

Vanne papillon Installation-Ready™ série E125



LORSQUE LA VANNE ENTRE EN CONTACT AVEC LE COLLIER :
UN ACCORD PARFAIT

- Vanne pré-assemblée - Il suffit de la pousser sur une partie du tube rainuré
- Montage plus rapide par rapport aux vannes sandwich à bride
- Concept de profil et poids inférieurs à ceux des vannes sandwich
- Contrôle visuel patin contre patin de la régularité d'assemblage
- Raccord complètement aligné
- Plusieurs options de fonctionnement

SCANNEZ LE CODE POUR
DEMANDER VOTRE VIDÉO !



victaulic.com

DES JOINTS PLUS RAPIDES ET PLUS PROPRES CONDUISENT À UNE MISE EN SERVICE PLUS RAPIDE ET DES COÛTS D'INSTALLATION TOTAUX RÉDUITS



RÉDUCTION DU COÛT TOTAL INSTALLÉ

- Optimisation des effectifs
- Pas de coût de permis de feu
- Pas de recours à un soudeur hautement qualifié
- Efficacité sur site accrue

NOUVEAU PROFIL DE RAINURE UNIQUE

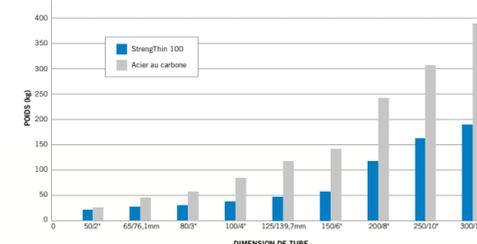
- Tulpage de tube impossible
- Meilleur emboîtement des colliers
- Le kit de location de l'outil comprend :
 - ensemble d'outils et jeu de molettes
 - coupe-tube
 - support de tuyau
 - câble de tube Go/No-Go



Scannez le code pour accéder à la vidéo d'installation ET D'UTILISATION DE L'OUTIL

POURQUOI UN TUBE EN ACIER INOXYDABLE À PAROI FINE ?

- Augmente la durée de vie du système
- Élimine le coût du revêtement du tube
- Économise temps et argent pour le rinçage du système
- Facilite la manutention
- Réduit le poids du système



Pour plus d'informations sur le système *StrenghThin™* 100, visitez le site www.StrenghThin100.com

STRENGTHIN™ SYSTEME 100

POUR TUBE EN ACIER INOXYDABLE À PAROI FINE



- Pas besoin de soudeur hautement qualifié ou de surveillance incendie
- Pas besoin de décapage ou de passivation du joint
- Pas d'affaiblissement du matériau en acier inoxydable
- Économies sur les coûts d'installation totaux
- Manutention facilitée
- Installation plus rapide

victaulic.com



PB-E497-FRE 8491 REV I 02/2022

Victaulic et toutes les autres marques de Victaulic sont des marques commerciales ou des marques déposées de la compagnie Victaulic et/ou de ses filiales, aux États-Unis et/ou dans d'autres pays. Toutes les autres marques de commerce citées ici sont la propriété de leurs détenteurs respectifs, aux États-Unis et/ou dans d'autres pays. Les termes « breveté(e-s) » ou « en attente de brevet » se rapportent à des concepts ou modèles déposés, ou bien à des demandes de brevet relatives aux produits et/ou méthodes d'utilisation, enregistrés aux États-Unis et/ou dans d'autres pays.

© 2022 VICTAULIC COMPANY. TOUS DROITS RÉSERVÉS.

victaulic

LEADER MONDIAL EN SOLUTIONS D'ASSEMBLAGE DE TUYAUTERIE



Scannez le code pour accéder à la VIDÉO D'INSTALLATION

victaulic

ÉLIMINEZ LES DÉFIS DE SOUDAGE DE TUBE EN ACIER INOXYDABLE À PAROI FINE

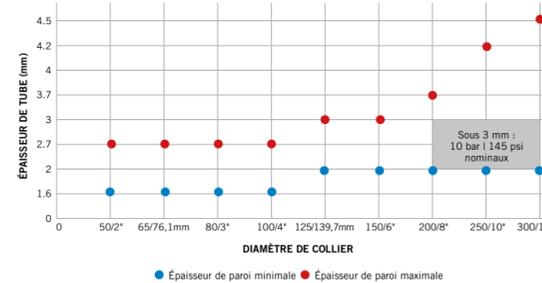


CARACTÉRISTIQUES

- Technologie Installation-Ready™
- Disponible en diamètres DN50 – DN300 | 2" – 12"
- Collier disponible en version galvanisée ou avec revêtement en zinc bleu
- Pas d'exigences de couple de serrage
- Matériaux de joint
 - Grade « EF » EPDM
 - Grade « T » Nitrile

POUR TUBE EN ACIER INOXYDABLE À PAROI FINE

Le collier rigide Style E497 est prévu pour une pression nominale allant jusqu'à 16 bar | 232 psi pour une utilisation sur diverses épaisseurs de tube.



Processus d'installation par rainure



Processus d'installation par soudure



APPLICATIONS

- Eau de refroidissement, glacée et de chauffage
- Air chargé en vapeurs d'huile
- Eau potable
- Systèmes en acier inoxydable

RISQUES RÉDUITS POUR LA MAIN-D'ŒUVRE ET SÉCURITÉ RENFORCÉE

- Installation en moins d'étapes
- Raccordements de tube beaucoup plus rapides
- Optimisation des effectifs
- Ni flamme, ni fumée nocive

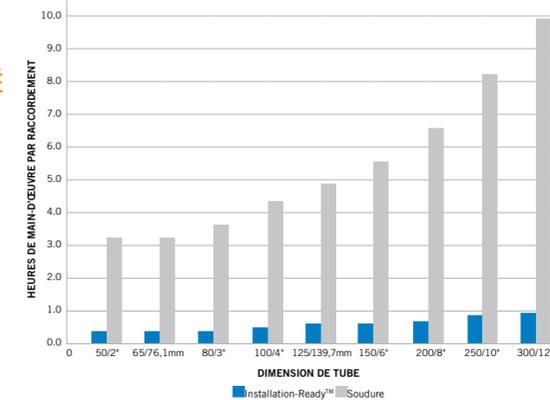
AUCUN TRAITEMENT CHIMIQUE DES TUBES N'EST NÉCESSAIRE

- Qualité de joint propre et uniforme
- Pas besoin de décapage ou de passivation
- Pas d'affaiblissement du tube
- Pas de risque de surchauffe du tube



VITESSE D'INSTALLATION ACCRUE

- Technologie Installation-Ready™
- Pas de démontage, pas de pièces détachables
- Contrôle visuel de la régularité d'assemblage
- S'installe dans n'importe quelles conditions climatiques
- Moins d'étapes d'installation



LE SOUDAGE DU TUBE EN ACIER INOXYDABLE EXIGE PRÈS **88 %** D'HEURES DE TRAVAIL EN PLUS