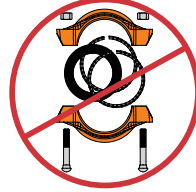


Düz Uçlu HDPE Borular İçin Stil 905 Kaplin

! UYARI			

- Herhangi bir Victaulic boru bağlantı ürününü monte etmeye, sökmeye, ayarlamaya veya bakımını yapmaya başlamadan önce mutlaka tüm kılavuzu okuyup, anladığınızdan emin olun.
- Herhangi bir Victaulic boru bağlantı ürününü monte etmeye, sökmeye, ayarlamaya veya bakımını yapmaya başlamadan önce boru sisteminin basıncını düşürün ve sistemi boşaltın.
- Kaplinle ilgili işlemler sırasında eldiven takın. Tespit dişleri keskindir ve yaralanmanıza neden olabilir.
- Koruyucu gözlük, baret ve koruyucu ayakkabı kullanın.

Bu talimatlara uyulmaması ölümlü kazalara, ciddi yaralanmalara ve/veya maddi hasara neden olabilir.

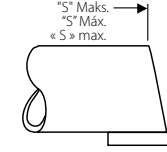


1a. KAPLINİ SÖKMEYİN: Stil 905 Kaplinler, montörün montaj sırasında cıvataları ve somunları sökmesine gerek kalmayacak şekilde tasarlanmıştır. Bu tasarım, montörün yüksek yoğunluklu polietilen (HDPE) boru uçlarını doğrudan kapline takmasına izin vererek, montajı kolaylaştırır.

1b. Kaplindeki tüm ambalaj malzemelerini (karton kelepçeler, plastik kelepçeler vb.) çıkarın.

NOT: Karton bileziği 3. adımda boru uçlarının işaretlenmesi sırasında kılavuz olarak kullanabilirsiniz.

1c. İlgili uygulama için uygun olduğundan emin olmak üzere contayı kontrol edin. Renk kodu, conta sınıfını gösterir. Renk kodu referansı için victaulic.com adresinden indirebileceğiniz 05.01 numaralı Victaulic yayınına bakın.



kesim artıkları temizlenmelidir.

2a. BORU UCU SAPMA MİKTARI: HDPE boru uçlarını (şekildeki "S" boyutu) 10 – 14 inç/250 – 355 mm boyutları için ¼ inç/6,4 mm dahilinde dik kesin.

2b. Boru uçlarının temiz olduğundan ve 10 – 14 inç/250 – 355 mm boyutları için boru uçlarından itibaren 4 inç/102 mm'lik alanda herhangi bir hasar veya çizik bulunmadığından emin olun. Tüm yağ, gres, kir ve

! DİKKAT

- Uç ayrılmasının önlenmesi için dik kesilen borular kullanılmalıdır. Borular dik kesilmemişse uçları dik olacak şekilde yeniden kesin.

Bu talimatlara uyulmaması durumunda bağlantı kaçakları ve dolayısıyla maddi hasar meydana gelebilir.

Düz Uçlu HDPE Borular İçin Stil 905 Kaplin



3. BORUYU İŞARETLEYİN: Bir cetvel, şerit metre veya karton bileziği ve bir işaret kalemi kullanarak, her bir HDPE boru ucunu tam çevresi boyunca işaretleyin.

- 10 – 12 inç ve 250–315 mm boru boyutları için 3 3/8 inç/86 mm
- 14 inç ve 355 mm boru boyutları için 4 inç/102 mm



Bu işaret, HDPE borunun kapline doğru şekilde yerleştirilmesini garanti etmek üzere görsel kontrol sağlar. Borunun tam çevresi boyunca işaret konulamazsa, her bir HDPE boru ucunun çevresi boyunca eşit aralıklarla en az dört işaret koyun:



4. BORU UÇLARINI YAĞLAYIN: Boru ucuna borunun bitiş noktasından itibaren 3. adımda çizilen boya izine kadar ince bir tabaka halinde yağlayıcı uygulayın.

Her bir boru ucunu "Contalar İçin Yağlayıcı Uygunluğu" tablosuna uygun olarak yağlayın. Yağlayıcı uygunluk gereksinimleri için daima boru üreticisine danışın.

**DİKKAT**

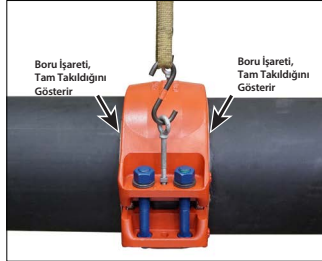
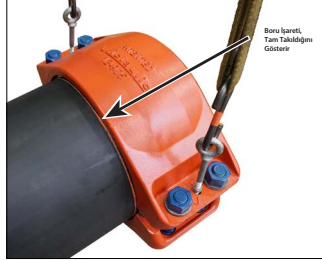
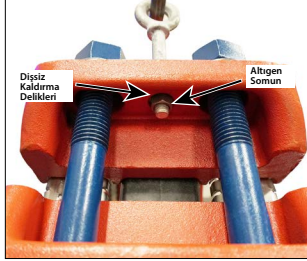
- Montaj sırasında contanın kırılmasının veya yırtılmasının önlenmesi için mutlaka uygun yağ kullanılmalıdır.
- HDPE boru farklılıkları nedeniyle, yağ uygunluk şartlarıyla ilgili olarak daima boru üreticisine danışın.

Bu talimatlara uyulmaması durumunda Victaulic garantisi geçersiz kalır ve bağlantı kaçağı ve neticesinde maddi kayıplar meydana gelebilir.

Contaların Yağ Uygunlukları

Conta	Yağlayıcı	
	Victaulic Yağlayıcı, Sabun Bazlı Yağlar, Gliserin, Silikon Yağı veya Silikon Ayırma Maddesi	Mısır Yağı, Soya Yağı, Hidrokarbon Bazlı Yağlar veya Petrol Bazlı Gresler
"E" Sınıfı EPDM Contalarla Uyumu	İyi	Önerilmez
"EF" Sınıfı EPDM Contalarla Uyumu	İyi	Önerilmez
"O" Sınıfı Fluoroelastomer Contalarla Uyumu	İyi	İyi
"T" Sınıfı Nitril Contalarla Uyumu	İyi	İyi

Düz Uçlu HDPE Borular İçin Stil 905 Kaplin



5. KAPLINİ TAKIN: Kaplin kelepçeleriyle ilgili işlemler sırasında eldiven takın. Tespit dişleri keskindir ve yaralanmanıza neden olabilir. Kaplin elle (ağırlık izin veriyorsa) veya uygun boyuta ve çalışma yükü değerine sahip "S" kancalar/ gözlü civatalar (ürünle verilmez) kullanılarak kaldırılabilir. Kancaları veya gözlü civataların dişli uçlarını kaplinin civata yollarındaki kaldırma deliklerinden sokun. Gözlü civataları sol tarafta gösterildiği gibi tam dişli altıgen somunlarla sabitleyin.

Kaplin tertibatını üst muhafazayla kaldırın. İşaretili HDPE boru ucunu kapline yerleştirerek montajı gerçekleştirin. HDPE boru uçları kapline yerleştirilirken mutlaka (1) contanın orta ayağıyla temas etmeli **VE** (2) yukarıda gösterildiği gibi, HDPE boru uçları üzerindeki işaret, borunun kapline tam olarak takıldığını göstermelidir.

NOT: Kaplin kelepçesinin kenarı ile boru yerleştirme işaretleri arasındaki mesafe, boru uçlarının çevresindeki hiçbir noktada 1/4 inç/6,4 mm'yi kesinlikle geçmemelidir.

⚠ UYARI



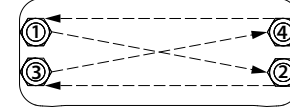
- Stil 905 Kaplinleri kesinlikle kısmen monte edilmiş şekilde bırakmayın. Kısmen monte edilmiş bir Stil 905 Kaplin test sırasında düşme veya delinme tehlikesi arz eder.
- Boru uçlarını kapline yerleştirirken ellerinizi HDPE boru uçlarından ve kaplin açıklığından uzak tutun.

Bu talimatlara uyulmaması ciddi yaralanmalara ve/veya maddi hasara neden olabilir.



6. SOMUNLARI SIKIN: Somunları civata yollarında metal - metal teması gerçekleşinceye kadar gösterildiği gibi çapraz ve orantılı şekilde sıkın. Her bir civatanın oval başının civata deliğine tam olarak oturduğundan emin olun.

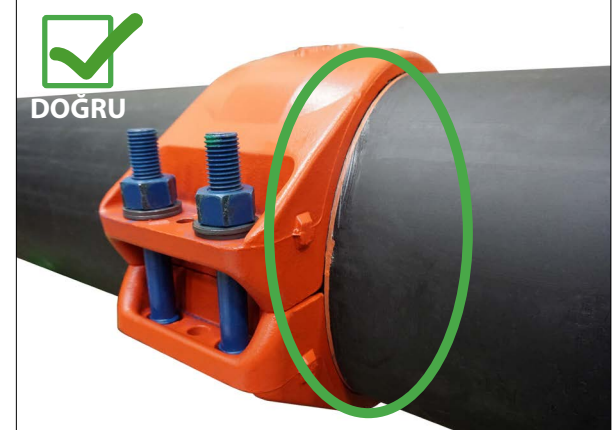
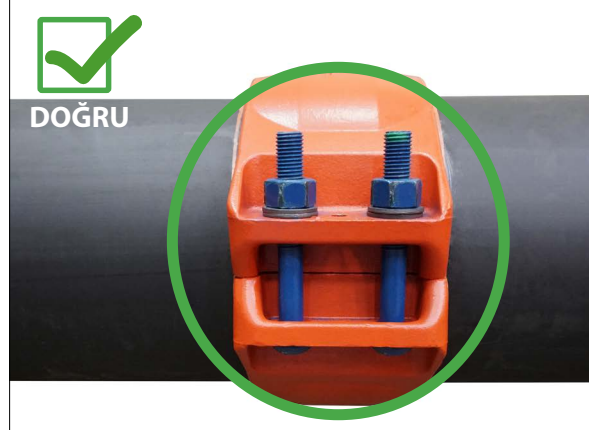
NOT: Contanın sıkışmaması için somunların eşit şekilde sıkılması önemlidir. Metal-metal temasının sağlanması için darbeli anahtar veya derin kovanlı standart anahtar kullanılabilir.



Düz Uçlu HDPE Borular İçin Stil 905 Kaplin

Stil 905 Yararlı Bilgiler

Nominal Boru Boyutu inç veya mm	Kaplin Ağırlığı lbs/kg	Önerilen Gözlü Cıvata Diş veya "S" Kanca Boyutu inç/Metrik	Dişsiz Kaldırma Deliği Boyutu inç/Metrik	Kaplin Somunu Boyutu inç/Metrik	Derin Kovanlı Lokma Boyutu inç/mm
250 mm	68.1 30,9	$\frac{3}{8}$ M10	$\frac{1}{2}$ M12	$\frac{7}{8}$ M22	$\frac{17}{16}$ 36
10 inç	73.5 33,3	$\frac{3}{8}$ M10	$\frac{1}{2}$ M12	$\frac{7}{8}$ M22	$\frac{17}{16}$ 36
280 mm	78.0 35,4	$\frac{3}{8}$ M10	$\frac{1}{2}$ M12	$\frac{7}{8}$ M22	$\frac{17}{16}$ 36
315 mm	83.9 38,1	$\frac{3}{8}$ M10	$\frac{1}{2}$ M12	$\frac{7}{8}$ M22	$\frac{17}{16}$ 36
12 inç	86.5 39,2	$\frac{3}{8}$ M10	$\frac{1}{2}$ M12	$\frac{7}{8}$ M22	$\frac{17}{16}$ 36
14 inç	112.6 51,1	$\frac{3}{8}$ M10	$\frac{1}{2}$ M12	$1\frac{1}{8}$ M27	$1\frac{13}{16}$ 46
355 mm	112.6 51,1	v M10	$\frac{1}{2}$ M12	$1\frac{1}{8}$ M27	$1\frac{13}{16}$ 46



7. CIVATA YOLLARINI KONTROL EDİN: Sistemi basınçlandırmadan önce, montajın doğru gerçekleştirildiğinden emin olmak için her bağlantıdaki civata yollarını kontrol edin.