

Łącznik typu 905 do rur z HDPE z gładkimi końcami

Łącznik typu 905 do rur z HDPE z gładkimi końcami



3. OZNACZYĆ RURĘ: Za pomocą linijki, przymiaru taśmowego lub tekturowej tulei i pisaka narysować linię na obwodzie każdego końca rury z HDPE, w odległości od końca rury:

- 3 3/8 cala/86 mm dla rur o średnicy 10 – 12 cali i 250 – 315 mm
- 4 cale/102 mm dla rur o średnicy 14 cali i 355 mm



Linie te posłużą do wzrokowego sprawdzenia, czy rura HDPE jest prawidłowo wsunięta w łącznik. Jeżeli nie można narysować ciągłej linii na całym obwodzie rury, należy narysować co najmniej cztery znaczniki równomiernie rozłożone na obwodzie końca rury z HDPE.



4. NASMAROWAĆ KONIEC RURY: Nałożyć cienką warstwę smaru na koniec rury od jej końca do oznaczenia wykonanego w kroku 3.

Każdy koniec rury nasmarować zgodnie z informacją podaną w tabeli „Kompatybilność smaru z uszczelkami”. Zawsze konsultować się z producentem rury co do zgodności stosowanych smarów.

! PRZESTROGA

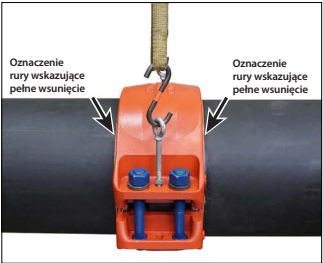
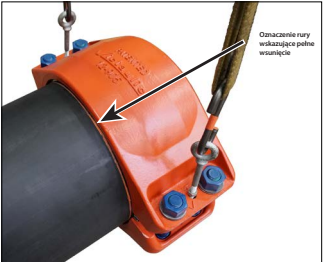
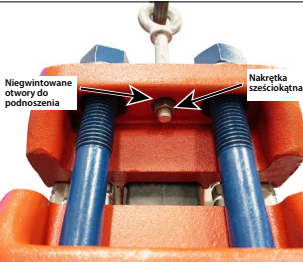
- Należy stosować odpowiednie środki smarujące, aby zabezpieczyć uszczelki przed ściśnięciem lub rozerwaniem podczas montażu.
- Z powodu istnienia różnych rodzajów rur HDPE zawsze konsultować się z producentem rur w sprawie kompatybilności smaru.

Niezastosowanie się do tych instrukcji spowoduje utratę ważności gwarancji Victaulic i może być przyczyną wycieków z instalacji prowadzących do zniszczenia mienia.

Kompatybilność smaru z uszczelkami

Uszczelka	Smary	
	Smar Victaulic, roztwory na bazie mydła, gliceryna, olej silikonowy lub środek na bazie silikonu	Olej kukurydziany, olej sojowy, oleje na bazie węglowodorów lub smary ropopochodne
Kompatybilna z uszczelkami klasy „E” z EPDM (kautczuku etylenowo-propylenowego)	Kompatybilne	Niezalecane
Kompatybilna z uszczelkami klasy „EF” z EPDM (kautczuk etylenowo-propylenowy)	Kompatybilne	Niezalecane
Kompatybilna z uszczelkami klasy „O” z fluoroelastomeru	Kompatybilne	Kompatybilne
Kompatybilna z uszczelkami klasy „T” z kautczuku nitrylowego	Kompatybilne	Kompatybilne

Łącznik typu 905 do rur z HDPE z gładkimi końcami



5. MONTAŻ ŁĄCZNIKA: Zakładać rękawice ochronne podczas manipulowania obudowami łącznika. Zęby mocujące są ostre i mogą zranić ręce. Łącznik można podnieść ręcznie (jeżeli pozwoli na to jego waga) lub za pomocą haków „S”/śrub oczkowych (niedostarczone) o odpowiednim rozmiarze i nośności. Wsunąć haki lub gwintowane końce śrub oczkowych w otwory do podnoszenia przewidziane w zaciskach śrubowych łącznika. Zabezpieczyć śruby oczkowe nakrętkami sześciokątnymi z pełnym gwintem, jak pokazano po lewej stronie.

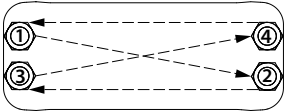
Podnieść zespół łącznika za górną obudowę. Zmontować połączenie, wkładając zaznaczony koniec rury HDPE w każdy otwór łącznika. Końce rury z HDPE muszą być wsuwane w łącznik, aż (1) zetkną się ze środkowym występem uszczelki **ORAZ** (2) linie narysowane wcześniej na końcach rury z HDPE wskażą pełne wsunięcie w łącznik, jak pokazano po lewej stronie.

UWAGA: Odstęp od krawędzi obudów łącznika do linii narysowanej na obwodzie rury nie powinien przekroczyć 1/4 cala/6,4 mm w żadnym miejscu na obwodzie rury.

OSTRZEŻENIE

- **Nigdy nie zostawiać łączników typu 905 zmontowanych częściowo. Częściowo zmontowane łączniki typu 905 mogą spaść lub pęknąć podczas testowania instalacji.**
- **Podczas wsuwania końca rury HDPE zawsze trzymać ręce z dala od końca rury i otworów łącznika.**

Niezastosowanie się do tej instrukcji może spowodować poważne obrażenia ciała i/lub uszkodzenie mienia.



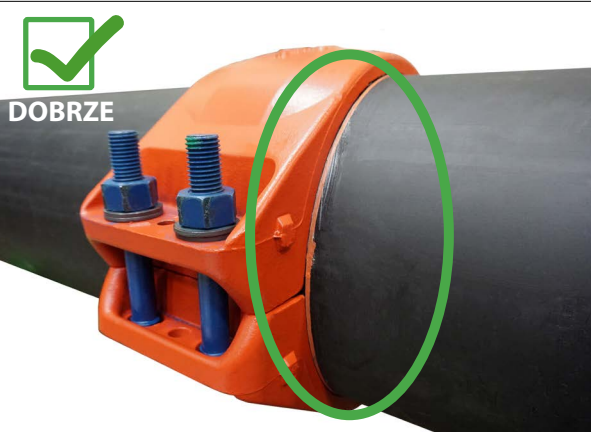
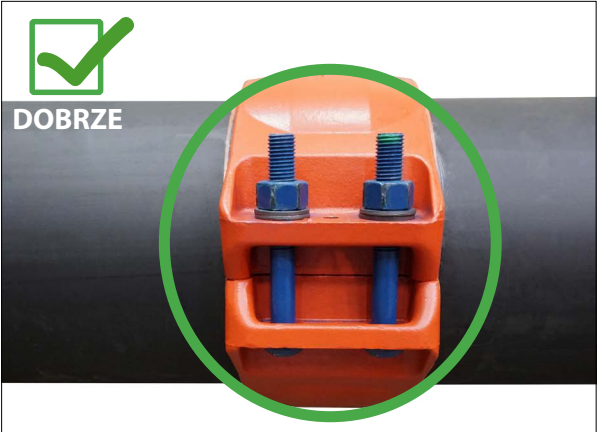
6. DOKRĘCIĆ NAKRĘTKI: Nakrętki należy dokręcać równomiernie na krzyż, w przedstawiony sposób, aż do zetknięcia się metalowych powierzchni zacisku śrubowego. Sprawdzić, czy owalne szyjki każdej ze śrub są odpowiednio osadzone w otworach.

UWAGA: Równomierne dokręcenie nakrętek pozwala uniknąć ściśnięcia uszczelki. Do dokręcania aż do zetknięcia się metalowych powierzchni użyć klucza udarowego lub standardowego klucza nasadowego z głębokim gniazdem.

Łącznik typu 905 do rur z HDPE z gładkimi końcami

Przydatne informacje dotyczące produktów typu 905

Nominalna średnica rury cale lub mm	Waga łącznika lb/kg	Zalecany gwint śruby oczkowej lub rozmiar haka „S” cale/metryczne	Rozmiar niegwintowanego otworu do podnoszenia cale/metryczne	Rozmiar nakrętki łącznikowej cale/metryczne	Wymiary głębokiego gniazda cale/mm
250 mm	68.1 30,9	3/8 M10	1/2 M12	7/8 M22	17/16 36
10 cali	73.5 33,3	3/8 M10	1/2 M12	7/8 M22	17/16 36
280 mm	78.0 35,4	3/8 M10	1/2 M12	7/8 M22	17/16 36
315 mm	83.9 38,1	3/8 M10	1/2 M12	7/8 M22	17/16 36
12 cali	86.5 39,2	3/8 M10	1/2 M12	7/8 M22	17/16 36
14 cali	112.6 51,1	3/8 M10	1/2 M12	1 1/8 M27	1 13/16 46
355 mm	112.6 51,1	3/8 M10	1/2 M12	1 1/8 M27	1 13/16 46



7. SPRAWDZIĆ ZACISKI ŚRUBOWE: Przed podaniem ciśnienia do instalacji sprawdzić zaciski śrubowe na każdym połączeniu, aby upewnić się, że montaż został wykonany prawidłowo.