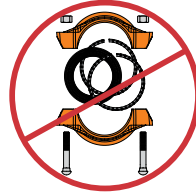


! **WARNING:**

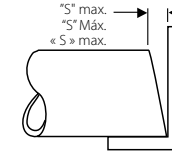
- Läs igenom och förstå alla instruktioner före montering, demontering, justering eller underhåll av Victaulic rörprodukter.
- Avlasta trycket och dränera rörsystemet före montering, demontering, justering eller underhåll av Victaulics rörprodukter.
- Använd handskar vid hantering av kopplingar. Hållarens tänder är vassa och kan försäka skada.
- Bär skyddsglasögon, skyddshjälm och skyddsskor.

Underlåtenhet att följa dessa instruktioner kan leda till dödsfall eller svåra person- och/eller egendomsskador.



1b. Ta bort all förpackning (papphylsor, buntband osv.) från kopplingen. **ANMÄRKNING:**

1c. Kontrollera packningen för att säkerställa att den är lämplig för den avsedda användningen. Färgkoden identifierar packningsklass. För färgkodens referens, se Victaulic publikation 05.01, som kan laddas ner från victaulic.com.



2a. FÖRBEREDELSE AV RÖRÄNDE: Vinkelkapa HDPE-rörändarna ("S"-dimension visas) inom storlekarna ¼ tum/6,4 mm för 10 – 14-tum/ 250 – 355 mm.

2b. Se till att rörändarna är rena och inte skadade eller repade inom 4 tum/102 mm från ändarna för storlekar 10 – 14-tum/250 – 355 mm. All olja, nor måste avlägsnas.

⚠ FÖRSIKTIGHET

- Vinkelkapade rör ska användas för att förhindra en separation av fogen. Om röret inte är vinkelrätt ska änden kapas igen.

Om dessa instruktioner inte iakttas kan det medföra rörläckage, vilket kan leda till materialskador.

Koppling av typ 905 för HDPE-rör med slät ända



3. MARKERA RÖR: Gör en markering från varje HDPE-rörände runt hela omkretsen med en linjal, ett måttband eller en papphylsa och en markeringspenna:

- 3 3/8 tum/86 mm för rörstorlekarna 10 – 12 tum och 250 – 315 mm
- 4 tum/102 mm för rörstorlekarna 14 tum och 355 mm



Markeringen används för visuell kontroll av att HDPE-röret sitter ordentligt i kopplingen. Om en markering runt omkretsen inte kan göras ska du göra minst fyra markeringar med lika avstånd runt varje HDPE-rörändes omkrets.



4. SMÖRJ RÖRÄNDEN: Stryk på ett tunt skikt smörjmedel på rörändan från rörändan till markeringen som gjordes i steg 3.

Smörj varje rörände enligt tabellen "Smörjmedelskompatibilitet för packningar". Rådfråga alltid rörtillverkaren angående kraven för smörjmedelskompatibilitet.

! FÖRSIKTIGHET

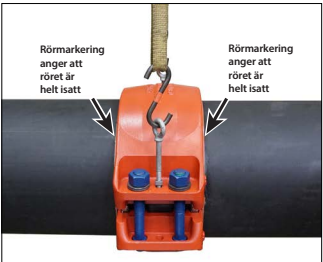
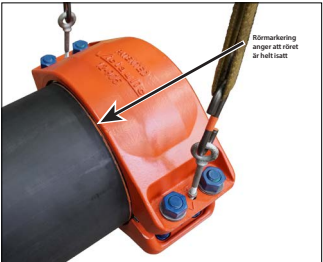
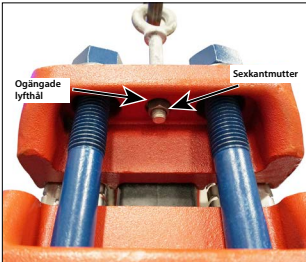
- Ett kompatibelt smörjmedel ska användas för att förhindra att packningen kläms/slits sönder under installationen.
- Pga variationer i HDPE-rör ska rörtillverkaren alltid rådfrågas beträffande smörjmedelskompatibilitet.

Om dessa instruktioner inte iakttas kan det medföra rörläckage, vilket kan leda till materialskador. Victaulic-garantin upphävs dessutom.

Smörjmedelskompatibilitet för packningar

Packning	Smörjmedel	
	Victaulic smörjmedel, tvålbaseade lösningar, glycerin, silikonolja eller silikonsläppmedel	Majsolja, sojabönsolja, kolvätebaseade oljor eller petroleumbaseade fetter
Kompatibilitet med klass "E" EPDM-packningar	Rätt	Inte rekommenderat
Kompatibilitet med klass "EF" EPDM-packningar	Rätt	Inte rekommenderat
Kompatibilitet med klass "O"-packningar av fluorelastomer	Rätt	Rätt
Kompatibilitet med klass "T"-nitrilpackningar	Rätt	Rätt

Koppling av typ 905 för HDPE-rör med slät ända



5. INSTALLERA KOPPLING: Använd handskar vid hantering av kopplingshus. Hållarens tänder är vassa och kan förorsaka skada. Kopplingen kan lyftas för hand (om vikten tillåter detta) eller med "S" krokar/lyftöglor (medföljer inte) av lämplig storlek och arbetslast. Sätt i krokarna eller de gängade slutändorna på lyftöglorna genom lyfthålen i kopplingens bultplattor. Fäst lyftöglorna med gängade sexkantmuttrar som visas på vänster sida.

Lyft kopplingsenheten med det övre huset. Montera förbindningen genom att föra in de markerade HDPE-rörändarna i öppningarna på kopplingen. HDPE-rörändarna måste föras in i kopplingen tills de kommer i kontakt med packningens mittre ben **OCH** (2) markeringen på HDPE-rörändarna måste indikera att rören är helt isatta i kopplingen, såsom visas till vänster.

ANMÄRKNING: Avståndet från kopplingshusens kant till markeringarna vid rörets insättning får inte överskrida ¼ tum/6,4 mm vid någon punkt runt rörändarnas omkrets.

VARNING:

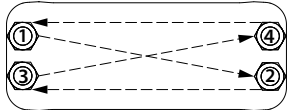
- Lämna aldrig en koppling av typ 905 delvis monterad. En delvis monterad koppling av typ 905 kan innebära risker för fall och brott under provningen.
- Håll händerna borta från HDPE-rörändarna och öppningarna på kopplingen då du för in rörändarna i kopplingen.

Underlåtenhet att följa dessa instruktioner kan leda till svåra person- och/eller egendomsskador.



6. DRA ÅT MUTTRARNA: Dra åt muttrarna jämnt korsvis som på bilden tills bultplattorna sitter i kontakt metall mot metall. Kontrollera att den ovala halsen på varje bult sitter korrekt i bulthålen.

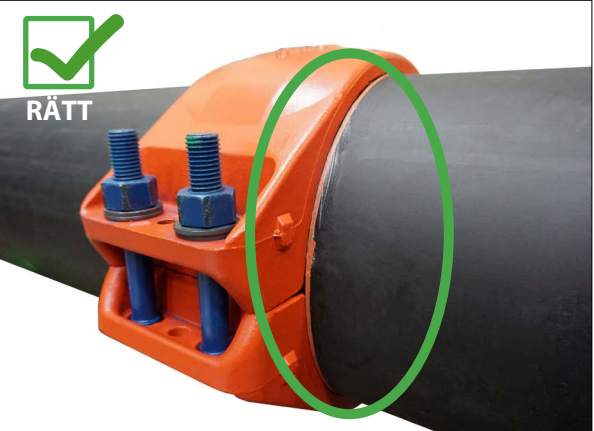
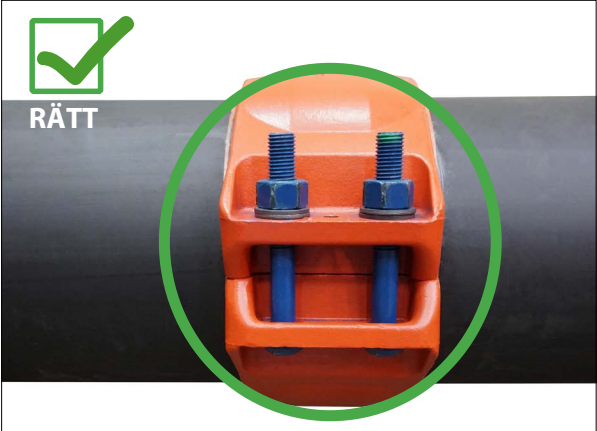
ANMÄRKNING: Genom att dra åt muttrarna jämnt förhindras en klämning av packningen. En mutterdragare eller en momentnyckel kan användas för att få kontakt metall mot metall.



Koppling av typ 905 för HDPE-rör med slät ända

Praktisk information för typ 905

Nominell rörstorlek tum eller mm	Kopplingens vikt lbs/kg	Rekommenderad gånga på lyftöglan eller "S" krokstorlek tum/meter	Storlek ogängade lyfthål tum/mm	Kopplingens mutterstorlek tum/meter	Storlek på djupa hylsor tum/mm
250 mm	68.1 30,9	¾" M10	½" M12	¾" M22	1 7⁄16 36
10 tum	73.5 33,3	¾" M10	½" M12	¾" M22	1 7⁄16 36
280 mm	78.0 35,4	¾" M10	½" M12	¾" M22	1 7⁄16 36
315 mm	83.9 38,1	¾" M10	½" M12	¾" M22	1 7⁄16 36
12 tum	86.5 39,2	¾" M10	½" M12	¾" M22	1 7⁄16 36
14 tum	112.6 51,1	¾" M10	½" M12	1 ½" M27	1 13⁄16 46
355 mm	112.6 51,1	¾" M10	½" M12	1 ½" M27	1 13⁄16 46



7. KONTROLLERA BULTPLATTORNA: Inspektera bultplattorna vid varje förband för att säkerställa att monteringen är rätt utförd innan systemet trycksätts.