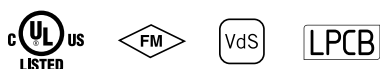




Zulassungen:



Siehe Victaulic Datenblatt 10.01 für weitere Einzelheiten.

Beschichtungen und Materialien:

Victaulic® Firelock® Sprinkler sind in einer Reihe von Materialien und mit optionalen Beschichtungen erhältlich, um deren Korrosionsbeständigkeit zu verbessern. Weißer und schwarzer Lack, Wachs, Nickel-Teflon¹ und VC 250 sind alles UL/FM/VdS/LPCB-zugelassene Beschichtungen, die für die Victaulic FireLock Sprinkler-Rahmen V10, V12, V24, V27, V34, und V36 erhältlich sind. VC 250 ist als korrosionsbeständige Beschichtung UL- und FM-zugelassen, während dieser Lack als Ersatzbeschichtung VdS- und LPCB-anerkannt und –zugelassen ist. Beziehen Sie sich für weitere Einzelheiten auf die Website der jeweiligen Agentur.

VC-250:

VC 250 ist eine optionale, korrosionsbeständige Beschichtung, die von Victaulic entwickelt wurde, um den Schutz von FireLock Sprinklern vor sichtbaren und physikalischen Veränderungen, wie z. B. Witterungsschäden oder Schäden durch deren Einsatz in Bereichen, in denen Chemikalien verwendet werden, zu erhöhen. Durch das Aufbringen dieser nickelbasierten, mehrschichtigen Beschichtung werden die einzelnen FireLock Sprinkler vollständig umschlossen, wodurch sich die Korrosionsbeständigkeit verbessert, während zugleich die Funktionalität erhalten bleibt.

1 Teflon ist eine eingetragene Marke der Firma DuPont



ACHTUNG

- Die Wahl der Beschichtung liegt in der Verantwortung des spezifizierenden Ingenieurs und muss auf den tatsächlichen Installationsbedingungen basieren. Die Beständigkeit/Lebensdauer der einzelnen Beschichtungen bei bestimmten Anwendungen basiert auf zahlreichen Faktoren und die Beschichtung sollte von einer Person festgelegt werden, die sowohl mit der Anwendung als auch mit den in der betreffenden Umgebung vorherrschenden Faktoren vertraut ist.

Die abschließende Entscheidung hinsichtlich der Beschichtung muss vom zuständigen Ingenieur, dem Eigentümer eines Gebäudes oder dem für die betreffende Einrichtung Verantwortlichen getroffen werden.

Hinweise zur Installation:

Es wird empfohlen, korrosionsbeständige Sprinkler vor und nach deren Installation einer Sichtüberprüfung zu unterziehen, um die Unversehrtheit der korrosionsbeständigen Beschichtung zu verifizieren. Überprüfen Sie die Sprinkler nach der Installation in regelmäßigen Abständen gemäß den Anforderungen der NFPA 25 auf Korrosion, mechanische Beschädigungen, Blockagen usw. sowie nach Erfordernis lokaler Vorschriften und Normen.

Beziehen Sie sich hinsichtlich der Installations-, Wartungs- und Instandhaltungsanweisungen auf das Montagehandbuch I-40. Setzen Sie sich für zusätzliche Informationen im Hinblick auf die Beschichtungseigenschaften, die Chemikalienbeständigkeit oder das Leistungsverhalten der Beschichtungen unter 1-800-PickVic mit der technischen Abteilung von Victaulic in Verbindung.

Sichtüberprüfung:

Es wurde ein UL-Korrosionstest gemäß der in UL199 erläuterten Vorgehensweisen durchgeführt. Der FM Global-Test wurde gemäß der in FM 2000 erläuterten Vorgehensweisen zur standardmäßigen Überprüfung von Sprinklern durchgeführt. Diese Angaben finden Sie im Abschnitt Korrosionsbeständigkeit.

Darüber hinaus wurden Tests hinsichtlich häufig vorkommender Chemikalien in ausgewählten Konzentrationen durchgeführt, um Richtlinien zu erhalten, wie sich diese auf visuelle Aspekte beschichteter Sprinkler auswirken können. Der Test wurde in einem unabhängigen Labor durchgeführt und von der American Association for Laboratory Accreditation (A2LA) gemäß ASTM D1308 Testprotokollen akkreditiert. ASTM D1308 ist ein Testverfahren zur Überprüfung der Auswirkungen von Chemikalien auf helle und pigmentierte organische Beschichtungen, die zu unerwünschten Veränderungen der Oberfläche führen, wie z. B. Verfärbungen, einer Veränderung des Glanzes, Blasenbildung, Erweichungen, Aufwölbungen, Haftverlust oder anderen speziellen Phänomenen. Diese Testverfahren liefern die Mittel zur möglichen Evaluierung der relativen Leistung von Beschichtungssystemen. Die in der Tabelle auf der folgenden Seite aufgeführten Ergebnisse wurden durch Tests gemäß der vorgeschriebenen Vorgehensweise erzielt, d. h. ein Ausgesetztsein über 48 Stunden mit anschließendem Abspülen der Proben.

Die ausgewählten Chemikalien stellen repräsentative Proben von Chemikalien dar, die in vielen unterschiedlichen Industriezweigen und Umgebungen zum Einsatz kommen. So werden z. B. Hallenbäder häufig mit Chlor und Salzsäure in Verbindung gebracht, in Wasseraufbereitungseinrichtungen und Papier- und Zellstofffabriken können wasserstoffperoxidreiche Atmosphären vorherrschen, Natronlauge kann in Reinigungsmitteln der Lebensmittel- und Getränkeherstellung verwendet werden und Natriumchlorid ist entlang am Meer gelegener Gebiete zu finden. **Die Konzentrationen dienen lediglich zu Testzwecken und sind unter Umständen für die tatsächlichen Konzentrationen in Bereichen, in denen die Sprinkler installiert werden, nicht repräsentativ.**

Ergebnisse der Sichtüberprüfungen:

Die in dieser Tabelle aufgeführten Informationen sind das Ergebnis von Sichtüberprüfungen nach der Durchführung der Tests.

Getestet gemäß ASTM D1308 Spot-Testverfahren.					
Chemikalie	Messing	Chrom	Nickel-Teflon ¹	VC-250	Edelstahl
Wasserstoffperoxid (10 %)	C	NC	C	NC	NC
Natronlauge (10 %)	C	NC	C	NC	C
Essigsäure (3%)	C	NC	NC	NC	NC
Ammoniak (5 %)	C	NC	C	NC	NC
Salzsäure (10 %)	C	C	NC	NC	NC
Fluorwasserstoffsäure, (10 %)	C	C	C	C	C
Salpetersäure (10 %)	C	NC	C	NC	C
Phosphorsäure (10 %)	C	NC	C	C	NC
Natriumchlorid (5 %)	C	C	NC	NC	NC
2.0 L Schwefeldioxid	NC	NC	NC	NC	NC
Schwefelsäure (10 %)	C	NC	C	C	NC

Die Angaben basieren auf Tests bei einer Umgebungsraumtemperatur von ~73°F (22,8°C)

Nur Berichtsbeobachtungen. Keine Angaben zu Gut-/Ausschuss-Kriterien.

1 Teflon ist eine eingetragene Marke der Firma DuPont.

Feder	
NC	Keine sichtbaren Veränderungen durch Ausgesetztsein
C	Sichtbare Veränderungen durch Ausgesetztsein



ACHTUNG

- Die Wahl der Beschichtung liegt in der Verantwortung des spezifizierenden Ingenieurs und muss auf den tatsächlichen Installationsbedingungen basieren. Die Beständigkeit/Lebensdauer der einzelnen Beschichtungen bei bestimmten Anwendungen basiert auf zahlreichen Faktoren und die Beschichtung sollte von einer Person festgelegt werden, die sowohl mit der Anwendung als auch mit den in der betreffenden Umgebung vorherrschenden Faktoren vertraut ist.
- Die abschließende Entscheidung hinsichtlich der Beschichtung muss vom zuständigen Ingenieur, dem Eigentümer eines Gebäudes oder dem für die betreffende Einrichtung Verantwortlichen getroffen werden.

Montage

Beachten Sie bei der Installation stets das [I-40 Victaulic FireLock® Montagehandbuch für automatische Sprinkler](#) des jeweiligen Produkts. Montagehandbücher mit vollständigen Installations- und Montageangaben sind im Lieferumfang aller Victaulic Produkte enthalten und sind auch im PDF-Format auf unserer Website unter www.victaulicfire.com erhältlich.

Garantie

Beziehen Sie sich hinsichtlich Einzelheiten auf den Garantieabschnitt der aktuellen Preisliste oder setzen Sie sich mit Victaulic in Verbindung.

Anmerkung

Dieses Produkt wird von Victaulic oder nach Spezifikationen von Victaulic hergestellt. Alle Produkte müssen gemäß den derzeit gültigen Installations- bzw. Montageanleitungen von Victaulic installiert werden. Victaulic behält sich das Recht vor, Produktspezifikationen, Ausführungen und genormte Anlagenbestandteile jederzeit zu ändern, ohne dass sich Verpflichtungen daraus ergeben.

Marken

Victaulic® und Firelock® sind eingetragene Marken der Firma Victaulic.