

Fiche de données des revêtements de sprinkleurs Victaulic® FireLock®



Certifications/Homologations :



Pour plus de détails, voir la publication Victaulic 10.01.

Revêtements et matériaux :

Les sprinkleurs Firelock® Victaulic® existent en divers matériaux et revêtements en option permettant d'augmenter leur résistance à la corrosion. Les revêtements ou finitions type peinture blanche et noire, cirage, nickel-téflon¹ et VC-250 sont tous homologués UL/FM/VdS/LPCB et disponibles pour les cadres de sprinkleur Victaulic FireLock V10, V12, V24, V27, V34 et V36. Le revêtement VC-250 est homologué UL et FM pour sa résistance à la corrosion tandis que les certifications VdS et LPCB l'ont reconnu et certifié comme un revêtement alternatif. Veuillez consulter le site internet de chaque organisme de certification pour en savoir plus.

VC-250:

Le revêtement optionnel et anticorrosion VC-250 a été conçu par Victaulic pour augmenter la protection des sprinkleurs FireLock contre les altérations visuelles et physiques dues à une exposition climatique ou à des environnements chimiques. Lorsqu'il est appliqué sur un sprinkleur FireLock, ce revêtement multicouches à base de nickel lui procure une résistance accrue à la corrosion sans entraver son fonctionnement.

¹ Téflon est une marque déposée de Dupont Corporation.



AVERTISSEMENT

- Le concepteur-prescripteur étudie les conditions environnementales d'installation pour déterminer le revêtement à choisir. La durabilité/longévité d'un revêtement dans le cadre d'une application en particulier est basée sur plusieurs facteurs et le revêtement doit être choisi par une personne connaissant cette application et les facteurs environnementaux.

Le choix du revêtement appartient, en dernier ressort, à l'ingénieur en charge du projet, au maître d'ouvrage ou au responsable d'installations.

Remarques relatives à l'installation :

Il est recommandé de procéder à une inspection visuelle des sprinkleurs résistants à la corrosion avant et après leur installation, ce afin de vérifier l'intégrité du revêtement anticorrosion. Par la suite, contrôlez régulièrement les sprinkleurs à la recherche de corrosion, de détérioration mécanique, d'engorgements, etc. conformément à la NFPA 25 et comme exigé par les réglementations ou codes locaux.

Pour connaître les bonnes pratiques d'installation, de maintenance et d'entretien, reportez-vous au manuel d'instructions I-40. Si vous souhaitez en savoir plus sur les propriétés des revêtements, leur résistance chimique ou leurs performances, veuillez contacter les services techniques de Victaulic au 1-800-PickVic.

Conditions du contrôle visuel :

Les essais de corrosion pour la norme UL ont été menés selon les méthodes énoncées dans l'UL199. Les essais de conformité FM Global ont été menés selon les méthodes spécifiées dans la norme d'essais des sprinkleurs FM 2000, dans la partie sur la résistance à la corrosion.

D'autres essais portant sur la présence de produits chimiques courants, dans des concentrations précises, ont été réalisés pour étudier l'influence du revêtement sur l'aspect visuel des sprinkleurs. Les essais ont été confiés à un laboratoire indépendant certifié A2LA (American Association for Laboratory Accreditation) qui les a réalisés conformément aux protocoles d'essais ASTM D1308. L'ASTM D1308 est une norme d'essais portant sur l'effet des produits chimiques sur des finitions organiques claires comme pigmentées, notamment l'apparition de toute altération peu esthétique de la surface comme une décoloration, une détérioration du vernis, un cloquage, un ramollissement, un gonflement, une perte d'adhésion ou d'autres phénomènes spéciaux. Ces méthodes d'essais permettent d'évaluer les performances relatives des revêtements. Les résultats présentés dans le tableau de la page suivante ont été obtenus, conformément à la méthode d'essais, après 48 heures d'exposition et rinçage des échantillons.

Les produits chimiques choisis représentaient un échantillon des produits chimiques couramment utilisés dans divers secteurs et environnements. Par exemple, on trouve souvent du chlore et de l'acide chlorhydrique dans les piscines couvertes. L'atmosphère des stations de traitement des eaux et des usines de pulpe de papier peut être riche en peroxyde d'hydrogène. L'industrie agroalimentaire et des boissons utilisent des nettoyeurs contenant de l'hydroxyde de sodium tandis qu'on trouve du chlorure de sodium le long des zones côtières maritimes. **Les concentrations indiquées ont été choisies à la seule fin des essais et peuvent ne pas représenter les niveaux réels de concentration des environnements d'installation des sprinkleurs.**



Résultats du contrôle visuel :

Le tableau ci-après consigne le résultat des contrôles visuels réalisés uniquement après les essais.

Essais menés selon la méthode d'essais sur le terrain ASTM D1308.					
Produit chimique	Laiton nu	Chrome	Nickel Téflon ¹	VC-250	Acier inoxydable
Peroxyde d'hydrogène 10 %	C	NC	C	NC	NC
Hydroxyde de sodium 10 %	C	NC	C	NC	C
Acide acétique 3 %	C	NC	NC	NC	NC
Ammoniac 5 %	C	NC	C	NC	NC
Acide chlorhydrique 10 %	C	C	NC	NC	NC
Acide fluorhydrique 10 %	C	C	C	C	C
Acide nitrique 10 %	C	NC	C	NC	C
Acide phosphorique 10 %	C	NC	C	C	NC
Chlorure de sodium 5 %	C	C	NC	NC	NC
Dioxyde de soufre 2,0 L	NC	NC	NC	NC	NC
Acide sulfurique 10 %	C	NC	C	C	NC

Évaluation basée sur des essais réalisés à une température ambiante de 22,8 °C

Reporter uniquement des observations. Aucun critère de réussite/d'échec fourni.

1 Téflon est une marque déposée de Dupont Corporation.

Talon	
NC	Pas d'altération visuelle pendant l'exposition
C	Altération visuelle pendant l'exposition

 **AVERTISSEMENT**

- **Le concepteur-prescripteur étudie les conditions environnementales d'installation pour déterminer le revêtement à choisir. La durabilité/longévité d'un revêtement dans le cadre d'une application en particulier est basée sur plusieurs facteurs et le revêtement doit être choisi par une personne connaissant cette application et les facteurs environnementaux.**

Le choix du revêtement appartient, en dernier ressort, à l'ingénieur en charge du projet, au maître d'ouvrage ou au responsable d'installations.

Installation

Référez-vous toujours aux instructions du [Manuel d'installation et de maintenance sur chantier des sprinkleurs automatiques I-40 Victaulic FireLock®](#) correspondant au produit que vous installez. Des manuels contenant toutes les données d'installation et de montage sont fournis avec tous les produits Victaulic et sont disponibles en format PDF sur notre site www.victaulicfire.com.

Garantie

Voyez la section Garantie de la liste de prix actuelle ou contactez Victaulic pour plus de précisions.

Note

Ce produit sera fabriqué par Victaulic ou selon ses spécifications. Tous les produits doivent être installés conformément aux instructions d'installation et de montage Victaulic en vigueur. Victaulic se réserve le droit de modifier les spécifications, la conception et l'équipement standard de ses produits sans préavis ni obligation de sa part.

Marques déposées

Victaulic® et Firelock® sont des marques déposées de Victaulic Company.