 제품 보증이 무효화되며 조인트 누출 및 재산상 손해가 발생할 수 있습니다.

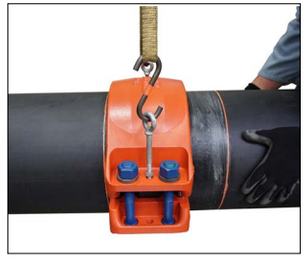
가스켓에 대한 윤활제 호환성

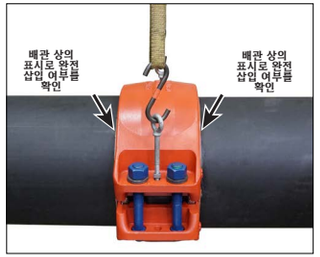
	윤활제	
가스켓	Victaulic 윤활유, 비누 기반 용제, 글리세린, 실리콘 오일 또는 실리콘 방출제	옥수수기름, 콩기름, 탄화수소 기반 오일 또는 석유 기반 그리스
"E" 등급 EPDM 가스켓과의 호환성	양호	비권장
"EF" 등급 EPDM 가스켓과의 호환성	양호	비권장
"O" 등급 불소고무 가스켓과의 호환성	양호	양호
"T" 등급 니트릴 가스켓과의 호환성	양호	양호

미가공 끝단 고밀도 폴리에틸렌(HDPE) 배관용 Style 905 커플링









5. 커플링 설치: 커플링 하우징을 취급할 때에는 장갑을 착용하십시오. 리테이너 티스가 날카로워 부상을 야기할 수 있습니다. 커플링은 손으로 들어 올리거나(중량이 적당한 경우) 적절한 규격 및 작업 부하 등급을 가진 "S" 후크/아이볼트(제공되지 않음)로 들어 올릴 수 있습니다. 후크 또는 아이볼트의 나사 가공된 끝단을 커플링의 볼트 패드 장착 구멍을 통해 삽입하십시오. 그리고 왼쪽에 표시된 것처럼 전체 나사 가공된 육각너트로 아이볼트를 고정하십시오.

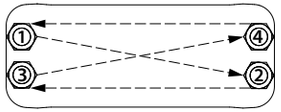
커플링 어셈블리를 상부 하우징으로 들어 올립니다. 표시된 HDPE 배관 끝단을 각각의 커플링 개구부에 삽입하여 조인트를 조립합니다. (1) HDPE 배관 끝단이 가스켓의 중앙부와 접촉하고 **또한** (2) 위 사진에서와 같이 HDPE 배관 끝단의 표시가 커플링로 완전히 삽입되었다는 것이 보일 때까지 HDPE 배관 끝단을 커플링 안으로 삽입해야 합니다.

비고: 커플링 하우징의 가장자리에서 배관 삽입 표시까지의 거리가 배관 끝단 원주 상의 임의의 지점에서 1/4인치/6.4mm를 넘지 않도록 해야 합니다.

⚠ 경고

- **Style 905 커플링을 부분 조립 상태로 두어서는 안 됩니다. Style 905 커플링을 부분 조립 상태로 둘 경우 시험 도중 커플링이 떨어지거나 배관이 해체될 수 있습니다.**
- **배관 끝단을 커플링에 삽입할 때에는 HDPE 배관 끝단 및 커플링 개구부로부터 손을 멀리 두십시오.**

본 지침에 따르지 않을 경우, 심각한 상해 및/또는 재산상의 손실이 발생할 수 있습니다.



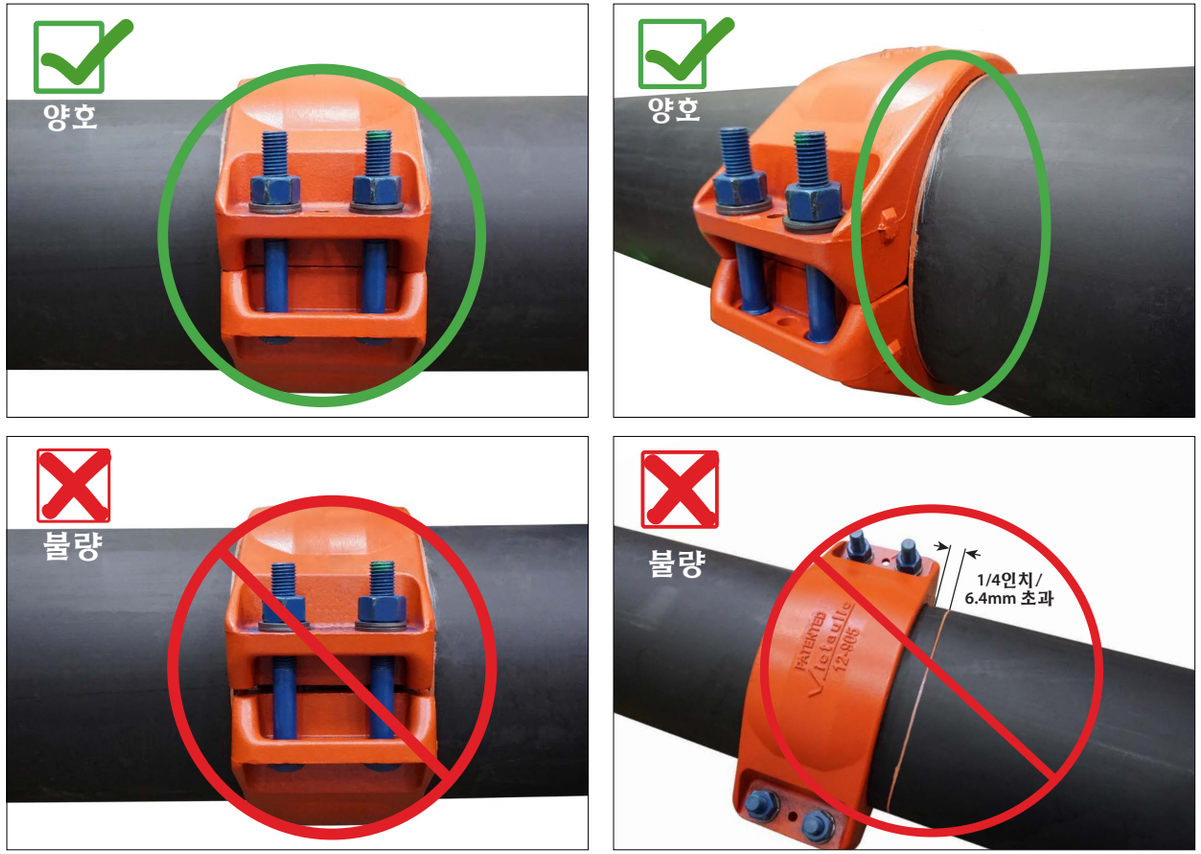
6. 너트 조임: 표시된 대로 볼트 패드에서 금속 간 접촉이 이루어질 때까지 교차 패턴으로 고르게 너트를 조입니다. 각 볼트의 타원형 목 부분이 볼트 구멍에 정확히 안착하여 있는지 확인합니다.

비고: 가스켓이 끼이지 않도록 너트를 고르게 조이는 것이 중요합니다. 금속 간에 접촉할 수 있도록 임팩트 렌치 또는 딥웰 소켓 렌치를 사용해도 됩니다.

미가공 끝단 고밀도 폴리에틸렌(HDPE) 배관용 Style 905 커플링

Style 905 제품 관련 정보

공칭 배관 규격 인치 또는 mm	커플링 중량 lbs/kg	권장 아이볼트 나사산 또는 "S" 후크 크기 인치/미터법	커플링 너트 크기 인치/미터법	딥웰 소켓 크기 인치/mm
250mm	68.1 30.9	⅜ M10	⅞ M22	1 7/16 36
10인치	73.5 33.3	⅜ M10	⅞ M22	1 7/16 36
280mm	78.0 35.4	⅜ M10	⅞ M22	1 7/16 36
315mm	83.9 38.1	⅜ M10	⅞ M22	1 7/16 36
12인치	86.5 39.2	⅜ M10	⅞ M22	1 7/16 36
14인치 및 355mm	112.6 51.1	⅜ M10	1 ⅛ M27	1 13/16 46



7. 볼트 패드 검사: 시스템을 가압하기 전에 각 조인트에서 볼트 패드를 검사하여 조립이 정확히 이루어졌는지 확인합니다.

VICTAULIC는 미국 및/또는 기타 국가의 VICTAULIC COMPANY 및/또는 계열사의 등록 상표입니다. © 2019 VICTAULIC COMPANY. 모든 권한 보유.